



# Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

#### **Bautechnisches Prüfamt**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



# **Europäische Technische Bewertung**

# ETA-17/1056 vom 7. Januar 2020

## **Allgemeiner Teil**

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie, zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Bewehrungsanschluss mit fischer injektionssystem FIS EM Plus

Injektionssystem für nachträglich eingemörtelte Bewehrungsanschlüsse

fischerwerke GmbH & Co. KG Otto-Hahn-Straße 15 79211 Denzlingen DEUTSCHLAND

fischerwerke

26 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

EAD 331522-00-0601

ETA-17/1056 vom 13. Dezember 2017



# Europäische Technische Bewertung ETA-17/1056

Seite 2 von 26 | 7. Januar 2020

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.



Europäische Technische Bewertung ETA-17/1056

Seite 3 von 26 | 7. Januar 2020

#### **Besonderer Teil**

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Gegenstand dieser Europäischen Technischen Bewertung ist der nachträglich eingemörtelte Anschluss von Betonstahl für nachträgliche Bewehrungsanschlüsse durch Verankerung oder Übergreifungsstoß in vorhandene Konstruktionen aus Normalbeton mit dem fischer Injektionsmörtel FIS EM Plus auf der Grundlage der technischen Regeln für den Stahlbetonbau.

Für den Bewehrungsanschluss werden Betonstahl mit einem Durchmesser  $\phi$  von 8 bis 40 mm oder der fischer Bewehrungsanker FRA in den Größen M12 bis M24 entsprechend Anhang A und fischer Injektionsmörtel FIS EM Plus verwendet. Das Stahlteil wird in ein mit Injektionsmörtel gefülltes Bohrloch gesteckt und durch Verbund zwischen dem Stahlteil, dem Injektionsmörtel und dem Beton verankert.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

# 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Bewehrungsanschlüsses von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

# 3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

# 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter statischen und quasi-statische Lasten	Siehe Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand unter Erdbebenbeanspruchung	Siehe Anhang C 3

#### 3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	der Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 4 und C 5

# 4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 331522-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1





Europäische Technische Bewertung ETA-17/1056

Seite 4 von 26 | 7. Januar 2020

Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 7. Januar 2020 vom Deutschen Institut für Bautechnik

BD Dipl.-Ing. Andreas Kummerow Abteilungsleiter

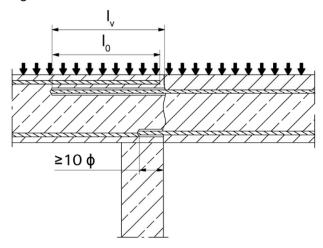
Beglaubigt



# Einbauzustand und Anwendungsbeispiele Betonstahl Teil 1

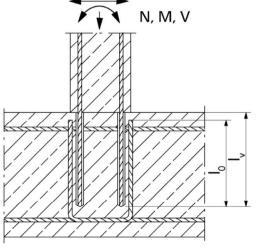
### Bild A1.1:

Übergreifungsstoß für Bewehrungsanschlüsse von Platten und Balken



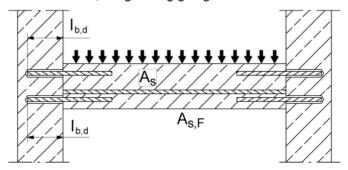
### Bild A1.2:

Übergreifungsstoß einer biegebeanspruchten Stütze oder Wand an ein Fundament. Die Bewehrungsstäbe sind zugbeansprucht.



# Bild A1.3:

Endverankerung von Platten oder Balken, die gelenkig gelagert berechnet wurden



Abbildungen nicht maßstäblich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

# Produktbeschreibung

Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für Betonstahl Teil 1

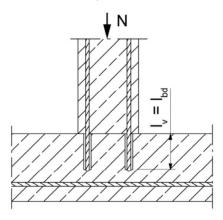
Anhang A 1



# Einbauzustand und Anwendungsbeispiele Betonstahl Teil 2

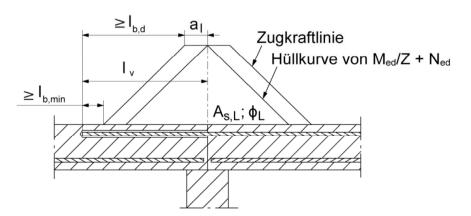
### Bild A2.1:

Bewehrungsanschlüsse überwiegend auf Druck beanspruchter Bauteile



#### Bild A2.2:

Verankerung von Bewehrung zur Deckung der Zugkraftlinie im auf Biegung beanspruchten Bauteil



Bemerkung zu Bild A1.1 bis A1.3 und Bild A2.1 bis A2.2

Die erforderliche Querbewehrung nach EN 1992-1-1: 2004+AC:2010 ist in den Bildern nicht dargestellt.

Ausführung des Einbaus gemäß Anhang B 2

Abbildungen nicht maßstäblich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Produktbeschreibung
Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für Betonstahl Teil 2

Anhang A 2



# Einbauzustand und Anwendungsbeispiele fischer Bewehrungsanker FRA Teil 3 N, M, V fischer Schubknagge Bewehrungsfischer anker FRA Bild A3.1: Bewehrungsanker FRA Übergreifungsstoß einer biegebeanspruchten Stütze an ein Fundament. Ш Bild A3.2: Übergreifungsstoß für die Verankerung von Geländerpfosten. In der Ankerplatte 0 0 sind für den fischer Bewehrungsanker FRA die Bohrlöcher als Langlöcher mit 00 Achse in Richtung der Querkraft auszuführen. fischer Anker Bewehrungsanker FRA Schubknagge Bild A3.3: Übergreifungsstoß für die Verankerung von auskragenden Bauteilen. In der Ankerplatte sind für den fischer Bewehrungsanker FRA die Bohrlöcher als Langlöcher mit Achse in Richtung der Querkraft auszuführen.

