

## Bescheid

über die Ergänzung der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/  
allgemeinen Bauartgenehmigung  
vom 31. August 2022

**Nummer:**  
**Z-10.3-701**

**Antragsteller:**  
**Mitsubishi Polyester Film GmbH**  
Kasteler Straße 45  
65203 Wiesbaden

**Gegenstand des Bescheides:**  
**ALPOLIC Verbundplatten zur Verwendung bei hinterlüfteten Außenwandbekleidungen**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle  
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum: 06.12.2023      Geschäftszeichen:  
I 73-1.10.3-701/13

**Geltungsdauer**  
vom: **6. Dezember 2023**  
bis: **16. September 2024**

Dieser Bescheid ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-10.3-701 vom 31. August 2022, ergänzt durch Bescheid vom 13. März 2023. Dieser Bescheid umfasst drei Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert:

- Im Abschnitt 2.1.1: die Tabelle 2 wird durch die folgende Tabelle 2 a ersetzt.

Tabelle 2a: Legierung, mechanische Eigenschaften und Oberflächenbehandlung der Deckbleche

Plattentyp "ALPOLIC "	Legierung und mechanische Eigenschaften der Deckbleche	Oberflächenbehandlung der Deckbleche*
"ALPOLIC /fr ACM405" und "ALPOLIC /A2 ACM405" sowie "ALPOLIC /fr ACM605" und "ALPOLIC /A2 ACM605"	EN AW-3105, Werkstoffzustand H44 nach DIN EN 1396 <sup>1</sup> mit: E $\geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ R <sub>m</sub> $\geq 150 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 200 \text{ N/mm}^2$ R <sub>P 0,2</sub> $\geq 130 \text{ N/mm}^2$ A <sub>50 mm</sub> $\geq 3 \%$ oder EN AW-3005, Werkstoffzustand H44 nach DIN EN 1396 mit: E $\geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ R <sub>m</sub> $\geq 165 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 215 \text{ N/mm}^2$ R <sub>P 0,2</sub> $\geq 135 \text{ N/mm}^2$ A <sub>50 mm</sub> $\geq 3 \%$ oder EN AW-3005, Werkstoffzustand H46 nach DIN EN 1396 mit: E $\geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ R <sub>m</sub> $\geq 185 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 240 \text{ N/mm}^2$ R <sub>P 0,2</sub> $\geq 160 \text{ N/mm}^2$ A <sub>50 mm</sub> $\geq 2 \%$ oder EN AW-5005A, Werkstoffzustand H14/H24 nach DIN EN 485-2 <sup>2</sup> mit: E $\geq 70.000 \text{ N/mm}^2$ R <sub>m</sub> $\geq 150 \text{ N/mm}^2$ und $\leq 185 \text{ N/mm}^2$ R <sub>P 0,2</sub> $\geq 130 \text{ N/mm}^2$ A <sub>50 mm</sub> $\geq 1 \%$	Die Oberflächen der Verbundplatten dürfen wie folgt beschichtet werden:  a) beidseitig werkmäßig blank, mit Primer $\leq 15 \mu\text{m}$ , oder beidseitig anodisiert sein,  b) beidseitig mit FEVE-Fluoropolymer $\leq 25 \mu\text{m}$ , Primer $\leq 9 \mu\text{m}$ und einem Klarlack $\leq 22 \mu\text{m}$  c) sichtseitig Polyesterlack mit Farblack 1 $\leq 3 \mu\text{m}$ ; Farblack 2 $\leq 23 \mu\text{m}$ ; Grundlack $\leq 37 \mu\text{m}$ Primer $\leq 17 \mu\text{m}$ + Rückseitenbeschichtung $\leq 12 \mu\text{m}$  d) nur für ALPOLIC/fr Sichtseite: Polyester-Farblack $\leq 66 \mu\text{m}$ Primer $\leq 20 \mu\text{m}$ Rückseite: Rückseitenbeschichtung $\leq 20 \mu\text{m}$ oder optional Polyester-Farblack $\leq 66 \mu\text{m}$ Primer $\leq 20 \mu\text{m}$
	"ALPOLIC /A1 ACM405"	a) beidseitig werkmäßig blank, oder beidseitig anodisiert sein,  b) beidseitig mit FEVE-Fluoropolymer $\leq 25 \mu\text{m}$ , Primer $\leq 9 \mu\text{m}$ und einem Klarlack $\leq 22 \mu\text{m}$

\* Die Oberflächenbehandlung muss mit den hinterlegten Angaben übereinstimmen, es handelt sich hierbei um die Auftragsstärke.

<sup>1</sup> DIN EN 1396:2015-06 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bandbeschichtete Bleche und Bänder für allgemeine Anwendungen - Spezifikationen  
<sup>2</sup> DIN EN 485-2:2018-12 Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bänder, Bleche und Platten - Teil 2: Mechanische Eigenschaften

- **Abschnitt 3.2.2, sechster Absatz, zweiter Spiegelstrich wird wie folgt ergänzt:**

...und wenn eine ggf. vorhandene Wärmedämmung aus nichtbrennbaren Wärmedämmstoffen  
(Dicke  $\geq 50$  mm, Dichte  $\geq 35$  kg/m<sup>3</sup>) besteht.

Renée Kamanzi-Fechner  
Referatsleiterin

Beglaubigt  
Beckmann