

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/Allgemeine Bauartgenehmigung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum: Geschäftszeichen:

13.04.2021 | 125-1.21.1-62/20

Nummer:

Z-21.1-1799

Antragsteller:

TOGE Dübel GmbH & Co. KG Illesheimer Straße 10 90431 Nürnberg

Geltungsdauer

vom: 13. April 2021 bis: 15. April 2025

Gegenstand dieses Bescheides:

TOGE Betonschraube TSM und Innengewindehülse TSM IM als Verbundankerschraube zur Verankerung im Beton

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und 14 Anlagen.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-21.1-1799 vom 29. Juni 2020. Der Gegenstand ist erstmals am 17. August 2005 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-21.1-1799

Seite 2 von 8 | 13. April 2021

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungsbzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-21.1-1799

Seite 3 von 8 | 13. April 2021

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist die TOGE Betonschraube TSM, die TOGE Innengewindehülse TSM IM und der Chemofast Verbundmörtel CFT 300V.

Die TOGE Betonschraube TSM in den Größen 10, 12, 14, 16 und 22 mm bzw. die TOGE Innengewindehülse TSM IM in den Größen 16 und 22 mm, die es aus galvanisch verzinktem Stahl, aus Stahl mit Zinklamellenbeschichtung oder aus nichtrostendem Stahl gibt, werden zusammen mit dem Chemofast Verbundmörtel CFT 300V als eingemörtelte Schraubanker (Verbundankerschrauben) verwendet.

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung der Verankerung in Betonbauteilen mittels Verbundankerschraube (nachfolgend Dübel genannt). Optional kann der Dübel mit einer Verfüllscheibe nach europäischer technischer Bewertung ETA-15/0514 ausgeführt werden.

Auf der Anlage 1 ist der Dübel im eingebauten Zustand dargestellt.

Die Verankerung darf unter statischer und quasi-statischer Belastung in bewehrtem und unbewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach DIN EN 206-1:2001-07 "Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität" angewendet werden.

Die Verankerung darf angewendet werden, wenn Anforderungen zum Nachweis der Tragfähigkeit für den Feuerwiderstand gestellt werden.

Der Dübel darf im gerissenen und ungerissenen Beton verankert werden.

Die Verankerung darf in trockenem oder nassem Beton, jedoch nicht in mit Wasser gefüllten Bohrlöchern ausgeführt werden.

Die Verankerung darf in dem folgenden Temperaturbereich angewendet werden:

Temperaturbereich: -40 °C bis +80 °C (max. Kurzzeit-Temperatur +80 °C und max. Langzeit-Temperatur +50 °C)

Stahlteile aus galvanisch verzinktem Stahl bzw. aus Stahl mit Zinklamellenbeschichtung:

Die Betonschraube bzw. Innengewindehülse IM (Typ TSM B und TSM BC) darf nur unter den Bedingungen trockener Innenräume angewendet werden.

Stahlteile aus nichtrostendem Stahl (Werkstoff 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4578):

Die Betonschraube bzw. Innengewindehülse IM (Typ TSM BS) darf entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklassen CRC III gemäß DIN EN 1993-1-4:2015-10 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4:2017-01 angewendet werden.

Stahlteile aus nichtrostendem Stahl (Werkstoff 1.4529):

Die Betonschraube bzw. Innengewindehülse IM (Typ TSM BSH) darf entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklassen CRC V gemäß DIN EN 1993-1-4:2015-10 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4:2017-01 angewendet werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Die Betonschraube TSM, die Innengewindehülse TSM IM und der Chemofast Verbundmörtel CFT 300V müssen den Zeichnungen und Angaben der Anlagen entsprechen.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-21.1-1799

Seite 4 von 8 | 13. April 2021

Die in diesem Bescheid nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik, bei der Zertifizierungsstelle und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen.

Die Betonschraube TSM und die Innengewindehülse TSM IM bestehen aus einem nichtbrennbaren Baustoff der Baustoffklasse A nach DIN 4102-01:1998-05 "Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen".

2.2 Verpackung, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Verpackung und Lagerung

Die zwei Komponenten des Verbundmörtels werden ungemischt in Kartuschen zum Mischen gemäß Anlage 1 geliefert.

Die Verbundmörtel-Kartuschen sind vor Sonneneinstrahlung und Hitzeeinwirkung zu schützen und entsprechend der Montageanleitung trocken bei Temperaturen von +5 °C bis +25 °C zu lagern.

2.2.2 Kennzeichnung

Verpackung, Beipackzettel oder Lieferschein der Betonschraube TSM, der Innengewindehülse TSM IM und des Verbundmörtels müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Zusätzlich ist das Werkzeichen, die Zulassungsnummer und die vollständige Bezeichnung der Innengewindehülse anzugeben.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Betonschrauben und Innengewindehülsen sind entsprechend Anlage 3 zu kennzeichnen.

