

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamnt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

13.10.2020

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.22-47/20

Nummer:

Z-8.22-921

Geltungsdauer

vom: **3. September 2020**

bis: **3. September 2025**

Antragsteller:

MJ Gerüst GmbH

Ziegelstraße 68

58840 Plettenberg

Gegenstand dieses Bescheides:

Gerüstbauteile für das Modulsystem "MJ COMBI"

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst 25 Seiten sowie Anlage A (Seiten 1 bis 3), Anlage B (Seiten 1 bis 83), Anlage C (Seiten 1 bis 4) und Anlage D (Seiten 1 bis 6).

Der Gegenstand ist erstmals am 18. August 2009 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind vorgefertigte Gerüstbauteile nach Tabelle 1 sowie Gerüstbauteile unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 zur Verwendung im Modulsystem "MJ COMBI".

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung des Modulsystems "MJ COMBI", bestehend aus Gerüstbauteilen

- nach Tabelle 1,
- nach Tabelle 4 und
- nach MVV TB, Teil C 2.16 entsprechend des jeweiligen Anwendungsbereiches.

Das Modulsystem darf durch weitere Gerüstbauteile, die nach diesem Bescheid unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 hergestellt werden, ergänzt werden.

Das Modulsystem wird aus Ständern, Riegeln, Diagonalen und Belägen als Grundbauteile sowie aus Systembauteilen für den Seitenschutz, Zugangsbauteilen und Ergänzungsbauteilen gebildet. Die Ständer, Riegel und Diagonalen sind durch spezielle Gerüstknoten miteinander verbunden.

Die Gerüstknoten bestehen aus einer Lochscheibe, die an ein Ständerrohr geschweißt ist, und aus Anschlussköpfen, die an U- oder O-Riegel geschweißt oder an Vertikaldiagonalen gelenkig befestigt sind. Die Anschlussköpfe umschließen die Lochscheibe und werden durch Einschlagen eines unverlierbaren Keils derart an die Lochscheibe angekeilt, dass die Anschlussköpfe gegen das Ständerrohr gedrückt werden.

Je Lochscheibe können maximal acht Bauteile angeschlossen werden.

Das Modulsystem "MJ COMBI" darf als Arbeits- und Schutzgerüst nach DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"¹ und DIN 4420-1:2004-03, als Traggerüst nach DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"² oder als andere temporäre Konstruktion angewendet werden.

2 Bestimmungen für die Gerüstbauteile

2.1 Eigenschaften

2.1.1 Allgemeines

Die Gerüstbauteile der Tabelle 1 müssen den Angaben der Anlage B, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen, sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

Tabelle 1: Gerüstbauteile für das Modulsystem "MJ COMBI"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Anfangsstück 235 mm	03.01.00	01.02.00
Anfangsstück 330 mm	03.02.00	01.02.00
Anfangsstück 430 mm	03.03.00	01.02.00
Vertikalstiel mit gestauchtem Rohrverbinder	03.04.00	01.02.00; 03.04.01

¹ siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 61 ff

² siehe DIBt-Mitteilungen Heft 6/2009, Seite 227 ff

Tabelle 1: (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Anfangs-Vertikalstiel mit gestauchtem Rohrverbinder	03.05.00	01.02.00; 03.04.01
Vertikalstiel ohne Rohrverbinder	03.06.00	01.02.00
Rohrverbinder für Vertikalstiele	03.07.00	---
Hängegerüstverbinder	03.08.00	01.06.00; 01.07.00
Dreieckstütze 3,00; 4,00; 5,00; 6,00 m	03.09.00	---
Fußplatte für Dreieckstütze	03.10.00	---
O-Riegel (Rohrriegel)	04.01.00	01.03.00; 01.07.00
O-Riegel – verstärkt (Rohrriegel) 1,09; 1,29 m	04.02.00	01.03.00; 01.07.00
Doppel-O-Riegel (Rohrriegel mit Unterzug)	04.03.00	01.03.00; 01.07.00; 04.03.01
Belagriegel U-Auflage	04.04.00	01.05.00; 01.07.00; 04.04.01
Belagriegel U-Auflage, verstärkt	04.05.00	01.05.00; 01.07.00; 04.04.01
Doppel-Belagriegel U-Auflage	04.06.00	01.05.00; 01.07.00; 04.03.01; 04.04.01
Zwischenquerriegel	04.10.00	01.07.00; 04.10.01
Belagriegel U-Auflage OPTI-LINE	04.11.00	01.05.00; 01.07.00; 04.11.01
Konsole Rohrauflage 0,39 m mit Rohrverbinder	05.01.00	01.03.00; 01.07.00; 05.01.01
Konsole Rohrauflage 0,73 m mit Rohrverbinder	05.02.00	01.03.00; 01.07.00; 05.01.01
Konsole Rohrauflage 1,09 m ohne Rohrverbinder	05.03.00	01.03.00; 01.07.00
Konsole U-Auflage 0,39 m mit Rohrverbinder	05.04.00	01.06.00; 01.07.00; 04.04.01; 05.01.01
Konsole U-Auflage 0,73 m mit Rohrverbinder	05.05.00	01.06.00; 01.07.00; 04.04.01; 05.01.01
Konsole U-Auflage 0,50 m mit Rohrverbinder	05.06.00	01.06.00; 01.07.00; 04.04.01; 05.01.01
Konsole U-Auflage 1,09 m ohne Rohrverbinder	05.07.00	01.03.00; 01.05.00; 01.07.00; 04.04.01
Konsole U-Auflage 0,22 m ohne Rohrverbinder	05.08.00	01.05.00; 01.07.00; 04.04.01
Konsole U-Auflage 0,32 m ohne Rohrverbinder	05.09.00	01.05.00; 01.07.00; 04.04.01
Vertikaldiagonale Keilkopf	06.01.00	01.04.00; 01.07.00
O-Riegel (Diagonalriegel – Horizontaldiagonale)	06.02.00	01.03.00; 01.07.00
Stahlboden Rohrauflage, Breite 0,32 m	08.01.00	---
Stahlboden – Rohrauflage, Breite 0,19 m, maschinengeschweißt - manuelle Belagsicherung	08.02.00	---

Tabelle 1: (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details / Komponenten nach Anlage B, Seite
Stahlboden – Rohrauflage, Breite 0,19 m, punktgeschweißt - manuelle Belagsicherung	08.03.00	---
Durchstiegstafel Rohrauflage, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe nach hinten	11.01.00	---
Durchstiegstafel Rohrauflage, Holzbelag – Holzklappe nach hinten	11.02.00	---
Durchstiegstafel Rohrauflage, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe zur Seite	11.03.00	---
Aluminium Podesttreppe, Rohrauflage	12.01.00	---
Außentreppengeländer einfach	12.03.00	01.03.00; 01.07.00
Außentreppengeländer doppelt, Rohrauflage	12.04.00	01.07.00
Treppengeländer-Halter	12.06.00	01.03.00; 01.07.00
Bordbrett – Rohrauflage, Ausführung Holz	13.01.00	---
Bordbrett – Rohrauflage, Ausführung Aluminium	13.02.00	---
Bordbrett – U-Auflage, Ausführung Holz	13.03.00	---
Bordbrett – U-Auflage, Ausführung Aluminium	13.04.00	---
Belagsicherung für U-Riegel (Belagriegel)	14.01.00	---
Belagsicherung für U-Riegel (Belagriegel) 0,42; 0,45 m für Konsole U-Auflage 0,39; 0,73 m	14.02.00	---

2.1.2 Komponenten der Gerüstknoten

Die bei einigen Gerüstbauteilen verwendeten Komponenten der Gerüstknoten nach Tabelle 2 müssen den Angaben der Anlage B, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen, sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

Tabelle 2: Komponenten der Gerüstknoten

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Details nach Anlage B, Seite
Lochscheibe	01.02.00	---
O-Riegelkopf	01.03.00	---
Diagonalenkopf für Vertikaldiagonalen links / rechts	01.04.00	---
U-Riegelkopf	01.05.00	---
U-Riegelkopf für Konsole	01.06.00	01.06.01
Riegelkeil 6 mm	01.07.00	---

2.1.3 Weitere Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 hergestellt werden

Weitere Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2 entsprechend Abschnitt 2.2.1.2 nach diesem Bescheid hergestellt werden, müssen den folgenden Abschnitten dieses Bescheids entsprechen. Diese Bauteile müssen bis auf die Verbindung zwischen den einzelnen Komponenten vollständig mit den Technischen Baubestimmungen nachgewiesen werden können und es müssen alle sonstigen Anforderungen gemäß der "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"³ erfüllt sein.

2.1.4 Werkstoffe

2.1.4.1 Metalle

Die metallischen Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 3 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend Tabelle 3 zu bestätigen.

Für Bauteile, bei denen Werkstoffangaben im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind, sind die Eigenschaften durch folgende Prüfbescheinigungen zu bestätigen:

- Für Baustähle ohne erhöhte Streckgrenzen und mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze $\leq 275 \text{ N/mm}^2$ ist ein Werkszeugnis 2.2 ausreichend.
- Für alle anderen metallischen Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 erforderlich.

Die Prüfbescheinigungen für die Aluminiumlegierungen müssen mindestens Angaben zur chemischen Zusammensetzung, Zugfestigkeit R_m , Dehngrenze $R_{p0,2}$ sowie zur Dehnung A bzw. $A_{50\text{mm}}$ beinhalten.

Tabelle 3: Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe

Werkstoff	Werkstoffnummer	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204: 2005-01
Baustahl	1.0038	S235JR ^{*)}	DIN EN 10025-2: 2019-10	2.2 ^{*)}
	1.0039	S235JRH ^{*)}	DIN EN 10219-1: 2006-07	
	1.0149	S275J0H ^{*)}		
	1.0576	S355J2H		
Flacherzeugnis	1.0982	S460MC	DIN EN 10149-2: 2013-12	3.1
^{*)} Für einige Gerüstbauteile ist eine erhöhte Streckgrenze $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ vorgeschrieben. Diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet. Die proportionale Bruchdehnung A darf dabei 15 % nicht unterschreiten. Für Wanddicken $< 3 \text{ mm}$ ist die Bruchdehnung $A_{80\text{mm}}$ zu bestimmen. Die Umrechnung von $A_{80\text{mm}}$ nach A hat nach DIN EN ISO 2566-1 zu erfolgen. Die Werte der Streckgrenze, der Bruchdehnung und der Zugfestigkeit sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2005-01 zu bescheinigen. Die Bestellforderung bezüglich der erhöhten Streckgrenze muss im Abnahmeprüfzeugnis 3.1 als Sollwert angegeben sein.				

2.1.4.2 Strangpressprofile

Die Strangpressprofile müssen den Anforderungen der Normenreihe EN 755 genügen.

³ Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-8.22-921**

Seite 7 von 25 | 13. Oktober 2020

2.1.4.3 Vollholz

Das Vollholz muss mindestens der Sortierklasse S 10 nach DIN 4074-1:2012-06 entsprechen oder eine Mindestfestigkeit der Klasse C 24 nach DIN EN 338:2016-07 aufweisen.

2.1.4.4 Bau-Furnierplatten

Die Bau-Furnierplatten müssen den Anforderungen der "Zulassungsgrundsätze für die Verwendung von Bau-Furniersperrholz im Gerüstbau"⁴ sowie den hinterlegten Unterlagen entsprechen.

2.1.5 Korrosionsschutz

Es gelten die Technischen Baubestimmungen.

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

2.2.1.1 Herstellerqualifikationen

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach diesem Bescheid herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2018-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt.

Für Aluminium-Bauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-3:2019-07 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt.

2.2.1.2 Herstellung von weiteren Gerüstbauteilen unter Verwendung von Komponenten nach Tabelle 2

Weitere Gerüstbauteile unter Verwendung von Komponenten des Gerüstknotens "MJ COMBI" nach Tabelle 2 müssen jeweils entsprechend der im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen wie folgt hergestellt werden:

- Lochscheiben nach Anlage B, Seite 01.02.00 sind an Rohre Ø48,3x3,2 der Stahlsorte S235JRH mit $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 10219-1 mit gleicher Schweißnaht wie bei den Stielen nach Anlage B, Seite 03.04.00 anzuschweißen.
- O-Riegelköpfe nach Anlage B, Seite 01.03.00 sind an Rohre Ø48,3x3,2 der Stahlsorte S235JRH mit $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 10219-1 mit gleicher Schweißnaht wie bei den O-Riegeln nach Anlage B, Seite 04.01.00 anzuschweißen.
- U-Riegelköpfe nach Anlage B, Seite 01.05.00 sind an U-Profile 53, Typ 1 nach Anlage B, Seite 04.04.01 der Stahlsorte S235JRH mit $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 10219-1 mit gleicher Schweißnaht wie bei den Belagriegeln U-Auflage nach Anlage B, Seite 04.04.00 oder an U-Profile 53, Typ 2 nach Anlage B, Seite 04.11.01 aus S460MC nach DIN EN 10149-2 mit gleicher Schweißnaht wie bei den Belagriegeln U-Auflage, OPTI LINE nach Anlage B, Seite 04.11.00 anzuschweißen.
- U-Riegelköpfe für Konsolen nach Anlage B, Seite 01.06.00 sind an U-Profile 53, Typ 1 nach Anlage B, Seite 04.04.01 der Stahlsorte S235JRH mit $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 10219-1 mit gleicher Schweißnaht wie bei den Konsolen U-Auflage 0,39 m nach Anlage B, Seite 05.04.00 anzuschweißen.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Lieferscheine der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 sind nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder zu kennzeichnen.

⁴ vgl. "Mitteilungen, Deutsches Institut für Bautechnik", Heft 3, 1999, Seite 122f.

Zusätzlich sind die Gerüstbauteile leicht erkennbar und dauerhaft mit

- dem Großbuchstaben "Ü",
- mindestens der verkürzten Zulassungsnummer "921",
- dem Kennzeichen des jeweiligen Herstellers und
- den letzten zwei Ziffern der Jahreszahl der Herstellung

zu kennzeichnen.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile und deren Komponenten durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Gerüstbauteile mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck anzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats und von der Überwachungsstelle eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist auf Verlangen zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Komponenten und Gerüstbauteile den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Bei Schablonenfertigung oder automatischer Fertigung der Gerüstknoten und der Gerüstbauteile sind die entsprechenden Schablonen- bzw. Maschineneinstellungen vor der ersten Inbetriebnahme zu überprüfen und zu dokumentieren.

Komponenten nach Tabelle 2:

- Kontrolle und Prüfungen der Komponenten:
 - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.4.1 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.

- Bei 10 Einzelteilen pro Fertigungscharge, jedoch mindestens 1 Einzelteil von jeweils 10.000 Stück der Einzelteile des Gerüstknötens ist die Einhaltung der wesentlichen Maße und Winkel entsprechend den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen zu überprüfen. Die Ist-Maße sind zu dokumentieren.
- Die Anschlussköpfe sind auf Rissfreiheit zu überprüfen.
- Prüfungen, die am Gerüstknötens durchzuführen sind:
 - Mit 0,025 % der hergestellten Lochscheiben, jedoch mindestens einmal je Fertigungswoche, ist, nach Anschluss an ein Ständerrohr, ein Zug-Normalkraftversuch, bei dem auf der einen Seite ein Rohrriegel und auf der anderen Seite ein U-Riegel angebracht ist, bis zum Bruch durchzuführen. Je Versuch sind neue Rohrriegel und U-Riegel zu verwenden.

Die Versagenslasten dürfen dabei den Wert von 36,3 kN nicht unterschreiten. Die Versuche sind entsprechend den Regelungen der "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"⁵ durchzuführen.

Gerüstbauteile nach Tabelle 1 und Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1.3:

- Kontrolle und Prüfungen des Ausgangsmaterials:
 - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.4 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
 - Bei mindestens 1 ‰ der jeweiligen Bauteile ist die Einhaltung der Maße und Toleranzen entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
- Kontrolle und Prüfungen, die an den Gerüstbauteilen durchzuführen sind:
 - Bei mindestens 1 ‰ der Gerüstbauteile sind die Einhaltung der Maße und Toleranzen und ggf. die Schweißnähte sowie der Korrosionsschutz entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
 - Bei mindestens 0,1 ‰ der angeformten Rohrverbinder der Stiele nach Anlage B, Seite 03.04.01, mindestens jedoch einmal je Fertigungswoche, sind die Prüfungen entsprechend der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlage durchzuführen. Zusätzlich ist der Rohreinzug an den Löchern der Rohrverbinder entsprechend hinterlegter Unterlage zu kontrollieren und zu dokumentieren.
 - Bei mindestens 0,1 ‰ der verpressten Rohrverbinder nach Anlage B, Seite 05.01.01 ist ein Zugversuch im unverzinkten Zustand durchzuführen. Die Bruchlast F_{Bruch} darf dabei einen Wert von 13,75 kN nicht unterschreiten.

Dokumentation

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Art der Kontrolle
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

⁵ Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Maßnahmen bei ungenügendem Prüfergebnis

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Gerüstbauteile und Komponenten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens zweimal jährlich für die Komponenten nach Tabelle 2 und alle fünf Jahre für die Gerüstbauteile nach Tabelle 1.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle einschließlich einer Produktprüfung durchzuführen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Die Erstprüfung von Gerüstbauteilen nach Abschnitt 2.1.3 darf dabei vom Hersteller durchgeführt werden, wenn die Gerüstbauteile einer Produktgruppe zugeordnet werden können, für die eine Erstprüfung durch eine anerkannte Stelle durchgeführt wurde.

Es sind mindestens folgende Prüfungen durchzuführen:

- Überprüfung der personellen und einrichtungsmäßigen Voraussetzungen zur ordnungsgemäßen Herstellung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle
- Stichprobenartige Kontrollen auf Übereinstimmung der Gerüstbauteile und Komponenten mit den Bestimmungen der Zulassung nach
 - Bauart, Form, Abmessung
 - Korrosionsschutz
 - Kennzeichnung
- Überprüfung des geforderten Schweißseignachweises
- An mindestens je 5 Komponenten des Gerüstknotens ist die Einhaltung der in den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen angegebenen Maße und Winkel zu überprüfen und mit den zulässigen Toleranzen zu vergleichen.
- Mit Gerüstknoten sind mindestens je 5 Zug-Normalkraftversuche mit U- und Rohrriegeln entsprechend den Regelungen des Abschnitts 2.3.2 durchzuführen.
- Für die angeformten Rohrverbinder nach Anlage B, Seite 03.04.01 und die verpressten Rohrverbinder nach Anlage B, Seite 05.01.01 sind je Überwachungstermin jeweils mindestens 5 Prüfungen entsprechend den Regelungen des Abschnitts 2.3.2 durchzuführen.

Die Gerüstbauteile und Komponenten sind der laufenden Produktion zu entnehmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik oder der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

3.1.1 Allgemeines

Das Modulsystem "MJ COMBI" wird aus Gerüstbauteilen nach Abschnitt 1 gebildet.

Tabelle 4: Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Modulsystem "MJ COMBI"

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kennzeichnung und den Übereinstimmungsnachweis
Fußspindel 0,60; 0,78 m	02.01.00	geregelt in Z-8.1-872
Fußspindel 0,30; 0,50; 1,00 m	02.02.00	
Fußspindel 0,55 m schwenkbar	02.03.00	
Fußplatte	02.04.00	
Fußspindel 0,60 m massiv	02.05.00	
Gitterträger Ausführung Stahl	04.07.00; 04.08.00	
U-Schiene Belagriegel	04.09.00	
Gerüsthalter, Abstandrohr	07.01.00	
Stahlboden U-Auflage, Breite 0,32 m	08.04.00	
Stahlboden U-Auflage, Breite 0,19 m, maschinengeschweißt	08.05.00	
Stahlboden U-Auflage, Breite 0,19 m, punktgeschweißt	08.06.00	
Rahmentafel U-Auflage, Aluminiumbelag	09.01.00	
Rahmentafel U-Auflage, Holzbelag	09.02.00	
Aluminiumboden mit Stahlkappe, vernietet	10.01.00	
Durchstiegstafel U-Auflage, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe nach hinten	11.04.00	
Durchstiegstafel U-Auflage, Holzbelag – Holzklappe nach hinten	11.05.00	
Durchstiegstafel U-Auflage, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe zur Seite	11.06.00	
Aluminium Podesttreppe	12.02.00	
Treppeninnengeländer	12.05.00	
Fallstecker Ø11	14.03.00	
Montagesicherheitsgeländer Holm	15.01.00	geregelt in Z-8.22-841
Montagesicherheitsgeländer Pfosten	15.02.00	
Montagesicherheitsgeländer stirnseitig	15.03.00	

3.1.2 Regelausführung

Für die Verwendung der Gerüstbauteile in Fassadengerüsten ist eine Regelausführung beschrieben, für die die Standsicherheitsnachweise der vollständig aufgebauten Gerüstkonfigurationen erbracht sind. Ausführungen von Fassadengerüsten gelten als Regelausführung, wenn sie den Bestimmungen der Anlage C und D entsprechen. Davon abweichende Ausführungen bedürfen eines gesonderten Nachweises.

Die Regelausführung gilt für Fassadengerüste mit Aufbauhöhen bis 24 m über Gelände zuzüglich der Spindelauszugslänge. Das Gerüstsystem darf in der Regelausführung mit der Systembreite $b = 0,732$ m und mit Feldweiten $l \leq 3,07$ m für Arbeitsgerüste der Lastklassen ≤ 3 nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie als Fang- und Dachfanggerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 sowie als Fang- und Dachfanggerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

3.1.3 Abweichungen von den Regelausführungen

Der Nachweis der Standsicherheit der Gerüste ist im Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung nach den Technischen Baubestimmungen und den Festlegungen dieses Bescheids zu erbringen, falls die Konfigurationen nicht der Regelausführung nach Anlage C und D entsprechen. Die beim Standsicherheitsnachweis anzusetzenden Kennwerte sind in diesem Bescheid genannt.

Dabei dürfen auch andere Verankerungsraster und Netze oder Planen als Gerüstbekleidungen verwendet werden. Die gegebenenfalls erhöhten Beanspruchungen (z. B. aus der Vergrößerung des Eigengewichts und der Windlasten oder aus erhöhten Verkehrslasten) sind in einem Gerüst bis in die Verankerungen und bis in die Aufstellenebene zu verfolgen. Ebenso ist der Einfluss von Bauaufzügen oder sonstigen Hebezeugen zu berücksichtigen, wenn diese nicht unabhängig vom Gerüst betrieben werden.

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines und Systemannahmen

Für den Entwurf und die Bemessung der unter Verwendung des Modulsystems zu erstellenden Gerüste sind, soweit in diesem Bescheid nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"¹, DIN 4420-1:2004-03 sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"⁶ und für Traggerüste die Bestimmungen von DIN EN 12812:2008-12 unter Berücksichtigung der "Anwendungsrichtlinie für Traggerüste nach DIN EN 12812"² zu beachten.

Die Bestimmungen der folgenden Abschnitte gelten für die Knotenverbindung einschließlich der Verbindung zwischen den Anschlussköpfen und den in den Anlagen angegebenen Stäben (Riegel und Diagonalen).

Die statischen Systeme für die Berechnung sind entsprechend Anlage A, Seite 3 zu modellieren. Die dort angegebenen kurzen Stäbe von der Ständerrohrachse bis zu den Anschlüssen dürfen als starr angenommen werden. Die in den nachfolgenden Abschnitten angegebenen Indizes beziehen sich auf ein lokales Koordinatensystem, in dem die x-Achse die Riegelachse und die z-Achse die Ständerrohrachse darstellen (vgl. Anlage A, Seite 3).

Im Anschluss eines Riegels dürfen planmäßig Normalkräfte sowie Biegemomente und Querkräfte in der Ebene Ständerrohr/Riegel sowie in der Ebene rechtwinklig dazu und beim Rohrriegel zusätzlich Torsionsmomente übertragen werden. Bei Verwendung von kurzen Riegeln mit $L < 0,60$ m sind die Anschlüsse gelenkig anzunehmen. Es dürfen dabei nur Normalkräfte und Querkräfte übertragen werden.

⁶ Zu beziehen durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Beim Nachweis des Gerüstsystems ist zu beachten, dass die Biegemomente im Anschluss Riegel-Ständerrohr auf die Außenkante des Ständerrohres bezogen ist.

Im Anschluss einer Diagonale dürfen planmäßig nur Normalkräfte übertragen werden. Die Vertikalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss ist mit den Anschlussexzentrizitäten entsprechend den Angaben in Anlage A, Seite 3 zu berücksichtigen. Die Momente infolge der Diagonalkraft müssen vom Ständer und den Riegeln aufgenommen werden.

Die Angaben für Steifigkeit und Beanspruchbarkeit der Anschlüsse gelten für den Anschluss im "kleinen" und "großen" Loch der Lochscheibe.

In sämtlichen Formeln der folgenden Abschnitte sind die Schnittkräfte N und V in [kN], die Biege- und Torsionsmomente M in [kNcm] einzusetzen.

3.2.2 Anschluss Riegel

3.2.2.1 Last-Verformungs-Verhalten

3.2.2.1.1 Biegung in der Ebene Ständerrohr / Riegel

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, sind beim Nachweis eines Gerüsts die Riegelanschlüsse in der aus Ständerrohr und Riegel gebildeten Ebene (vertikale Ebene) mit einer drehfedernden Einspannung in Abhängigkeit von der Riegelbauart entsprechend der Momenten/Drehwinkel (M_y/φ)-Beziehungen nach Anlage A, Bild 1 oder Anlage A, Bild 2 zu berücksichtigen.

3.2.2.1.2 Biegung in der horizontalen Ebene

Sofern kein gelenkiger Anschluss angenommen wird, sind beim Nachweis eines Gerüsts die Riegelanschlüsse bei Beanspruchung durch horizontale Biegung mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten-/Drehwinkel- (M_z/φ)-Beziehung nach Anlage A, Bild 3 zu berücksichtigen.

3.2.2.1.3 Torsion beim Rohrriegel

Beim Nachweis eines Gerüsts ist der Rohrriegelanschluss bei Beanspruchung durch Torsion mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten-/Drehwinkel- (M_T/φ)-Beziehung nach Anlage A, Bild 4 zu berücksichtigen.

3.2.2.2 Tragfähigkeitsnachweise

3.2.2.2.1 Allgemeine Nachweise

Im Anschluss eines Riegels ist nachzuweisen, dass die Beanspruchungen nicht größer sind als die Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5.

Tabelle 5: Beanspruchbarkeiten im Anschluss eines Riegels

Anschlusschnittgröße	Beanspruchbarkeit	
	Rohrriegelanschluss	U-Riegelanschluss
Biegemoment $M_{y,Rd}$ [kNcm]	± 110,0	
vertikale Querkraft $V_{z,Rd}$ [kN]	± 38,3	± 32,1
Biegemoment $M_{z,Rd}$ [kNcm]	± 45,0	
horizontale Querkraft $V_{y,Rd}$ [kN]	± 17,3	
Torsionsmoment $M_{T,Rd}$ [kNcm]	± 64,3	---
Normalkraft N_{Rd} [kN]	± 33,0	

3.2.2.2.2 Interaktion Ständerrohr/ Riegelanschluss

Im Bereich belasteter Lochscheiben ist folgende Bedingung zu erfüllen:

$$I_S + 0,32 \cdot I_A \leq 1 \quad (\text{Gl. 1})$$

Dabei sind:

I_A Ausnutzungsgrad im Riegelanschluss

$$I_A = \frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}} \quad (\text{Gl. 2})$$

Dabei sind: $M_{y,Ed}$ Biegemoment im Riegelanschluss
 $M_{y,Rd}$ Beanspruchbarkeit gegenüber Biegemomente im Riegelanschluss nach Tabelle 5

I_S Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr im Bereich belasteter Lochscheiben

- Für $v_{act} \leq 1/3$ gilt:

$$I_S = \frac{a}{b} \quad (\text{Gl. 3})$$

(a, b siehe Bild 1, wobei b aus der Interaktionsbeziehung nach Bild 1 zu ermitteln ist.)

- Für $1/3 \leq v_{act} \leq 0,9$ ist der vektorielle Ausnutzungsgrad unter Berücksichtigung der Interaktionsbeziehung entsprechend dem linken Gleichungsteil, Spalte 4 von Tabelle 7, DIN 4420-1:1990-12 zu bestimmen.

Dabei ist:

v_{act} Ausnutzungsgrad gegenüber Querkraft im Ständerrohr

$$v_{act} = \frac{V_{St,Ed}}{V_{St,Rd}} \quad (\text{Gl. 4})$$

$V_{St,Ed}$ Querkraft im Ständerrohr
 $V_{St,Rd}$ Beanspruchbarkeit gegenüber Querkraft im Ständerrohr
 $V_{St,Rd} = V_{pl,d} = 48,5 \text{ kN}$

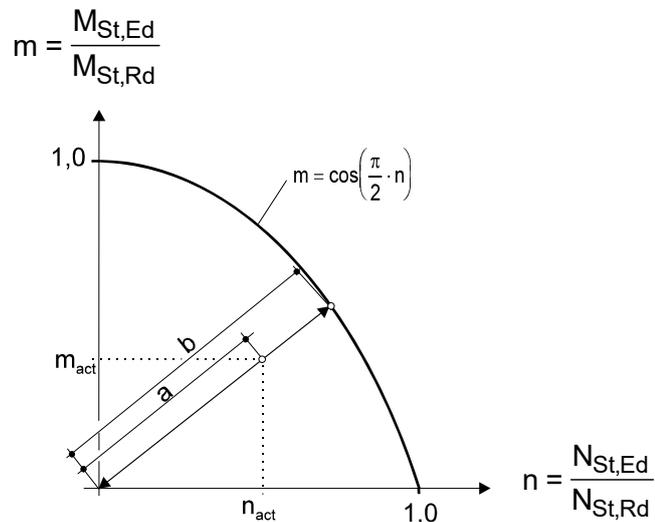


Bild 1: Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr

Dabei sind:

m_{act}	Ausnutzungsgrad gegenüber Biegemomenten im Ständerrohr
$M_{St,Ed}$	Biegemoment im Ständerrohr
$M_{St,Rd}$	Beanspruchbarkeit gegenüber Biegemomenten im Ständerrohr
	$M_{St,Rd} = M_{pl,d} = f_{y,d} \cdot \alpha_{pl} \cdot W_{el} = 175 \text{ kNcm}$
n_{act}	Ausnutzungsgrad gegenüber Normalkraft im Ständerrohr
$N_{St,Ed}$	Normalkraft im Ständerrohr
$N_{St,Rd}$	Beanspruchbarkeit gegenüber Normalkraft im Ständerrohr
	$N_{St,Rd} = N_{pl,d} = f_{y,d} \cdot A = 132 \text{ kN}$

3.2.2.2.3 Schnittgrößenkombination

Bei Schnittgrößenkombinationen im Anschluss eines Riegels sind abhängig von der Riegelbauart folgende Bedingungen zu erfüllen:

Rohrriegelanschluss:

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}} + \max \left(\frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd}}; \frac{|V_{z,Ed}|}{V_{z,Rd}} \right) + \frac{|V_{y,Ed}|}{V_{y,Rd}} + \frac{M_{T,Ed}}{M_{T,Rd}} + \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 5})$$

Für die Schweißnaht zwischen Riegelrohr und Anschlusskopf ist zusätzlich folgender Nachweis zu führen:

$$\left(\frac{|N_{W,Ed}|}{88,1 \text{ kN}} + \frac{\sqrt{M_{W,y,Ed}^2 + M_{W,z,Ed}^2}}{136,0 \text{ kNcm}} \right)^2 + \left(\frac{\sqrt{V_{W,y}^2 + V_{W,z}^2}}{56,2 \text{ kN}} + \frac{M_{W,x}}{199,0 \text{ kNcm}} \right)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 6})$$

U-Riegelanschluss:

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}} + \frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd}} + \frac{|V_{z,Ed}|}{V_{z,Rd}} + \frac{|V_{y,Ed}|}{V_{y,Rd}} + \frac{|M_{z,Ed}|}{M_{z,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 7})$$

Für die Schweißnaht zwischen U-Riegel und Anschlusskopf sind zusätzlich folgende Nachweise zu führen, wobei die Nachweise sowohl für das U-Profil 53, Typ 1 nach Anlage B, Seite 04.04.01 als auch für das U-Profil 53, Typ 2 nach Anlage B, Seite 04.11.01 angewendet werden dürfen:

$$a = \left(\frac{|N_{W,Ed}|}{N_{Rd}} + 0,59 \cdot \frac{|M_{W,z,Ed}|}{M_{z,Rd}} \right)^2 + 0,94 \cdot \left(\frac{|V_{w,z,Ed}| + 1,26 \cdot |V_{w,y,Ed}|}{V_{z,Rd}} \right)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 8})$$

$$\frac{|M_{W,y,Ed} - 0,72 \cdot N_{W,Ed}|}{M_{y,Rd} \cdot (1 - 0,24 \cdot a)} + 0,76 \cdot \frac{|V_{W,y,Ed}|}{V_{y,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 9})$$

Dabei sind:

$N_{Ed}, M_{y,Ed}, M_{z,Ed}, V_{y,Ed}, V_{z,Ed}$	Beanspruchungen im Riegelanschluss
$N_{Ed}^{(+)}$	Beanspruchung durch Zug-Normalkraft im Riegelanschluss
$N_{W,Ed}, M_{W,y,Ed}, M_{W,z,Ed}, V_{W,y,Ed}, V_{W,z,Ed}$	Beanspruchungen in der Schweißnaht
$N_{Rd}, M_{y,Rd}, M_{z,Rd}, V_{y,Rd}, V_{z,Rd}$	Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 5

3.2.3 Anschluss Vertikaldiagonale

3.2.3.1 Last-Verformungs-Verhalten

Beim Nachweis eines Gerüsts sind die Vertikal-Diagonalen inklusive deren Anschlüsse mit einer Wegfeder mit den Bemessungswerten nach Tabelle 6 zu berücksichtigen.

3.2.3.2 Tragfähigkeitsnachweise

Für die Vertikaldiagonalen ist in Abhängigkeit von der Beanspruchungsrichtung folgender Nachweis zu führen:

$$\frac{N_{V,Ed}}{N_{V,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 10})$$

Dabei sind:

$N_{V,Ed}$	Zug- oder Druckkraft in der Vertikaldiagonalen
$N_{V,Rd}$	Beanspruchbarkeit der Vertikaldiagonalen gegenüber Zug- bzw. Druckkraft nach Tabelle 6

Tabelle 6: Steifigkeit $C_{V,d}$ und Beanspruchbarkeit $N_{V,Rd}$ der Vertikaldiagonalen

Feldhöhe H_{Feld} [m]	Feldlänge L_{Feld} [m]	Beanspruchung durch Druck-Normalkraft		Beanspruchung durch Zug-Normalkraft	
		Beanspruchbarkeit $N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(-)}$ [kN/cm]	Beanspruchbarkeit $N_{V,Rd}^{(+)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(+)}$ [kN/cm]
2,00	4,144	6,00	4,67	18,5	13,0
	3,072	10,6	4,65	18,5	13,3
	2,572	12,2	6,28	18,5	13,4
	2,072	13,7	7,63	18,5	13,6
	1,572	14,9	8,94	18,1	13,1
	1,400	15,3	9,38	17,5	12,8
	1,286	15,6	9,68	17,5	12,6
	1,088	16,1	10,2	16,6	12,3
	1,036	16,2	10,4	16,5	12,3
1,50	0,732	16,3	11,2	15,9	11,5
	3,072	8,70	6,13	18,5	13,4
	2,572	8,70	6,88	18,5	13,5
	2,072	11,7	7,56	18,5	13,7
	1,572	13,8	8,52	18,5	13,9
	1,400	14,3	9,47	18,5	13,6
1,088	15,3	10,4	17,5	13,0	

Tabelle 6: (Fortsetzung)

Feldhöhe H_{Feld} [m]	Feldlänge L_{Feld} [m]	Beanspruchung durch Druck-Normalkraft		Beanspruchung durch Zug-Normalkraft	
		Beanspruch- barkeit $N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(-)}$ [kN/cm]	Beanspruch- barkeit $N_{V,R,d}^{(+)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(+)}$ [kN/cm]
1,00	3,072	-8,70	5,60	18,5	13,4
	2,572	-8,70	6,07	18,5	13,5
	2,072	-8,70	6,73	18,5	13,8
	1,572	-10,8	7,55	18,5	13,9
	1,536	-11,0	7,61	18,5	13,9
	1,400	-11,9	7,92	18,5	14,0
	1,286	-12,6	8,19	18,5	14,0
	1,088	-13,8	8,75	18,5	14,0
	1,036	-14,1	8,99	18,5	13,9
	0,732	-15,5	10,3	17,5	13,1
0,50	3,072	-8,70	4,83	18,5	13,5
	2,572	-8,70	5,14	18,5	13,6
	2,072	-8,70	5,50	18,5	13,8
	1,572	-8,70	6,03	18,5	14,0

3.2.4 Lochscheiben

3.2.4.1 Anschluss in unmittelbar benachbarten Löchern der Lochscheiben

Beim Anschluss von zwei Riegeln oder einem Riegel und einer Vertikaldiagonalen in unmittelbar benachbarten Löchern ist folgender Nachweis zu führen:

$$(n^A + n^B)^2 + (v^A + v^B)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 11})$$

mit:

n, v	Interaktionsanteile nach Tabelle 7
A	Riegel A
B	Riegel B oder Vertikaldiagonale

Auf diesen Nachweis darf verzichtet werden, wenn folgende Bedingung erfüllt ist:

$$v^A + v^B \leq 0,3 \quad (\text{Gl. 12})$$

Tabelle 7: Interaktionsanteile

Interaktionsanteil	Anschluss Riegel A/Riegel B	Anschluss Riegel A/ Vertikaldiagonale B	
n^A		$\frac{N_{Ed}^{A(+)} + \frac{ M_{y,Ed}^A }{3,3 \text{ cm}}}{66 \text{ kN}}$	
n^B	$\frac{N_{Ed}^{B(+)} + \frac{ M_{y,Ed}^B }{3,3 \text{ cm}}}{66 \text{ kN}}$	$\frac{0,707 \cdot N_{V,Ed}^{(+)} \cdot \sin \alpha + 1,85 \cdot N_{V,Ed} \cdot \sin \alpha}{66 \text{ kN}}$	
v^A		$\frac{V_{z,Ed}^A}{ V_{z,Ed}^A } \left(\frac{ V_{z,Ed}^A + \frac{ M_{T,Ed}^A }{2,0 \text{ cm}}}{38,3 \text{ kN}} \right)$	
v^B	$\frac{V_{z,Ed}^B}{ V_{z,Ed}^B } \left(\frac{ V_{z,Ed}^B + \frac{ M_{T,Ed}^B }{2,0 \text{ cm}}}{38,3 \text{ kN}} \right)$	Diagonale im Grundriss rechtwinklig zum Riegel	Diagonale im Grundriss parallel zum Riegel
		$\frac{-0,2 \cdot N_{V,Ed} \cdot \cos \alpha}{38,3 \text{ kN}}$	$\frac{2,2 \cdot N_{V,Ed} \cdot \sin \alpha}{38,3 \text{ kN}}$

Dabei sind:

$N_{Ed}^{A(+)} ; N_{Ed}^{B(+)}$	Beanspruchung durch Normalkraft (nur Zugkräfte berücksichtigen) im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)
$M_{y,Ed}^A ; M_{y,Ed}^B$	Beanspruchung durch Biegung im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)
$V_{z,Ed}^A ; V_{z,Ed}^B$	Beanspruchung durch vertikale Querkraft im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)
$N_{V,Ed}$	Beanspruchung durch Normalkraft in der Vertikaldiagonale
$N_{V,Ed}^{(+)}$	Beanspruchung durch Zug-Normalkraft in der Vertikaldiagonale
α	Winkel zwischen Vertikaldiagonale und Ständerrohr (vgl. Anlage A, Seite 3)

Der Nachweis ist jeweils paarweise rings um den Knoten zu führen.

3.2.4.2 Anschluss in beliebigen Löchern der Lochscheibe

Beim Anschluss von mehreren Bauteilen an beliebigen Löchern ist zu zeigen, dass die an der Lochscheibe angreifende Gesamtquerkraft die folgende Bedingung erfüllt:

$$\sum V_{z,Rd} \leq 153 \text{ kN} \quad (\text{Gl. 13})$$

Beim Nachweis der Weiterleitung der Lasten der Lochscheibe in die Ständerrohre ist zusätzlich die maximale Beanspruchbarkeit in die Ständerrohre zu berücksichtigen.

3.2.5 U-Konsolenanschluss

Für den U-Konsolenanschluss dürfen die Regelungen der Abschnitte 3.2.2 und 3.2.4 für den U-Riegelanschluss unter Berücksichtigung der Schweißnahtangaben nach Anlage B, Seite 01.06.01 angewendet werden.

3.2.6 Ständerstöße

3.2.6.1 Grundlegendes

Sofern im Folgenden nicht anders geregelt, sind Ständerstöße im Modulsystem "MJ COMBI" grundsätzlich den geltenden Technischen Baubestimmungen entsprechend zu modellieren und nachzuweisen, siehe auch "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl"⁷.

3.2.6.2 Tragmodell "Übergreifstoß"

Beim Tragmodell "Übergreifstoß" erfolgt die Momentenübertragung am Ständerstoß ausschließlich über den Stoßbolzen. Für Ständerstöße der Vertikalstiele Ø48,3 x 3,2 aus der Stahlsorte S235JRH (erhöhte Streckgrenze 320 N/mm²) mit angeformtem Stoßbolzen Ø38 entsprechend Anlage B, Seite 03.04.01 sind die Eigenschaften nach Tabelle 8 anzunehmen:

Tabelle 8: Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten des angeformten Stoßbolzens

Schnittgröße	Beanspruchbarkeit	Steifigkeit
Zugkraft Z_{Rd}	siehe Abschnitt 3.2.5.3	starr
Druckkraft $N_{KS,Rd}$ in der Kontaktfuge	83,2 kN	starr
Biegemoment $M_{SB,Rd}$	85,3 kNcm	$C_m = 9290 \frac{kNcm}{rad}$

Im Rahmen der Modellbildung sind die Ständerrohre bis zur horizontalen Kontaktfuge zwischen den Ständerrohren mit konstantem Querschnitt Ø48,3 x 3,2 zu modellieren. Im Stoßbereich ist eine Drehfeder mit der o. g. Steifigkeit anzuordnen. Alle übrigen Freiheitsgrade sind starr zu koppeln.

Die ausgewiesenen Beanspruchbarkeiten berücksichtigen auch die Nettoquerschnitte im Stoßbereich.

3.2.6.3 Tragverhalten unter Zugbeanspruchung

Das Tragmodell der Ständerstöße unter Zugbeanspruchung entspricht in seinen wesentlichen Zügen dem Tragmodell "Übergreifstoß". Die Zugtragfähigkeit der Ständerstöße ist unter Ansatz folgender Zugbeanspruchbarkeit nachzuweisen:

- Zugbeanspruchbarkeit bei Schraubengüte 8.8: $Z_{Rd} = 30,2 \text{ kN}$,
- Zugbeanspruchbarkeit bei Schraubengüte 10.9: $Z_{Rd} = 42,5 \text{ kN}$.

Um die angegebene Zugbeanspruchbarkeit zu erreichen, sind die Stielrohre im Stoßbereich unter Verwendung einer Sechskantschraube ISO 4014-M12x70-8.8 bzw. -10.9 nach DIN EN ISO 4014:2011-06 zugfest miteinander zu verbinden. Die Schraube ist hierfür bei geschlossenem Ständerstoß vollständig durch die Bohrung, die sich 35 mm über der Stoßfuge befindet, zu führen. Die Schraube ist durch geeignete Maßnahmen in der Lage zu sichern, z. B. durch handfestes Anziehen einer Sechskantmutter (ISO 4032-M12-8 nach DIN EN ISO 4032:2013-04).

Alternativ zu Schrauben M12 dürfen auch Bolzen mit Durchmesser 12 mm und gleicher Güte zur Zugkraftkopplung im Stoßbereich verwendet werden. Die Bolzen sind durch geeignete Maßnahmen gegen unplanmäßiges Lösen zu sichern.

⁷ Siehe DIBt-Newsletter 4/2017

Die angegebene Zugbeanspruchbarkeit berücksichtigt ausschließlich die Beanspruchbarkeit der Schraubverbindung (Bolzenverbindung) und die Zugtragfähigkeit des Übergangs vom Rohrverbinder und Stielrohr. Eventuell erforderliche Querschnittsnachweise für Zug- und Biegebeanspruchungen im Stielrohr sind gesondert zu führen. Für die Ständerstöße ist zusätzlich zu zeigen, dass folgender Nachweis im Stielstoß erfüllt ist:

$$\frac{M_{SB,Ed}}{M_{SB,Rd} \cdot \cos\left(\frac{N_{Ed}^{(+)}}{41,6 \text{ kN}}\right)} \leq 1 \quad (\text{Gl. 13})$$

Dabei sind:

$M_{SB,Ed}$	Biegebeanspruchung im Stoßbolzenbereich
$N_{Ed}^{(+)}$	Beanspruchung durch Zug-Normalkraft
$M_{SB,Rd}$	Biegebeanspruchbarkeit des Ständerstoßes

3.2.7 Gerüstbauteile, die unter Verwendung von Komponenten des Gerüstknötens nach Abschnitt 2.1.3 und 2.2.1.2 hergestellt werden

Für den Gerüstknoten gelten die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeitskennwerte nach Abschnitt 3.2 bzw. nach Anlage A, Seiten 1 bis 3 dieses Bescheides. Die weiteren Nachweise sind entsprechend der Technischen Baubestimmungen zu führen.

3.2.8 Nachweise des Gesamtsystems

3.2.8.1 Vertikale Beanspruchbarkeit von Belägen

Die Beläge des Modulsystems "MJ COMBI" sind entsprechend Tabelle 9 für die Verkehrslasten der Lastklassen nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3 und für die Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst mit Absturzhöhen bis zu 2 m nach DIN 4420-1:2004-03 (Klasse D nach DIN EN 12810-1:2004-03) nachgewiesen.

Tabelle 9: Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite ℓ [m]	Verwendung in Lastklasse
Stahlboden Rohraufgabe, Breite 0,32 m	08.01.00	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
Stahlboden U-Aufgabe, Breite 0,32 m	08.04.00	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4
		4,14	≤ 3
Stahlboden Rohraufgabe, Breite 0,19 m	08.02.00 / 08.03.00	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
Stahlboden U-Aufgabe, Breite 0,19 m	08.05.00 / 08.06.00	3,07	≤ 4
Rahmentafel, U-Aufgabe Aluminiumbelag	09.01.00	$\leq 3,07$	≤ 3
Rahmentafel, U-Aufgabe Holzbelag	09.02.00		
Aluminiumboden mit Stahlkappe, vernietet	10.01.00	$\leq 2,07$	≤ 6
		2,57	≤ 5
		3,07	≤ 4

Tabelle 9: (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite	Feldweite ℓ [m]	Verwendung in Lastklasse
Durchstiegstafel – Rohraufgabe Alubelag	11.01.00 11.03.00	$\leq 3,07$	≤ 3
Durchstiegstafel – Rohraufgabe Holzbelag Durchstiegstafel – U-Auflage mit Holzbelag	11.02.00 11.05.00		
Durchstiegstafel - U-Auflage mit Alu-Belag	11.04.00	3,07	≤ 3
	11.06.00	$\leq 2,57$	≤ 4

3.2.8.2 Elastische Stützung der Vertikalrahmenzüge

Nicht verankerte Knoten von Ständerzügen dürfen in der Ebene rechtwinklig zur Spannrichtung der Beläge (bei Fassadengerüsten rechtwinklig zur Fassade) durch die horizontalen Ebenen (Belagelemente) als elastisch gestützt angenommen werden, sofern die horizontal benachbarten Knoten verankert sind. Diese elastische Stützung darf durch die Annahme einer Wegfeder mit den in Tabelle 10 angegebenen Bemessungswerten berücksichtigt werden.

Tabelle 10: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite ℓ [m]	Lose f_0 [cm]	Steifigkeit $c_{\perp,d}$ [kN/cm]			Beanspruchbarkeit der Federkraft $F_{\perp,Rd}$ [kN]
					$0 < F_{\perp} \leq F_{\perp,12}$	$F_{\perp,12} < F_{\perp} \leq F_{\perp,Rd}$	$F_{\perp,12}$ [kN]	
Stahlboden Rohraufgabe, 0,32 m	08.01.00	0,73	$\leq 3,07$	7,0	0,70		---	3,0
Stahlboden U-Auflage 0,32 m	08.04.00			4,3	0,69		---	2,7
Rahmentafel, U-Auflage mit Aluminiumbelag	09.01.00		$\leq 2,57$	3,8	0,50	0,41	2,27	2,71
			3,07		0,37		---	2,28
Rahmentafel, U-Auflage mit Holzbelag	09.02.00		$\leq 3,07$	6,8	0,48	0,21	1,30	2,90
Aluminiumboden mit Stahlkappe	10.01.00			5,6	0,51		---	2,2

3.2.8.3 Elastische Kopplung der Vertikalebene

Die innere und äußere Vertikalebene eines Gerüsts dürfen in Richtung dieser Ebenen (bei Fassadengerüsten parallel zur Fassade) durch die Beläge als elastisch aneinander gekoppelt angenommen werden. Diese elastische Kopplung darf durch die Annahme von Kopplungsfedern mit den in Tabelle 11 angegebenen Kennwerten, unabhängig von der Feldweite, berücksichtigt werden.

Tabelle 11: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern je Gerüstfeld

Belag	nach Anlage B, Seite	Gerüstbreite b [m]	Feldweite ℓ [m]	Lose f_0 [cm]	Steifigkeit $c_{ ,d}$ [kN/cm]			Beanspruchbarkeit der Federkraft $F_{ ,Rd}$ [kN]
					$0 < F_{ } \leq F_{ ,12}$	$F_{ ,12} < F_{ } \leq F_{ ,Rd}$	$F_{ ,12}$ [kN]	
Stahlboden Rohraufgabe, 0,32 m	08.01.00	0,73	$\leq 3,07$	1,9	2,50		---	4,5
Stahlboden U-Auflage 0,32 m	08.04.00			0,9	3,20		---	5,2
Rahmentafel, U-Auflage mit Aluminiumbelag	09.01.00		$\leq 2,57$	0,3	1,92	1,59	2,27	3,04
			3,07	0,2	2,10	1,55		
Rahmentafel, U-Auflage mit Holzbelag	09.02.00		$\leq 3,07$	1,5	2,44	1,52	2,50	5,00
Aluminiumboden mit Stahlkappe	10.01.00			0,3	2,32		---	2,5

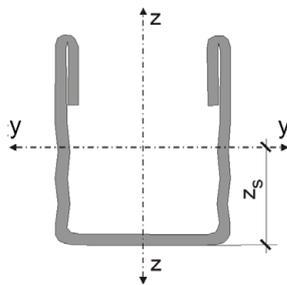
3.2.8.4 Materialkennwerte

Für Bauteile aus Stahl S235JR/S235JRH mit erhöhter Streckgrenze ($R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$) - diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet - darf ein Bemessungswert der Streckgrenze von $f_{y,d} = 291 \text{ N/mm}^2$ der Berechnung zugrunde gelegt werden. Die übrigen Kennwerte sind entsprechend des Grundwerkstoffs anzusetzen.

