

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern  
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



## Europäische Technische Bewertung

ETA-09/0368  
vom 7. Oktober 2022

### Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Deutsches Institut für Bautechnik

Handelsname des Bauprodukts

Mineralwolle Dämmsystem Capatect OrCa

Produktfamilie,  
zu der das Bauprodukt gehört

Produktbereichscode: 4  
Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht auf Mineralwolle zur Wärmedämmung von Gebäuden

Hersteller

CAPAROL  
Farben Lacke Bautenschutz GmbH  
Roßdörfer Straße 50  
64372 Ober-Ramstadt  
DEUTSCHLAND

Herstellungsbetrieb

CAPAROL  
Farben Lacke Bautenschutz GmbH  
Roßdörfer Straße 50  
64372 Ober-Ramstadt  
DEUTSCHLAND

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

18 Seiten, davon 5 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Diese Europäische Technische Bewertung wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

EAD 040083-00-0404

Diese Fassung ersetzt

ETA-09/0368 vom 23. März 2018

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

## Besonderer Teil

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Das Produkt ist ein Wärmedämm-Verbundsystem (WDVS) mit Putzschicht – ein Bausatz, bestehend aus Komponenten, die vom Hersteller oder einem Lieferanten werksmäßig hergestellt werden. Es wird auf der Baustelle aus diesen Komponenten hergestellt. Der WDVS-Hersteller ist letztlich verantwortlich für alle in dieser ETA aufgeführten Komponenten des WDVS.

Das WDVS besteht aus einem vorgefertigten Wärmedämmstoff aus Mineralwolle (MW), der auf eine Wand geklebt und gegebenenfalls zusätzlich mechanisch befestigt wird. Die Befestigungsarten und die entsprechenden Komponenten sind im Anhang 1 angegeben.

Der Wärmedämmstoff ist mit einem Putzsystem versehen, das aus einem (auf der Baustelle aufgetragenen) Unter- und Oberputz besteht, wobei der Unterputz eine Bewehrung enthält. Das Putzsystem wird direkt auf die Dämmplatten ohne Luftzwischenraum oder Trennschicht aufgebracht.

Das WDVS schließt besondere Zubehörteile (z. B. Sockelprofile, Kantenprofile ...) für den Anschluss an angrenzende Bauteile (Öffnungen, Ecken, Brüstungen ...) mit ein. Die Bewertung und Leistung dieser Komponenten ist nicht Bestandteil dieser ETA, jedoch ist der WDVS-Hersteller verantwortlich für die entsprechende Kompatibilität und Leistung innerhalb des WDVS, wenn die Komponenten als ein Teil des Bausatzes geliefert werden.

### 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn das WDVS entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang 2 bis 5 verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des WDVS "Mineralwolle Dämmsystem Capatect OrCa" von mindestens 25 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

Für die Nutzung, Instandhaltung und Reparatur muss der Oberputz für die vollständige Erhaltung der Leistungseigenschaften des WDVS normal instandgehalten werden. Die Instandhaltung schließt mindestens ein:

- Sichtkontrolle des WDVS,
- Reparaturen von unfallbedingten örtlich begrenzten Beschädigungen,
- die perspektivische Instandhaltung mit Produkten, die mit dem WDVS übereinstimmen (möglicherweise nach dem Abwaschen oder entsprechender Vorbereitung).

Erforderliche Reparaturen sind durchzuführen, sobald die Notwendigkeit erkannt worden ist.

Die Information über Nutzung, Instandhaltung und Reparatur ist in der technischen Dokumentation des Herstellers angegeben.

Es liegt in der Verantwortung des Herstellers sicherzustellen, dass die Information den zuständigen Personen bekannt gemacht wird.