Die erforderliche Querbewehrung nach EN 1992-1-1:2004+AC:2010 ist in den Bildern nicht dargestellt. **Mit dem fischer Bewehrungsanker FRA dürfen nur Zugkräfte in Richtung der Stabachse übertragen werden.** Die Zugkraft muss über einen Übergreifungsstoß mit der im Bauteil vorhandenen Bewehrung weitergeleitet werden. Der Querlastabtrag ist durch geeignete zusätzliche Maßnahmen sicher zu stellen, z.B. durch Schubknaggen oder durch Dübel mit einer europäisch technischen Bewertung (ETA)

fischer

Bewehrungs anker FRA

Abbildungen nicht maßstäblich

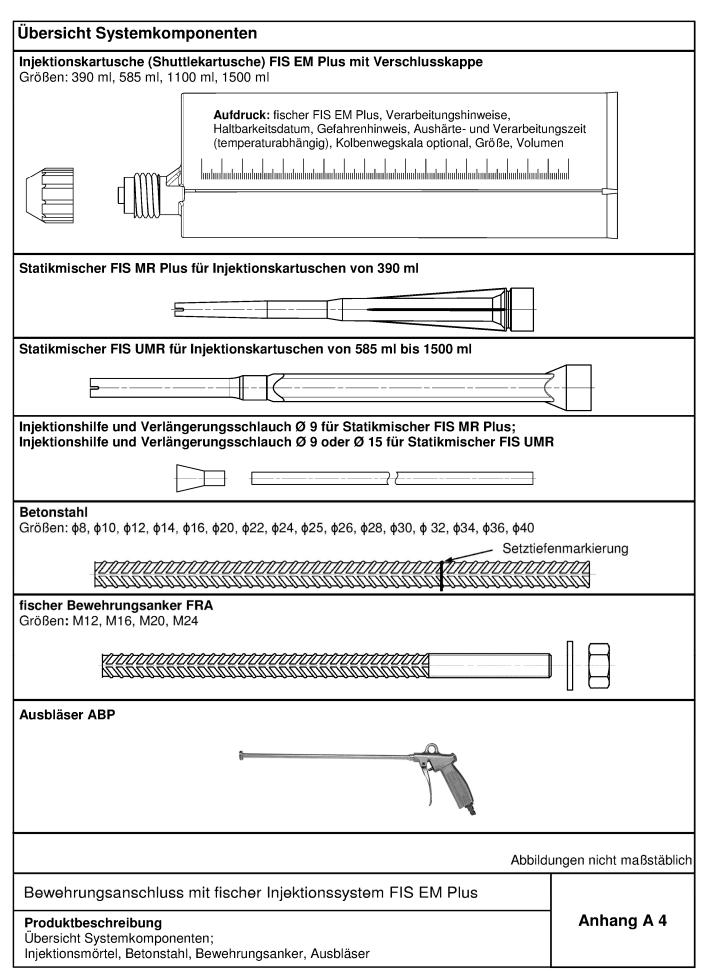
Anker

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Produktbeschreibung
Einbauzustand und Anwendungsbeispiele für fischer Bewehrungsanker FRA Teil 3

Anhang A 3

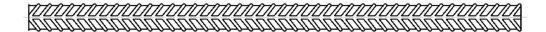






# Eigenschaften von Betonstahl

#### Bild A5.1:



- Mindestwert der bezogenen Rippenfläche f<sub>R,min</sub> gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010
- Maximaler Außendurchmesser des Bewehrungsstabes gemessen über die Rippen ist:
  - Nomineller Durchmesser des Betonstahls mit Rippen:  $\phi + 2 * h$  ( $h \le 0.07 * \phi$ )
  - o (p: Nomineller Durchmesser des Betonstahls; h: Rippenhöhe)

# Tabelle A5.1: Einbaubedingungen für Betonstahl

Stabnenndurchmesser		ф	8 <sup>1)</sup>	10 <sup>1)</sup>	12 <sup>1)</sup>	14	16	20	22	24
Bohrernenndurchmesser	d₀		10 12	12 14	14 16	18	20	25	30	30
Bohrlochtiefe	h <sub>0</sub>	$h_0 = I_v$								
Effektive Verankerungstiefe	l <sub>v</sub>	[mm]	[mm] Gemäß statischer Berechnung							
Mindestdicke des Betonbauteils	h <sub>min</sub>		1	, + 30 ≥ 100)			lv	+ 2d <sub>0</sub>		

Stabnenndurchmesser		ф	25	26	28	30	32	34	36	40
Bohrernenndurchmesser	<b>d</b> <sub>0</sub>		30	35	35	40	40	40	45	55
Bohrlochtiefe	$h_0$	[mm]	$h_0 = l_v$							
Effektive Verankerungstiefe	Ι <sub>ν</sub>	[mm] Gemäß statischer Berechnung								
Mindestdicke des Betonbauteils	h <sub>min</sub>	l <sub>v</sub> + 2d <sub>0</sub>								

<sup>1)</sup> Beide Bohrernenndurchmesser sind möglich

### Tabelle A5.2: Materialien für Betonstahl

Bezeichnung	Betonstahl
Betonstani	Stäbe und Betonstahl vom Ring Klasse B oder C mit $f_{yk}$ und k gemäß NDP oder NCL gemäß EN 1992-1-1/NA:2013 $f_{uk} = f_{tk} = k \cdot f_{yk}$

Abbildungen nicht maßstäblich

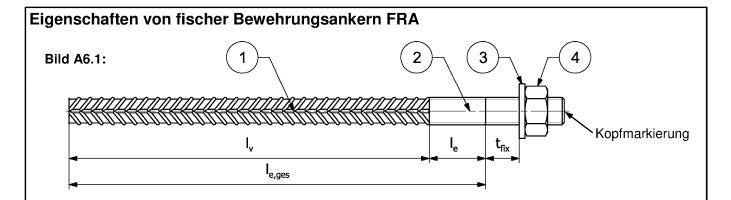
Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

# Produktbeschreibung

Eigenschaften und Materialien von Betonstahl

Anhang A 5





Kopfmarkierung z.B.: FRA (für nichtrostenden Stahl)

FRA C (für hochkorrosionsbeständigen Stahl)

Tabelle A6.1: Einbaubedingungen für fischer Bewehrungsanker FRA

Gewindedurchmesser		·	M12	M16	M20	M24
Nenndurchmesser	ф	[mm]	12	16	20	25
Schlüsselweite	SW	[mm]	19	24	30	36
Bohrernenndurchmesser	d <sub>0</sub>	[mm]	14 <sup>2)</sup> 16	20	25	30
Bohrlochtiefe ( $h_0 = \ell_{e,ges}$ )	l <sub>e,ges</sub>	l <sub>e,ges</sub> [mm]		l <sub>v</sub> -	+ le	
Effektive Verankerungstiefe	l <sub>v</sub>	[mm]	Gemäß statischer Berechnung			g
Abstand Bauteiloberfläche zur Schweissstelle	le	[mm]	100			
Durchgangsloch im	Vorsteck ≤ d <sub>f</sub>	[mm]	14	18	22	26
Anbauteil <sup>1)</sup>	Durchsteck ≤ d <sub>f</sub>	[mm]	18	22	26	32
Minimale Bauteildicke	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>0</sub> +30 (≥ 100)		h <sub>0</sub> + 2d <sub>0</sub>	
Maximales Montagedrehmoment	max T <sub>fix</sub>	[Nm]	50	100	150	150

