

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-18/0262
vom 12. Februar 2021

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

SOPRA XPS SL,
SOPRA XPS 500 und
SOPRA XPS 700

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Extrudergeschäumte Polystyrolschaumplatten als lastabtragende Schicht und/oder Wärmedämmung außerhalb der Abdichtung

Hersteller

SOPREMA SAS
14, Rue de Saint Nazaire
67025 STRASBOURG CEDEX 1
FRANKREICH

Herstellungsbetrieb

Plant
via Kennedy 54,
I-25028 Verolanuova (BS)

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

8 Seiten, davon 1 Anhang, der ein fester Bestandteil dieser Bewertung ist.

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

EAD 040650-00-1201

Diese Fassung ersetzt

ETA-18/0262 vom 10. Juli 2018

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die Extruderschaumplatten bestehen aus hartem Schaumkunststoff, der durch Extrudieren aus Polystyrol oder einem seiner Co-Polymere hergestellt wird und der eine geschlossenzellige Struktur aufweist. Das Treibmittelgemisch besteht aus Kohlendioxid (CO₂) und Hilfsstoffen. Die Extruderschaumplatten haben eine beidseitige Schäumhaut sowie eine Kantenprofilierung (Stufenfalz).

Die Extruderschaumplatten enthalten kein Hexabromcyclododecan (HBCD).

Die Extruderschaumplatten haben die folgenden Bezeichnungen:

"SOPRA XPS SL",

"SOPRA XPS 500" und

"SOPRA XPS 700".

Die Extruderschaumplatten werden mit den folgenden Abmessungen hergestellt:

Nennstärke:	50 mm bis 160 mm für SOPRA XPS SL, 60 mm bis 120 mm für SOPRA XPS 500, 60 mm bis 120 mm für SOPRA XPS 700
Nennlänge:	1250 mm
Nennbreite:	600 mm

Die Europäische Technische Bewertung wurde für das Produkt auf Grundlage abgestimmter Daten und Informationen ausgestellt, die beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind und der Identifizierung des bewerteten Produkts dienen. Die Europäische Technische Bewertung gilt nur für die Produkte, die den hinterlegten Daten und Informationen entsprechen.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Die Extruderschaumplatten dienen der Verwendung als lastabtragende Schicht und/oder Wärmedämmschicht außerhalb der Abdichtung. Die Platten werden dabei eben auf dem Untergrund aufliegend angeordnet. Im Einzelnen sind die nachfolgenden Anwendungen vorgesehen:

- Lastabtragende Schicht und Wärmedämmung unter Gründungsplatten für Platten bis zu einer Dicke von 120 mm
- Horizontale und vertikale Perimeterdämmung bei nicht lastabtragenden Anwendungen (auch bei Grundwasser)
- Umkehrdach (einschließlich der Ausführungen als befahrbares Umkehrdach bzw. mit Begrünung)

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die Wärmedämmplatten entsprechend den Verarbeitungsrichtlinien des Herstellers eingebaut werden und wenn sie während Transport und Lagerung vor Einbau vor Niederschlag, Bewitterung und Feuchtigkeit geschützt sind.

Für die Anwendung der Wärmedämmplatten sind zusätzlich die jeweiligen nationalen Vorschriften zu beachten.

An Stellen, wo die Wärmedämmplatten mithilfe von Klebstoffen befestigt werden, sollen ausschließlich für den Einsatzzweck geeignete Verklebungen genutzt werden. Eine Bewertung dieser Verklebungen ist nicht Teil der vorliegenden ETA.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Extruderschaumplatten von mindestens 50 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

Hinsichtlich Probennahme, Vorbehandlung und Durchführung der Prüfungen gelten die Festlegungen des EAD Nr. 040650-00-1201 "Extrudergeschäumte Polystyrol-Hartschaumplatten als lastabtragende Schicht und/oder Wärmedämmung außerhalb der Abdichtung".