### 3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

#### 3.1 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten des WDVS	(siehe Anhang 2) Euroklasse gemäß EN 13501-1
Brandverhalten des MW-Dämmstoffes	(siehe Anhang 2) Euroklasse A1 gemäß EN 13501-1
Brutto-Verbrennungswärme des MW-Dämmstoffes EN ISO 1716	$PCS \leq 1,24$ [MJ/kg]
Rohdichte EN 1602 MW Platte $\sigma_{mt} \geq 14$ [kPa] MW Platte $\sigma_{mt} \geq 5$ [kPa] MW Lamelle $\sigma_{mt} \geq 80$ [kPa]	$120 \leq \rho_a \leq 150$ [kg/m <sup>3</sup> ] $85 \leq \rho_a \leq 150$ [kg/m <sup>3</sup> ] $80 \leq \rho_a \leq 150$ [kg/m <sup>3</sup> ]

#### 3.2 Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

Wesentliches Merkmal	Leistung
<b>Abgabe gefährlicher Stoffe</b>	keine Leistung bewertet
<b>Wasseraufnahme</b> Unterputz nach 1 Stunde nach 24 Stunden  Putzsystem nach 1 Stunde nach 24 Stunden  MW- Dämmstoff nach 24 h	(siehe Anhang 3.1)  Mittelwert [kg/m <sup>2</sup> ] Mittelwert [kg/m <sup>2</sup> ]  Mittelwert [kg/m <sup>2</sup> ] Mittelwert [kg/m <sup>2</sup> ]  Maximalwert 3,0 [kg/m <sup>2</sup> ]
<b>Wasserdichtigkeit des WDVS: Hygrothermisches Verhalten an der Prüfwand</b>	Bestanden ohne Mängel
<b>Frost/Tau-Verhalten des WDVS</b>	Die Wasseraufnahme sowohl der Unterputze als auch der Putzsysteme beträgt nach 24 Stunden weniger als 0,5 kg/m <sup>2</sup> und ist für alle Kombinationen des WDVS dementsprechend als frost/taubeständig beurteilt worden.
<b>Stoßfestigkeit</b>	(siehe Anhang 3.2) Kategorie
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit</b> - Putzsystem - MW Dämmstoff	(siehe Anhang 3.3) s <sub>d</sub> Wert [m]  $\mu = 1$   Dämmstoffdicke 400 [mm]

3.3 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
<p><b>Haftzugfestigkeiten</b> zwischen Unterputz und MW-Dämmstoff</p> <p>zwischen Klebemörtel und Untergrund</p> <p>zwischen Klebemörtel und MW-Dämmstoff</p>	<p>(siehe Anhang 4.1)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: Anfangszustand (28 d Lagerung)</li> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: nach hygrothermischen Zyklen</li> </ul> <p>(siehe Anhang 4.2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: Anfangszustand (trockene Bedingungen)</li> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: nach 2 d Wasserlagerung, 2 h Trocknung</li> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: nach 2 d Wasserlagerung, 7 d Trocknung</li> </ul> <p>(siehe Anhang 4.3)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: Anfangszustand (trockene Bedingungen)</li> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: nach 2 d Wasserlagerung, 2 h Trocknung</li> <li>- Kleinstwert/Mittelwert [kPa], Versagensart: nach 2 d Wasserlagerung, 7 d Trocknung</li> </ul>
<b>Minimale Klebefläche</b>	<p><math>S [\%] = 0,03 \text{ N/mm}^2 \times 100 / 0,08 \text{ N/mm}^2</math>  <math>S = 37,5\%</math></p> <p>Die minimale Klebefläche S des geklebten WDVS ist 50% (systembedingt)</p>
<b>Festigkeit der Befestigung (Querverschiebung)</b>	Prüfung nicht erforderlich, somit ist keine Begrenzung der WDVS Länge erforderlich.
<p><b>Widerstand gegen Windlasten des WDVS</b> Durchziehversuche an Befestigungen statischer Versuch mit Schaumblock</p>	<p>(siehe Anhang 4.4)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>R_{\text{Fläche}}</math> [kN/Befestigung],</li> <li>- <math>R_{\text{Fuge}}</math> [kN/Befestigung],</li> <li>- Dübeltellerdurchmesser <math>\geq 60 \text{ mm}</math>, <math>\geq 90 \text{ mm}</math> bzw. <math>\geq 140 \text{ mm}</math></li> <li>- Tellersteifigkeit <math>\geq 0,3 \text{ [kN/mm}^2]</math></li> <li>- Tragfähigkeit des Dübeltellers <math>\geq 1,0 \text{ [kN]}</math></li> </ul>
<p><b>Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene des Dämmstoffes</b> unter trockenen Bedingungen</p> <p>MW Platte</p> <p>MW Platte</p> <p>MW Lamelle</p> <p>unter feuchten Bedingungen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Versuchsreihe 2</li> <li>- Versuchsreihe 3</li> </ul>	<p><math>\sigma_{\text{mt}} \geq 14 \text{ [kPa]}</math></p> <p><math>\sigma_{\text{mt}} \geq 5 \text{ [kPa]}</math></p> <p><math>\sigma_{\text{mt}} \geq 80 \text{ [kPa]}</math></p> <p><math>\geq 33 \%</math> vom Mittelwert unter trockenen Bedingungen</p> <p><math>\geq 50 \%</math> vom Mittelwert unter trockenen Bedingungen</p>

