

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Allgemeine Bauartgenehmigung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauproducte und Bauarten

Datum: 12.01.2023 Geschäftszeichen:
I 88-1.14.4-123/22

Nummer:
Z-14.4-634

Geltungsdauer
vom: **5. Dezember 2022**
bis: **5. Dezember 2027**

Antragsteller:
Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17
74653 Künzelsau

Gegenstand dieses Bescheides:
ZEBRA Flügelbohrschrauben zur Verbindung von Holz- und Gipswerkstoffplatten sowie zementgebundenen mineralischen Baustoffplatten mit dünnwandigen Stahlprofilen

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.
Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und zwei Anlagen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-14.4-634 vom 14. November 2017. Der Gegenstand ist erstmals am 5. Dezember 2012 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind Flügelbohrschauben der Typen "Flügel Piasta FRK" und "Flügel Pias FRK" der Firma Adolf Würth GmbH & Co. KG mit den Nenndurchmessern 3,9 mm, 4,2 mm und 4,8 mm zur planmäßig kraftübertragenden Verbindung von Holzwerkstoff- und Gipswerkstoffplatten sowie zementgebundenen Bauplatten (im Folgenden als Bauteil I bezeichnet) mit dünnwandigen Stahlprofilen (im Folgenden als Bauteil II bezeichnet). Die Flügelbohrschauben sind in Anlage 1 dargestellt.

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung der mit den Flügelbohrschauben hergestellten Verbindungen für den Fall statischer und quasi-statischer Einwirkungen. Für die Herstellung, Bemessung und Ausführung dieser Verbindungen sowie der mit den zuvor genannten Bauprodukten hergestellten Dach-, Decken- und Wandelementen sind die geltenden Technischen Baubestimmungen zu beachten, sofern nachfolgend keine anderen Festlegungen getroffen werden.

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Abmessungen

Die Hauptabmessungen der Flügelbohrschauben sind in Anlage 1 aufgeführt. Weitere Angaben zu den Abmessungen und Toleranzen sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

Die Mindestdicken von Bauteil I sind in Anlage 2, Tabelle 3 angegeben.

Für die Blechdicke t_{II} von Bauteil II gilt: $1,2 \text{ mm} \leq t_{II} \leq 4,0 \text{ mm}$

2.1.2 Werkstoffe

Die Flügelbohrschauben Piasta bestehen aus nichtrostendem Stahl ähnlich der Stahlsorte 1.4567 oder einer bezüglich der Korrosionsbeständigkeit und den mechanischen Eigenschaften gleich- oder höherwertigen anderen nichtrostenden austenitischen Stahlsorten (z. B. 1.4401) mit einer Bohrspitze aus gehärtetem Kohlenstoffstahl. Die Flügelbohrschauben Pias sind komplett aus gehärtetem Kohlenstoffstahl gefertigt.

Weitere Angaben zu den Werkstoffeigenschaften der Flügelbohrschauben sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

2.2 Kennzeichnung

Die Verpackung der Flügelbohrschauben oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Jede Verpackung muss zusätzlich mit einem Etikett versehen sein, das Angaben zum Herstellwerk (Werkkennzeichen), zur Bezeichnung, zur Geometrie und zum Werkstoff der Flügelbohrschauben enthält.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Flügelbohrschauben mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Flügelbohrschauben nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Flügelbohrschauben eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle und der Fremdüberwachung gelten die Grundsätze für den Übereinstimmungsnachweis für Verbindungselemente im Metallleichtbau, Fassung August 1999 (siehe Heft 6/1999 der "DIBt Mitteilungen") sinngemäß.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit solchen, die einwandfrei sind, ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Flügelbohrschauben durchzuführen und es sind stichprobenartige Prüfungen durchzuführen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

3.1.1 Allgemeines

Für den Entwurf und die Bemessung der mit den Flügelbohrschauben hergestellten Verbindungen sowie für die mit den in den Abschnitten 1 und 2.1 genannten Bauprodukten hergestellten Dach-, Decken- und Wandelemente gelten DIN EN 1995-1-1¹ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA², und DIN EN 1993-1-3³ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1993-1-3/NA⁴, sofern im Folgenden nichts anderes festgelegt wird.