Die Verbundmörtel-Kartusche ist entsprechend der Verordnung über gefährliche Arbeitsstoffe zu kennzeichnen und mit der Aufschrift "Chemofast-Verbundmörtel CFT 300V" sowie Angaben über die Haltbarkeit, Gefahrenbezeichnung und Verarbeitung zu versehen. Die mit dem Mörtelsystem mitgelieferte Montageanleitung muss Angaben über Schutzmaßnahmen zum Umgang mit gefährlichen Arbeitsstoffen enthalten.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Betonschraube TSM, der Innengewindehülse TSM IM und des Chemofast Verbundmörtels CFT 300V mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller des Bauproduktes eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-21.1-1799

Seite 5 von 8 | 13. April 2021

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und soweit zutreffend Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die bestehende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk des Bauproduktes ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung des Bauproduktes durchzuführen und es sind Stichproben zu entnehmen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der Fremdüberwachung ist der beim Deutschen Institut und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu planen. Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Die Befestigungsschraube für die Innengewindehülse TSM IM ist vom Planer hinsichtlich Stahlgüte, Festigkeitsklasse und Schraubenlänge festzulegen.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-21.1-1799

Seite 6 von 8 | 13. April 2021

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die Verankerungen sind nach DIN EN1992-4:2019-04 zu bemessen.

Mit dieser Bemessung wird der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Krafteinleitung in den Beton erbracht. Die Weiterleitung der zu verankernden Lasten im Bauteil ist nachzuweisen.

Zusatzbeanspruchungen, die im Dübel, im anzuschließenden Bauteil oder im Bauteil, in dem der Dübel verankert ist, aus behinderter Formänderung (z. B. bei Temperaturwechseln) entstehen können, sind zu berücksichtigen.

Ist der Randabstand eines Dübels kleiner als der charakteristische Randabstand $c_{cr,N}$, so muss am Rand des Bauteils im Bereich der Verankerungstiefe eine Längsbewehrung von mindestens \varnothing 6 mm vorhanden sein.

3.2.2 Kaltbemessung

Die charakteristischen Dübelkennwerte für den Nachweis nach Bemessungsverfahren A entsprechend DIN EN1992-4:2019-04 sind in den Tabellen auf den Anlagen 9 bis 11 zusammengestellt.

3.2.3 Verschiebungsverhalten

In Anlage 14 sind die zu erwartenden Verschiebungen angegeben, sie gelten für zugehörige Lasten. Bei Querlast ist zusätzlich das vorhandene Lochspiel zwischen Dübel und Anbauteil zu berücksichtigen.

3.2.4 Nachweis für den Feuerwiderstand

Bei der Bemessung von Verankerungen unter Brandeinwirkung sind die Bestimmungen gemäß DIN EN 1992-4:2019-04, Abschnitt 10 zu beachten. Die charakteristischen Dübelkennwerte sind auf den Anlagen 12 und 13 angegeben. Das Bemessungsverfahren gilt für eine einseitige Brandbeanspruchung des Bauteils. Bei mehrseitiger Brandbeanspruchung kann die Bemessungsmethode nur angewendet werden, wenn der Randabstand des Dübels $c \ge 300$ mm beträgt.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Der Dübel darf nur als seriengemäß gelieferte Befestigungseinheit verwendet werden. Einzelteile dürfen nicht ausgetauscht werden.

Die Montage des zu verankernden Dübels ist nach den gemäß Abschnitt 3.1 gefertigten Konstruktionszeichnungen unter Beachtung der Montageanleitung auf den Anlagen 7 und 8 vorzunehmen. Vor dem Setzen des Dübels ist die Betonfestigkeitsklasse des Verankerungsgrundes festzustellen. Die Betonfestigkeit darf C20/25 nicht unterschreiten und C50/60 nicht überschreiten.

3.3.2 Herstellung und Reinigung des Bohrloches

Die Lage des Bohrloches ist mit der Bewehrung so abzustimmen, dass ein Beschädigen der Bewehrung vermieden wird.

Das Bohrloch ist rechtwinklig zur Betonoberfläche mit Hartmetall-Mauerbohrern, Hohlbohrern oder Diamantbohrern zu bohren.

Der Hartmetall-Mauerbohrer muss den Angaben des Merkblattes des Instituts für Bautechnik über "Kennwerte, Anforderungen und Prüfungen von Mauerbohrern mit Schneidkörpern aus Hartmetall, die zur Herstellung der Bohrlöcher von Dübelverankerungen verwendet werden" (Fassung Januar 2002) entsprechen. Die Einhaltung der Bohrerkennwerte ist durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.2 (DIN EN 10204:2005-01) oder durch die Prüfmarke der Prüfgemeinschaft Mauerbohrer e.V., Remscheid, zu belegen (siehe Merkblatt, Abschnitt 5).

Bohrernenndurchmesser und Bohrerschneidendurchmesser müssen den Werten nach Anlage 5 und 6 entsprechen.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung

Nr. Z-21.1-1799

Seite 7 von 8 | 13. April 2021

Bei einer Fehlbohrung ist ein neues Bohrloch im Abstand von mindestens 2 x Tiefe der Fehlbohrung anzuordnen.

Das Bohrloch ist gemäß Montageanleitung des Herstellers und gemäß Anlage 7 gründlich zu reinigen.

Zum Ausbürsten ist die zugehörige Reinigungsstahlbürste gemäß Anlage 6, mit einem Außendurchmesser gemäß Tabelle 7 zu verwenden. Vor Verwendung der Bürste ist zu kontrollieren, ob die Bürste einen noch ausreichenden Bürstendurchmesser aufweist.

3.3.3 Setzen des Dübels

Der Dübel darf nicht in wassergefüllte Bohrlöcher gesetzt werden

Die Verarbeitungstemperatur des Mörtels muss mindestens +5 °C betragen.