Wesentliches Merkmal	Leistung
<b>Scherfestigkeit des WDVS</b> MW Platte $\sigma_{mt} \geq 14$ [kPa], MW Lamelle MW Platte $\sigma_{mt} \geq 5$ [kPa]	$20 \leq f_{tk} \leq 100$ [kPa] $6 \leq f_{tk} \leq 100$ [kPa]
<b>Schermodul des WDVS</b> MW Platte $\sigma_{mt} \geq 14$ [kPa], MW Lamelle MW Platte $\sigma_{mt} \geq 5$ [kPa]	$1,0 \leq G_m \leq 2,0$ [MPa] $0,3 \leq G_m \leq 2,0$ [MPa]
<b>Zugversuch am Putzstreifen</b>	Bei dem mit dem Textilglas-Gittergewebe "Capatect Orca-Gewebe" bewehrten Unterputz traten beim Zugversuch am Putzstreifen bei einer Dehnung von 1 % keine Risse auf.
<b>Haftzugfestigkeiten nach Alterung</b> Oberputz geprüft an der Prüfwand Oberputz nicht geprüft an der Prüfwand	(siehe Anhang 4.5) Kleinstwert/Mittelwert [kN/m <sup>2</sup> ], Versagensart Kleinstwert/Mittelwert [kN/m <sup>2</sup> ], Versagensart
<b>Reißfestigkeit des Bewehrungsgewebes im Anlieferungszustand</b> Standardgewebe verstärktes Gewebe	(siehe Anhang 4.6) Mittelwert [N/mm] Mittelwert [N/mm]
<b>Restreißfestigkeit des Bewehrungsgewebes nach Alterung</b> Standardgewebe verstärktes Gewebe	(siehe Anhang 4.6) Mittelwert [N/mm] Mittelwert [N/mm]
<b>Relative Restreißfestigkeit des Bewehrungsgewebes nach Alterung</b> Standardgewebe verstärktes Gewebe	(siehe Anhang 4.6) Mittelwert [%] Mittelwert [%]
<b>Dehnung des Bewehrungsgewebes im Anlieferungszustand</b> Standardgewebe verstärktes Gewebe	(siehe Anhang 4.6) Mittelwert [%] Mittelwert [%]
<b>Dehnung des Bewehrungsgewebes nach Alterung</b> Standardgewebe verstärktes Gewebe	(siehe Anhang 4.6) Mittelwert [%] Mittelwert [%]

### 3.4 Schallschutz (BWR 5)

Wesentliches Merkmal	Leistung
<b>Luftschalldämmung des WDVS</b>	keine Leistung bewertet
<b>Dynamische Steifigkeit des MW Dämmstoffes</b>	keine Leistung bewertet
<b>Luftströmungswiderstand des MW Dämmstoffes</b>	keine Leistung bewertet

### 3.5 Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR 6)

Wesentliches Merkmal	Leistung
<b>Wärmedurchlasswiderstand des WDVS</b>	(siehe Anhang 5) Rechenwert oder Messwert R [(m <sup>2</sup> · K)/W]
<b>Wärmedurchgangskoeffizient des WDVS</b>	(siehe Anhang 5) Rechenwert oder Messwert U [W/(m <sup>2</sup> · K)]

**4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage**

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 040083-00-0404 gilt folgende Rechtsgrundlage: 97/556/EC geändert durch 2001/596/EC.