<sup>1)</sup> Größere Durchgangslöcher im Anbauteil siehe EN 1992-4

Tabelle A6.2: Materialien für fischer Bewehrungsanker FRA

Teil	Bezeichnung	Materialien				
		FRA	FRA C			
1	Betonstahl	B500B gemäß	ß DIN 488-1:2009			
2	Gewindestahl	Nichtrostender Stahl gemäß EN 10088-1:2014	Hochkorrosionsbeständiger Stahl gemäß EN 10088-1:2014			
3	Unterlegscheibe	Nichtrostender Stahl gemäß EN 10088-1:2014	Hochkorrosionsbeständiger Stahl gemäß EN 10088-1:2014			
4	Sechskantmutter	Nichtrostender Stahl gemäß EN 10088-1: 2014 Festigkeitsklasse 80; EN ISO 3506:2009	Hochkorrosionsbeständiger Stahl gemäß EN 10088-1:2014 Festigkeitsklasse 80; EN ISO 3506:2009			

Abbildungen nicht maßstäblich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

#### Produktbeschreibung

Eigenschaften und Materialien von fischer Bewehrungsankern FRA

Anhang A 6

<sup>2)</sup> Beide Bohrdurchmesser sind möglich



# Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 1)

# Tabelle B1.1: Übersicht Nutzungs- und Leistungskategorien

Beanspruchung der	r Verankerung	FIS EM Plus mit				
			nstahl	fischer Bewehr	ungsanker FRA	
Hammerbohren mit Standardbohrer	£444000000	alle Größen				
Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer FHD, Heller "Duster Expert"; Bosch "Speed Clean"; Hilti "TE-CD, TE- YD")	1	Bohrernenndurchmesser (d₀) 12 mm bis 35 mm				
Diamantbohren		alle Größen				
Statische und	ungerissenen Beton	alle Größen	Tabellen: C1.1 C1.2	alle Größen	Tabellen: C1.1 C1.2	
quasi-statische Belastung, im	gerissenen Beton	alle Groberi	C1.2 C1.3 C2.1	alle Grobert	C1.2 C1.3 C2.1	
Seismische Einwirkung (nur Hammerbohren mit Standardbohrer / Hohlbohrer)		Tabellen: C3.1 C3.2 C3.3 nicht bewertet			ewertet	
Einbautemperatur		$T_{i,min}$ = -5 °C bis $T_{i,max}$ = +40 °C				
Brandeinwirkung		alle Größen	Anhang C4	nicht t	pewertet	

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Spezifikationen (Teil 1)

Anhang B 1



# Spezifizierung des Verwendungszwecks (Teil 2)

# Beanspruchung der Verankerung:

- Statische, guasi-statische und seismische Belastungen: Betonstahldurchmesser 8 mm bis 40 mm
- Brandbeanspruchung

## Verankerungsgrund:

- bewehrter oder unbewehrter, verdichteter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013+A1:2016
- Betonfestigkeitsklassen C12/15 bis C50/60 gemäß EN 206:2013+A1:2016
- zulässiger Chloridgehalt von 0,40 % (CL 0.40) bezogen auf den Zementgehalt entsprechend EN 206:2013+A1:2016
- · nicht karbonisierter Beton

Anmerkung: Bei einer karbonisierten Oberfläche des bestehenden Betons ist die karbonisierte Schicht vor dem Anschluss des neuen Stabes im Bereich des nachträglichen Bewehrungsanschlusses mit dem Durchmesser von  $\phi$  + 60 mm zu entfernen. Die Tiefe des zu entfernenden Betons muss mindestens der Mindestbetondeckung für die entsprechenden Umweltbedingungen nach EN 1992-1-1:2004+AC:2010 entsprechen. Dies entfällt bei neuen, nicht karbonisierten Bauteilen und bei Bauteilen in trockener Umgebung.

## Temperaturbereich:

-40 °C bis +80 °C (max. Kurzzeit-Temperatur +80 °C und max. Langzeit-Temperatur +50 °C).

# Einbautemperatur:

-5 °C bis +40 °C

### Anwendungsbedingung (Umweltbedingungen) mit fischer Bewehrungsanker FRA:

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume. (fischer Bewehrungsanker FRA und FRA C)
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrieatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen. (fischer Bewehrungsanker FRA und FRA C)
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (fischer Bewehrungsanker FRA C)

Anmerkung: zu besonders aggressive Bedingungen gehören, z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Meerwasser oder der Bereich der Spritzzone von Meerwasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgasentschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

#### Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.
- Bemessung entsprechend EN 1992-1-1 :2004+AC:2010 und Anhang B 3 und B 4
- Die tatsächliche Lage der Bewehrung im vorhandenen Bauteil ist auf der Grundlage der Baudokumentation festzustellen und beim Entwurf zu berücksichtigen.

#### Einbau:

- · in trockenen oder nassen Beton
- nicht in mit Wasser gefüllte Bohrlöcher
- · Bohrlochherstellung durch Hammerbohren, Hohlbohren, Pressluftbohren oder Diamantbohren
- Überkopfmontage möglich
- Nachträglich eingemörtelter Betonstahl oder nachträglich eingemörtelter fischer Bewehrungsanker FRA sind durch entsprechend geschultes Personal und unter Überwachung auf der Baustelle einzubauen. Die Bedingungen für die entsprechende Schulung des Baustellenpersonals und die Überwachung auf der Baustelle obliegt den Mitgliedstaaten, in denen der Einbau vorgenommen wird.
- Die vorhandene Bewehrung darf nicht beschädigt werden; Überprüfung der Lage der vorhandenen Bewehrung (wenn die Lage der vorhandenen Bewehrung nicht ersichtlich ist, muss diese mittels dafür geeigneter Bewehrungssuchgeräte auf Grundlage der Baudokumentation festgestellt und für die Übergreifungsstöße am Bauteil markiert werden).