Die Temperatur des Dübels beim Einbau muss mindestens +5 °C betragen, die Temperatur im Verankerungsgrund darf während der Aushärtung des Verbundmörtels -5 °C nicht unterschreiten.

Das Mischen der Mörtelkomponenten erfolgt beim Einpressen im aufgesetzten Statikmischer der einzelnen Verbundmörtel-Kartuschen gemäß Anlage 2. Der Verbundmörtel ist ausreichend gemischt, wenn er eine gleichmäßige graue Farbe aufweist. Die ersten drei vollen Hübe des Verbundmörtels jedes Gebindes sind zu verwerfen und nicht für die Verankerung zu verwenden. Die zulässige Verarbeitungszeit einer Kartusche, einschließlich Eindrehen des Dübels ist in Abhängigkeit von der Temperatur in der Kartusche und im Verankerungsgrund der Montageanleitung zu entnehmen.

Das Bohrloch ist mit der in der Montageanleitung des Herstellers angegebenen Mindestmenge des Verbundmörtels der Mörtelkartuschen zu verfüllen und der Dübel ist danach unmittelbar einzudrehen.

Der Dübel kann mit einem Impulsschrauber mit Tangentialschlag eingedreht werden.

Um ein Durchdrehen des Dübels zu vermeiden, soll der Schrauber mit einer Leistungsabgabe im oberen Bereich mit einer automatischen Abschaltvorrichtung, z. B. über den Tiefenanschlag, ausgestattet sein.

In Abhängigkeit von der Dübellänge und der vorhandenen Befestigungsdicke muss die effektive Verankerungstiefe (Länge des Dübels im Bohrloch) nach Anlage 5, Tabelle 5 bzw. Anlage 6, Tabelle 7 eingehalten werden.

Der Dübel ist richtig verankert, wenn

- Mörtelüberschuss an der Betonoberfläche austritt.
- ein leichtes Weiterdrehen des Dübels nicht möglich ist und
- die effektive Verankerungstiefe eingehalten ist.

Die Wartezeit (minimale Aushärtezeit) bis zur Lastaufbringung gemäß Anlage 2 ist einzuhalten.

Montagedrehmomente sind für die Tragfähigkeit des Dübels nicht erforderlich. Die in Anlage 5, Tabelle 5 sowie Anlage 6, Tabelle 7 angegebenen Anzugsmomente dürfen jedoch bei der Montage nicht überschritten werden.



Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-21.1-1799

Seite 8 von 8 | 13. April 2021

3.3.4 Kontrolle der Ausführung

Bei der Herstellung von Verankerungen muss der mit der Verankerung von Dübeln betraute Unternehmer oder der von ihm beauftragte Bauleiter oder ein fachkundiger Vertreter des Bauleiters auf der Baustelle anwesend sein. Er hat für die ordnungsgemäße Ausführung der Arbeiten zu sorgen.

Während der Herstellung der Verankerungen sind Aufzeichnungen über den Nachweis der vorhandenen Betonfestigkeitsklasse und die ordnungsgemäße Montage der Dübel vom Bauleiter oder seinem Vertreter zu führen.

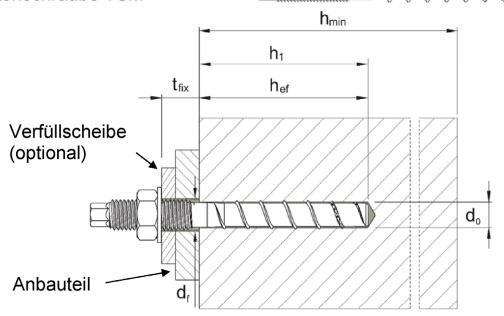
Die Aufzeichnungen hierzu müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen und sind dem mit der Kontrolle Beauftragten auf Verlangen vorzulegen. Sie sind ebenso wie die Lieferscheine nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmen aufzubewahren.

Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock Referatsleiterin Beglaubigt

