

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum: 19.01.2022 Geschäftszeichen:
I 74-1.10.4-670/2

**Nummer:
Z-10.4-670**

Geltungsdauer
vom: **14. Dezember 2021**
bis: **14. Dezember 2026**

Antragsteller:
Salzgitter Bauelemente GmbH
Eisenhüttenstraße 99
38239 Salzgitter

Gegenstand dieses Bescheides:

**Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei
Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und
genehmigt.
Dieser Bescheid umfasst 13 Seiten und sechs Anlagen, bestehend aus 17 Seiten.
Der Gegenstand ist erstmals am 13. Dezember 2016 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind tragende Sandwichelemente mit der Bezeichnung "SIP" mit der Typenunterteilung "SIP W SB", "SIP W VB" und "SIP D", sowie der Lastverteiler aus Stahl.

Die Sandwichelemente bestehen aus einem Stützkern aus Polyurethan(PUR)-Hartschaum zwischen Deckschichten aus ebenen, leicht-profilierten oder trapezprofilierten Stahlblechen sowie Fugenbändern. Die Sandwichelemente müssen dem Abschnitt 2.1.1 entsprechen. Sie werden in einer Baubreite von 1000 mm und mit einer Elementdicke (Außenmaß) D von 40 mm bis 170 mm als Wandelemente bzw. mit einer durchgehenden Elementdicke d von 40 mm bis 140 mm als Dachelemente hergestellt.

Die Sandwichelemente sind schwerentflammbar.

Die Sandwichelemente dürfen für wärmedämmende Außenwand- und Dachkonstruktionen von Gebäuden verwendet werden

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung von wärmedämmenden Außenwand- und Dachkonstruktionen unter Verwendung der oben genannten Sandwichelemente und deren Befestigung an der Unterkonstruktion mit Schrauben und ggf. eines zusätzlichen Lastverteilers aus Stahl gem. Abschnitt 3.1.2.

Der Anwendungsbereich der wärmedämmenden Außenwand- und Dachkonstruktionen ist wie folgt spezifiziert:

- statische und quasi-statische Beanspruchungen aus Wind, Schnee und Temperatur sowie aus Eigengewicht der Sandwichelemente,
- für Sandwichelemente, die in Dachkonstruktionen angewendet werden, sind Nutzlasten gemäß DIN EN 1991-1-1/NA¹, Abschnitt 6.3.4.2, Tabelle 6.10DE zulässig,
- für die Nachweisführung von Stahlunterkonstruktionen in Form einer Drehbettung und kontinuierlich seitlichen Stützung (Schubsteifigkeit). Die Sandwichelemente fallen in die nach DIN EN 1993-1-3², Abschnitt 2(6) definierte Konstruktionsklasse II, das heißt, sie tragen zur Tragfähigkeit eines einzelnen Tragwerksteils bei. Eine weitergehende aussteifende Wirkung, bezogen auf Gebäude, Gebäudeteile oder bauliche Anlagen, ist nicht gegeben.

Als Dachbauteile dürfen nur Sandwichelemente mit trapezprofiliertes Außenseite verwendet werden.

¹ DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12 Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke - Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau

² DIN EN 1993-1-3:2010-12 Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-3: Allgemeine Regeln – Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Sandwichelement

2.1.1.1 Allgemeines

Die Sandwichelemente müssen aus den Deckschichten gemäß Abschnitt 2.1.1.2, einem Kernwerkstoff gemäß Abschnitt 2.1.1.3, und Fugenbändern gemäß Abschnitt 2.1.1.4 bestehen sowie den Anlagen und den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen. Sie müssen die Anforderungen der Anlagen erfüllen; wobei alle Elementdicken (d bzw. D) Nennmaße sind, für die folgende Toleranzen gelten:

| | |
|--------|-----------------------|
| ± 2 mm | für d bzw. D ≤ 100 mm |
| ± 3 mm | für d bzw. D > 100 mm |

Für alle anderen Maße der Sandwichelemente sind die Grenzabmaße gemäß DIN EN 14509³, Tabelle 4 zu beachten, sofern in Abschnitt 2.1.1.2 oder in den Anlagen 1.1 bis 1.3 keine Angaben enthalten sind.

Die Sandwichelemente mit dem Kernwerkstoff "SZBE 3" müssen einschließlich eines ggf. vorhandenen zusätzlichen Korrosionsschutzes alle Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse C – s3,d0 nach DIN EN 13501-1⁴ erfüllen.

Die Sandwichelemente mit einem Kernwerkstoff "SZBE 4" oder "SZBE 5" müssen einschließlich eines ggf. vorhandenen zusätzlichen Korrosionsschutzes alle Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse B – s3,d0 nach DIN EN 13501-1⁵ erfüllen.

2.1.1.2 Deckschichten

Für die Deckschichten ist verzinktes Stahlblech aus der Stahlsorte S320GD+Z275 nach DIN EN 10346⁶ verwendet werden. Die Zinkauflagenmasse auf der Sichtseite muss der Auflagenkennzahl Z275, ZA255 oder AZ150 gemäß DIN EN 10346 entsprechen. Die Zinkauflagenmasse auf der dem Schaumstoff zugewandten Seite muss mindestens 50 g/m² betragen.

Zur Verbesserung des Korrosionsschutzes dürfen die verzinkten Stahldeckschichten auf der dem Sandwichkern abgewandten Seite eine zusätzliche organische Beschichtung nach DIN 55634-1⁷ mit einem flächenbezogenen PCS-Wert von maximal 4,0 MJ/m² erhalten.

Alternativ darf auch verzinktes und/oder organisch beschichtetes Stahlblech mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/allgemeiner Bauartgenehmigung Nr. Z-30.11-... verwendet werden, sofern vorstehende Anforderungen an den PCS-Wert der organischen Beschichtung eingehalten werden.

Die Deckblechdicken sowie deren Geometrie müssen den Anlagen 1.1 bis 1.3 entsprechen; dabei sind die Grenzabmaße und Toleranzen gemäß DIN EN 10143⁸, Tabelle 2, "Eingeschränkte Grenzabmaße" zu berücksichtigen.

| | | |
|---|------------------------|---|
| 3 | DIN EN 14509:2013-10 | Selbsttragende Sandwich-Elemente mit beidseitigen Metalldeckschichten – Werkmäßig hergestellte Produkte – Spezifikationen |
| 4 | DIN EN 13501-1:2010-01 | Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten |
| 5 | DIN EN 13501-1:2010-01 | Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten |
| 6 | DIN EN 10346:2015-10 | Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen |
| 7 | DIN 55634-1:2018-03 | Beschichtungsstoffe und Überzüge - Korrosionsschutz von tragenden dünnwandigen Bauteilen aus Stahl - Teil 1: Anforderungen und Prüfverfahren |
| 8 | DIN EN 10143:2006-09 | Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl – Grenzabmaße und Formtoleranzen |

2.1.1.3 Kernwerkstoff

Der Kernwerkstoff aus Polyurethan(PUR)-Hartschaum muss den Anlagen 5.1.1 bzw. 5.1.2 und 5.2 dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

Als Schaumsysteme sind

- "SZBE 3" (Treibmittel: Pentan),
- "SZBE 4" (Treibmittel: Pentan) oder
- "SZBE 5" (Treibmittel: Pentan)

zu verwenden.

Der Kernwerkstoff muss mindestens der Klasse E nach DIN EN 13501-1 entsprechen.

Der nach DIN EN 13165⁹ ermittelte Nennwert der Wärmeleitfähigkeit nach Alterung darf den nachfolgenden Wert nicht überschreiten:

- $\lambda_D = 0,026 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

2.1.1.4 Fugenband

Als Fugendichtungen sind folgende Fugenbänder zu verwenden:

- "ISO-ZELL PE Schaumstoff TA FR-B" der Fa. ISO-Chemie GmbH, D-Aalen, gemäß allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis Nr. P-15-001228-PR01-ift der ift Rosenheim GmbH,
- "ISO-Coil AV T11" der Fa. ISO-Chemie GmbH, D-Aalen, gemäß allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis P-13-001451-PR01 AbP-K08-01-de-04-ift der ift Rosenheim GmbH,
- "illbruck TN203 PUR-Seal" der Fa. Tremco illbruck Produktion GmbH, D-Bodenwöhr, gemäß allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis Nr. P-NDS04-560 der MPA BAU Hannover, oder
- "ISO-Coil AH 120 SK" der Fa. ISO-Chemie GmbH, D-Aalen, gemäß allgemeinem bauaufsichtlichem Prüfzeugnis Nr. P-MPA-E-01-563 der MPA NRW

Die Fugenbänder müssen im eingebauten Zustand mindestens die Anforderungen an das Brandverhalten der Klasse E nach DIN EN 13501-1 oder der Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1¹⁰ erfüllen.

2.1.2 Lastverteiler

Der Lastverteiler muss aus der Stahlgüte S320GD mit der Werkstoff Nr. 1.0250 gemäß DIN EN 10346¹¹ bestehen.

