

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-20/0730
vom 13. November 2020

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

AnkaScrew Xtrem

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Dübel zur Verwendung im Beton für redundante nicht-tragende Systeme

Hersteller

Ramset Reid
1 Ramset Drive
CHIRNSIDE PARK, VIC 3116
AUSTRALIEN

Herstellungsbetrieb

Plant 1

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

16 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

EAD 330747-00-0601, Edition 06/2018

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Betonschraube AnkaScrew Xtrem ist ein Dübel in den Größen 5 und 6 mm aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. zinklamellenbeschichtetem Stahl und aus nichtrostendem Stahl. Der Dübel wird in ein vorgebohrtes zylindrisches Bohrloch geschraubt. Das Spezialgewinde schneidet während des Setzvorgangs ein Innengewinde in den Verankerungsgrund. Die Verankerung erfolgt durch Formschluss des Spezialgewindes.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angaben der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 3

3.2 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang B 2, Anhang C 1 und C 2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statisch und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C 1 und C 2
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B 1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330747-00-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 13. November 2020 vom Deutschen Institut für Bautechnik

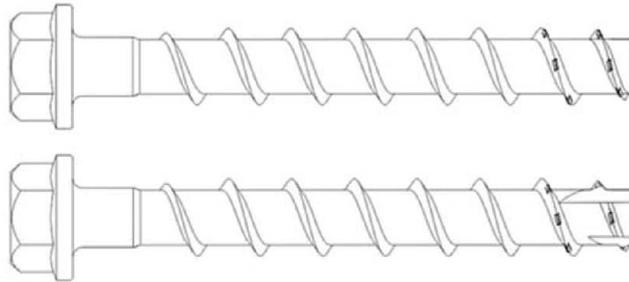
Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

Beglaubigt

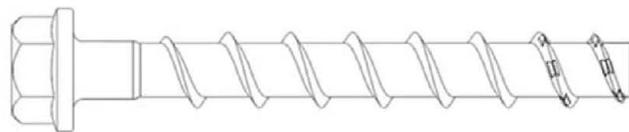
Produkt und Einbauzustand

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™ (5 und 6)

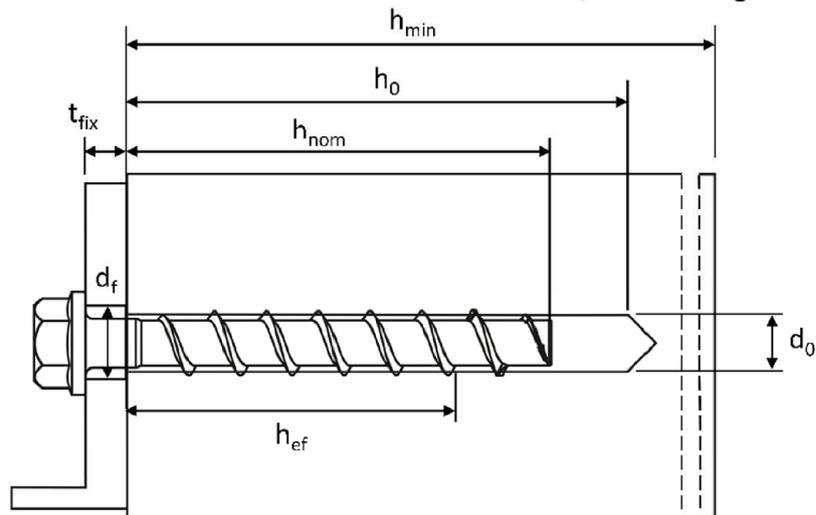
- Kohlenstoffstahl galvanisch verzinkt
- Kohlenstoffstahl zinklamellenbeschichtet



- Edelstahl A4
- korrosionsbeständiger Stahl HCR



z.B. Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™ zinklamellenbeschichtet, Ausführung mit Sechskantkopf und Anbauteil



d_0 = Nomineller Bohrlochdurchmesser
 t_{fix} = Dicke des Anbauteils
 d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil

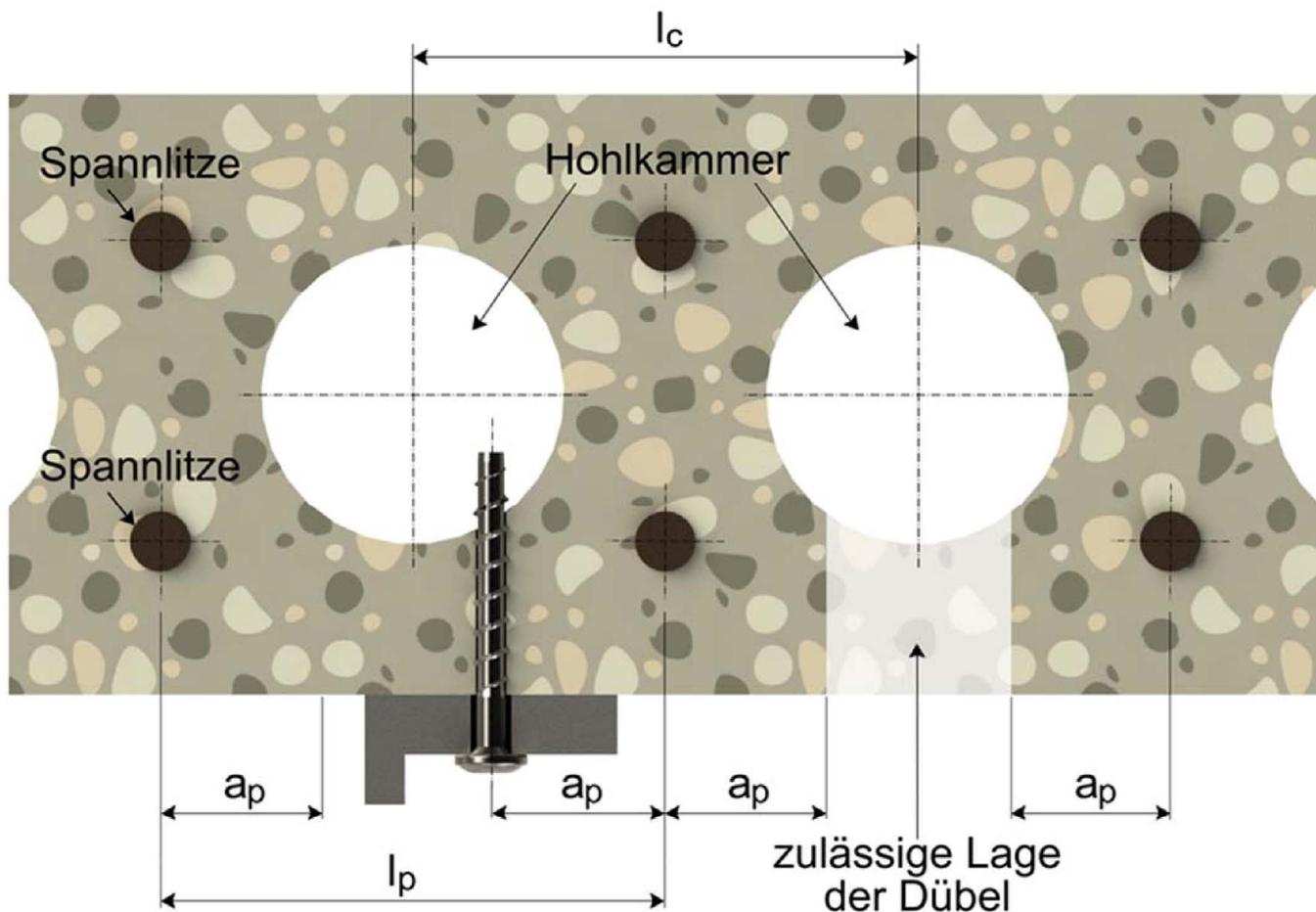
h_{min} = Mindestbauteildicke
 h_{nom} = Nominelle Einschraubtiefe
 h_0 = Bohrlochtiefe
 h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Produktbeschreibung
Produkt und Einbauzustand

