

Bescheid

**über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
vom 18. August 2017**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

21.06.2019

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.1-41/18

Nummer:

Z-8.1-957

Geltungsdauer

vom: 21. Juni 2019

bis: 18. August 2022

Antragsteller:

PERI GmbH

Rudolf-Diesel-Straße 19
89264 Weißenhorn

Gegenstand dieses Bescheides:

Gerüstbauteile für das Gerüstsystem "PERI UP Easy"

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-8.1-957 vom 18. August 2017, geändert durch Bescheid vom 12. August 2018.

Dieser Bescheid umfasst fünf Seiten und vier Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert und ergänzt:

a) Tabelle 1 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 1: Gerüstbauteile für die Verwendung im Gerüstsystem "PERI UP Easy"

Bezeichnung	Anlage B, Seite, (Bezugsseiten)	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
ALUBELAG EDA 66x67-300	135	Abschnitte 2.1 bis 2.3
GERUESTTREPPE UAS 67x300/200; ALU	136 (138)	
GERUESTTREPPE UAS 67x250/200; ALU	137 (138)	

b) Tabelle 2 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 2: Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe der Gerüstbauteile

Werkstoff	Werkstoff- nummer/ Numerische Bezeichnung	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheini- gung nach DIN EN 10204: 2005-01
Aluminium- legierung ^{***})	EN AW-5083 H111	EN AW- Al Mg4,5Mn0,7	DIN EN 485-2: 2016-10	3.1
	EN AW-5754 H114	EN AW-Al Mg3	DIN EN 1386: 2008-05	
	EN AW-5754 H22	EN AW-Al Mg3	DIN EN 755-2: 2016-10	

c) Abschnitt 2.2.1 wird wie folgt ergänzt:

Die Herstellung der Alu-Beläge EDA erfolgt zum Teil auf speziellen FSW-Anlagen. Die für die Herstellung der Verbindung relevanten Daten sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt. Das FSW darf nur von Firmen hergestellt werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben, es sei denn, es ist für eine Einweisung des Personals durch Fachkräfte, die auf diesem Gebiet Erfahrungen besitzen, gesorgt.

d) Abschnitt 2.3.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Die Einzelteile der Gerüstknoten ($\frac{3}{4}$ -Rosetten, Rosetten und Anschlussköpfe) sind entsprechend der Regelungen nach Z-8.22-863 herzustellen, zu überwachen und zu kennzeichnen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Gerüstbauteile mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck anzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikates und von der Überwachungsstelle eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben. Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist auf Verlangen zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

e) Im Abschnitt 2.3.2 ist die Aufzählung zu "Kontrollen und Prüfungen, die an den Gerüstbauteilen durchzuführen sind" wie folgt zu ergänzen:

- Die Maschinenparameter der FSW-Anlage sind vor jeder Inbetriebnahme und bei jedem Schichtwechsel mit den Vorgaben der WPS abzugleichen. Mit den FSW-Schweißnähten der Alu-Beläge EDA nach Anlage B, Seite 135 sind mindestens die Prüfungen entsprechend der im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlage durchzuführen.

f) Abschnitt 2.3.3 wird wie folgt ergänzt:

Für Bauteile mit FSW-Schweißnähten ist in den ersten drei Jahren eine jährliche Fremdüberwachung je Herstellwerk durchzuführen. Treten in diesem Zeitraum keine Auffälligkeiten auf, darf das Intervall auf 5 Jahre verlängert werden.

Je Überwachungstermin sind mit den FSW-Schweißnähten 5 Einzelprüfungen entsprechend der im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlage durchzuführen.

g) Tabelle 5 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 5: Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite l [m]	Verwendung in Lastklasse
ALUBELAG EDA 66x67-300	135	3,0	≤ 3
		2,5	≤ 5
		$\leq 1,5$	≤ 6

h) Tabelle 6 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 6: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite [m]	Anzahl Beläge pro Feld	Feldweite [m]	Geltungsbereich für Lastklasse [LC]	Lose $f_{o,L}$ [cm]	Steifigkeit $c_{L,d}$ [kN/cm]	Beanspruchbarkeit der Federkraft $N_{L,Rd}$ [kN]
ALUBELAG EDA 66x67-300	135	0,67	1	$\leq 2,50$	≤ 4	3,42	2,44	1,93
				3,00	≤ 3			

i) Tabelle 7 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle 7: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern je Gerüstfeld

