

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-15/0352
vom 14. April 2020

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Mechanische Dübel zur Verwendung im Beton

fischerwerke GmbH & Co. KG
Klaus-Fischer-Straße 1
72178 Waldachtal
DEUTSCHLAND

fischerwerke

20 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 330232-01-0601

ETA-15/0352 vom 30. Oktober 2018

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II ist ein Dübel in den Größen 6, 8, 10, 12 und 14 mm aus gehärtetem Kohlenstoffstahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang B 4, Anhang C1 und C2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Verschiebungen und Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang C 7 und Anhang B 1
Charakteristischer Widerstand und Verschiebungen für seismische Leitungskategorien C1 und C2	Siehe Anhang C 3, C 4 und C 7

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 5 und C 6

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330232-01-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

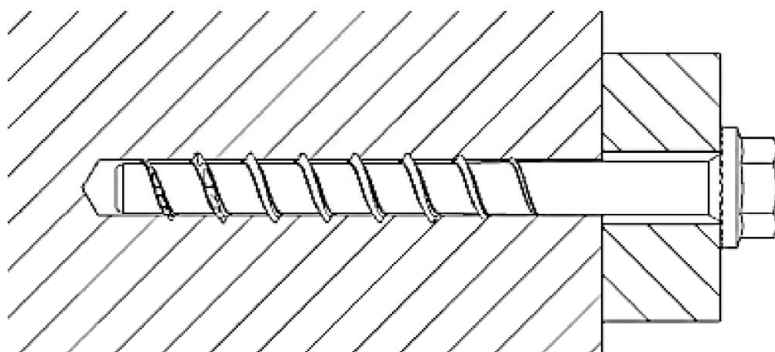
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 14. April 2020 vom Deutschen Institut für Bautechnik

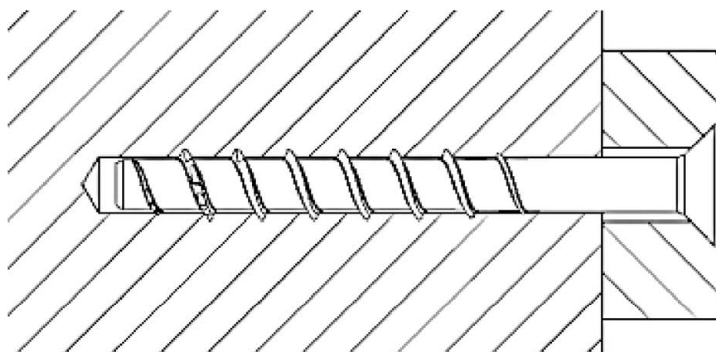
BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow
Abteilungsleiter

Beglaubigt
Tempel

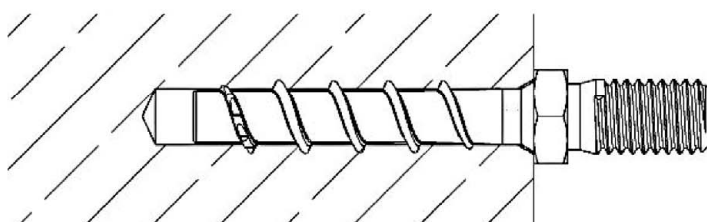
Produkt im Einbauzustand



FBS II US



FBS II SK



FBS II 6 M8

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Produktbeschreibung
Produkt im Einbauzustand