3.2.8.5 U-Profile

3.2.8.5.1 Querschnittswerte des U-Profils 53 ohne Lochung

Das bei verschiedenen Bauteilen verwendete U-Profil 53 ohne Lochung nach Anlage B, Seite 04.04.01 (Typ 1) bzw. 04.11.01 (Typ 2) ist mit den Kennwerten nach Bild 2 nachzuweisen. Die Zuordnung der verschiedenen U-Profile zu den Bauteilen ist der Anlage B zu entnehmen. Die geometrischen Unterschiede der U-Profile sind den genannten Anlagen zu entnehmen.



U-Profil 53, Typ 1	U-Profil 53, Typ 2
$z_s = 2,34 \text{ cm}$	$z_s = 2,45 \text{ cm}$
$A = 4,18 \text{ cm}^2$	$A = 4,52 \text{ cm}^2$
$I_y = 14,20 \text{ cm}^4$	$I_y = 15,0 \text{ cm}^4$
$N_{Rd} = 122 \text{ kN}$	$N_{Rd} = 189 \text{ kN}$
$M_{Rd} = 203 \text{ kNcm}$	$M_{Rd} = 313 \text{ kNcm}$
$V_{Rd} = 44,5 \text{ kN}$	$V_{Rd} = 64,0 \text{ kN}$

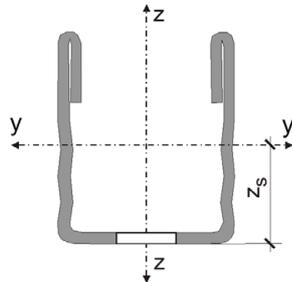
Bild 2: Kennwerte des U-Profils 53 ohne Lochung

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/
Allgemeine Bauartgenehmigung
Nr. Z-8.22-921

Seite 23 von 25 | 13. Oktober 2020

3.2.8.5.2 Querschnittswerte des U-Profiles 53 mit Lochung

Das bei verschiedenen Bauteilen verwendete U-Profil 53 mit Lochung $\square 20 \times 40$ mm nach Anlage B, Seiten 04.04.01 bzw. 04.11.01 ist mit den Kennwerten nach Bild 3 nachzuweisen.



U-Profil 53, Typ 1	U-Profil 53, Typ 2
$z_s = 2,64$ cm	$z_s = 2,74$ cm
$A = 3,68$ cm ²	$A = 4,02$ cm ²
$I_y = 11,40$ cm ⁴	$I_y = 12,0$ cm ⁴
$N_{Rd} = 107$ kN	$N_{Rd} = 168$ kN
$M_{Rd} = 169$ kNcm	$M_{Rd} = 257$ kNcm
$V_{Rd} = 44,5$ kN	$V_{Rd} = 64,0$ kN

Bild 3: Kennwerte des U-Profiles 53 mit Lochung

3.2.8.5.3 Interaktionsnachweis beim U-Profil 53, Typ 2

Beim Querschnittsnachweis am Brutto- und Nettoquerschnitt des U-Profiles 53, Typ 2 nach Anlage B, Seite 04.11.01 ist der folgende Interaktionsnachweis in Verbindung mit den Annahmen nach Bild 4 zu führen.

$$\frac{|M_{Ed} + e \cdot N_{Ed}|}{M_{Rd} \cdot \left[1 - \xi_N \cdot \left(\frac{N_{Ed}}{N_{Rd}} \right)^2 - \xi_V \cdot \left(\frac{V_{Ed}}{V_{Rd}} \right)^2 \right]} \leq 1 \quad (\text{Gl. 14})$$

Dabei sind:

- M_{Ed}, N_{Ed}, V_{Ed} Beanspruchungen des U-Profiles 53, Typ 2
- M_{Rd}, N_{Rd}, V_{Rd} Biegebeanspruchbarkeiten nach Tabelle 12
- ξ_N, ξ_V Interaktionsparameter nach Tabelle 12

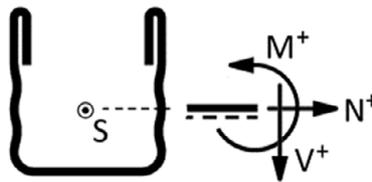
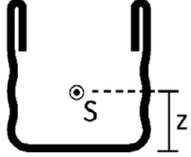
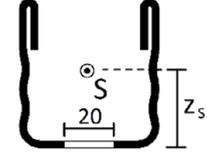


Bild 4: Konventionen für den Interaktionsnachweis

Tabelle 12: Kennwerte des U-Profiles 53, Typ 2 für den Interaktionsnachweis

Kennwert	Bruttoquerschnitt	Nettoquerschnitt
		
Parameter für den Interaktionsnachweis		
e in [cm]	0,12	0,32
ξ_N in [–]	1,36	1,32
ξ_V in [–]	0,47	0,57

3.2.8.6 Gerüstspindeln

Die Ersatzquerschnittswerte für die Spannungs- und Interaktionsnachweise und Verformungsberechnungen nach DIN 4425:2017-04 (Anhang B von DIN EN 12811-1:2004-03) sind für die Gerüstspindeln nach Anlage B, Seiten 02.01.00 und 02.02.00 wie folgt anzunehmen:

$$\begin{aligned} A &= A_s &&= 3,84 \text{ cm}^2 \\ I &&&= 3,74 \text{ cm}^4 \\ W_{el} &&&= 2,61 \text{ cm}^3 \\ {}_{red}W_{pl} &&&= 1,25 \cdot 2,61 = 3,26 \text{ cm}^3 \end{aligned}$$

Beim Nachweis der Tragfähigkeit der Gerüstspindeln darf die Cosinus-Interaktion nach DIN 4420-1:1990-12, Tabelle 7 verwendet werden.

3.2.8.7 Kupplungen

Beim Nachweis der an der U-Schiene nach Anlage B, Seite 04.09.00 angebrachten Halbkupplungen dürfen die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B nach DIN EN 74-2:2009-01 angesetzt werden.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Der Auf-, Um- und Abbau der Gerüste hat unter Beachtung der Aufbau- und Verwendungsanleitung⁸ zu erfolgen.

3.3.2 Beschaffenheit der Bauteile

Alle Bauteile müssen vor dem Einbau auf ihre einwandfreie Beschaffenheit überprüft werden; beschädigte Bauteile dürfen nicht verwendet werden.

3.3.3 Bauliche Durchbildung

3.3.3.1 Allgemeines

Für die Verwendung des Gerüstknotens gilt folgendes:

- Je Lochscheibe dürfen höchstens acht Stäbe angeschlossen werden.
- Die Keile der Anschlussköpfe sind von oben nach unten mit einem mindestens 500 g schweren Hammer bis zum Prellschlag festzuschlagen.

3.3.3.2 Fußbereich

Die unteren Ständerrohre oder Anfangsstücke sind auf Gerüstspindeln zu setzen und so auszurichten, dass die Gerüstlagen horizontal liegen. Es ist dafür zu sorgen, dass die Endplatten der Gerüstspindeln horizontal und vollflächig aufliegen und die aus dem Gerüst resultierenden Kräfte in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden können.

3.3.3.3 Gerüstbelag

Die Gerüstbeläge sind gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

3.3.3.4 Seitenschutz

Für den Seitenschutz gelten die Bestimmungen von DIN EN 12811-1:2004-03. Es sind vorrangig die dafür vorgesehenen Bauteile und nur in Ausnahmen auch Bauteile wie Stahlrohre und Kupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1:2004-03 zu verwenden.

⁸ Die Aufbau- und Verwendungsanleitung hat den in der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, gestellten Anforderungen zu entsprechen.

3.3.3.5 Aussteifung

Gerüste müssen ausgesteift sein.

Die vertikalen Ebenen sind durch Längsriegel und Geländerholme oder durch Längsriegel in Verbindung mit Vertikaldiagonalen auszusteifen. Als Längsriegel können auch Systembeläge in Verbindung mit Riegeln für den Standsicherheitsnachweis berücksichtigt werden.

Die horizontalen Ebenen sind durch Systembeläge in Verbindung mit Riegeln auszusteifen.

Die Ausbildung und Lage der einzelnen aussteifenden Ebenen ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

3.3.3.6 Verankerung

Das Verankerungsraster und die Ankerkräfte ergeben sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

Die Verankerungen der Gerüsthalter an der Fassade oder an anderer Stelle am Bauwerk sind nicht Gegenstand dieses Bescheides. Der Anwender hat dafür Sorge zu tragen, dass diese die Kräfte aus den Gerüsthaltern sicher aufnehmen und ableiten können. Vertikalkräfte dürfen dabei nicht übertragen werden.

3.3.3.7 Kupplungen

Die Kupplungen mit Schraubverschluss sind beim Anschluss an die Ständer mit einem Anzugsmoment von 50 Nm anzuziehen; Abweichungen von $\pm 10\%$ sind zulässig. Die Schrauben sind entsprechend der Verwendungsanleitung des Herstellers leicht gangbar zu halten.

3.3.3.8 Ständerstöße

Zur Sicherung gegen abhebende Kräfte entsprechend des Standsicherheitsnachweises sind die Ständerstöße gemäß Aufbau- und Verwendungsanleitung auszuführen.

3.3.4 Übereinstimmungsbestätigung

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der errichteten Gerüste mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs.5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

4.1 Allgemeines

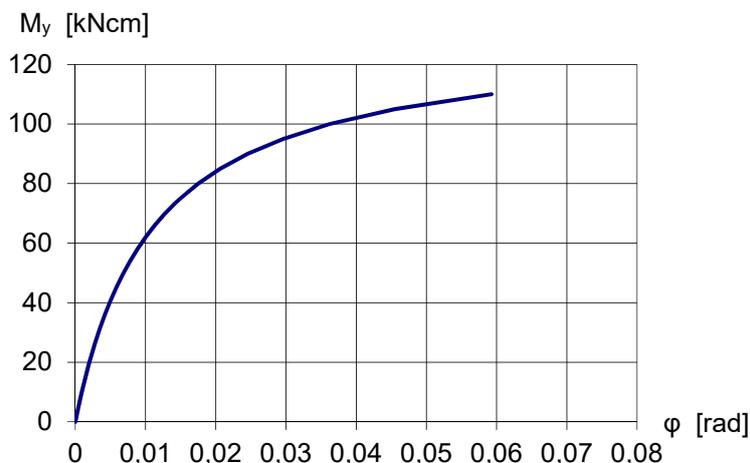
Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieses Bescheides.

4.2 Gerüstbauteile aus Holz

Um Schäden infolge Feuchtigkeitseinwirkung bei Gerüstbauteilen aus Holz vorzubeugen, sind diese trocken, bodenfrei und ausreichend durchlüftet zu lagern.

Andreas Schult
Referatsleiter

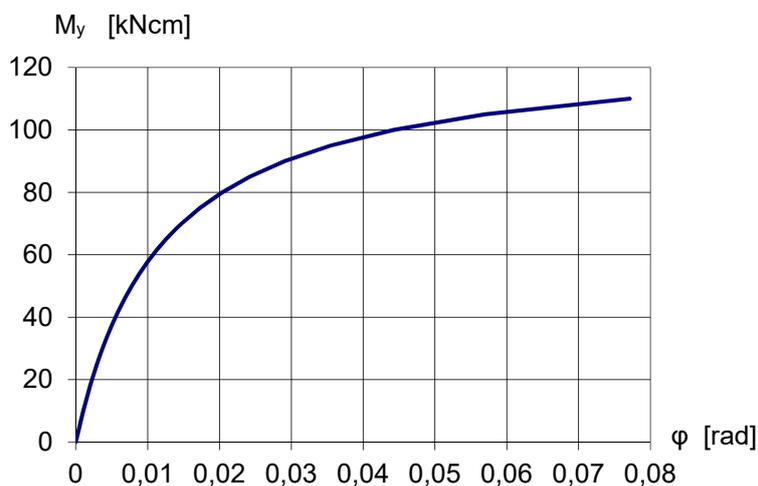
Beglaubigt
Gilow-Schiller



$$\varphi_d = \frac{M_y}{11800 - 90,4 \cdot |M_y|} \text{ [rad]}$$

mit M_y in [kNcm]

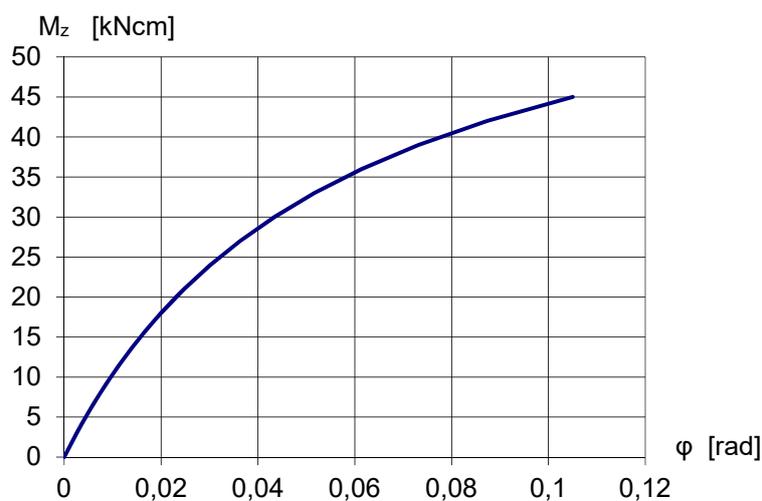
Bild 1: Drehfedersteifigkeit im Rohrriegelanschluss bei Biegung in der vertikalen Ebene



$$\varphi_d = \frac{M_y}{10600 - 83,4 \cdot |M_y|} \text{ [rad]}$$

mit M_y in [kNcm]

Bild 2: Drehfedersteifigkeit im U-Riegelanschluss bei Biegung in der vertikalen Ebene



$$\varphi_d = \frac{M_z}{1216 - 17,5 \cdot |M_z|} \text{ [rad]}$$

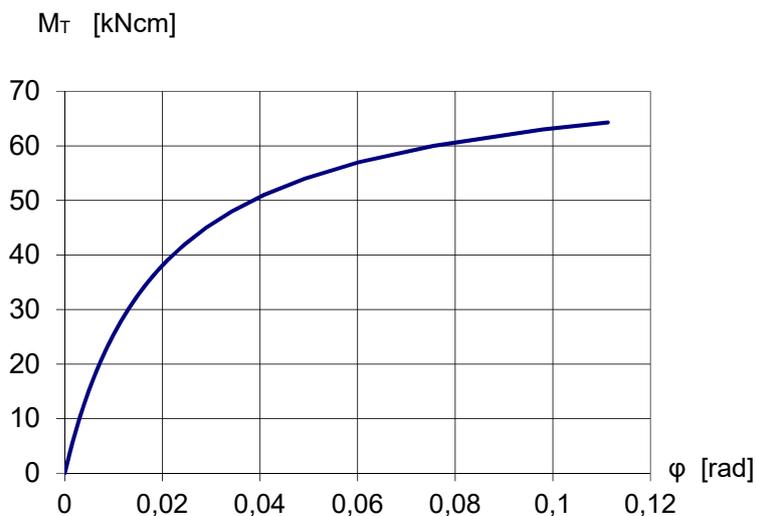
mit M_z in [kNcm]

Bild 3: Drehfedersteifigkeit im Riegelanschluss bei Biegung in der horizontalen Ebene

Gerüstbauteile für das Modulsystem "MJ COMBI"

Drehfedersteifigkeiten für den Riegelanschluss bei Biegung

Anlage A,
Seite 1



$$\varphi_d = \frac{M_T}{3825 - 50,5 \cdot |M_T|} \text{ [rad]}$$

mit M_T in [kNcm]

Bild 4: Drehfedersteifigkeit im Rohrriegelanschluss bei Torsionsmoment um die Riegelachse

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

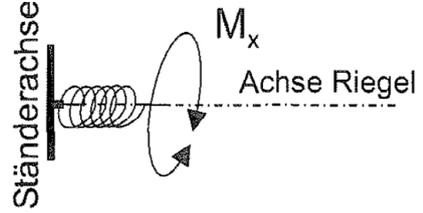
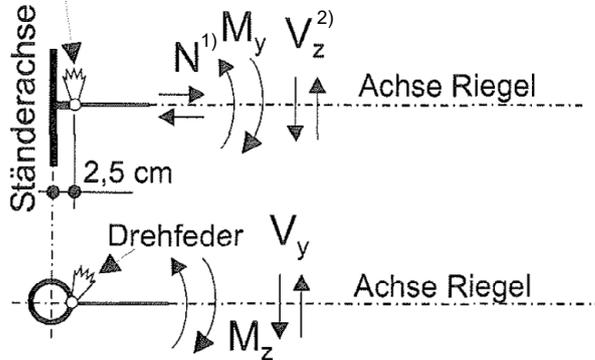
Gerüstbauteile für das Modulsystem "MJ COMBI"

Drehfedersteifigkeiten für den Rohrriegelanschluss bei Torsion

Anlage A,
 Seite 2

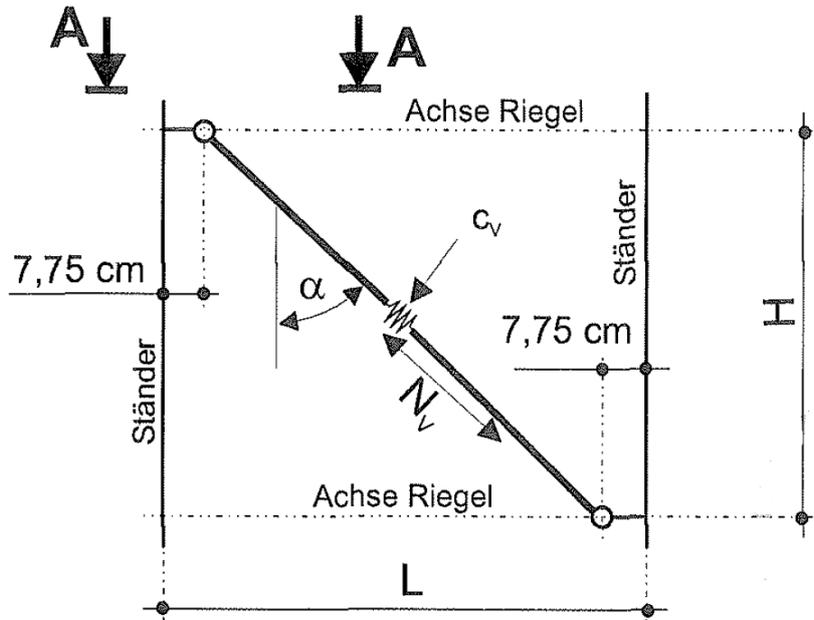
Statisches System Riegelanschluss

Drehfeder

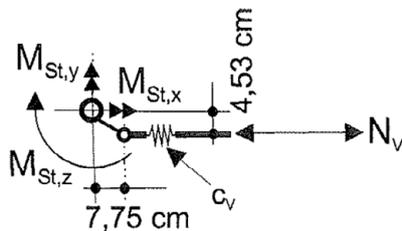


- 1) Die positiven Horizontalkomponenten der Diagonalkräfte müssen den positiven Normalkräften N^+ entsprechen.
- 2) Die positiven Vertikalkomponenten der Diagonalkräfte müssen den positiven Querkraften V_z^+ entsprechen.

Statisches System Vertikaldiagonale



Schnitt A-A



Knotenmomente infolge der Diagonalkraft N_v bei der Vertikaldiagonalen mit Keilkopf

$$M_{St,x} = N_v \cdot \cos \alpha \cdot 4,53 \text{ cm}$$

$$M_{St,y} = N_v \cdot \cos \alpha \cdot 7,75 \text{ cm}$$

$$M_{St,z} = N_v \cdot \sin \alpha \cdot 4,53 \text{ cm}$$

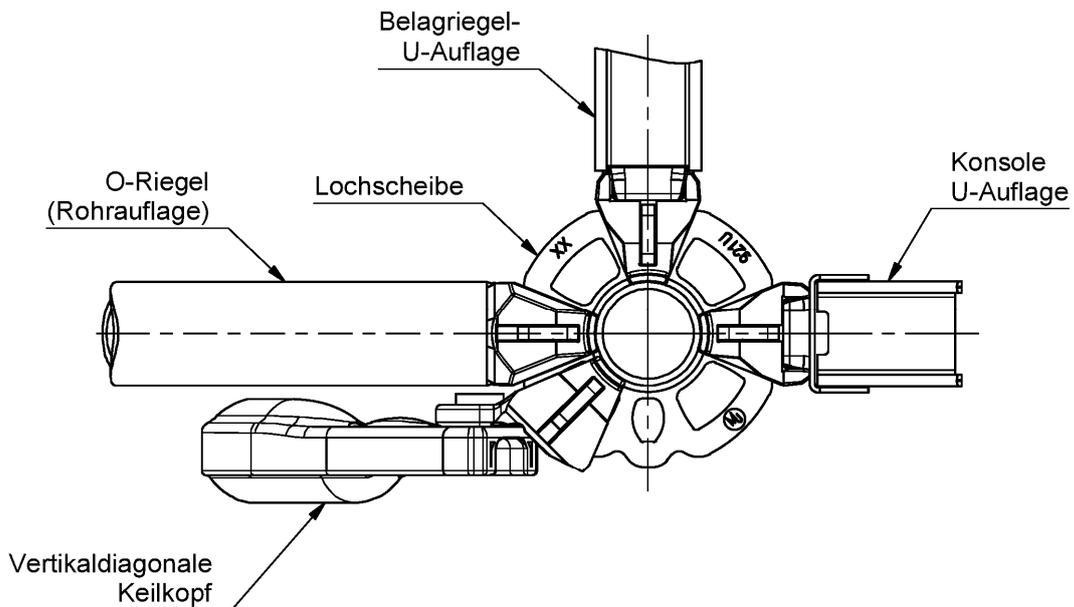
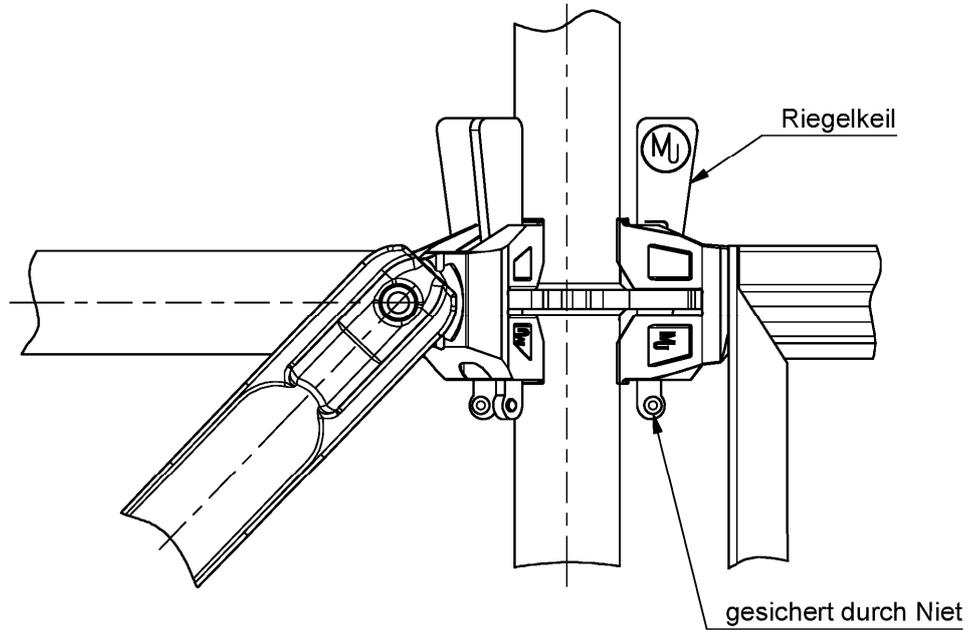
Die Knotenmomente müssen vom Ständer und den Riegeln aufgenommen werden.

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Gerüstbauteile für das Modulsystem "MJ COMBI"

Statische Systeme

Anlage A,
Seite 3



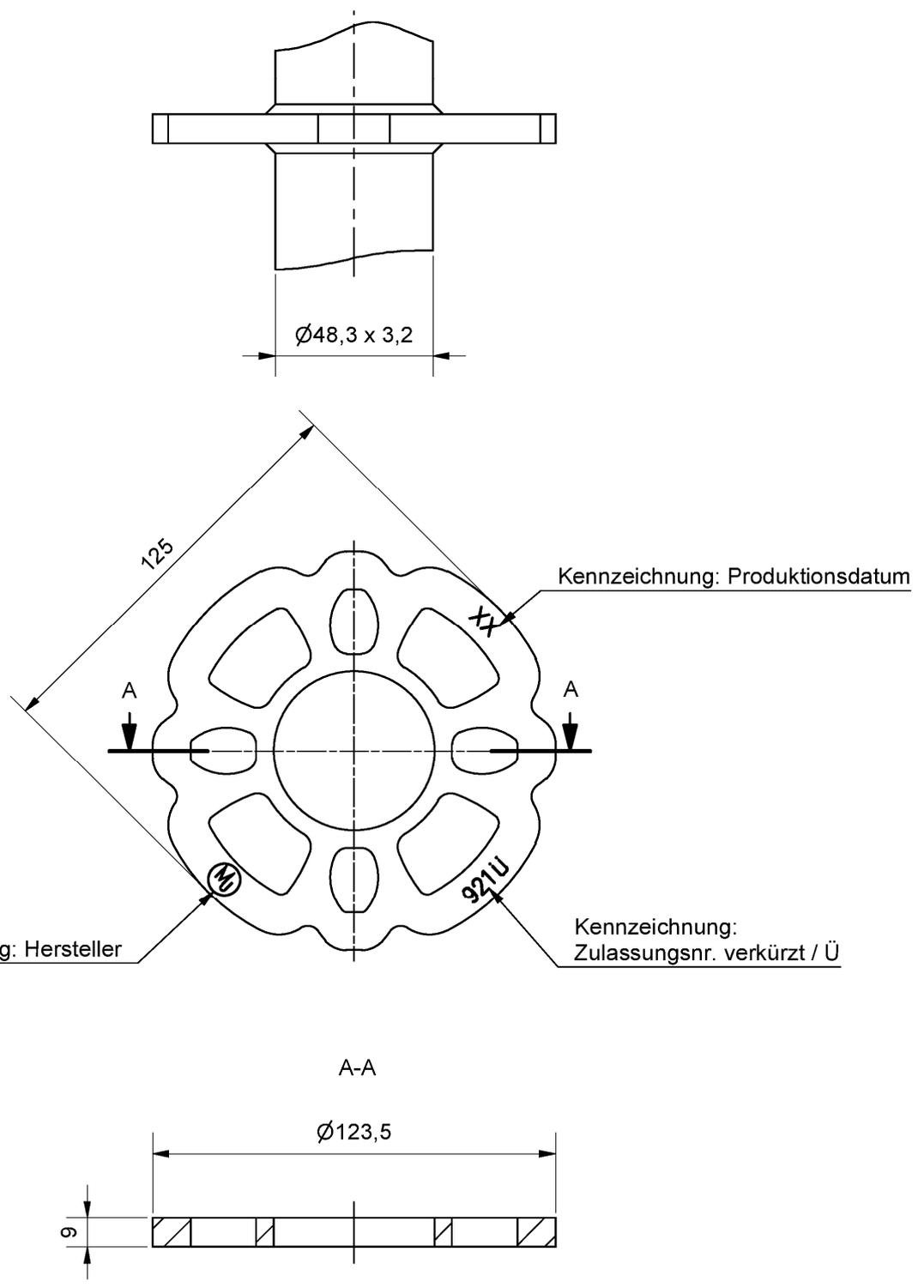
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

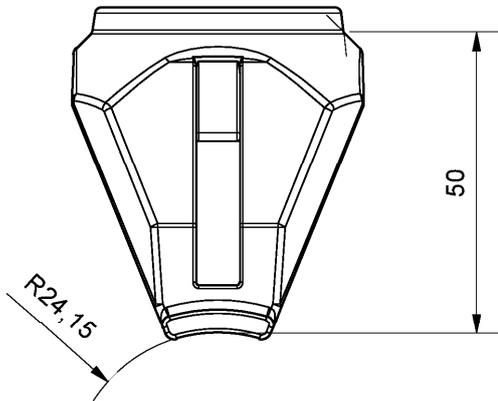
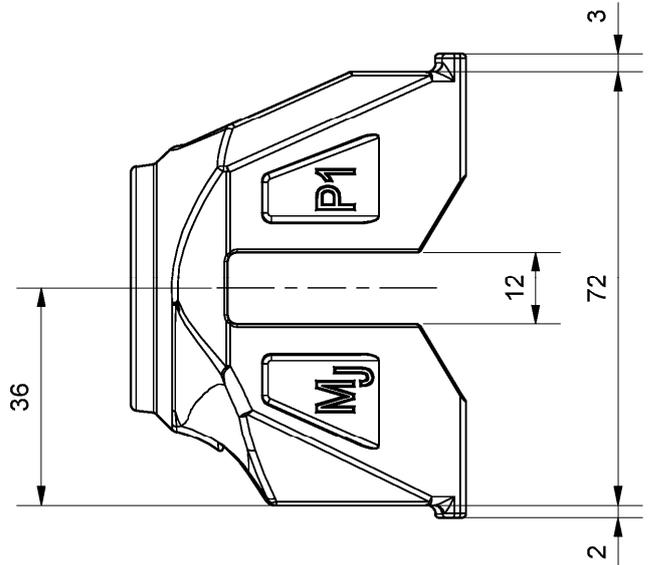
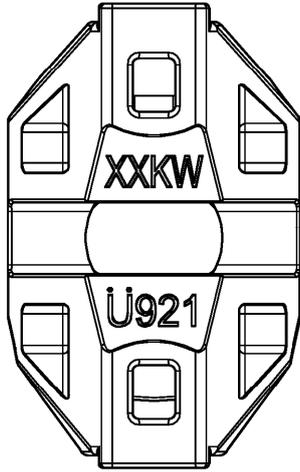
Knotenübersicht
 O-Riegel / Belagriegel U-Auflage
 Vertikaldiagonale mit Keilkopf / Konsole U-Auflage

Anlage B, 01.01.00



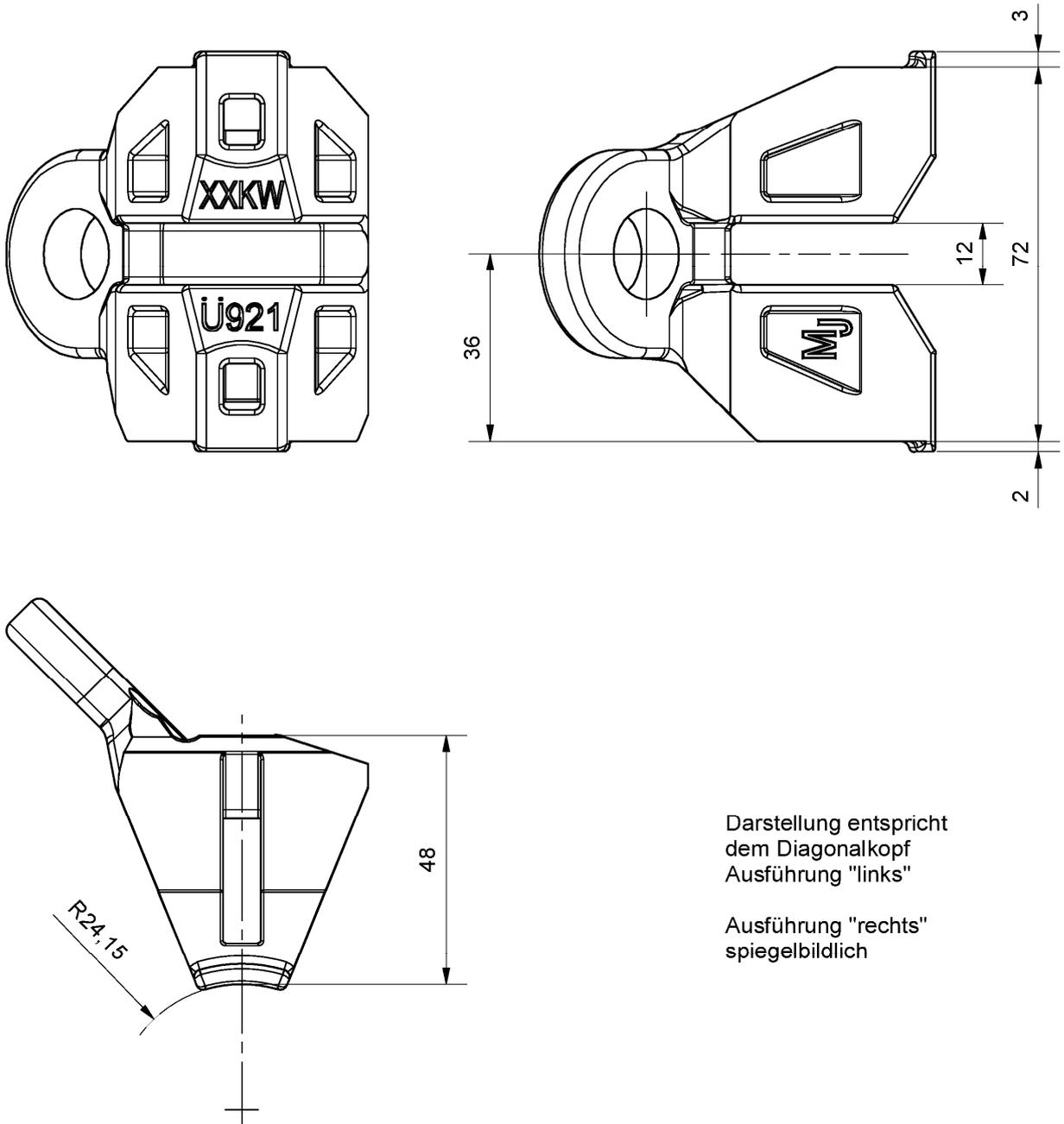
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

1	Band	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
	Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
	Lochscheibe			Anlage B, 01.02.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

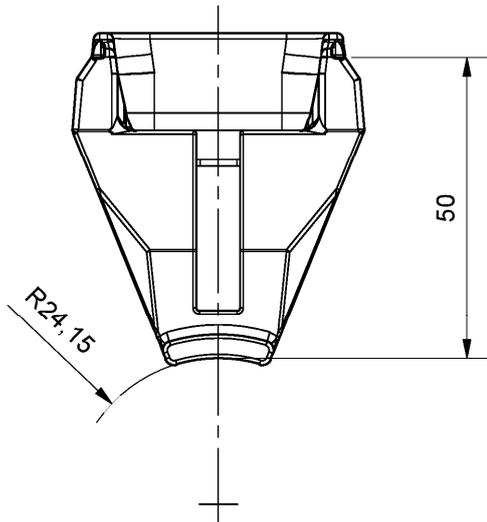
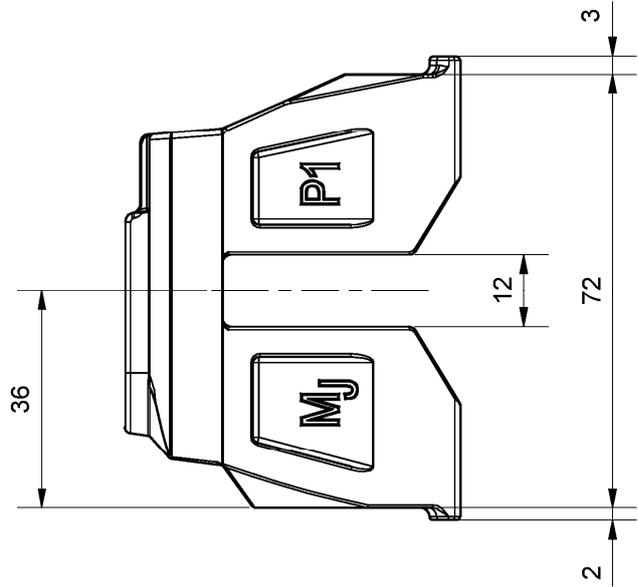
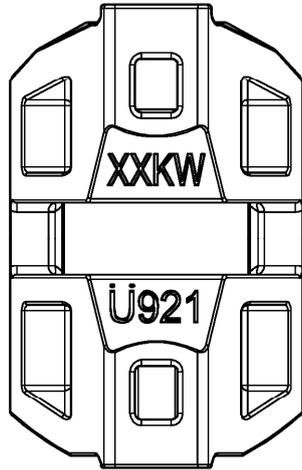
1	O - Riegelkopf	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
	Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
	O-Riegelkopf			Anlage B, 01.03.00



Darstellung entspricht
 dem Diagonalkopf
 Ausführung "links"

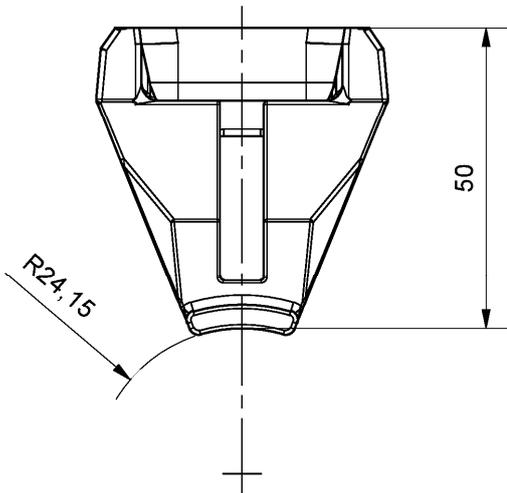
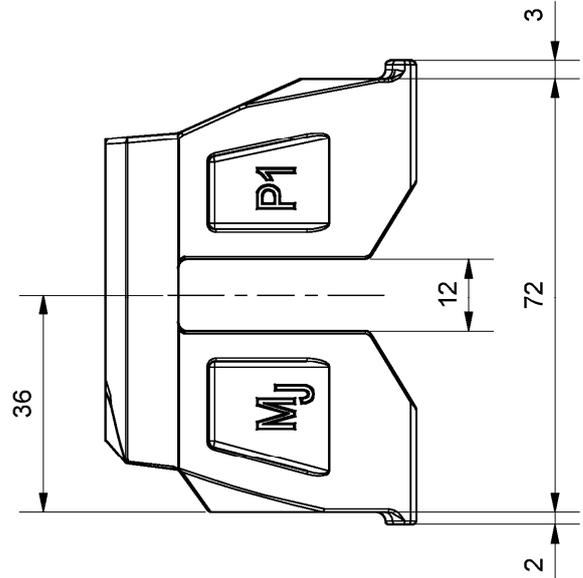
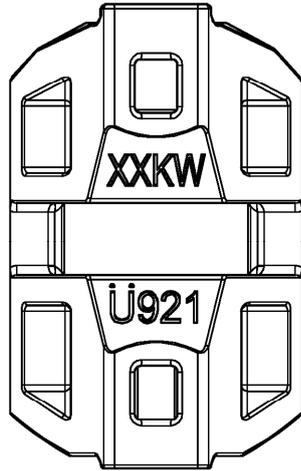
Ausführung "rechts"
 spiegelbildlich

1	Diagonalkopf	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
Modulsystem MJ COMBI				Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
Diagonalkopf für Vertikaldiagonalen links / rechts				Anlage B, 01.04.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

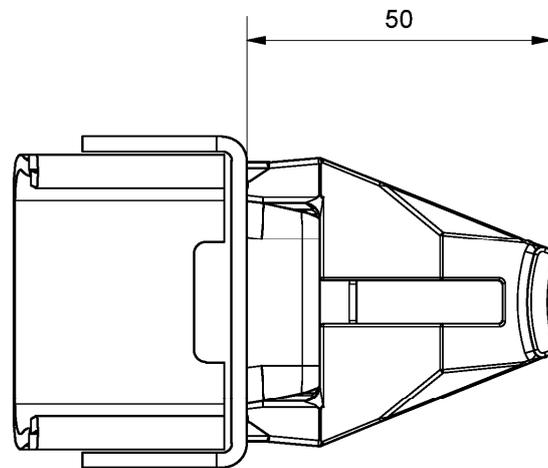
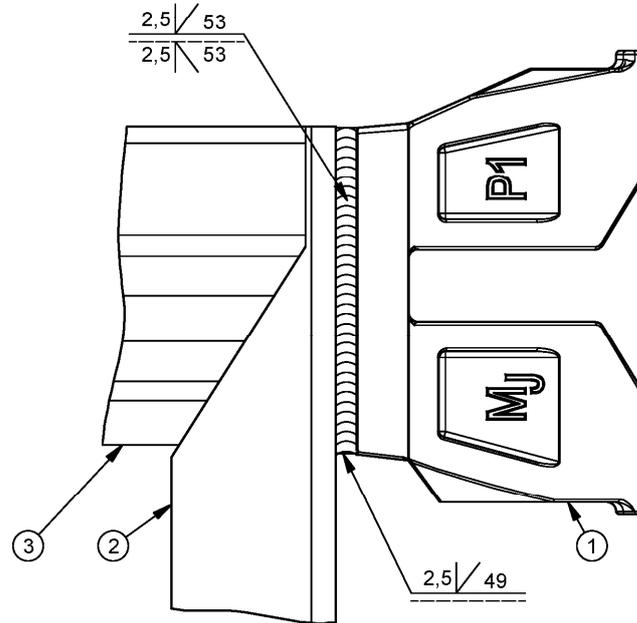
1	U - Riegelkopf	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
	Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
	U-Riegelkopf			Anlage B, 01.05.00



Anschluss siehe:
 Anlage B, Seite 01.06.01

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

1	U-Riegelkopf für Konsole	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
	Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
	U-Riegelkopf für Konsole			Anlage B, 01.06.00



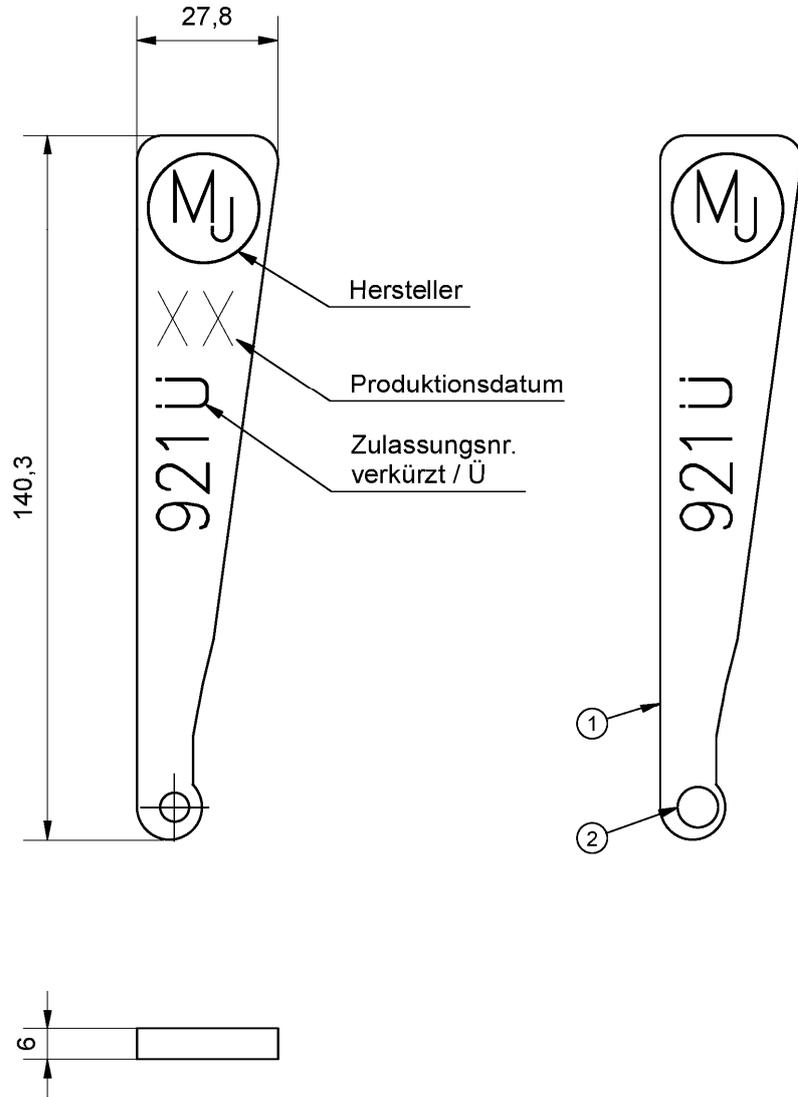
3	U-Profil (Anlage B, 04.04.01)	1	-	
2	U-Stütze 55 x 27 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
1	U - Riegelkopf für Konsole (Anlage B, 01.06.00)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

U-Riegelkopf
für Konsole
Anschlussdetail

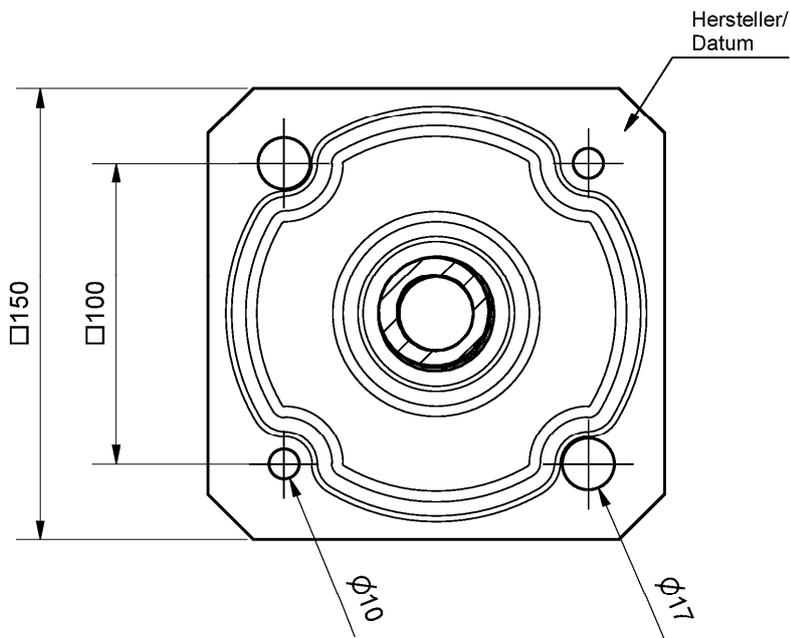
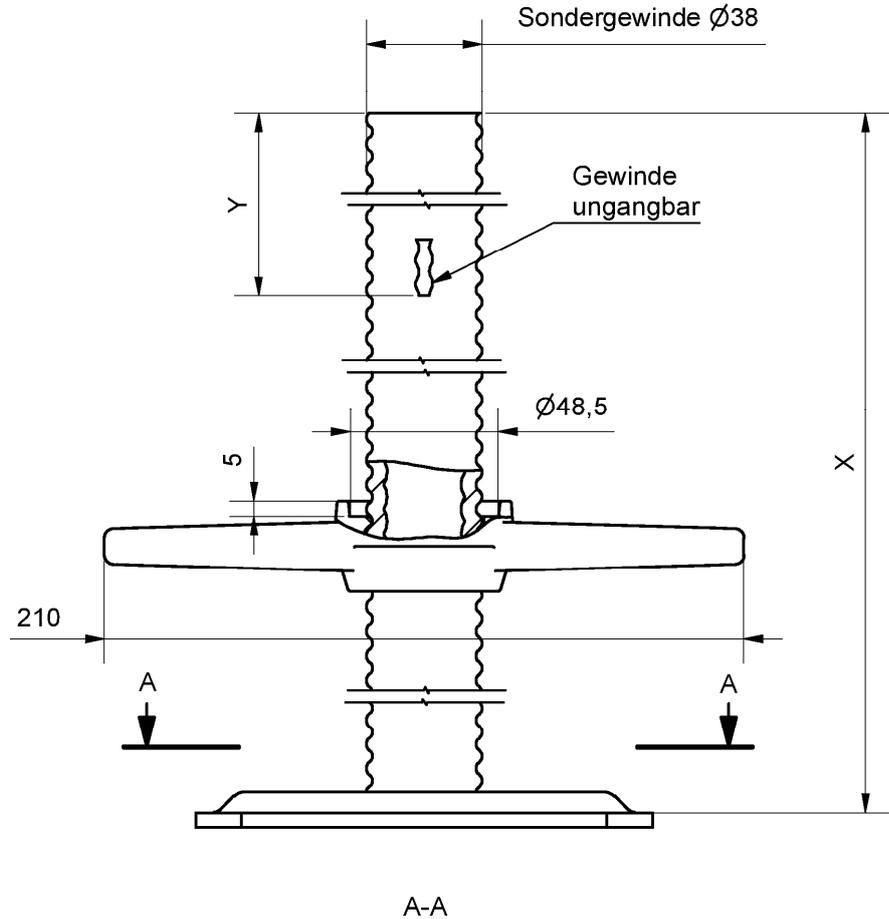
Anlage B, 01.06.01



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

2	Halbrundniet	1	Stahl	
1	Spaltband	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
Riegelkeil 6 mm			Anlage B, 01.07.00



X	Y	Gew./ kg
600	150	3,4
780	195	3,9

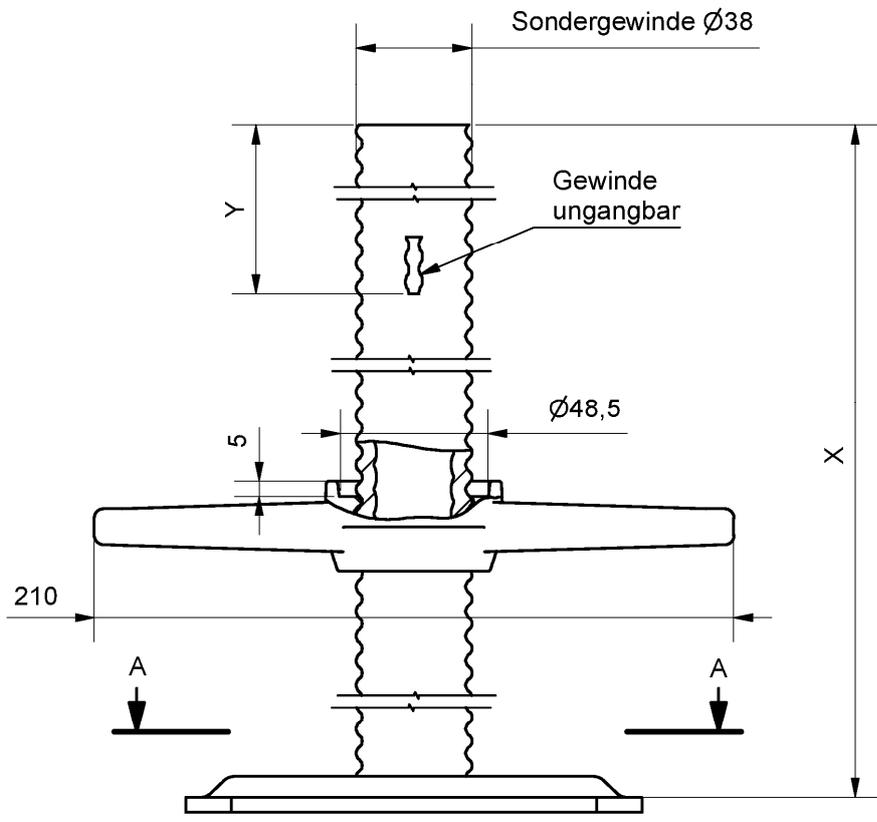
Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