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck
Spezifikationen (Teil 2)

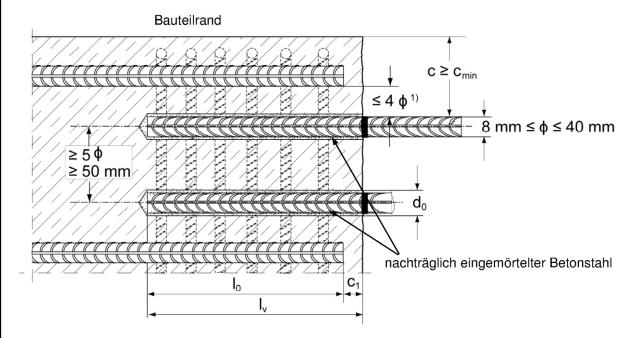
Anhang B 2



# Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelten Betonstahl

#### Bild B3.1:

- Bewehrungsanschlüsse dürfen nur für die Übertragung von Zugkräften in Richtung der Stabachse verwendet werden.
- Die Übertragung von Querkräften zwischen vorhandenem und neuem Beton ist entsprechend EN 1992-1-1:2004+AC:2010 nachzuweisen.
- Die Betonierfugen sind mindestens derart aufzurauen, dass die Zuschlagstoffe herausragen.



- 1) Ist der lichte Abstand der gestoßenen Stäbe größer als 4 φ, so muss die Übergreifungslänge um die Differenz zwischen dem vorhandenen lichten Abstand und 4 φ vergrößert werden.
  - c Betondeckung des eingemörtelten Betonstahls
  - c<sub>1</sub> Betondeckung an der Stirnseite des einbetonierten Betonstahls
  - c<sub>min</sub> Mindestbetondeckung gemäß Tabelle B5.1 und der EN 1992-1-1:2004+AC:2010, Abschnitt 4.4.1.2
  - Nenndurchmesser Betonstahl
  - Länge des Übergreifungsstoßes, gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010 für statische Belastung und nach EN 1998-1:2004; Abschnitt 5.6.3 für seismische Belastung
  - $I_v$  wirksame Setztiefe,  $\geq I_0 + c_1$
  - d<sub>0</sub> Bohrernenndurchmesser, siehe Anhang B 6

Abbildungen nicht maßstäblich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck
Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelten Betonstahl

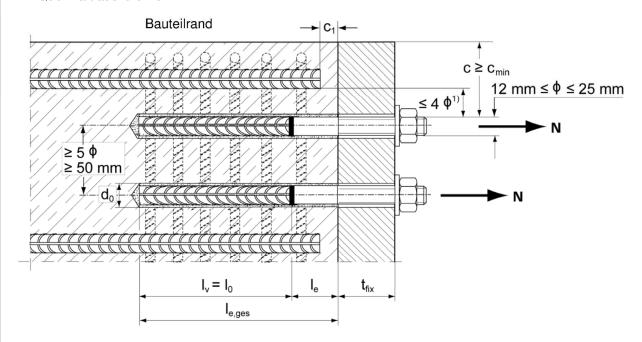
Anhang B 3



# Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelte Bewehrungsanker FRA

#### Bild B4.1:

- Bewehrungsanschlüsse dürfen nur für die Übertragung von Zugkräften in Richtung der Stabachse verwendet werden.
- Die Zugkraft muss über einen Übergreifungsstoß mit der im Bauteil vorhandenen Bewehrung weitergeleitet werden.
- Der Querlastabtrag ist durch geeignete zusätzliche Maßnahmen sicher zu stellen, z.B. durch Schubknaggen oder Dübel mit einer Europäischen Technischen Bewertung (ETA).
- In der Ankerplatte sind für den Zuganker die Bohrlöcher als Langlöcher mit Achse in Richtung der Querkraft auszuführen.



- 1) Ist der lichte Abstand der gestoßenen Stäbe größer als 4 φ, so muss die Übergreifungslänge um die Differenz zwischen dem vorhandenen lichten Abstand und 4 φ vergrößert werden.
  - c Betondeckung des eingemörtelten Bewehrungsankers FRA
  - c<sub>1</sub> Betondeckung an der Stirnseite des einbetonierten Betonstahls
  - c<sub>min</sub> Mindestbetondeckung gemäß Tabelle B5.1 und der EN 1992-1-1:2004+AC:2010, Abschnitt 4.4.1.2
  - Nenndurchmesser Betonstahl
  - Länge des Übergreifungsstoßes, gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010, Abschnitt 8.7.3
  - $I_{e,ges}$  Setztiefe,  $\geq I_0 + I_e$
  - d<sub>0</sub> Bohrernenndurchmesser, siehe Anhang B 6
  - le Länge des eingemörtelten Gewindebereichs
  - t<sub>fix</sub> Dicke des Anbauteils
  - I<sub>v</sub> wirksame Setztiefe

Abbildungen nicht maßstäblich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Allgemeine Konstruktionsregeln für eingemörtelte Bewehrungsanker FRA

Anhang B 4

Z88486.19



**Tabelle B5.1:** Minimale Betonüberdeckung c<sub>min</sub> 1) in Abhängigkeit von der Bohrmethode und der Bohrtoleranz

	Nenndurchmesser	М	inimale Betonüberdeckı	ung c <sub>min</sub>
Bohrmethode	Betonstahl φ [mm]	Ohne Bohrhilfe [mm]	Mit Bo	ohrhilfe [mm]
Hammerbohren mit	< 25	30 mm + 0,06 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	30 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	
Standardbohrer	≥ 25	40 mm + 0,06 l <sub>ν</sub> ≥ 2 φ	40 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 φ	
Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer FHD, Heller "Duster	< 25	30 mm + 0,06 l <sub>v</sub> ≥ 2 φ	30 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 φ	Bohrhilfe
Expert"; Bosch "Speed Clean"; Hilti "TE-CD, TE- YD")	≥ 25	40 mm + 0,06 l <sub>ν</sub> ≥ 2 φ	40 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 φ	
Pressluftbohren	< 25	50 mm + 0,08 l <sub>v</sub>	50 mm + 0,02 l <sub>v</sub>	
Fressianbonien	≥ 25	60 mm + 0,08 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	60 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	
Diamantbohren	< 25	30 mm + 0,06 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	30 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 ф	
Diamanibonien	≥ 25	40 mm + 0,06 l <sub>ν</sub> ≥ 2 φ	40 mm + 0,02 l <sub>v</sub> ≥ 2 φ	