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite [m]	Anzahl Beläge pro Feld	Feldweite [m]	Geltungsbereich für Lastklasse [LC]	Lose $f_{o,l}$ [cm]	Steifigkeit $c_{l,d}$ [kN/cm]	Beanspruchbarkeit der Federkraft $N_{l,Rd}$ [kN]
ALUBELAG EDA 66x67-300	135	0,67	1	$\leq 2,50$	≤ 4	0,27	10,20	5,95
				3,00	≤ 3			

j) Abschnitt 4.2 wird wie folgt ergänzt:

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der errichteten Arbeits- und Schutzgerüste mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs.5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

ZU ANLAGE B

k) In Anlage B werden die Seiten 135 bis 138 ergänzt.

Bescheid über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
Nr. Z-8.1-957

Seite 5 von 5 | 21. Juni 2019

ZU ANLAGE C

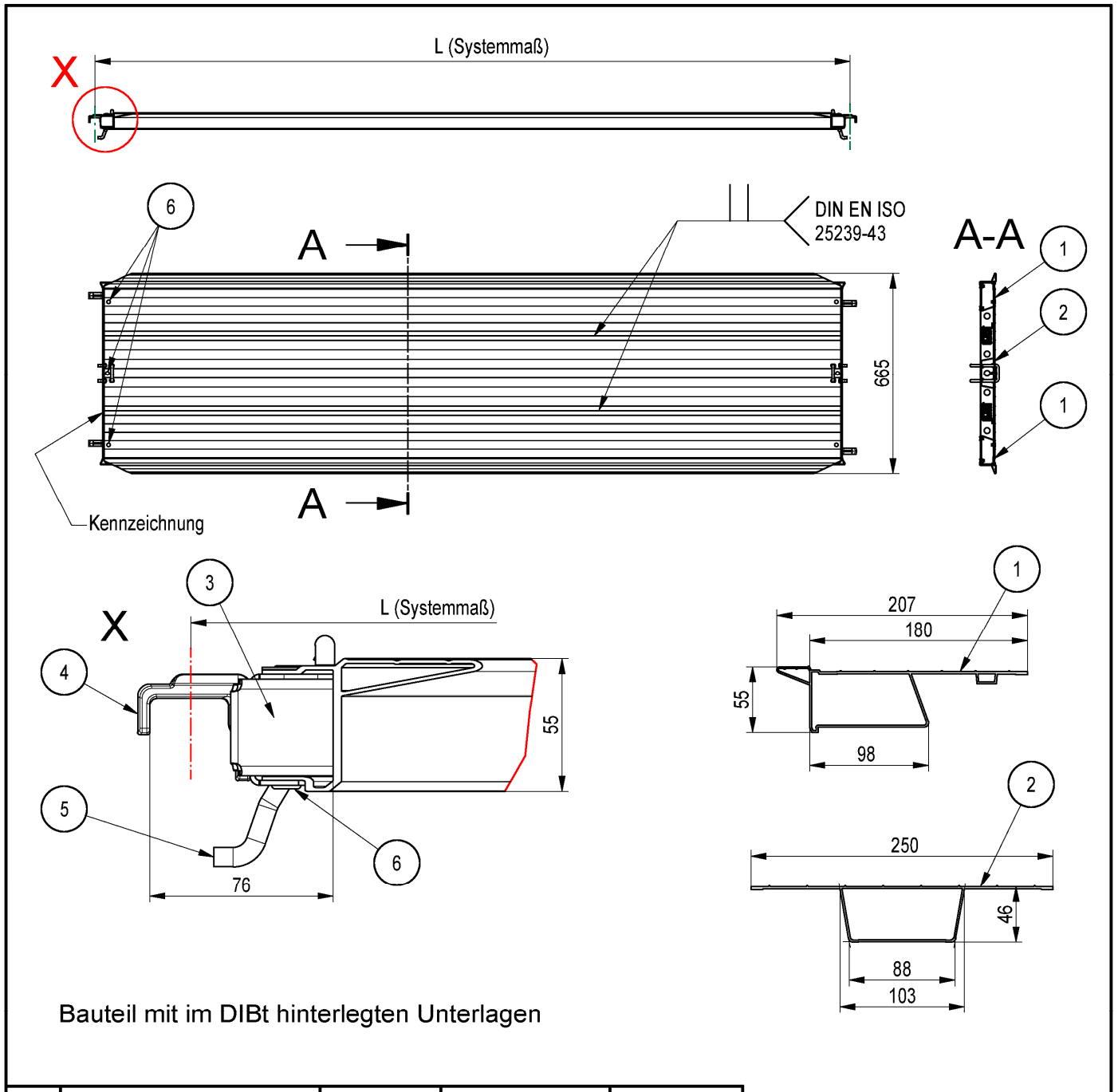
l) Tabelle C.1 wird wie folgt ergänzt:

Tabelle C.1: Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage B, Seite
ALUBELAG EDA 66x67-300	135
GERUESTTREPPE UAS 67x300/200; ALU	136
GERUESTTREPPE UAS 67x250/200; ALU	137

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt



Bauteil mit im DIBt hinterlegten Unterlagen

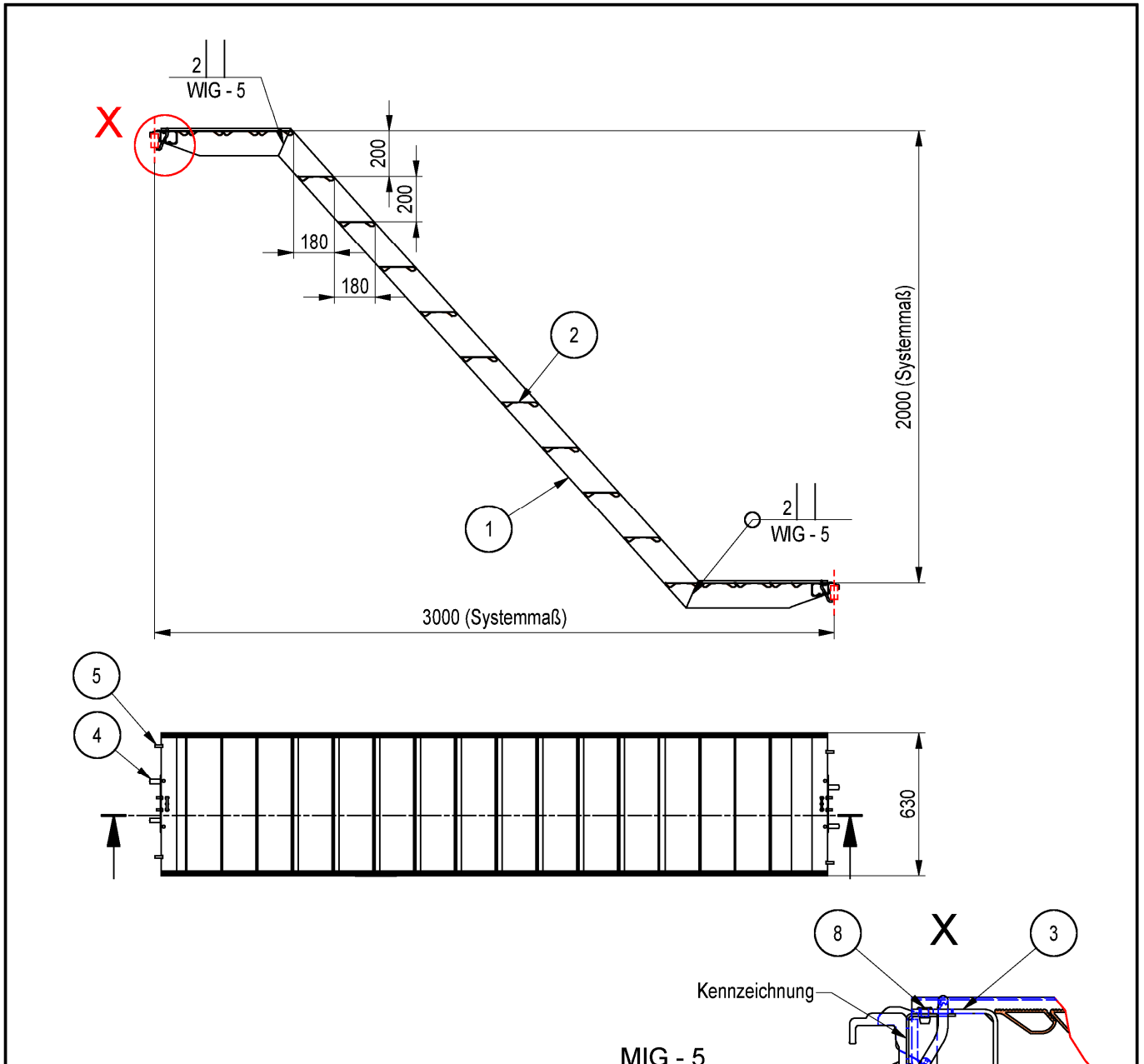
Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	RANDPROFIL EDA	P322	EN AW-6063 T66	DIN EN 755-9
2	MITTELPROFIL EDA	P323	EN AW-6063 T66	DIN EN 755-9
3	BESCHLAG EDA	BL 2	S355MC	
4	KRALLE	t=20mm	S355J2	geschmiedet
5	SICHERUNGSHAKEN	RD 8	C4D min R _{eH} 355N/mm ² altern. C9D min R _{eH} 355N/mm ²	
6	BLINDNIET	A6,0X10	ST-ZN/NI-ST-A1P	DIN7337