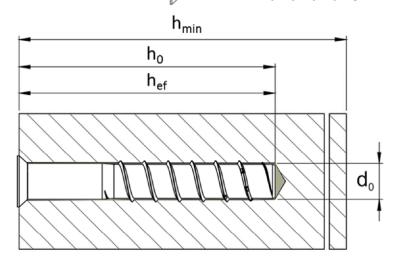


Produkt im Einbauzustand

TOGE Betonschraube TSM



TOGE Innengewindehülse TSM IM



d₀ = Nomineller Bohrlochdurchmesser

t_{fix}= Dicke des Anbauteils

d_f = Durchgangsloch im anzuschließenden Anbauteil h_{min} = Mindestbauteildicke

h_{ef} = Effektive Verankerungstiefe

 h_0 = Bohrlochtiefe

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Produktbeschreibung

Produkt und Einbauzustand



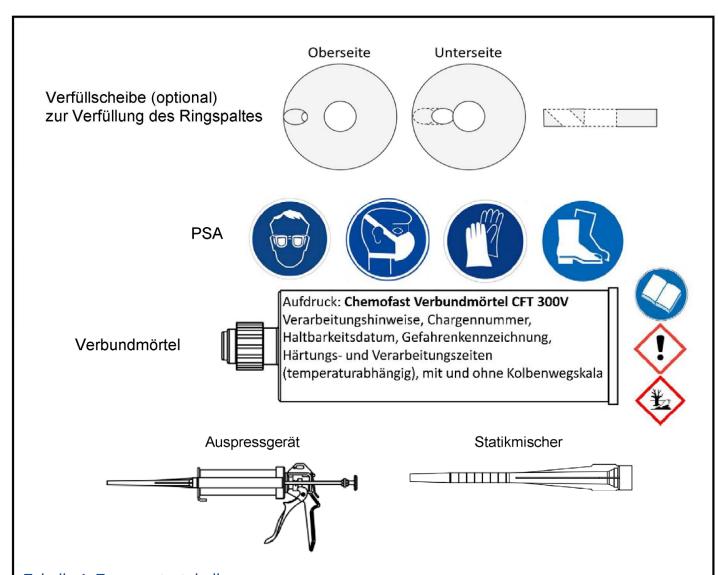


Tabelle 1: Temperaturtabelle

Untergrund -und	Maximale	Minimale Aushärtezeit	Minimale Aushärtezeit		
Mörteltemperatur	Verarbeitungszeit	im trockenen	im nassen Untergrund		
[°C]	t _{work} [min]	Untergrund t _{cure} [min]	t _{cure} [min]		
≥ -5	60	360	720		
≥ 0	60	180	360		
≥5	60	120	240		
≥ 10	45	80	160		
≥ 20	15	45	90		
≥ 30	5	25	50		
35	4	20	40		

Montage in trockenen oder feuchten Beton, jedoch nicht in mit Wasser gefüllte Löcher Temperaturbereich: -40°C bis +80°C bei der Verwendung (max. Kurzzeittemperatur +80°C und max. Langzeittemperatur +50°C)

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Produktbeschreibung

Verbundmörtel, Verfüllscheibe und Temperaturtabelle



TOGE Betonschraube TSM





Ausführung mit Anschlussgewinde Ausführung z. B. TSM-BC 10x100 M12x35



Ausführung mit Sechskantkopf, Ausführung z. B. TSM-BC 10x100 SW 17





Ausführung mit angepasster Scheibe und Sechskantkopf, Ausführung z. B. TSM-BC 10x100 SW 15

TOGE Innengewindehülse TSM IM





Ausführung mit Innengewinde und Innensechskant, Ausführung z. B. TSM-BC 22x100 IM 16x35





Ausführung mit Bund, Innengewinde und Innensechskant, Ausführung z. B. TSM-BC 22x100 IM 16x35

Prägung:

TSM B und TSM BC

Schraubentyp: TSM Schraubendurchmesser: 10 Schraubenlänge: 100



Schraubentyp: TSM Schraubendurchmesser: 10 Schraubenlänge: 100

TSM BSH

Schraubentyp: TSM
Schraubendurchmesser: 10
Schraubenlänge: 100









Tabelle 2: Werkstoffe für TSM Betonschraube und TSM Innengewindehülse

Teil	Bezeichnung	Werkstoff
Alle	TSM B und BC	- Stahl DIN EN 10263-4:2018-02 galvanisch verzinkt nach DIN EN ISO 4042:2018-11 - zinklamellenbeschichtet nach DIN EN ISO 10683:2018-11 (≥5μm)
Ausführungen	TSM BS	1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4578
	TSM BSH	1.4529

			nominelle char			
II	Teil Bezeichnung		Streckgrenze	Zugfestigkeit	Bruchdehnung A₅ [%]	
			f _{yk} [N/mm²]	f _{uk} [N/mm²]		
	A 11 -	TSM B und BC				
l	Alle TSM BS		640	800	≤ 8	
II	Austumungen	TSM BSH				

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Produktbeschreibung

Ausführungen, Prägungen und Werkstoffe

Tabelle 3: Dübelabmessungen TSM Betonschraube

TSM Betonschraube			10	12	14	16	22
Calama uh amilim aa	L≥	[1	85	105	120	110	205
Schraubenlänge	L≤	[mm]	310	310	310	310	950
Kerndurchmesser	dk	[mm]	8,8	10,8	12,8	14,8	20,5
Gewindeaußen- durchmesser	ds	[mm]	12,6	14,6	16,6	18,6	24,3
Schaftdurchmesser	d _p	[mm]	9,5	11,5	13,5	15,5	21,2

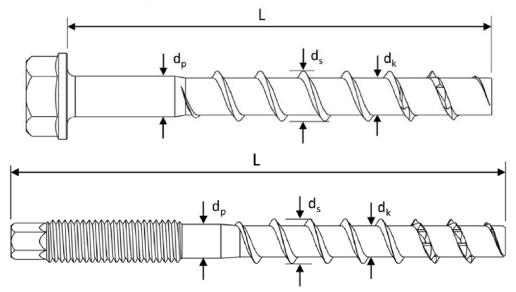
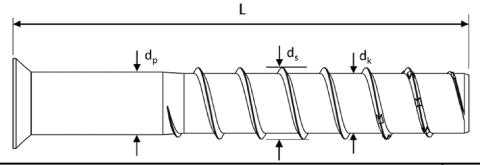