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> Siehe Anhang B3, Bild B3.1 und Anhang B4, Bild B4.1 Anmerkung: Die minimale Betondeckung gemäß EN 1992-1-1:2004+AC:2010 muss eingehalten werden. Die Mindestdeckung gilt für Bewehrungselemente bei seismischer Belastung, d.h. c<sub>min,seis</sub> = 2 φ

Tabelle B5.2: Auspressgeräte, zugehörige Kartuschen und maximale Einbindetiefen lv,max

Betonstahl	FRA	Hand-Auspressgerät	Akku- und Pneumatik- Auspressgerät (klein)	Pneumatik- Auspressgerät (groß)
		Kartuschengröße	Kartuschengröße	Kartuschengröße
		390 ml, 585 ml	390 ml, 585 ml	1500 ml
φ [mm]	Gewinde [M]	l <sub>v,max</sub> / l <sub>e,ges,max</sub> [mm]	l <sub>v,max</sub> / l <sub>e,ges,max</sub> [mm]	l <sub>v,max</sub> / l <sub>e,ges,max</sub> [mm]
8			1000	
10			1000	
12	FRA 12	1000	1200	1800
14			1200	1800
16	FRA 16		1500	
20	FRA 20	700	1300	
22 / 24 / 25	FRA 24	700	1000	
26 / 28		500	700	
30 / 32 / 34				2000
36		nicht bewertet	500	
40				

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus	
Verwendungszweck Minimale Betondeckung; Auspressgeräte, zugehörige Kartuschen und maximale Einbindetiefen	Anhang B 5



Tabelle B6.1: Verarbeitungszeiten twork und Aushärtezeiten tcure					
Temperatur im Verankerungsgrund [°C]	Maximal Verarbeitungszeit <sup>1)</sup> t <sub>work</sub> FIS EM Plus	Minimale Aushärtezeit <sup>2)</sup> t <sub>cure</sub> <b>FIS EM Plus</b>			
>-5 bis -1	240 min <sup>3)</sup>	200 h			
>±0 bis +4	150 min <sup>3)</sup>	90 h			
>+5 bis +9	120 min <sup>3)</sup>	40 h			
>+10 bis +19	30 min	18 h			
>+20 bis +29	14 min	10 h			
>+30 bis +40	7 min <sup>4)</sup>	5 h			

<sup>1)</sup> Zeitraum vom Beginn der Mörtelverfüllung bis zum Setzen und Positionieren des Betonstahls / FRA

**Tabelle B6.2:** Werkzeuge für die Bohrlocherstellung, Bohrlochreinigung und Mörtelverfüllung

Betonstahl	FRA		Bohren und		Mörtelverfüllung		
		Bohrernenn- durchmesser	Bohrschneiden- durchmesser	Stahlbürsten- durchmesser	Durch- messer der Reinigungs- düse	Durch- messer der Verläng- erung	Injektions- hilfe
φ [mm]	Gewinde [M]	d₀ [mm]	d <sub>cut</sub> [mm]	d₀ [mm]	[mm]	[mm]	[Farbe]
81)		10	≤ 10,50	11,0			
0 /		12	≤ 12,50	12,5	11		Natur
101)		12	≤ 12,50	12,5	] ''	9	Natur
10"		14	≤ 14,50	15		J	Blau
121)	FRA 12 <sup>1)</sup>	14	≤ 14,50	15			
12.7	I RA 12º	16	≤ 16,50	17	15		Rot
14		18	≤ 18,50	19			Gelb
16	FRA 16	20	≤ 20,55	21,5	19		Grün
20	FRA 20	25	≤ 25,55	26,5	19		Schwarz
22 / 24		30	≤ 30,55	32			Grau
25	FRA 24	30	≤ 30,55	32	28	9 oder 15	Grau
26 / 28		35	≤ 35,70	37			Braun
30 / 32 / 34		40	≤ 40,70	42			Rot
36		45	≤ 45,70	47	38		Gelb
40		55	≤ 55,70	58			Natur

<sup>1)</sup> Beide Bohrdurchmesser sind möglich

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Verwendungszweck

Verarbeitungs- und Aushärtezeiten

Werkzeuge für die Bohrlocherstellung, Bohrlochreinigung und Mörtelverfüllung

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> In feuchtem Beton sind die Aushärtezeiten zu verdoppeln

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> Bei Temperaturen im Verankerungsgrund unter 10°C, muss die Mörtelkartusche auf +15°C erwärmt werden.

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> Bei Temperaturen im Verankerungsgrund über 30°C, muss die Mörtelkartusche auf +15°C bis 20°C heruntergekühlt werden.



# Sicherheitshinweise



Vor Benutzung bitte das Sicherheitsdatenblatt (SDB) für korrekten und sicheren Gebrauch lesen!

Bei der Arbeit mit FIS EM Plus geeignete Schutzkleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen.

Wichtig: Bitte Gebrauchsanweisung beachten, die jeder Verpackung beiliegt

# Montageanleitung Teil 1; Montage mit FIS EM Plus

# Bohrlocherstellung

Bemerkung: Vor dem Bohren karbonisierten Beton entfernen; Kontaktflächen reinigen (siehe Anhang B2) Bei Fehlbohrungen sind diese zu vermörteln.