Anhang A1

Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten



Begrenzendes Verhältnis: $\frac{w}{e} \leq 4,2$

w = Hohlraumbreite

e = Stegbreite

l_c = Abstand zwischen Hohlraumachsen ≥ 100mm

l_p = Abstand zwischen Spannlitzen ≥ 100mm

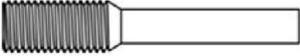
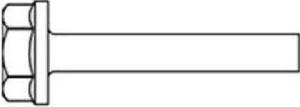
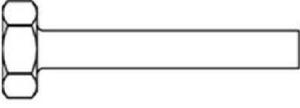
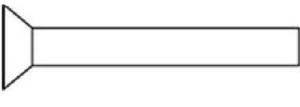
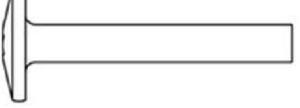
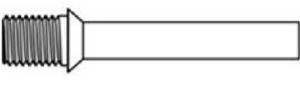
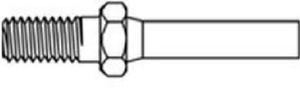
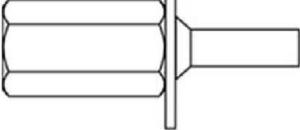
a_p = Abstand zwischen Spannlitze und Bohrloch ≥ 50mm

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Produktbeschreibung

Einbauzustand in vorgespannten Hohlraumdecken

Anhang A2

		Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde und Innensechskant z.B. AS08105XM10
		Ausführung mit metrischem Anschlussgewinde und Sechskantantrieb z.B. AS08105XM10H
		Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe z.B. AS08080X
		Ausführung mit Sechskantkopf, angepresster Unterlegscheibe und TORX z.B. AS08080XT
		Ausführung mit Sechskantkopf, z.B. AS08080XH
		Ausführung mit Senkkopf und TORX z.B. AS08080XF
		Ausführung mit Linsenkopf und TORX z.B. AS08080XR
		Ausführung mit großem Linsenkopf und TORX z.B. AS08080XLR
		Ausführung mit Senkkopf und Anschlussgewinde z.B. AS06055XM8CS
		10. Ausführung mit Sechskantantrieb und metrischem Anschlussgewinde z.B. AS06055XHN
		11. Ausführung mit Innengewinde und Sechskantantrieb z.B. AS06055XMS

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Produktbeschreibung
Ausführungen

Anhang A3

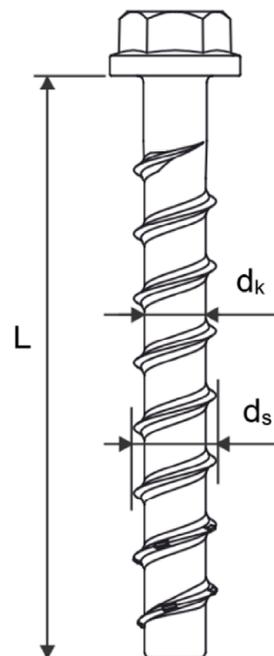
Tabelle 1: Werkstoffe

Teil	Bezeichnung	Werkstoff
Alle Ausführungen	<i>AnkaScrew Xtrem</i>	- Stahl EN 10263-4:2017 galvanisch verzinkt nach EN ISO 4042:2018 - zinklamellenbeschichtet nach EN ISO 10683:2018 ($\geq 5\mu\text{m}$)
	<i>AnkaScrew Xtrem A4</i>	1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578
	<i>AnkaScrew Xtrem HCR</i>	1.4529

Teil	Bezeichnung	nominelle charakteristische		Bruchdehnung A_5 [%]
		Streckgrenze f_{yk} [N/mm ²]	Zugfestigkeit f_{uk} [N/mm ²]	
Alle Ausführungen	<i>AnkaScrew Xtrem</i>	560	700	≤ 8
	<i>AnkaScrew Xtrem A4</i>			
	<i>AnkaScrew Xtrem HCR</i>			

Tabelle 2: Abmessungen

Schraubengröße			5	6
Schraubenlänge	$\leq L$	[mm]	200	
Kerndurchmesser	d_k	[mm]	4,0	5,1
Gewindeaußendurchmesser	d_s	[mm]	6,5	7,5