Anhang A 1

Tabelle A2.1: Schraubentypen FBS II 6

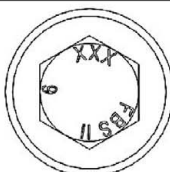
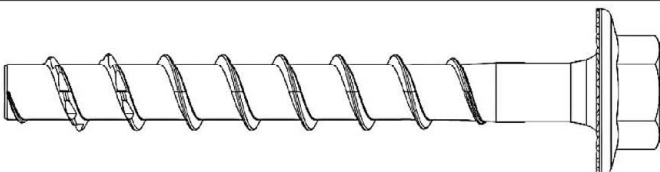
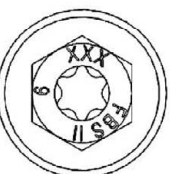
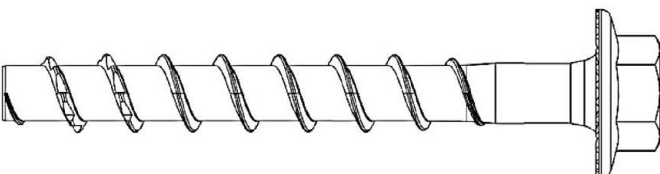
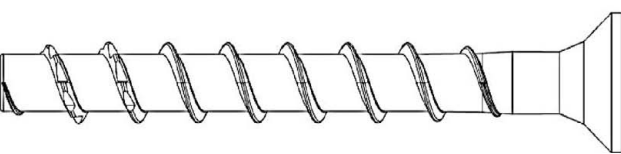
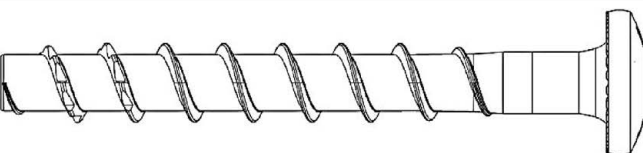
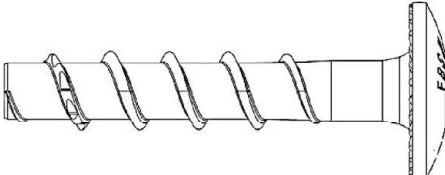
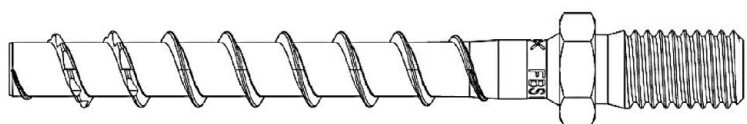
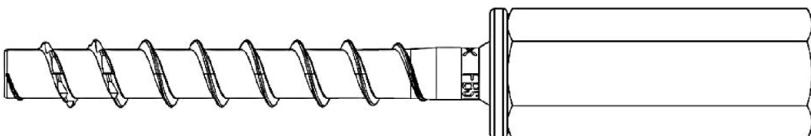
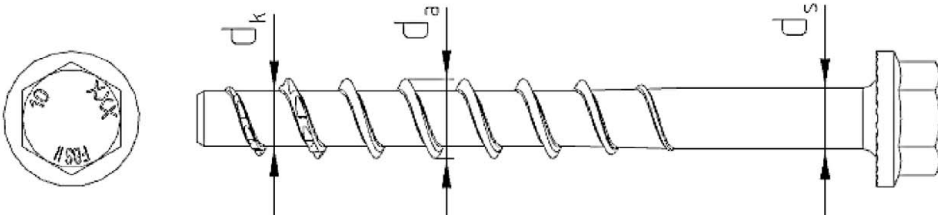
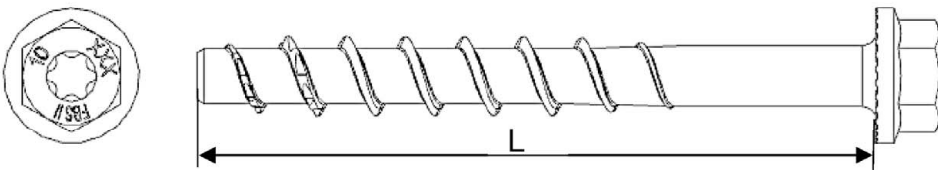
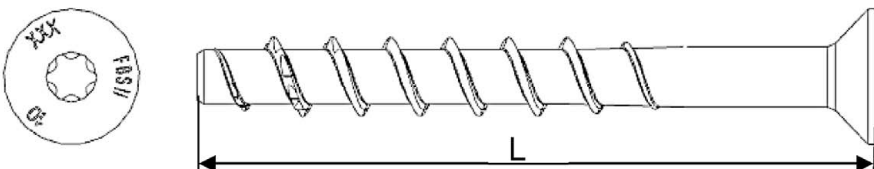
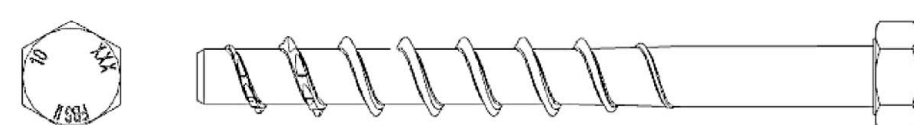
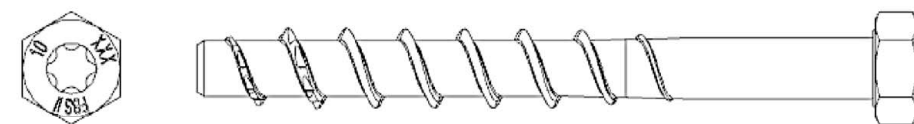
FBS II 6		
Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe (US)		
Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe und TX- Antrieb (US TX)		
Senkkopf (SK)		
Linsenkopf (P)		
Linsenkopf groß (LP)		
Metrisches Außengewinde M8 oder M10 (M)		
Metrisches Innengewinde kombiniert (M6 I; M8/M10 I; M8/M12 I)		
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II		Anhang A 2
Produktbeschreibung Schraubentypen FBS II 6		

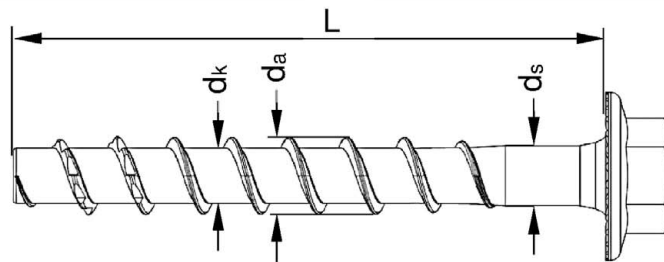
Tabelle A3.1: Schraubentypen FBS II 8 - 14

FBS II 8 - 14		
Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe (US)		
Sechskantkopf mit angeformter Unterlegscheibe und TX Antrieb (US TX)		
Senkkopf (SK)		
Sechskantkopf (S)		
Sechskantkopf mit TX Antrieb (S TX)		
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II		Anhang A 3
Produktbeschreibung Schraubentypen FBS II 8 bis 14		