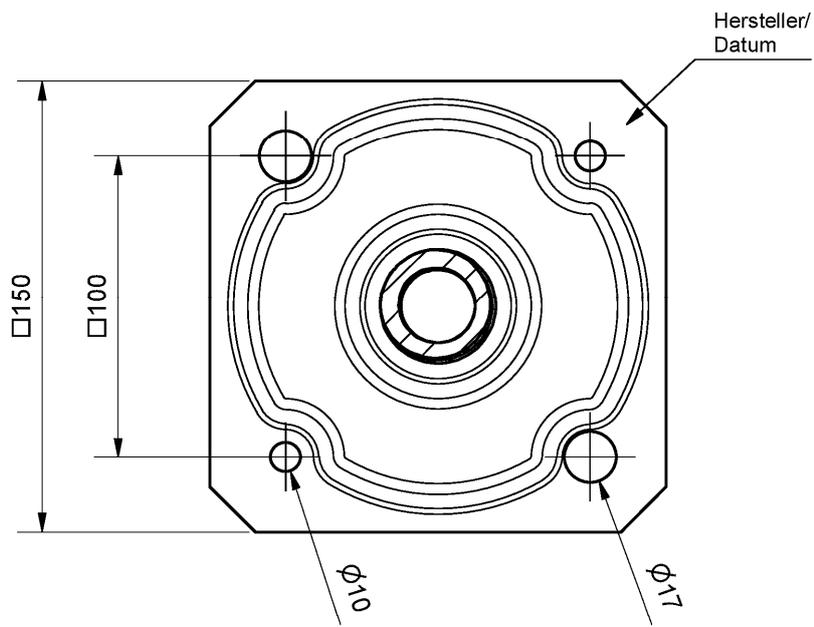
Fußspindel
 0,60 ; 0,78 m

Anlage B, 02.01.00

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



A-A



X	Y	Gew./ kg
300	150	2,4
500	150	3,1
1000	250	4,7

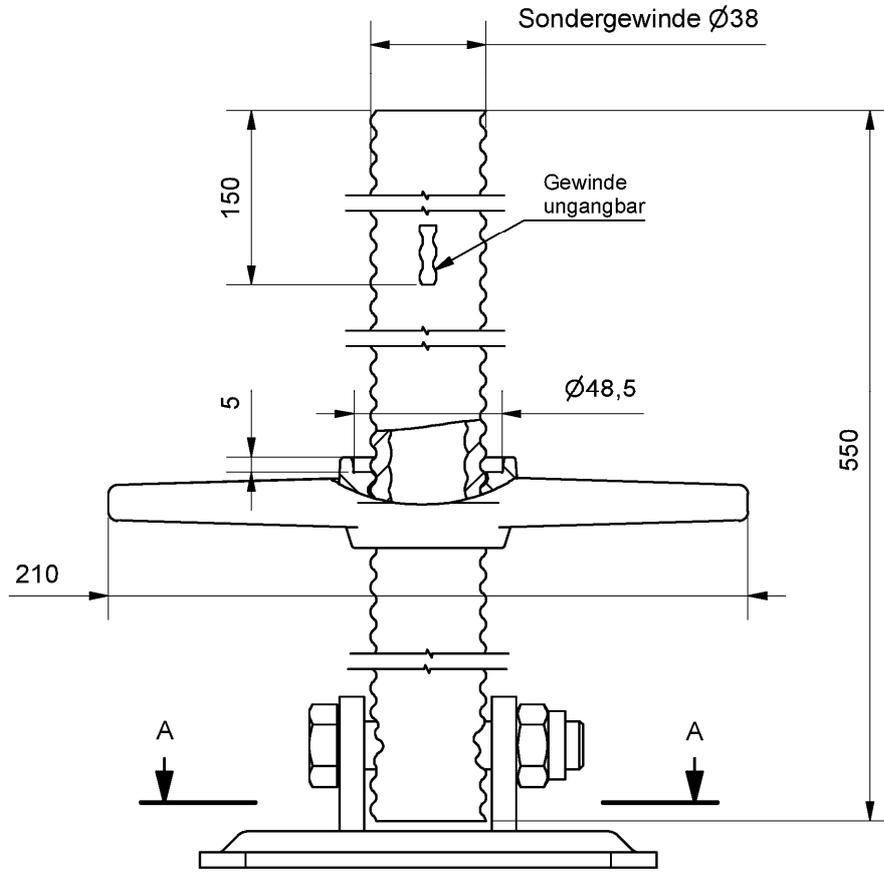
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

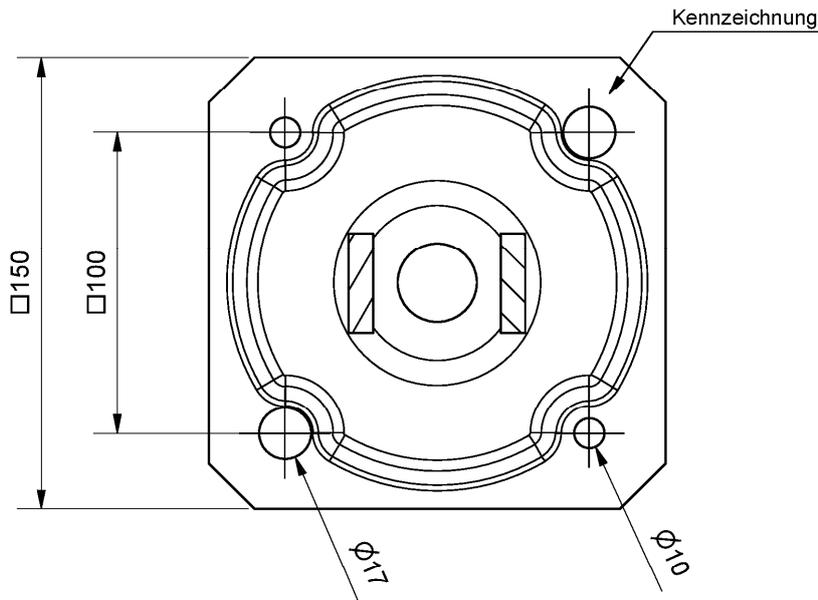
geregelt in Z-8.1-872

Fußspindel
 0,30 ; 0,50 ; 1,00 m

Anlage B, 02.02.00



A-A



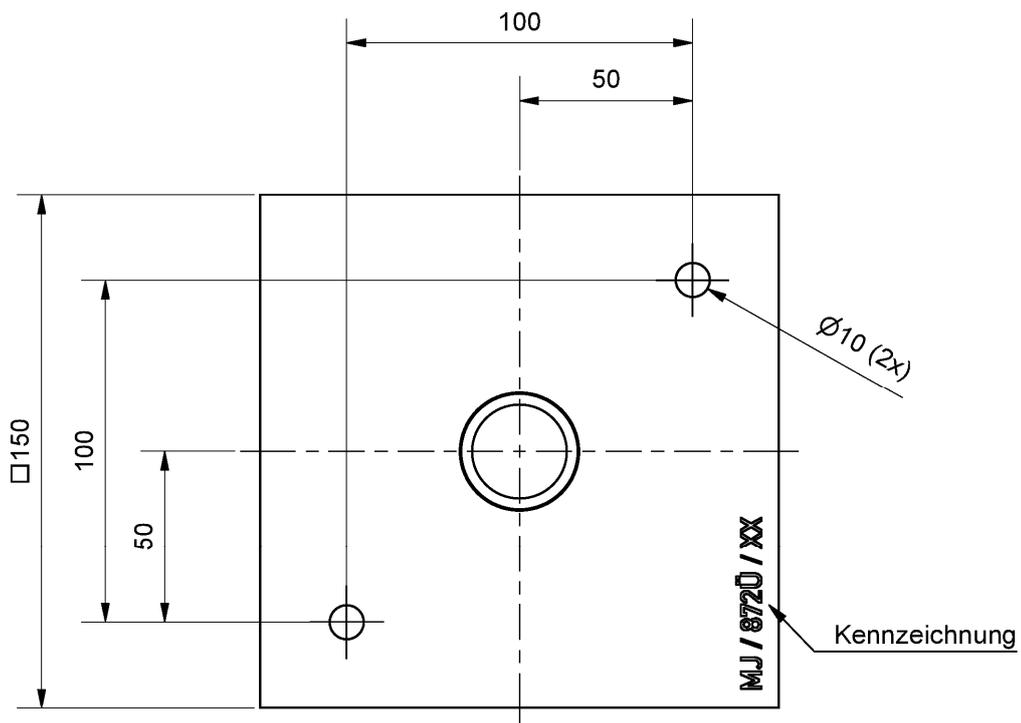
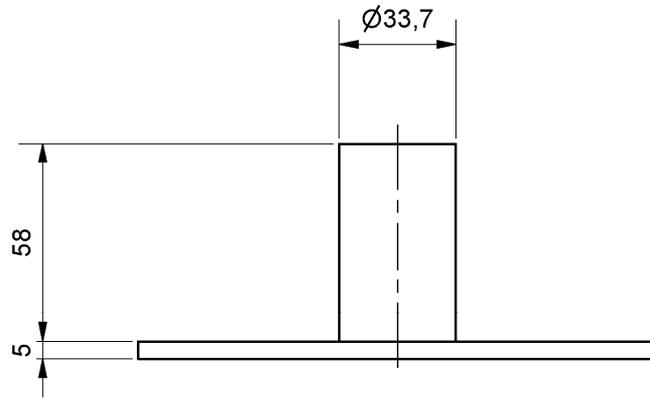
Gew./ kg
3,6

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Fußspindel
 0,55 m
 schwenkbar

Anlage B, 02.03.00



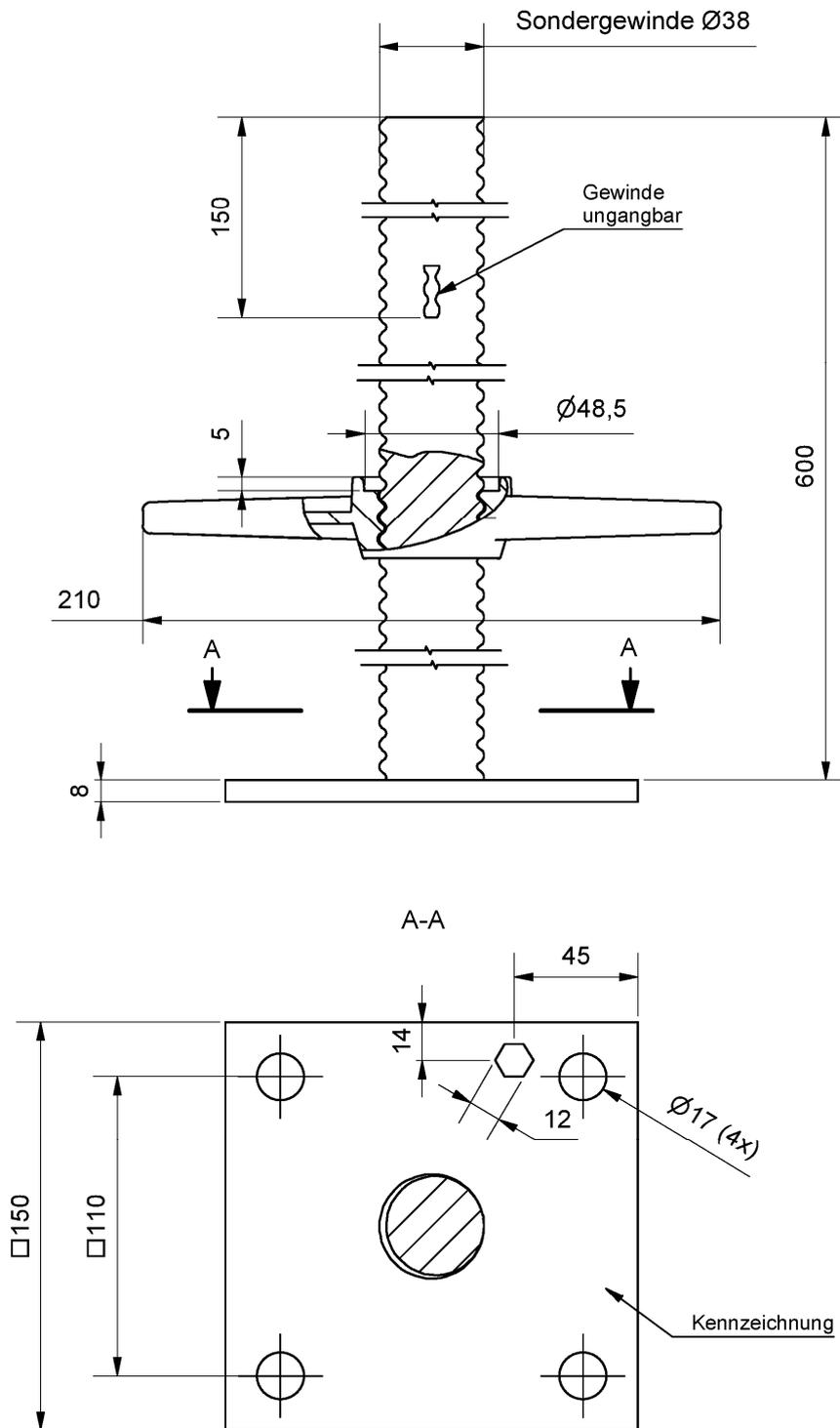
Gew./ kg
1,0

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Fußplatte

Anlage B, 02.04.00



Gew./ kg
6,7

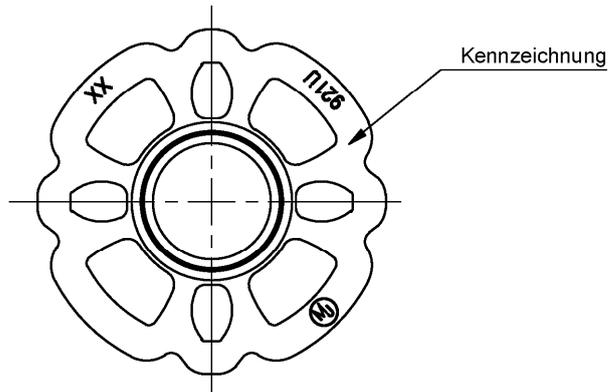
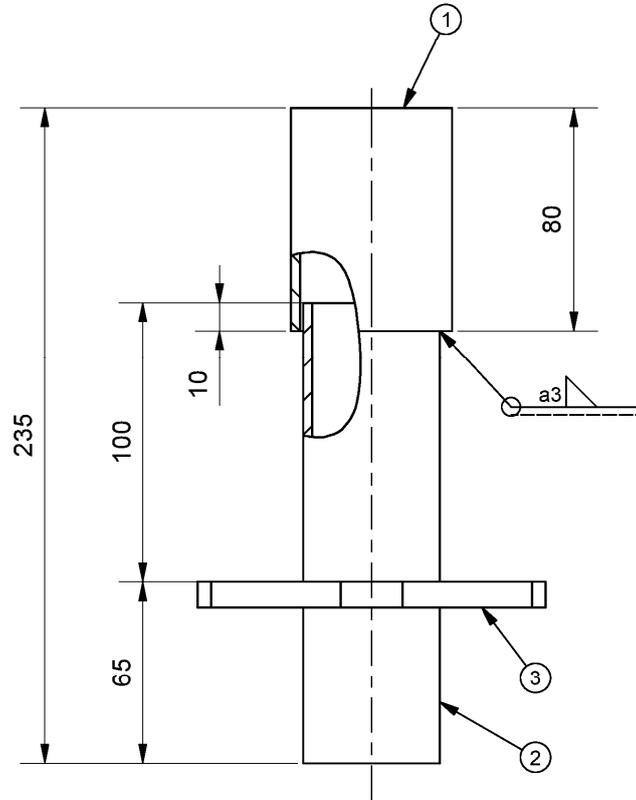
Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Fußspindel 0,60 m
 massiv

Anlage B, 02.05.00

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



Gew./ kg
1,4

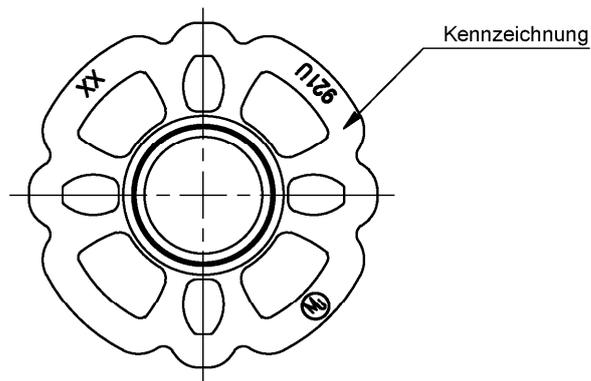
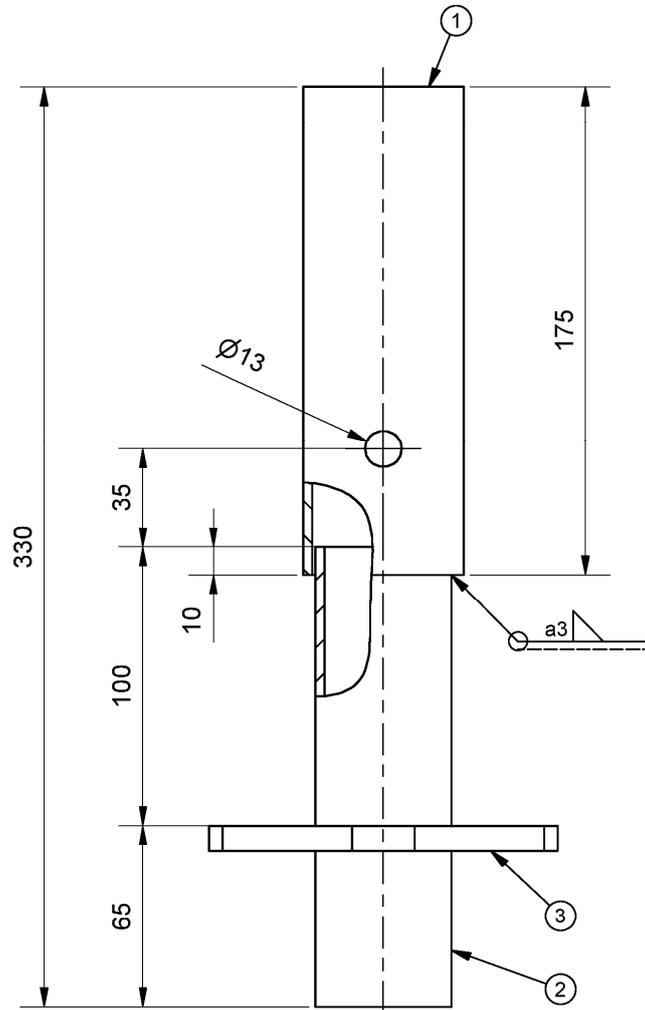
3	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	1	-	
2	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Rohr Ø57 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anfangsstück 235 mm

Anlage B, 03.01.00



Gew./ kg
1,8

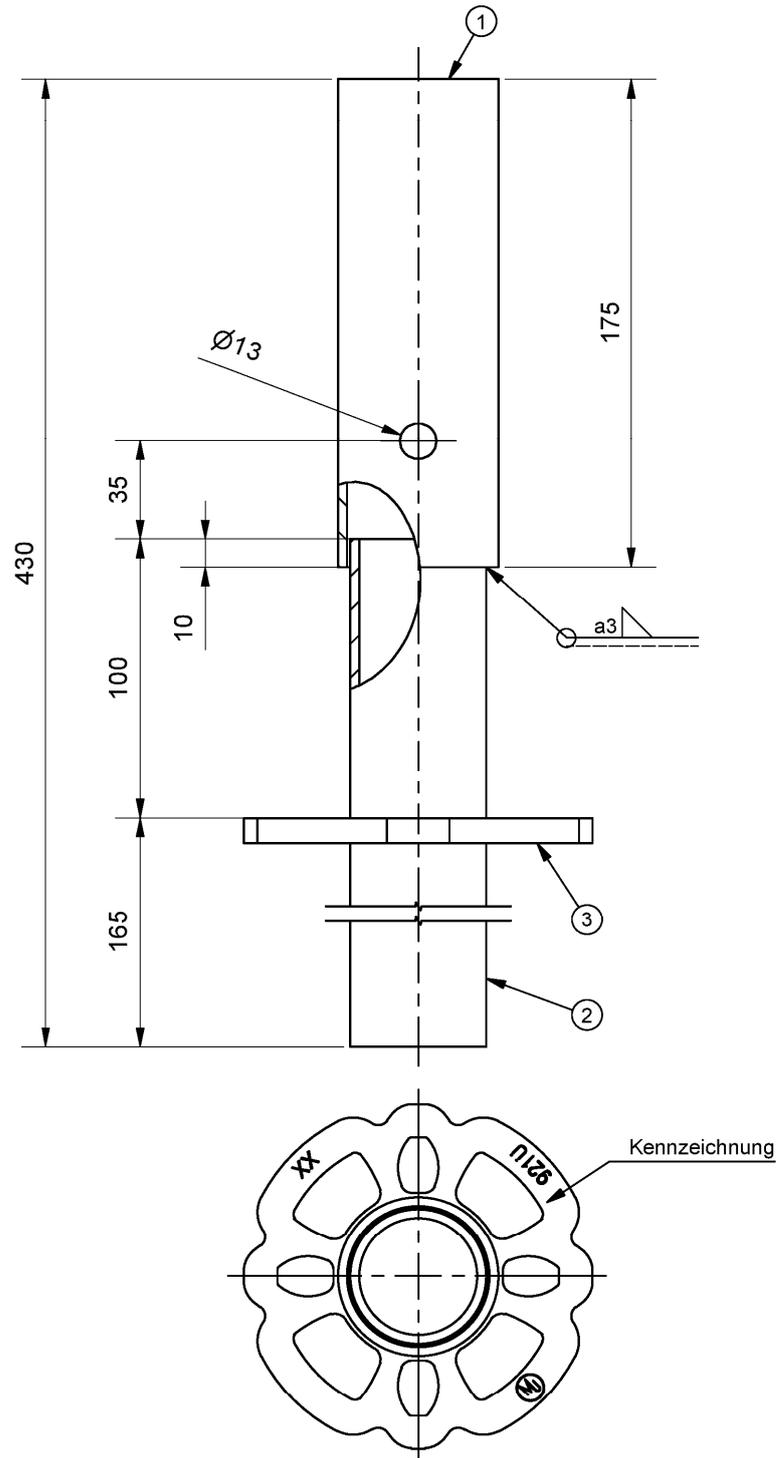
3	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	1	-	
2	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Rohr Ø57 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anfangsstück 330 mm

Anlage B, 03.02.00



Gew./ kg
2,1

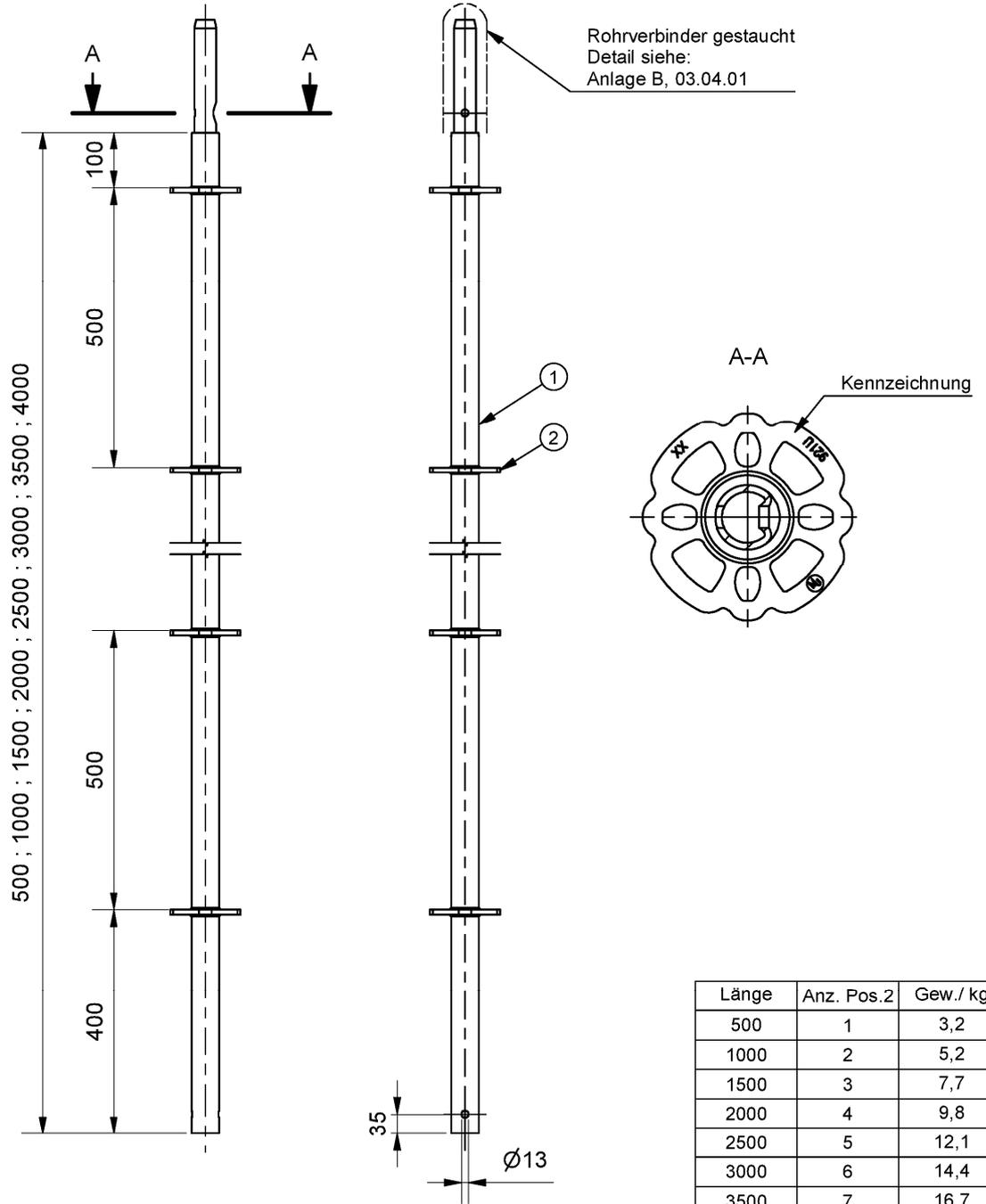
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
3	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	1	-	
2	Rohr $\varnothing 48,3 \times 3,2$	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
1	Rohr $\varnothing 57 \times 3,2$	1	S235JRH	DIN EN 10219

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anfangsstück 430 mm

Anlage B, 03.03.00



Länge	Anz. Pos.2	Gew./ kg
500	1	3,2
1000	2	5,2
1500	3	7,7
2000	4	9,8
2500	5	12,1
3000	6	14,4
3500	7	16,7
4000	8	18,5

2	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	-	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

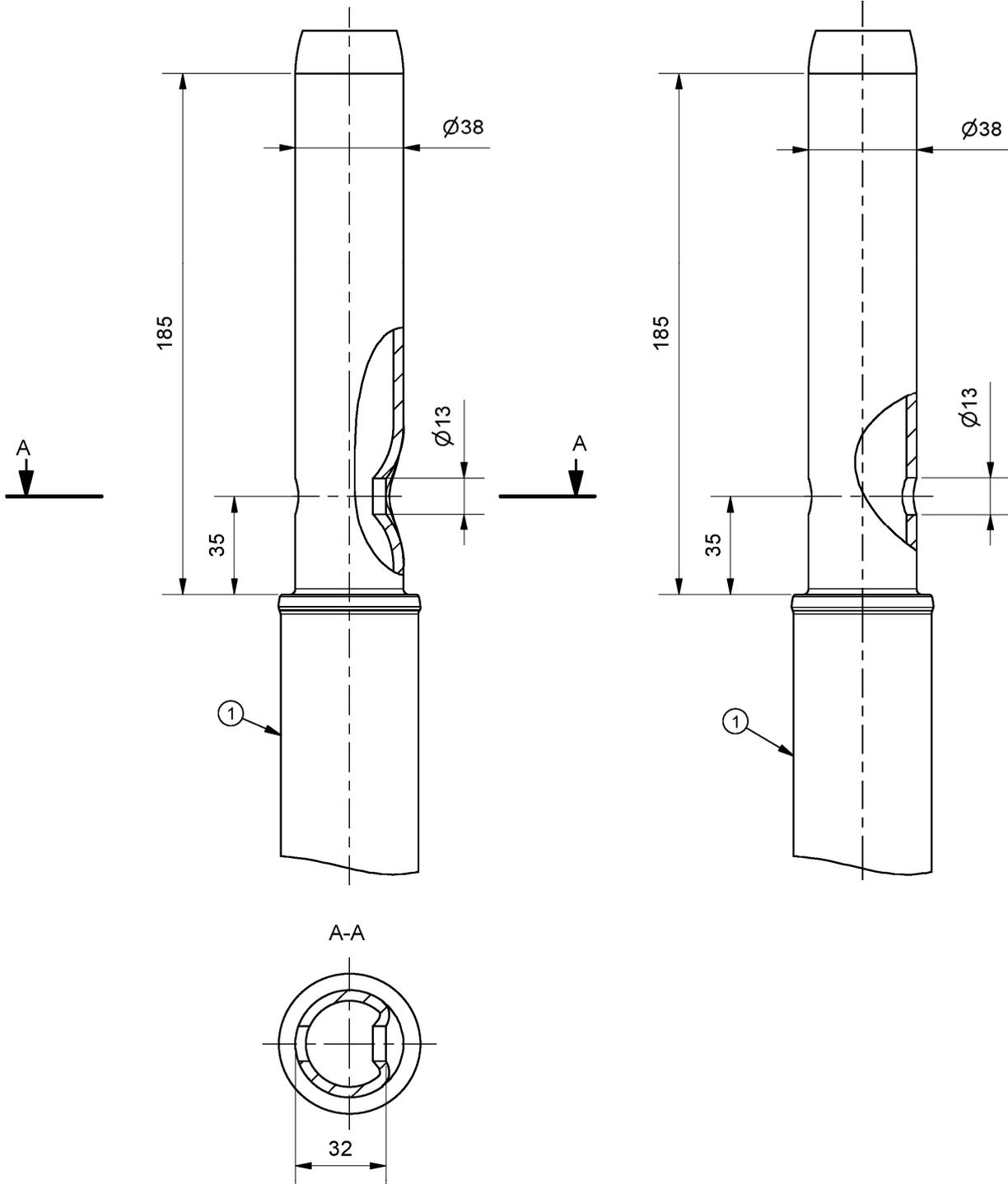
Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Vertikalstiel
mit gestauchtem Rohrverbinder

Anlage B, 03.04.00

Lochung gestanzt

Lochung gelasert



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

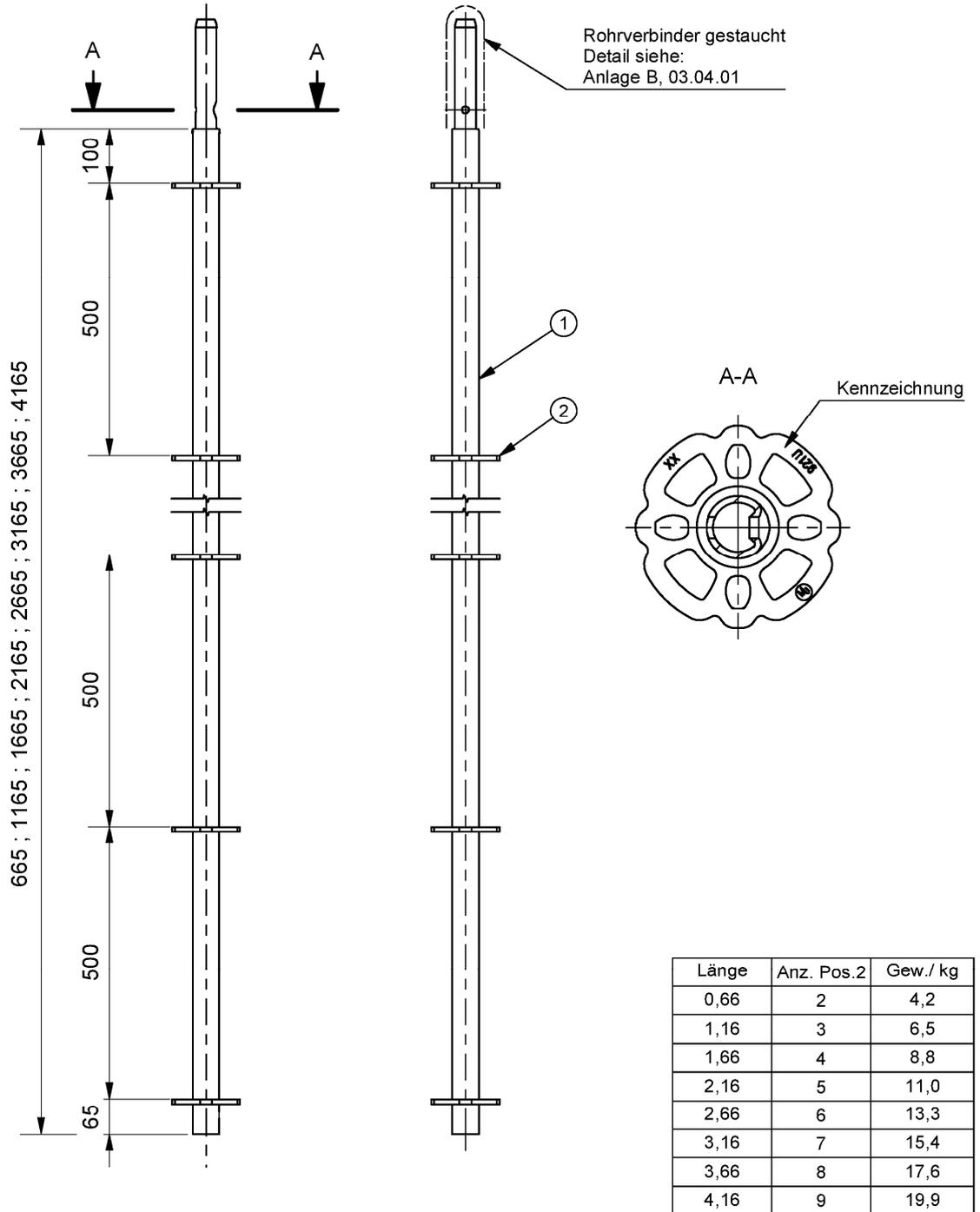
1	Rohr $\text{\O}48,3 \times 3,2$	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Rohrverbinder
gestaucht

Anlage B, 03.04.01



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

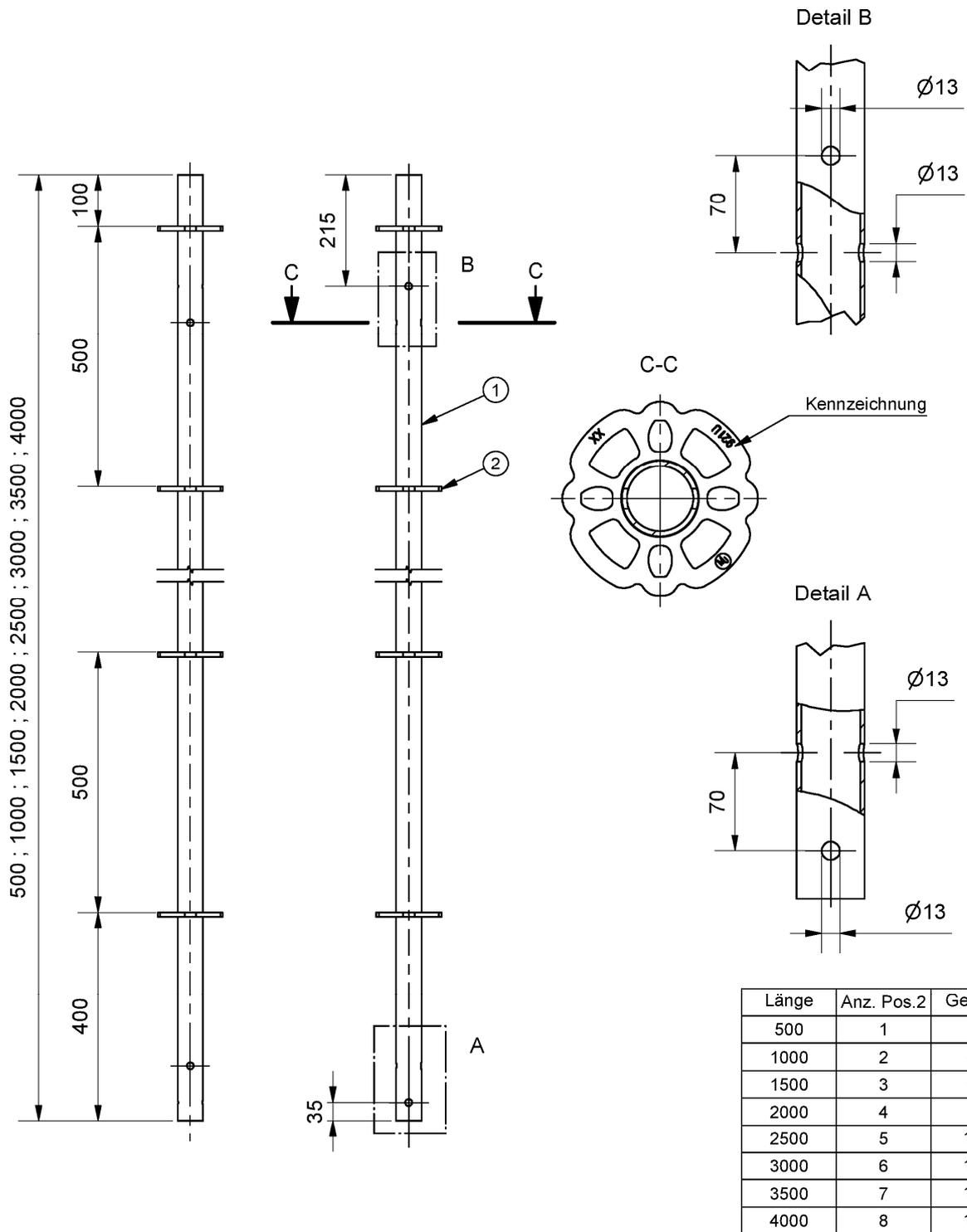
2	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	-	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anfangs-Vertikalstiel
mit gestautem Rohrverbinder

Anlage B, 03.05.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

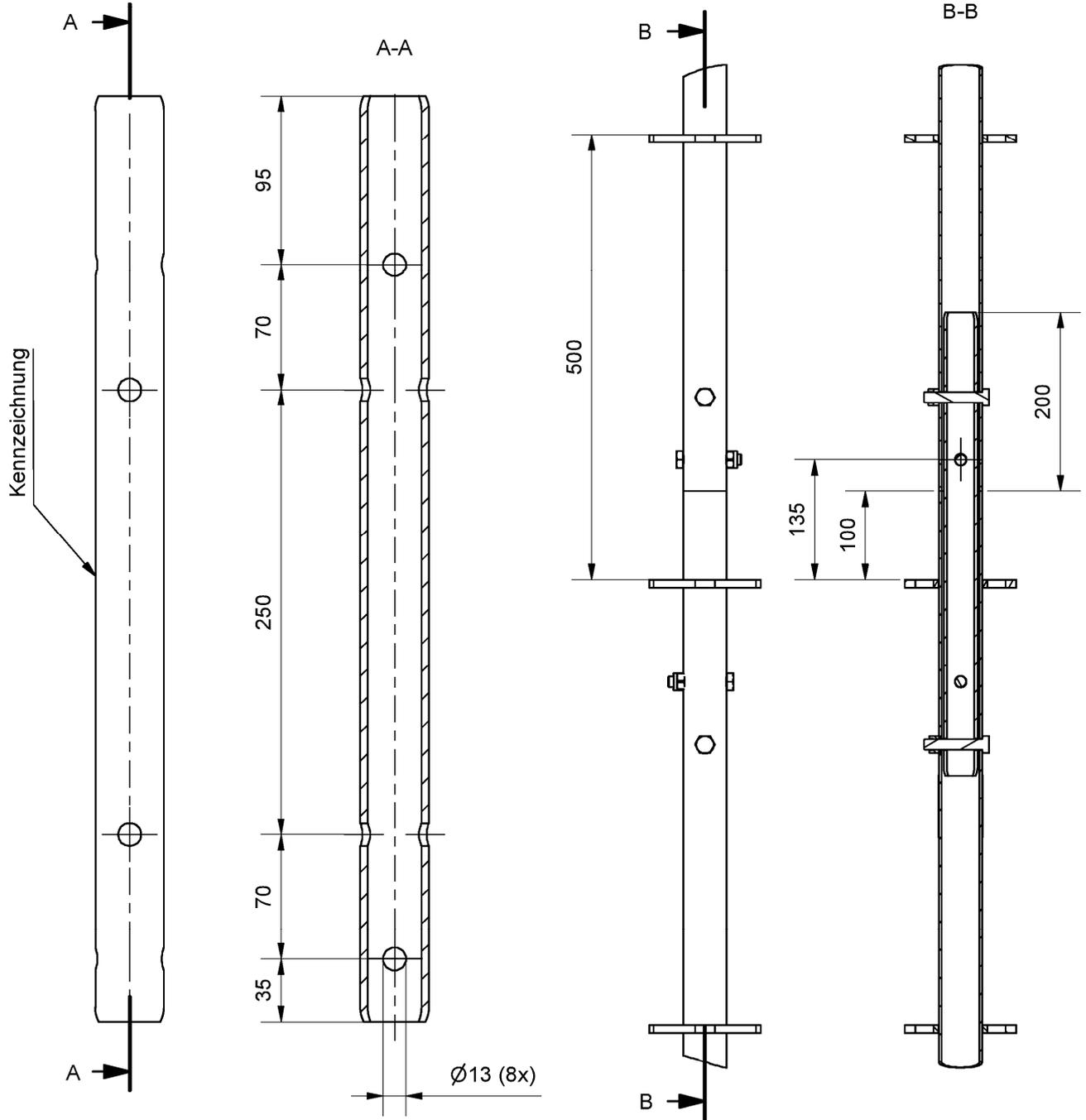
2	Lochscheibe (Anlage B, 01.02.00)	-	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Vertikalstiel
ohne Rohrverbinder

Anlage B, 03.06.00



Gew./ kg
1,9

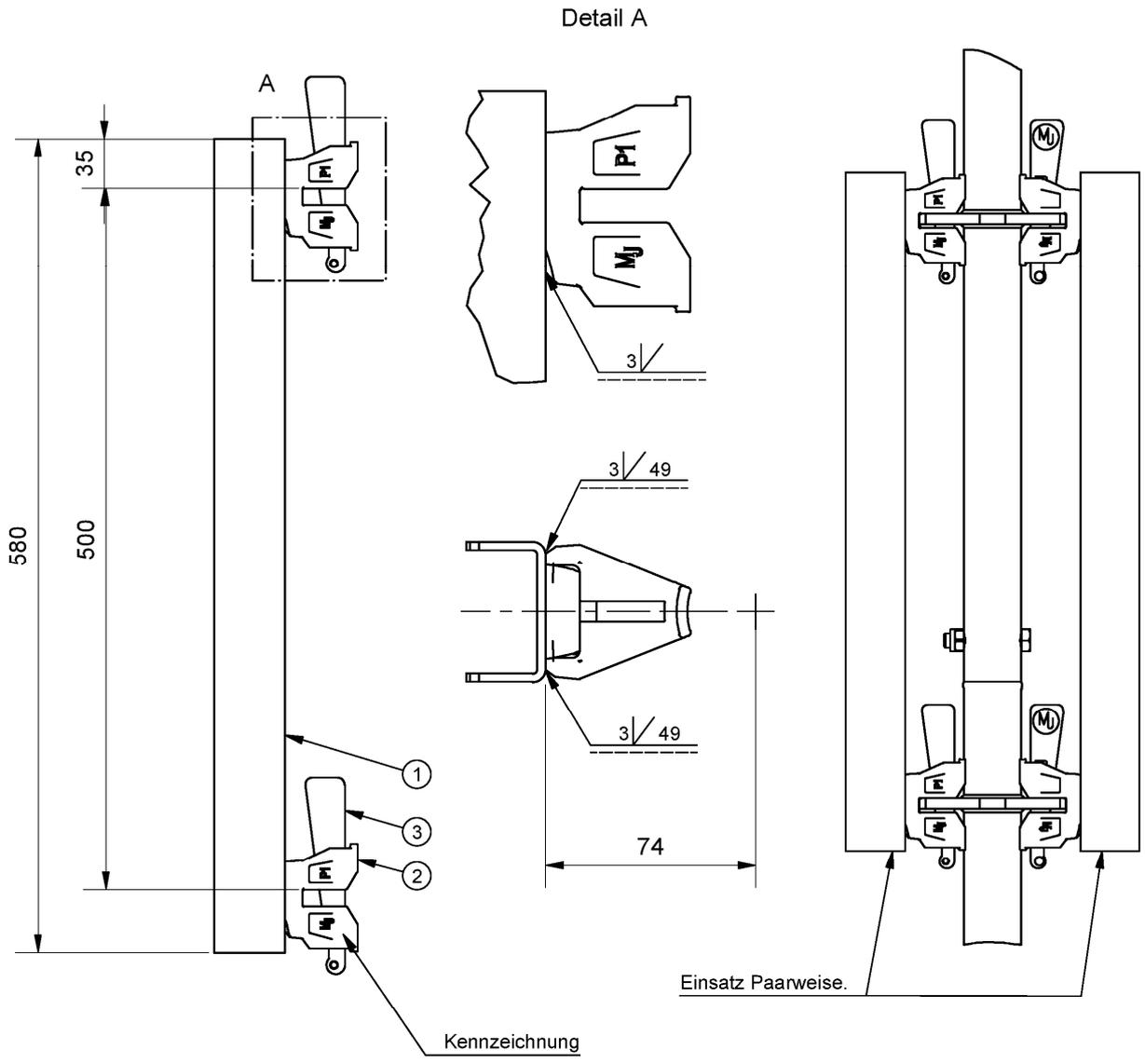
1	Rohr Ø38 x 4	1	S275J0H	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Rohrverbinder
 für Vertikalstiele

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Anlage B, 03.07.00



Gew./ kg
3,6

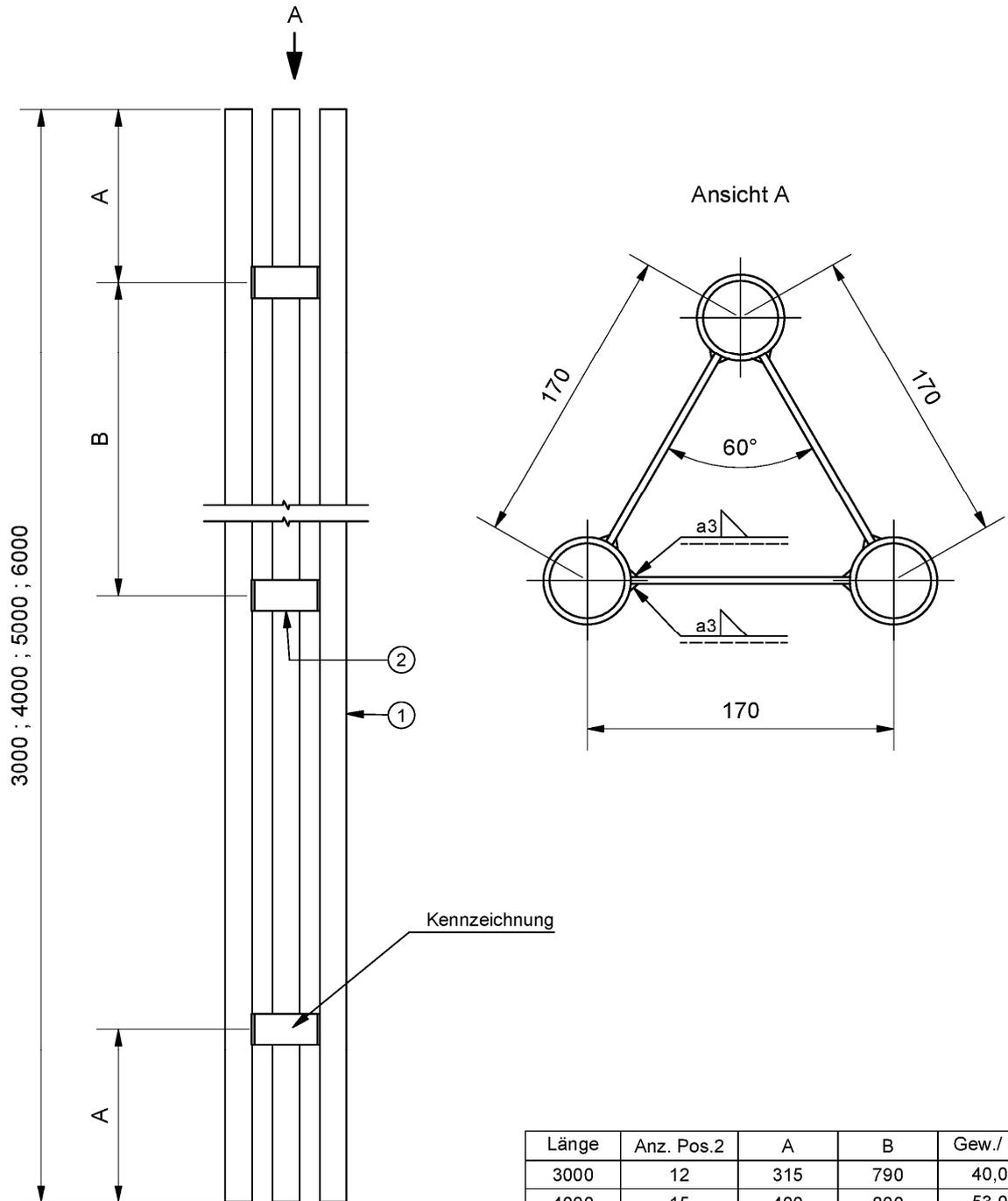
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	U-Riegelkopf für Konsole (Anlage B, 01.06.00)	2	-	
1	Vierkantrohr 50 x 50 x 3	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Hängegerüstverbinder

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Anlage B, 03.08.00



Länge	Anz. Pos.2	A	B	Gew./ kg
3000	12	315	790	40,0
4000	15	400	800	53,0
5000	21	130	790	65,0
6000	24	235	790	75,0

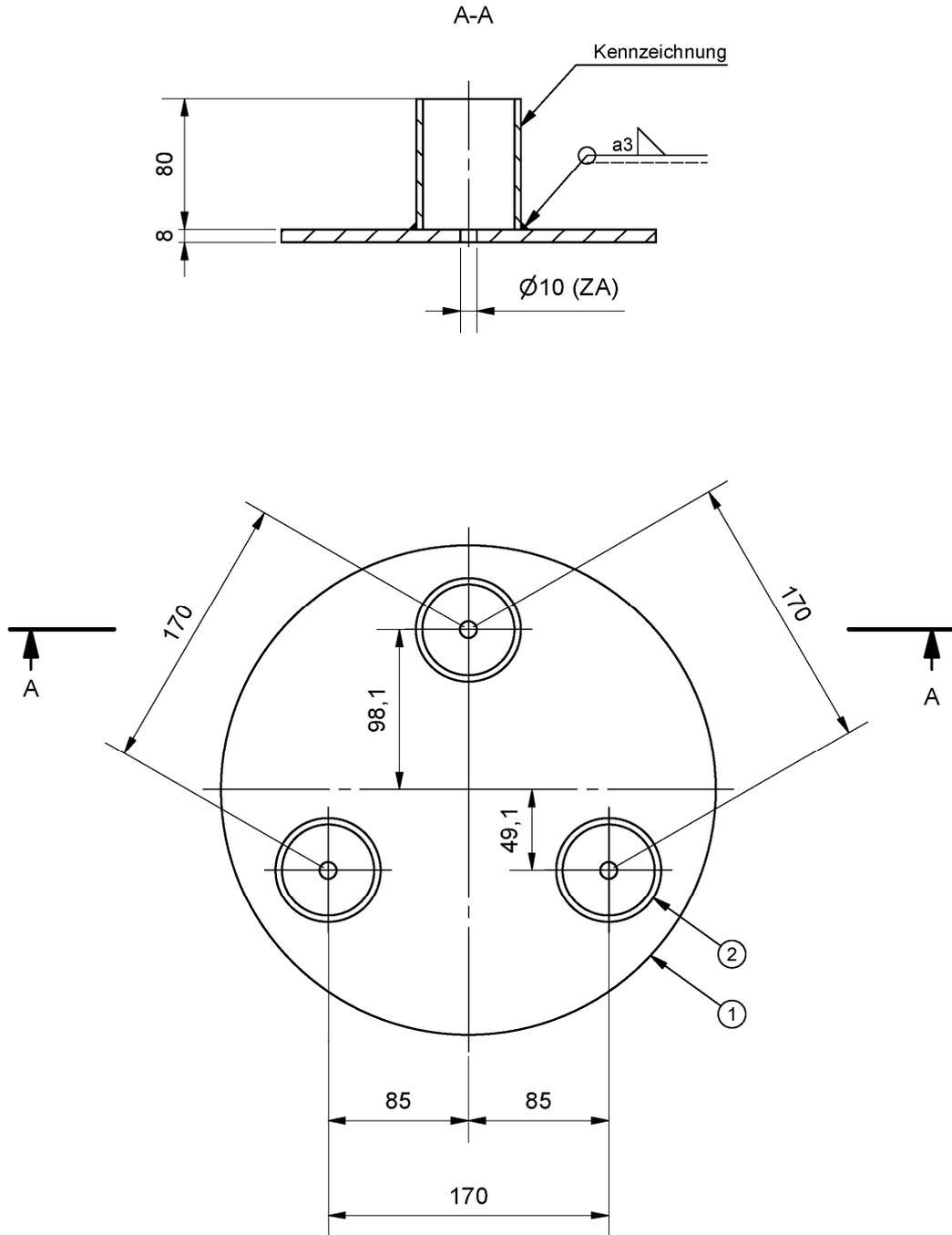
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
(2)	Band / Flach 60 x 4 ; alternativ	-	S235JR	DIN EN 10025-2
2	Band 56 x 4	-	S235JR	DIN EN 10025-2
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	3	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²