Prägung:

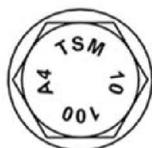
AnkaScrew Xtrem:

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100



AnkaScrew Xtrem A4:

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100
Werkstoff: A4

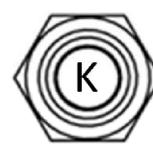


AnkaScrew Xtrem HCR:

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100
Werkstoff: HCR



Prägung "k" oder "x" für Ausführung mit Anschlussgewinde und $h_{nom} = 35\text{mm}$



Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Produktbeschreibung

Werkstoff, Abmessungen und Prägungen

Anhang A4

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- statische und quasi-statische Beanspruchung,
- Nur für die Mehrfachbefestigung nichttragender Systeme nach EN 1992-4:2018
- Verwendung für die Verankerungen, an die Anforderungen an die Feuerwiderstandsdauer gestellt werden (gilt nicht für Hohlraumdecken): Größe 6
- Verwendung für die Verankerung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten: Größe 6

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter und verdichteter unbewehrter Normalbeton ohne Fasern gemäß EN 206:2013
- Festigkeitsklassen C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206:2013
- gerissener und ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: Alle Schraubentypen
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen: Schrauben aus Edelstahl mit der Prägung A4
- Bauteile im Freien (einschließlich Industrielatmosphäre und Meeresnähe) und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen: Schrauben aus korrosionsbeständigem Stahl mit der Prägung HCR

Anmerkung: Besonders aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas- Entschwefelungsanlage oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern, usw.) anzugeben.
- Die Bemessung von Verankerungen unter statischer und quasi-statischer Belastung erfolgt in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018 und EOTA Technical Report TR 055.
- Die Bemessung von Verankerungen unter Querlast in Übereinstimmung mit EN 1992-4:2018, Abschnitt 6.2.2. gilt für alle in Anhang B2, Tabelle 3 angegebenen Durchgangslochdurchmesser d_f im Anbauteil.

Installation:

- in hammergebohrte oder hohlgebohrte (sauggebohrte) Löcher
- der Verankerung durch entsprechend geschultes Personal und unter der Aufsicht des Bauleiters.
- Bei Fehlbohrungen: Anordnung eines neuen Bohrlochs in einem Abstand, der mindestens der doppelten Tiefe der Fehlbohrung entspricht, oder geringerem Abstand, wenn die Fehlbohrung mit hochfesten Mörtel verfüllt wird und wenn sie bei Quer- oder Schrägzuglast nicht in Richtung der aufgetragenen Last liegt.
- Nach der Montage ist ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich. Der Dübelkopf muss am Anbauteil anliegen und darf nicht beschädigt sein.

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Verwendungszweck
Spezifikation

