

## Bescheid

über die Änderung und Ergänzung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
vom 17. Oktober 2016

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

25.08.2020

Geschäftszeichen:

II 77-1.59.13-36/20

**Zulassungsnummer:**

**Z-59.13-397**

**Geltungsdauer**

vom: **25. August 2020**

bis: **15. Juli 2021**

**Antragsteller:**

**PPG Coatings SPRL/BVBA**

Tweemontstraat 104

2100 DEURNE-ANTWERPEN

BELGIEN

**Zulassungsgegenstand:**

**"NOVAGUARD 890 CONDUCTIVE"**

**Innenbeschichtung für Stahlbehälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten**

Dieser Bescheid ändert und ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.13-397 vom 17. Oktober 2016.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und zwei Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

DIBt

**Bescheid über die Änderung und Ergänzung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung  
Nr. Z-59.13-397**

Seite 2 von 2 | 25. August 2020

## **II BESONDERE BESTIMMUNGEN**

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert und ergänzt:

Die Anlage 1 und die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.13-397 vom 17. Oktober 2016 werden durch die Anlage 1 und Anlage 2 dieses Bescheids ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge  
Referatsleiter

Beglaubigt  
Erdmann

**Liste der Flüssigkeiten,**  
gegen welche die Innenbeschichtung für Stahlbehälter

**"NOVAGUARD 890 CONDUCTIVE"**

im Sinne der Abschnitte 1.1 und 2.1.1 der Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.13-397 vom 17. Oktober 2016 chemisch beständig ist:

Medien- gruppe Nr.:	Mediengruppe
1 <sup>*)</sup>	– Ottokraftstoffe nach DIN EN 228 mit max. 5 Vol.-% (Bio-) Ethanol nach DIN EN 15376
2	– Flugkraftstoffe
3	– Heizöl EL nach DIN 51603-1 – ungebrauchte Verbrennungsmotorenöle – ungebrauchte Kraftfahrzeug-Getriebeöle – Gemische aus gesättigten und aromatischen Kohlenwasserstoffen mit einem Aromatengehalt von ≤ 20 Ma.-% und einem Flammpunkt > 60 °C
3b	– Dieselmotorenkraftstoffe nach DIN EN 590 mit Zusatz von Biodiesel nach DIN EN 14214 bis zu einem Gesamtgehalt von max. 20 Vol.-%
3c <sup>*)</sup>	– Dieselmotorenkraftstoffmischungen nach DIN EN 16709 mit hohem Anteil FAME bis zu einem Gesamtgehalt von max. 30 Vol.-% (einschl. Gr. 3b)
4b <sup>*)</sup>	– Rohöle bis 120 °C
5c	– Ethanol einschließlich Ethanol nach DIN EN 15376 (unabhängig vom Herstellungsverfahren) sowie deren wässrige Lösungen
7b <sup>*)</sup>	– Biodiesel nach DIN EN 14214
<b>Einzelmedium</b>	
– Ethanolkraftstoff E 85 nach DIN 51625	

<sup>\*)</sup> **Nur** für die entsprechend gekennzeichneten Mediengruppen und Einzelmedien **auch für Teilbeschichtungen** der Innenwandfläche **zugelassen**, soweit der Stahlbehälter auch die Anforderungen an die Beständigkeit gegenüber dem Lagermedium gemäß Punkt 1.3 der Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.13-397 vom 17. Oktober 2016 erfüllt!

**Anmerkungen:**

**Die Teilbeschichtung von Behältern zur Lagerung von Flugkraftstoffen (Mediengruppe IB 2) ist grundsätzlich nicht zulässig!**

Bei den oben angegebenen Mediengruppen handelt es sich um wassergefährdende Flüssigkeiten, die bis zu einer Temperatur von 40 °C gelagert werden dürfen, sofern keine Einschränkungen oder höhere Temperaturen vermerkt sind. Hierbei dürfen Erwärmungen der Lagerflüssigkeiten durch die Witterung und kurzzeitige Temperaturüberschreitungen durch höhere Temperatur der Lagerflüssigkeiten beim Einfüllen außer Betracht bleiben.