Folgende Systeme sind anzuwenden:

Produkt	Verwendungszweck	Stufen oder Klassen (Brandverhalten)	Systeme
"Mineralwolle Dämmsystem Capatect OrCa"	WDVS an Außenwänden mit Brandschutzanforderungen	A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup>	1
		A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 bis E) <sup>(3)</sup> , F	2+
	WDVS an Außenwänden ohne Brandschutzanforderungen	beliebig	2+
<p><sup>(1)</sup> Produkte/Materialien, die bei ihrer Herstellung eine genau bestimmte Behandlung erfahren, die zu einer besseren Einstufung ihres Brandverhaltens führen (z. B. Zusatz eines Flammschutzmittels oder Begrenzung des Gehalts an organischen Substanzen)</p> <p><sup>(2)</sup> Produkte/Materialien für die Fußnote (1) nicht gilt</p> <p><sup>(3)</sup> Produkte/Materialien, die nicht bzgl. ihres Brandverhaltens getestet werden (z. B. Produkte/Materialien der Klasse A1 gemäß Entscheidung der Kommission 96/603/EC)</p>			

**5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument**

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 7. Oktober 2022 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Anja Rogsch  
Referatsleiterin

Beglaubigt  
Keküllüoglu

Anhang 1

Aufbau des WDVS

	Komponenten Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen	Auftragsmenge [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
Dämmstoff mit zugehöriger Befestigungsart	<b>Geklebtes WDVS:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b> Werkmäßig vorgefertigtes Produkt aus Mineralwolle (MW)* <ul style="list-style-type: none"> <li>- MW Lamelle</li> </ul> </li> <li>• <b>Klebemörtel</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Capatect Klebe- und Armierungsmasse 186 M</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 20 – 24 % Wasser erfordert)</li> <li>- <b>Capatect Klebe- und Spachtelmasse 190</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 20 - 24 % Wasser erfordert)</li> <li>- <b>Capatect Klebe- und Armierungsmasse 133 Leicht</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 36 – 40 % Wasser erfordert)</li> <li>- <b>Capatect Dämmkleber 185</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von ca. 20 % Wasser erfordert)</li> <li>- <b>Capatect ArmaReno 700</b> (zementgebundener Trockenmörtel, der eine Zugabe von 20 – 25 % Wasser erfordert)</li> </ul> </li> </ul>	–	≤ 400
	<b>Mit Dübeln mechanisch befestigtes WDVS und zusätzlichem Klebemörtel:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Wärmedämmstoff</b> Werkmäßig vorgefertigtes Produkt aus Mineralwolle (MW)* <ul style="list-style-type: none"> <li>- MW Platte</li> <li>- MW Lamelle</li> </ul> </li> <li>• <b>Zusätzliche Klebemörtel</b> (wie im geklebten WDVS)</li> <li>• <b>Dübel für Wärmedämmstoff</b> Dübel mit ETA nach EAD330196-01-0604<sup>1</sup></li> </ul>	– –	60 bis 340 60 bis 200
Unterputz	<b>Capatect OrCa-Spachtel</b> Gebrauchsfertige Paste – Hybriddispersion aus organischen Bestandteilen und Silikat	4,5 bis 6,0	4,0 bis 5,0

<sup>1</sup> EAD330196-01-0604 Kunststoffdübel zur Befestigung von außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen mit Putzschicht

	<b>Komponenten</b> Nationale Ausführungsvorschriften sind zu berücksichtigen	<b>Auftragsmenge</b> [kg/m <sup>2</sup> ]	<b>Dicke</b> [mm]
<b>Textilglas-Gittergewebe</b>	<b>Capatect OrCa-Gewebe</b> Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 160 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 4,0 mm x 4,0 mm	–	–
	<b>Panzergewebe</b> (Einbau zusätzlich zum Standardgewebe zur Erhöhung der Stoßfestigkeit) Alkalibeständiges und schiebefestes Textilglas-Gittergewebe mit einem Flächengewicht von ca. 330 g/m <sup>2</sup> und einer Maschenweite von ca. 6,0 mm x 6,0 mm	–	–
<b>Oberputz</b>	• Gebrauchsfertige Pasten – Dispersion aus organischen Bestandteilen und Kaliwasserglas: <b>Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R**</b> (Korngröße 1,5 bis 3,0 mm)	1,8 bis 2,6	1,5 bis 3,0
	<b>Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG K**</b> (Korngröße 1,5 bis 3,0 mm)	1,8 bis 2,6	1,5 bis 3,0
<b>Zubehör</b>	Die Verantwortung obliegt dem Hersteller des WDVS.		
<p>* Es sind werkmäßig vorgefertigte Platten und Lamellen aus Mineralwolle (MW) mit folgendem Bezeichnungsschlüssel zu verwenden, sofern der Hersteller und der Handelsname der MW beim DIBt hinterlegt sind. MW – EN 13162 – T5 – DS(T+) – WS – WL(P) – MU1</p> <p>** K/R bezeichnet unterschiedliche Strukturen der Oberputze.</p>			