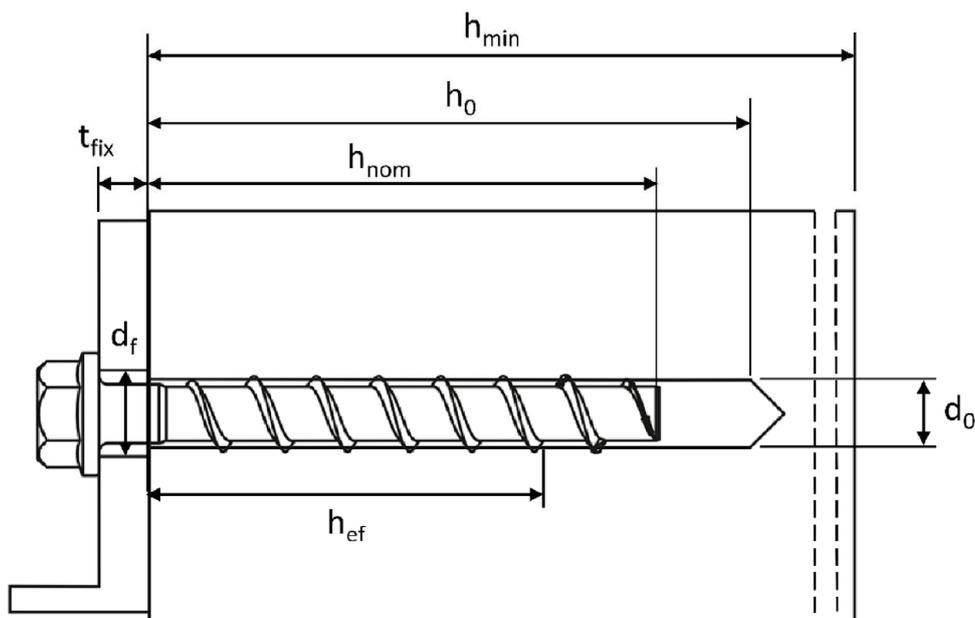
Anhang B1

Tabelle 3: Montageparameter

AnkaScrew Xtrem Größe			5	6
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom}		h_{nom1}	h_{nom1}
	[mm]		35	35
Nomineller Bohrlochdurchmesser	d_0	[mm]	5	6
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	5,40	6,40
Bohrlochtiefe	$h_0 \geq$	[mm]	40	40
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f \leq$	[mm]	7	8
Installationsmoment für Version Anschlussgewinde	$T_{inst} \leq$	[Nm]	8	10
Empfohlener Tangentialschlagschrauber		[Nm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe	
			110	160

Tabelle 4: Minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

AnkaScrew Xtrem Größe			5	6
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom1}		h_{nom1}	h_{nom1}
	[mm]		35	35
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	80	80
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	35	35
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	35



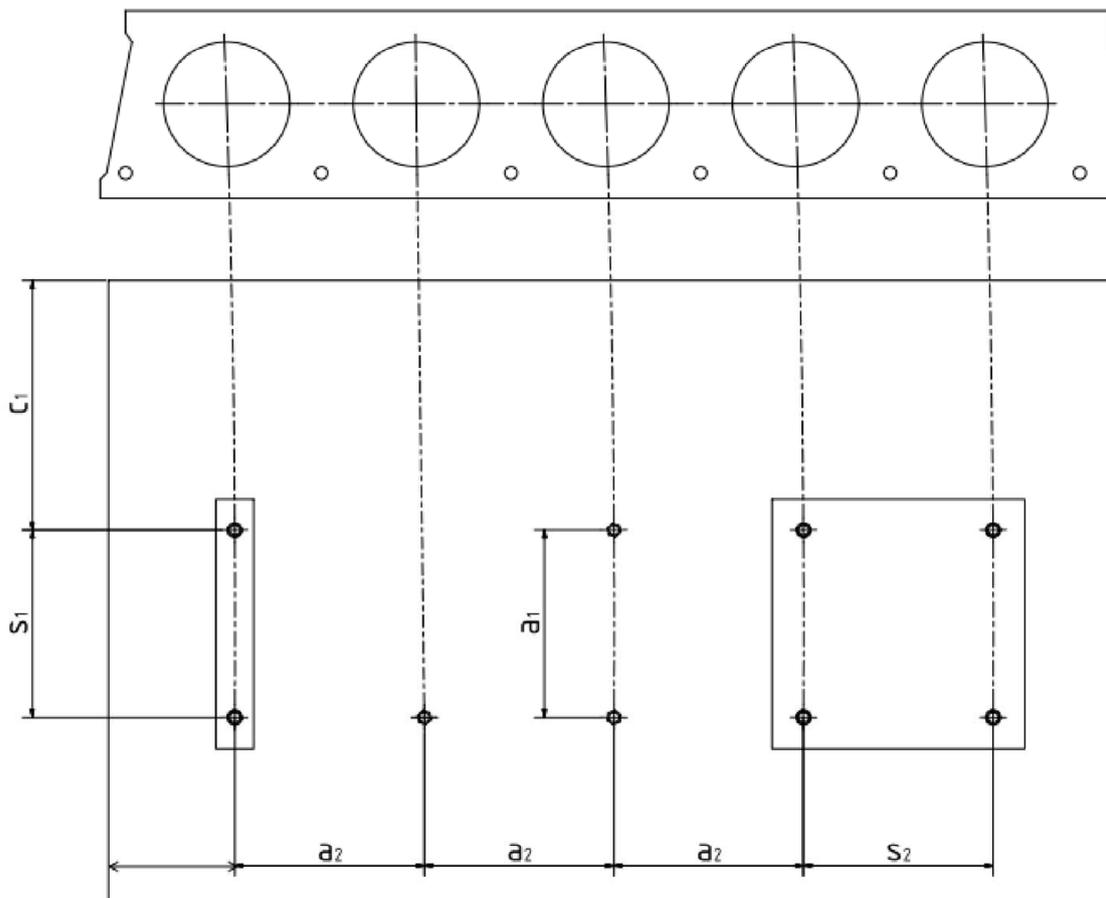
Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Verwendungszweck