Verbindungen von Gipsplatten nach Anlage 2, Tabelle 3 mit dünnwandigen Stahlprofilen entsprechend Abschnitt 2.1 dürfen, mit Ausnahme von Hartgipsplatten DFH1/2/3IR nach DIN EN 520⁵ mit einer Mindestrohdichte von 1.000 kg/m³, planmäßig nicht in Richtung der Schraubenachse beansprucht werden. Für die Verwendung von Gipsplatten für Unterdecken gilt DIN 18181⁶.

Für die Verbindung von Gipsfaserplatten, zement- und gipsgebundenen Spanplatten und Faserzementplatten mit dünnwandigen Stahlprofilen sind nur Flügelbohrschauben der Nenndurchmesser 3,9 mm und 4,2 mm zugelassen.

Für die Verbindung von Gipsplatten nach DIN EN 520⁵ mit dünnwandigen Stahlprofilen sind nur Flügelbohrschauben der Nenndurchmesser 3,9 mm zugelassen.

Es dürfen nur die in der Anlage 2, Tabelle 3 aufgeführten Holzwerkstoff-, Gipswerkstoffplatten und Bauplatten auf dünnwandigen Stahlprofilen entsprechend Abschnitt 2.1 befestigt werden.

Für die Mindestwerte der Rand- und Achsabstände gelten bei kunstharzgebundenen Holzwerkstoffplatten die Angaben in DIN EN 1995-1-1¹ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA² für nicht vorgebohrte Nagelverbindungen bzw. die Angaben in den entsprechenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen oder europäischen technischen Zulassungen.

Für die Mindestwerte der Achsabstände gelten bei mineralisch gebundenen Plattenwerkstoffen (Gipsplatten, Gipsfaserplatten, zement- und gipsgebundenen Spanplatten und Faserzementplatten) die Angaben in DIN EN 1995-1-1¹ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA² für nicht vorgebohrte Nagelverbindungen bzw. die Angaben in den entsprechenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen / allgemeinen Bauartgenehmigungen oder europäischen technischen Bewertungen. Der Mindestabstand vom unbeanspruchten Plattenrand beträgt 15 mm.

- | | | |
|---|----------------------------|--|
| 1 | DIN EN 1995-1-1:2010-12 | Bemessung und Konstruktion von Holzbauten
Teil 1-1: Allgemeines - Allgemeine Regeln für den Hochbau |
| 2 | DIN EN 1995-1-1/NA:2013-08 | Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 5: Bemessung und Konstruktion von Holzbauten - Teil 1-1: Allgemeines - Allgemeine Regeln und Regeln für den Hochbau |
| 3 | DIN EN 1993-1-3:2010-12 | Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 1-3: Allgemeine Regeln
Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche |
| 4 | DIN EN 1993-1-3/NA:2017-05 | Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-3: Allgemeine Regeln - Ergänzende Regeln für kaltgeformte Bauteile und Bleche |
| 5 | DIN EN 520:2009-12 | Gipsplatten – Begriffe, Anforderungen und Prüfverfahren |
| 6 | DIN 18181:2019-04 | Gipsplatten im Hochbau - Verarbeitung |

Die zu befestigenden Plattenarten müssen den Angaben in der Anlage 2, Tabelle 3 entsprechen.

Bauteil II (Stahlprofil) besteht aus S280GD bis S350GD nach DIN EN 10346⁷. Werden andere Stahlsorten nach dieser Norm verwendet (z. B. DX51D), müssen folgende mechanischen Eigenschaften eingehalten sein:

- $R_e \geq 240 \text{ N/mm}^2$
- $360 \text{ N/mm}^2 \leq R_m \leq 470 \text{ N/mm}^2$

Die mechanischen Eigenschaften sind durch Abnahmeprüfzeugnisse 3.1 nach DIN EN 10204⁸ zu belegen.

3.1.2 Korrosionsschutz

Die Flügelbohrschauben Piasta aus nichtrostendem Stahl dürfen in Umgebungen eingesetzt werden, die maximal der Korrosionsbeständigkeitsklasse (CRC) nach DIN EN 1993-1-4⁹ entsprechen, die der verwendeten Stahlsorte zugeordnet werden kann (z. B. Stahlsorte 1.4567 bis zur Korrosionsbeständigkeitsklasse (CRC) II und Stahlsorte 1.4401 bis zur Korrosionsbeständigkeitsklasse (CRC) III).