Die Abmessungen müssen den Angaben der Anlage 4.2 entsprechen. Die geometrischen Toleranzen sind nach DIN EN 1090-4¹², Anhang D einzuhalten, sofern in Anlage 4.2 keine Angaben enthalten sind.

Für den Lastverteiler ist entsprechend der Korrosionsbelastung ein ausreichender Korrosionsschutz nach DIN EN 1090-2¹³ vorzusehen.

| | | |
|----|-----------------------|---|
| 9 | DIN EN 13165:2016-09 | Wärmedämmstoffe für Gebäude - Werkmäßig hergestellte Produkte aus Polyurethan-Hartschaum (PU) - Spezifikation |
| 10 | DIN 4102-1:1998-05 | Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen |
| 11 | DIN EN 10346:2015-10 | Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen |
| 12 | DIN EN 1090-4:2018-09 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 4: Technische Anforderungen an tragende, kaltgeformte Bauelemente aus Stahl und tragende, kaltgeformte Bauteile für Dach-, Decken-, Boden und Wandanwendungen |
| 13 | DIN EN 1090-2:2011-10 | Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken |

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Bauprodukte nach Abschnitt 2.1 sind werkseitig herzustellen.

Die Sandwichelemente sind auf einer Anlage im kontinuierlichen Verfahren herzustellen.

Die Deckschichttypen "L 40/40", "M 16", "M 8" und "S" (s. Anlage 1.1) dürfen nur untenliegend den Herstellungsprozess der Sandwichelemente durchlaufen.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1.1 und der Lastverteiler nach Abschnitt 2.1.2 oder die Verpackung bzw. der Lieferschein des Lastverteilers müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Zusätzlich sind folgende Angaben anzubringen:

- Name des Sandwichelement-Typs / Dicke des Bauteils / Deckblechtyp außen und innen / Deckblechdicke außen und innen
- "Brandverhalten
siehe allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartgenehmigung"
- Bezeichnung des Kernwerkstoffs (siehe Abschnitt 2.1.1.3)
- Außenseite der Sandwichelemente nach Anlage 1.1

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsbestätigung erfüllt sind.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Übereinstimmungsbestätigung für die Sandwichelemente

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Sandwichelemente nach Abschnitt 2.1.1 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungsbestätigung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Sandwichelemente eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungsbestätigung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikates zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Übereinstimmungsbestätigung für den Lastverteiler

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Lastverteilers nach Abschnitt 2.1.2 mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungsbestätigung des Herstellers auf der Grundlage einer Erstprüfung durch den Hersteller und einer werkseigenen Produktionskontrolle erfolgen. Die Übereinstimmungsbestätigung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

2.3.3 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

a) Sandwichelemente

Art und Häufigkeit der Prüfungen sind der Anlage 5.1 zu entnehmen.

Bei der Kontrolle der Schaumkennwerte darf kein Einzelwert unter den Werten der Anlage 5.1, Zeilen 3 bis 9 liegen, andernfalls muss eine Auswertung der fortgeschriebenen Werte der Produktionsstreuung benutzt werden, um unter Berücksichtigung des großen Stichprobenumfangs den 5 %-Fraktilwert zu bestimmen. Ist der 5 %-Fraktilwert noch zu klein, müssen zusätzliche Prüfkörper entnommen, geprüft und erneut der 5 %-Fraktilwert bestimmt werden. Dieser darf nicht kleiner als der jeweils geforderte Wert sein, sonst muss das Bauteil als nicht brauchbar ausgesondert werden. Der k-Wert zur Berechnung des 5 %-Fraktilwertes darf in den genannten Fällen zu $k = 1,65$ angenommen werden.

Für die Durchführung der werkseigenen Produktionskontrolle hinsichtlich des Brandverhaltens sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung"¹⁴ sinngemäß anzuwenden.

b) Lastverteiler

- **Eigenschaften des Ausgangsmaterials**

Das Material für die Herstellung des Lastverteilers ist einer Eingangskontrolle zu unterziehen. Hierzu ist durch Abnahmeprüfzeugnisse 3.1 nach DIN EN 10204 zu bestätigen, dass das gelieferte Material mit dem in Abschnitt 2.1.2 geforderten Material übereinstimmt.

- **Überprüfung der Geometrie und der Maße**

Der Hersteller der Sandwichelemente muss die Einhaltung der in Abschnitt 2.1.2 geforderten Abmessungen kontrollieren (je Lieferung).

¹⁴ Veröffentlicht in den "Mitteilungen" des Deutschen Instituts für Bautechnik.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.4 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk der Sandwichelemente ist das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle mindestens halbjährlich durch eine Fremdüberwachung zu überprüfen.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Sandwichelemente durchzuführen, sind Proben für den in Anlage 5.2 festgelegten Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für die Durchführung der Überwachung und Prüfung hinsichtlich des Brandverhaltens der Sandwichelemente sind die "Richtlinien zum Übereinstimmungsnachweis schwerentflammbarer Baustoffe (Baustoffklasse DIN 4102-B1) nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung" sinngemäß anzuwenden.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle, dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

3.1.1 Allgemeines

Die Außenwand- oder Dachkonstruktion ist entsprechend den Technischen Baubestimmungen¹⁵ zu planen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

¹⁵ Siehe: www.dibt.de: Technische Baubestimmungen

3.1.2 Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind folgende Verbindungselemente zu verwenden:

- Schrauben

Für die direkte und indirekte Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind die in Anlage 2.1 dieses Bescheides angegebenen Schrauben zu verwenden.

- Lastverteiler

Bei den indirekten Befestigungen des Sandwich-Wandelementes "SIP W VB" darf der Lastverteiler gemäß Abschnitt 2.1.2 verwendet werden.

Bei direkter Befestigung sind die Sandwichelemente je Auflager mit mindestens zwei Schrauben pro Element entsprechend den Anlagen 4.1 und 4.3 zu befestigen.

Bei indirekter Befestigung sind die Angaben der Anlage 4.2 einzuhalten.

Für e (Abstände der Schrauben untereinander) und e_R (Abstände der Schrauben zum Bauteilrand) sind die Angaben der Anlagen 4.1 bis 4.3 zu beachten.

Die Auflagerbreite darf folgende Werte nicht unterschreiten:

- Endauflager: 40 mm
- Zwischenaflager: 60 mm

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die wärmedämmenden Außenwand- und Dachkonstruktionen sind unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen zu bemessen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

3.2.2 Standsicherheitsnachweise

3.2.2.1 Nachweisführung

Für Dachelemente sind Nachweise der Nutzlasten nach DIN EN 1991-1-1/NA, Abschnitt 6.3.4.2, Tabelle 6.10DE nicht erforderlich.

Die Rechenwerte zur Ermittlung der Schnittgrößen und Spannungen sind der Anlage 3.1 zu entnehmen.

Der Standsicherheitsnachweis der Sandwichelemente ist gemäß Abschnitt E.2, E.3.4, E.5 und E.7 der Norm DIN EN 14509 vorzunehmen; Abschnitt E.4 und E.6 kommen nicht zur Anwendung. Die Durchbiegungsbegrenzungen nach DIN EN 14509, Abschnitt E.5.4 sind einzuhalten.

Die charakteristischen Werte für die Knitterspannungen sowie die zu berücksichtigenden Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen in Abhängigkeit vom Deckschichttyp und von der Deckschichtdicke sind der Anlage 3.2.1.1 bzw. 3.2.2.1 zu entnehmen.

Der Nachweis der Sandwichelemente ist gemäß Abschnitt E.2, E.3.4, E.5 und E.7 der Norm DIN EN 14509 vorzunehmen; Abschnitt E.4 und E.6 kommen nicht zur Anwendung. Die Durchbiegungsbegrenzungen nach DIN EN 14509, Abschnitt E.5.4 sind einzuhalten. Die charakteristischen Werte für die Knitterspannungen sowie die zu berücksichtigenden Abminderungsfaktoren der Knitterspannungen in Abhängigkeit vom Deckschichttyp und von der Deckschichtdicke sind der Anlage 3.2.1.1 bzw. 3.2.2.1 zu entnehmen.

Für Sandwichelemente mit dem Schaumsystem "SZBE 4" und "SZBE 5" gelten die in Anlage 3.2.1.1 aufgeführten Knitterspannungen der äußeren Deckschichten am Zwischenaflager (Deckschichttyp: "L 40/40", "M 16" und "S") nur bei Befestigung mit bis zu maximal fünf Schrauben pro Meter. Für eine größere Anzahl von Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k = (11 - n) / 6 \quad (n = \text{Anzahl der Schrauben pro Meter})$$

abzumindern.

Für Sandwichelemente mit dem Schaumsystem "SZBE 3" gelten die in Anlage 3.2.2.1 aufgeführten Knitterspannungen der äußeren Deckschichten am Zwischenaufleger (Deckschichttyp: "L 40/40", "M 16" und "S") nur bei Befestigung mit bis zu maximal drei Schrauben pro Meter. Für eine größere Anzahl von Schrauben pro Meter sind diese Knitterspannungen mit dem Faktor

$$k = (11 - n) / 8 \quad (n = \text{Anzahl der Schrauben pro Meter})$$

abzumindern.