Montageparameter, minimale Bauteildicke, minimale Achs- und Randabstände

Anhang B2

Montageparameter in vorgespannten Hohlräumdeckenplatten



c_1, c_2 = Randabstand

s_1, s_2 = Achsabstand

a_1, a_2 = Abstand zwischen den Dübelgruppen

c_{min} = Minimaler Randabstand $\geq 100\text{mm}$

s_{min} = Minimaler Achsabstand $\geq 100\text{mm}$

a_{min} = Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen $\geq 100\text{mm}$

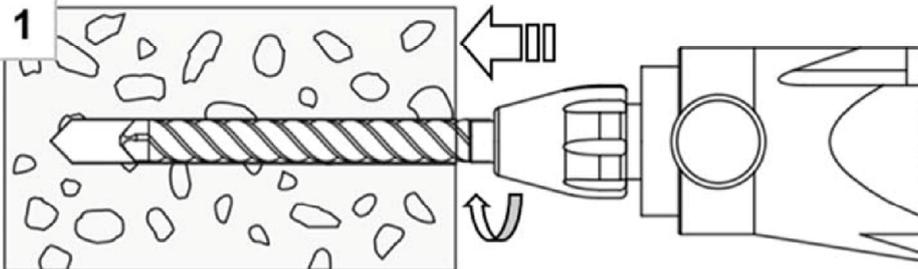
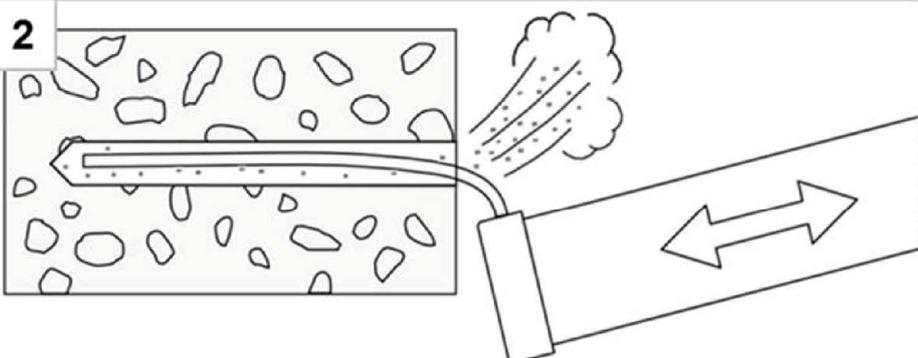
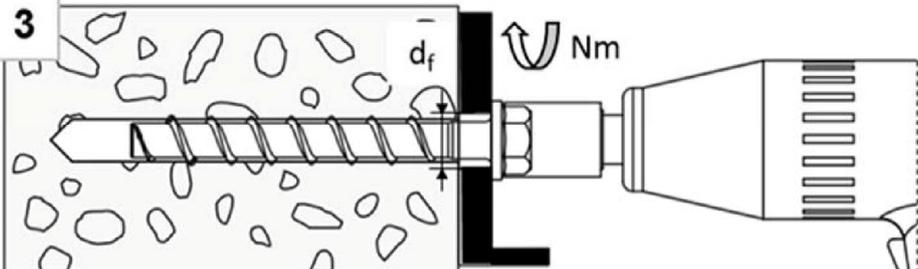
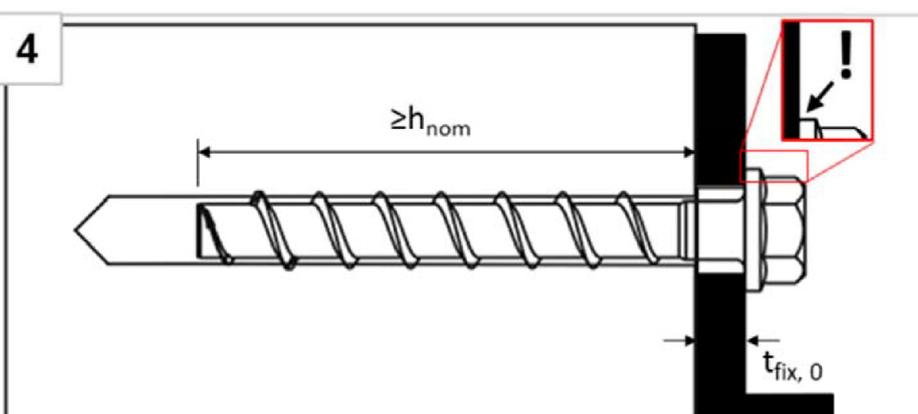
Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Verwendungszweck