## Anhang 2

### Brandschutz (BWR 2)

#### Brandverhalten

Systemzusammenstellung	Organischer Gehalt	Flammschutzmittel	Euroklasse gemäß EN 13501-1
Unterputz	max. 9,0 %	min. 13,9 %	A2 - s1,d0
Mineralwolle-Dämmstoff	Euroklasse A1 gemäß EN 13501-1	kein Flammschutzmittel	
Dübel	-	-	
<b>Putzsystem:</b> Unterputz mit Oberputze wie in Anhang 1 angegeben			
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R / K	max. 8,9 %	kein Flammschutzmittel	

### Anhang 3

#### Hygiene, Gesundheit und Umweltschutz (BWR 3)

##### 3.1 Wasseraufnahme (Prüfung der Kapillarwirkung)

###### Unterputz:

Unterputz	Mittelwert Wasseraufnahme [kg/m <sup>2</sup> ]	
	nach 1h	nach 24h
Capatect OrCa-Spachtel	0,02	0,16

###### Putzsystem:

Oberputz mit Unterputz "Capatect OrCa-Spachtel" wie nachstehend angegeben	Mittelwert Wasseraufnahme [kg/m <sup>2</sup> ]	
	nach 1h	nach 24 h
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R/K (Korngröße 1,5 mm)	0,02	0,31
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R/K (Korngröße 3,0 mm)	0,03	0,36

##### 3.2 Stoßfestigkeit

Putzsystem: Oberputz mit Unterputz "Capatect OrCa-Spachtel" wie nachstehend angegeben	Einlagiges Standardgewebe Capatect Orca- Gewebe	Zweilagiges Standardgewebe Capatect Orca- Gewebe	Panzergewebe + Capatect Orca- Gewebe
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R/K	Kategorie I	Kategorie I	Kategorie I

##### 3.3 Wasserdampfdurchlässigkeit WDVS

Putzsystem: Oberputz mit Unterputz "Capatect OrCa-Spachtel" wie nachstehend angegeben	Diffusionsäquivalente Luftschichtdicke $s_d$
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R / K	$\leq 1,0$ m (Ergebnis ermittelt mit einer Schichtdicke von 3 mm: 0,3 m)

## Anhang 4

### Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)

#### 4.1 Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und MW-Lamelle

		Konditionierung		
		Anfangs- zustand [kPa]	nach hygrothermischen Zyklen [kPa]	Nach Frost/Tauwechsel Versuch
Capatect OrCa- Spachtel	Mittelwert	144	51*	Prüfung nicht erforderlich, da Frost/Tau- Zyklen nicht erforderlich
	Kleinstwert	127	44*	
* < 80 kPa jedoch Versagen im Wärmedämmstoff				

#### 4.2 Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und Untergrund

Untergrund: Beton		Konditionierung		
		Anfangs- zustand [kPa]	2 d Wasserlagerung und 2 h Trocknung [kPa]	2 d Wasserlagerung und 7 d Trocknung [kPa]
Capatect Klebe- und Armierungs- masse 186 M	Mittelwert	820	452	894
	Kleinstwert	790	410	870
Capatect Klebe- und Spachtel- masse 190	Mittelwert	1020	590	1120
	Kleinstwert	930	537	1014
Capatect Klebe- und Armierungs- masse 133 Leicht	Mittelwert	658	465	704
	Kleinstwert	586	419	677
Capatect Dämmkleber 185	Mittelwert	1852	1735	1771
	Kleinstwert	1350	1620	1595
Capatect ArmaReno 700	Mittelwert	980	730	1090
	Kleinstwert	860	630	950

#### 4.3 Haftzugfestigkeit zwischen Klebemörtel und MW-Lamelle

		Konditionierung		
		Anfangs- zustand [kPa]	2 d Wasserlagerung und 2 h Trocknung [kPa]	2 d Wasserlagerung und 7 d Trocknung [kPa]
Capatect Klebe- und Armierungs- masse 186 M	Mittelwert	130	90	120
	Kleinstwert	90	70	90
Capatect Klebe- und Spachtel- masse 190	Mittelwert	140	90	70
	Kleinstwert	130	80	70
Capatect Klebe- und Armierungs- masse 133 Leicht	Mittelwert	120	100	70
	Kleinstwert	110	90	60
Capatect Dämmkleber 185	Mittelwert	150	130	140
	Kleinstwert	130	90	110
Capatect ArmaReno 700	Mittelwert	110	100	110
	Kleinstwert	90	60	80

#### 4.4 Standsicherheit

Die nachfolgend angegebenen Versagenslasten gelten nur für die genannten Kombinationen der Eigenschaften der Bestandteile und die aufgeführten Eigenschaften des Wärmedämmstoffes.