	•	
1a	Hammer- oder Pressluftbohren	Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt drehschlagend mit einem Hartmetall-Hammerbohrer oder Pressluftbohrer. Bohrergrößen siehe Tabelle B6.2
1b	Hammerbohren mit Hohlbohrer	Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt drehschlagend mit einem Hammerbohrer (Hohlbohrer). Absaugbedingungen siehe Bohrlochreinigung Anhang B8. Bohrergrößen siehe Tabelle B6.2
1c	Diamantbohren	Die Bohrlocherstellung bis zur erforderlichen Setztiefe erfolgt drehend mit einer Diamantbohrkrone. Bohrergrößen siehe Tabelle B6.2
		Bohrkern ausbrechen und entfernen
	C <sub>drill</sub>	Betonüberdeckung c messen und prüfen $(c_{drill} = c + \emptyset / 2)$ Parallel zum Rand und zur bestehenden Bewehrung bohren. Wenn möglich, fischer Bohrhilfe verwenden.
2		Für Bohrtiefen I <sub>v</sub> > 20 cm Bohrhilfe verwenden. Drei Möglichkeiten:  A) fischer Bohrhilfe B) Latte oder Wasserwaage C) Visuelle Kontrolle
		Minimale Betonüberdeckung c <sub>min</sub> siehe Tabelle B5.1

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

# Verwendungszweck

Sicherheitshinweise; Montageanleitung Teil 1, Bohrlocherstellung



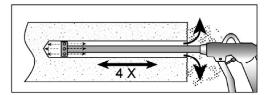
# Montageanleitung Teil 2; Montage mit FIS EM Plus

Bohrlochreinigung

#### Hammer- oder Pressluftbohren



3a



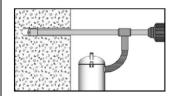
Bohrloch vom Grund her mit passender Druckluftdüse 4 mal ausblasen (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar) bis die ausströmende Luft staubfrei ist.

Persönliche Schutzausrüstung ist dringend zu verwenden (siehe Hinweise Anhang B7).

#### Hammerbohren mit Hohlbohrer



3b



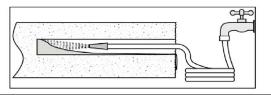
Verwendung eines geeigneten Staubabsaugsystems wie z.B. fischer FVC 35 M oder eines Staubabsaugsystems mit vergleichbaren Leistungsdaten.

Bohrloch mit Hohlbohrer erstellen. Das Staubabsaugsystem muss den Bohrstaub konstant während des gesamten Bohrvorgangs absaugen und auf maximale Leistung eingestellt sein.

Keine weitere Bohrlochreinigung erforderlich

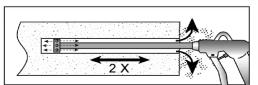
## Diamantbohren





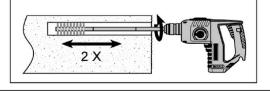
Spülen, bis klares Wasser kommt

3с



Bohrloch vom Grund her mit passender Druckluftdüse 2 mal ausblasen (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar) bis die ausströmende Luft staubfrei ist.

Persönliche Schutzausrüstung ist dringend zu verwenden (siehe Hinweise Anhang B7).



Edelstahlbürste mit Bürstenkontrollschablone prüfen.

Passende Edelstahlbürste mit Verlängerung in Bohrmaschine spannen und das Bohrloch 2 mal ausbürsten



Bohrloch vom Grund her mit passender Druckluftdüse 2 mal ausblasen (ölfreie Druckluft ≥ 6 bar) bis die ausströmende Luft staubfrei ist.

Persönliche Schutzausrüstung ist dringend zu verwenden (siehe Hinweise Anhang B7).

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

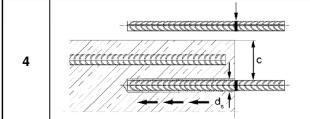
# Verwendungszweck

Montageanleitung Teil 2, Bohrlochreinigung



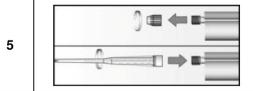
# Montageanleitung Teil 3; Montage mit FIS EM Plus

Vorbereitung der Betonstähle bzw. Bewehrungsanker FRA und der Mörtelkartusche



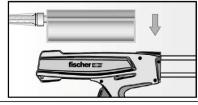
Nur saubere, ölfreie und trockene Betonstähle und Bewehrungsanker FRA verwenden.

Die Einbindetiefe I<sub>V</sub> markieren (z. B. mit Klebeband) Den Betonstahl in das Bohrloch stecken und prüfen, ob die Bohrlochtiefe und die Einbindetiefe übereinstimmen.



Die Verschlusskappe abschrauben.

Den Statikmischer aufschrauben. (die Mischspirale im Statikmischer muss deutlich sichtbar sein)



6

7

Die Mörtelkartusche in ein geeignetes Auspressgerät legen.



Einen ca. 10 cm langen Mörtelstrang auspressen bis die Farbe des Mörtels gleichmäßig grau gefärbt ist. Nicht gleichmäßig grau gefärbter Mörtel darf nicht verwendet werden.

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

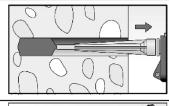
# Verwendungszweck

Montageanleitung Teil 3; Vorbereitung der Betonstähle / Bewehrungsanker FRA und der Mörtelkartusche



# Montageanleitung Teil 4; Montage mit FIS EM Plus

Mörtelinjektion; Bohrlochtiefe ≤ 250 mm



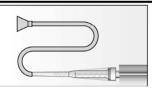
Das Bohrloch vom Grund her mit Mörtel verfüllen. Bei jedem Hub den Mischer langsam zurückziehen. Luftblasen sind zu vermeiden. Das Bohrloch zu ca. 2/3 mit Mörtel verfüllen, um sicher zu gehen, dass der Ringspalt zwischen Betonstahl und Beton über die gesamte Einbindetiefe vollständig verfüllt ist.





Nach der Bohrlochverfüllung Auspressgerät entspannen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

# Mörtelinjektion; Bohrlochtiefe > 250 mm



Auf den Statikmischer FIS MR Plus oder FIS UMR Verlängerungsschlauch und passende Injektionshilfe aufstecken (siehe Tabelle B 6.2)

Mörtelmengenmarkierung



Jeweils eine Markierung für die erforderliche Mörtelmenge Im und die Einbindetiefe ly bzw. le,ges anbringen (Klebeband oder Markierungsstift)

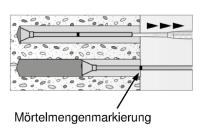
a) Faustformel:

$$l_m = \frac{1}{3} * l_v \ bzw. \ l_m = \frac{1}{3} * l_{e,ges}$$

b) Genaue Gleichung für die optimale Mörtelmenge:

$$l_m = l_v bzw. \ l_{e,ges} \left( (1,2 * \frac{d_s^2}{d_0^2} - 0,2) \right) [mm]$$

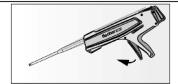
8b



Die Injektionshilfe bis zum Bohrlochgrund in das Bohrloch einstecken und Mörtel injizieren. Während des Verfüllvorgangs der Injektionshilfe ermöglichen, dass sie durch den Druck des eingespritzten Mörtels automatisch aus dem Bohrloch herausgedrückt wird. Nicht aktiv herausziehen!