Diese Festlegungen gelten, sofern in den folgenden Abschnitten nichts anderes bestimmt ist.

Diese Festlegungen gelten, sofern in den folgenden Abschnitten nichts anderes bestimmt ist.

Der Nachweis der Tragfähigkeit der Schrauben sowie der Schraubenkopfauslenkung für die Befestigung der Sandwichelemente hat nach den in Anlage 2.1 aufgeführten Bescheiden bzw. ETA zu erfolgen, wobei die Einwirkungen und deren Kombinationen nach den Technischen Baubestimmungen zu ermitteln sind. Bei der Ermittlung der Einwirkungen für die Befestigungen darf bei durchlaufenden Sandwichelementen der Ansatz von Knittergelenken über den Innenstützen (Traglastverfahren nach DIN EN 14509, E.7.2.1 und E.7.2.3) nicht angesetzt werden (keine Kette von Einfeldelementen).

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion sind die charakteristischen Werte der Zugtragfähigkeit $N_{R,k}$ sowie $N_{RV,k}$ und die charakteristischen Werte der Querkrafttragfähigkeit $V_{R,k}$ den Anlagen 2.1 und 2.2 zu entnehmen. Die Angaben der Anlagen 2.1, 4.1 und 4.3 (für die direkte, sichtbare Befestigung) und der Anlagen 2.2 und 4.2 (für die indirekte, verdeckte Befestigung) sind einzuhalten.

Die Kombinationsbeiwerte ψ und die Teilsicherheitsbeiwerte γ_F sind den Technischen Baubestimmungen zu entnehmen.

Die materialbezogenen Sicherheitsbeiwerte γ_M sind in folgender Tabelle aufgeführt:

| Eigenschaften, für die γ_M gilt | Grenzzustand der | |
|---|------------------|-----------------------|
| | Tragfähigkeit | Gebrauchstauglichkeit |
| Fließen einer Metalldeckschicht | 1,10 | 1,00 |
| Knittern einer Metalldeckschicht im Feld und an einem Zwischenaufleger (Interaktion mit der Auflagerreaktion) | 1,28 | 1,07 |
| Schubversagen des Kerns | 1,26 | 1,07 |
| Schubversagen einer profilierten Deckschicht | 1,10 | 1,00 |
| Druckversagen des Kerns | 1,47 | 1,13 |
| Aufnehmbare Auflagerkraft des Auflagers einer profilierten Deckschicht | 1,10 | 1,00 |
| Versagen der direkten oder indirekten Befestigungen | 1,33 | - |

3.2.2.2 Einwirkungen

Das Eigengewicht der Wandelemente darf beim Nachweis der Wandelemente unberücksichtigt bleiben. Das Eigengewicht der Dachelemente ist auf der Grundlage der in Anlage 3.1 aufgeführten Rohdichte des Kernwerkstoffs anzusetzen; die Rohdichte der Deckschichten sind den Technischen Baubestimmungen zu entnehmen.

Bei dem Nachweis der Verbindungen der Wand- und Dachelemente mit der Unterkonstruktion ist das Eigengewicht der Elemente zu berücksichtigen.

Als Nutzlasten dürfen nur Lasten gemäß DIN EN 1991-1-1/NA¹⁶, Abschnitt 6.3.4.2, Tabelle 6.10DE einwirken. Ein rechnerischer Nachweis für diese Nutzlasten ist nicht erforderlich. Weitere Nutzlasten dürfen nicht zur Anwendung kommen.

Die Wind- und Schneelasten sind entsprechend den Technischen Baubestimmungen anzusetzen.

Zusätzlich sind Temperaturdifferenzen zwischen den Deckschichten der Sandwichelemente zu berücksichtigen. Als maximale Temperaturdifferenz der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Endzustand:

$$\Delta T = T_1 - T_2$$

mit T_1 und T_2 gemäß wie folgt anzusetzen:

- Deckschichttemperatur der Innenseite T_2

Im Regelfall ist von $T_2 = 20 \text{ °C}$ im Winter und von $T_2 = 25 \text{ °C}$ im Sommer auszugehen; dies gilt für den Nachweis der Tragfähigkeit und Gebrauchstauglichkeit.

In besonderen Anwendungsfällen (z. B. Hallen mit Klimatisierung – wie Reifehallen, Kühlhäuser) ist T_2 entsprechend der Betriebstemperatur im Innenraum anzusetzen.

- Deckschichttemperatur der Außenseite T_1

Es ist von folgenden Werten für T_1 auszugehen:

| Jahreszeit | Sonneneinstrahlung | Grenzzustand der Tragfähigkeit T_1 [°C] | Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit | | |
|--|--------------------|--|--|------------------------------|----------------------|
| | | | Farbgruppe * | R_G ** [%] | T_1 [°C] |
| Winter bei gleichzeitiger Schneelast | -- | - 20 | alle | 90 – 8 | - 20 |
| | -- | 0 | alle | 90 – 8 | 0 |
| Sommer | direkt | + 80 | I II III | 90 – 75 74 – 40 39 – 8 | + 55 + 65 + 80 |
| | indirekt*** | + 40 | alle | 90 – 8 | + 40 |

* I = sehr hell II = hell III = dunkel
** R_G : Reflexionsgrad bezogen auf Bariumsulfat = 100 % (Die angegebenen Helligkeitswerte beziehen sich auf das Messverfahren nach Hunter-L·a·b.)
*** Unter indirekter Sonneneinstrahlung auf die Wand wird der Fall einer vorgehängten, hinterlüfteten Fassade vor der Sandwichwand (wie z. B. oftmals bei Kühlhallen) verstanden.

Die maximale Temperaturdifferenz ΔT der gleichzeitig in beiden Deckschichten wirkenden Temperaturen ist für den Montagezustand entsprechend den örtlichen Gegebenheiten ggf. zusätzlich nachzuweisen.

3.2.2.3 Beanspruchbarkeiten

Die charakteristischen Kennwerte der Beanspruchbarkeiten der Sandwichelemente und der Verbindungselemente sind den Anlagen dieses Bescheides zu entnehmen. Die in Abhängigkeit von der Unterkonstruktion ggf. vorzunehmende Reduzierung der Zugtragfähigkeit der Schrauben ist zu beachten.

¹⁶ DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12 Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter – Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke - Teil 1-1: Allgemeine Einwirkungen auf Tragwerke - Wichten, Eigengewicht und Nutzlasten im Hochbau

3.2.2.4 Nachweis der Unterkonstruktion

Für Stahlunterkonstruktionen darf angesetzt werden:

- Die stabilisierende Wirkung der Sandwichelemente als Drehbettung nach DIN EN 1993-1-1¹⁷, Anhang BB, Abschnitt BB.2.2 oder DIN EN 1993-1-3, Abschnitt 10.1.5.2.
 - Die DIN EN 1993-1-1/NA¹⁸, Abschnitt NA.2.2, Punkt NCI zu BB.2.2 ist zu berücksichtigen.
 - Die Ermittlung der Steifigkeit der Drehbettung hat nach nationalem Anhang DIN EN 1993-1-3/NA¹⁹, Abschnitt NA.2.2, Punkt NCI zu 10.1.5.2(2) zu erfolgen; die dort genannten Randbedingungen sind einzuhalten.
- Die kontinuierliche seitliche Stützung (Schubsteifigkeit) der Sandwichelemente nach DIN EN 1993-1-1, Anhang BB, Abschnitt BB.2.1 oder DIN EN 1993-1-3, Abschnitt 10.1.1(5) und 10.1.1(6), sofern die Sandwichelemente direkt befestigt sind.
 - Die Ermittlung der Schubsteifigkeit muss auf der Grundlage des in [1]²⁰ dargestellten Berechnungsverfahrens erfolgen. Das Verfahren geht davon aus, dass die Verbindungen in den Längsstößen nicht planmäßig bei der Übertragung von Schubkräften mitwirken; das heißt, dass eine möglich vorhandene Schubsteifigkeit nicht zur Weiterleitung von Kräften aus äußeren Einwirkungen in der Dach- oder Wandebene angesetzt werden darf.
 - Die in [1] genannten Randbedingungen sind einzuhalten.

Die Verbindungen der Sandwichelemente mit der Unterkonstruktion sind für die Beanspruchungen aus den vorgenannten beiden Punkten und den damit zu überlagernden Beanspruchungen aus äußeren Einwirkungen und Temperatur zu bemessen.

3.2.3 Brandschutz

3.2.3.1 Brandverhalten

Die Sandwichelemente in den Ausführungen nach Anlage 1.1 bis 1.3 sind schwerentflammbar. Die Sandwichelemente sind dort anwendbar, wo die bauaufsichtlichen Anforderungen schwerentflammbar oder normalentflammbar bestehen.