Systemmaß	Gewicht	LC
L [cm]	[kg]	
67	6,4	6
100	8,4	6
150	11,6	6
200	14,7	5
250	17,9	5
300	21,0	3

Gerüstsystem "PERI UP EASY"

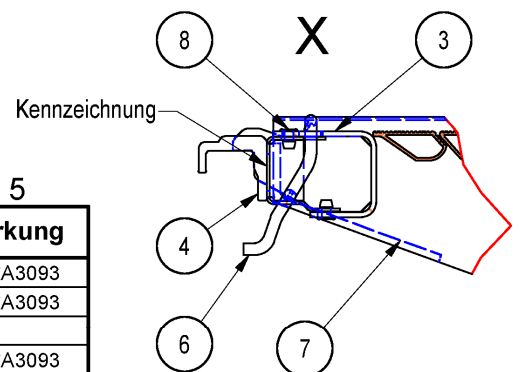
ALUBELAG EDA 66X67-300

Anlage B,
Seite 135



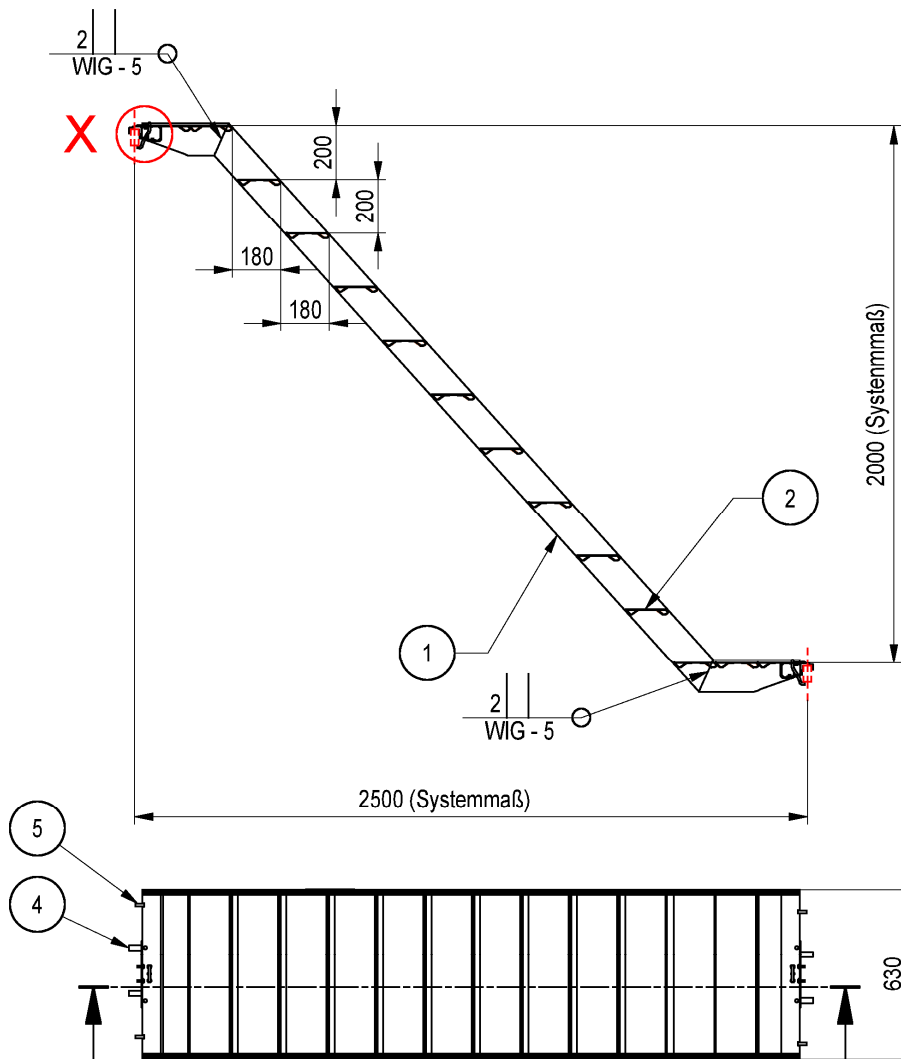
MIG - 5

Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	SEITENHOLM		EN AW-6082 T5	A027.***A3093
2	STUFE UAS		EN AW-6082 T5	A027.***A3093
3	TRITTBLECH	BL3,5DUETT	EN AW-5754 H114	
4	BESCHLAG UAS 67	BL 4	S355MC	A027.***A3093
5	AUFLAGE	BL 10	EN AW-5083 H111	A027.***A3093
6	SICHERUNGSHAKEN	RD 8	C4D min R _{eH} 355N/mm ² altern. C9D min R _{eH} 355N/mm ²	
7	WINKELBLECH	BL 5	EN AW-5754 H22	
8	BLINDNIET	A6,0X12	ST/ST_VZ	DIN EN ISO 15979



Gewicht	
[kg]	
30,6	

Gerüstsystem "PERI UP EASY"			Anlage B, Seite 136		
GERUESTTREPPE UAS 67X300/200, ALU					
Eva Kaim	2019-05-15		Zeichnungsnummer:	A027.330A3091	0 1



MIG - 5

Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	SEITENHOLM		EN AW-6082 T5	A027.***A3093
2	STUFE UAS		EN AW-6082 T5	A027.***A3093
3	TRITTBLECH	BL3,5DUETT	EN AW-5754 H114	
4	BESCHLAG UAS 67	BL 4	S355MC	A027.***A3093
5	AUFLAGE	BL 10	EN AW-5083 H111	A027.***A3093
6	SICHERUNGSHAKEN	RD 8	C4D min R _{eH} 355N/mm ² alt. C9D min R _{eH} 355N/mm ²	
7	WINKELBLECH	BL 5	EN AW-5754 H22	
8	BLINDNIET	A6,0X12	ST/ST_VZ	DIN EN ISO 15979

Gewicht	
[kg]	
26,1	

Gerüstsystem "PERI UP EASY"