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Druckspannung bei 10 % Stauchung oder Druckfestigkeit Prüfung nach EN 826:2013 "SOPRA XPS SL" "SOPRA XPS 500" "SOPRA XPS 700" Schlupfverformung Druckspannung oder Druckfestigkeit in Quer- und Längsrichtung	Stufe (Einzelwerte können bis zu 10 % unter dieser Stufe liegen): ≥ 300 kPa ≥ 500 kPa ≥ 700 kPa Keine Leistung bewertet Keine Leistung bewertet
Charakteristischer Wert der Druckspannung oder Druckfestigkeit 5%- Fraktilwert für ein einseitiges Konfidenzniveau von 75 % bei unbekannter oder bekannter Varianz unter Einsatz von ISO 12491:1997 "SOPRA XPS SL" Dicke 50 mm ≤ d < 100 mm Dicke 100 mm ≤ d ≤ 120 mm "SOPRA XPS 500" Dicke 60 mm ≤ d < 120 mm "SOPRA XPS 700" Dicke 60 mm ≤ d ≤ 120 mm	$\sigma_{0,05} = 331 \text{ kPa}$ (n = 50; $\sigma_{\text{mean}} = 387 \text{ kPa}$; $s_{\sigma} = 32 \text{ kPa}$) $\sigma_{0,05} = 386 \text{ kPa}$ (n = 50; $\sigma_{\text{mean}} = 460 \text{ kPa}$; $s_{\sigma} = 43 \text{ kPa}$) $\sigma_{0,05} = 485 \text{ kPa}$ (n = 50; $\sigma_{\text{mean}} = 551 \text{ kPa}$; $s_{\sigma} = 39 \text{ kPa}$) $\sigma_{0,05} = 686 \text{ kPa}$ (n = 48; $\sigma_{\text{mean}} = 738 \text{ kPa}$; $s_{\sigma} = 29 \text{ kPa}$)
Langzeit-Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung	Siehe Anhang A
Verhalten bei Scherbeanspruchung (großformatige Probekörper)	Keine Leistung bewertet
Langzeit-Kriechverhalten bei Scherbeanspruchung	Keine Leistung bewertet
Langzeit-Kriechverhalten bei kombinierter Druck- und Scherbeanspruchung	Keine Leistung bewertet
Elastizitätsmodul bei Druckbeanspruchung	Keine Leistung bewertet

Wesentliches Merkmal	Leistung
Haftung bei Druck- und Scherbeanspruchung an großformatigen Probekörpern	Keine Leistung bewertet
Scherfestigkeit	Keine Leistung bewertet
Rohdichte Prüfung nach EN 1602:2013 "SOPRA XPS SL" "SOPRA XPS 500" "SOPRA XPS 700"	Rohdichtebereich: 31 kg/m ³ - 36 kg/m ³ 33 kg/m ³ - 40 kg/m ³ 39 kg/m ³ - 47 kg/m ³

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten Prüfung nach EN ISO 11925-2:2010	Klasse E nach EN 13501-1:2007 + A1:2009

3.3 Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR 6)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Wärmeleitfähigkeit bei einer Mitteltemperatur von 10 °C Prüfung nach EN 12667:2001 oder EN 12939:2001 und Alterungsverfahren nach EN 13164:2012+A1:2015, Anhang C mit abweichendem Lagerungszeitraum (geschnittene Proben) von (90 +2/-2) Tagen vor Prüfung "SOPRA XPS SL" Dicke 50 mm ≤ d ≤ 60 mm Dicke 60 mm < d ≤ 100 mm Dicke 100 mm < d ≤ 160 mm "SOPRA XPS 500" Dicke 60 mm Dicke 60 mm < d ≤ 120 mm "SOPRA XPS 700" Dicke 60 mm Dicke 60 mm < d ≤ 120 mm Umrechnungsfaktor für den Feuchtegehalt	$\lambda_{D(90d)} = 0,034 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,036 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,037 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,034 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,037 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,034 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ $\lambda_{D(90d)} = 0,037 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$ Keine Leistung bewertet
Wasseraufnahme Wasseraufnahme bei langfristigem vollständigem Eintauchen Prüfung nach EN 12087:2013 (Methode 2A)	WL(T)0,7 (Wlt ≤ 0,7 Vol.%)