Montageparameter in vorgespannten Hohlräumdeckenplatte

Anhang B3

Montageanleitung

<p>1</p> 	<p>Bohrloch mit Hammerbohrer oder Hohlbohrer herstellen</p>
<p>2</p> 	<p>Bohrlochreinigung durch ausblasen oder aussaugen</p>
<p>3</p> 	<p>Einschrauben mit Schlagschrauber oder Ratsche</p>
<p>4</p> 	<p>Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.</p>

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Verwendungszweck
Montageanleitung

Anhang B4

Montageanleitung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

1

$\geq 100\text{mm}$
 $\geq 50\text{mm}$ $\geq 50\text{mm}$

Bewehrungsseisen und Bohrlochposition markieren

Detektor

2

Bohrloch mit Hammerbohrer herstellen

3

Bohrlochreinigung durch ausblasen oder aussaugen

4

d_f

Nm

Einschrauben mit Schlagschrauber oder Ratsche

5

$\geq 25\text{mm}$

t_{fix}

Der Schraubenkopf muss auf dem Anbauteil aufliegen und darf nicht beschädigt sein.

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Verwendungszweck

Montageanleitung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

Anhang B5

Tabelle 5: Leistung für statische und quasi-statische Belastung

AnkaScrew Xtrem Größe			5	6		
Nominelle Einschraubtiefe	h_{nom}		h_{nom1}	h_{nom1}	h_{nom2}	
	[mm]		35	35	55	
Stahlversagen für Zug- und Querbeanspruchung						
Charakteristischer Widerstand bei Zuglast	$N_{Rk,s}$	[kN]	8,7	14,0		
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,N}$	[-]	1,5			
Charakteristischer Widerstand bei Querlast	$V^0_{Rk,s}$	[kN]	4,4	7,0		
Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{Ms,V}$	[-]	1,25			
Faktor für Duktilität	k_7	[-]	0,8			
Charakteristisches Biegemoment	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	5,3	10,9		
Herausziehen						
Char. Widerstand bei Zuglast in C20/25	gerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	1,5	3,0	7,5
	ungerissen	$N_{Rk,p}$	[kN]	1,5	3,0	7,5
Erhöhungsfaktoren für $N_{Rk,p}$	C25/30	Ψ_c	[-]	1,12		
	C30/37			1,22		
	C40/50			1,41		
	C50/60			1,58		
Betonversagen und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (Pryout)						
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	27	27	44	
k-Faktor	gerissen	$k_1 = k_{cr}$	[-]	7,7		
	ungerissen	$k_1 = k_{ucr}$	[-]	11,0		
Betonversagen	Achsabstand	$S_{cr,N}$	[mm]	$3 \times h_{ef}$		
	Randabstand	$C_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \times h_{ef}$		
Spalten	Widerstand	$N^0_{Rk,Sp}$	[kN]	$\min(N^0_{Rk,c}; N_{Rk,p})$		
	Achsabstand	$S_{cr,Sp}$	[mm]	120	120	160
	Randabstand	$C_{cr,Sp}$	[mm]	60	60	80
Faktor für Pryoutversagen	k_8	[-]	1,0			
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,2	1,0	1,0	
Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton	$l_f = h_{ef}$	[mm]	27	27	44	
Nomineller Schraubendurchmesser	d_{nom}	[mm]	5	6		