Anhang A 3

Tabelle A4.1: Geometrie und Material

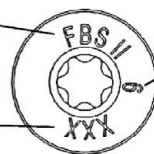
Schraubentyp / Größe		Alle Kopfformen				
		6	8	10	12	14
Gewindeaußendurchmesser	d_a	7,75	10,3	12,5	14,5	16,6
Kerndurchmesser	d_k	5,65	7,4	9,4	11,3	13,3
Schaftdurchmesser	d_s	6,0	8,0	9,9	11,7	13,7
Material		Gehärteter Kohlenstoffstahl; $A_{5\%} \geq 8\%$				
Beschichtung		Verzinkt				



Kopfprägung bei US, US TX, S; S TX, SK, P, LP

FBS II: Produktkennzeichnung

XXX: Schraubenlänge L

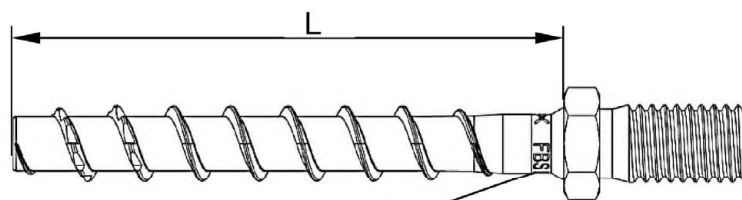


6: Schraubengröße

Prägungen bei M8, M10, M6 I, M8/M10 I, M8/M12 I

Stirnprägung:

XX: Schraubenlänge L



Umlaufende Prägung:

FBS II: Produktkennzeichnung

6: Schraubengröße

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Produktbeschreibung

Geometrie und Kennzeichnung

Anhang A 4

Angaben zum Verwendungszweck

Tabelle B1.1: Beanspruchung der Verankerung

Größe	6	8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe [mm]	40-55	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Statische und quasi-statische Lasten im gerissenen und ungerissenen Beton	✓											
Brandbeanspruchung												
Seismische Leistungskategorie C1	✓		✓		✓		✓		✓		✓	
Seismische Leistungskategorie C2												

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern (gerissen und ungerissen) gemäß EN 206-1:2013 + A1:2016
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2013+A1:2016

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. In den Konstruktionszeichnungen ist die Position der Schraube anzugeben (z. B. Position der Schraube relativ zur Bewehrung oder zu Auflagern, usw.).
- Bemessung der Verankerungen gemäß EN 1992-4: 2018 und EOTA Technical Report TR 055

Montage:

- Hammerbohren oder Bohren mit Hohlbohrern: Alle Größen und alle Verankerungstiefen.
- Alternativ Diamantbohren : Alle Größen und Verankerungstiefen ab Durchmesser 8
- Einbau der Schraube durch entsprechend geschultes Personal unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Im Falle einer Fehlbohrung: Ein neues Bohrloch muss in einem Mindestabstand der doppelten Tiefe der Fehlbohrung erstellt werden, oder in geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfestem Mörtel verfüllt wird und nur, wenn die Fehlbohrung nicht in Richtung der Schräg- oder Querlast liegt.
- Justierbarkeit gemäß Anhang B4 für: Alle Größen und alle Verankerungstiefen.
- Die Reinigung des Bohrlochs ist nicht notwendig bei der Verwendung von Hohlbohrern oder:
 - Wenn senkrecht nach oben gebohrt wird
 - wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich 3 d₀ zu erhöhen.
- Nach der Montage darf ein Weiterdrehen der Schraube nicht möglich sein.
- Der Schraubenkopf muss am Bauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.
- Für Anwendungen nach der seismischen Leistungskategorie C2: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Bauteil muss mit Mörtel verfüllt sein; Mörteldruckfestigkeit ≥ 50 N/mm² (z. B. FIS V, FIS HB, FIS SB oder FIS EM Plus)

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck
Bedingungen

Anhang B 1

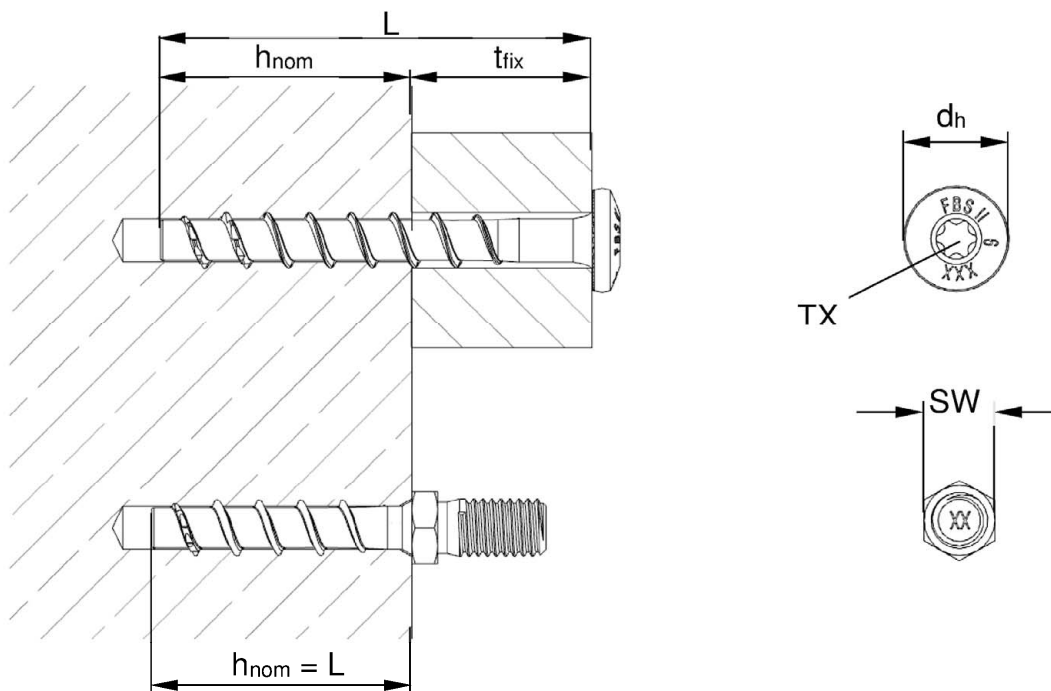
Tabelle B2.1: Montagekennwerte FBS II 6 - Bohrlocherstellung und Setzgeräte