3.2.3.2 Widerstandsfähigkeit gegen Flugfeuer und strahlende Wärme

Die Dachelemente nach Anlage 1.3 mit anorganischen oder organischen Beschichtungen der äußeren Deckschicht gemäß Abschnitt 2.1.1.2 sind widerstandsfähig gegen Flugfeuer und strahlende Wärme (harte Bedachung) nach DIN 4102-4²¹, Abschnitt 11.4.4.

3.2.3.3 Feuerwiderstand

Außenwand- oder Dachkonstruktionen mit Anforderungen hinsichtlich des Feuerwiderstandes sind durch diesen Bescheid nicht erfasst.

3.2.4 Wärmeschutz

Für den Kernwerkstoff der Sandwichelemente ist beim rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes folgender Bemessungswert λ_B der Wärmeleitfähigkeit in Ansatz zu bringen:

- $\lambda_B = 0,027 \text{ W}/(\text{m}\cdot\text{K})$

| | | |
|----|--|--|
| 17 | DIN EN 1993-1-1:2010-12 | Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau |
| 18 | DIN EN 1993-1-1/NA:2015-08 | Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln und Regeln für den Hochbau |
| 19 | DIN EN 1993-1-3/NA:2010-12 | Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-3: Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte dünnwandige Bauteile und Bleche |
| 20 | [1] Käpplein, S., Berner, K., Ummenhofer, T.: Stabilisierung von Bauteilen durch Sandwichelemente. Stahlbau 81 (2012), Heft 12, S. 951-958 | |
| 21 | DIN 4102-4:2016-05 | Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 4: Zusammenstellung und Anwendung klassifizierter Baustoffe, Bauteile und Sonderbauteile |

3.2.5 Schallschutz

Außenwand- oder Dachkonstruktionen mit Anforderungen hinsichtlich des Schallschutzes sind durch diesen Bescheid nicht erfasst.

3.2.6 Korrosionsschutz

Die möglichen Umgebungsbedingungen hinsichtlich ihrer Korrosivitätskategorie ergeben sich unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen in Abhängigkeit von dem metallischen Überzug und/oder der organischen Beschichtung der Deckschichten der Sandwichelemente. Sind entsprechend den Anwendungsbedingungen zusätzliche Maßnahmen zur Erreichung eines ausreichenden Korrosionsschutzes vorzusehen, müssen diese in jedem Einzelfall beurteilt werden, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Die wärmedämmenden Außenwand- und Dachkonstruktionen sind unter Beachtung der Technischen Baubestimmungen auszuführen, sofern im Folgenden nichts anderes bestimmt ist.

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Außenwand- oder Dachkonstruktion mit diesem Bescheid eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16a Abs. 5 i. V. m. 21 Abs. 2 MBO bzw. deren Umsetzung in den Landesbauordnungen abzugeben. Für die Übereinstimmungserklärung ist das Muster gemäß Anlage 6 zu verwenden. Diese Bestätigung ist dem Bauherrn zu überreichen.

3.3.2 Montage der Sandwichelemente

Die Sandwichelemente dürfen nur von Firmen eingebaut werden, die die dazu erforderliche Erfahrung und Sachkenntnis haben. Bei der Montage sind die Bestimmungen für die Planung und Bemessung (siehe Abschnitte 3.1 und 3.2) sowie die Herstellerangaben zu beachten.

Benachbarte Sandwichelemente müssen in der Längsfuge passgenau angeordnet werden.

Die Verbindungselemente sind so einzubringen, dass eine einwandfrei tragende und erforderlichenfalls dichtende Verbindung sichergestellt ist.

Der Witterung ausgesetzte Schrauben mit Unterlegscheibe und Elastomerdichtung sind von Hand oder mit einem Elektroschrauber mit jeweils entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben. Die Verwendung von Schlagschraubern ist grundsätzlich unzulässig.

Die Sandwichelemente sind so einzubauen und am Nachbarbauteil anzuschließen, dass Feuchtigkeit nicht durchdringen kann und Wärmebrücken vermieden werden. Diese Details sind im Einzelfall zu beurteilen.

Entsprechend den Anwendungsbedingungen sind die Detailausbildungen, insbesondere bei offenen Schnittkanten, so auszubilden, dass keine Beeinträchtigung durch z. B. Feuchtigkeit, Tierfraß oder Insektenbefall entsteht. Hierzu sind ggf. konstruktive Maßnahmen erforderlich, die in jedem Einzelfall beurteilt werden müssen, wobei der Brandschutz zu beachten ist.

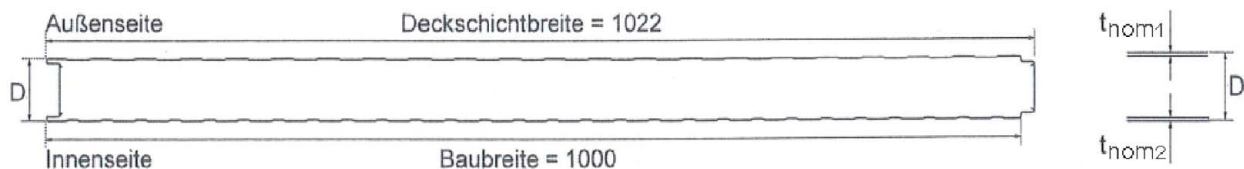
4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Dächer dürfen für übliche Erhaltungsmaßnahmen, Reparaturen, Reinigungsarbeiten und Zustandskontrollen nur von Einzelpersonen betreten werden.

Renée Kamanzi-Fechner
Referatsleiterin

Beglaubigt
Marckhoff

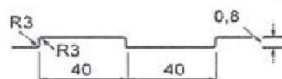
Wandelement "SIP W SB"



Innere linierte Deckschicht
"L 40/20"



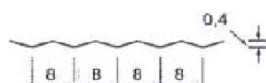
Äußere linierte Deckschicht
"L 40/40"



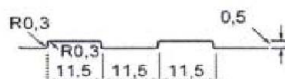
Äußere mikrolinierte Deckschicht
"M 16"



Äußere mikrolinierte Deckschicht
"M 8"



Äußere Deckschicht "softline"
"S" für Elemente mit $D \leq 140$ mm



Äußere und innere ebene Deckschicht
"glatt", "G"



Elementdicke (Außenmaß):

- Elemente mit Schaumsystem "SZBE 4" und "SZBE 5" $40 \text{ mm} \leq D \leq 170 \text{ mm}$
- Elemente mit Schaumsystem "SZBE 3" $40 \text{ mm} \leq D \leq 140 \text{ mm}$

Nennblechdicke der äußeren Deckschicht: $0,50 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,75 \text{ mm}$

Nennblechdicke der inneren Deckschicht: $0,40 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,75 \text{ mm}$

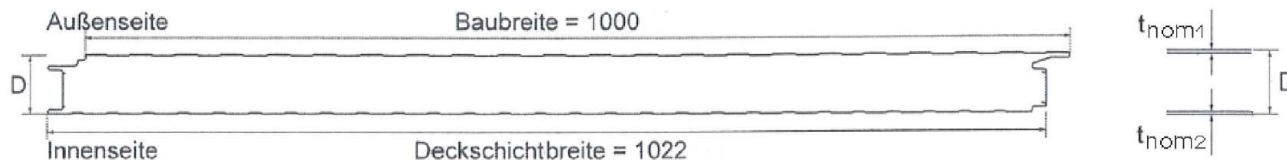
Maßangaben in mm

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Wandelement "SIP W SB"
Geometrie, Abmessung und Profilierung

Anlage 1.1

Wandelement "SIP W VB"



Äußere Deckschichten: **"L 40/40", "M 16", "M 8", "S" und "G"**
 Innere Deckschichten: **"L 40/20" und "G"**
 Profilierung der Deckschichten: siehe Anlage 1.1

Elementdicke (Außenmaß): $60 \text{ mm} \leq D \leq 120 \text{ mm}$
 Nennblechdicke der äußeren Deckschicht: $0,50 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,75 \text{ mm}$
 Nennblechdicke der inneren Deckschicht: $0,40 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,75 \text{ mm}$