Wesentliches Merkmal	Leistung
<p>Wasseraufnahme Langzeitige Wasseraufnahme durch Diffusion Prüfung nach EN 12088:2013</p>	<p>WD(V)3 (WdV ≤ 3,0 Vol.%)</p>
<p>Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung Prüfung nach EN 12091:2013 an feuchten Probekörpern aus der Prüfung der Wasseraufnahme durch Diffusion nach EN 12088:2013 Verminderung der Druckspannung bei 10 % Stauchung oder der Druckfestigkeit der wiedergetrockneten Probekörper bei Prüfung nach EN 826:2013</p>	<p>FTCD1 (WV ≤ 1,0 Vol.%) ≤ 10 %</p>
<p>Wasserdampfdiffusionswiderstand</p>	<p>Keine Leistung bewertet</p>
<p>Geometrische Eigenschaften Dicke Prüfung nach EN 823:2013 (Abschnitt 7.2, Abbildung 2, Messaufbau 3) Länge, Breite Prüfung nach EN 822:2013 Rechtwinkligkeit In Längen- und Breitenrichtung; in Richtung der Dicke Prüfung nach EN 824:2013 Ebenheit In Längen- und Breitenrichtung Prüfung nach EN 825:2013</p>	<p>Toleranz ± 2 mm ± 8 mm 5 mm/m 2 mm</p>
<p>Verformung bei definierter Druck- und Temperaturbeanspruchung Prüfung nach EN 1605:2013</p>	<p>Last: 40 kPa; Temperatur: (70 ± 1) °C; Zeit: (168 ± 1) h ≤ 5 %</p>
<p>Dimensionsstabilität bei definierten Temperatur- und Feuchtebedingungen Prüfung nach EN 1604:2013</p>	<p>Temperatur: 70 °C und 90 % R.F. DS(70,90) (Δε_l ≤ 5 %, Δε_b ≤ 5 %, Δε_d ≤ 5 %)</p>
<p>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene</p>	<p>Keine Leistung bewertet</p>

Wesentliches Merkmal	Leistung
Geschlossenheit Prüfung nach EN ISO 4590:2016 (Methode 1 mit Korrektur)	≥ 95 %

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 040650-00-1201 gelten folgende Rechtsgrundlagen: 1995/467/EC und 1999/91/EC¹.

Folgende Systeme sind anzuwenden:

System 1 für Wesentliche Merkmale bezüglich Mechanischer Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

System 3 für alle anderen wesentlichen Merkmale.

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 12. Februar 2021 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Frank Iffländer
Referatsleiter

Beglaubigt
Wendler

¹ in der jeweils gültigen Fassung

**SOPRA XPS SL,
SOPRA XPS 500 und
SOPRA XPS 700**

Anhang A

1. Langzeit-Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung

1.1 Langzeit-Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung (einlagig hergestellte Platte)

SOPRA XPS SL	Dicke 60 mm			Dicke 120 mm		
Rohdichte (kg/m ³)	31,1			31,9		
Druckspannung/ Stauchung nach EN 826:2013 (kPa / %)	434/3			587/5		
Laststufe (kPa)	100	130	180	100	130	180
X ₀ (mm)	0,34	0,40	0,51	0,54	0,65	0,73
X _{ct} (mm)	0,27	0,32	0,47	0,28	0,34	0,50
X _{ct50} (mm)	0,72	0,80	1,27	0,77	0,87	1,37
X_{t50}(mm)	1,06	1,20	1,78	1,30	1,51	2,10
SOPRA XPS 500						
	Dicke 60 mm			Dicke 120 mm		
Rohdichte (kg/m ³)	36,8			33,2		
Druckspannung/ Stauchung nach EN 826:2013 (kPa / %)	589/3			635/4		
Laststufe (kPa)	130	180	250	130	180	250
X ₀ (mm)	0,33	0,40	0,51	0,59	0,75	1,00
X _{ct} (mm)	0,26	0,34	0,55	0,32	0,48	0,77
X _{ct50} (mm)	0,80	0,96	1,49	0,84	1,40	2,14
X_{t50}(mm)	1,13	1,36	2,00	1,43	2,15	3,13
SOPRA XPS 700						
	Dicke 60 mm			Dicke 120 mm		
Rohdichte (kg/m ³)	42,0			37,1		
Druckspannung/ Stauchung nach EN 826:2013 (kPa / %)	735/2			756/3		
Laststufe (kPa)	180	250	350	180	250	350
X ₀ (mm)	0,36	0,45	0,57	0,67	0,85	1,20
X _{ct} (mm)	0,28	0,43	0,79	0,39	0,56	1,41
X _{ct50} (mm)	0,90	1,40	2,67	1,01	1,54	4,02
X_{t50}(mm)	1,25	1,86	3,24	1,69	2,39	5,22