Modulsystem MJ COMBI

Dreieckstütze
3,00 ; 4,00 ; 5,00 ; 6,00 m

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anlage B, 03.09.00



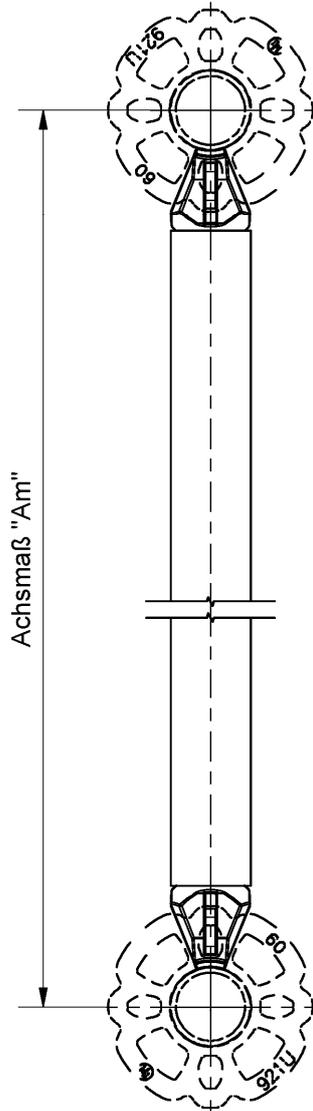
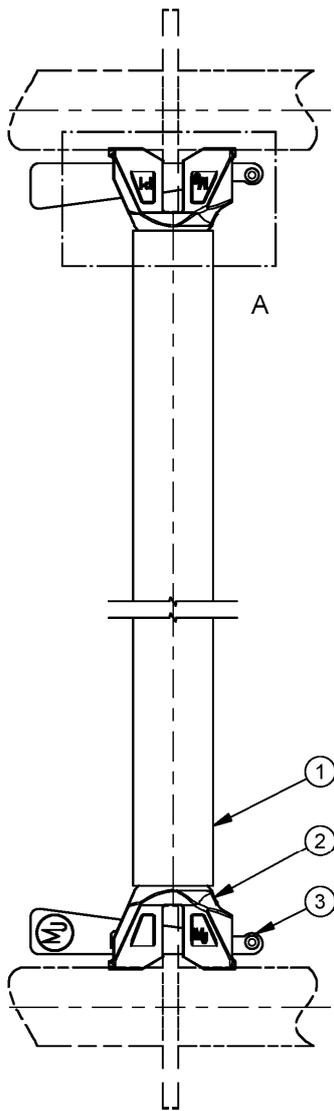
2	Rohr $\text{\O}63,5 \times 4$	3	S355J2H	DIN EN 10220
1	Zuschnitt $\text{\O}300 \times 8$	1	S235JR	DIN EN 10025-2
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

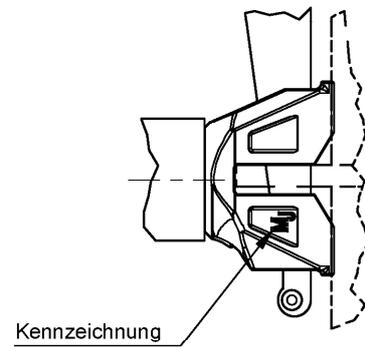
Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Fußplatte
für Dreieckstütze

Anlage B, 03.10.00



Detail A
(Ansicht 90° gedreht)



Ben.	Am	Gew./ kg
0,39	390	2,0
0,42	422	2,1
0,73	732	3,5
1,04	1036	3,9
1,09	1088	4,5
1,29	1286	5,3
1,40	1400	5,8
1,54	1536	6,1
1,57	1572	6,4
2,07	2072	7,8
2,57	2572	9,7
3,07	3072	11,0
4,14	4144	14,9

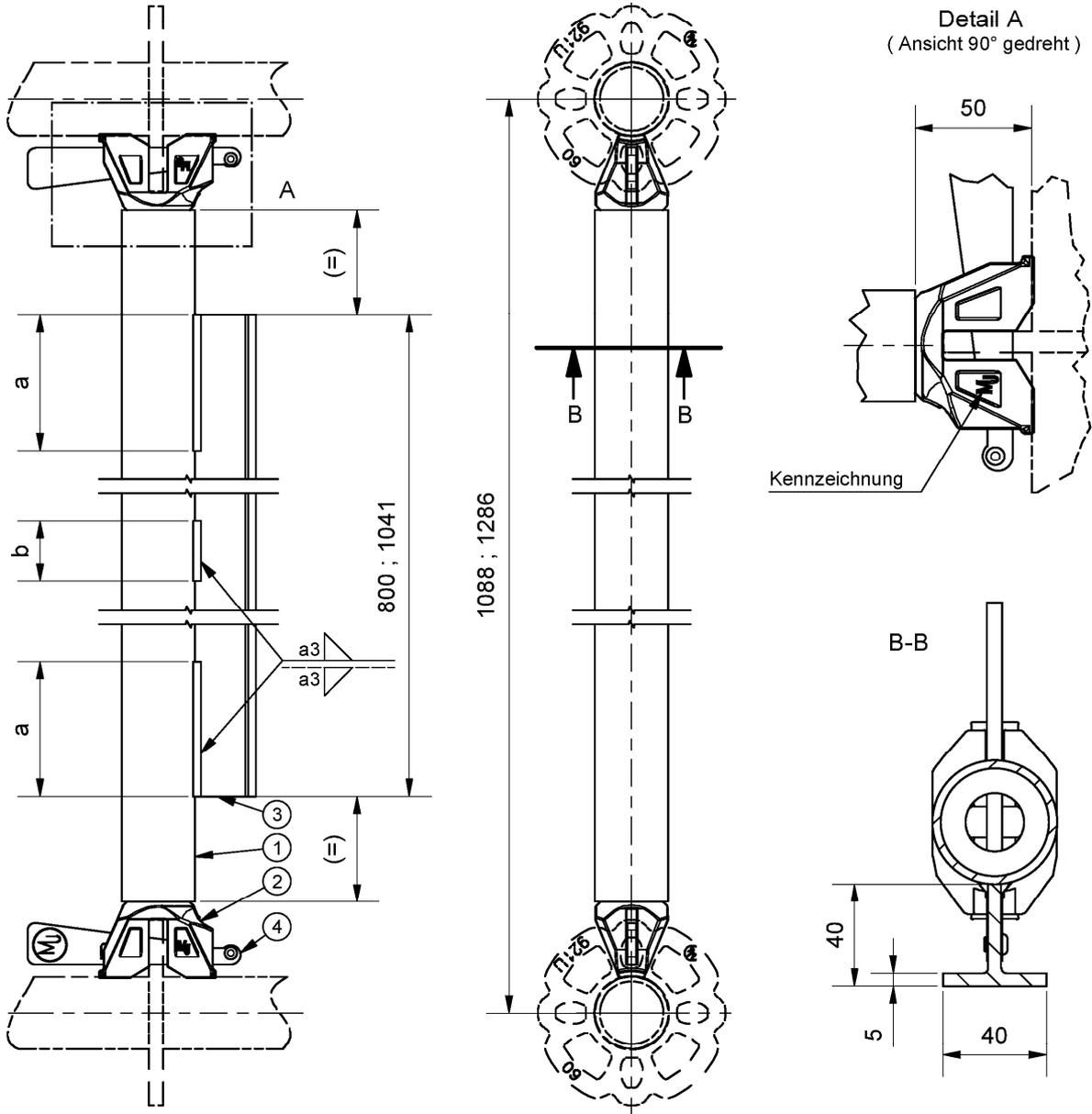
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

O-Riegel
(Rohrriegel)

Anlage B, 04.01.00



Ben.	a (mm)	Anz. a	b (mm)	Anz. b	Gew./ kg
1,09	90	2	40	1	6,9
1,29	100	2	40	1	7,8

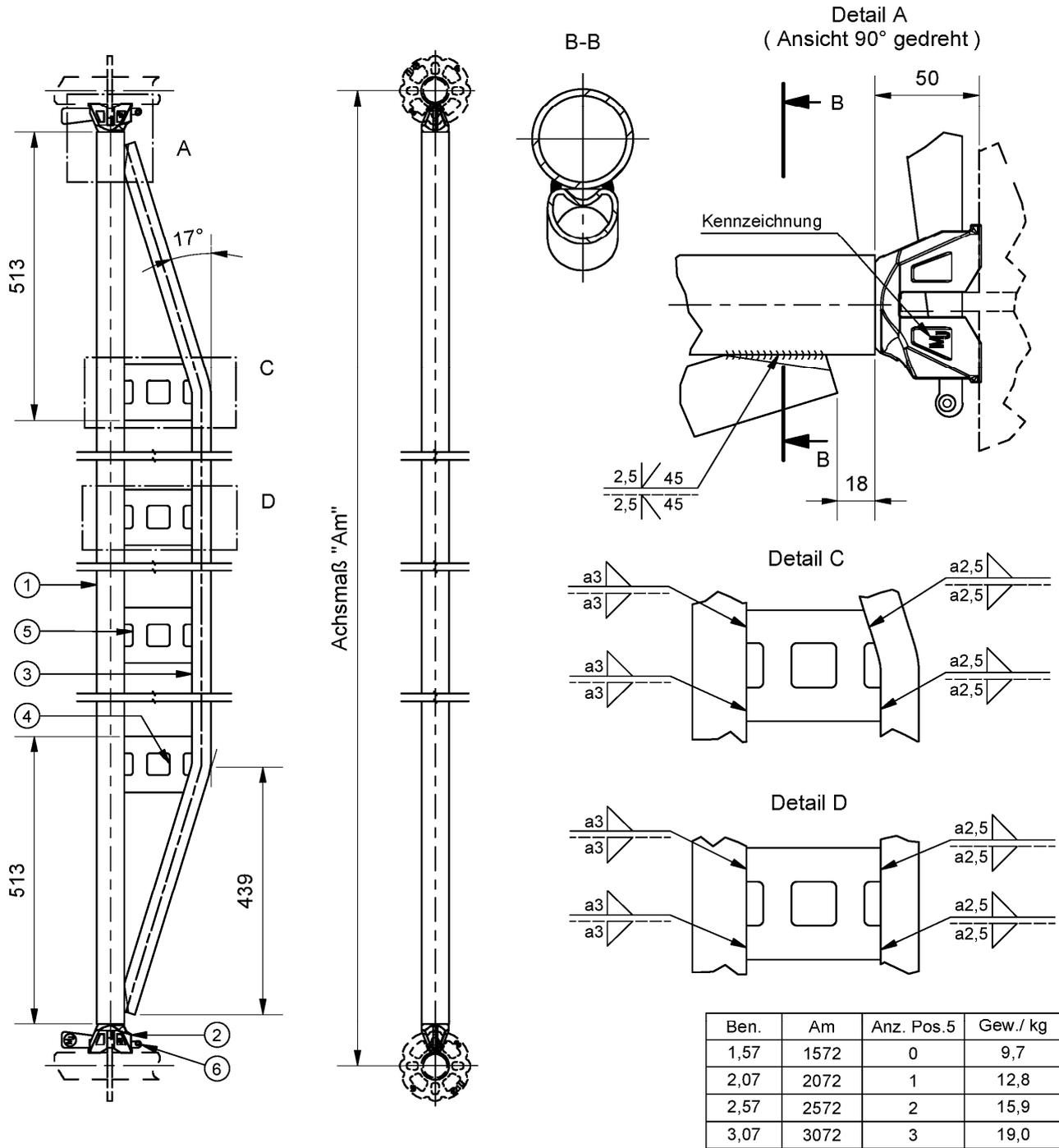
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
3	T-Stahl 40 x 40 x 5 (nach DIN EN 10055)	1	S235JR	DIN EN 10025
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

O-Riegel - verstärkt
(Rohrriegel)
1,09 ; 1,29

Anlage B, 04.02.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

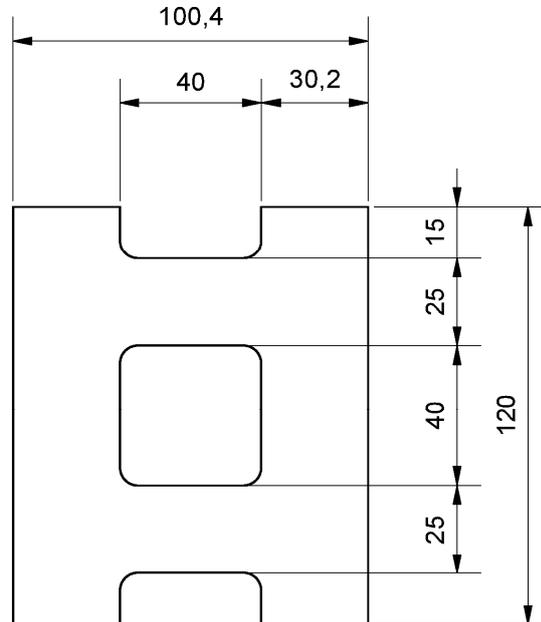
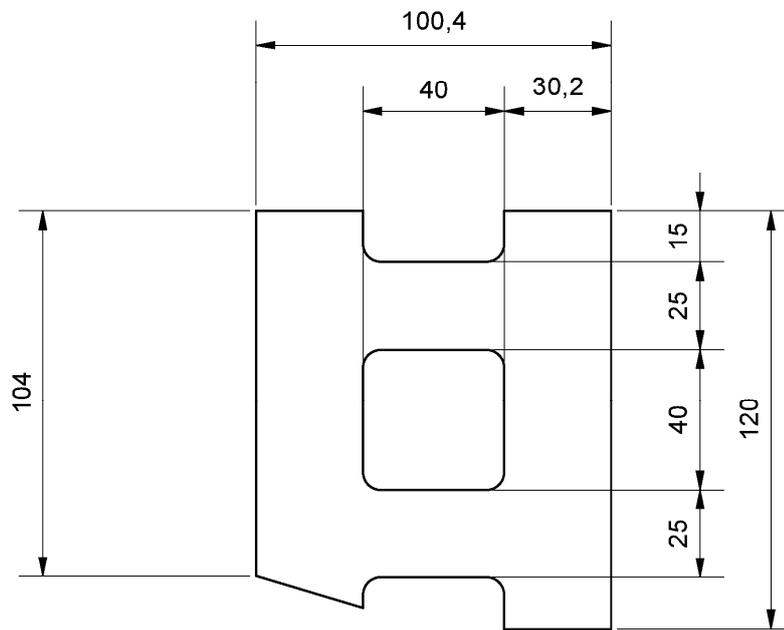
6	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
5	Knotenblech gerade (Anlage B, 04.03.01)	-	-	
4	Knotenblech schräg (Anlage B, 04.03.01)	2	-	
3	Rohr Ø33,7 x 2,5	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

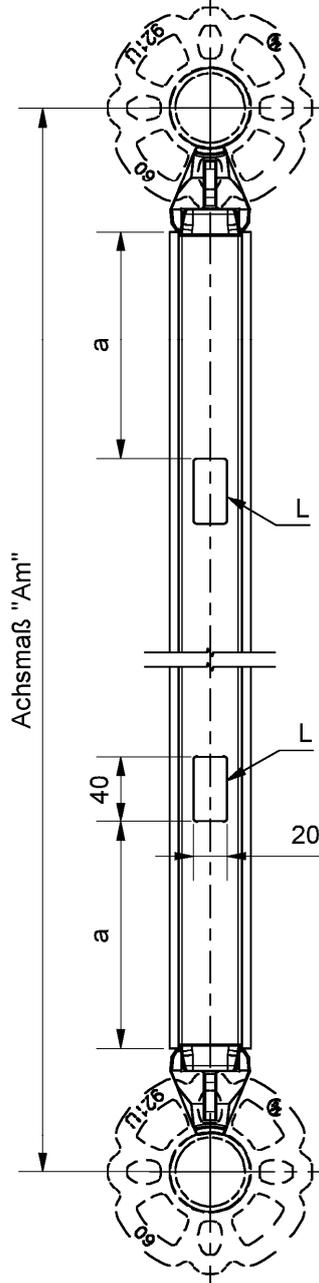
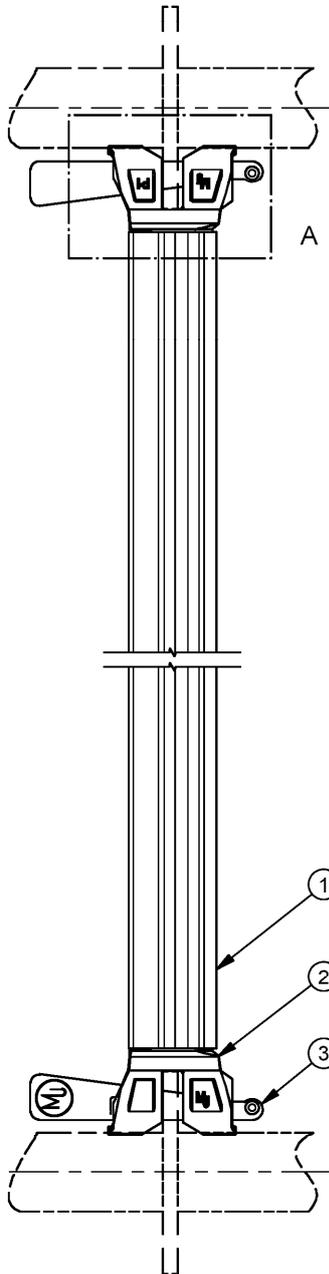
Doppel- O-Riegel
(Rohrriegel mit Unterzug)

Anlage B, 04.03.00

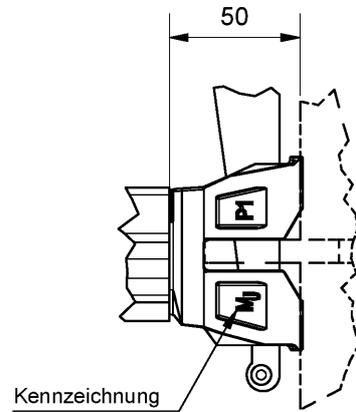


Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

1	Spaltband 120,0 x 4,00	-	S235JR	DIN EN 10025 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
Modulsystem MJ COMBI				Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
Knotenblech gerade / schräg				Anlage B, 04.03.01



Detail A
(Ansicht 90° gedreht)



Ben.	Am	a	Anz. L	Gew./ kg
0,42	422	127,5	1	2,1
0,45	450	130,8	1	2,2
0,73	732	140	2	3,1
1,04	1036	140	2	4,2

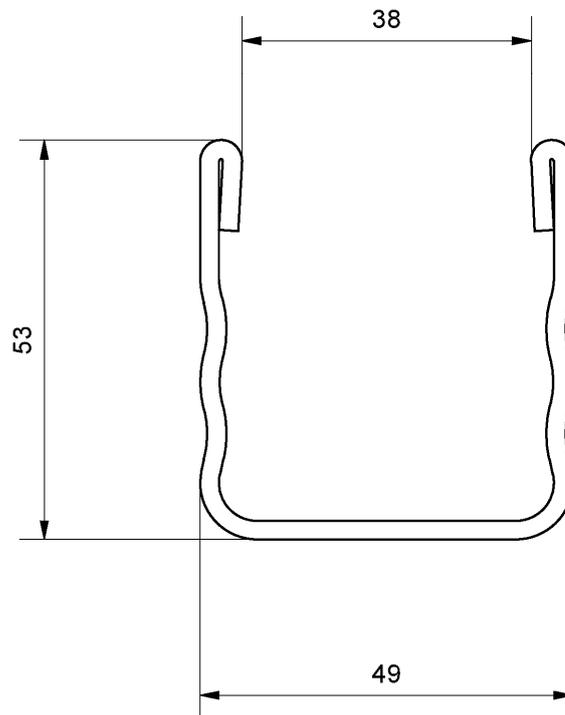
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	U-Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	2	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Belagriegel
U-Auflage

Anlage B, 04.04.00



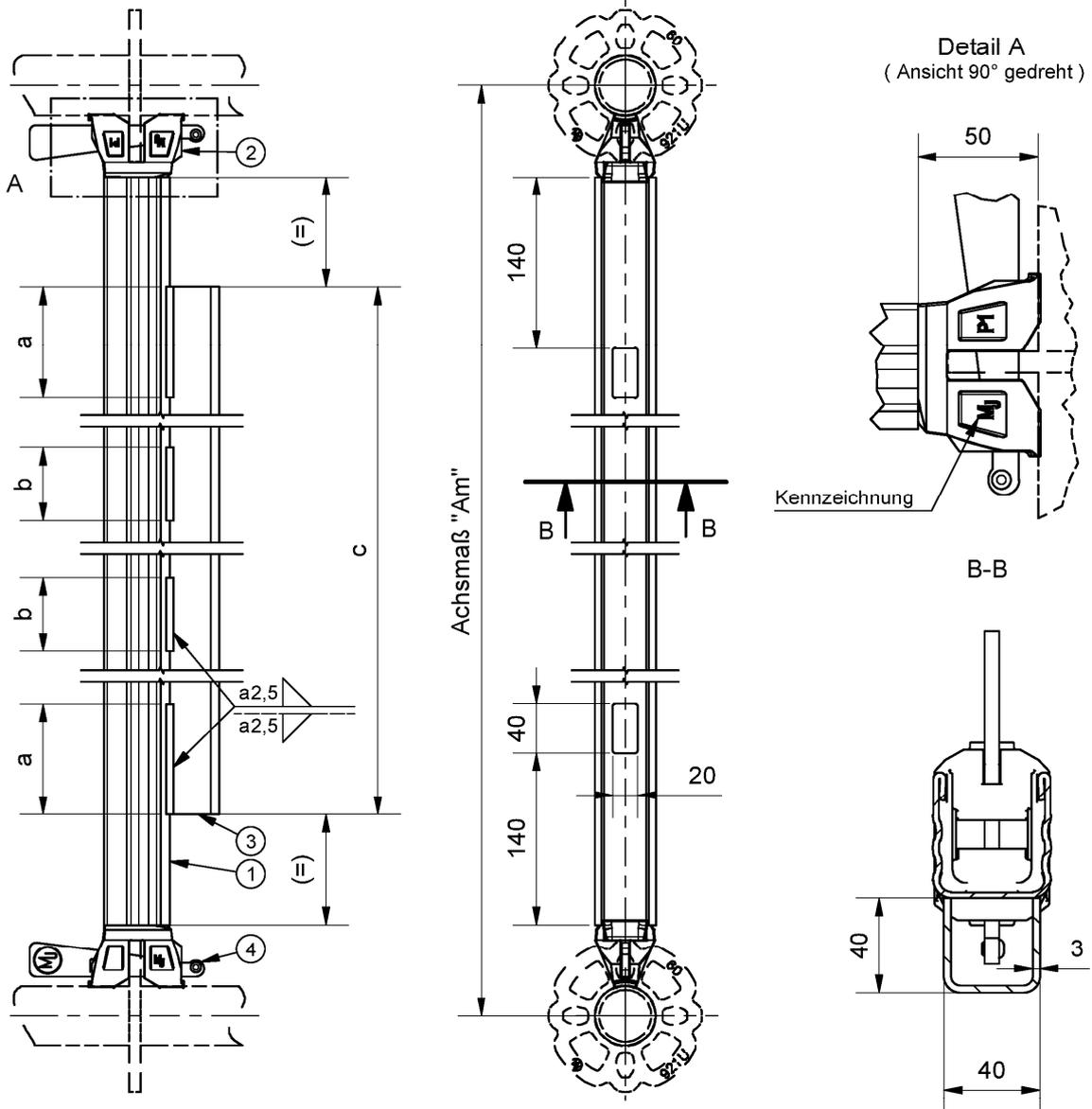
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

U-Profil 53

Anlage B, 04.04.01



Ben.	Am	a (mm)	Anz. a	b (mm)	Anz. b	c	Gew./ kg
1,09	1088	90	2	60	2	760	6,6
1,40	1400	90	2	60	3	1052	8,3
1,54	1536	90	2	60	5	1188	9,0

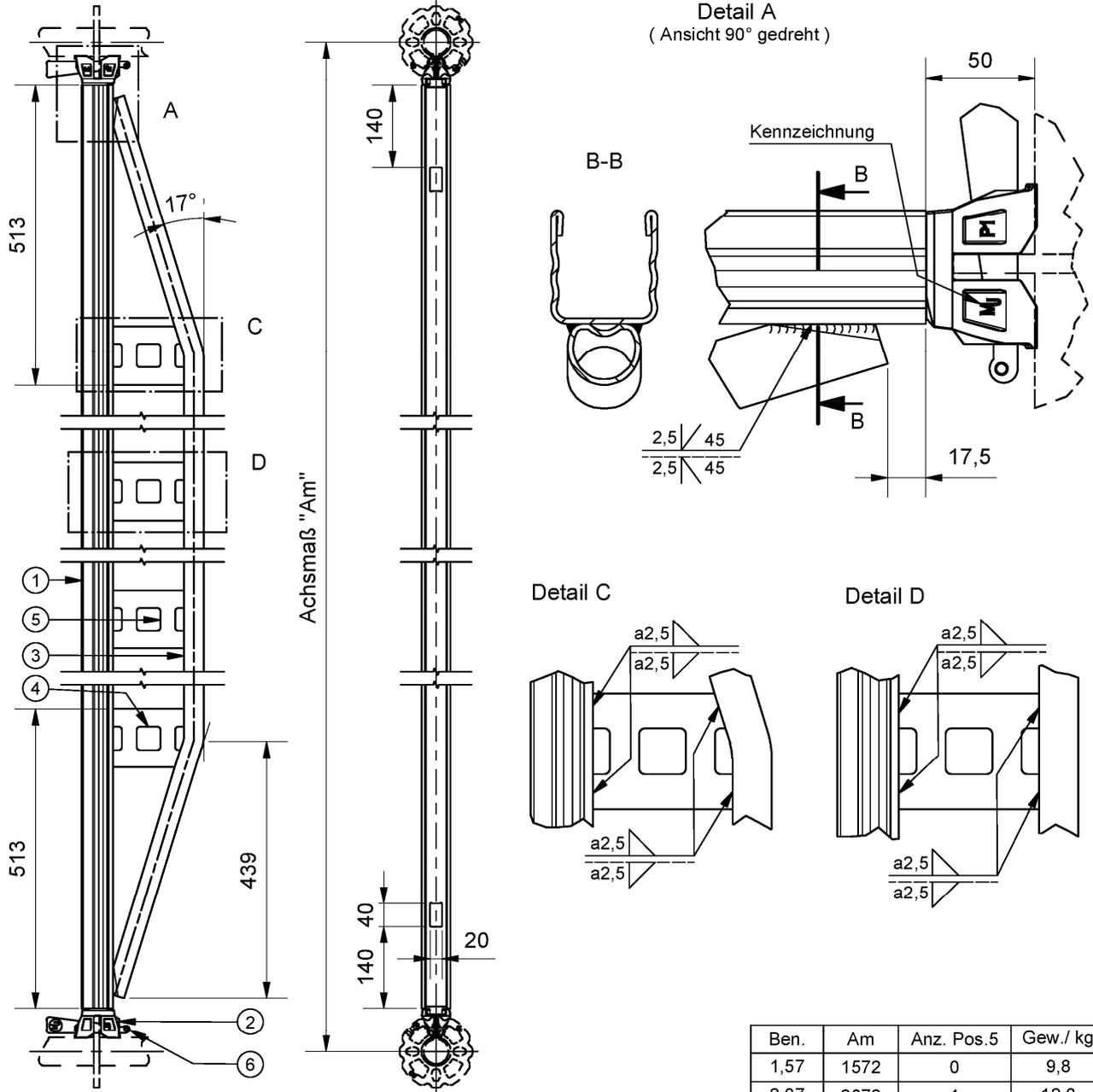
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-		
3	U-Profil 40 x 40 x 3	1	S235JR	DIN EN 10025	
2	U-Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	2	-		
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-		
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung	

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Belagriegel
U-Auflage
verstärkt

Anlage B, 04.05.00



Ben.	Am	Anz.	Pos.5	Gew./ kg
1,57	1572	0		9,8
2,07	2072	1		12,8
2,57	2572	2		16,0
3,07	3072	3		19,2

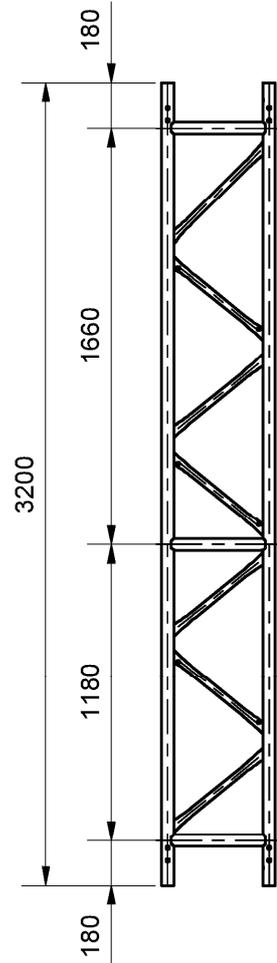
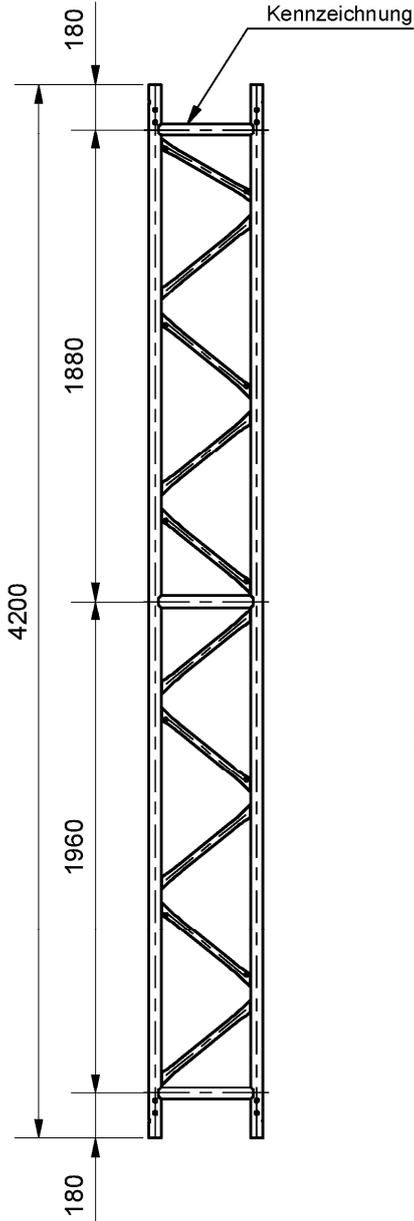
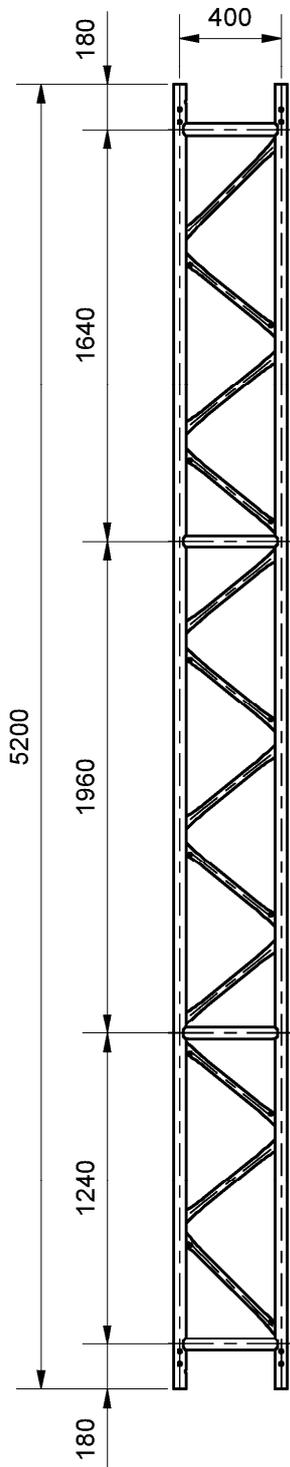
6	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
5	Knotenblech gerade (Anlage B, 04.03.01)	-	-	
4	Knotenblech schräg (Anlage B, 04.03.01)	2	-	
3	Rohr Ø33,7 x 2,5	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
2	U-Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	2	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Doppel- Belagriegel
U-Auflage

Anlage B, 04.06.00



Länge / m	Gew. / kg
3,20	31,0
4,20	39,0
5,20	49,5

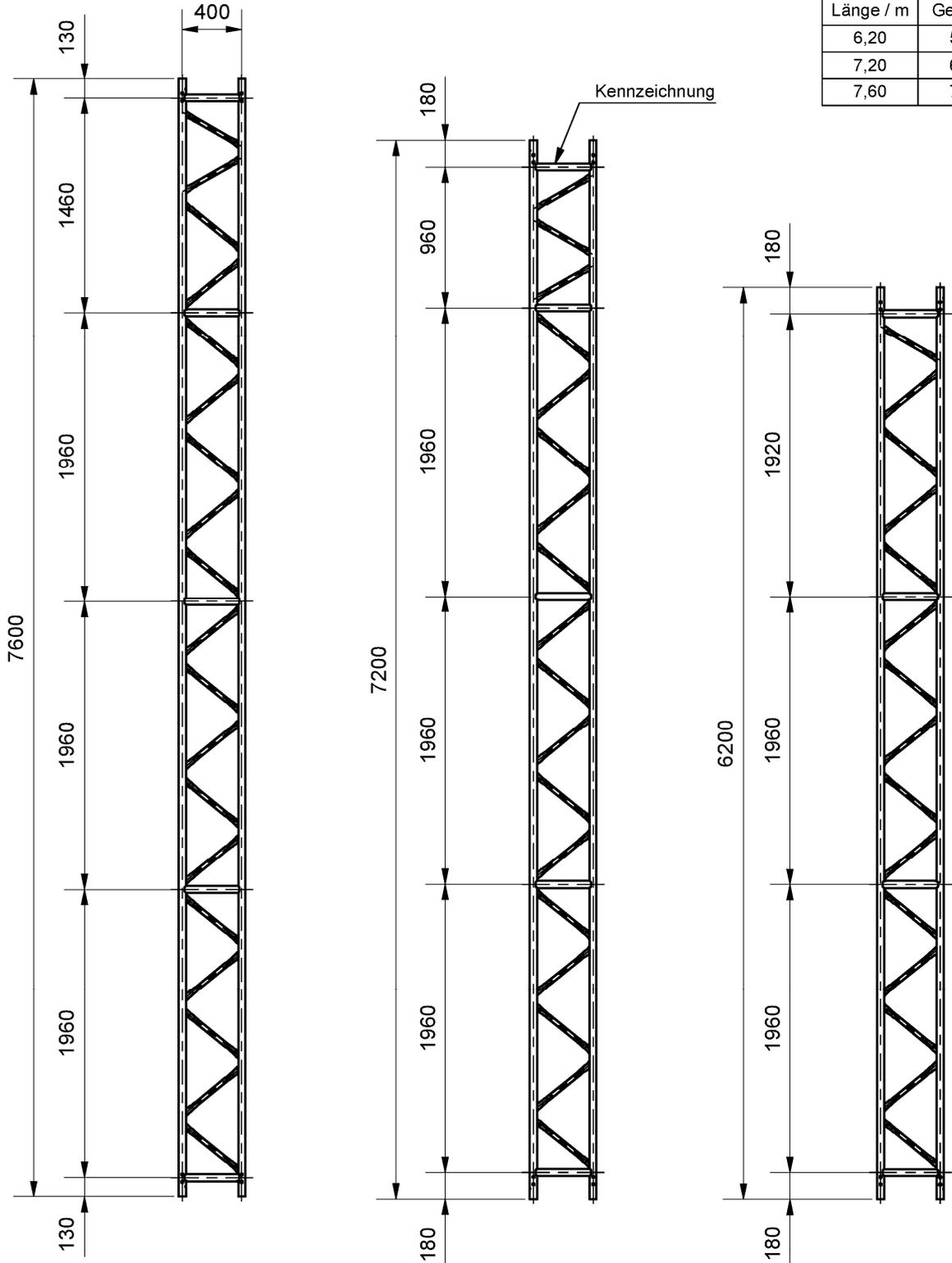
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Gitterträger
 Ausführung Stahl

Anlage B, 04.07.00



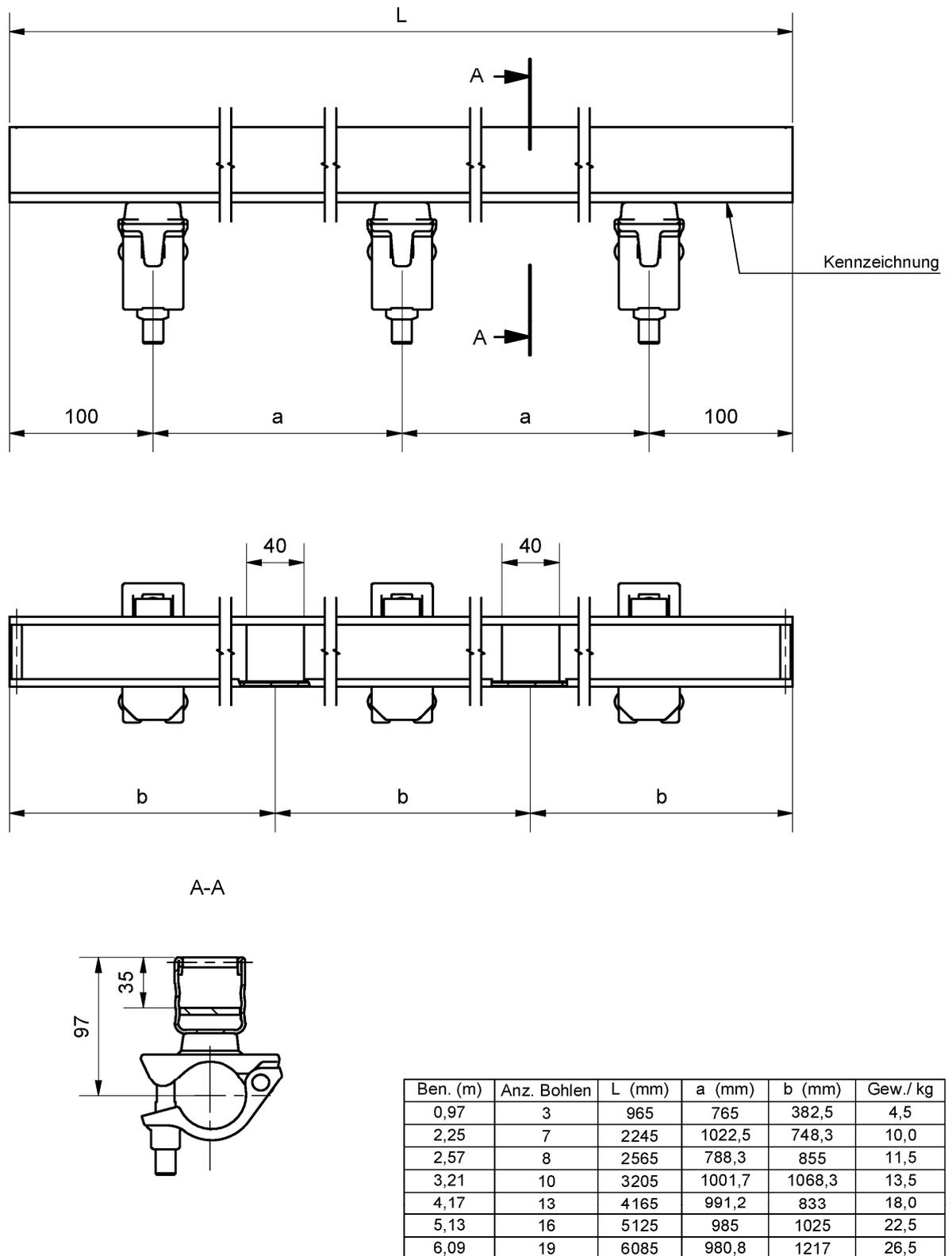
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Gitterträger
 Ausführung Stahl

Anlage B, 04.08.00



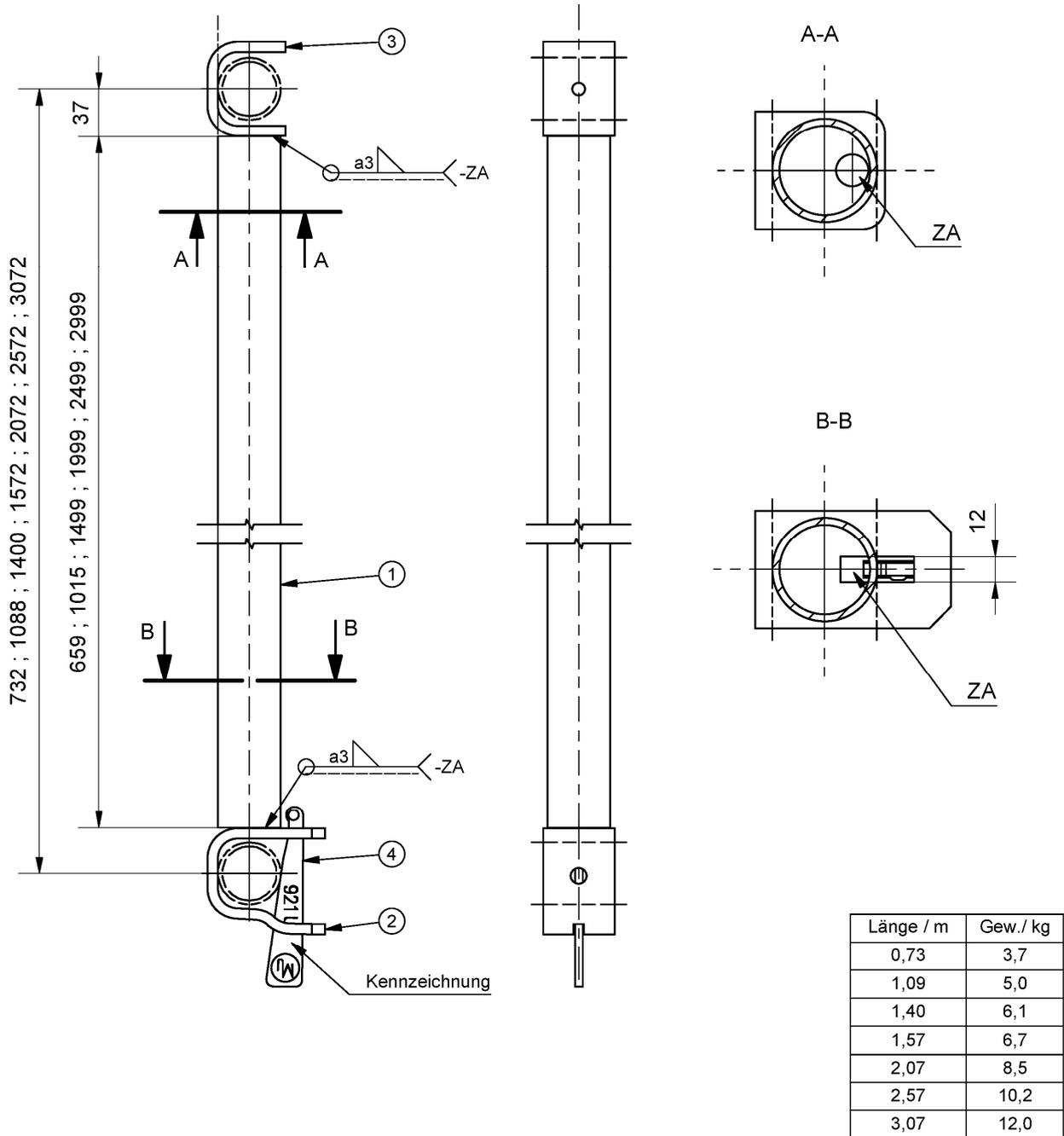
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

U-Schiene
Belagriegel

Anlage B, 04.09.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

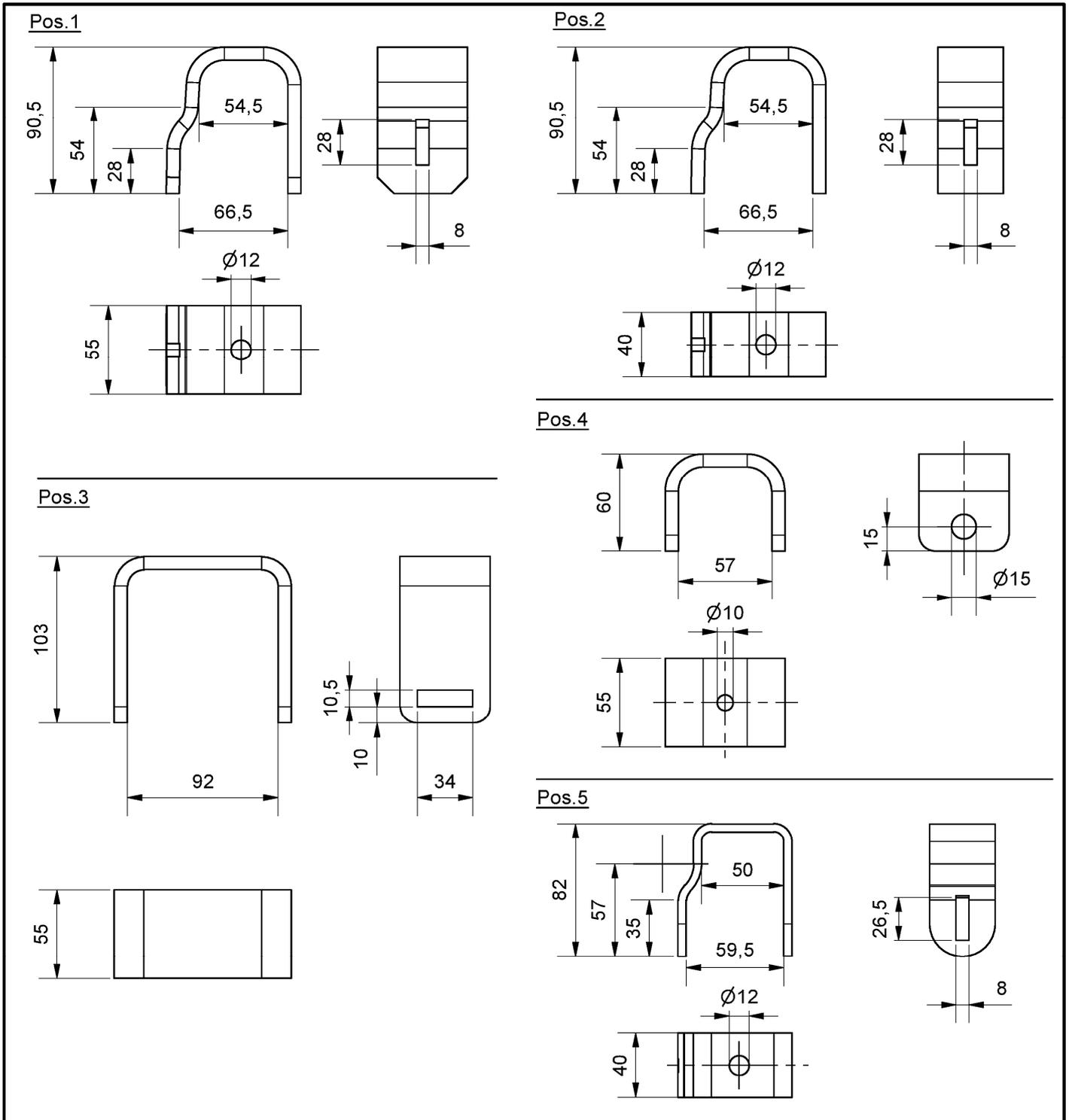
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
3	U-Klaue 60 x 73 x 55 (Anlage B, 04.10.01)	1	-	
2	Einhängung Breite 55 / t= 8 (Anlage B, 04.10.01)	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Zwischenquerriegel

