

Bescheid

über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 21. Februar 2018

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

19.02.2021

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.61-69/20

Zulassungsnummer:

Z-59.61-373

Geltungsdauer

vom: **19. Februar 2021**

bis: **21. Februar 2023**

Antragsteller:

AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing.-Pesendorfer-Straße 31

4540 Bad Hall

ÖSTERREICH

Zulassungsgegenstand:

"AGRU-PE-Liner M - Halbzeug"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.61-373 vom 21. Februar 2018.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert:

Die Anlage 1 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.61-373 vom 21. Februar 2018 wird durch Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt
Wolf

Prüfgegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Überwachungswerte		
Formmasse "Lotrene Q K307"	Formmassenbezeichnung	DIN EN ISO 1872-1 ¹²	PE, EGN, 40-T012		
	Schmelzindex MFR 190/5	DIN EN ISO 1133-1 ¹³	1,1 g/10 min ± 0,3 g/10 min		
	Dichte (d _R)	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁴	0,939 g/cm ³ ± 0,004 g/cm ³		
	Oxidations-Induktionszeit	DIN EN 728 ¹⁵ bei 210 °C	> 20 min		
Masterbatch "Plasblak PE 2640"	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁶	44,0 % ± 2,0 %		
Formstoff "AGRU-PE- Liner M - Halbzeug"	Dicke	DIN EN 1849-2 ¹⁷	2,0 mm } +10 % / -5 % 2,5 mm } (Einzelwerte ± 10 %) 3,0 mm }		
			Schmelzindex MFR 190/5	DIN EN ISO 1133-1 ¹³	1,1 g/10 min ± 0,3 g/10 min
			Dichte (d _R)	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁴	0,952 g/cm ³ ± 0,004 g/cm ³
	Oxidations-Induktionszeit	DIN EN 728 ¹⁵ bei 210 °C	≥ 35 min		
	Streckspannung (σ _y)	DIN EN ISO 527-3 ¹⁸	19,0 N/mm ² ± 15 %		
	Dehnung bei Streck- spannung (ε _y)	längs/quer	Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	12,0 % ± 15 % (relativ)	
		längs/quer			
	Verhalten nach Erwärmung	DIN EN ISO 1107 ¹⁹ (120°C, 60 min)	Maßänderung ≤ 3 %		
	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁶	2,2 % ± 0,2 %		
	Homogenität der Rußverteilung	ASTM D 5596 ²⁰	mindestens 7 x Category 1, alle weiteren maximal Category 2		
"AGRU-PE-Liner M - Halbzeug"			Anlage 1		
Überwachungswerte					

¹² DIN EN ISO 1872-1:1999-10

¹³ DIN EN ISO 1133-1:2012-03

¹⁴ DIN EN ISO 1183-1:2013-04

¹⁵ DIN EN 728:1997-03

¹⁶ DIN EN ISO 11358:1997-11

¹⁷ DIN EN 1849-2:2010-04

¹⁸ DIN EN ISO 527-3:2003-07

¹⁹ DIN EN 1107-2:2001-04

²⁰ ASTM D 5596:2003

Kunststoffe - Polyethylen (PE)-Formmassen - Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen

Kunststoffe - Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten - Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren

Kunststoffe - Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen - Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren

Kunststoff-Rohrleitungs- und Schutzrohrsysteme - Rohre und Formstücke aus Polyolefinen – Bestimmung der Oxidations-Induktionszeit; Deutsche Fassung EN 728:1997

Kunststoffe - Thermogravimetrie (TG) von Polymeren - Allgemeine Grundlagen

Abdichtungsbahnen - Bestimmung der Dicke und der flächenbezogenen Masse - Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen

Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln

Abdichtungsbahnen - Bestimmung der Maßhaltigkeit - Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen

Standard Test Method for Microscopic Evaluation of the Dispersion of Carbon Black in Polyolefin