##### 4.4.1 Standsicherheit von mit Dübeln mechanisch befestigten WDVS

Versagenslasten – Tabelle 1

gilt für alle in Anhang 1 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage			
Eigenschaften der MW Platten	Dicke	≥ 60 mm	
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 14 kPa	
Dübeltellerdurchmesser			≥ Ø 60 mm
Versagenslast [kN]	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestwert: 0,65 Mittelwert: 0,74
	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestwert: 0,59 Mittelwert: 0,61
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestwert: 0,64 Mittelwert: 0,69
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen) - Versuchsreihe 2* - Versuchsreihe 3*	R <sub>Fläche</sub>	Mindestwert: 0,36 Mittelwert: 0,39 Mindestwert: 0,41 Mittelwert: 0,45
* entsprechend EAD 040083-00-0404 Abschnitt 2.2.14.2			

Versagenslasten – Tabelle 2

gilt für alle in Anhang 1 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage				
Eigenschaften der MW Platten	Dicke	≥ 80 mm		
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 5,0 kPa		
Dübeltellerdurchmesser		≥ Ø 90 mm	≥ Ø 140 mm	
Versagenslast [kN]	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestw.: 0,48 Mittelwert: 0,49	Mindestw.: 0,56 Mittelwert: 0,69
	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestw.: 0,38 Mittelwert: 0,39	Mindestw.: 0,44 Mittelwert: 0,54
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestw.: 0,54 Mittelwert: 0,61	keine Leistung festgestellt
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen) - Versuchsreihe 2*	R <sub>Fläche</sub>	Mindestw.: 0,40 Mittelwert: 0,46	keine Leistung festgestellt
* entsprechend EAD 040083-00-0404 Abschnitt 2.2.14.2				

Versagenslasten – Tabelle 3

gilt für alle in Anhang 1 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage						
Eigenschaften der MW Platten	Dicke [mm]		60 ≤ d < 80	80 ≤ d < 120	120 ≤ d ≤ 200	> 200
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 7,5 kPa				
Dübeltellerdurchmesser			≥ Ø 90 mm			
Versagenslast [kN]	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestw.: 0,45 Mittelwert: 0,48	Mindestw.: 0,54 Mittelwert: 0,57	Mindestw.: 0,73 Mittelwert: 0,82	Mindestw.: 0,73 Mittelwert: 0,82
	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	keine Leistung bewertet	Mindestw.: 0,36 Mittelwert: 0,38	Mindestw.: 0,49 Mittelwert: 0,55	Mindestw.: 0,49 Mittelwert: 0,55
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fläche</sub>	Mindestw.: 0,50 Mittelwert: 0,56	Mindestw.: 0,85 Mittelwert: 0,86	Mindestw.: 0,98 Mittelwert: 1,02	Mindestw.: 0,98 Mittelwert: 1,02
	Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen) - Versuchsreihe 2*	R <sub>Fläche</sub>	keine Leistung bewertet	Mindestw.: 0,42 Mittelwert: 0,46	Mindestw.: 0,57 Mittelwert: 0,59	Mindestw.: 0,57 Mittelwert: 0,59
* entsprechend EAD 040083-00-0404 Abschnitt 2.2.14.2						

Versagenslasten – Tabelle 4

gilt für alle in Anhang 1 aufgeführten Dübel bei oberflächenbündiger Montage			
Eigenschaften der MW Lamelle	Dicke	≥ 60 mm	
	Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene	≥ 80 kPa	
Dübeltellerdurchmesser			≥ Ø 140 mm
Versagenslast [kN]	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestwert: 0,62 Mittelwert: 0,66
	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestwert: 0,51 Mittelwert: 0,57
	Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Mindestwert: 0,71