FBS II 6			Alle Kopfformen
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	$40 \leq h_{nom} \leq 55$
Bohrernennendurchmesser	d_0		6
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$		6,4
Durchgangsloch im Anbauteil	$d_f \leq$		8
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$		$h_{nom} + 10^{(1)}$
Bohrlochtiefe bei Justierung			$h_{nom} + 20$
Tangential-Schlagschrauber	$T_{imp,max}$	[Nm]	450
Maximales Drehmoment bei der Montage metrischer Schrauben oder Sechskantmuttern auf den Varianten M und I	T_{max}	[Nm]	10

¹⁾ Bei Montage vertikal nach oben kann der Wert auf $h_{nom} + 5$ reduziert werden

Tabelle B2.2: Montagekennwerte FBS II 6 – Antriebe und Anbauteile

FBS II 6			US	US TX	SK	P	LP	M8	M10	M6 I	M8/M10 I	M8/M12 I
Schlüsselweite	SW	[mm]	10		-			10	13			15
TX Größe	TX	[-]	-	30				-				
Kopfdurchmesser	d _h	[mm]	17		13,5	14,4	17,5					
Dicke des Anbauteils	t _{fix} ≤		L - h _{nom}									
Schraubenlänge	L _{min} =		40									
	L _{max} =	325						55				



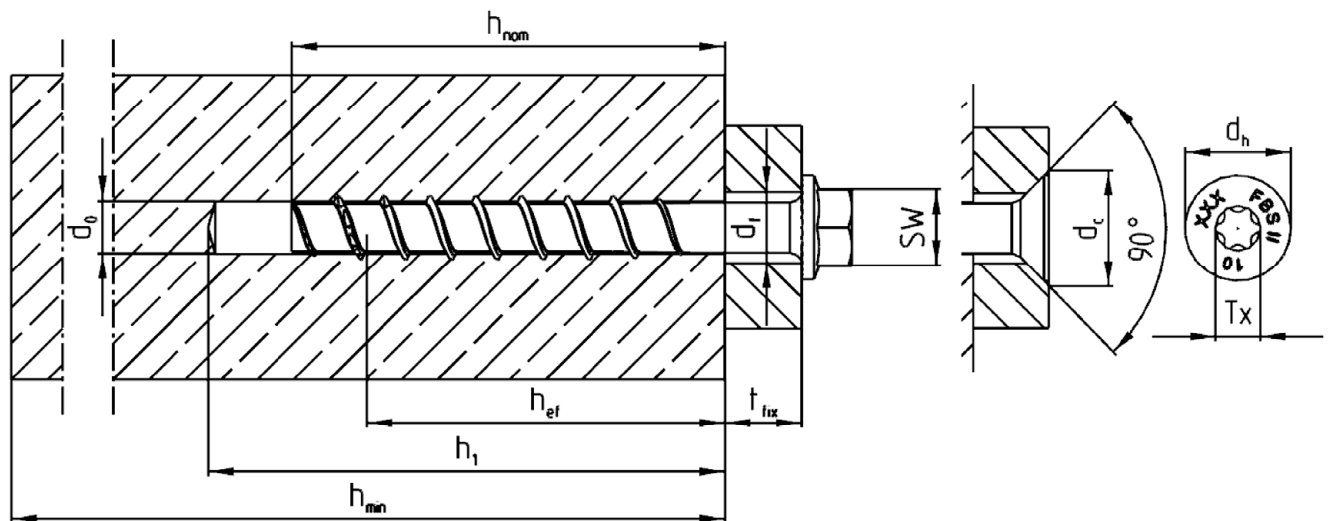
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck
Montagekennwerte FBS II 6

Anhang B 2

Tabelle B3.1: Montagekennwerte FBS II 8 - 14

Schraubengröße		FBS II											
		8		10			12			14			
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Bohrernennndurchmesser	d_0		8		10			12			14		
Bohrerschneiden- durchmesser	$d_{cut} \leq$		8,45		10,45			12,50			14,50		
Schneidendurchmesser Diamantbohrer			8,10		10,30			12,30			14,30		
Durchgangsloch im Anbauteil			d_f	10,6 – 12,0		12,8 – 14,0			14,8 – 16,0			16,9 – 18,0	
Schlüsselweite (US,S)	SW		13		15			17			21		
Tx Größe	Tx	[-]	40		50			-					
Durchmesser Senkkopf	d_h		18		21								
Senkdurchmesser für Senkkopf in Anbauteil	d_c	20		23									
Bohrlochtiefe	$h_1 \geq$	[mm]	60	75	65	75	95	70	85	110	80	100	130
Bohrlochtiefe (bei Justierung)			70	85	75	85	105	80	95	120	90	110	140
Dicke des Anbauteils			$t_{fix} \leq$	L - h_{nom}									
Schraubenlänge	$L_{min} =$		50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
	$L_{max} =$		400	415	405	415	435	410	425	450	415	435	465
Tangential-Schlagschrauber	$T_{imp,max}$		[Nm]	600		650							