Das Bohrloch zu ca. 2/3 mit Mörtel verfüllen, um sicher zu gehen, dass der Ringspalt zwischen Betonstahl und Beton über die gesamte Einbindetiefe vollständig verfüllt wird.

Verfüllen, bis die Mörtelmengenmarkierung Im sichtbar wird. Maximale Einbindetiefen siehe Tabelle B 5.2



Nach der Bohrlochverfüllung Auspressgerät entspannen, um Mörtelnachlauf zu vermeiden.

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

## Verwendungszweck

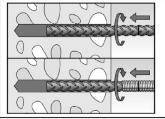
Montageanleitung Teil 4, Mörtelinjektion



# Montageanleitung Teil 5; Montage mit FIS EM Plus

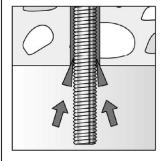
Setzen des Betonstahls bzw. FRA





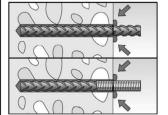
Den Betonstahl / FRA mit hin und her drehenden Bewegungen in das verfüllte Bohrloch bis zur Setztiefenmarkierung einführen.

10



Bei Überkopfmontage den Betonstahl / FRA gegen Herausfallen mit Keilen sichern bis der Mörtel auszuhärten beginnt.

11



Nach dem Setzten des Betonstahls / FRA muss der Ringspalt vollständig mit Mörtel ausgefüllt sein.

#### Setzkontrolle

- Die gewünschte Setztiefe l, ist erreicht, wenn die Setztiefenmarkierung am Bohrlochmund (Betonoberfläche) sichtbar ist
- · Sichtbarer Mörtelaustritt am Bohrlochmund

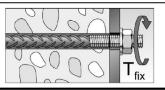
12



Beachtung der Verarbeitungszeit "twork" (siehe Tabelle B 6.1), die je nach Baustofftemperatur unterschiedlich sein kann. Während der Verarbeitungszeit "twork" ist ein geringfügiges Ausrichten des Betonstahls / FRA möglich.

Eine Belastung des Bewehrungsanschlusses darf erst nach Ablauf der Aushärtezeit "t<sub>cure</sub>" erfolgen (siehe Tabelle B6.1)

13



Montage des Anbauteils, max T<sub>fix</sub> siehe Tabelle A 6.1

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

# Verwendungszweck

Montageanleitung Teil 5, Setzen des Betonstahls bzw. FRA

**Anhang B 11** 

Z88486.19



# Minimale Verankerungslängen und minimale Übergreifungslängen

Die minimale Verankerungslänge  $l_{b,min}$  und die minimale Übergreifungslänge  $l_{o,min}$  entsprechend EN 1992-1-1 müssen mit dem entsprechendem Erhöhungsfaktor  $\alpha_{lb}$  gemäß Tabelle C1.1 multipliziert werden.

**Tabelle C1.1:** Erhöhungsfaktor α<sub>ιь</sub> in Abhängigkeit der Betonfestigkeit und des Bohrverfahrens

Betonfestigkeitsklasse	Bohrverfahren	Erhöhungsfaktor α <sub>ιь</sub>		
	Hammerbohren mit Standardbohrer	1,0		
C12/15 bis C50/60	Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer "FHD", Heller "Duster Expert"; Bosch "Speed Clean"; Hilti "TE-CD, TE-YD")	1,0		
	Pressluftbohren	1,0		
	Diamantbohren	1,3		

# **Tabelle C1.2:** Abminderungsfaktor k<sub>b</sub> für Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren

#### Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren

Betonstahl / FRA				Abmin	derungsfa	ktor k <sub>b</sub>						
φ [mm]		Betonfestigkeitsklasse										
Ψ []	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60			
8 bis 25	1,00											
26 bis 40	1,00						0,93					

# **Tabelle C1.3:** Abminderungsfaktor kb für Diamantbohren

#### Diamantbohren

Betonstahl / FRA φ [mm]	Abminderungsfaktor k <sub>b</sub>										
	Betonfestigkeitsklasse										
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60		
8 bis 12					1,00						
14 bis 25	1,00 0,92 0,8						0,86				
26 bis 40	0,90 0,88 0,81 0,75 0,69						0,69				

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus	
<b>Leistungsdaten</b> Erhöhungsfaktor α <sub>Ib</sub> , Abminderungsfaktor k <sub>b</sub>	Anhang C 1



**Tabelle C2.1:** Bemessungswerte der Verbundspannung f<sub>bd,PlR</sub> in N/mm² für Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren / Diamantbohren und für gute Verbundbedingungen

 $f_{bd,PIR} = k_b \cdot f_{bd}$ 

fbd: Bemessungswerte der Verbundspannung in N/mm² in Abhängigkeit von der Betonfestigkeitsklasse und dem Stabdurchmesser gemäß EN 1992-1-1: 2004+AC:2010 (für alle anderen Verbundbedingungen sind die Werte mit 0,7 zu multiplizieren)

k<sub>b</sub>: Abminderungsfaktor gemäß Tabelle C1.2 bzw. C1.3

Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren										
Verbundspannung f <sub>bd,PIR</sub> [N/mm²]										
Betonstahl /	Betonfestigkeitsklasse									
FRA										
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60	
φ [mm]										
8 bis 25	1.0	0.0	0.7	0.0	0.4	0.7	4.0	4,3		
26 bis 40	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0	
Diamantbohre	Diamantbohren									
			1	/erbundsp	annung fbo	<sub>i,PIR</sub> [N/mm²	?]			
Potonotohl /				Datas	faatial.aital	داممه				

	Verbundspannung f <sub>bd,PIR</sub> [N/mm²]									
Betonstahl /	Betonfestigkeitsklasse									
FRA φ [mm]	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60	
8 bis 12						2.4	4 0.7	4,0	4,3	
14 bis 25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3	,7	
26 bis 40							3	,0		

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungsdaten
Bemessungswerte der Verbundspannung fbd PIR

Anhang C 2



# Minimale Verankerungslängen und minimale Übergreifungslängen unter seismischer Einwirkung

Die minimale Verankerungslänge l<sub>b,min</sub> und die minimale Übergreifungslänge l<sub>o,min</sub> entsprechend EN 1992-1-1 müssen mit dem entsprechendem Erhöhungsfaktor α<sub>lb,seis</sub> gemäß Tabelle C3.1 multipliziert werden.