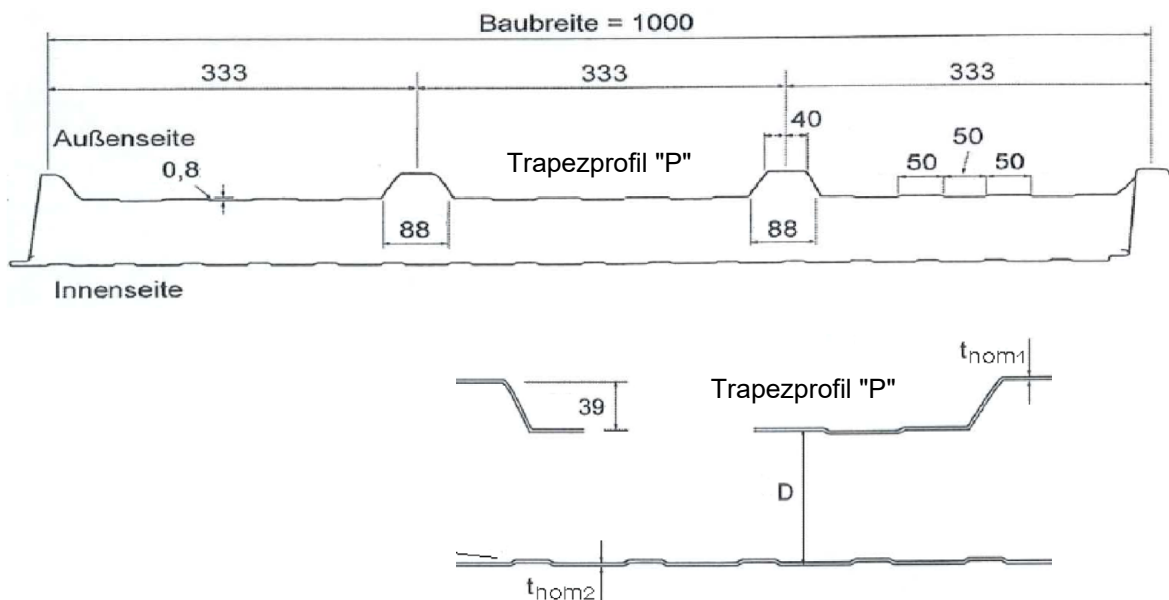
Maßangaben in mm

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei
 Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Wandelement "SIP W VB"
 Geometrie, Abmessung und Profilierung

Anlage 1.2

Dachelement "SIP D"



Äußere Deckschicht: Trapezprofil "P"
Innere Deckschichten: "L 40/20" und "G"
Profilierung der inneren Deckschichten: siehe Anlage 1.1

Durchgehende Elementdicke: $40 \text{ mm} \leq d \leq 140 \text{ mm}$
Nennblechdicke der äußeren Deckschicht: $0,50 \text{ mm} \leq t_{\text{nom1}} \leq 0,75 \text{ mm}$
Nennblechdicke der inneren Deckschicht: $0,40 \text{ mm} \leq t_{\text{nom2}} \leq 0,75 \text{ mm}$

Maßangaben in mm

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Dachelement "SIP D"
Geometrie, Abmessung und Profilierung

Anlage 1.3

1. Verbindungselemente: Schrauben

Für die Befestigung der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion dürfen nur Schrauben nach der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-14.4-407 oder der folgenden europäischen technischen Bewertungen verwendet werden:

- ETA-13/0177 (EJOT Baubefestigungen GmbH)
- ETA-13/0179 (Hilti AG)
- ETA-13/0180 (Etanco GmbH)
- ETA-13/0181 (Guntram End GmbH)
- ETA-13/0182 (PMJ-tec AG)
- ETA-13/0183 (SFS intec AG)
- ETA-13/0184 (Nögel Montagetechnik Vertriebsgesellschaft mbH)
- ETA-13/0210 (Adolf Würth GmbH & Co.KG)
- ETA-13/0211 (IPEX Beheer B.V.)

2. Charakteristische Werte der Zug- und Querkrafttragfähigkeit

2.1 Direkte, sichtbare Befestigung

Die charakteristischen Werte der **Zug- und Querkrafttragfähigkeit** (N_{Rk} , V_{Rk}) der Schrauben sind der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-14.4-407 oder den oben genannten europäischen technischen Bewertungen zu entnehmen.

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Verbindungselemente und Tragfähigkeiten

Anlage 2.1

2.2 Verdeckte, indirekte Befestigung des Sandwich-Wandelementes "SIP W VB" (s. Anlage 1.2 und 4.2)

Die charakteristischen Werte der **Zug- und Querkrafttragfähigkeit** (N_{Rk} , V_{Rk}) der Schrauben sind der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-14.4-407 oder den in Anlage 2.1 genannten europäischen technischen Bewertungen zu entnehmen.

Die charakteristischen Werte der **Zugtragfähigkeit** ($N_{RV,k}$) [kN] der Befestigung sind je Auflager der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen, in Abhängigkeit der Nennblechdicke t_{nom1} und des Schaumsystems:

| Befestigungsart | Elementdicke D [mm] | $N_{RV,k}$ [kN] *) | | | | | |
|--|---------------------|-------------------------|--------|-------------------------|--------|---------------------------|--------|
| | | Zwischenaufleger | | | | Endauflager ¹⁾ | |
| | | $t_{nom1} \geq 0,60$ mm | | $t_{nom1} \geq 0,50$ mm | | $t_{nom1} \geq 0,50$ mm | |
| | | SZBE 4 SZBE 5 | SZBE 3 | SZBE 4 SZBE 5 | SZBE 3 | SZBE 4 SZBE 5 | SZBE 3 |
| 1 Schraube $\varnothing \geq 5,5$ mm mit Unterlegscheibe $\varnothing \geq 16$ mm | 60 | 2,79 | 2,95 | 2,30 | 2,42 | 1,72 | 1,60 |
| | 100-120 | 2,79 | 3,27 | 2,30 | 2,67 | 2,00 | 1,80 |
| 2 Schrauben ²⁾ $\varnothing \geq 5,5$ mm mit Unterlegscheiben ≥ 16 mm | 60 | 4,19 | 3,54 | 3,43 | 2,90 | 2,23 | 2,19 |
| | 100-120 | 4,46 | 3,91 | 3,66 | 3,22 | 2,78 | 2,46 |
| 2 Schrauben $\varnothing \geq 5,5$ mm mit Lastverteiler ³⁾ und Unterlegscheiben $\varnothing \geq 16$ mm | 60 | 6,62 | 8,33 | 5,53 | 6,82 | 2,34 | 3,23 |
| | 100-120 | 7,98 | 9,24 | 6,54 | 7,58 | 3,75 | 3,59 |

*) Zwischenwerte, bezogen auf die Elementdicke D, sind linear zu interpolieren.

1) Abstand e_R der Schraube zum Paneelrand $e_R \geq 50$ mm bei Befestigung ohne Lastverteiler und $e_R \geq 80$ mm bei Befestigung mit Lastverteiler. Für $e_R \geq 500$ mm gelten die Werte des Zwischenauflegers.

2) Schraubenabstand: 40 mm

3) Der Lastverteiler muss den Angaben des Abschnitts 2.1.2 und der Anlage 4.2 entsprechen.

Die Werte gelten für den Nachweis der Einleitung der Zugkräfte in die Befestigung (Überknöpfen). Die Einleitung der Kräfte in die Unterkonstruktion ist gesondert nachzuweisen.

Darstellung der indirekten Befestigung und des Lastverteilers: siehe Anlage 4.2

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

verdeckte, indirekte Befestigungen der Sandwichelemente an der Unterkonstruktion: Tragfähigkeiten und Lastverteiler

Anlage 2.2

Rechenwerte zur Ermittlung der Schnittgrößen und Spannungen

1. Stahldeckschicht

Dehngrenze: 320 MPa
Elastizitätsmodul: $2,1 \times 10^5$ MPa

2. Kernwerkstoff

| Schaumsysteme | "SZBE 4" und "SZBE 5" | | | "SZBE 3" |
|--|-----------------------|------|------|----------|
| Elementdicke D [mm] ¹⁾ bzw. durchgehende Elementdicke d [mm] ^{1) 2)} | 40 – 100 | 140 | 170 | 40 – 140 |
| Rohdichte [kg/m ³] | 39 | | | |
| Schubmodul (Mittelwert) G _c [MPa] | 3,6 | | 3,1 | 3,5 |
| Kurzzeit-Schubfestigkeit f _{cv} [MPa] | 0,12 | 0,10 | | 0,12 |
| Druckfestigkeit f _{cc} [MPa] | 0,09 | | 0,11 | 0,10 |
| Querzugfestigkeit f _{ct} [MPa] | 0,08 | | | 0,09 |
| Elastizitätsmodul (Mittelwert) E _c [MPa] | 3,0 | | 3,8 | 3,8 |

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf D bzw. d, sind linear zu interpolieren.