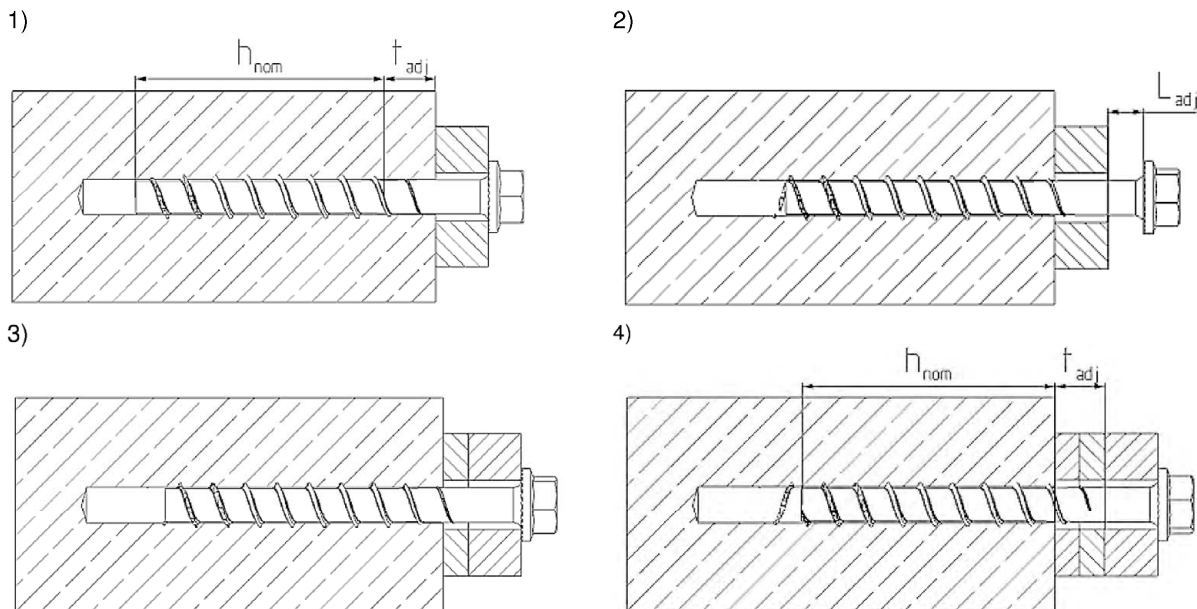
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck

Montagekennwerte FBS II 8 - 14

Anhang B 3

Justierung



Es ist zulässig, die Schraube bis zu zwei Mal zum Justieren zu lösen.
Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20$ mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden.
Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10$ mm.

Tabelle B4.1: Mindestbauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Schraubengröße		FBS II											
		6	8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	40 bis 55	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Mindestbauteildicke	h_{min}	$\max.(80; h_1^{1)}) + 30)$	100	120	100	120	140	110	130	150	120	140	180
Minimaler Achsabstand	s_{min}	35	35		40			50			60		
Minimaler Randabstand	c_{min}	35	35		40			50			60		