Tabelle 4: Dübelabmessungen TSM Innengewindehülse

TSM Innengewindehülse			16 IM 10	22 IM 16
Calama uh am lämaa	L≥	[]	100	100
Schraubenlänge	L≤	[mm]	160	200
Kerndurchmesser	d _k	[mm]	14,8	20,5
Gewindeaußen- durchmesser	ds	[mm]	18,6	24,3
Schaftdurchmesser	dp	[mm]	15,5	21,3



Produktbeschreibung

Dübelabmessungen



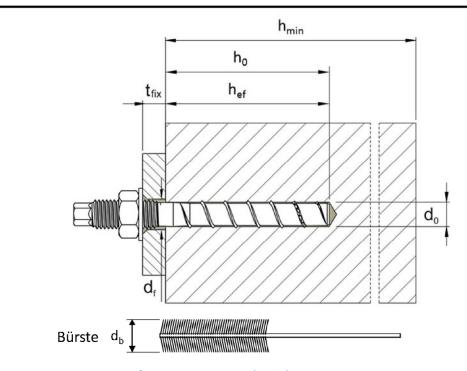


Tabelle 5: Montageparameter für TSM Betonschraube

TSM Betonschraube	TSM Betonschraube					16	22
Effektive Verankerungstiefe	h _{ef,min}	[mm]	80	100	100	100	100
Bohrernenndurchmesser	d ₀	[mm]	10	12	14	16	22
Bohrerschneidendurchmesser	d _{cut} ≤	[mm]	10,45	12,50	14,50	16,50	22,55
Bohrlochtiefe	h ₀ ≥	[mm]	80	100	100	100	100
Bürstendurchmesser	d _b	[mm]	11	13	15	18	24
Durchgangsloch im anzuschließendem Anbauteil	d _f ≤	[mm]	14	16	18	20	26
Auszugsmoment bei Variante mit Anschlussgewinde	T _{inst} ≤	[Nm]	40	60	80	100	200
Tangantialschlagsshraubar	[NIm]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe					
Tangentialschlagschrauber		[Nm]	400	650	650	650	1000

Tabelle 6: Mindestbauteildicke, minimale Rand- und Achsabstände für TSM Betonschraube

TSM Betonschraube			10	12	14	22	
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	h _{ef} -	+ 60	h _{ef} -	h _{ef} + 100	
min. Achsabstand	S _{min}	[mm]	40	50	60	70	80
min. Randabstand	C _{min}	[mm]	40	50	60	70	80

Verwendungszweck TSM Betonschraube

Montageparameter, Mindestbauteildicke, minimaler Rand- und Achsabstände



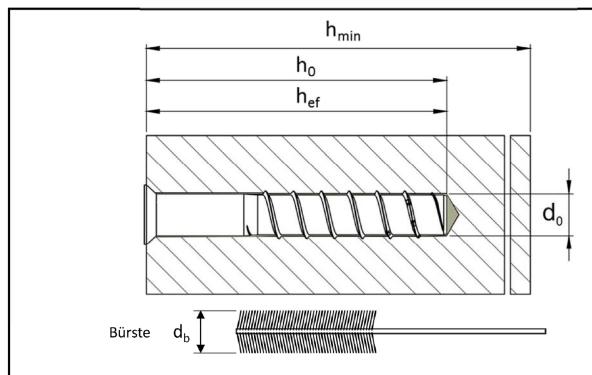


Tabelle 7: Montageparameter für TSM Innengewindehülse

TSM Innengewindehülse			16 IM 10	22 IM 16		
Effektive Verankerungstiefe	ve Verankerungstiefe h _{ef,min} [mm]			00		
Bohrernenndurchmesser	d ₀	[mm]	16	22		
Bohrerschneidendurchmesser	d _{cut} ≤	[mm]	16,50	22,55		
Bohrlochtiefe	h ₀ ≥	[mm]	100	100		
Bürstendurchmesser	d _b	[mm]	18	24		
Durchgangsloch im anzuschließendem Anbauteil	d _f ≤	[mm]	12	18		
Auszugsmoment bei Variante mit Anschlussgewinde	T _{inst} ≤	[Nm]	20	80		
Tangantialashlagashrauhar	[N]	Max. Nenndrehmoment gemäß der Herstellerangabe				
Tangentialschlagschrauber		[Nm]	650			

Tabelle 8: Mindestbauteildicke, minimale Rand- und Achsabstände für TSM Innengewindehülse

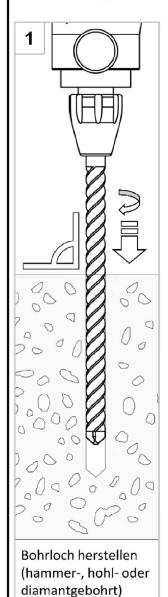
TSM Innengewindehülse	16 IM 10 22 IM 16					
Mindestbauteildicke	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 70			
min. Achsabstand	Smin	[mm]	70	80		
min. Randabstand	C _{min}	[mm]	70	80		

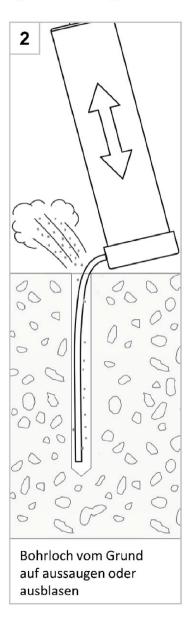
Verwendungszweck TSM Innengewindehülse

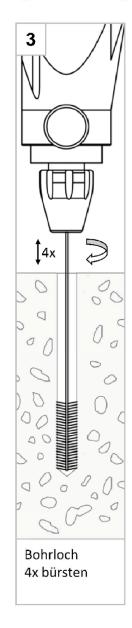
Montageparameter, Mindestbauteildicke, minimaler Rand- und Achsabstände