²⁾ 40 mm ≤ d ≤ 140 mm nur für Dachelement Typ "SIP D" (s. Anlage 1.3)

| durchgehende Elementdicke d = 40 mm – 120 mm | | | |
|--|---|--|--|
| | Langzeit- Schubfestigkeit f _{cv} [MPa] | Kriechfaktor [/ φ _t t = 2.000 h | Kriechfaktor [/ φ _t t = 100.000 h |
| Schaumsystem "SZBE 4" | 0,06 | 1,6 | 7,0 |
| Schaumsystem "SZBE 5" | | 2,2 | |
| Schaumsystem "SZBE 3" | | 1,5 | |

| durchgehende Elementdicke d = 140 mm | | | |
|--------------------------------------|---|--|--|
| | Langzeit- Schubfestigkeit f _{cv} [MPa] | Kriechfaktor [/ φ _t t = 2.000 h | Kriechfaktor [/ φ _t t = 100.000 h |
| Schaumsystem "SZBE 5" | 0,05 | 2,2 | 7,0 |

3. Knitterspannungen der Sandwichelemente: siehe Anlagen 3.2.1.1 und 3.2.2.1

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Kennwerte

Anlage 3.1

Charakteristische Werte der Knitterspannungen $\sigma_{w,k}$ für Sandwichelemente mit dem Schaumsystem "SZBE 4" oder "SZBE 5"

Knitterspannungen der äußeren Deckschichten $t_{nom1} = 0,50$ mm

| Deckschichttyp gemäß Anlage 1.1 | Elementdicke D [mm] ¹⁾ bzw. durchgehende Elementdicke d [mm] ^{1) 2)} | Knitterspannung [MPa] | | | |
|---|--|-----------------------|------------------------------|---------------------|--|
| | | im Feld | im Feld (erhöhte Temperatur) | am Zwischenauflager | am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur) |
| G und M 8 | 40 – 140 | 66 | 54 | 46 | 38 |
| | 170 | 68 | 56 | 48 | 39 |
| L 40/40 | 40 | 182 | 149 | 127 | 104 |
| | 80 – 140 | 150 | 123 | 105 | 86 |
| | 170 | 136 | 112 | 95 | 78 |
| M 16 | 40 – 140 | 189 | 155 | 132 | 108 |
| | 170 | 184 | 151 | 129 | 106 |
| S | 40 | 192 | 157 | 134 | 110 |
| | 80 – 140 | 169 | 139 | 118 | 97 |
| Knitterspannung der trapezprofilierten Deckschicht $t_{nom1} = 0,60$ mm | | | | | |
| P | 40 – 100 | 320 | | | |
| | 120 | 265 | | | |
| | 140 | 210 | | | |

Knitterspannungen der inneren Deckschichten $t_{nom2} = 0,40$ mm und $0,50$ mm

| Deckschichttyp gemäß Anlage 1.1 | Elementdicke D [mm] ¹⁾ bzw. durchgehende Elementdicke d [mm] ^{1) 2)} | Knitterspannung [MPa] | |
|---------------------------------|--|-----------------------|---------------------|
| | | im Feld | am Zwischenauflager |
| G | 40 – 140 | 66 | 59 |
| | 170 | 68 | 61 |
| L 40/20 | 40 | 139 | 125 |
| | 80 | 119 | 107 |
| | 140 | 101 | 91 |
| | 170 | 117 | 105 |

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf D bzw. d, sind linear zu interpolieren.

²⁾ $40 \text{ mm} \leq d \leq 140 \text{ mm}$ nur für Dachelement Typ "SIP D" (s. Anlage 1.3)

Abminderungsfaktoren: siehe Anlage 3.2.1.2

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Knitterspannungen

Anlage 3.2.1.1

Abminderungsfaktor für $\sigma_{w,k}$ bei Deckschichtdicken $t_{nom} \geq 0,50$ mm

| Deckschichttyp | | $t_{nom} = 0,50$ mm | $t_{nom} = 0,60$ mm | $t_{nom} = 0,75$ mm |
|---------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| G und M 8 | | 1,0 | | |
| L 40/20 | (40 – 140) mm | 1,0 | 0,85 | 0,73 |
| | 170 mm | 1,0 | | 0,86 |
| L 40/40, M 16 und S | | 1,0 | | 0,84 |
| P | | 0,82 | 1,0 | |

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-10.4-670

Tragende Sandwechenelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Knitterspannungen

Anlage 3.2.1.2

Charakteristische Werte der Knitterspannungen $\sigma_{w,k}$ für Sandwichelemente mit dem Schaumsystem "SZBE 3"

Knitterspannungen der äußeren Deckschichten $t_{nom1} = 0,50$ mm

| Deckschichttyp gemäß Anlage 1.1 | Elementdicke D [mm] ¹⁾ bzw. durchgehende Elementdicke d [mm] ^{1) 2)} | Knitterspannung [MPa] | | | |
|---|--|-----------------------|------------------------------|---------------------|--|
| | | im Feld | im Feld (erhöhte Temperatur) | am Zwischenauflager | am Zwischenauflager (erhöhte Temperatur) |
| G oder M 8 | 40 – 140 | 70 | 66 | 56 | 53 |
| L 40/40 | 40 – 80 | 146 | 137 | 117 | 110 |
| | 140 | 139 | 131 | 111 | 104 |
| M 16 | 40 – 80 | 157 | 148 | 126 | 118 |
| | 140 | 177 | 166 | 142 | 133 |
| S | 40 – 80 | 145 | 136 | 116 | 109 |
| | 140 | 157 | 148 | 126 | 118 |
| Knitterspannung der trapezprofilierten Deckschicht $t_{nom1} = 0,60$ mm | | | | | |
| P | 40 – 80 120 | 320 265 | | | |

Knitterspannungen der inneren Deckschichten $t_{nom2} = 0,40$ mm und $0,50$ mm

| Deckschichttyp gemäß Anlage 1.1 | Elementdicke D [mm] ¹⁾ bzw. durchgehende Elementdicke d [mm] ^{1) 2)} | Knitterspannung [MPa] | |
|---------------------------------|--|-----------------------|---------------------|
| | | im Feld | am Zwischenauflager |
| G | 40 – 140 | 70 | 63 |
| L 40/20 | 40 – 80 | 149 | 134 |
| | 140 | 159 | 143 |

¹⁾ Zwischenwerte, bezogen auf D bzw. d, sind linear zu interpolieren.

²⁾ $40 \text{ mm} \leq d \leq 140 \text{ mm}$ nur für Dachelement Typ "SIP D" (s. Anlage 1.3)

Abminderungsfaktoren: siehe Anlage 3.2.2.2

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Knitterspannungen

Anlage 3.2.2.1

Abminderungsfaktor für $\sigma_{w,K}$ bei Deckschichtdicken t_{nom}

| Deckschichttyp | $t_{nom} = 0,50 \text{ mm}$ | $t_{nom} = 0,60 \text{ mm}$ | $t_{nom} = 0,75 \text{ mm}$ |
|------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| G und M 8 | 1,0 | | |
| L 40/20 | 1,0 | 0,85 | 0,73 |
| L 40/40, M 16, S | 1,0 | | 0,84 |
| P | 0,82 | 1,0 | |

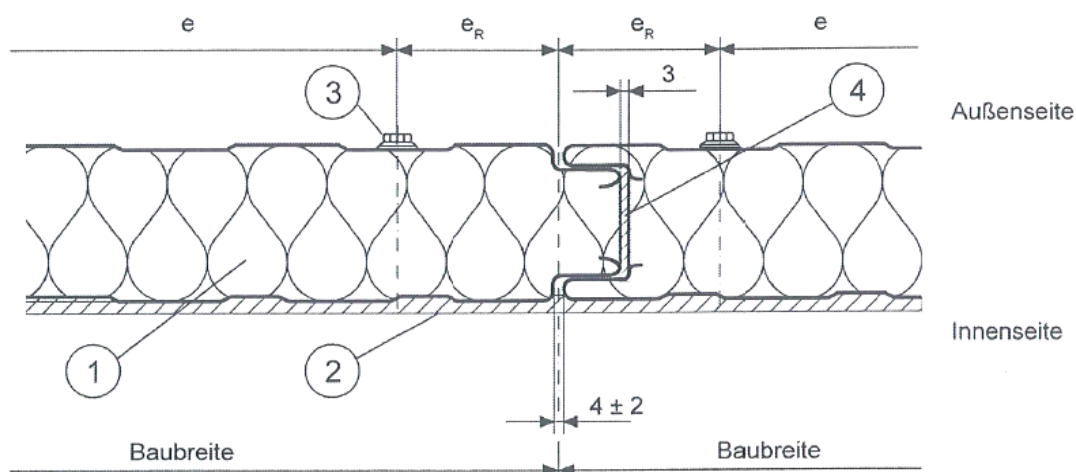
Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-10.4-670

Tragende Sandwechenelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Knitterspannungen

Anlage 3.2.2.2

Direkte, sichtbare Befestigung des Wandelementes "SIP W SB"

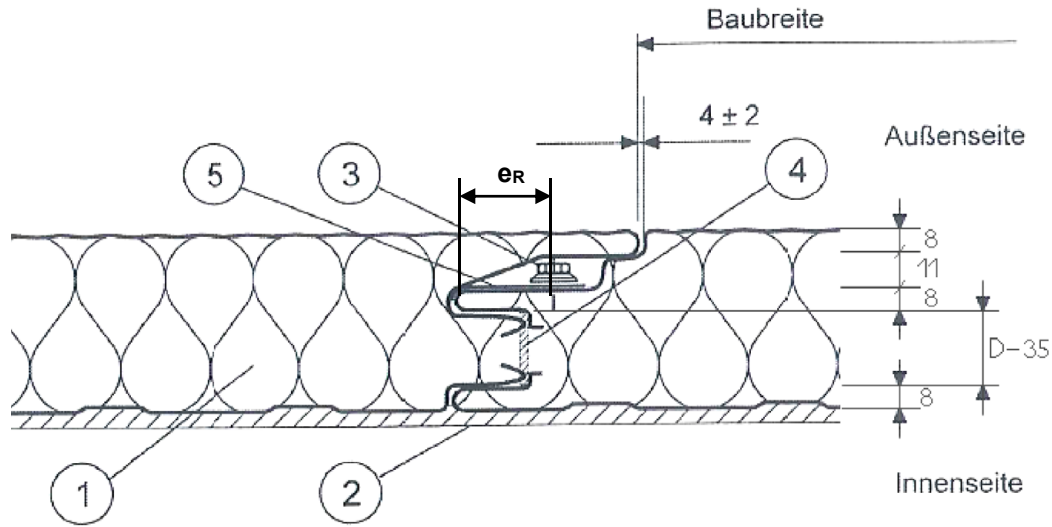


Maßangaben in mm

- ① Sandwich-Wandelement
- ② Auflager, Unterkonstruktion
- ③ Verbindungselement, Befestigungsschraube gem. Anlage 2.1
- ④ Fugenband