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit für statische und quasi-statische Belastung

Anhang C1

**Tabelle 6: Leistung für Belastung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten
C30/37 bis C50/60**

AnkaScrew Xtrem Größe			6		
Spiegeldicke	d_b	[mm]	≥ 25	≥ 30	≥ 35
Charakteristische Tragfähigkeit	F_{Rk}^0	[kN]	1	2	3
Randabstand	c_{cr}	[mm]	100		
Achsabstand	s_{cr}	[mm]	200		
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0		

**Tabelle 7: Begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannten
Hohlraumdeckenplatten**

Abstände für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten					
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	≥ 100		
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	≥ 100		
Minimaler Abstand zwischen den Dübelgruppen	a_{min}	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Hohlraumachsen	l_c	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Spannritzen	l_p	[mm]	≥ 100		
Abstand zwischen Spannritze und Bohrloch	a_p	[mm]	≥ 50		

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Leistungsmerkmale

Charakteristische Tragfähigkeit und begrenzende Abstände für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten

Anhang C2

Tabelle 8: Leistung unter Brandbeanspruchung ¹⁾

AnkaScrew Xtrem Größe				6			
Werkstoff				AnkaScrew Xtrem		AnkaScrew Xtrem A4/HCR	
Nominelle Einschraubtiefe		h _{nom}		h _{nom1}	h _{nom2}	h _{nom1}	h _{nom2}
		[mm]		35	55	35	55
Stahlversagen für Zug- und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)							
Charakteristischer Widerstand	R30	$F_{Rk,s,fi30}$	[kN]	0,9		1,2	
	R60	$F_{Rk,s,fi60}$	[kN]	0,8		1,2	
	R90	$F_{Rk,s,fi90}$	[kN]	0,6		1,2	
	R120	$F_{Rk,s,fi120}$	[kN]	0,4		0,8	
	R30	$M^0_{Rk,s,fi30}$	[Nm]	0,7		0,9	
	R60	$M^0_{Rk,s,fi60}$	[Nm]	0,6		0,9	
	R90	$M^0_{Rk,s,fi90}$	[Nm]	0,5		0,9	
	R120	$M^0_{Rk,s,fi120}$	[Nm]	0,3		0,6	

Herausziehen

Charakteristischer Widerstand	R30-R90	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,75	1,875	0,75	1,875
	R120	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	0,6	1,5	0,6	1,5

Betonversagen

Charakteristischer Widerstand	R30-R90	$N^0_{Rk,c,fi}$	[kN]	0,86	2,76	0,86	2,76
	R120	$N^0_{Rk,c,fi}$	[kN]	0,68	2,21	0,68	2,21

Randabstand

R30 - R120	$c_{cr,fi}$	[mm]	2 x h _{ef}				
------------	-------------	------	---------------------	--	--	--	--

Mehrseitiger Beanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300 mm

Achsabstand

R30 - R120	$s_{cr,fi}$	[mm]	4 x h _{ef}				
------------	-------------	------	---------------------	--	--	--	--

Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite

R30 - R120	k_8	[-]	1,0				
------------	-------	-----	-----	--	--	--	--

Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens 30 mm zu erhöhen.

¹⁾ Nicht für die Anwendung in vorgespannten Hohlraumdeckenplatten geeignet

Ramset™ AnkaScrew™ Xtrem™

Leistungsmerkmale
Charakteristische Tragfähigkeit unter Brandbeanspruchung

Anhang C3