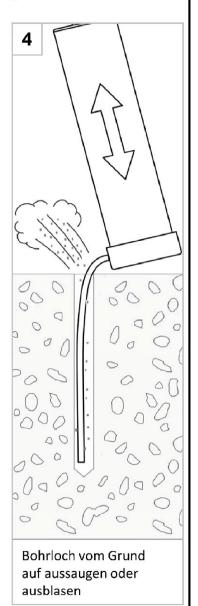


Montageanleitung – Bohrung Herstellung und Reinigung









Hinweise:

- 1. Bei hohlgebohrten (sauggebohrten) Bohrlöchern kann auf die Bohrlochreinigung verzichtet werden.
- 3. Das Bohrloch 4x Hand- oder Maschinenbürsten. Dabei muss die Bürste bis zum Bohrlochgrund und anschließend bis zur Betonoberfläche gelangen.
- **4.** Das Bohrloch muss staub-, schmutz- und ölfrei sein. Falls das Bohrloch längere Zeit offen steht, muss es gegen Verschmutzung geschützt werden oder die Reinigung ist zu wiederholen.

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Verwendungszweck

Montageanleitung - Bohrlochherstellung und Reinigung



Montageanleitung – Injektion und Eindrehen (optional mit Verfüllscheibe) 3x volle Hübe Verwurf (bis die Farbe konstant ist) $\mathsf{T}_{\mathsf{inst}}$ 2 5 Nm 9 Bohrloch mit Schraube mit Zuerst Anbauteil¹⁾ Mit Mischer3) die Mutter mit T_{inst} anziehen. Verbundmörtel Schlagschrauber dann Verfüllscheibe2) Verfüllscheibe und Befestigung des blasenfrei eindrehen Ringspalt mit (optional) Anbauteils nach befüllen positionieren Verbundmörtel füllen Eindrehen sofort möglich Hinweise: Für tiefe Bohrlöcher wird der Einsatz von Mischerverlängerung und Verfüllstutzen empfohlen. Nach dem Erreichen der Einschraubtiefe muss Verbundmörtel an der Betonoberfläche ausgetreten sein.

6. T_{inst} nach Tabelle 5 (Anlage 6) ist zu beachten.

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Verwendungszweck

Montageanleitung – Injektion und Eindrehen



TCM Determedence				10	12	1.4	16			22	
TSM Betonschra	ubengroise			10	12	14	M16	M18	SW27	M20	M24
Stahlversagen											
Charakteristischer bei Zuglast	Widerstand	N _{Rk,s}	[kN]	42	64	90	110	138	138	174	214
Teilsicherheitsbeiv	wert	γ _{Ms,N}	[-]				1,5				
Charakteristischer bei Querlast	· Widerstand	$V_{Rk,s}$	[kN]	34	42	64		96		1	07
Teilsicherheitsbei	wert	γ _{Ms,V}	[-]				1,2	5			
Faktor für Duktilit	ät	k ₇	[-]				1,0	1			
Charakteristisches Biegemoment	5	M ⁰ RK,s	[Nm]	56	123	200		347		7	30
Herausziehen											
Charakteristischer bei Zuglast im geris ungerissenen Beto	ssenen und	N _{Rk,p} 1)	[kN]	39,7	60,3	67,4	82,4		82,4 115,1		.5,1
Erhöhungs-	C30/37						1,2	2			
	C40/50	$\Psi_{_{_{\mathbf{c}}}}$	[-]				1,4	1			
Taktoren Tur Turk,p	C50/60						1,58	3			
Betonausbruch u	und Spalten;	Betona	usbru	ıch auf	f der las	tabgewa	ndten	Seite (Pryout	t)	
minimale Effektive Verankerungstiefe		h _{ef, min}	[mm]	80		-		100	•		
k-Faktor	ungerissen gerissen	k _{ucr}	[-]	7,7				8,9			
	Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]				3 x h	lof			
Betonversagen	Randabstand	C _{cr,N}	[mm]				1,5 x				
	Achsabstand		[mm]				4 x h				
Spalten	Randabstand	C _{cr,Sp}	[mm]				2 x h				
Faktor für Pryoutv	ersagen	k ₈	[-]				2,0)			
Montagebeiwert		γinst	[-]			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1,0				
Betonkantenbru	ch										
Effektive Länge in Beton							h _{ef}				
Nomineller										2	