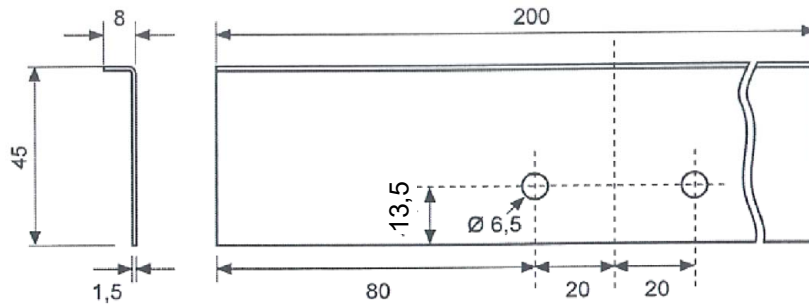
| Schraubenabstände | untereinander e | zum Paneelrand e _R |
|--|--------------------|-----------------------------------|
| Senkrecht zur Spannrichtung (siehe Darstellung) | ≥ 100 mm | ≥ 50 mm |
| Parallel zur Spannrichtung | Stützweitenabstand | am Tafelende ≥ 20 mm und ≥ 3 d |
| d: Schraubendurchmesser | | |

Indirekte, verdeckte Befestigung des Wandelementes "SIP W VB"



Maßangaben in mm

Lastverteiler $t = 1,5 \pm 0,10$ mm



Der Lastverteiler muss den Angaben des Abschnitts 2.1.2 entsprechen.

- (1) Sandwich-Wandelement
- (2) Auflager, Unterkonstruktion
- (3) Verbindungselement, 1 oder 2 Schrauben mit Scheibe $\varnothing 16$ mm im Abstand von 40 mm oder Lastverteiler (5) mit 2 Schrauben und Scheiben $\varnothing 16$ mm (siehe Anlage 2.2)
- (4) Fugenband

Die Befestigungsvarianten für die indirekte, verdeckte Befestigung sind der Anlage 2.2 zu entnehmen.

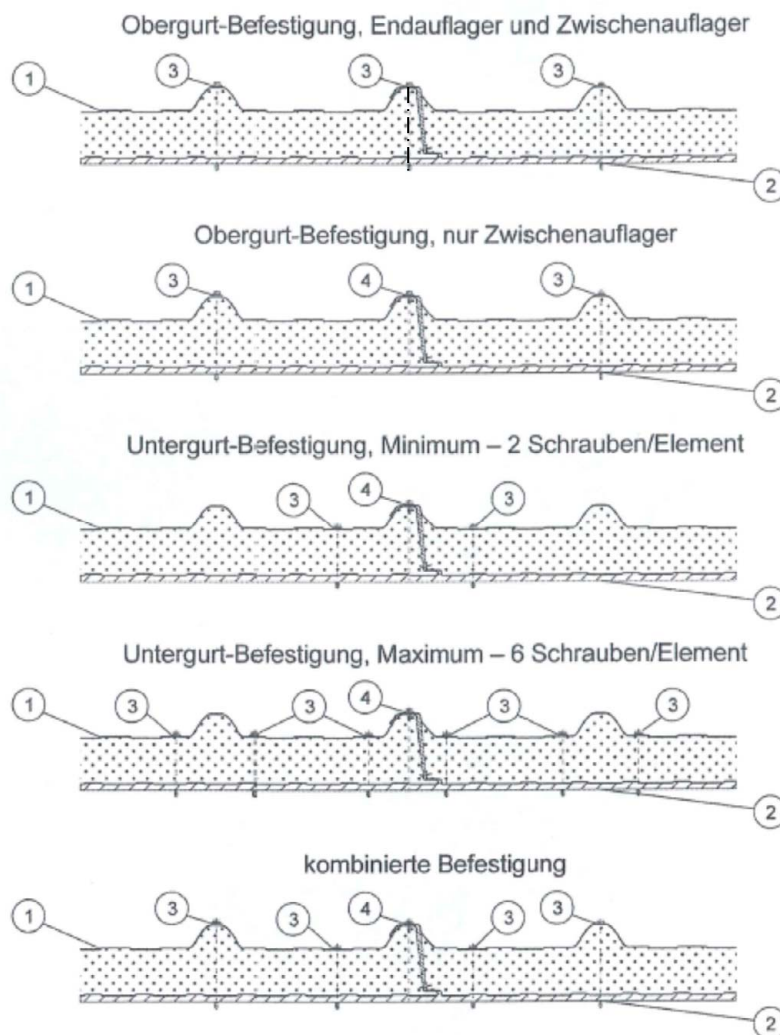
| Schraubenabstände | untereinander e | zum Paneelrand e_R |
|---|--------------------|---|
| Senkrecht zur Spannrichtung (siehe Darstellung Anlage 4.2.1) | Baubreite | in der Fuge / $e_R = 30$ mm |
| Parallel zur Spannrichtung | Stützweitenabstand | am Tafelende ≥ 50 mm ohne Lastverteiler ≥ 80 mm mit Lastverteiler (siehe Anlage 2.2) |

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Indirekte, verdeckte Befestigung des Wandelementes "SIP W VB"

Anlage 4.2

Direkte, sichtbare Befestigung des Dachelementes "SIP D"



- ① Sandwich-Dachelement
- ② Auflager, Unterkonstruktion
- ③ Verbindungselement gem. Anlage 2.1 am Auflager
- ④ Verbindungselement am Längsstoß (konstruktiv falls erforderlich)

| Schraubenabstände | untereinander e | zum Paneelrand e_R |
|--|-----------------------|---|
| Senkrecht zur Spannrichtung (siehe Darstellung) | $\geq 100 \text{ mm}$ | siehe Darstellung |
| Parallel zur Spannrichtung | Stützweitenabstand | am Tafelende $\geq 20 \text{ mm}$ und $\geq 3 d$ |
| d: Schraubendurchmesser | | |

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Direkte, sichtbare Befestigung des Dachelementes "SIP D"

Anlage 4.3

Werkseigene Produktionskontrolle der Sandwichelemente mit Schaumsystem "SZBE 4" oder "SZBE 5"
Prüfungen bei Raumtemperatur von ca. 20 °C

| Zeile | Art der Prüfung | | Anforderung ¹⁾ | Prüfkörper ¹⁾ Abmessungen [mm] | Anzahl | Häufigkeit der Prüfungen ⁵⁾ |
|-------|---|--|--|---|--------|---|
| 1 | Sandwichelement Dicke | | Element- dicke | | 3 | 1 je Schicht |
| 2 | Deckblechgeometrie | | D bzw. d ³⁾ | | 3 | 1 je Schicht |
| 3 | Schaumstoff Rohdichte ²⁾ | | 39 ^{+2,-1} kg/m ³ | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Schicht |
| 4 | Druckspannung bei 10 % Stauchung | | 40-140 mm 170 mm ≥ 0,09 MPa ≥ 0,11 MPa | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 5 | Querzugfestigkeit mit Deckschicht | | 40-170 mm ≥ 0,08 MPa | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Schicht |
| 6 | Schubfestigkeit | | 40-80 mm 140-170 mm ≥ 0,12 MPa ≥ 0,10 MPa | 1000*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 7 | Schubmodul ⁶⁾ (5 % Fraktilwert) | | 40-140 mm 170 mm ≥ 2,60 MPa ≥ 3,00 MPa | 1000*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 8 | Zugmodul ⁶⁾ E _{Ct} (5 % Fraktilwert) | | 40-140 mm 170 mm ≥ 1,90 MPa ≥ 3,40 MPa | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 9 | Druckmodul ⁶⁾ E _{Cc} (5 % Fraktilwert) | | 40-140 mm 170 mm ≥ 1,80 MPa ≥ 3,30 MPa | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 10 | Maßänderung nach 3h Warmlagerung bei 80°C | | ≤ 5 % | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Woche |
| 11 | Brandverhalten | | s. Abschnitt 2.3.3 | | | |
| 12 | Wärmeschutz | | s. Fußnote ⁴⁾ | | | |
| 13 | Stahldeckbleche: ^{**)} | | s. Abschnitt 2.1.1.2 | | | Je Hauptcoil*) |
| 14 | Streckgrenze | | Anforderungen, Prüfungen und Prüfkörper nach | | | |
| 15 | Zugfestigkeit | | (bzw. in Anlehnung an): | | | |
| 16 | Bruchdehnung | | DIN EN 10346, DIN EN ISO 6892-1, | | | |
| 17 | Zinkschichtdicke Kunststoffbeschichtung | | DIN EN ISO 2177, DIN EN 1460, DIN EN 10346, DIN 55634-1 | | | |

*) Vor der Kaltumformung

**) Der Nachweis der Werkstoffeigenschaften darf auch durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 erbracht werden.