Anlage B, 04.10.00



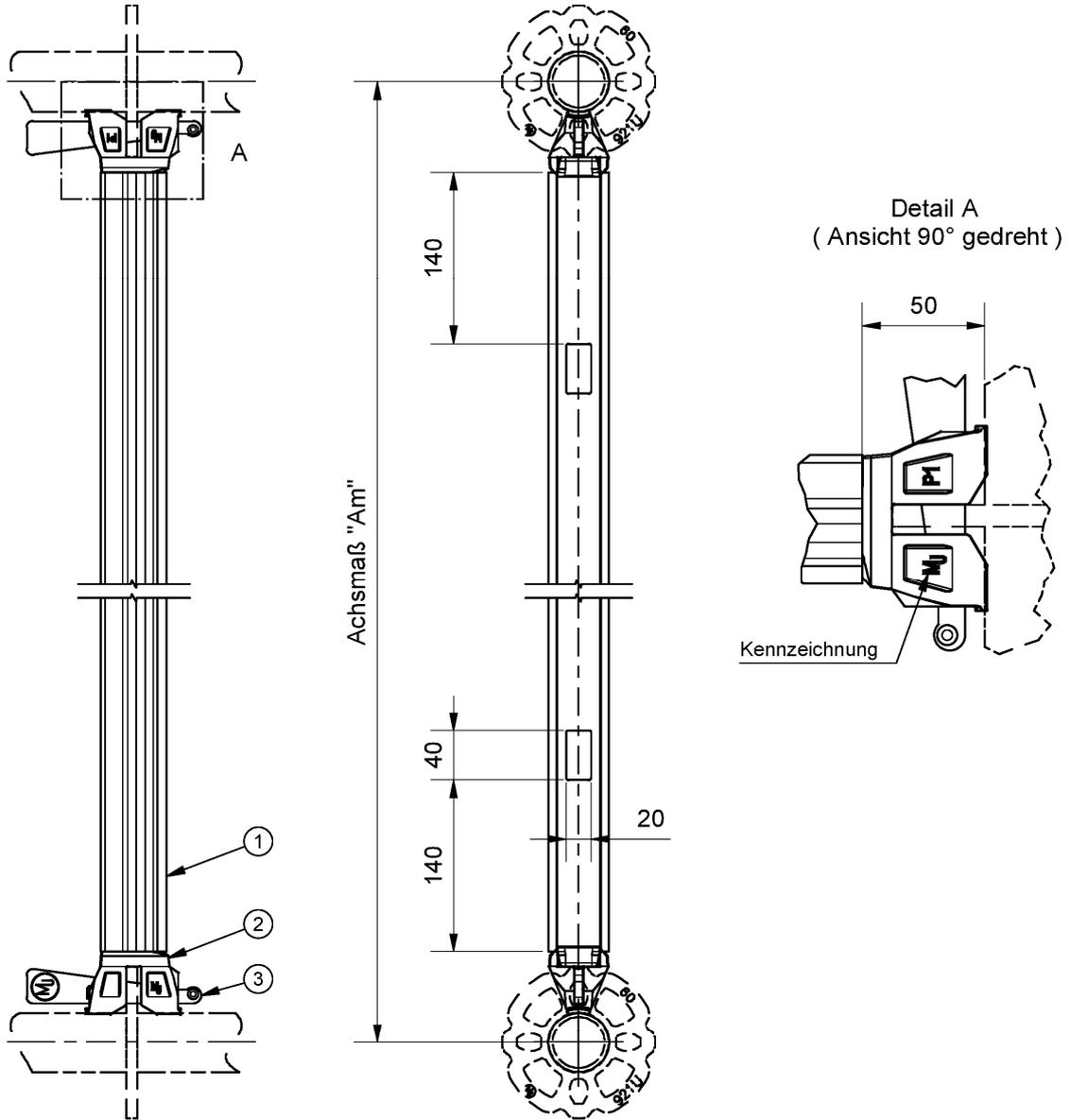
5	Einhängung Breite 40 / t= 5 ; aus Spaltband 208 x 5	1	S235JR	DIN EN 10025
4	U-Klaue 60 x 73 x 55 x 8 ; aus Flach 55 x 8	1	S235JR	DIN EN 10025
3	U-Klaue 103 x 108 x 55 x 8 ; aus Flach 55 x 8	1	S235JR	DIN EN 10025
2	Einhängung Breite 40 / t= 8 ; aus Flach 40 x 8	1	S235JR	DIN EN 10025
1	Einhängung Breite 55 / t= 8 ; aus Flach 55 x 8	1	S235JR	DIN EN 10025
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Klauen / Einhängungen

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anlage B, 04.10.01



Ben.	Am	Gew./ kg
1,09	1088	4,5
1,40	1400	5,6

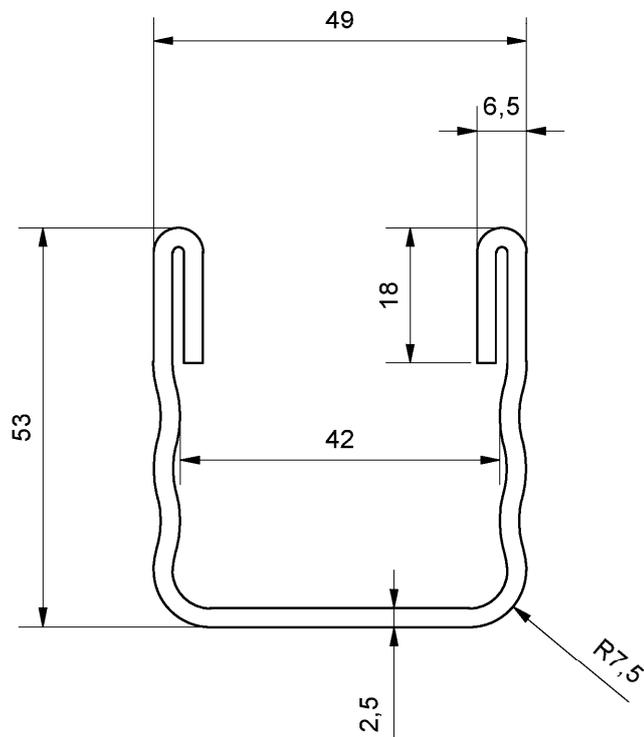
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	U - Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	2	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5; Typ-2 (Anlage B, 04.11.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

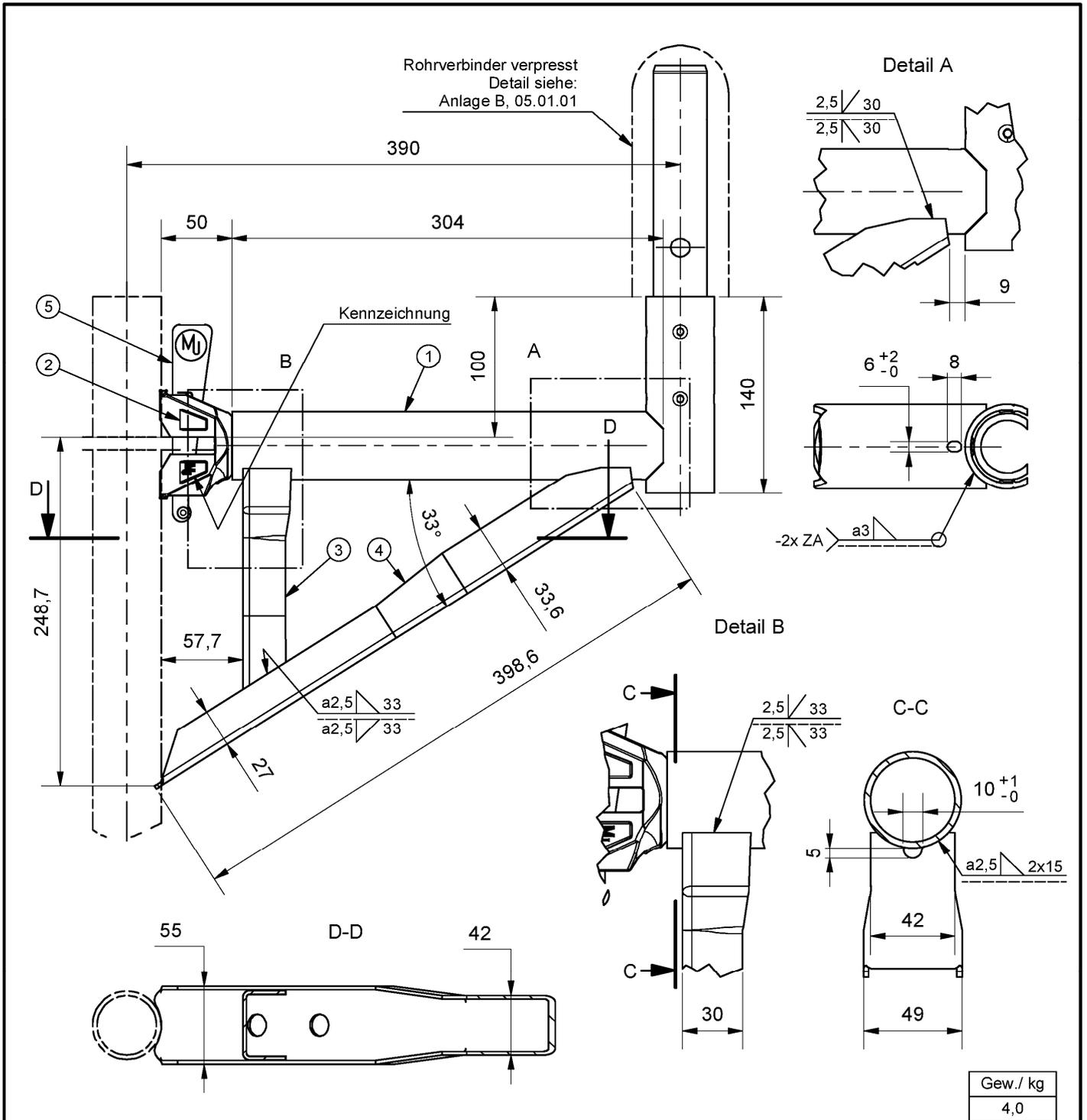
Belagriegel
U-Auflage
OPTI-LINE

Anlage B, 04.11.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 ; nach DIN EN 10162	-	S460MC	DIN EN 10149-2
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
Modulsystem MJ COMBI				Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
U-Profil 53 Typ-2				Anlage B, 04.11.01



Gew./ kg
4,0

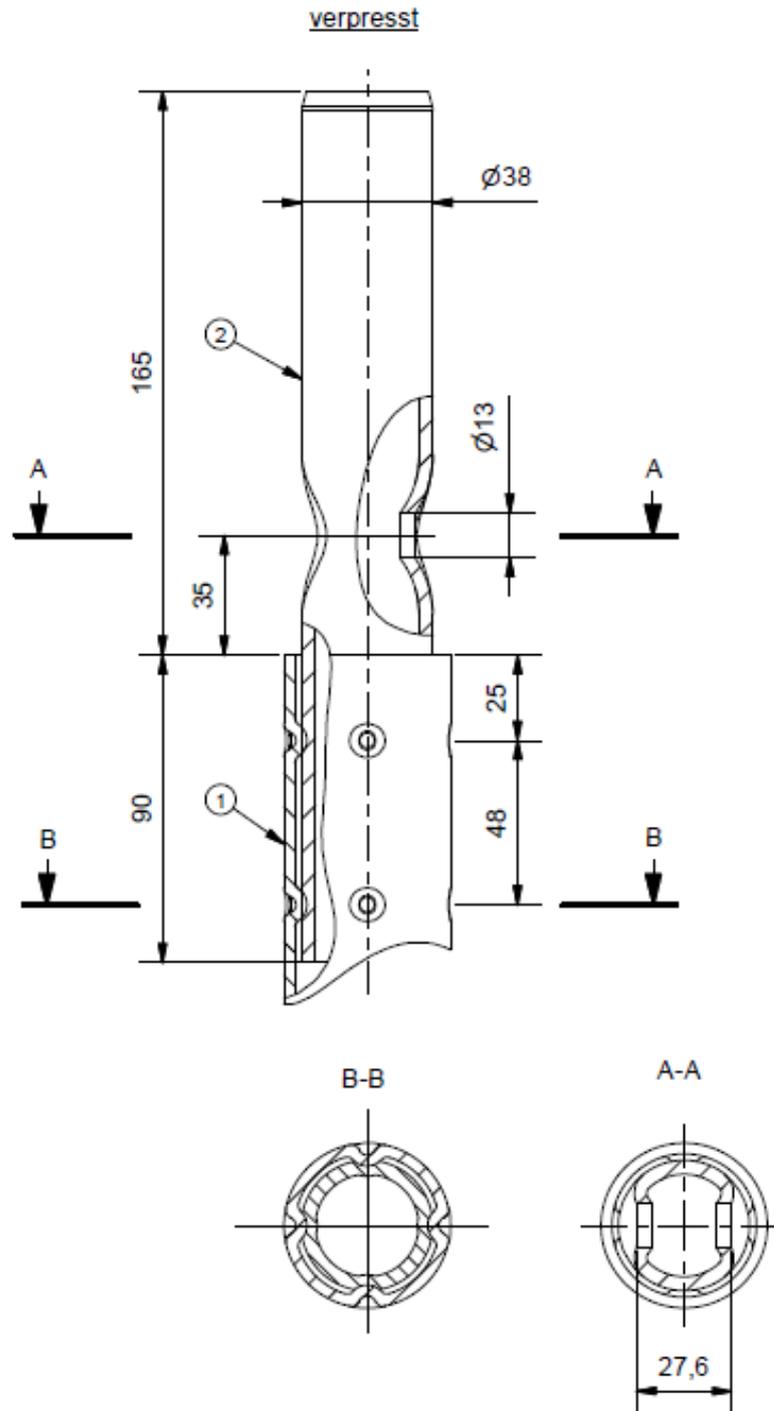
5	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
4	U-Strebe 55/42 x 27/33 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
3	U-Stütze 49 x 30 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole
Rohrauflage 0,39 m
mit Rohrverbinder

Anlage B, 05.01.00



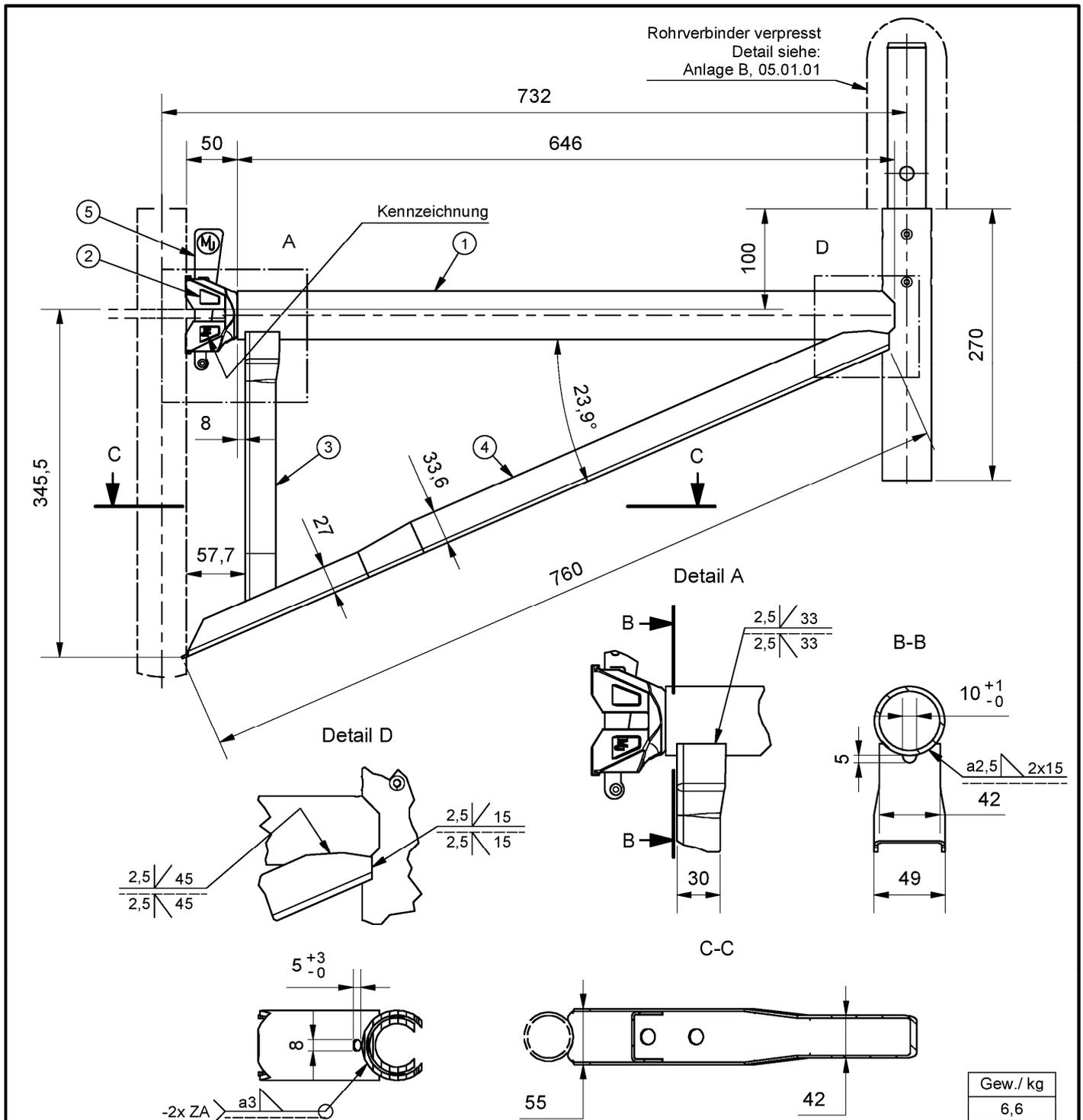
2	Rohr $\text{Ø}38 \times 4$	1	S275J0H	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
1	Rohr $\text{Ø}48,3 \times 3,2$	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Rohrverbinder
verpresst

Anlage B, 05.01.01



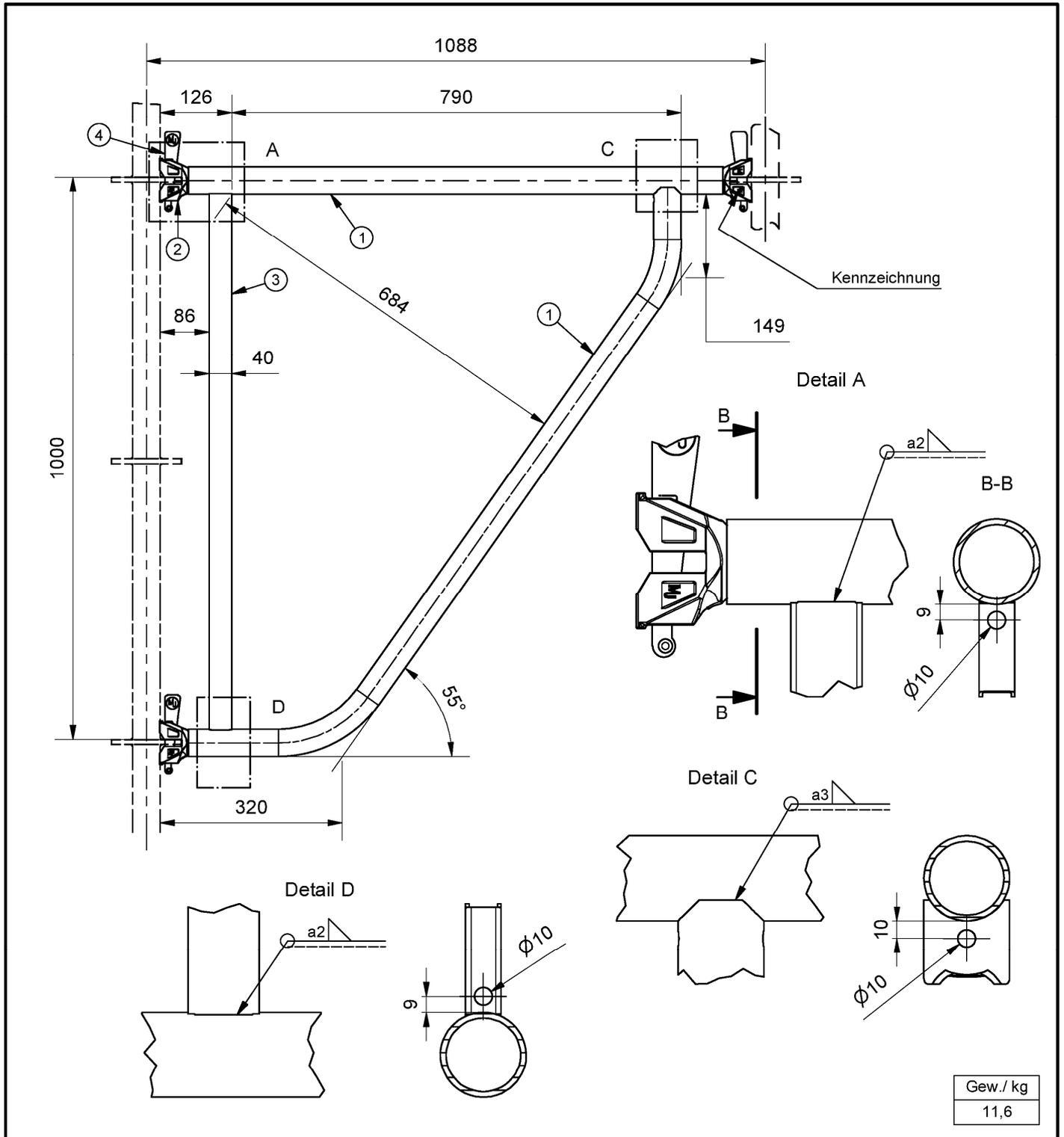
5	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
4	U-Strebe 55/42 x 27/33 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
3	U-Stütze 49 x 30 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole
Rohrauflage 0,73 m
mit Rohrverbinder

Anlage B, 05.02.00

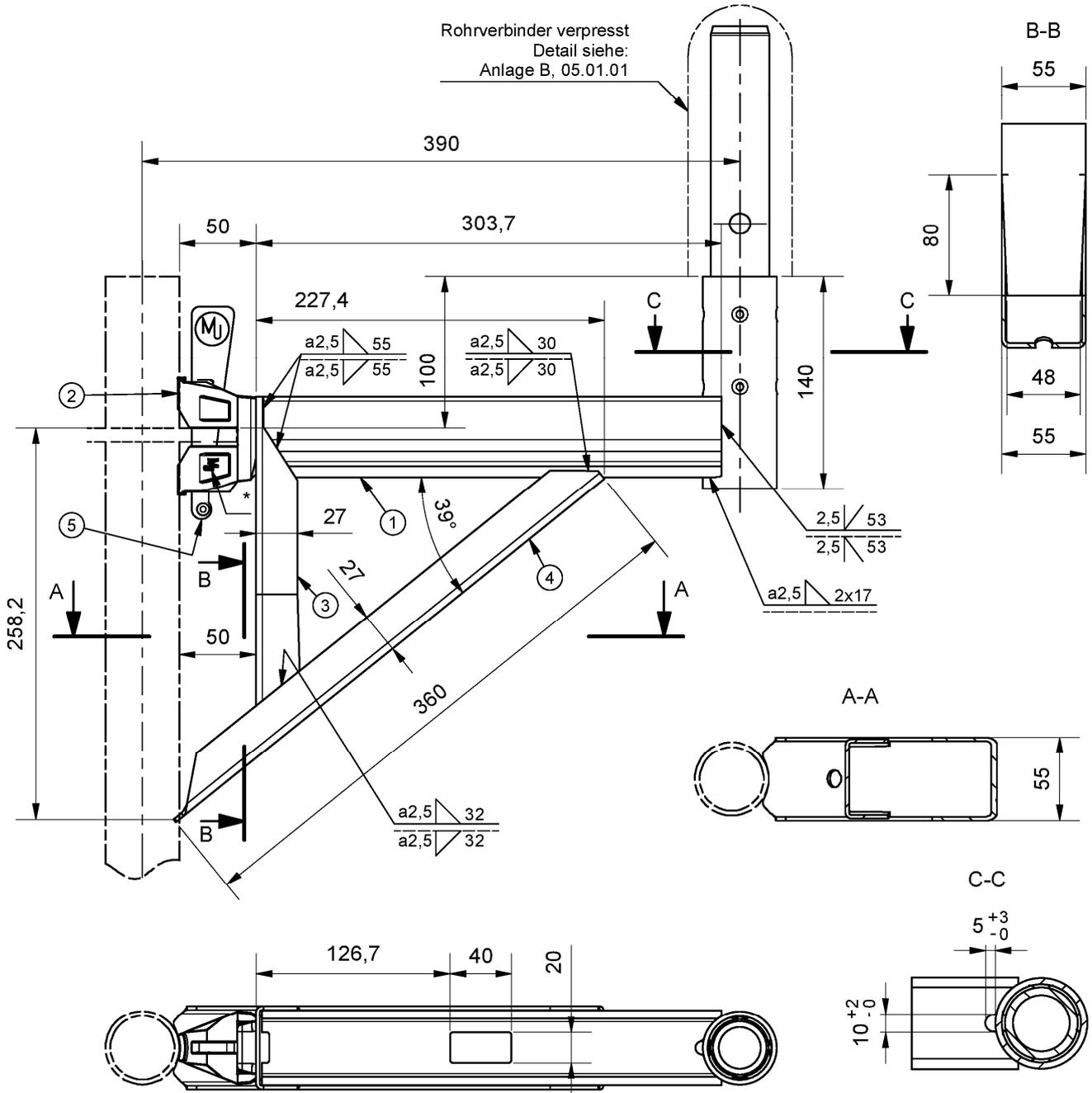


Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	3	-	
3	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	3	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	2	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Gew./ kg
11,6

Modulsystem MJ COMBI		Zeichnung beim DIBt hinterlegt.
Konsole Rohraufgabe 1,09 m ohne Rohrverbinder		Anlage B, 05.03.00



* = Kennzeichnung

Gew./ kg
3,9

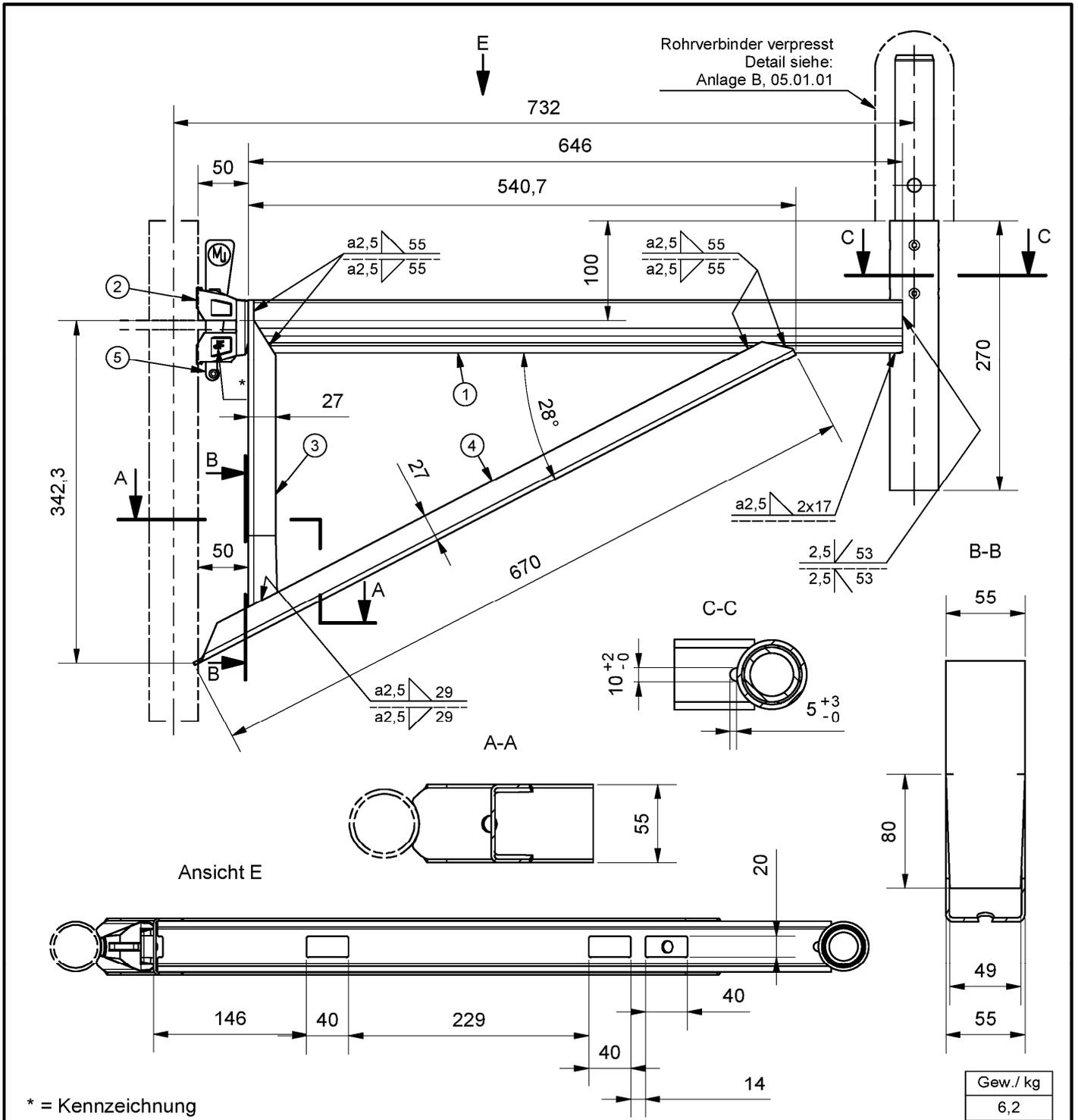
5	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
4	U-Strebe 55 x 27 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
3	U-Stütze 55 x 27 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	U-Riegelkopf für Konsole (Anlage B, 01.06.00)	1	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim DIBt hinterlegt.

Konsole
U-Auflage 0,39 m
mit Rohrverbinder

Anlage B, 05.04.00

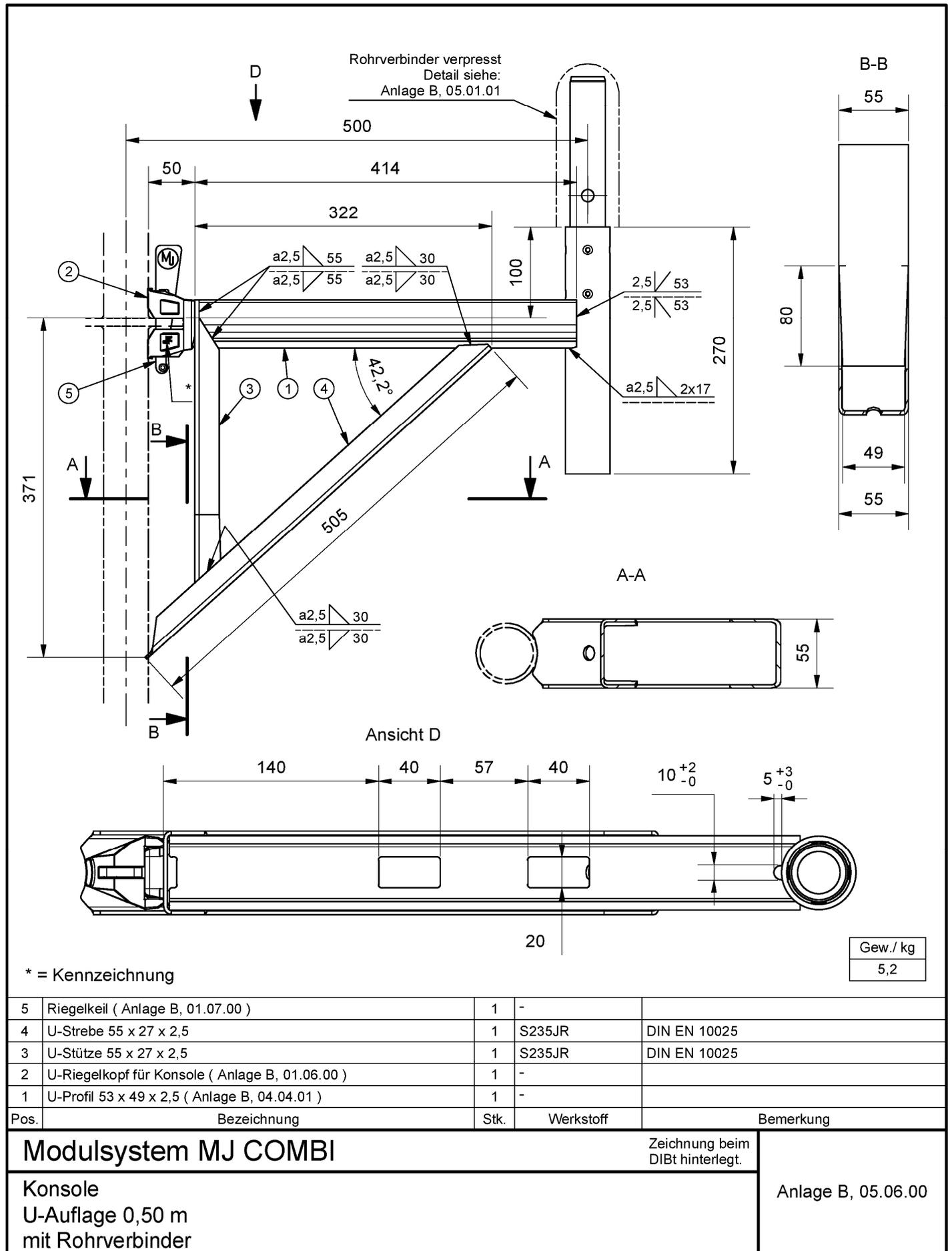


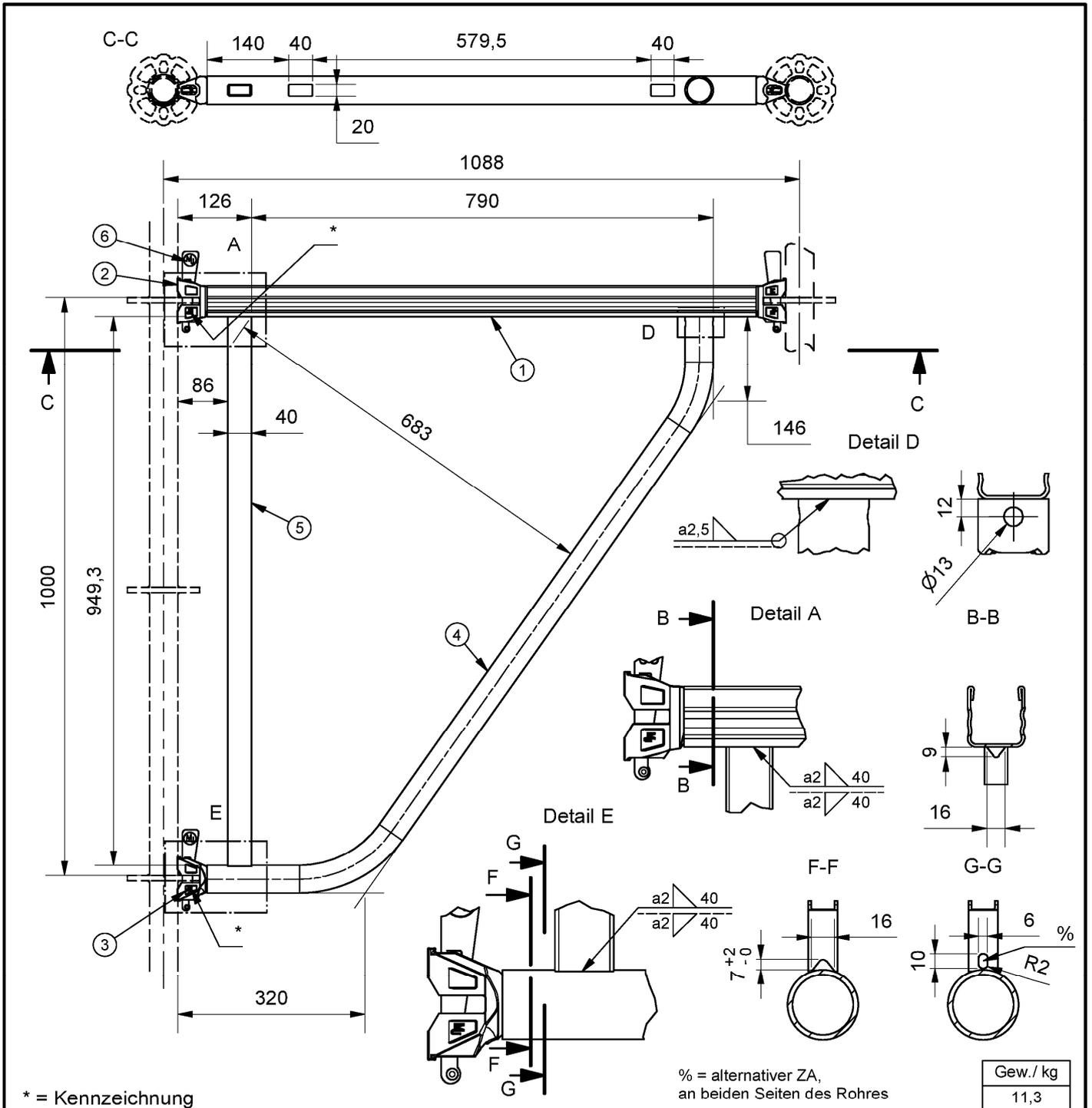
* = Kennzeichnung

5	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
4	U-Strebe 55 x 27 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
3	U-Stütze 55 x 27 x 2,5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	U-Riegelkopf für Konsole (Anlage B, 01.06.00)	1	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	

Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.	Anlage B, 05.05.00
Konsole U-Auflage 0,73 m mit Rohrverbinder				

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921





* = Kennzeichnung

% = alternativer ZA,
an beiden Seiten des Rohres

Gew./kg
11,3

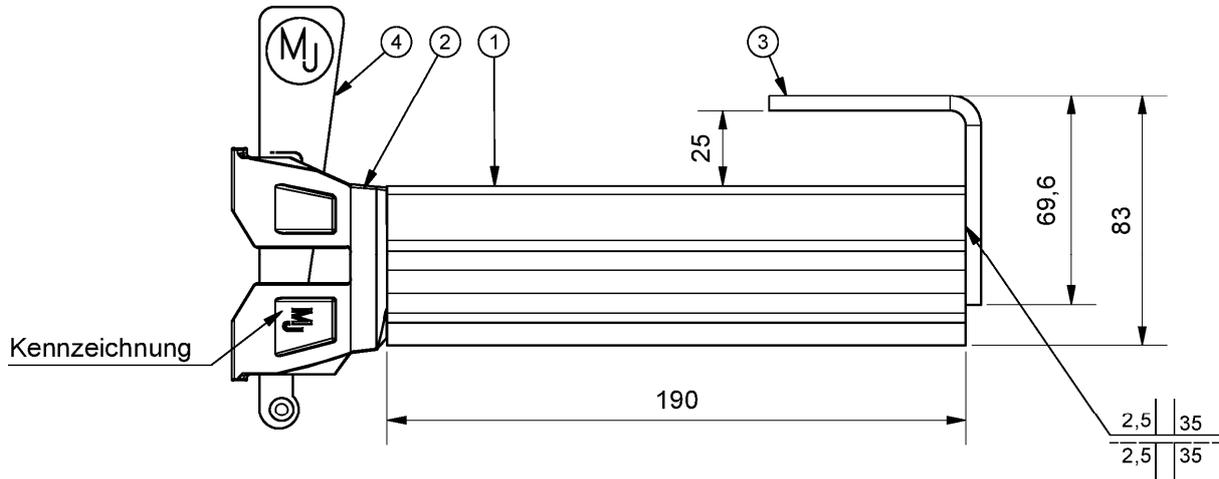
6	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	3	-	
5	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
4	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
3	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	1	-	
2	U-Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	2	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole
U-Auflage 1,09 m
ohne Rohrverbinder

Anlage B, 05.07.00



Gew./ kg
1,4

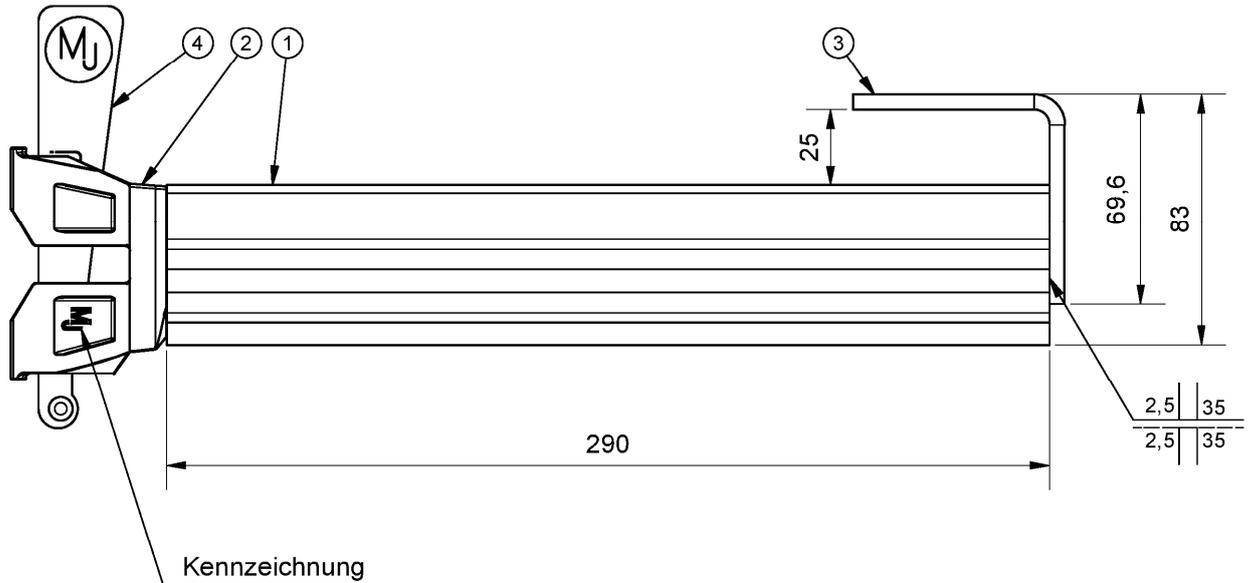
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
3	L 70 x 70 aus Flach 45 x 5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	U - Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	1	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, Seite 04.04.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole
U-Auflage 0,22 m
ohne Rohrverbinder

Anlage B, 05.08.00



Kennzeichnung

Gew./ kg
1,8

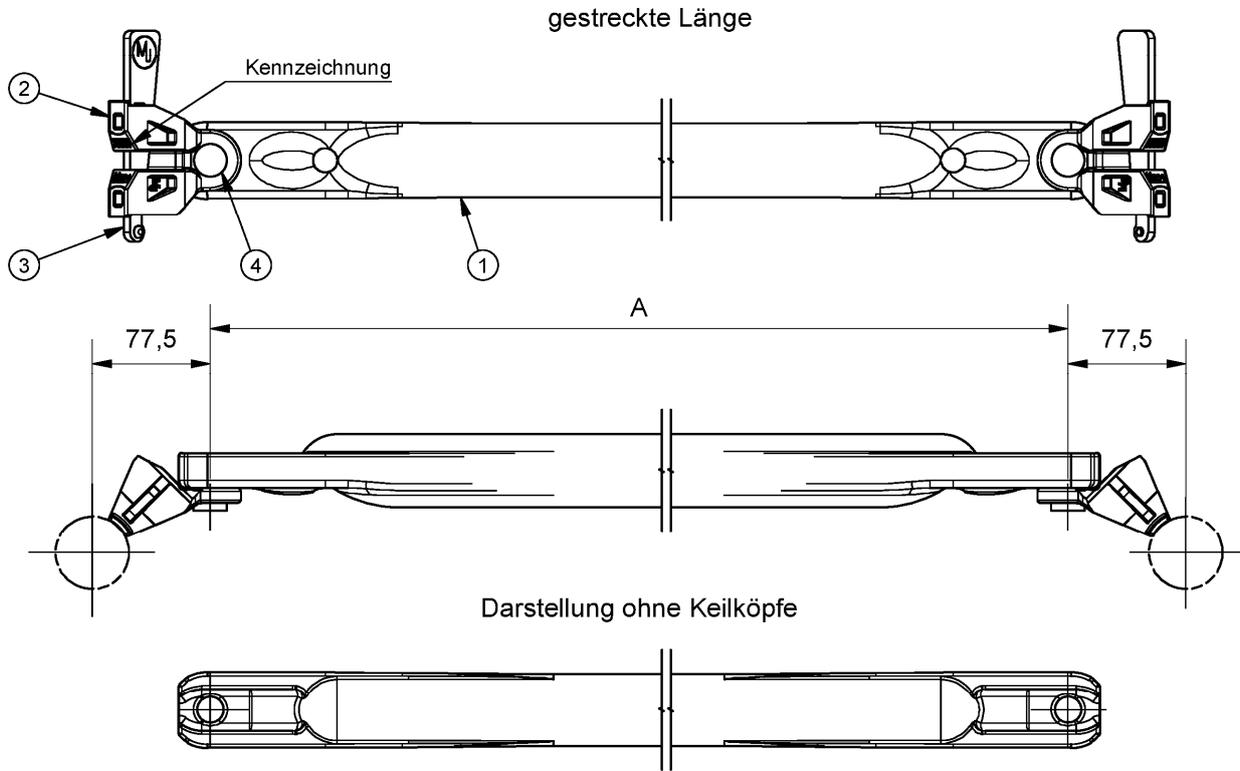
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
3	L 70 x 70 aus Flach 45 x 5	1	S235JR	DIN EN 10025
2	U - Riegelkopf (Anlage B, 01.05.00)	1	-	
1	U-Profil 53 x 49 x 2,5 (Anlage B, 04.04.01)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

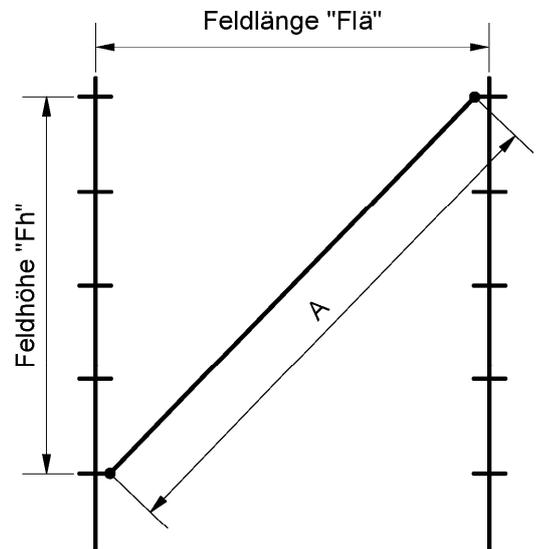
Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole
U-Auflage 0,32 m
ohne Rohrverbinder

Anlage B, 05.09.00



Ben.	FLä	FH	A	Gew./kg	Ben.	FLä	FH	A	Gew./kg
0,73	732	2000	2082	7,2	0,73	732	1000	1154	4,7
1,04	1036	2000	2185	7,4	1,04	1036	1000	1333	5,2
1,09	1088	2000	2207	7,5	1,09	1088	1000	1368	5,3
1,29	1286	2000	2298	7,7	1,29	1286	1000	1510	5,7
1,40	1400	2000	2356	7,8	1,40	1400	1000	1597	5,9
1,57	1572	2000	2451	8,1	1,54	1536	1000	1705	6,2
2,07	2072	2000	2770	9,0	1,57	1572	1000	1734	6,3
2,57	2572	2000	3137	9,9	2,07	2072	1000	2162	7,3
3,07	3072	2000	3537	11,0	2,57	2572	1000	2616	8,5
4,14	4144	2000	4462	13,3	3,07	3072	1000	3084	9,8
1,09	1088	1500	1766	6,3	1,57	1572	500	1503	5,6
1,40	1400	1500	1949	6,8	2,07	2072	500	1981	6,9
1,57	1572	1500	2063	7,1	2,57	2572	500	2468	8,2
2,07	2072	1500	2434	8,1	3,07	3072	500	2960	9,4
2,57	2572	1500	2845	9,1					
3,07	3072	1500	3280	10,3					



4	Halbhohniet	2	-	
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	Diagonalkopf (Anlage B, 01.04.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,3	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

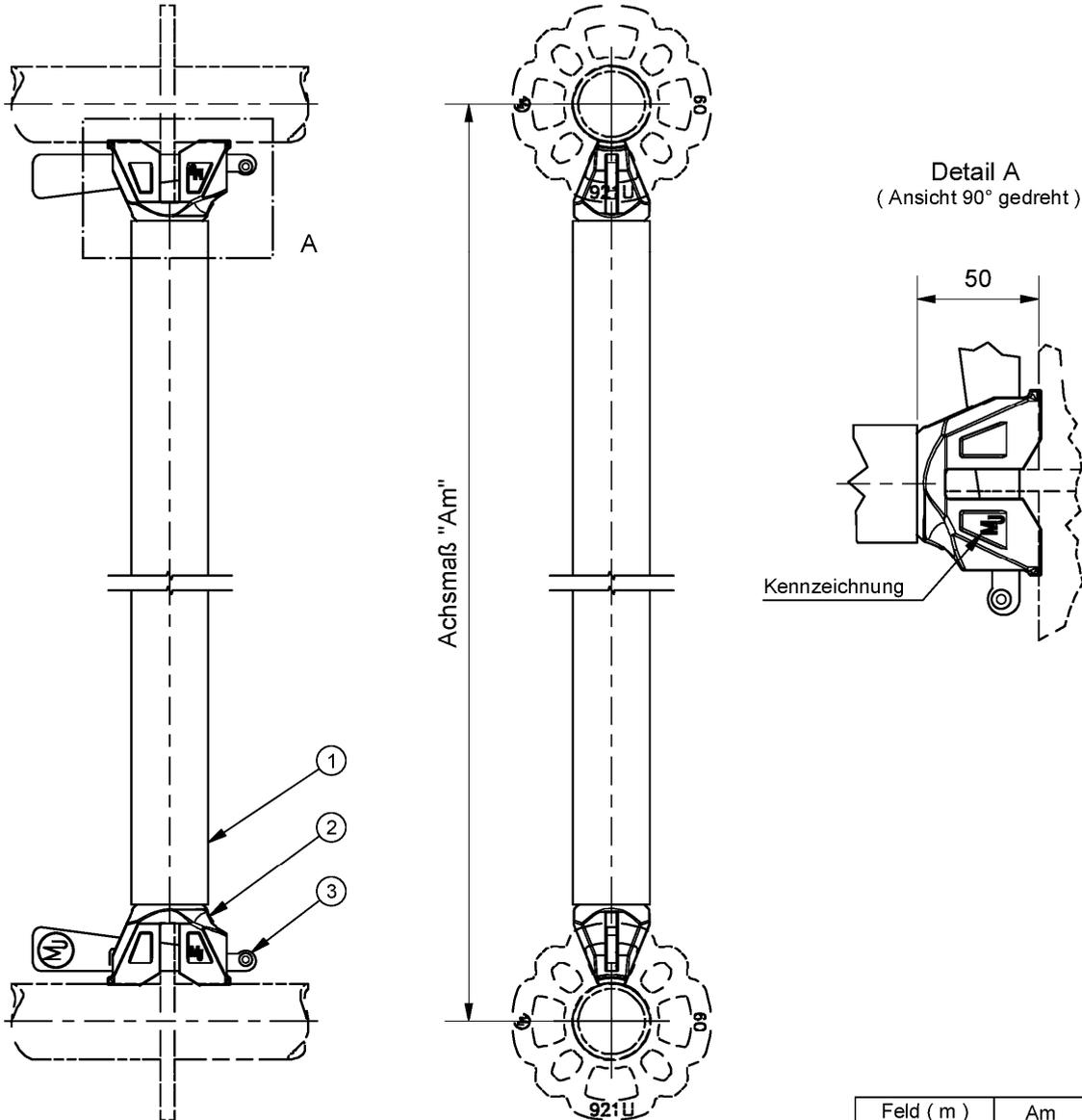
Modulsystem MJ COMBI

Vertikaldiagonale
Keilkopf

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Anlage B, 06.01.00

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



Feld (m)	Am	Gew./ kg
1,57 x 1,57	2223,1	7,7
2,07 x 2,07	2930,2	10,0
2,57 x 2,57	3637,4	12,2
3,07 x 3,07	4344,5	14,5

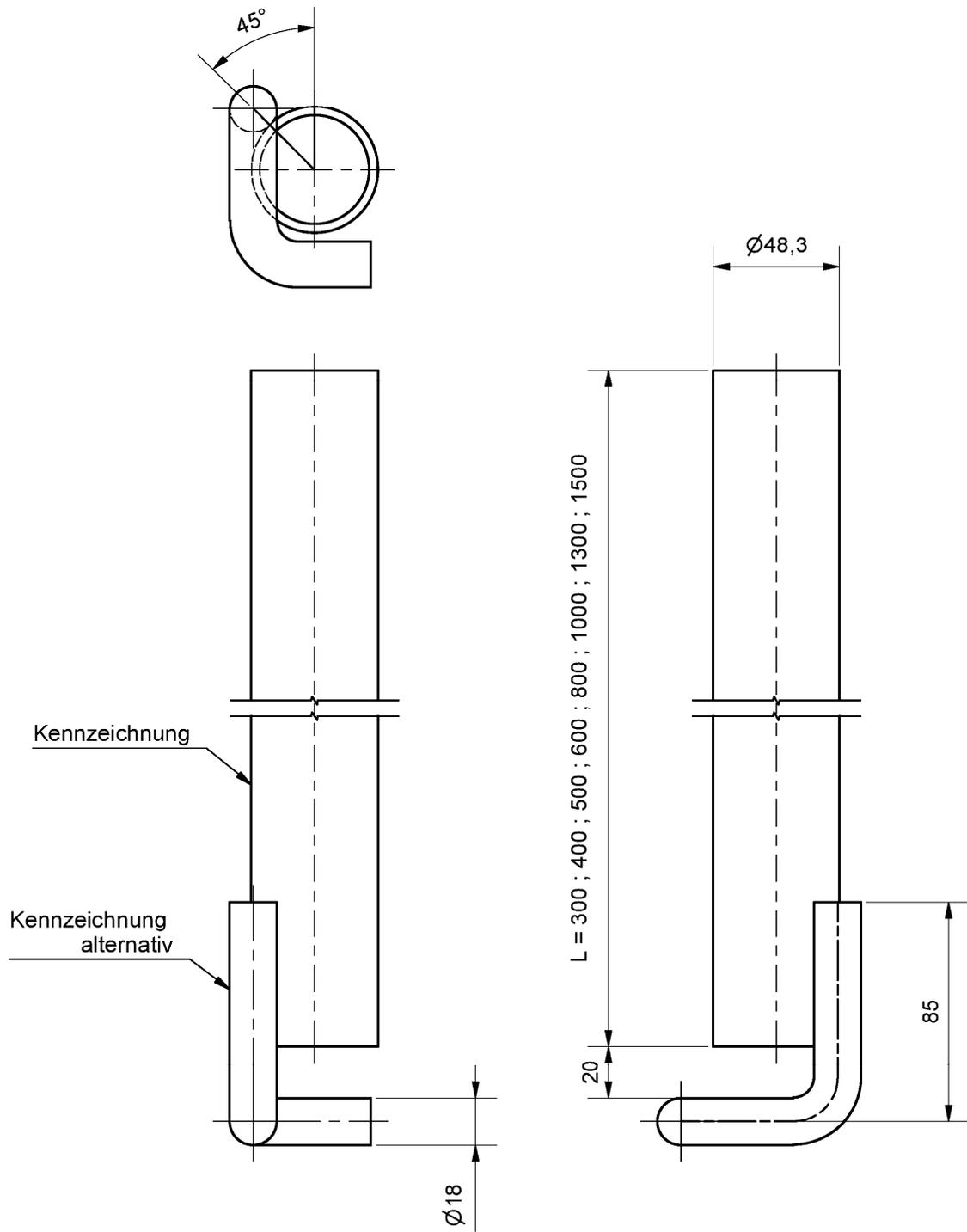
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

O-Riegel
(Diagonalriegel - Horizontaldiagonale)

Anlage B, 06.02.00



Länge	Gew./ kg	Länge	Gew./ kg
0,30	1,4	0,80	3,2
0,40	1,8	1,00	3,8
0,50	2,0	1,30	4,8
0,60	2,6	1,50	5,5

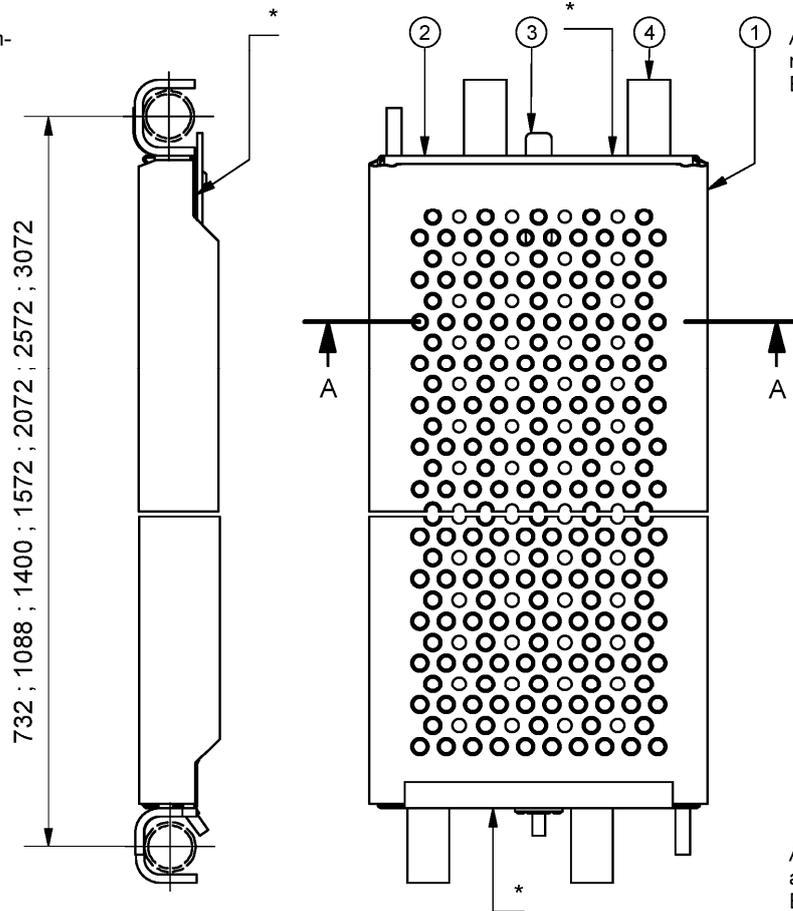
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI		geregelt in Z-8.1-872
Gerüsthälter Abstandrohr		Anlage B, 07.01.00

Detaillierte Informationen sind beim DIBt hinterlegt.