 $^{^{1)}}$ Die Werte gelten für alle Verankerungstiefen $\geq h_{ef,min}$

Leistungsmerkmale TSM Betonschraube

Charakteristische Tragfähigkeit



Tabelle 10: Stahlversagen u	nter Zu	ıg- un	d Querbea	anspruchun	g TSM Inn	engewin	dehülse
TSM Innengewindehülse			16 I	M 10		22 IM 16	
13W Illinengewindendise			5.8	A4, HCR	5.8	8.8	A4, HCR
Charakteristische Widerständ	de mit G	iewin	destange d	er Festigkeit	tsklasse 4.8	3	
Widerstand bei Zuglast	N _{Rk,s}	[kN]	24	-	61	61	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,N}	[-]			1,5		
Widerstand bei Querlast	V _{Rk,s}	[kN]	12	-	31	31	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,V}	[-]			1,25		
Faktor für Duktilität	k ₇	[-]			0,8		
Biegemoment	M ⁰ _{RK,s}	[Nm]	30	-	115	115	-
Charakteristische Widerständ	de mit G	iewin	destange d	er Festigkeit	tsklasse 5.8	3	
Widerstand bei Zuglast	N _{Rk,s}	[kN]	30	-	72	76	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,N}	[-]			1,5		
Widerstand bei Querlast	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	-	31	38	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,V}	[-]			1,25		
Faktor für Duktilität	k ₇	[-]			0,8		
Biegemoment	M ⁰ RK,s	[Nm]	37	-	143	143	-
Charakteristische Widerständ	de mit G	ewin	destange d	er Festigkeit	tsklasse 8.8	3	
Widerstand bei Zuglast	N _{Rk,s}	[kN]	48	-	72	116	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,N}	[-]			1,5		
Widerstand bei Querlast	$V_{Rk,s}$	[kN]	24	1	31	58	-
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,V}	[-]			1,25		
Faktor für Duktilität	k ₇	[-]			0,8		
Biegemoment	M ⁰ RK,s	[Nm]	60	-	230	230	-
Charakteristische Widerständ	de mit G	iewin	destange d	er Festigkeit	tsklasse A4	70	
Widerstand bei Zuglast	N _{Rk,s}	[kN]	-	42	-	-	107
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,N}	[-]			1,5		
Widerstand bei Querlast	$V_{Rk,s}$	[kN]	-	21	-	-	54
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,V}	[-]			1,25		
Faktor für Duktilität	k ₇	[-]			0,8		
Biegemoment	M ⁰ _{RK,s}	[Nm]	-	56	-	-	200
Charakteristische Widerständ	de mit G	ewin	destange d	er Festigkeit	tsklasse A4	80	
Widerstand bei Zuglast	N _{Rk,s}	[kN]	-	48	-	-	116
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,N}	[-]			1,5		
Widerstand bei Querlast	$V_{Rk,s}$	[kN]	-	24	-	-	58
Teilsicherheitsbeiwert	γ _{Ms,V}	[-]			1,25		
Faktor für Duktilität	k ₇	[-]			0,8		
Biegemoment	M ⁰ _{RK,s}	[Nm]		60	-	-	230

Leistungsmerkmale TSM Innengewindehülse Charakteristische Tragfähigkeit Anlage 10



Tabelle 11: Leistung für statische und quasi-statische Belastung TSM Innengewindehülse

TCM Innongowing	lahülsa			16 II	VI 10	22 IM 16				
TSM Innengewind	ienuise			5.8	A4, HCR	5.8	8.8	A4, HCR		
Herausziehen										
Charakteristischer W bei Zuglast im gerisse ungerissenen Beton	enen und	N _{Rk,p} ¹⁾	[kN]			82,4				
	C30/37					1,22				
Erhöhungs- faktoren für N _{Rk,p}	C40/50	Ψ_{c}	[-]		1,41					
Taktoren Tar Takk,p	C50/60					1,58				
Betonausbruch ui	Betonausbruch und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (Pryout)									
minimale Effektive										

Betonausbruch und Spalten; Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite (Pryout)							
minimale Effektive Verankerungstiefe		h _{ef, min}	[mm]	100			
k-Faktor ungerissen		k _{ucr}	[-]	8,9			
K-Faktoi	gerissen	k _{cr}	[-]	6,5			
Potonyorsagon	Achsabstand	S _{cr,N}	[mm]	3 x h _{ef}			
Betonversagen	Randabstand	C _{cr,N}	[mm]	1,5 x h _{ef}			
Snalton	Achsabstand	S _{cr,Sp}	[mm]	4 x h _{ef}			
Spalten Randabstand		C _{cr,Sp}	[mm]	2 x h _{ef}			
Faktor für Pryoutversagen		k ₈	[-]	2,0			
Montagebeiwer	t	γ_{inst}	[-]	1,0			

Betonkantenbruch						
Effektive Länge in Beton I _f [mm] h _{ef}						
Nomineller Schraubendurchmesser	d _{nom}	[mm]	16	22		

¹⁾ Die Werte gelten für alle Verankerungstiefen ≥ h_{ef,min}

Leistungsmerkmale TSM Innengewindehülse Charakteristische Tragfähigkeit Anlage 11