**Tabelle C3.1:** Erhöhungsfaktor α<sub>lb,seis</sub> in Abhängigkeit der Betonfestigkeit und des Bohrverfahrens

Betonfestigkeitsklasse	Bohrverfahren	Erhöhungsfaktor α <sub>lb,seis</sub>
	Hammerbohren mit Standardbohrer	1,0
C16/20 bis C50/60	Hammerbohren mit Hohlbohrer (fischer "FHD", Heller "Duster Expert"; Bosch "Speed Clean"; Hilti "TE-CD, TE-YD")	1,0
	Pressluftbohren	1,0

# **Tabelle C3.2:** Abminderungsfaktor k<sub>b,seis</sub> für Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren

Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren											
Betonstahl φ [mm]		Abminderungsfaktor k <sub>b,seis</sub>									
		Betonfestigkeitsklasse									
7 []	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60			
8 bis 25	1,00										
26 bis 40 1,00							0,93				

# **Tabelle C3.3:** Bemessungswerte der Verbundspannung f<sub>bd,PIR,seis</sub> in N/mm² für Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren **unter seismischer Einwirkung** und für gute Verbundbedingungen

Hammerbohren / Hohlbohren / Pressluftbohren											
Betonstahl	Verbundspannung f <sub>bd,PIR,seis</sub> [N/mm²]										
φ [mm]		Betonfestigkeitsklasse									
Ψ[ιιιιι]	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60			
8 bis 25	2.0	c	2.7	20	2.4	9 7	4.0	4,3			
26 bis 40	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,0			

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus	
<b>Leistungsdaten</b> Erhöhungsfaktor α <sub>lb,seis</sub> , Abminderungsfaktor k <sub>b,seis</sub> , Bemessungswerte der	Anhang C 3
Verbundspannung f <sub>bd,PIR,seis</sub>	



# **Tabelle C4.1:** Charakteristische **Zugtragfähigkeit** für **fischer Bewehrungsankern FRA** unter Brandbeanspruchung

Betonfestigkeitsklassen C12/C15 bis C50/60, gemäß EN 1992-4

fischer Bewehrungsanker FRA				M12	M16	M20	M24
Nichtrostender Stahl (FRA oder FRA C)							
Charakteristische Zugtragfähigkeit	R30	σ <sub>Rk,s,fi</sub>	[N/mm²]	30			
	R60			25			
	R90			20			
	R120			16			

# Bemessungswert der Stahltragfähigkeit $\sigma_{Rd,s,fi}$ unter Brandbeanspruchnung für fischer Bewehrungsanker FRA

Der Bemessungswert der Stahltragfähigkeit  $\sigma_{Rd,s,fi}$  unter Brandbeanspruchung ist gemäß der folgenden Formel zu berechnen:

 $\sigma_{Rd,s,fi} = \sigma_{Rk,s,fi} / \gamma_{M,fi}$ 

mit:

σ<sub>Rk,s,fi</sub> Charakteristische Zugtragfähigkeit gemäß Tabelle C4.1 γ<sub>M,fi</sub> Teilsicherheitsbeiwert gemäß EN 1992-1-2:2004+AC:2008

Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

Leistungsdaten

Bemessungswert der Stahltragfähigkeit  $\sigma_{\text{Rd,s,fi}}$  unter Brandbeanspruchnung für fischer Bewehrungsanker FRA

Anhang C 4



# Bemessungswert der Verbundspannung fbd,fi unter Brandeinwirkung, Betonfestigkeitsklassen C12/15 bis C50/60 (alle Bohrverfahren)

Der Bemessungswert der Verbundspannung  $f_{bd,fl}$  unter Brandeinwirkung wird mit folgender Gleichung berechnet:

$$f_{bd,fi} = k_{b,fi}(\theta) \cdot f_{bd} \cdot \frac{\gamma_c}{\gamma_{M,fi}}$$

Wenn: 
$$\theta > 46$$
 °C

$$k_{b,fi}(\theta) = \frac{862,3 \cdot \theta^{-1,166}}{10} \le 1.0$$

$$k_{b,fi}(\theta) = 0.0$$

f<sub>bd,fi</sub> = Bemessungswert der Verbundspannung im Brandfall (in N/mm²)

 $(\theta)$  = Temperatur in °C

 $k_{b,fi}$  ( $\theta$ ) = Abminderungsfaktor unter Brandeinwirkung

f<sub>bd</sub> = Bemessungswert der Verbundspannung in N/mm² im Kaltzustand gemäß Tabelle C2.1 oder C2.2 unter Berücksichtigung der Betonfestigkeitsklasse, des Durchmessers des

Betonstahls, des Bohrverfahrens und der Verbundbedingungen nach

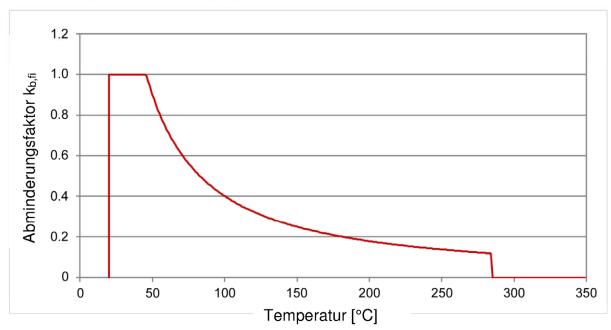
EN 1992-1-1:2004+AC:2010

 $\gamma_C$  = Teilsicherheitsbeiwert nach EN 1992-1-1:2004+AC:2010

 $\gamma_{M,fi}$  = Teilsicherheitsbeiwert nach EN 1992-1-2:2004+AC:2008

Für den Nachweis unter Brandeinwirkung muss die Verankerungstiefe nach EN 1992-1-1:2004+AC:2010 Gleichung 8.3 berechnet werden und zwar mit der temperaturabhängigen höchsten Verbundspannung fdb,fi

**Bild C5.1:** Beispiel-Diagramm für den Abminderungsfaktor k<sub>b,fi</sub> (θ) für die Betonfestigkeitsklasse C20/25 bei guten Verbundbedingungen



Bewehrungsanschluss mit fischer Injektionssystem FIS EM Plus

## Leistungsdaten

Bemessungswerte der Verbundspannung fbd,fi unter Brandeinwirkung

Anhang C 5