GERUESTTREPPE UAS 67X250/200, ALU

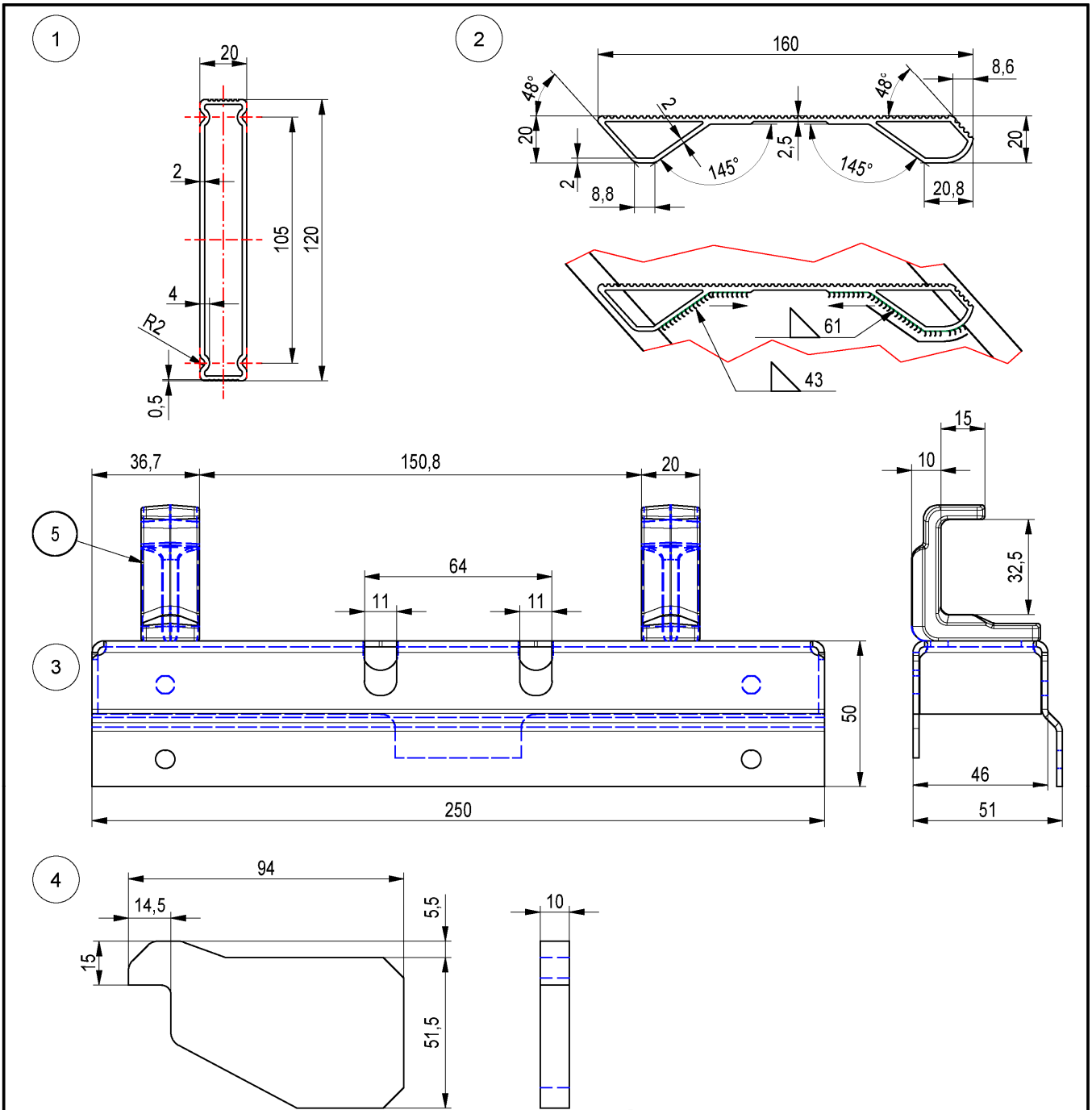
Anlage B,
Seite 137

Eva Kaim

2019-05-15

Zeichnungsnummer:

A027.330A3092 0 1



MIG - 5

Pos.	Benennung	Halbzeug	Werkstoff	Bemerkung
1	SEITENHOLMPROFIL		EN AW-6082 T5	
2	STUFENPROFIL		EN AW-6082 T5	
3	EINHAENGUNG UAS 67	BL 4	S355MC	
4	AUFLAGE	BL 10	EN AW-5083-H111	
5	KRALLE	t= 20mm	S355J2	geschmiedet

Gerüstsystem "PERI UP EASY"

GERUESTTREPPE UAS 67, ALU

Bauelemente: Geruesttreppe UAS 67

Anlage B,
 Seite 138

Eva Kaim

2019-05-15

Zeichnungsnummer:

A027.330A3093

0

1