1) Versuchsbeschreibungen und Auswertung der Ergebnisse: gemäß Zulassungsprüfungen und dem Überwachungsvertrag.

2) Mittel über die Elementdicke, an mindestens drei Stellen der Elementbreite.

3) Bei trapezprofilierter Deckschicht: größte quasi-ebene Dicke zwischen den Gurten bzw. Rippen.

4) Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle des PUR-Hartschaumstoffes sind folgende Prüfungen durchzuführen:

- Eingangskontrolle der Rohstoffe laufend
- Kontrolle der Ausgangsstoffe laufend
- Mischungsverhältnis laufend
- Wärmeleitfähigkeit nach DIN EN 12667 oder DIN EN 12939; 1x je Woche
- Geschlossenenzelligkeit ≥ 90 %; nach DIN ISO 4590; 1x je Monat

5) Zusätzlich bei jeder wesentlichen Produktionsänderung

6) Die Mittelwerte der Messungen müssen die Werte von Anlage 3.1 einhalten. Dabei ist E_C = 0,5 x (E_{Ct} + E_{Cc})

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei
Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Werkseigene Produktionskontrolle
der Sandwichelemente mit Schaumsystem "SZBE 4" oder "SZBE 5"

Anlage 5.1.1

Werkseigene Produktionskontrolle der Sandwichelemente mit Schaumsystem "SZBE 3"

Prüfungen bei Raumtemperatur von ca. 20 °C

| Zeile | Art der Prüfung | Anforderung ¹⁾ | Prüfkörper ¹⁾ Abmessungen [mm] | Anzahl | Häufigkeit der Prüfungen ⁵⁾ |
|-------|---|--|---|--------|---|
| 1 | <u>Sandwichelement</u> | siehe Abschnitt | | | |
| 2 | Dicke | 2.1.1.1 | | 3 | 1 je Schicht |
| 2 | Deckblechgeometrie | 2.1.1.2 | | 3 | 1 je Schicht |
| 3 | <u>Schaumstoff</u> Rohdichte ²⁾ | 39 ^{+2,-1} kg/m ³ | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Schicht |
| 4 | Druckspannung bei 10 % Stauchung | ≥ 0,10 N/mm ² | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 5 | Querzugfestigkeit mit Deckschicht | ≥ 0,09 N/mm ² | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Schicht |
| 6 | Schubfestigkeit | ≥ 0,12 N/mm ² | 1000*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 7 | Schubmodul ⁶⁾ (5 % Fraktilwert) | ≥ 2,90 N/mm ² | 1000*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 8 | Zugmodul ⁶⁾ E _{Ct} (5 % Fraktilwert) | ≥ 2,20 N/mm ² | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 9 | Druckmodul ⁶⁾ E _{Cc} (5 % Fraktilwert) | ≥ 2,70 N/mm ² | 100*100* D bzw. d | 3 | 1 je Woche |
| 10 | Maßänderung nach 3h Warmlagerung bei 80°C | ≤ 5 % | 100*100* D bzw. d | 5 | 1 je Woche |
| 11 | Brandverhalten | s. Abschnitt 2.3.3 | | | |
| 12 | Wärmeschutz | s. Fußnote ⁴⁾ | | | |
| 13 | <u>Stahldeckbleche:</u> **) | s. Abschnitt 2.1.1.2 | | | |
| 14 | Streckgrenze | Anforderungen, Prüfungen und Prüfkörper nach | | | Je Hauptcoil*) |
| 15 | Zugfestigkeit | (bzw. in Anlehnung an): | | | |
| 16 | Bruchdehnung | DIN EN 10346, DIN EN ISO 6892-1, | | | |
| 17 | Zinkschichtdicke | DIN EN ISO 2177, DIN EN 1460, DIN EN 10346, | | | |
| 17 | Kunststoffbeschichtung | DIN 55634-1 | | | |

*) Vor der Kaltumformung

***) Der Nachweis der Werkstoffeigenschaften darf auch durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 erbracht werden.

1) Versuchsbeschreibungen und Auswertung der Ergebnisse: gemäß Zulassungsprüfungen und dem Überwachungsvertrag.

2) Mittel über die Elementdicke, an mindestens drei Stellen der Elementbreite.

3) Bei trapezprofilierter Deckschicht: größte quasi-ebene Dicke zwischen den Gurten bzw. Rippen.

4) Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle des PUR-Hartschaumstoffes sind folgende Prüfungen durchzuführen:

- Eingangskontrolle der Rohstoffe laufend
- Kontrolle der Ausgangsstoffe laufend
- Mischungsverhältnis laufend
- Wärmeleitfähigkeit nach DIN EN 12667 oder DIN EN 12939; 1x je Woche
- Geschlossenheit ≥ 90 %; nach DIN ISO 4590; 1x je Monat

5) Zusätzlich bei jeder wesentlichen Produktionsänderung

6) Die Mittelwerte der Messungen müssen die Werte von Anlage 3.1 einhalten. Dabei ist E_C = 0,5 x (E_{Ct} + E_{Cc})

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei
Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Werkseigene Produktionskontrolle
der Sandwichelemente mit Schaumsystem "SZBE 3"

Anlage 5.1.2

Fremdüberwachung der Sandwichelemente

| Zeile | Art der Prüfung | Anforderung an Probenform | Häufigkeit der Prüfungen |
|-------|--|---|--------------------------|
| 1 | Werkstoffprüfungen als Kontrolle der werkseigenen Produktionskontrolle | siehe Anlage 5.1.1 und 5.1.2 | halbjährlich |
| 2 | Einfeldträgerversuche Ermittlung der Knitterspannung und des Schubmoduls zu Vergleichszwecken | Stützweite: $l = 4,00 \text{ m}$ bei D bzw. $d < 80 \text{ mm}$ $l \geq 5,00 \text{ m}$ bei D bzw. $d \geq 80 \text{ mm}$ Breite: Elementbreite siehe Anlagen 3.1, 3.2.1.1 und 3.2.2.1 | |
| 3 | Brandverhalten ¹⁾ | siehe Abschnitt 2.3.4 | |
| 4 | Wärmeleitfähigkeit | nach DIN EN 12667 oder DIN EN 12939 | |
| 5 | Zellgaszusammensetzung | Gaschromatographische Untersuchung | |
| 6 | Geschlossenheit | $\geq 90 \%$ nach DIN ISO 4590 | |
| 7 | Verformung bei definierter Druck- und Temperaturbeanspruchung: DLT(1)5 | DIN EN 13165, Abschnitt 4.3.3 | alle 5 Jahre |
| 8 | Dimensionsstabilität bei definierten Temperatur- und Feuchtebedingungen: DS(70/90)1 und DS(-20,-)1 | DIN EN 13165, Abschnitt 4.3.2 | |

¹⁾ Die Überwachungsprüfungen sind an Proben mit planmäßiger Fugenausbildung durchzuführen.

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Fremdüberwachung

Anlage 5.2

Übereinstimmungserklärung

über die fachgerechte Verlegung und Befestigung der Sandwichelemente gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-10.4-670

Diese Erklärung ist nach Fertigstellung des Einbaus der Sandwichelemente vom Fachpersonal der ausführenden Firma auszufüllen und dem Auftraggeber (Bauherrn) zu übergeben.

Postanschrift des Einbauortes:

Straße/Hausnummer: _____ PLZ/Ort: _____

Beschreibung der Sandwich- und Verbindungselemente:

Anwendungsbereich:

- Wandkonstruktion
 Dachkonstruktion

Typbezeichnungen der Sandwichelemente _____

Befestigungsart:

- Direkte Befestigung
 Indirekte Befestigung

Typbezeichnungen der Schrauben _____

Postanschrift der ausführenden Firma:

Firma: _____ Straße: _____

PLZ/Ort _____ Staat: _____

Wir erklären hiermit, dass wir den Einbau der Sandwichelemente gemäß den Regelungen dieses Bescheides, den Verarbeitungshinweisen des Herstellers und den Vorgaben der statischen Berechnung eingebaut haben.

.....
(Ort, Datum)

.....
(Name und Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma)

Empfangsbestätigung:

.....
(Ort, Datum)

.....
(Name und Unterschrift des Bauherrn oder seines Vertreters)

Tragende Sandwichelemente "SIP" mit einer Polyurethan-Kernschicht zwischen zwei
Stahldeckschichten; für Außenwand- und Dachkonstruktionen

Übereinstimmungserklärung

Anlage 6