Tabelle 12: Leistung	unter B	randbean	spruch	nung TSN	/I Betons	chraube		
TSM Betonschrauber	ngröße			10	12	14	16	22
Stahlversagen für Zug- und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)								
	R30	F _{Rk,s,fi30}	[kN]	4,0	6,3	9,8	13,9	23,8
	R60	F _{Rk,s,fi60}	[kN]	3,3	5,8	8,1	11,0	21,6
	R90	F _{Rk,s,fi60}	[kN]	2,2	4,2	5,9	8,0	15,8
Charakteristischer	R120	F _{Rk,s,fi120}	[kN]	1,7	3,4	4,8	6,5	12,8
Widerstand	R30	M ⁰ _{Rk,s,fi30}	[Nm]	5,3	10,2	18,8	30,9	73,2
	R60	M ⁰ _{Rk,s,fi60}	[Nm]	4,4	9,4	15,6	24,4	66,4
	R90	M ⁰ _{Rk,s,fi90}	[Nm]	2,9	6,8	11,3	17,8	48,6
	R120	M ⁰ _{Rk,s,fi120}	[Nm]	2,2	5,5	9,2	14,4	39,4
Herausziehen								
Charakteristischer	R30-90	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	9,9	15,0	16,8	20,5	28,7
Widerstand	R120	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	7,9	12,0	13,4	16,4	23,0
Nachweis für Betona	usbruch	muss gem	äß DIN	EN 1992	-4:2019-0	4 Anhang	D erbrach	werden
Randabstand								
R30 bis R120		C _{cr,fi}	[mm]			2 x h _{ef}		
Bei mehrseitiger Beans	spruchun	g beträgt de	er Rand	abstand ≥	300mm			
Achsabstand								
R30 bis R120								
Betonausbruch auf de	r lastabge	wandten S	eite					
R30 bis R120								
Im nassen Beton ist die 30 mm zu erhöhen.	e Veranke	rungstiefe i	im Verg	leich mit d	dem angeg	ebenen W	ert um mind	destens

Leistungsmerkmale TSM Betonschraube Leistung unter Brandbeanspruchung

Anlage 12

Z1411.21

1.21.1-62/20



Tabelle 13: Leistung unter Brandbear	nspruchung TSM Innengewindehülse
--------------------------------------	----------------------------------

TSM Innengewindel	hülse		16 IM 10	22 IM 16				
Stahlversagen für Zug- und Querlast ($F_{Rk,s,fi} = N_{Rk,s,fi} = V_{Rk,s,fi}$)								
	R30	F _{Rk,s,fi30}	[kN]	4,9	11,7			
Charakteristischer Widerstand	R60	F _{Rk,s,fi60}	[kN]	3,8	9,2			
	R90	F _{Rk,s,fi60}	[kN]	2,7	6,7			
	R120	F _{Rk,s,fi120}	[kN]	2,3	5,5			
	R30	M ⁰ _{Rk,s,fi30}	[Nm]	10,9	36,0			
	R60	M ⁰ _{Rk,s,fi60}	[Nm]	8,4	28,3			
	R90	M ⁰ _{Rk,s,fi90}	[Nm]	6,0	20,6			
	R120	M ⁰ _{Rk,s,fi120}	[Nm]	5,1	16,9			
Herausziehen								
Charakteristischer	R30-90	$N_{Rk,p,fi}$	[kN]	20),5			
Widerstand R120 N _{Rk,p,fi} [kN] 16,4								
Nachweis für Beton	ausbruch	muss gem	äß DIN	EN 1992-4:2019-04 Anha	ang D erbracht werden			
Randahstand								

Randabstand								
R30 bis R120	C _{cr,fi}	[mm]	2 x h _{ef}					
Bei mehrseitiger Beanspruchung beträgt der Randabstand ≥ 300mm								
Achsabstand								
R30 bis R120	R30 bis R120							
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite								
R30 bis R120								
Im nassen Beton ist die Verankerungstiefe im Vergleich mit dem angegebenen Wert um mindestens								
,								

| 30 mm zu erhöhen.

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Leistungsmerkmale TSM Innengewindehülse

Leistung unter Brandbeanspruchung für TSM Innengewindehülse

Anlage 13



Tabelle 14: Verschiebungen unter	statischer u	und quasi-statischer	Belastung
TSM Retonschraube			

TSM Betonsch	10	12	14	16	22			
Verschiebung bei Zugbelastung								
Gerissener	Zuglast	N	[kN]	23,3	30,0	33,5	41,0	57,2
und ungerissener	Maraahiaha	δ_{NO}	[mm]	0,6	0,7	0,8	0,8	0,8
Beton	Verschiebung	$\delta_{N^{\infty}}$	[mm]	0,6	0,7	0,8	1,1	0,8

Verschiebung bei Querbelastung									
Gerissener	Querlast	>	[kN]	16,2	20,0	30,5	45,7	50,9	
und ungerissener _{Ver}	Vorschiebung	δ_{V0}	[mm]	2,7	4,1	4,6	4,0	6,15	
Beton	Verschiebung	$\delta_{V^{\infty}}$	[mm]	4,3	6,2	7,0	6,0	9,2	

Tabelle 15: Verschiebungen unter statischer und quasi-statischer Belastung TSM Innengewindehülse

TSM Innengew	vindehülse			16 IM 10	22 IM 16			
Verschiebung bei Zugbelastung								
Gerissener	Zuglast	N	[kN]	45,7				
und ungerissener	Vorsehiebung	δ_{N0}	[mm]	0,5	1,2			
Beton	Verschiebung	$\delta_{N^{\infty}}$	[mm]	1,0	1,2			

Verschiebung bei Querbelastung ٧ [kN] Querlast 13,3 27,6 Gerissener und δ_{V0} [mm] 0,5 1,2 ungerissener Verschiebung Beton 1,2 δ_{V^∞} [mm] 1,0

TOGE Betonschrauben TSM zur Verwendung als Verbundankerschraube

Leistungsmerkmale

Verschiebungen unter statischer und quasi-statischer Belastung