¹⁾ Bohrlochtiefe gemäß Tabelle B2.1

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Verwendungszweck

Justierung

Mindestbauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Anhang B 4

Montageanleitung

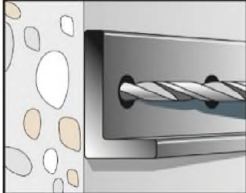
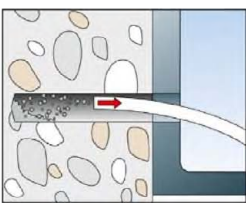
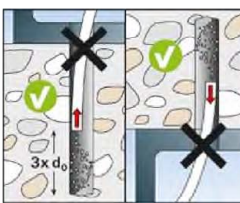
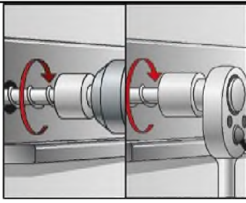
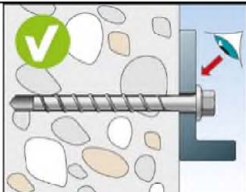
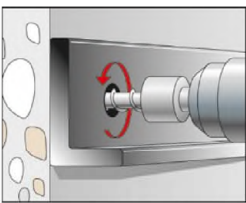
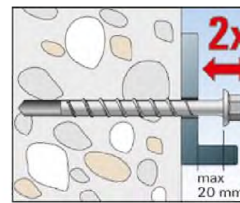
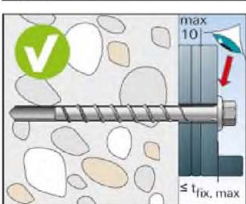
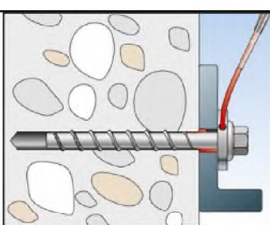
	Bohrloch unter Verwendung eines Hammerbohrers, Hohlbohrers oder Diamantbohrers (ab Durchmesser 8) erstellen. Bohrlochdurchmesser d_0 und Bohrlochtiefe h_1 gemäß Tabelle B2.1 und B3.1
a)  b) 	Option a) Bohrloch reinigen. Option b) Reinigung des Bohrlochs ist nicht notwendig bei der Verwendung von Hohlbohrern oder Diamantbohrern oder: - Wenn senkrecht nach oben gebohrt wird - Wenn senkrecht nach unten gebohrt und die Bohrlochtiefe erhöht wird. Es ist empfehlenswert, die Bohrlochtiefe um zusätzlich $3 d_0$ zu erhöhen.
	Einbau mit einem beliebigen Tangential-Schlagschrauber bis zum maximal genannten Drehmoment ($T_{imp,max}$). Alternativ sind alle anderen Werkzeuge ohne ein angegebenes Drehmoment zugelassen (z. B. Ratsche). Die Drehmomente $T_{imp,max}$ gelten nicht für den manuellen Einbau.
	Nach dem Einbau darf kein leichtes Weiterdrehen der Schraube möglich sein. Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.
1.  2.  3. 	Optional: Es ist zulässig, die Schraube zwei Mal zu justieren. Hierfür kann die Schraube bis zu einem Maximum von $L_{adj} = 20$ mm von der Oberfläche des Ausgangsanbauteils gelöst werden. Die insgesamt zulässige Dicke der während des Justierprozesses eingefügten Unterfütterung beträgt $t_{adj} = 10$ mm.
	Ringspaltverfüllung: Für Anwendungen nach der seismischen Leistungskategorie C2: Der Spalt zwischen Schraubenschaft und Anbauteil muss mit Mörtel verfüllt sein; Mörteldruckfestigkeit ≥ 50 N/mm² (z. B. FIS V, FIS HB, FIS SB oder FIS EM Plus). Als Hilfsmittel zur Ringspaltverfüllung wird die Verfüllscheibe FFD empfohlen.
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II	
Verwendungszweck Montageanleitung	Anhang B 5

Tabelle C1.1: Leistung für statische und quasi-statische Belastung mit FBS II 6

FBS II 6							
Nominelle Verankerungstiefe		h_{nom}	[mm]	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast							
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	21			
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,4			
Charakteristischer Widerstand		$V^0_{Rk,s}$	[kN]	9,0			13,3
Teilsicherheitsbeiwert		γ_{Ms}	[-]	1,5			
Faktor für Duktilität		k_7	[-]	1,0			
Charakteristisches Biegemoment		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	17,1			
Herausziehen							
Charakt. Widerstand in Beton C20/25	Ungerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	8,0	10,0	12,0	13,5
	Gerissen	$N_{Rk,p}$		2,5	3,5	4,0	5,0
Erhöhungsfaktoren Beton	C25/30	ψ_c	[-]	1,12			
	C30/37			1,22			
	C35/45			1,32			
	C40/50			1,41			
	C45/55			1,50			
	C50/60			1,58			
Montagebeiwert		γ_{inst}	[-]	1,0			
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite							
Effektive Verankerungstiefe		h_{ef}	[mm]	32	36	40	44
Faktor für ungerissenen Beton		$k_{ucr,N}$	[-]	11,0			
Faktor für gerissenen Beton		$k_{cr,N}$		7,7			
Charakteristischer Randabstand		$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$			
Charakteristischer Achsabstand		$s_{cr,N}$		$3 h_{ef}$			
Charakt. Widerstand Spalten		$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$\min(N^0_{Rk,c}{}^1; N_{Rk,p})$			
Charakt. Randabstand Spalten		$c_{cr,sp}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$			
Charakt. Achsabstand Spalten		$s_{cr,sp}$		$3 h_{ef}$			
Faktor für Pryoutversagen		k_8	[-]	2,0			
Montagebeiwert		γ_{inst}		1,0			
Betonkantenbruch							
Effektive Länge in Beton		l_f	[mm]	40	45	50	55
Nomineller Schraubendurchmesser		d_{nom}		6			
Justierung							
Max. Dicke der Unterfütterung		t_{adj}	[mm]	10			
Max. Anzahl der Justierungen		n_a	[-]	2			
¹⁾ $N^0_{Rk,c}$ entsprechend EN 1992-4:2018							
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II						Anhang C 1	
Leistungen Leistung für statische und quasi-statische Belastung FBS II 6							

Tabelle C2.1: Leistung für statische und quasi-statische Belastung mit FBS II 8 - 14