"NOVAGUARD 890 CONDUCTIVE"  
Innenbeschichtung für Stahlbehälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten

Liste der Flüssigkeiten

Anlage 1

Kenndaten	des gesamten Systems	der einzelnen Komponenten des Systems	
Art des Aufbaus bzw. Funktion	Spritzbeschichtung	Einschicht-2- Komponenten System	
Name: (Bezeichnung)	<b>NOVAGUARD 890 CONDUCTIVE</b>	<b>BASE Black</b>	<b>HARDENER Black</b>
Dichte: [g/cm <sup>3</sup> ] bei 23 °C (± 2 %)	ca. 1,3	1,34	1,2
Viskosität: [mPas] bei 23 °C (± 15 %) Herstellerangabe bzw. Prüfstellenwert	n.b.	WPK/PPG ca. 15.000 <sup>1)</sup> bzw. ca. 11.200 <sup>2)</sup>	WPK/PPG ca. 2.500 <sup>1)</sup> bzw. ca. 12.000 <sup>2)</sup>
Flammpunkt: [°C]	n.b.	169	102
Zündtemperatur: [°C]	keine Angabe	keine Angabe	keine Angabe
Lagerfähigkeit <sup>1)</sup>		1 Jahr	1 Jahr
Farbe: (RAL, Farbton)		Schwarz	Schwarz
Aufbau: (Anzahl der Arbeitsgänge)	1	2K-Spritzbeschichtung ca. 300 bar	
Anteil/ Gehalt: flüchtige Anteile/ Feststoff der Stammkomponente (aus TGA)	flüchtige Anteile ca. 5 % (105 °C)/ Rückstand ca. 30 % (800 °C) Gesamtmasseverlust ca. 60 % (650 °C)		
Mischungsverhältnis: (Vol.- %, Anteile)		2	1
Verarbeitungszeit/ Topfzeit <sup>1)</sup> :		bei 20 °C ca. 45 Minuten bei 40 °C ca. 20 Minuten	
Verarbeitungstemperatur und rel. Luftfeuchte <sup>1)</sup> Taupunkt Abstand mind. 3 K		mind.: + 5 °C/ max.: 30 °C maximale relative Luftfeuchte 85 %	
Verbrauch/ Ergiebigkeit <sup>1)</sup>	bei 300 µm bei 400 µm	3,3 m <sup>2</sup> /l bzw. 300 ml/m <sup>2</sup> 2,5 m <sup>2</sup> /l bzw. 400 ml/m <sup>2</sup> ca. 600 g/m <sup>2</sup>	
Abluftzeit <sup>1)</sup>	8 Stunden		
Sollschichtdicken <sup>1)</sup>	400 – 500 µm		
Wartezeit bis zur nächsten Beschichtung <sup>1)</sup>	mind. 24 Stunden max. 2 Monate		
Mindesthärtungszeit:(20 °C /rel. LF.50 %) - für die Begehbarkeit <sup>1)</sup> - für die volle chemische Belastbarkeit <sup>1)</sup>	24 Stunden 7 Tage		
Härte (Buchholzhärte)	ca. 100		
Haftfestigkeit: Abreißfestigkeit	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>		
Porenfreiheit	visuelle Prüfung		
Ableitfähigkeit Durchgangswiderstand Oberflächenwiderstand	vor Ort gemäß Zulassung	Laborprüfung < 10 <sup>8</sup> Ohm Laborprüfung < 10 <sup>9</sup> Ohm	
geeignete Entgasungs- und Reinigungsverfahren	normale basische Industriereiniger (Sodalösung)	Empfehlungen werden im Einzelfall durch den Hersteller (PPG-Vertreter) gegeben	
"NOVAGUARD 890 CONDUCTIVE" Innenbeschichtung für Stahlbehälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten			Anlage 2
Aufbau und technische Kenndaten			

<sup>1)</sup> Angaben nach Verarbeitungsrichtlinie und Technischen Merkblättern des Herstellers

<sup>2)</sup> Messwerte der Prüfstelle mit Viscometer CAP 2000+ der Fa. Brookfield (Kegel-Platte)