Ausführung mit Maschinen- oder Punktgeschweißten Kopfstücken.

Ausführung mit manueller Belagsicherung

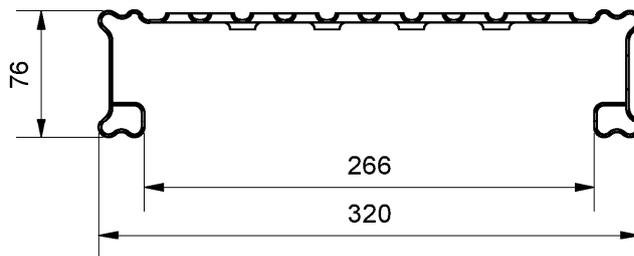


Ausführung mit Handgeschweißten Kopfstücken.

Ausführung mit automatischer Belagsicherung

(keine Produktion mehr)

A-A
(Kopfstück ausgeblendet)



* = Kennzeichnung geprägt
Hersteller / Produktionsjahr /
verkürzte Zulassungsnr.

Feld	Gew./ kg (t=1,25)	Gew./kg (t=1,5)
0,73 m	7,0	7,4
1,09 m	9,2	10,0
1,29 m	10,5	11,4
1,40 m	11,4	12,2
1,57 m	12,4	13,4
2,07 m	15,5	16,9
2,57 m	18,8	20,5
3,07 m	21,9	24,0

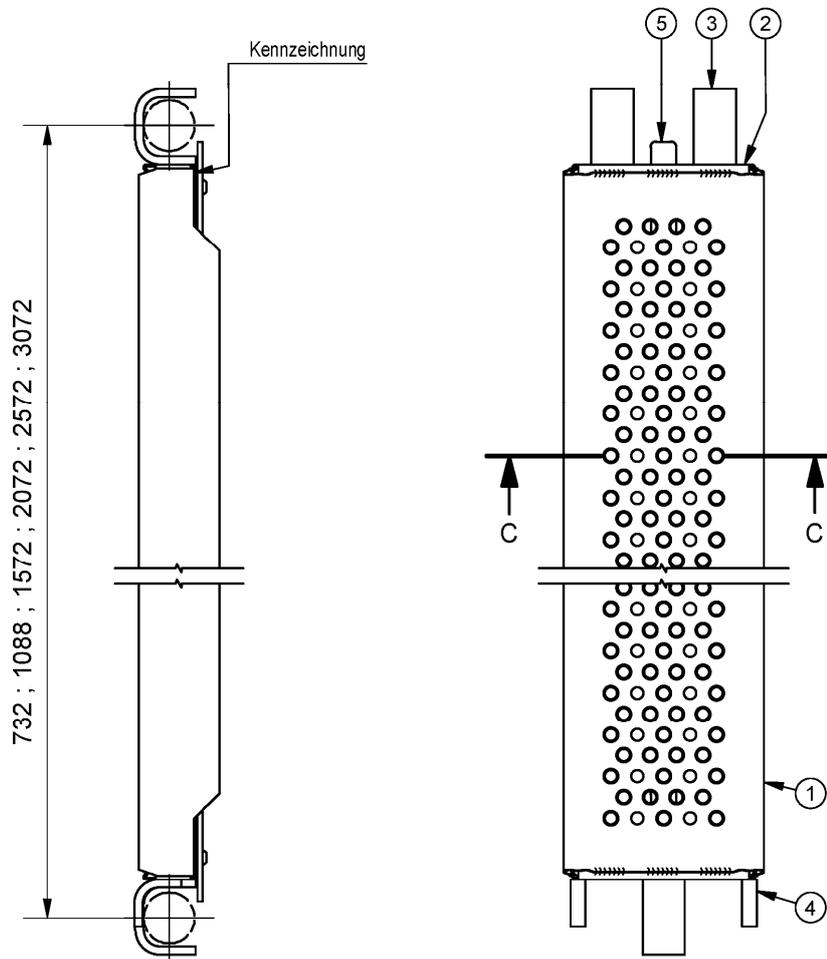
4	Klaue	4	Stahl	
3	Belagsicherung	2	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

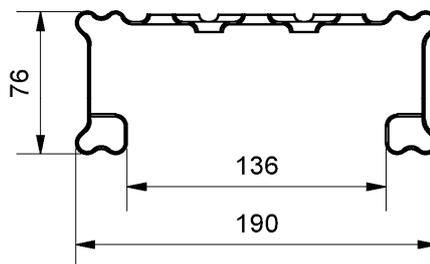
Zeichnung beim DIBt hinterlegt.

Stahlboden Rohraufgabe
Breite 0,32 m

Anlage B, 08.01.00



C-C
(Kopfstück ausgeblendet)



Feld	Gew./ kg
0,73 m	5,2
1,09 m	7,3
1,57 m	9,5
2,07 m	11,7
2,57 m	14,1
3,07 m	16,4

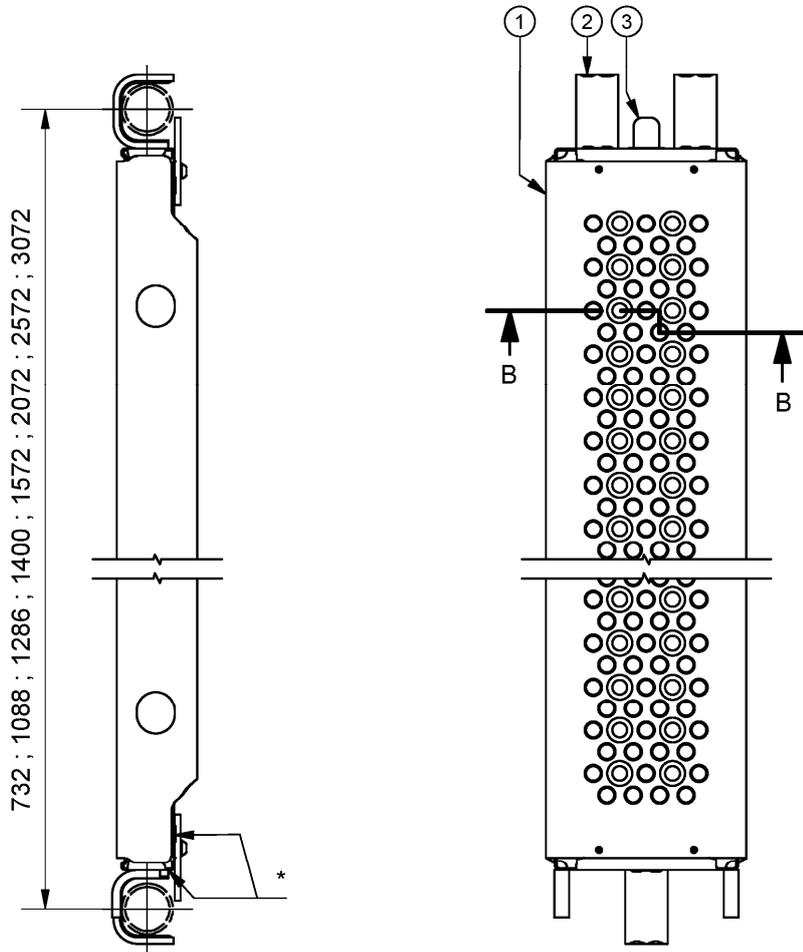
5	Belagsicherung	2	Stahl	
4	Flach	2	Stahl	
3	Klaue	3	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

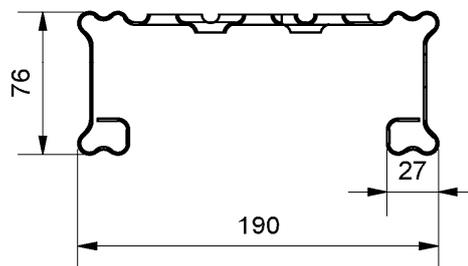
Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Stahlboden - Rohraufgabe
Breite 0,19 m
Maschinengeschweißt - manuelle Belagsicherung

Anlage B, 08.02.00



B-B
(Kopfstück ausgeblendet)



* = Kennzeichnung

Feld	Gew./ kg (t=1,25)	Gew./ kg (t=1,5)
0,73 m	5,0	5,5
1,09 m	6,7	7,5
1,29 m	7,6	8,6
1,40 m	8,1	9,1
1,57 m	9,0	10,2
2,07 m	11,3	12,9
2,57 m	13,7	15,7
3,07 m	16,1	18,5

3	Belagsicherung	2	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

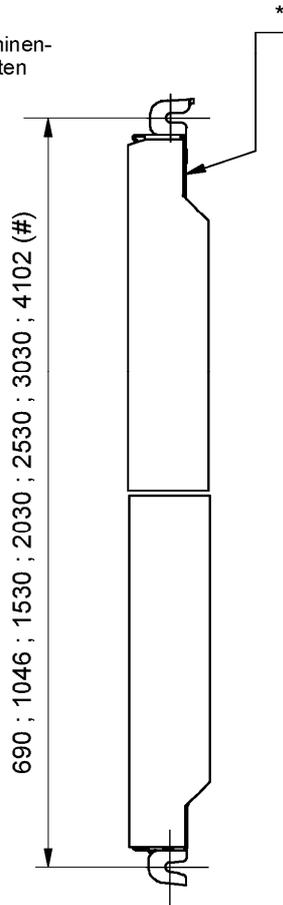
Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Stahlboden - Rohraufgabe
Breite 0,19 m
Punktgeschweißt - manuelle Belagsicherung

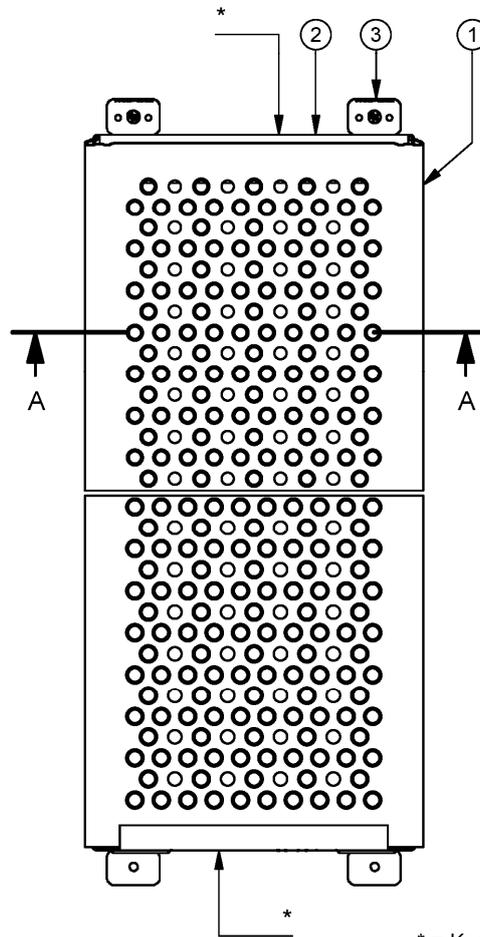
Anlage B, 08.03.00

Ausführung mit Maschinen- oder Punktgeschweißten Kopfstücken.



Ausführung mit Handgeschweißten Kopfstücken.

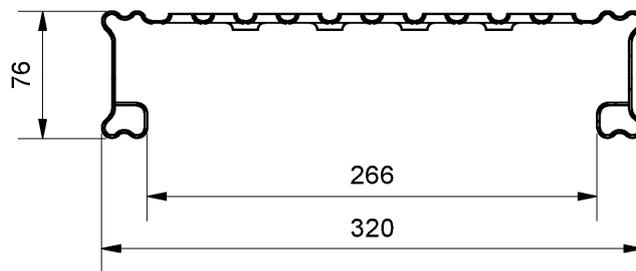
(keine Produktion mehr)



A-A
(Kopfstück ausgeblendet)

* = Kennzeichnung geprägt Hersteller / Produktionsjahr / verkürzte Zulassungsnr.

= nur Ausführung Maschinengeschweißt



Feld	Gew./ kg (t=1,25)	Gew./kg (t=1,5)
0,73 m	5,6	7,4
1,09 m	7,7	10,0
1,57 m	10,9	13,4
2,07 m	13,9	16,9
2,57 m	16,9	19,7
3,07 m	19,8	23,3
4,14 m	-	32,0

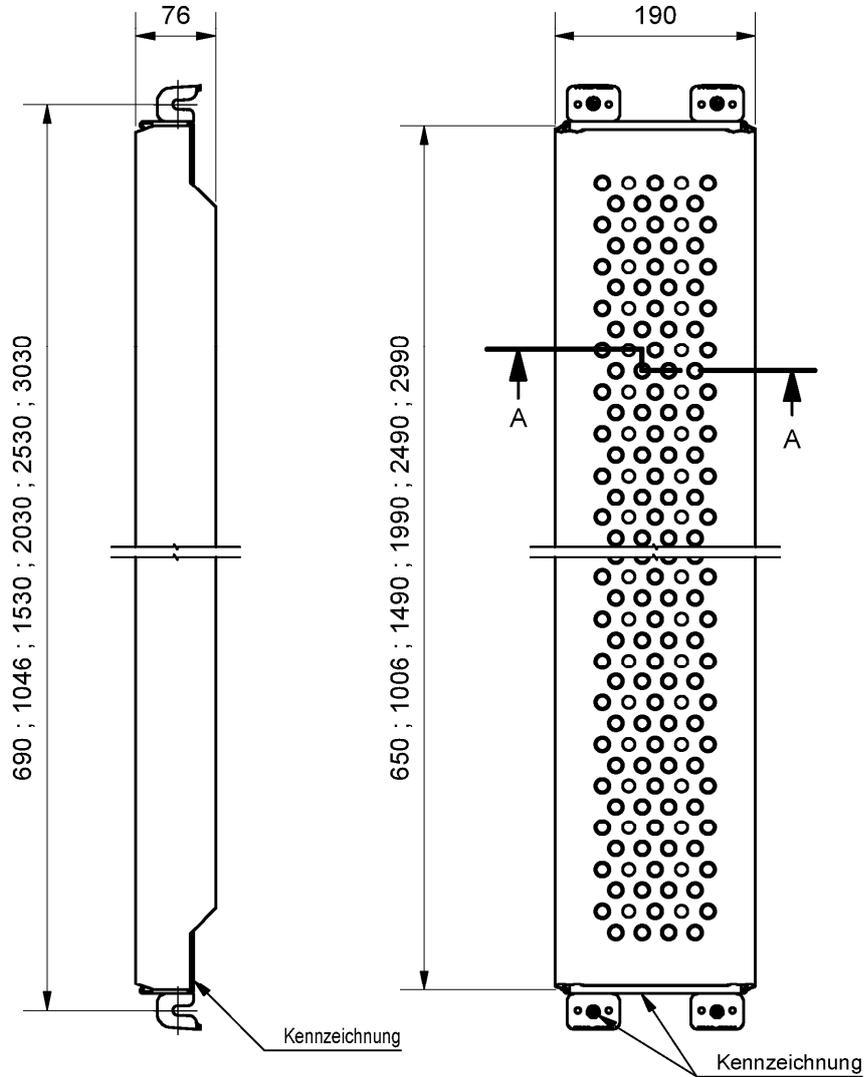
3	Kralle	4	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

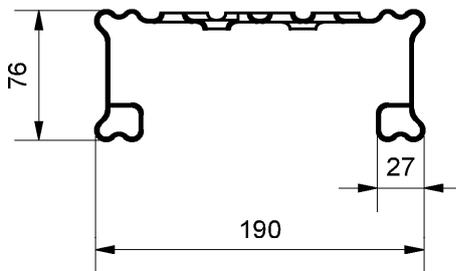
geregelt in Z-8.1-872

Stahlboden U-Auflage
Breite 0,32 m

Anlage B, 08.04.00



A-A
 (Kopfstück ausgeblendet)



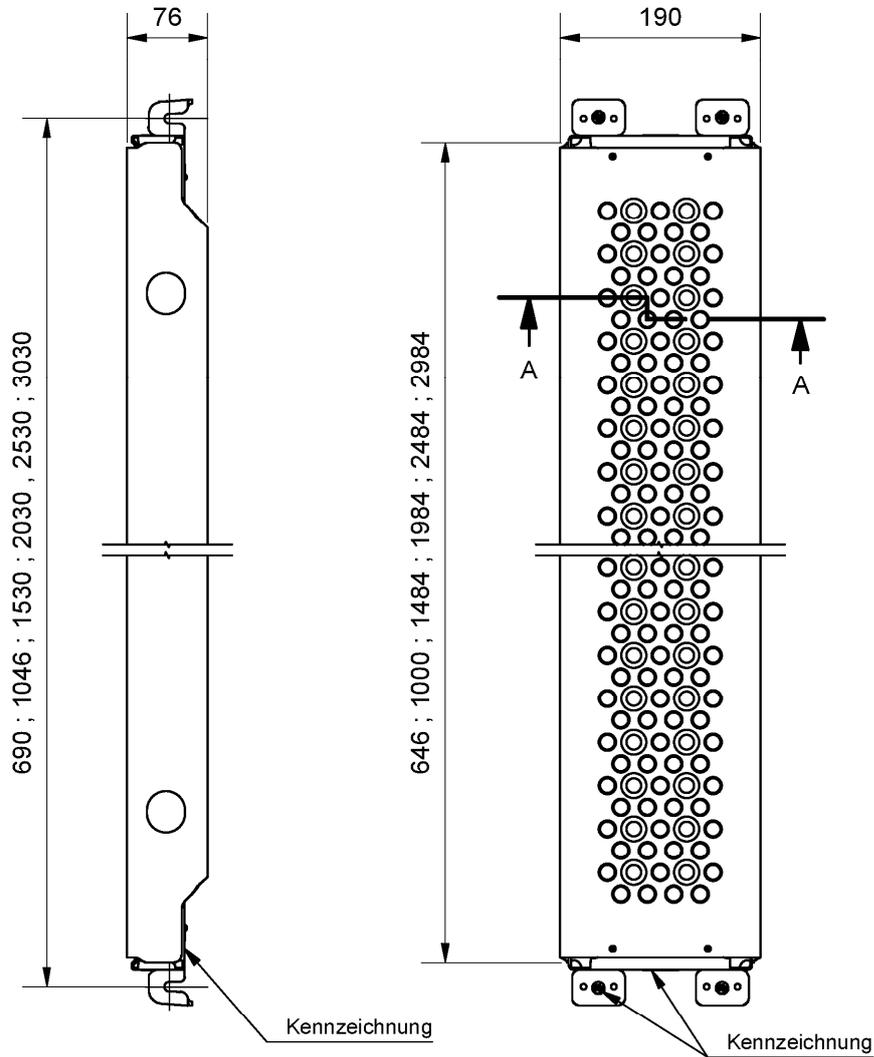
Feld	Gew./ kg
0,73 m	4,2
1,09 m	6,4
1,57 m	8,8
2,07 m	11,1
2,57 m	13,4
3,07 m	15,7

Modulsystem MJ COMBI

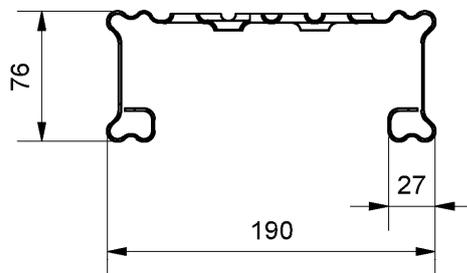
geregelt in Z-8.1-872

Stahlboden - U-Auflage
 Breite 0,19 m
 Maschinenschweißt

Anlage B, 08.05.00



A-A
 (Kopfstück ausgeblendet)



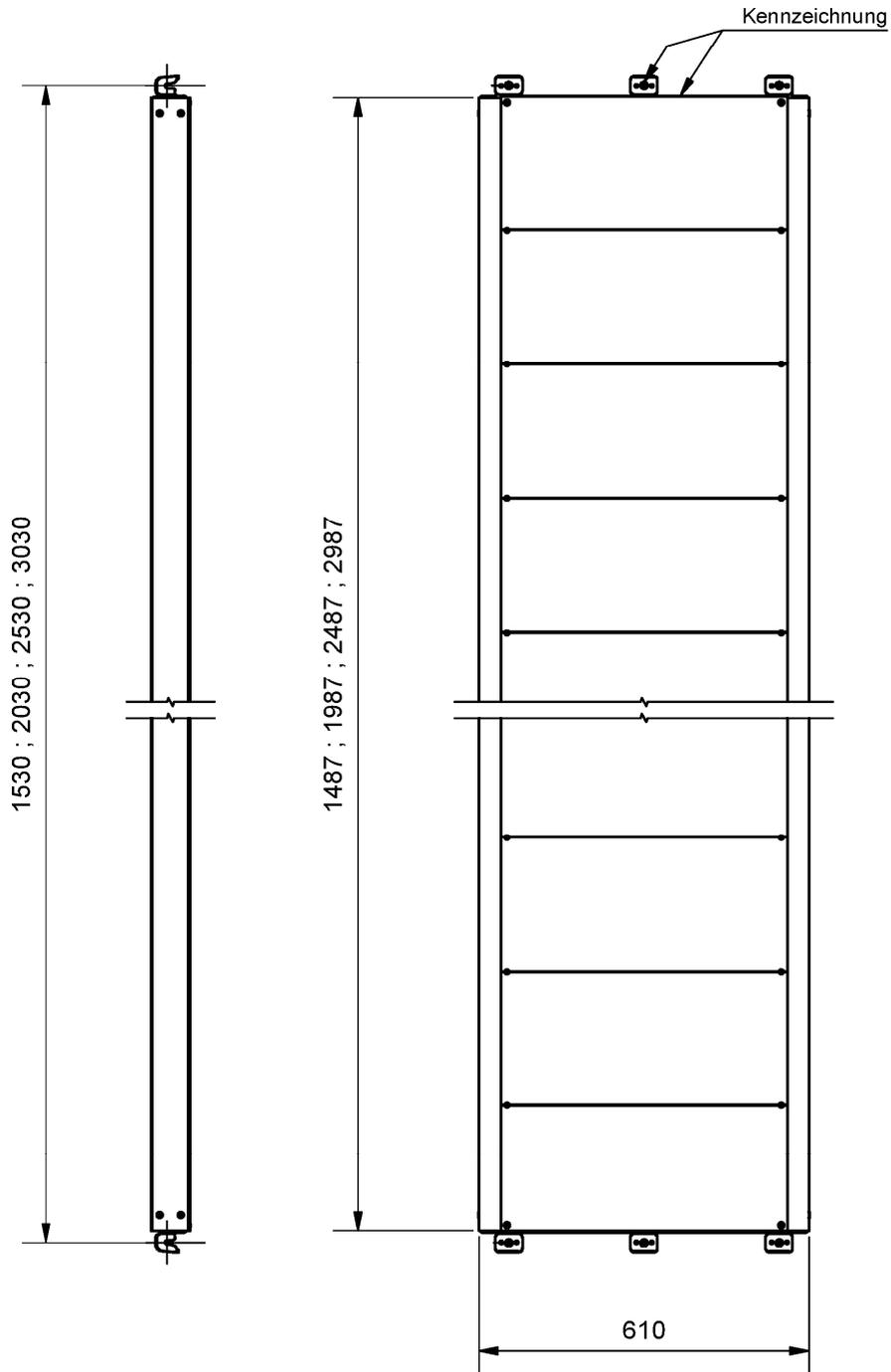
Feld	Gew./ kg
0,73 m	4,2
1,09 m	6,2
1,57 m	8,5
2,07 m	10,6
2,57 m	12,7
3,07 m	15,9

Modulsystem MJ COMBI

regelt in Z-8.1-872

Stahlboden - U-Auflage
 Breite 0,19 m
 Punktschweißst

Anlage B, 08.06.00



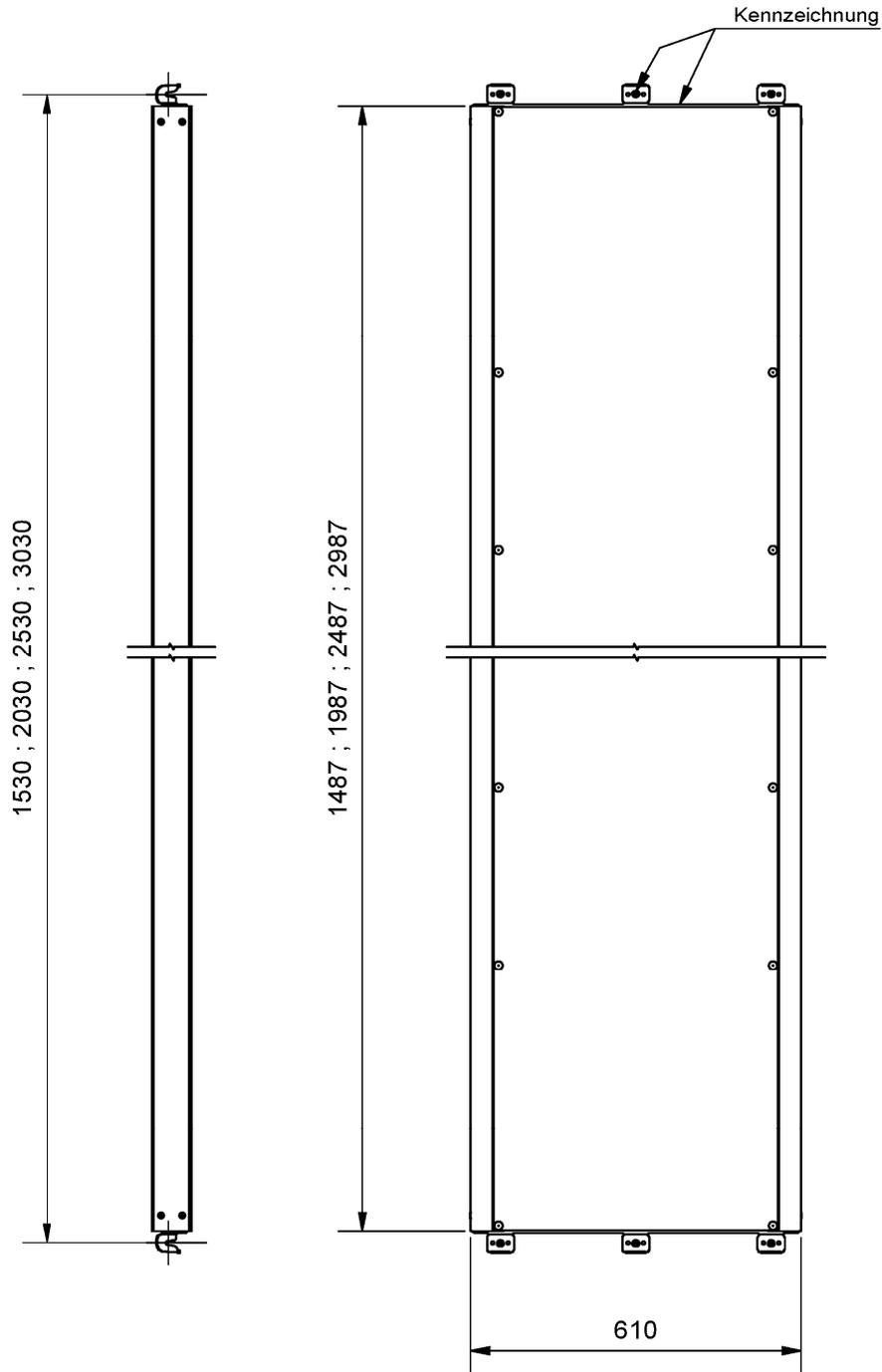
Feld	Gew./ kg
1,57 m	11,5
2,07 m	14,5
2,57 m	17,5
3,07 m	20,5

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Rahmentafel - U-Auflage
 Aluminiumbelag

Anlage B, 09.01.00



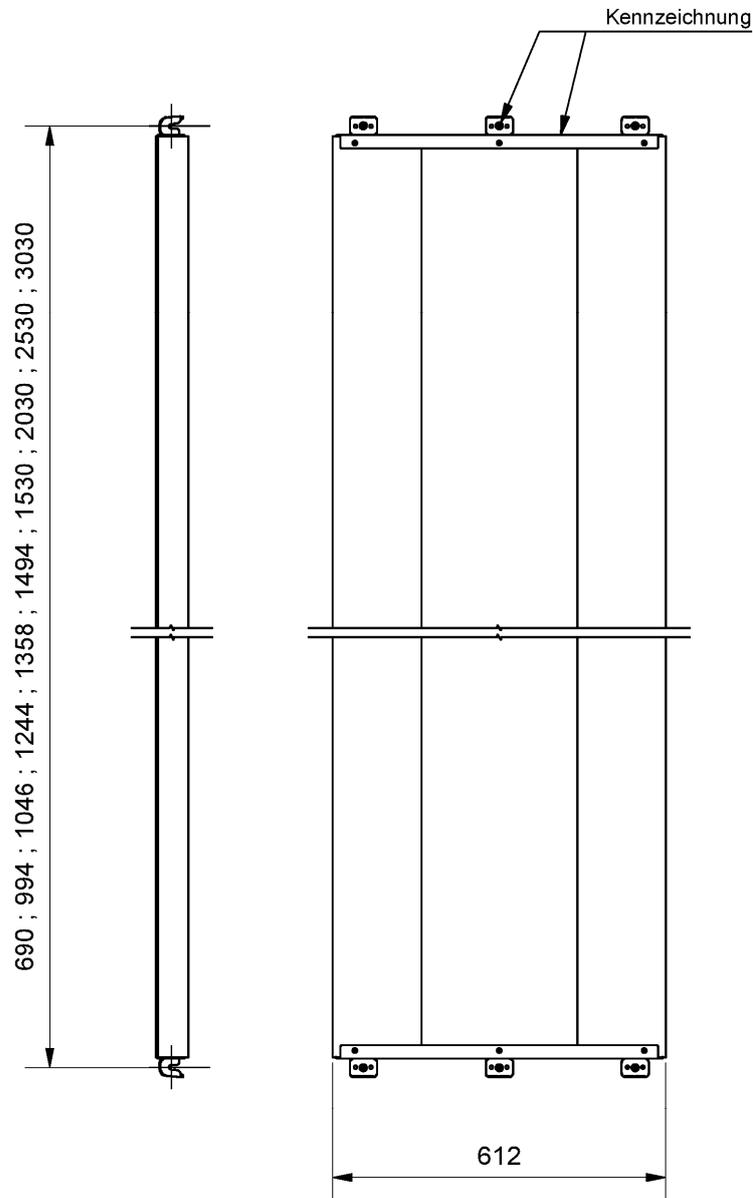
Feld	Gew./ kg
1,57 m	11,0
2,07 m	14,0
2,57 m	17,0
3,07 m	20,0

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Rahmentafel - U-Auflage
 Holzbelag

Anlage B, 09.02.00



Feld	Gew./ kg
0,73 m	6,8
1,04 m	8,5
1,09 m	8,8
1,29 m	9,2
1,40 m	9,9
1,54 m	10,6
1,57 m	10,9
2,07 m	14,5
2,57 m	17,1
3,07 m	20,3

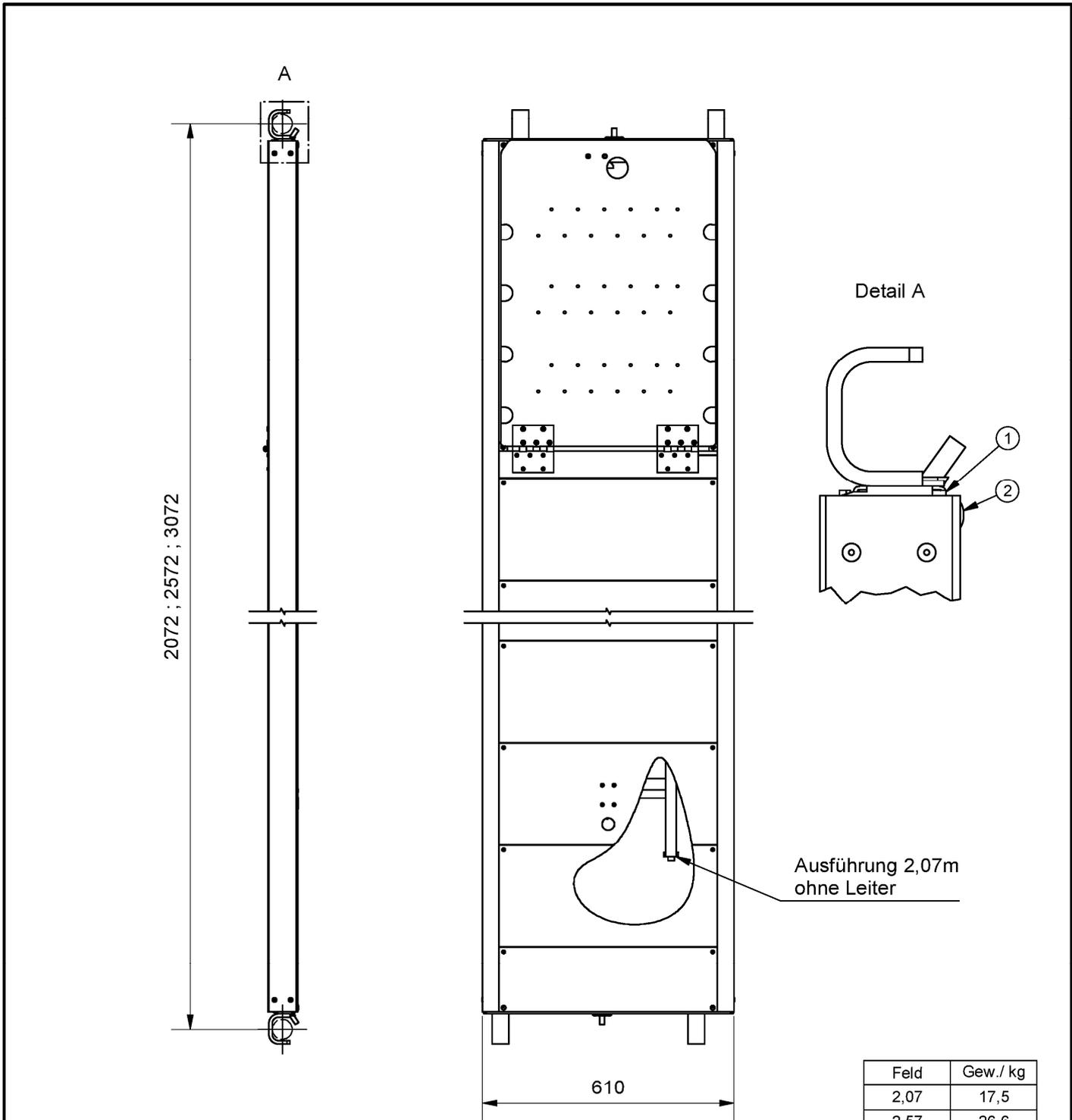
Modulsystem MJ COMBI

regelt in Z-8.1-872

Aluminiumboden mit Stahlkappe
 vernietet

Anlage B, 10.01.00

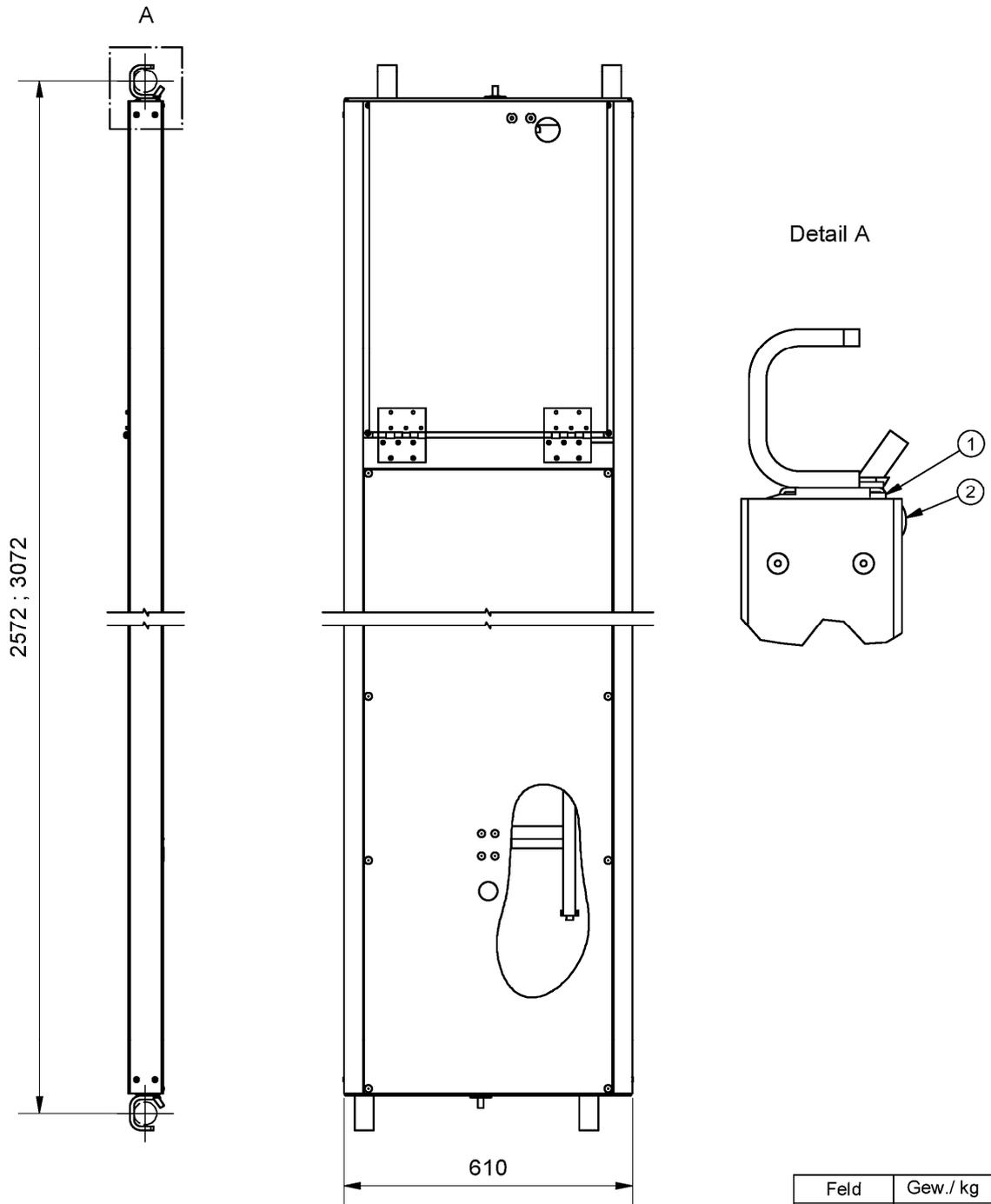
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



Feld	Gew./ kg
2,07	17,5
2,57	26,6
3,07	30,5

-	sonstige Ausführung geregelt in Z-8.1-872	1		
2	Blindniet	4	-	
1	Kopfstück - Rohrauflage	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI			Zeichnung beim DIBt hinterlegt.	
Durchstiegstafel - Rohrauflage Aluminiumbelag - Aluminiumklappe nach hinten			Anlage B, 11.01.00	



Feld	Gew./ kg
2,57	25,5
3,07	29,8

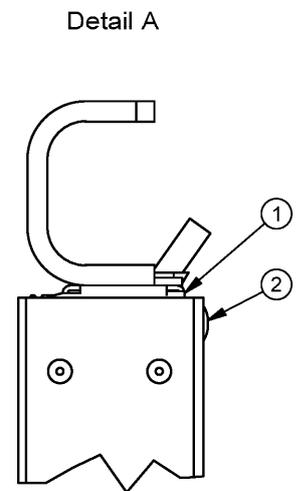
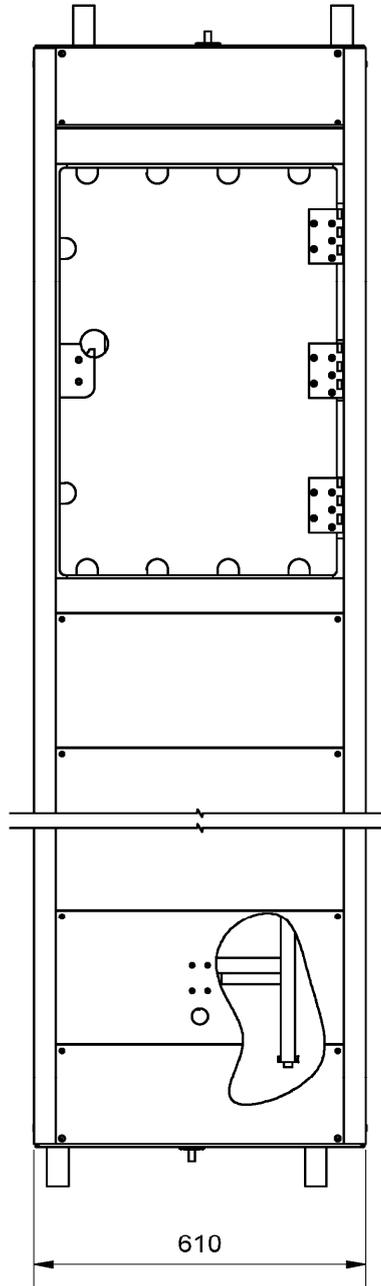
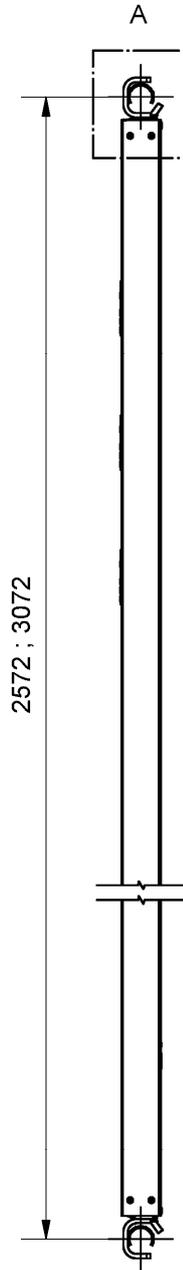
-	sonstige Ausführung geregelt in Z-8.1-872	-		
2	Blindniet	4	-	
1	Kopfstück - Rohrauflage	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Durchstiegstafel - Rohrauflage
Holzbelag - Holzklappe nach hinten

Anlage B, 11.02.00



Feld	Gew./ kg
2,57	25,1
3,07	28,1

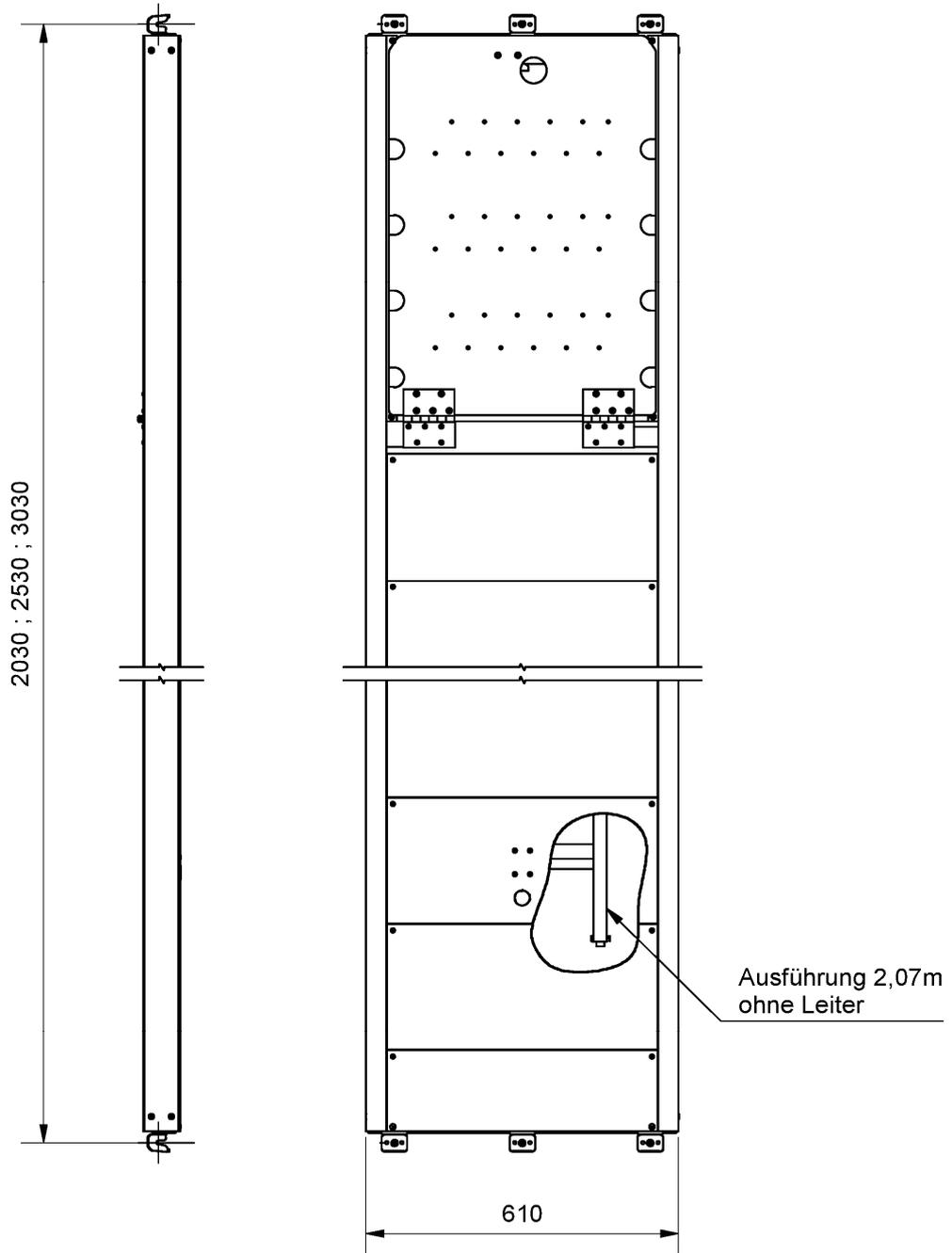
-	sonstige Ausführung geregelt in Z-8.1-872	-		
2	Blindniet	4	-	
1	Kopfstück - Rohrauflage	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Durchstiegstafel - Rohrauflage
 Aluminiumbelag - Aluminiumklappe zur Seite