Die o. g. Versagenslasten der Tabelle 1 gelten für einen Dübeltellerdurchmesser von 60 mm für folgende Dübel auch mit versenkter Montage nur unter den genannten Einbaubedingungen:

Dübel	MW Platten – Dicke [d]	Einbaubedingungen*
ejothem STR U ejothem STR U 2G (ETA-04/0023) STR Carbon (ETA-13/0009)	$d \geq 80$ mm	– Maximale Einbautiefe des Dübeltellers: 15 mm ( $\triangleq$ Dicke der Dämmstoff-Rondelle) – Einschneidetiefe: 20 mm
	$d \geq 100$ mm	– Maximale Einbautiefe des Dübeltellers: 15 mm ( $\triangleq$ Dicke der Dämmstoff-Rondelle) – Einschneidetiefe: 35 mm
TERMOZ 8 SV (ETA-06/0180)	$d \geq 80$ mm	– Maximale Einbautiefe des Dübeltellers: 15 mm ( $\triangleq$ Dicke der Dämmstoff-Rondelle)
* entsprechend der jeweiligen Dübel-ETA		

#### 4.5 Haftzugfestigkeit nach Alterung

Oberputz mit Unterputz "Capatect OrCa-Spachtel" wie nachstehend angegeben		nach hygrothermischen Zyklen [kPa]	Versagensart
Capatect-ThermoSan Fassadenputz NQG R / K	Mittelwert	8,7	< 80 kPa jedoch Versagen im Wärmedämmstoff
	Kleinstwert	6,7	

#### 4.6 Bewehrung (Textilglas-Gittergewebe)

Capatect OrCa-Gewebe	Mittelwert Kette	Mittelwert Schuss
Reißfestigkeit in Anlieferungszustand	47,65 N / mm	60,86 N / mm
Restreißfähigkeit nach Alterung	22,0 N / mm	30,32 N / mm
Relative Restreißfähigkeit nach Alterung	65,0 %	50,0 %
Dehnung im Anlieferungszustand	2,03 %	2,60 %
Dehnung nach Alterung	1,49 %	1,31 %

Panzergewebe	Mittelwert Kette	Mittelwert Schuss
Reißfestigkeit in Anlieferungszustand	64,0 N / mm	70,0 N / mm
Restreißfähigkeit nach Alterung	32,0 N / mm	35,0 N / mm
Relative Restreißfähigkeit nach Alterung	50,0 %	50,0 %
Dehnung im Anlieferungszustand	4,5 %	4,5 %
Dehnung nach Alterung	4,0 %	4,0 %

## Anhang 5

### Energieeinsparung und Wärmeschutz (BWR6)

#### 5.1 Wärmedurchlasswiderstand und Wärmedurchgangskoeffizient

Der von dem WDVS erbrachte zusätzliche Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands  $R$  zum Wanduntergrund wird berechnet nach EN ISO 6946:2007 aus dem Nennwert des Wärmedurchlasswiderstands des Wärmedämmstoffes  $R_D$ , gegeben mit der CE-Kennzeichnung, und dem Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems  $R_{render}$ , der etwa  $0,02 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)/W}$  beträgt.

$$R = R_D + R_{render}$$

Die durch mechanische Befestigungsmittel (Dübel, Profile) verursachten Wärmebrücken erhöhen den Wärmedurchgangskoeffizienten  $U$ . Dieser Einfluss ist gemäß EN ISO 6946:2007 zu berücksichtigen.

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

mit:	$U_c$ :	Korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient [ $\text{W/ (m}^2 \cdot \text{K)}$ ]
	$n$ :	Anzahl der Dübel pro $\text{m}^2$
	$\chi_p$ :	örtlicher Einfluss der durch einen Dübel verursachten Wärmebrücke. Es können die nachfolgend angegebenen Werte angesetzt werden, wenn die Zulassung des Dübels hierüber keine Angabe enthält
	$\chi_p = 0,004 \text{ W/K}$	bei Dübeln mit galvanisch verzinkter Schraube und mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf
	$\chi_p = 0,002 \text{ W/K}$	bei Dübeln mit Schraube aus nichtrostendem Stahl mit einem mit Kunststoffmaterial bedeckten Dübelkopf und bei Dübeln, bei denen sich am Kopf der Schraube ein Luftzwischenraum befindet