Schraubengröße			FBS II										
			8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Stahlversagen für Zuglast und Querlast													
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s}$	[kN]	35		55			76			103		
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,4										
Charakteristischer Widerstand	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	13,1	19,0	29,4		34,9	31,9		42,7	46,5		61,7
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,5										
Faktor für Duktilität	k_7		1,0										
Charakt. Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	51		95			165			269		
Herausziehen													
Charakt. Widerstand in Beton C20/25	Ungerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	$\geq N^0_{Rk,c}{}^{1)}$									
	Gerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	6	12	9	12	$\geq N^0_{Rk,c}{}^{1)}$					
Erhöhungsfaktoren Beton	C25/30	ψ_c	[-]	1,12									
	C30/37			1,22									
	C35/45			1,32									
	C40/50			1,41									
	C45/55			1,50									
	C50/60			1,58									
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0										
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite													
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	40	52	43	51	68	47	60	81	50	67	93
Faktor für ungerissenen Beton	$k_{ucr,N}$	[mm]	11,0										
Faktor für gerissenen Beton	$k_{cr,N}$	[mm]	7,7										
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$										
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$	[mm]	$3 h_{ef}$										
Charakt. Widerstand Spalten	$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$\min(N^0_{Rk,c}{}^{1)}; N_{Rk,p})$										
Charakt. Randabstand Spalten	$c_{cr,sp}$	[mm]	$1,5 h_{ef}$										
Charakt. Achsabstand Spalten	$s_{cr,sp}$	[mm]	$3 h_{ef}$										
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0	2,0	1,0	2,0							
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0										
Betonkantenbruch													
Effektive Länge in Beton	l_f	[mm]	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}	[mm]	8		10			12			14		
Justierung													
max. Dicke der Unterfütterung	t_{adj}	[mm]	10										
Max. Anzahl der Justierungen	n_a	[-]	2										
¹⁾ $N^0_{Rk,c}$ entsprechend EN 1992-4:2018													
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II										Anhang C 2			
Leistungen Leistung für statische und quasi-statische Belastung mit FBS II 8 - 14													

Tabelle C3.1: Leistung für Seismische Leistungskategorie C1 mit FBS II 6						
FBS II 6						
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast						
Charakteristischer Widerstand	$\frac{N_{Rk,s,C1}}{V_{Rk,s,C1}}$	[kN]	21			
			6,3		9,3	
Ohne Ringspaltverfüllung ¹⁾	α_{gap}	[-]	0,5			
Mit Ringspaltverfüllung ¹⁾			1,0			
Herausziehen						
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton	$N_{Rk,p,C1}$	[kN]	2,5	3,5	4,0	5,0
Betonversagen						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	32	36	40	44
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$		$1,5 h_{ef}$			
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$		$3 h_{ef}$			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0			
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite						
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	2,0			
Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton	l_f	[mm]	40	45	50	55
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		6			

Tabelle C3.2: Leistung für Seismische Leistungskategorie C1 mit FBS II 8 – 14						
Schraubengröße			FBS II			
			8	10	12	14
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	65	85	100	115
Stahlversagen für Zuglast und Querlast						
Charakteristischer Widerstand	$\frac{N_{Rk,s,C1}}{V_{Rk,s,C1}}$	[kN]	35	55	76	103
			11,4	22,3	26,9	38,3
Ohne Ringspaltverfüllung ¹⁾	α_{gap}	[-]	0,5			
Mit Ringspaltverfüllung ¹⁾			1,0			
Herausziehen						
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton	$N_{Rk,p,C1}$	[kN]	12	$\geq N^0_{Rk,c^{(2)}}$		
Betonversagen						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	52	68	81	93
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$		$1,5 h_{ef}$			
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$		$3 h_{ef}$			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0			
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite						
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	2,0			
Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton	l_f	[mm]	65	85	100	115
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		8	10	12	14

1) Ringspaltverfüllung gemäß Anhang B5

2) $N^0_{Rk,c}$ entsprechend EN 1992-4:2018

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II					Anhang C 3
Leistungen Leistung für Seismische Leistungskategorie C1					

Tabelle C4.1: Leistung für Seismische Leistungskategorie C2

Schraubengröße			FBS II			
			8	10	12	14
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	65	85	100	115
Stahlversagen für Zuglast und Querlast C2						
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s,C2}$	[kN]	35,0	55	76,0	103
	$V_{Rk,s,C2}$		13,3	20,4	29,9	35,2
Mit Ringspaltverfüllung ¹⁾	α_{gap}	[-]	1,0			
Herausziehen						
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton	$N_{Rk,p,C2}$	[kN]	2,1	6,0	8,9	17,1
Betonversagen						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	52	68	81	93
Charakteristischer Randabstand	$c_{cr,N}$		$1,5 h_{ef}$			
Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr,N}$		$3 h_{ef}$			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0			
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite						
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	2,0			
Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton	l_f	[mm]	65	85	100	115
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}		8	10	12	14

1) Ringspaltverfüllung gemäß Anhang B5, Anwendung ohne Ringspaltverfüllung nicht zulässig

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Leistungen

Leistung für Seismische Leistungskategorie C2 FBS II 8 - 14

Anhang C 4

Tabelle C5.1: Leistung unter Brandbeanspruchung mit FBS II 6 ¹⁾

FBS II 6							
Nominelle Verankerungstiefe		h_{nom}	[mm]	40	45	50	55
Stahlversagen für Zuglast und Querlast							
Charakteristischer Widerstand für alle Kopfformen	$N_{Rk,s,fi}$	R30	[kN]	1,00			
		R60		0,60			
		R90		0,50			
		R120		0,40			
	$V_{Rk,s,fi}$	R30		1,00			
		R60		0,60			
		R90		0,50			
		R120		0,40			
Charakteristisches Biegemoment für alle Kopfformen	$M^0_{Rk,s,fi}$	R30	[Nm]	0,80			
		R60		0,50			
		R90		0,40			
		R120		0,35			
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,p,fi}$	R30	[kN]	0,6	0,9	1,0	1,2
		R60					
		R90		0,5	0,7	0,8	1,0
		R120					
Randabstand							
R30 bis R120		$c_{cr,fi}$	[mm]	2 h_{ef}			
Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300 mm							
Achsabstand							
R30 bis R120		$s_{cr,fi}$	[mm]	2 $c_{cr,fi}$			
¹⁾ Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen							
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II						Anhang C 5	
Leistungen Leistung unter Brandbeanspruchung FBS II 6							