Anlage B, 11.03.00



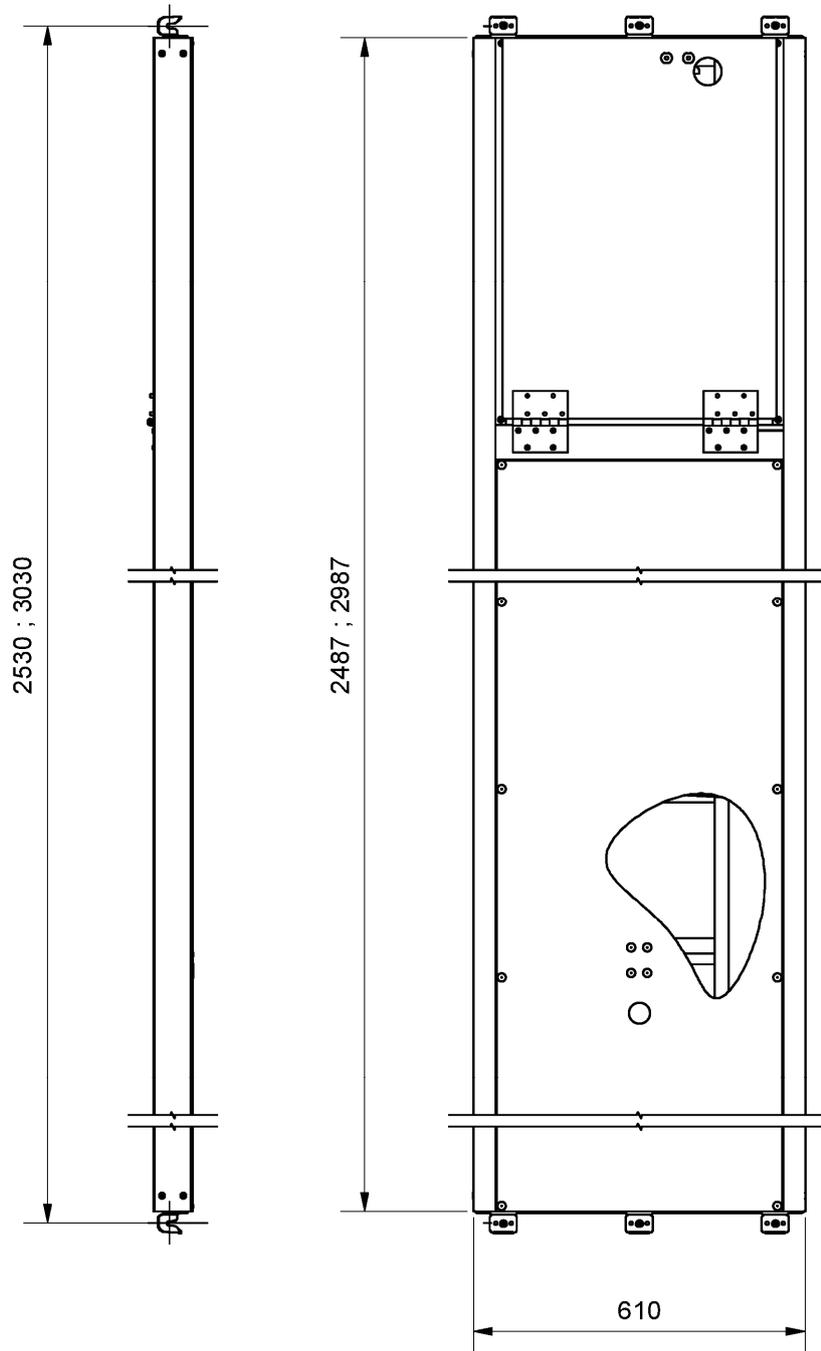
Feld	Gew./ kg
2,07	17,5
2,57	23,7
3,07	26,7

Modulsystem MJ-COMBI

regelt in Z-8.1-872

Durchstiegstafel - U-Auflage
 Aluminiumbelag - Aluminiumklappe nach hinten

Anlage B, 11.04.00



Feld	Gew./ kg
2,57	24,0
3,07	29,5

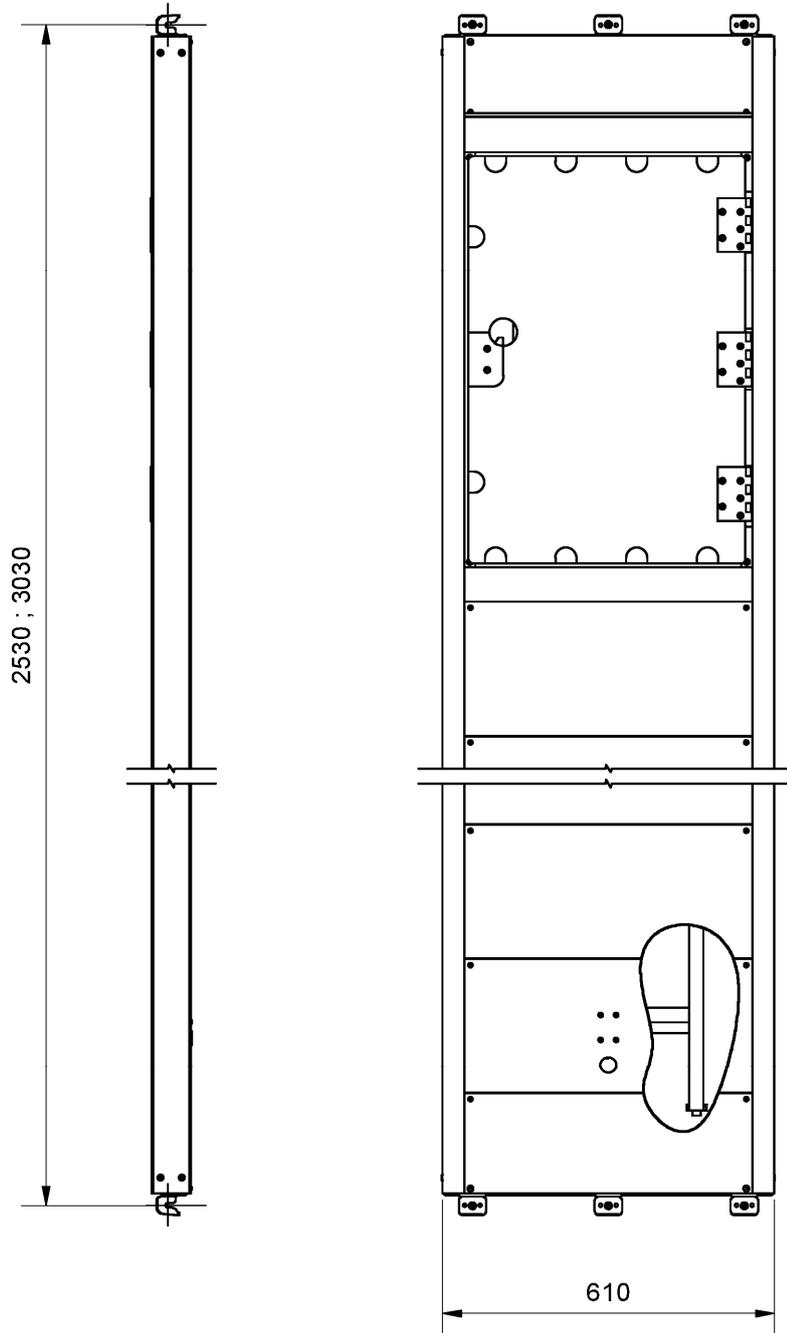
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Durchstiegstafel - U-Auflage
 Holzbelag - Holzklappe nach hinten

Anlage B, 11.05.00



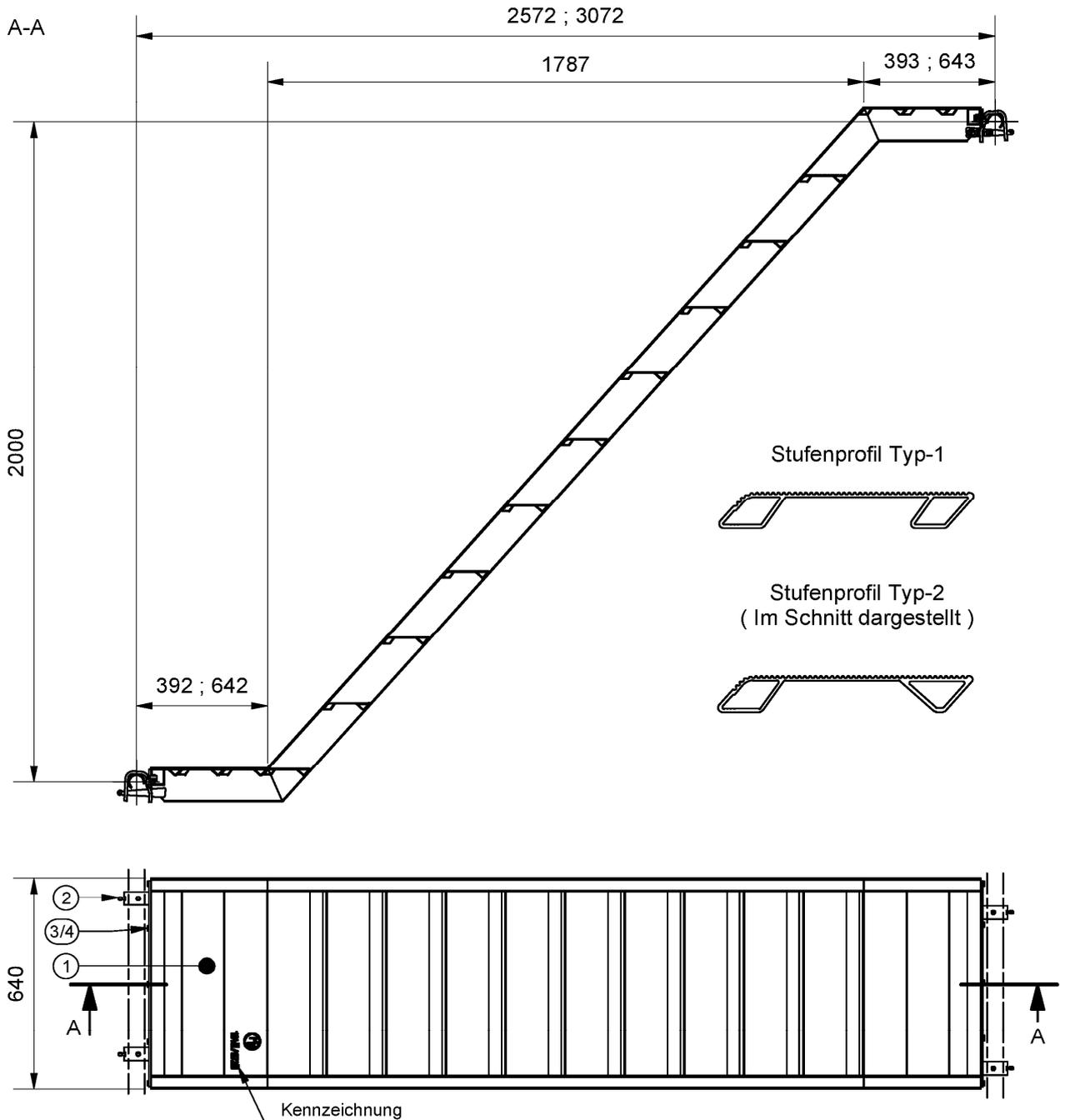
Feld	Gew./ kg
2,57	24,5
3,07	27,5

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Durchstiegstafel - U-Auflage
 Aluminiumbelag - Aluminiumklappe zur Seite

Anlage B, 11.06.00



Feld	Gew./ kg
2,57	30,0
3,07	35,0

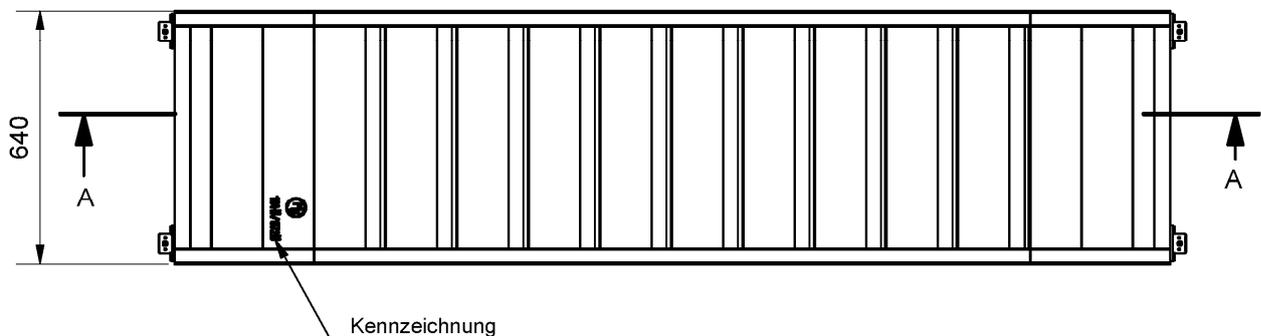
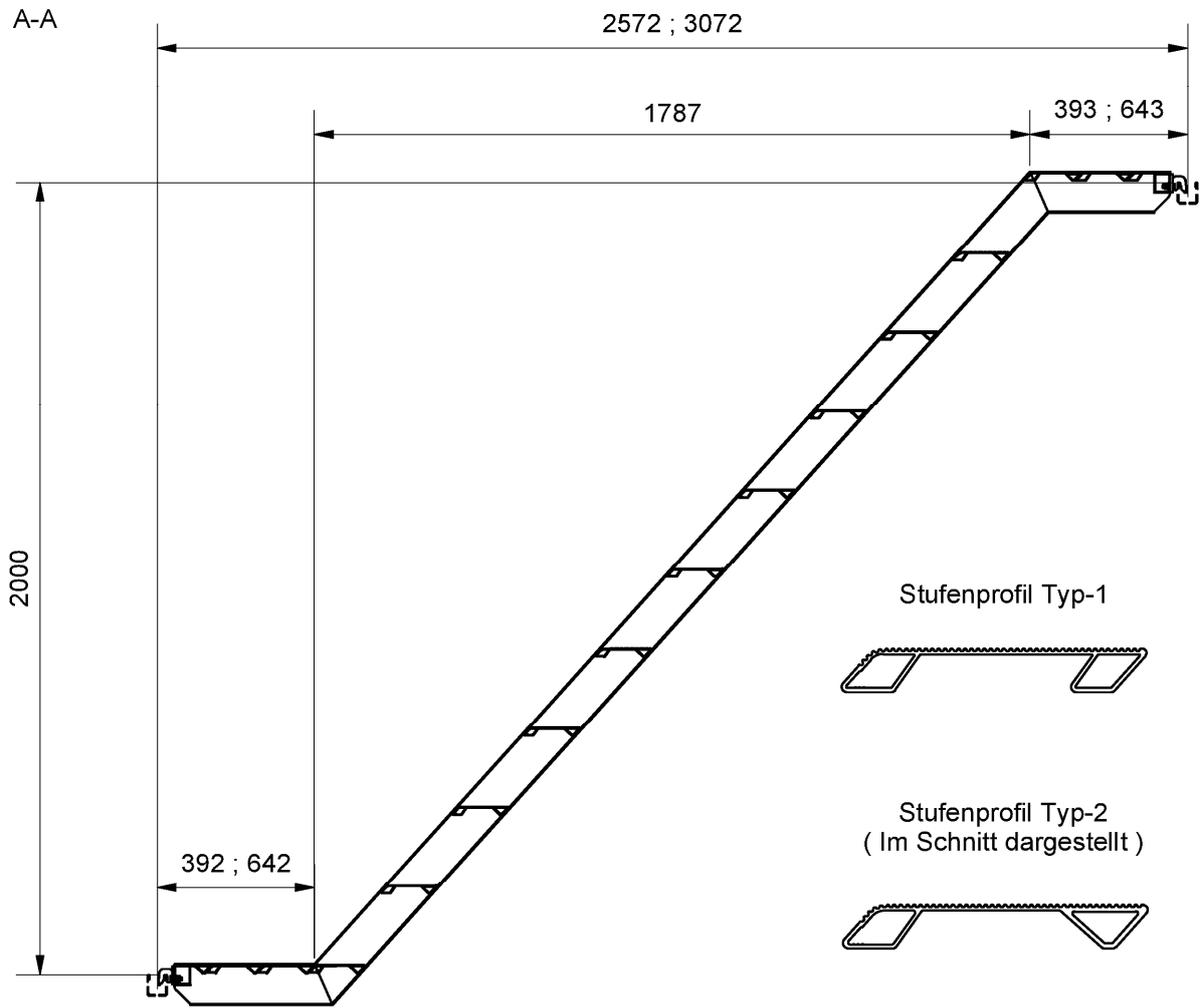
4	Flanschmutter mit Polyamidring	10	Stahl	
3	Schraube	10	Stahl	
2	Einhängung für Podesttreppe - Rohrauflage	2	-	
1	Aluminiumkonstruktion der Podesttreppe, geregelt in Z-8.1.872	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Aluminium Podesttreppe
Rohrauflage

Anlage B, 12.01.00



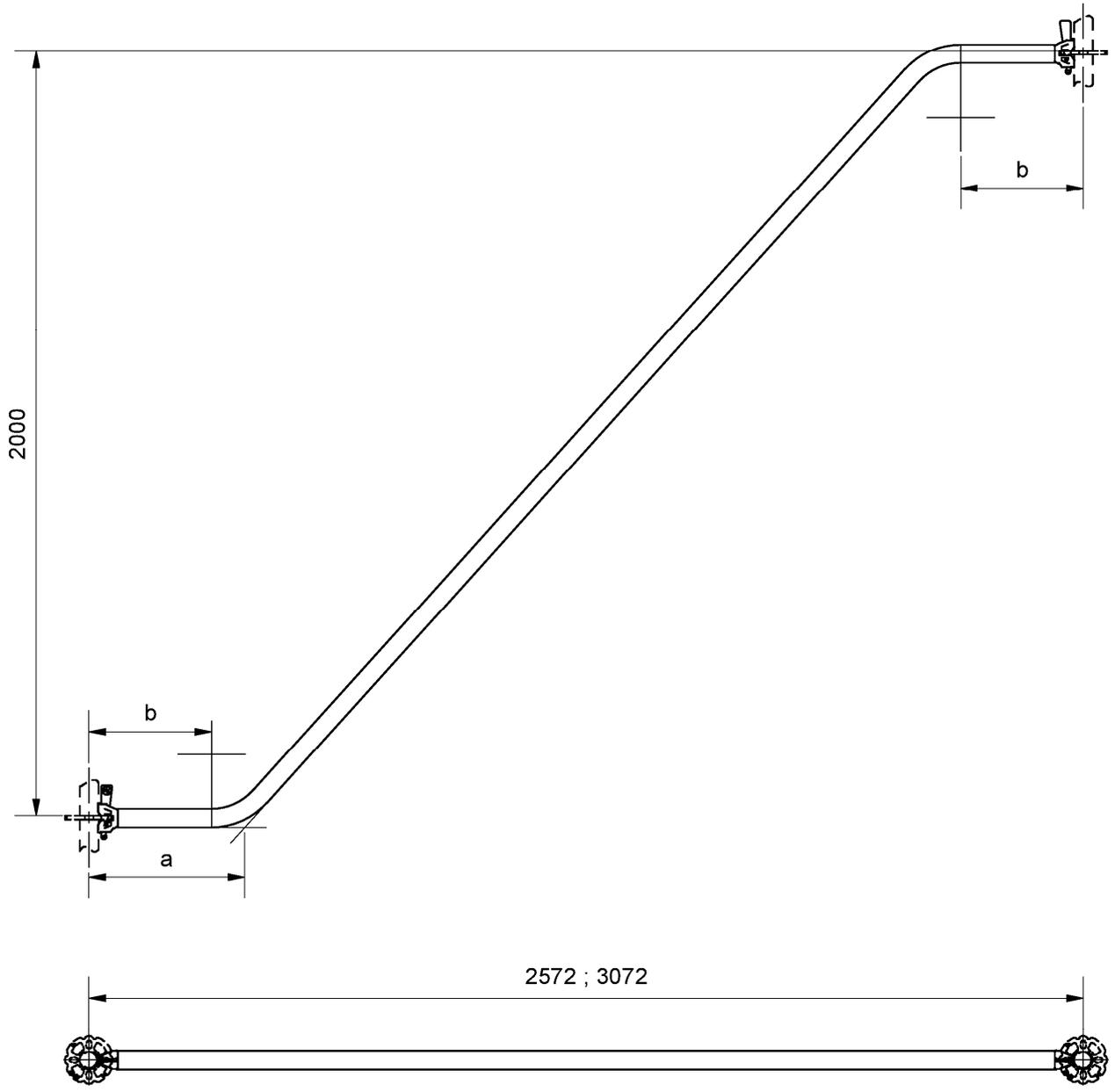
Feld	Gew./ kg
2,57	24,0
3,07	29,0

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Aluminium Podesttreppe
 U-Auflage

Anlage B, 12.02.00



Länge	a	b	Gew./ kg
2,57 m	402,7	317,2	11,2
3,07 m	652,7	567,2	12,7

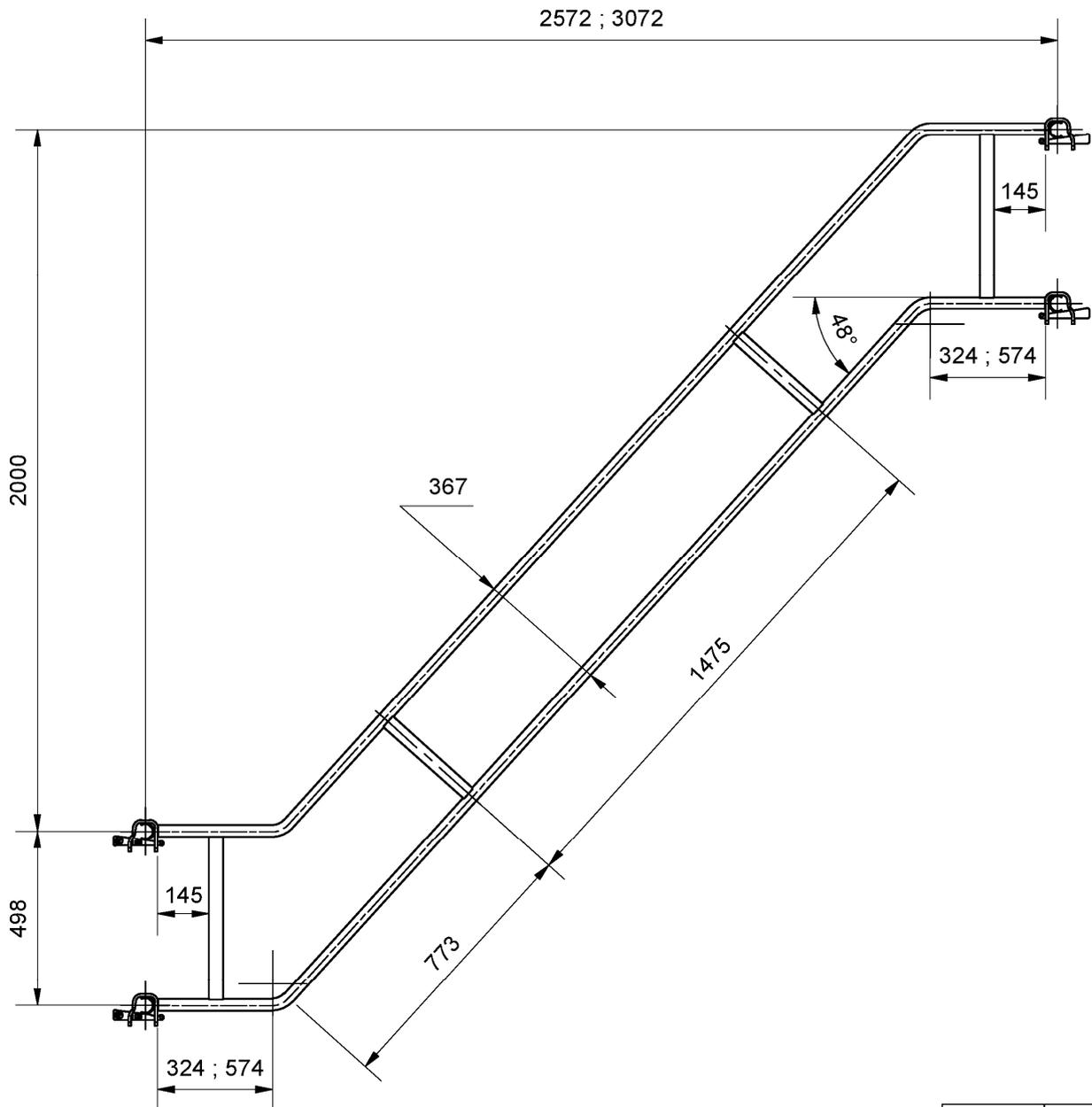
3	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	2	-	
2	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,7	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Außentreppengeländer
 einfach

Anlage B, 12.03.00



Feld	Gew./ kg
2,57 m	16,1
3,07 m	17,9

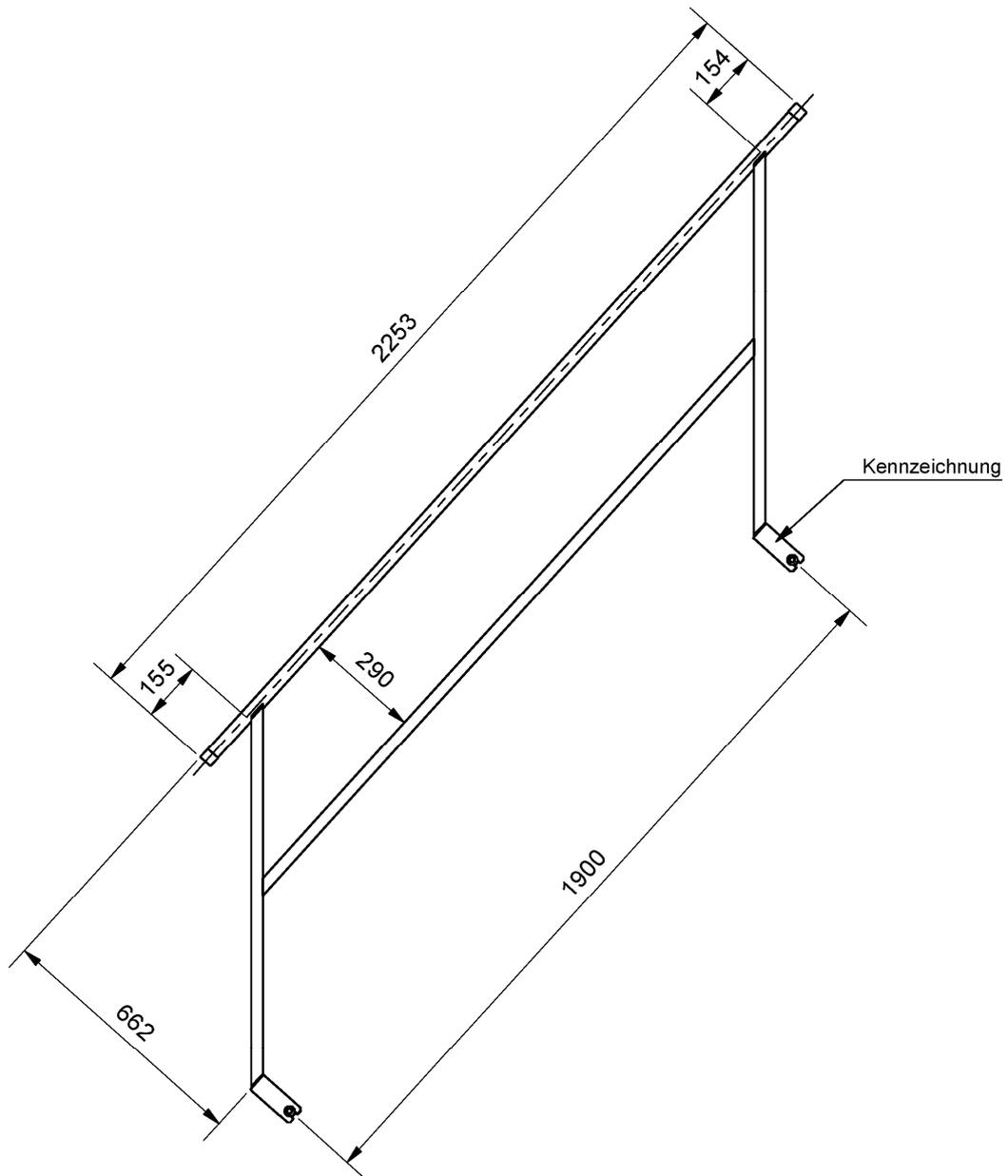
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	4	-	
3	Einhängung Breite 55 / t= 8	4	-	
2	Rechteckrohr 40 x 20	4	Stahl	
1	Rohr Ø33,7	2	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Außentreppengeländer
doppelt - Rohrauflage

Anlage B, 12.04.00



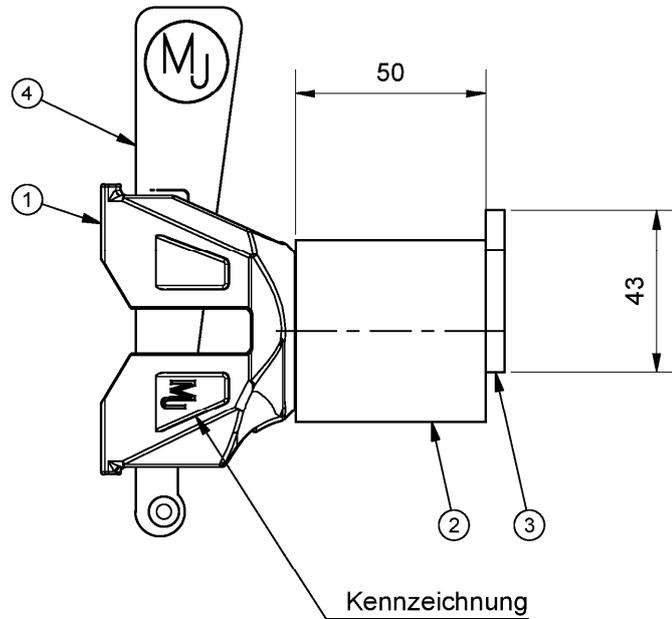
Gew./ kg
12,0

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Treppennengeländer

Anlage B, 12.05.00



Gew./ kg
0,8

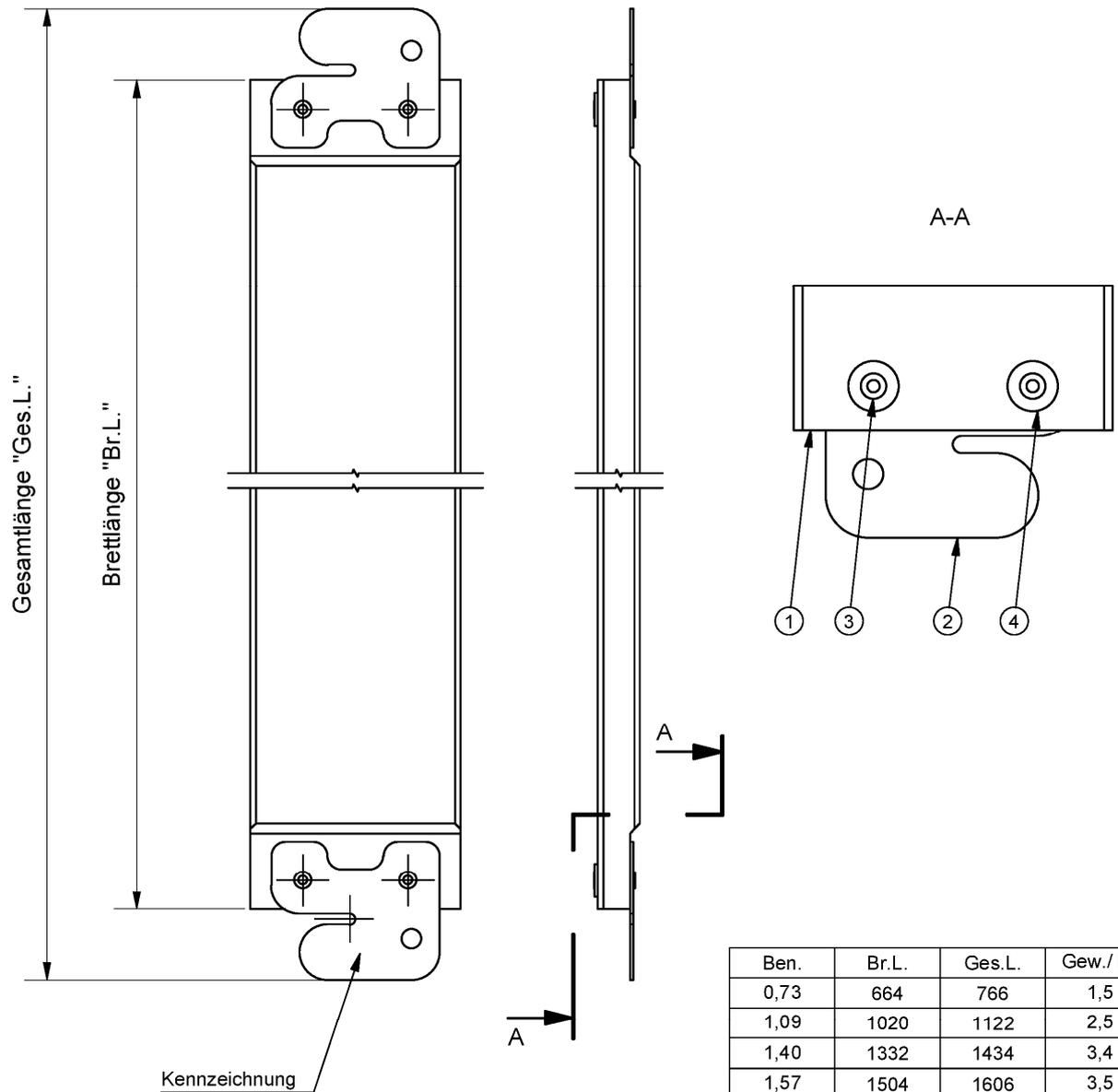
4	Riegelkeil (Anlage B, 01.07.00)	1	-	
3	Band 5 x 40	1	Stahl	
2	Rohr Ø48,3	1	Stahl	
1	O-Riegelkopf (Anlage B, 01.03.00)	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Treppengeländer-Halter

Anlage B, 12.06.00



Ben.	Br.L.	Ges.L.	Gew./ kg
0,73	664	766	1,5
1,09	1020	1122	2,5
1,40	1332	1434	3,4
1,57	1504	1606	3,5
2,07	2004	2106	4,3
2,57	2504	2606	5,7
3,07	3004	3106	6,3
4,14	4076	4178	7,9

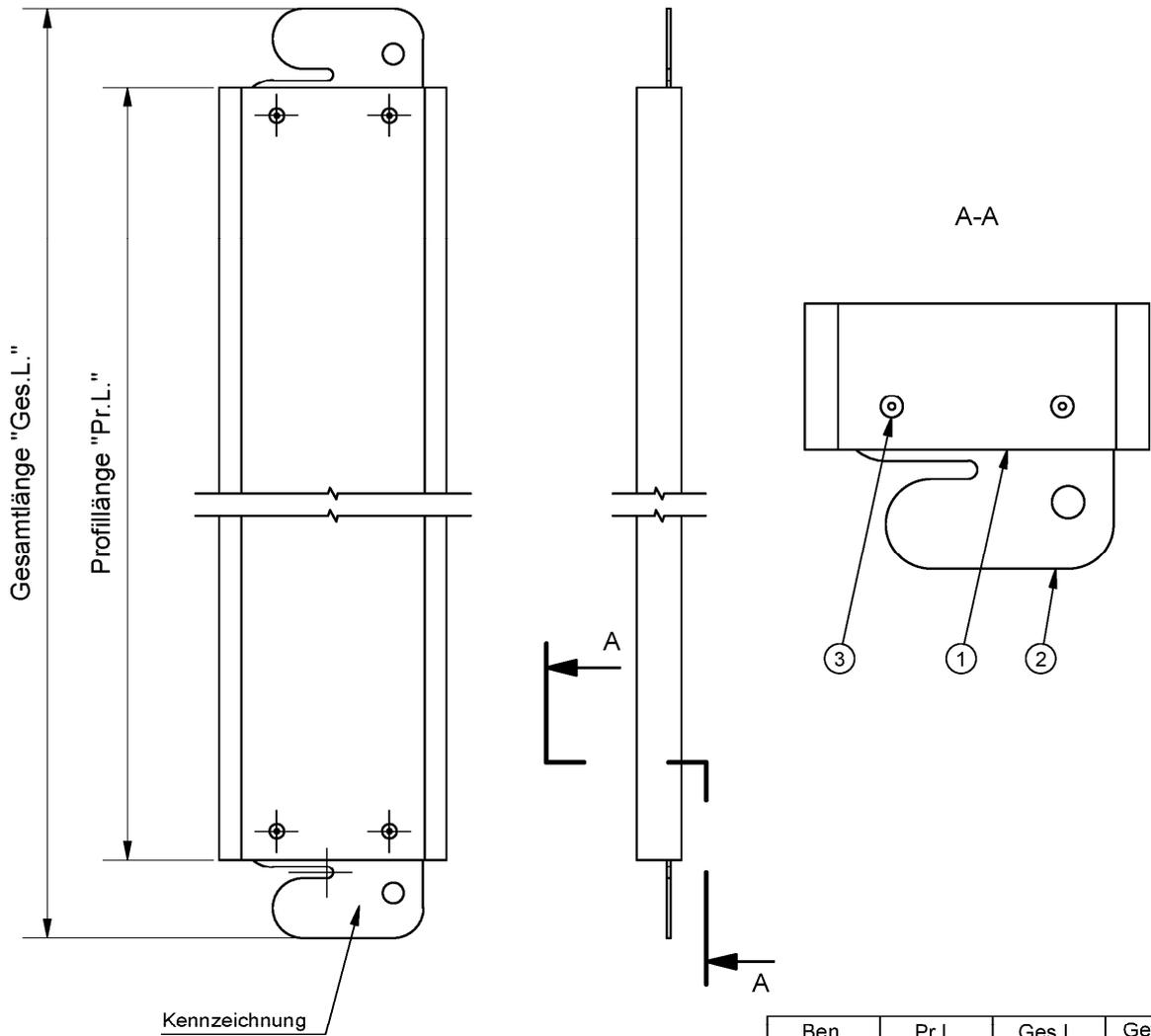
4	Unterlegscheibe	4	Stahl	
3	Rohrniet	4	Stahl	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Brett 150	1	Holz	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Bordbrett - Rohraufgabe
Ausführung Holz

Anlage B, 13.01.00



Ben.	Pr.L.	Ges.L.	Gew./ kg
0,73	660	766	1,3
1,09	1016	1122	1,9
1,40	1328	1434	2,4
1,57	1500	1606	2,7
2,07	2000	2106	3,4
2,57	2500	2606	4,2
3,07	3000	3106	4,9

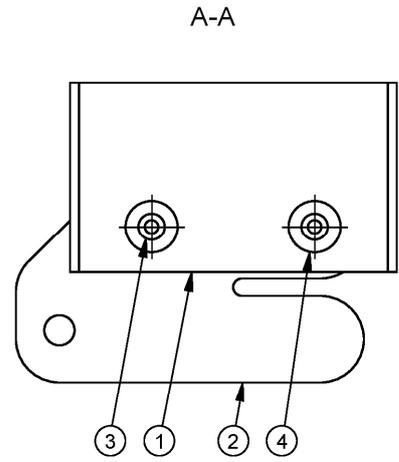
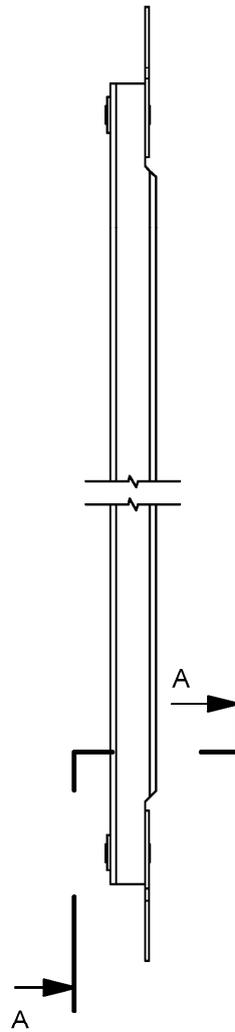
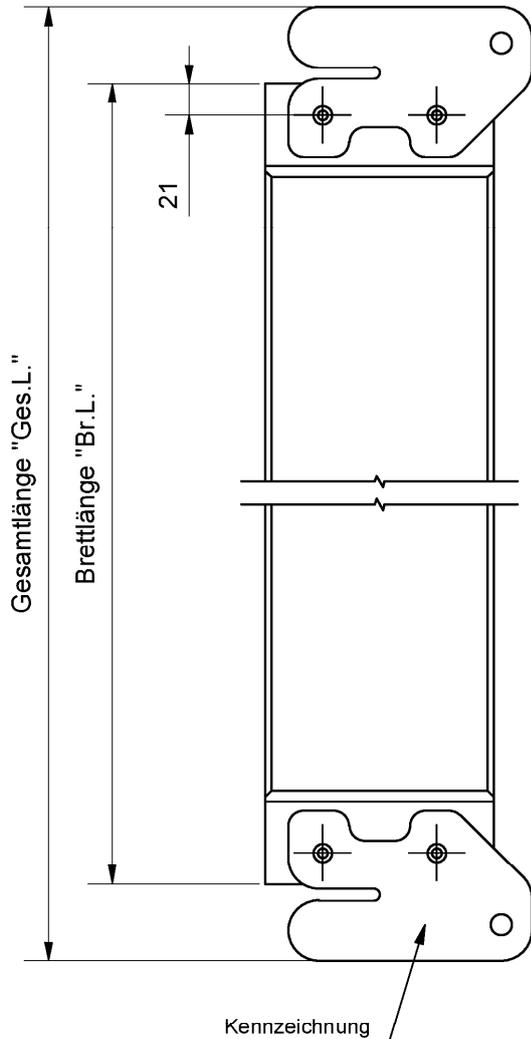
3	Blindniet	4	-	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Bordbrett ; Profil , geregelt in Z-8.1-872	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Bordbrett - Rohrauflage
 Ausführung Aluminium

Anlage B, 13.02.00



Ben.	Br.L.	Ges.L.	Gew./ kg
0,73	664	766	1,5
1,09	1020	1122	2,5
1,40	1332	1434	3,4
1,57	1504	1606	3,5
2,07	2004	2106	4,3
2,57	2504	2606	5,7
3,07	3004	3106	6,3
4,14	4076	4178	7,9

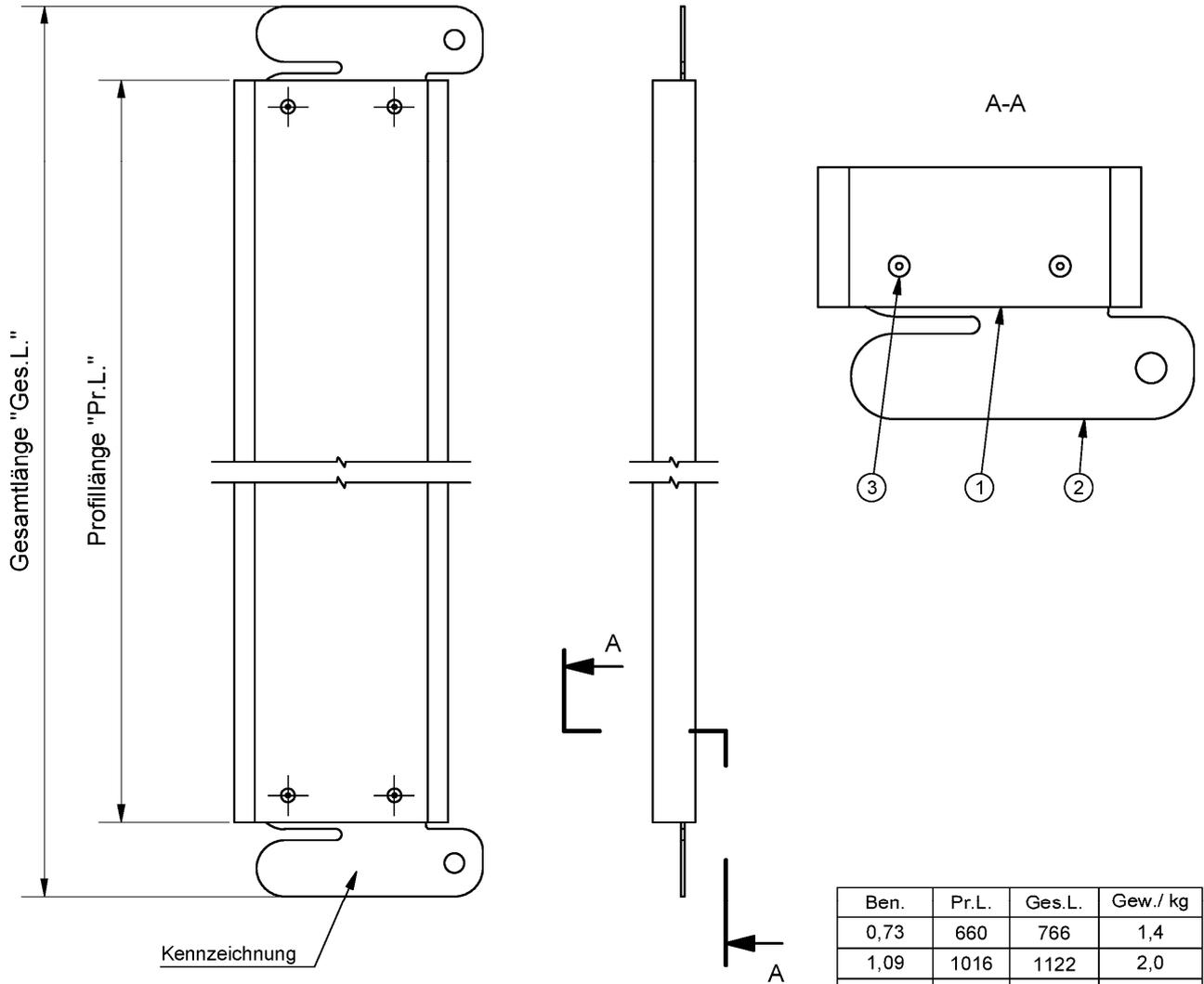
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
4	Unterlegscheibe	4	Stahl	
3	Rohrniet	4	Stahl	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Brett 150	1	Holz	

Modulsystem MJ COMBI

Bordbrett - U-Auflage
 Ausführung Holz

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Anlage B, 13.03.00



Ben.	Pr.L.	Ges.L.	Gew./ kg
0,73	660	766	1,4
1,09	1016	1122	2,0
1,40	1328	1434	2,5
1,57	1500	1606	2,8
2,07	2000	2106	3,5
2,57	2500	2606	4,3
3,07	3000	3106	5,0

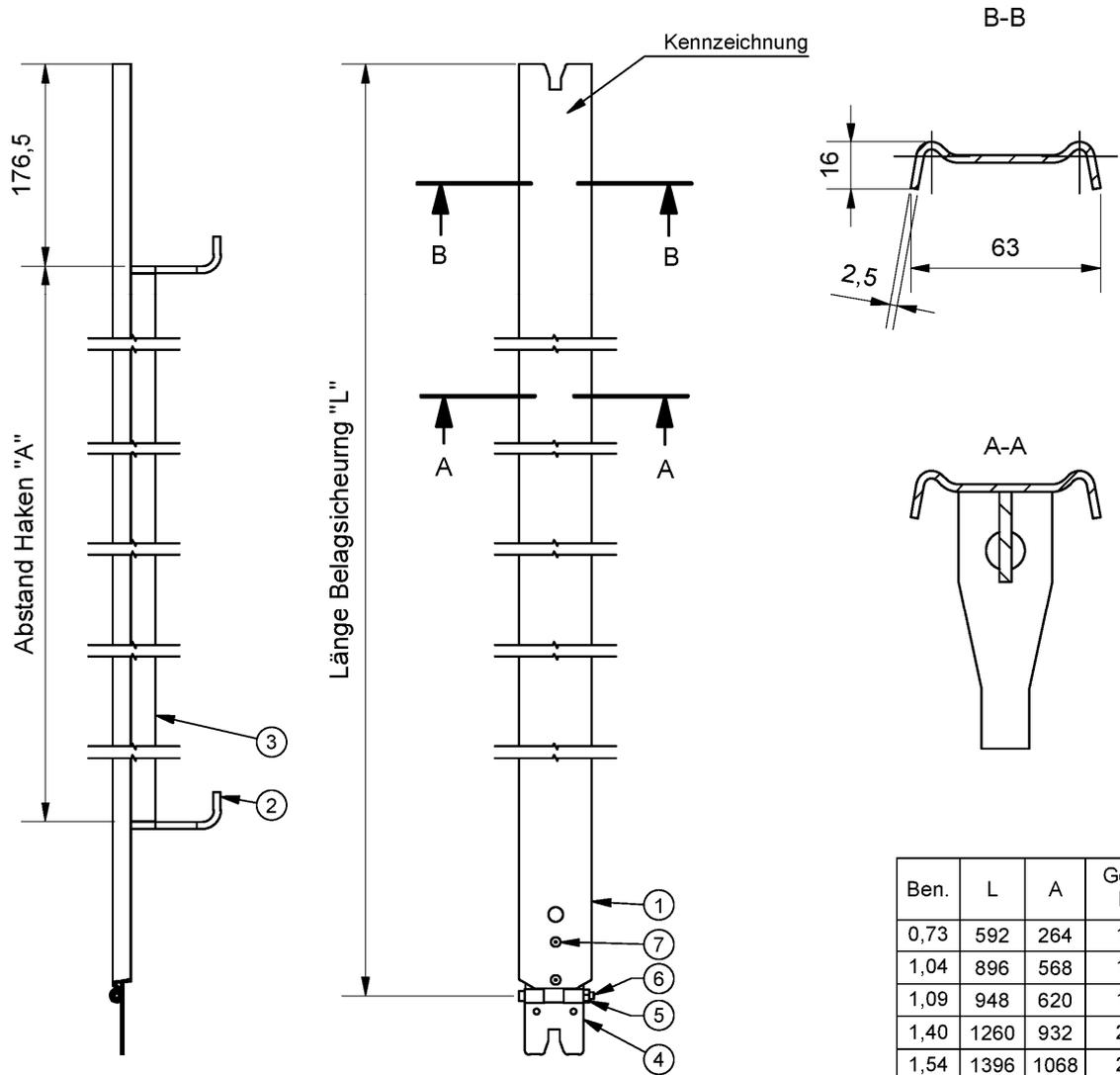
3	Blindniet	4	-	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Bordbrett ; Profil , geregelt in Z-8.1-872	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
 DIBt hinterlegt.

Bordbrett - U-Auflage
 Ausführung Aluminium

Anlage B, 13.04.00



Ben.	L	A	Gew./ kg
0,73	592	264	1,3
1,04	896	568	1,8
1,09	948	620	1,9
1,40	1260	932	2,5
1,54	1396	1068	2,7
1,57	1432	1104	2,8
2,07	1932	1604	5,2
2,57	2432	2104	6,5
3,07	2932	2604	7,6

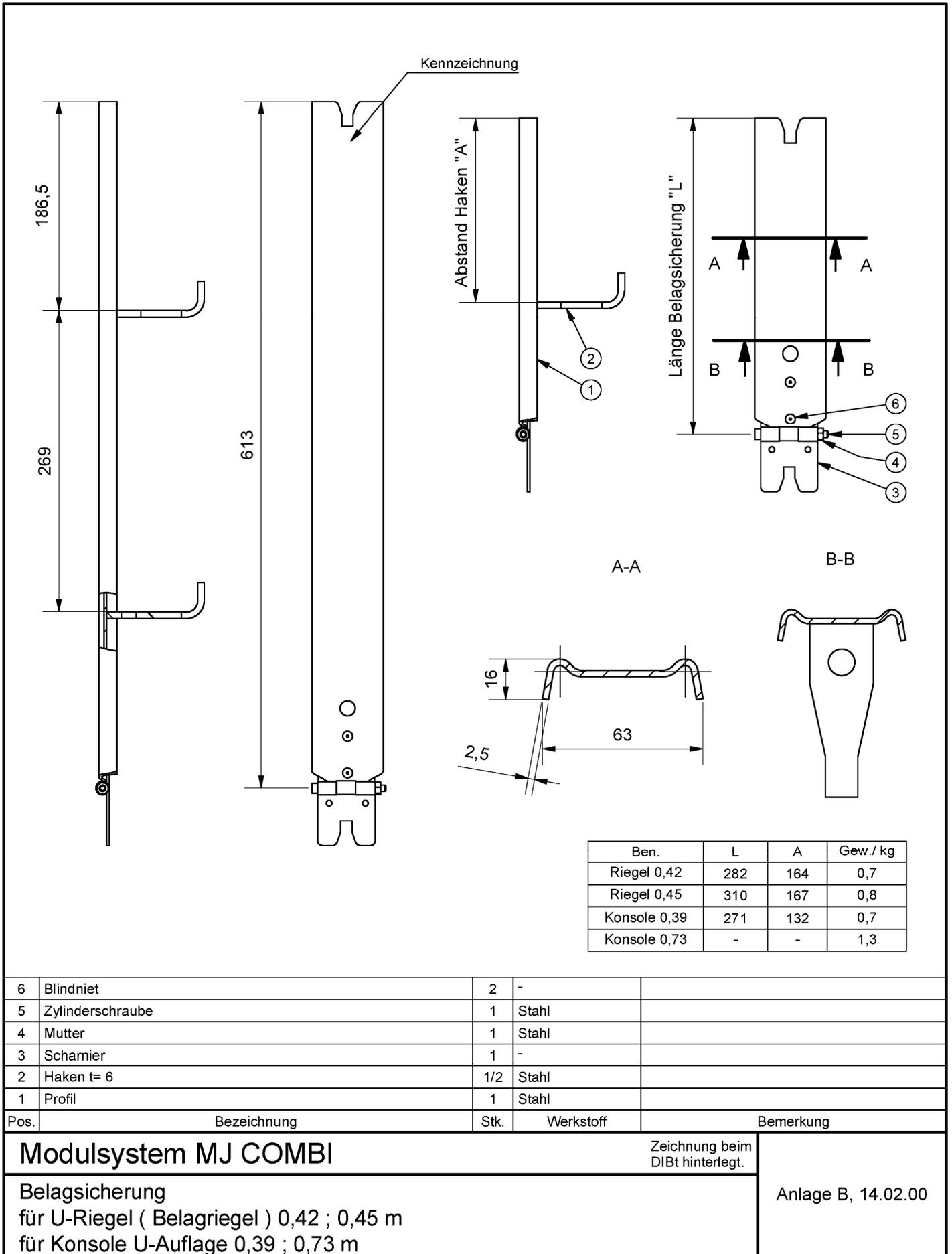
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
7	Blindniet	2	-	
6	Zylinderschraube	1	Stahl	
5	Mutter	1	Stahl	
4	Scharnier	1	-	
3	Flach 30 x 4 ; ab Länge 2,07 m	1	Stahl	
2	Haken t= 6	2	Stahl	
1	Profil	1	Stahl	

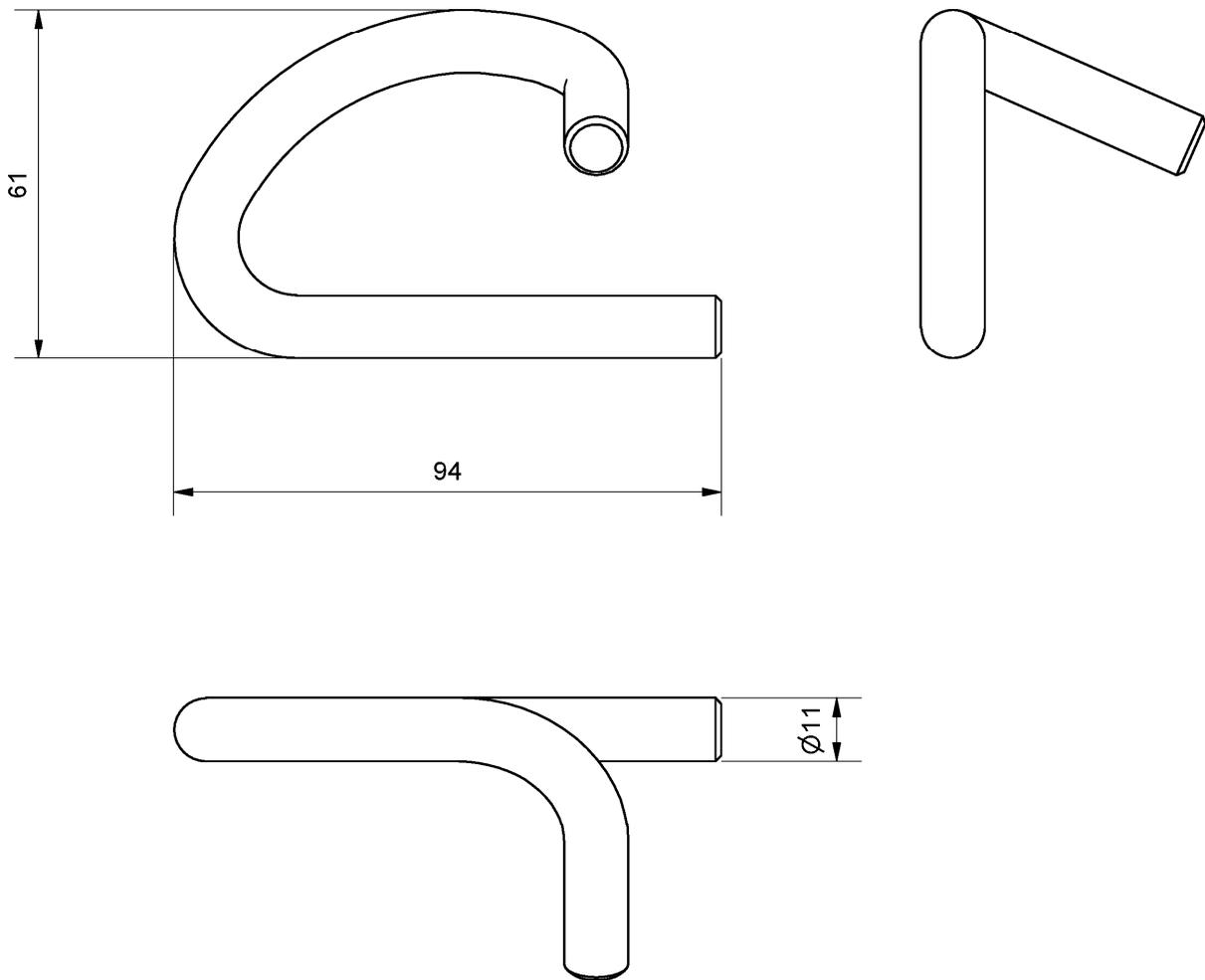
Modulsystem MJ COMBI

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Belagsicherung
für U-Riegel (Belagriegel)

Anlage B, 14.01.00





Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

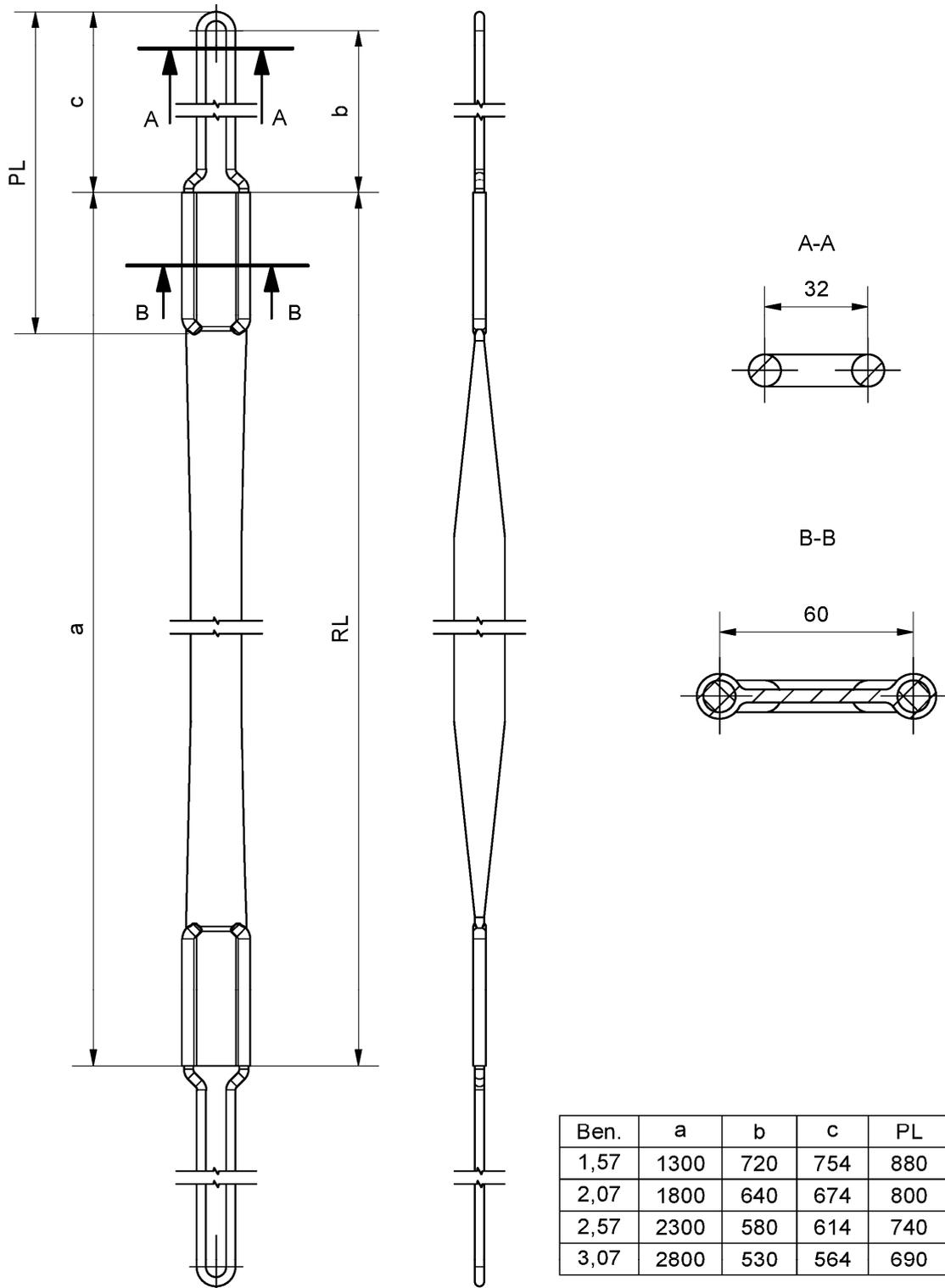
Gew./ kg
0,16

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.1-872

Fallstecker $\varnothing 11$

Anlage B, 14.03.00



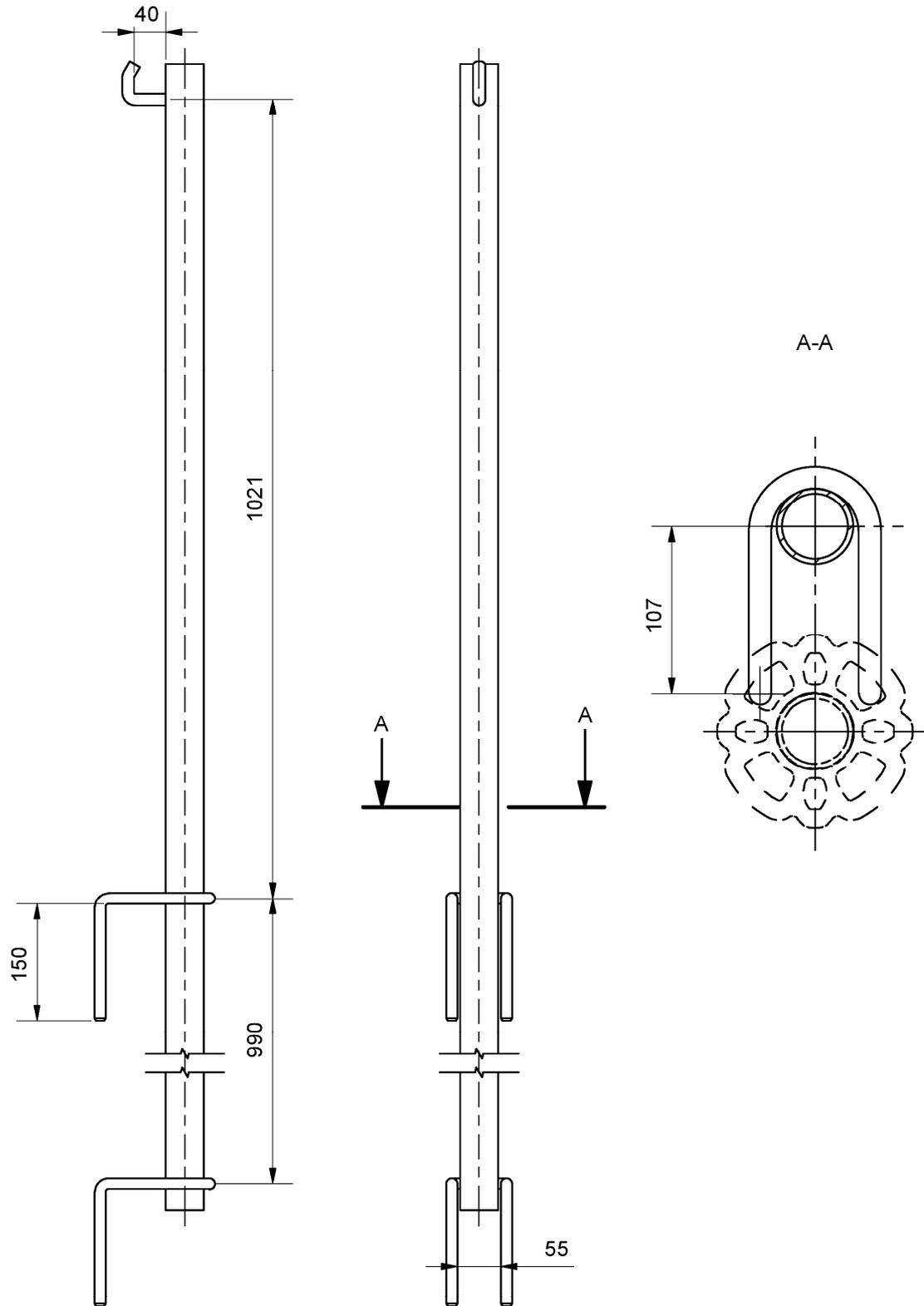
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.22-841

Montagesicherheitsgeländer
 Holm

Anlage B, 15.01.00



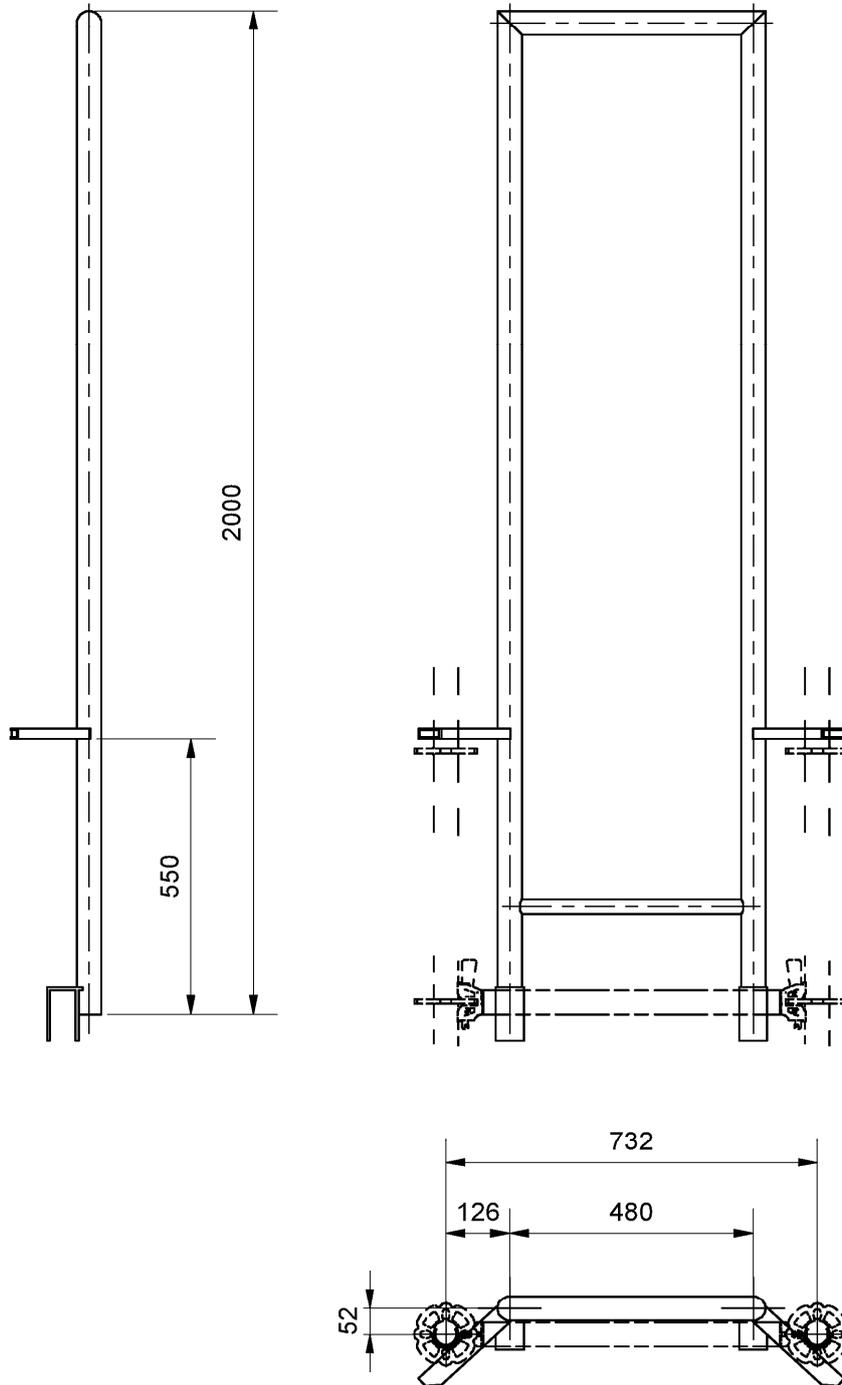
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.22-841

Montagesicherheitsgeländer
Pfosten

Anlage B, 15.02.00



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Modulsystem MJ COMBI

geregelt in Z-8.22-841

Montagesicherheitsgeländer
stirnseitig

Anlage B, 15.03.00

C.1 Allgemeines

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Arbeitsgerüst der Lastklassen ≤ 3 mit der Systembreite $b = 0,732$ m und mit Feldweiten $\ell \leq 3,07$ m nach DIN EN 12811-1:2004-03 sowie als Fang- und Dachfangerüst nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

Die oberste horizontale Ebene (Gerüstlage) darf nicht höher als 24 m, zuzüglich Spindelauszugslänge, über Geländeoberfläche liegen. Das Gerüstsystem ist in der Regelausführung für den Arbeitsbetrieb in einer Gerüstlage nach der Regelung von DIN EN 12811-1:2004-03, Abschnitt 6.2.9.2 vor "teilweise offener" Fassade mit einem Öffnungsanteil von maximal 60 % und vor geschlossener Fassade bemessen. Bei der Ermittlung der Windlast ist ein Standzeitfaktor von $\chi = 0,7$, der eine maximale Standzeit von 2 Jahren voraussetzt, berücksichtigt worden. Die Bekleidung des Gerüsts mit Netzen oder Planen ist in der Regelausführung nicht nachgewiesen.

Ohne weitere Nachweise darf die Regelausführung nur verwendet werden, wenn in den Gerüstfeldern jeweils nur Lasten wirken, die nicht größer sind als die maßgebenden Verkehrslasten nach DIN EN 12811-1:2004-03, Tabelle 3.

Für die Regelausführung des Modulsystems "MJ COMBI" als Fassadengerüst ist folgende Bezeichnung nach DIN EN 12810-1:2004-03 zu verwenden:

Gerüst EN 12810 – 3D – SW06/307 – H2 – A – LA

C.2 Fang- und Dachfangerüst

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Fang- und Dachfangerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 und als Dachfangerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1:2004-03 verwendet werden.

Die konstruktive Ausbildung der Schutzwand ist Anlage D, Seite 6 zu entnehmen. Bei Verwendung der Schutzwand ist jeder Ständerzug in der obersten Gerüstebene zu verankern (vgl. Anlage D, Seite 2).

Das Schutznetz ist nach DIN EN 1263-1:2015-03 mit einer Maschenweite von 100 mm und einer Seilstärke von 5 mm auszuführen.

C.3 Bauteile

Die vorgesehenen Bauteile sind der Tabelle C.4 zu entnehmen. Außerdem dürfen für die horizontale Aussteifung der Überbrückungsträger auch Stahlrohre $\varnothing 48,3 \cdot 3,2$ mm und Kupplungen sowie für den Anschluss der Gerüsthalter und V-Halter an die Ständer Normalkupplungen nach DIN EN 12811-1:2004-03 verwendet werden.

C.4 Aussteifung

Zur horizontalen Aussteifung des Gerüsts sind in vertikalen Abständen von 2 m durchgehend die Bauteile nach Tabelle C.1 einzubauen.

Tabelle C.1: Bauteile für die horizontale Aussteifung

Riegel	Boden / Belag / Tafel	Anzahl Beläge	Anlage B, Seite
O-Riegel	Stahlboden Rohraufgabe 0,32 m	2	08.01.00
U-Riegel	Stahlboden U-Auflage 0,32 m	2	08.04.00
	Rahmentafel U-Auflage mit Aluminiumbelag *)	1	09.01.00
	Rahmentafel U-Auflage mit Holzbelag **)	1	09.02.00
	Aluminiumboden mit Stahlkappe *)	1	10.01.00
*)	mit Zusatzmaßnahmen gemäß Abschnitt C.5		
**)	nur mit 4 m-Ankerraster siehe Abschnitt C.5 und Anlage D, Seite 4		

Modulsystem „MJ COMBI“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 1

Bei einem Leitergang sind anstelle der Böden Durchstiegstafeln einzusetzen.

Die Böden und Durchstiege sind durch Belagsicherungen gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

Zur Aussteifung der äußeren vertikalen Ebene sind Riegel als Geländerholme (1 m über Belagfläche) und als Zwischenseitenschutz (0,5 m über Belagfläche) durchgehend in jedem Gerüstfeld ab der zweiten Gerüstlage zu verwenden.

Unmittelbar oberhalb der Gerüstspindeln sind Anfangsstücke einzubauen, die durch Längsriegel in der inneren und äußeren Ebene parallel zur Fassade sowie durch Querriegel senkrecht zur Fassade zu verbinden sind.

C.5 Verankerung

Die Verankerungen sind mit Gerüsthaltern nach Anlage B, Seite 07.01.00 auszuführen.

Die Gerüsthalter sind als Ankerpaar im Winkel von 90° (V-Halter) oder als "kurze" Gerüsthalter nur am inneren Vertikalstiel mit Normkupplungen zu befestigen, siehe Anlage D, Seite 5.

Die V-Halter und Gerüsthalter sind in unmittelbarer Nähe der von den Ständerrohren und Querriegeln gebildeten Knotenpunkte anzubringen.

Die V-Halter dürfen nicht am Rand eines Gerüsts verwendet werden.

Sofern V-Halter angrenzend an einen inneren Leitergang angeordnet werden müssen, ist im Aufstiegsfeld ein Längsriegel zwischen den beiden angrenzenden Innenstielen parallel zur Fassade anzuordnen.

Sofern angrenzend an einen V-Halter zwei Aluböden mit Stahlkappe nach Anlage B, Seite 10.01.00 oder Rahmentafeln, U-Auflage mit Aluminiumbelag nach Anlage B, Seite 09.01.00 eingebaut werden oder sofern je Seite des V-Halters jeweils einer der beiden zuvor genannten Beläge eingebaut wird, ist in mindestens einem Feld ein Gerüstrohr mit zwei Normkupplungen direkt unterhalb der V-Halter an den Innenstielen parallel zur Fassade einzubauen.

Die in der Tabelle C.2 angegebenen Ankerkräfte sind mit den charakteristischen Werten der Einwirkungen ($\gamma_F = 1,0$) ermittelt. Für die Bemessung der Verankerung und die Weiterleitung der Lasten sind die angegebenen Werte mit dem jeweiligen Teilsicherheitsbeiwert γ_F (i.d.R. $\gamma_F = 1,5$) zu multiplizieren.

Jeder Ständerzug ist in vertikalen Abständen von 8 m zu verankern; die Verankerungen benachbarter Vertikalrahmenzüge sind dabei um den halben Abstand vertikal versetzt anzuordnen. Die Ständerzüge am Rand eines Gerüsts, die Ständerzüge des Leitergangs sowie bei Verwendung der Rahmentafel, U-Auflage mit Holzbelag sind in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern.

Tabelle C.2: Ankerkräfte (charakteristische Werte)

Anlage D, Seite	Kurzbeschreibung	Schutzwand	Fassade	Ankerkräfte [kN]			
				rechtwinklig zur Fassade		parallel zur Fassade	
				H ≤ 20 m	H = 24 m	V-Anker	Schräglast
1	mit und ohne Konsolen, unbekleidet	ohne	teilweise offen	4,0	3,3	5,5	3,9
			geschlossen	1,5	1,0		
2	mit und ohne Konsolen, unbekleidet	mit	teilweise offen	4,0	3,4		
			geschlossen	1,5	2,0		
3	Überbrückung 6,14 m. mit und ohne Konsolen, unbekleidet	ohne / mit	teilweise offen	siehe entsprechende Konfiguration			
			geschlossen				
4	Rahmentafel U-Auflage	ohne / mit	teilweise offen				
			geschlossen				

Modulsystem „MJ COMBI“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 2

C.6 Fundamentlasten

In Abhängigkeit der Ausführungsvariante müssen die in Tabelle C.3 angegebenen Fundamentlasten in der Aufstellenebene aufgenommen und weitergeleitet werden. Die dort angegebenen charakteristischen Fundamentlasten sind für den Nachweis der Weiterleitung der Lasten in die Aufstandsfläche mit dem Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_F = 1,5$ zu multiplizieren.

Tabelle C.3: Fundamentlasten bzw. Auflagerkräfte (charakteristische Werte)

Anlage D, Seite	Kurzbeschreibung	Last- klasse	Schutz- wand	Fundamentlasten [kN]	
				innen	außen
1	mit und ohne Konsolen, unbekleidet	3	ohne	17,4	11,6
2	mit und ohne Konsolen, unbekleidet	3	mit	17,4	12,2
3	Überbrückung 6,14 m. mit und ohne Konsolen, unbekleidet	3	ohne / mit	26,7	18,8
4	Rahmentafel U-Auflage	3	ohne / mit	siehe entsprechende Konfiguration	

C.7 Überbrückung

Die Überbrückungsträger dürfen zur Überbrückung von Toreinfahrten o.ä. bei Wegfall der unter der Überbrückung befindlichen Gerüstlagen in Höhe bis 4 m eingesetzt werden.

Die Überbrückungsträger sind im Auflagerbereich und in der Mitte zu verankern und zusätzlich durch einen Horizontalverband aus Rohren und Kupplungen auszusteifen (vgl. Anlage D, Seite 3).

C.8 Leitergang

Für einen inneren Leitergang sind Durchstiegstafeln einzusetzen.

C.9 Verbreiterungskonsole

Auf der Innenseite des Gerüsts dürfen in allen Gerüstlagen die O-Konsolen 0,39 m eingesetzt werden. Zwischen Haupt- und Konsolbelag sind Längsriegel einzubauen.

Tabelle C.4: Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Fußspindel 0,60; 0,78 m	02.01.00
Anfangsstück 235 mm	03.01.00
Anfangsstück 330 mm	03.02.00
Vertikalstiel mit gestauchtem Rohrverbinder	03.04.00
O-Riegel (Rohrriegel) 0,73 m bis 3,07 m	04.01.00
Belagriegel U-Auflage 0,73 m	04.04.00
Gitterträger Ausführung Stahl 4,20 m bis 6,20 m	04.07.00; 04.08.00
Konsole Rohrauflage 0,39 m mit Rohrverbinder	05.01.00
Konsole U-Auflage 0,39 m mit Rohrverbinder	05.04.00
Konsole U-Auflage 0,22 m ohne Rohrverbinder	05.08.00
Konsole U-Auflage 0,32 m ohne Rohrverbinder	05.09.00

Modulsystem „MJ COMBI“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 3

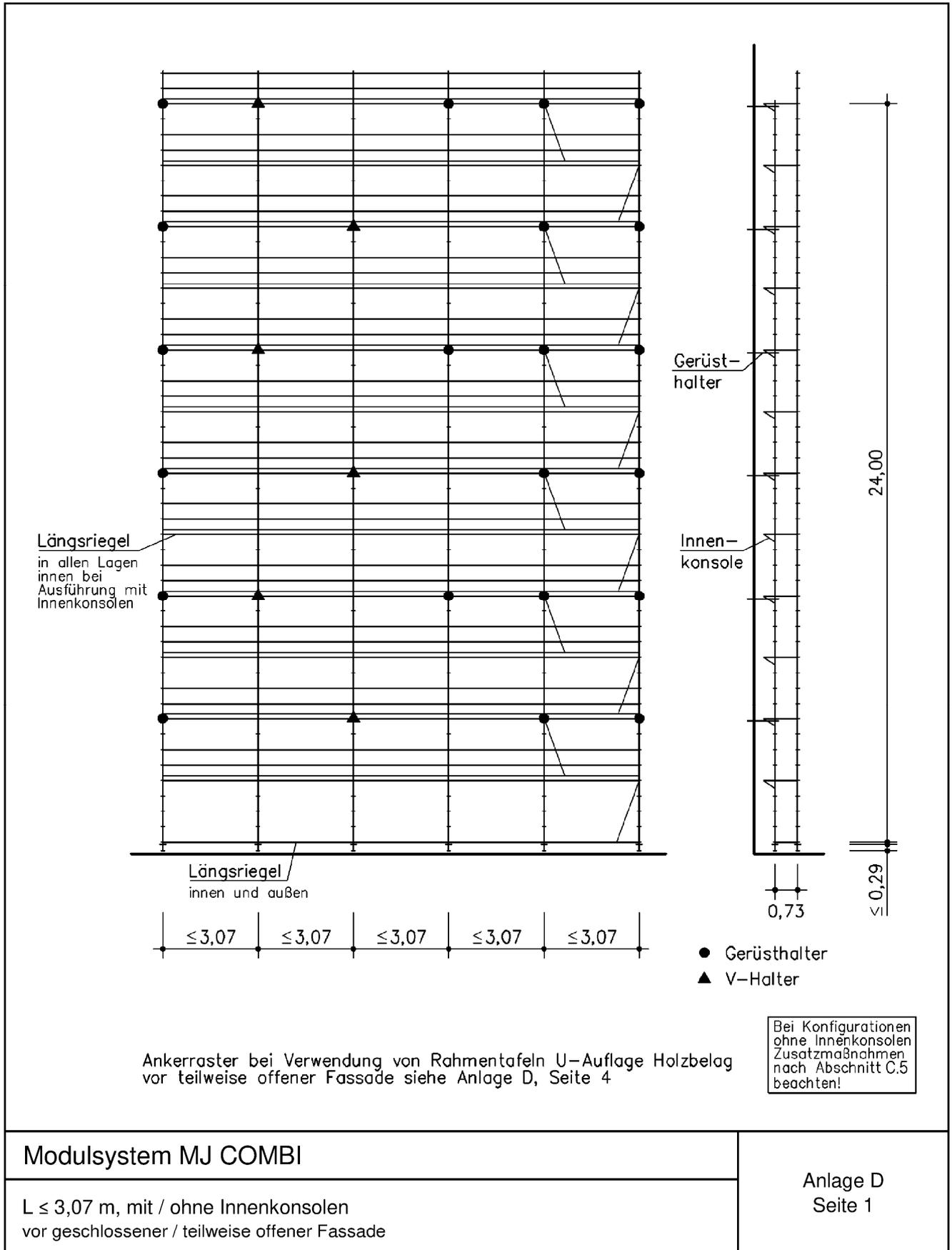
Tabelle C.4: (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Gerüsthalter, Abstandrohr	07.01.00
Stahlboden Rohraufgabe, Breite 0,32 m mit $l \leq 3,07$ m	08.01.00
Stahlboden – Rohraufgabe, Breite 0,19 m, maschinengeschweißt - manuelle Belagsicherung *)	08.02.00
Stahlboden – Rohraufgabe, Breite 0,19 m, punktgeschweißt - manuelle Belagsicherung *)	08.03.00
Stahlboden U-Aufgabe, Breite 0,32 m	08.04.00
Stahlboden U-Aufgabe, Breite 0,19 m, maschinengeschweißt *)	08.05.00
Stahlboden U-Aufgabe, Breite 0,19 m, punktgeschweißt *)	08.06.00
Rahmentafel U-Aufgabe, Aluminiumbelag	09.01.00
Rahmentafel U-Aufgabe, Holzbelag **)	09.02.00
Aluminiumboden mit Stahlkappe, vernietet	10.01.00
Durchstiegstafel Rohraufgabe, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe nach hinten	11.01.00
Durchstiegstafel Rohraufgabe, Holzbelag – Holzklappe nach hinten	11.02.00
Durchstiegstafel Rohraufgabe, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe zur Seite	11.03.00
Durchstiegstafel U-Aufgabe, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe nach hinten	11.04.00
Durchstiegstafel U-Aufgabe, Holzbelag – Holzklappe nach hinten	11.05.00
Durchstiegstafel U-Aufgabe, Aluminiumbelag – Aluminiumklappe zur Seite	11.06.00
Bordbrett – Rohraufgabe, Ausführung Holz mit $l \leq 3,07$ m	13.01.00
Bordbrett – Rohraufgabe, Ausführung Aluminium	13.02.00
Bordbrett – U-Aufgabe, Ausführung Holz mit $l \leq 3,07$ m	13.03.00
Bordbrett – U-Aufgabe, Ausführung Aluminium	13.04.00
Belagsicherung für U-Riegel (Belagriegel)	14.01.00
Belagsicherung für U-Riegel (Belagriegel) 0,42; 0,45 m für Konsole U-Aufgabe 0,39; 0,73 m	14.02.00
Fallstecker Ø11	14.03.00
*) Verwendung nicht im Hauptfeld	
**) nur mit 4m-Ankerraster	

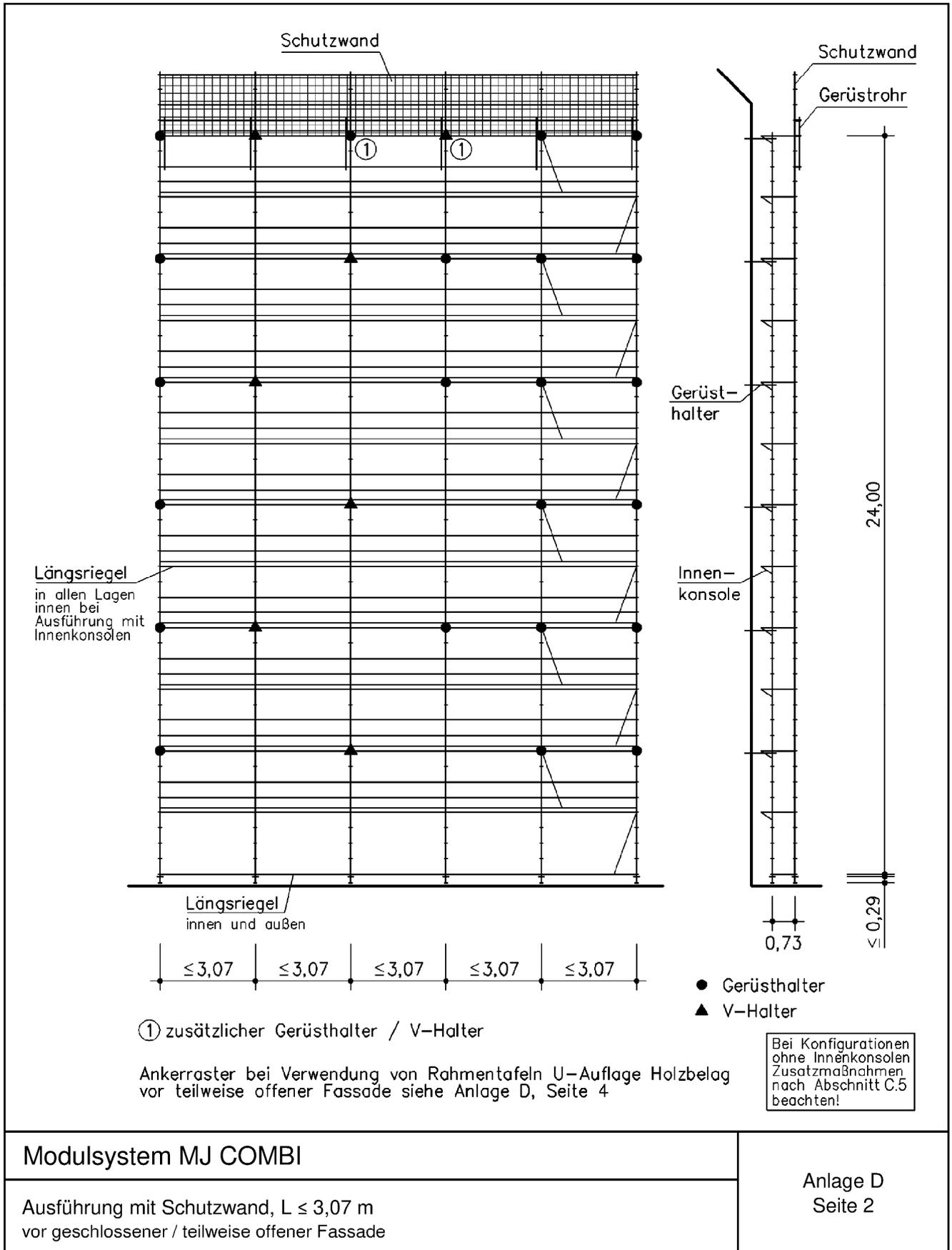
Modulsystem „MJ COMBI“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

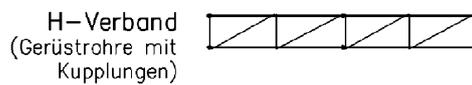
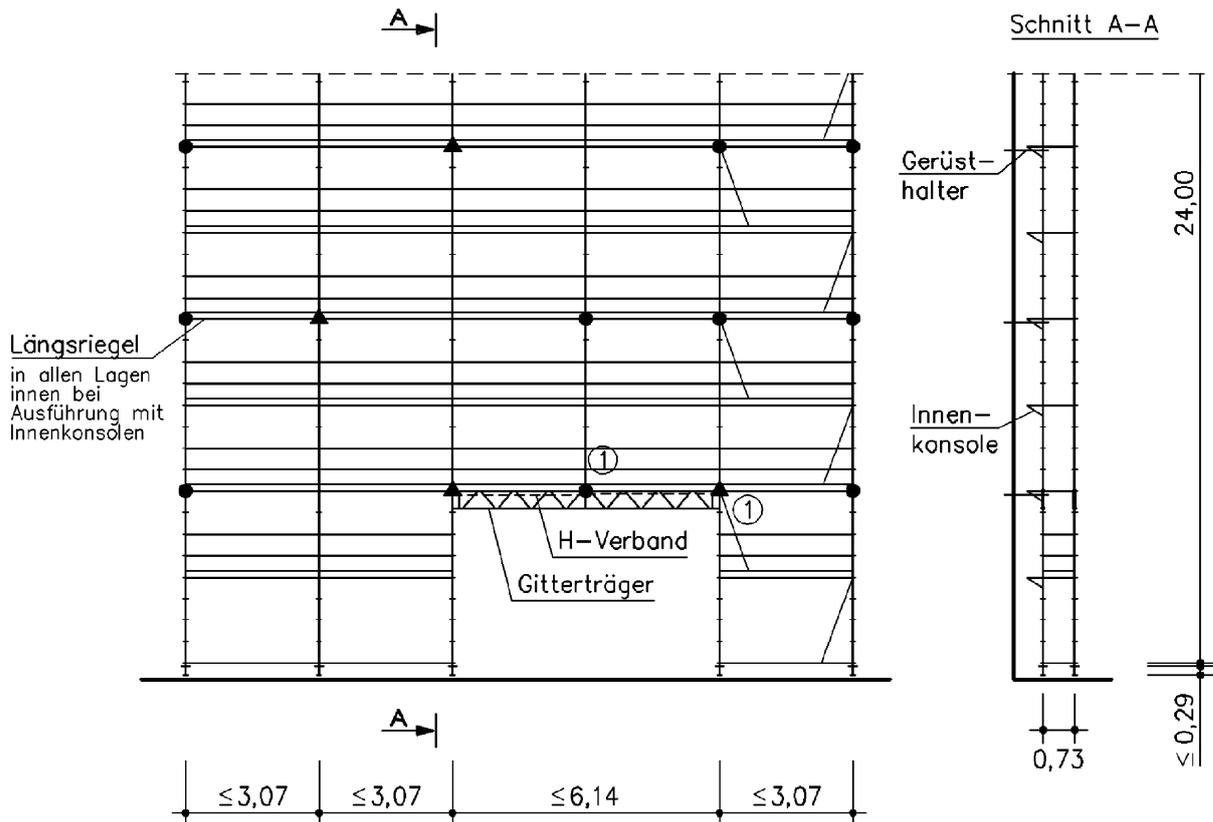
Anlage C,
Seite 4



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921



- Gerüsthalter
- ▲ V-Halter

① zusätzlicher Gerüsthalter / V-Halter

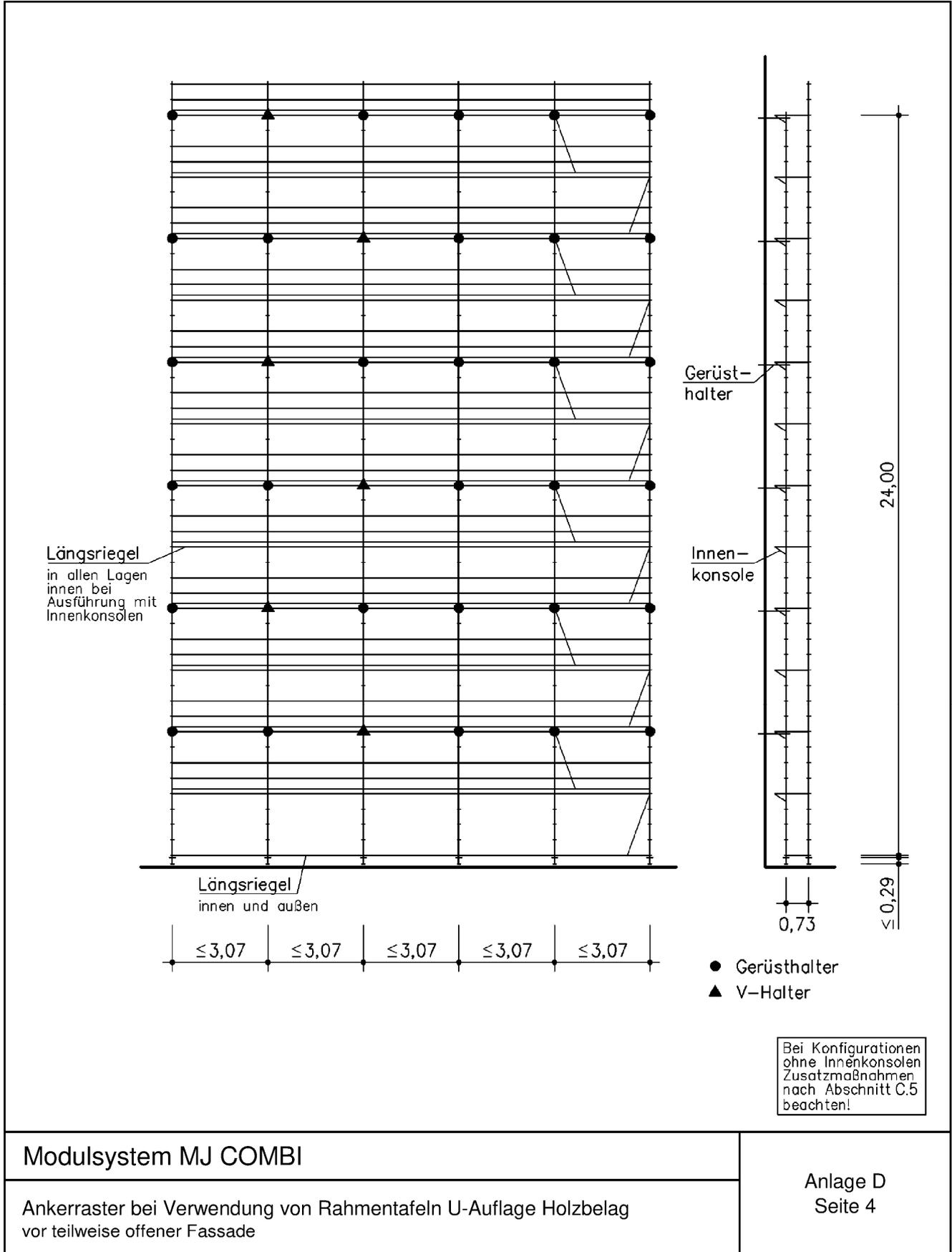
Ankerraster bei Verwendung von Rahmentafeln U-Auflage Holzbelag vor teilweise offener Fassade siehe Anlage D, Seite 4

Bei Konfigurationen ohne Innenkonsolen Zusatzmaßnahmen nach Abschnitt C.5 beachten!

Modulsystem MJ COMBI

Ausführung mit Überbrückung, $L \leq 2 \times 3,07 \text{ m} = 6,14 \text{ m}$
vor geschlossener / teilweise offener Fassade

Anlage D
Seite 3



Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-8.22-921

Gerüstlage ohne Konsolen

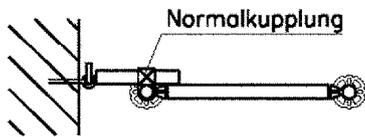
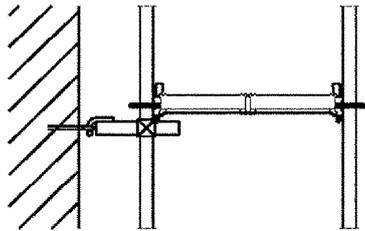


Bild D.2a: Gerüsthalter

Gerüstlage mit Konsolen

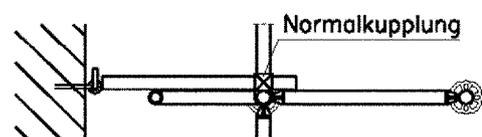
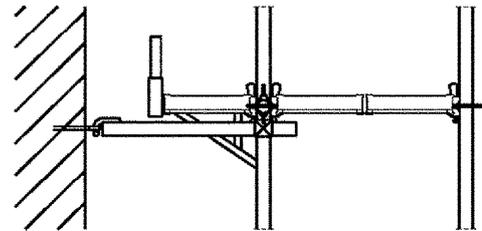


Bild D.2b: Gerüsthalter

alle Konfigurationen

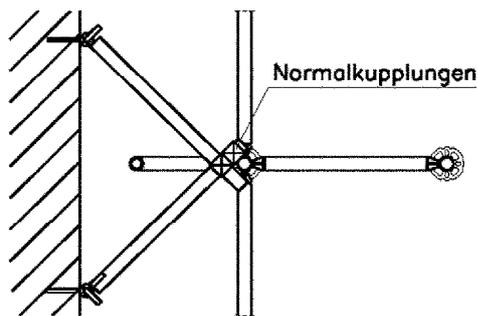


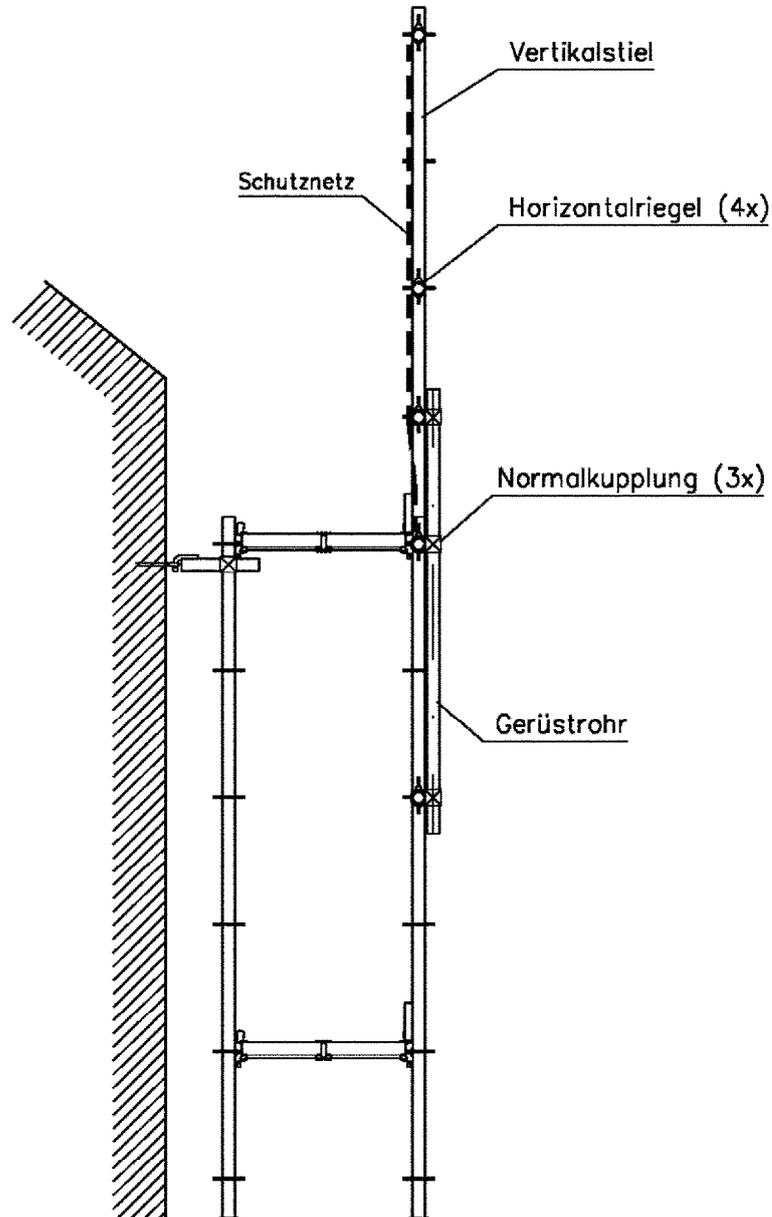
Bild D.2c: V-Halter

Modulsystem MJ COMBI

Ausführungsdetails
 Gerüsthalter / V-Halter

Anlage D
 Seite 5

Schutzwand



Schutznetz: DIN EN 1263-1, Maschenweite 100 mm

Modulsystem MJ COMBI

Ausführungsdetails
Schutzwand

Anlage D
Seite 6