Tabelle C6.1: Leistung unter Brandbeanspruchung mit FBS II 8 – 14 ¹⁾

Schraubengröße				FBS II										
				8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe h _{nom} [mm]				50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Stahlversagen für Zuglast und Querlast														
Charakteristischer Widerstand für Kopfform	US, S	N _{Rk,s,fi}	R30	[kN]	2,33		3,45		4,62			6,46		
			R60		1,82		2,73		3,66			5,11		
			R90		1,30		2,00		2,69			3,75		
			R120		1,04		1,64		2,20			3,08		
		V _{Rk,s,fi}	R30		2,33		3,45		4,62			6,46		
			R60		1,82		2,73		3,66			5,11		
			R90		1,30		2,00		2,69			3,75		
			R120		1,04		1,64		2,20			3,08		
	SK, US TX, S TX	N _{Rk,s,fi}	R30	2,12		2,96		keine Leistung bewertet						
			R60	1,67		2,26								
			R90	1,21		1,56								
			R120	0,99		1,21								
		V _{Rk,s,fi}	R30	2,12		2,96								
			R60	1,67		2,26								
			R90	1,21		1,56								
			R120	0,99		1,21								
	Alle Kopf- formen	M ⁰ _{Rk,s,fi}	R30	[Nm]	2,62		4,92		7,83			12,89		
			R60		2,05		3,89		6,20			10,19		
			R90		1,46		2,85		4,56			7,48		
			R120		1,17		2,34		3,73			6,14		
Herausziehen														
Charakteristischer Widerstand	N _{Rk,p,fi}	R30	[kN]	1,5	3,0	2,3	3,0	5,0	2,9	4,2	6,6	3,2	4,9	8,1
		R60												
		R90												
		R120												
Randabstand														
R30 bis R120				c _{cr,fi}	[mm]	2 h _{ef}								
Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300 mm														
Achsabstand														
R30 bis R120				s _{cr,fi}	[mm]	2 c _{cr,fi}								
1) Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen														
fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II												Anhang C 6		
Leistungen Leistung unter Brandbeanspruchung FBS II 8 - 14														

Tabelle C7.1: Verschiebungen unter Zuglasten (statisch)

Schraubengröße			FBS II												
			6 ¹⁾		8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	40	55	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Zuglast in gerissenem Beton	N	[kN]	2,0	3,5	2,9	5,7	4,3	5,7	9,6	5,5	8,0	12,5	6,1	9,4	15,3
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	1,1	1,4	0,5	0,9	0,7	0,7	0,8	0,7	0,9	0,8	0,8	1,0	0,8
	$\delta_{N\infty}$		2,5	2,5	1,3	1,0	0,7	0,7	0,8	1,3	0,9	0,8	1,1	1,0	1,1
Zuglast in ungerissenem Beton	N	[kN]	4,0	7,0	7,9	12,0	6,8	8,8	13,5	7,7	11,0	17,4	8,5	13,2	21,6
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	1,0	1,8	0,9	1,4	0,9	0,9	1,4	0,9	1,1	1,4	1,0	1,3	1,1
	$\delta_{N\infty}$		1,7	2,6	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,1	1,3	1,1

¹⁾ Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden

Tabelle C7.2: Verschiebungen unter Querlasten (statisch)

Schraubengröße			FBS II												
			6 ¹⁾		8		10			12			14		
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}	[mm]	40	55	50	65	55	65	85	60	75	100	65	85	115
Querlast in gerissenem und ungerissenem Beton	V	[kN]	4,5	6,7	6,2	9,0	14,0	14,0	16,6	15,9	15,9	21,2	23,0	23,0	30,5
Verschiebung	δ_{V0}	[mm]	2,0	2,9	1,4	1,4	3,2	3,2	3,2	2,5	2,5	3,4	2,8	2,8	5,4
	$\delta_{V\infty}$		2,9	4,4	2,0	2,1	4,9	4,9	4,9	3,8	3,8	5,1	4,2	4,2	8,1

¹⁾ Zwischenwerte dürfen linear interpoliert werden

Tabelle C7.3: Verschiebungen unter Zuglasten (Seismische Leistungskategorie C2)

Schraubengröße			FBS II			
			8	10	12	14
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}		65	85	100	115
Verschiebung DLS	$\delta_{N,C2} (DLS)$	[mm]	0,5	0,8	0,9	1,3
Verschiebung ULS	$\delta_{N,C2} (ULS)$		1,7	2,8	2,7	5,0

Tabelle C7.4: Verschiebungen unter Querlasten (Seismische Leistungskategorie C2)

Schraubengröße			FBS II			
			8	10	12	14
Nominelle Verankerungstiefe	h_{nom}		65	85	100	115
Verschiebung DLS	$\delta_{V,C2} (DLS)$	[mm]	1,6	2,7	3,1	4,1
Verschiebung ULS	$\delta_{V,C2} (ULS)$		3,9	7,1	5,3	8,7

fischer Betonschraube ULTRACUT FBS II

Leistungen
Verschiebungen unter Zug- und Querbeanspruchung

Anhang C 7