Die Flügelbohrschauben Pias sind galvanisch verzinkt (min. 8 µm) und dürfen ohne weiteren Korrosionsschutz nur in Umgebungen eingesetzt werden, die maximal der Korrosivitätskategorie C1 oder C2 nach DIN EN ISO 12944-2¹⁰ entsprechen.

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Es gilt das in DIN EN 1990¹¹ in Verbindung mit dem Nationalen Anhang DIN EN 1990/NA¹² angegebene Nachweiskonzept.

3.2.1.1 Kombinierte Beanspruchung

Bei kombinierter Beanspruchung sowohl in Richtung der Schraubenachse als auch rechtwinklig dazu ist der Nachweis nach DIN EN 1995-1-11, Gleichung (8.28) zu führen.

3.2.1.2 Nachweis der Scheibenbeanspruchung der Dach-, Decken- und Wandelemente

Der Nachweis der Scheibenbeanspruchung der mit den in den Abschnitten 1 und 2.1 genannten Bauprodukten hergestellten Dach-, Decken- und Wandelemente ist nach DIN EN 1995-1-1¹, Abschnitte 9.2.3 und 9.2.4 in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA² zu führen.

Für den Tragsicherheitsnachweis der dünnwandigen Stahlprofile gilt DIN EN 1993-1-3³ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1993-1-3/NA⁴

3.2.1.3 Nachweis der Dach-, Decken- und Wandelemente als Verbundbauteile

Die Bemessung der Dach-, Decken- und Wandelemente darf in Anlehnung an DIN EN 1993-1-3³, Abschnitt 9.1.3 erfolgen.

Für den Tragsicherheitsnachweis der dünnwandigen Stahlprofile gilt DIN EN 1993-1-3⁶ in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1993-1-3/NA⁴

⁷ DIN EN 10346:2015-10 Kontinuierlich schmelzauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen

⁸ DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen

⁹ DIN EN 1993-1-4:2015-10 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln – Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen

¹⁰ DIN EN ISO 12944-2:1998-7 Beschichtungsstoffe - Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungssysteme - Teil 2: Einteilung der Umgebungsbedingungen

¹¹ DIN EN 1990:2021-10 Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung

¹² DIN EN 1990/NA:2010-12 Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode

3.2.2 Charakteristischer Wert der Tragfähigkeit rechtwinklig zur Schraubenachse $F_{V,Rk}$ (Abscheren)

Für die Ermittlung des charakteristischen Wertes der Tragfähigkeit $F_{V,Rk}$ gilt DIN EN 1995-1-1¹, Gleichung (8.9).

Dabei darf auch bei Gleichung (8.9a) eine Erhöhung der Tragfähigkeit um $F_{ax,Rk}/4$ (Einhängeeffekt) erfolgen.

Bei Gipsplatten darf eine Erhöhung um $F_{ax,Rk}/4$ (Einhängeeffekt) weder bei Gleichung (8.9a) noch bei Gleichung (8.9b) erfolgen.

$F_{ax,Rk}$ nach Abschnitt 3.2.3

$f_{h,k}$ nach DIN EN 1995-1-1¹, Abschnitt 8.3.1.3 in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA² bzw. nach den Angaben in den entsprechenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen oder europäischen technischen Bewertungen

$M_{y,Rk}$ nach Tabelle 1

Tabelle 1 - charakteristisches Fließmoment

Nenndurchmesser [mm]	Flügelbohrschaube Werkstoff	charakteristisches Fließmoment $M_{y,Rk}$ [Nmm]
3,9	Kohlenstoffstahl	5020
3,9	nichtrostender Stahl	2860
4,2	Kohlenstoffstahl	6210
4,2	nichtrostender Stahl	3830
4,8	Kohlenstoffstahl	8570
4,8	nichtrostender Stahl	6020

3.2.3 Charakteristischer Wert der Tragfähigkeit in Richtung der Schraubenachse $F_{ax,Rk}$ (Zug)

Maßgebend ist das Kopfdurchziehen.

$$F_{ax,Rk} = f_{head,k} \cdot d_h^2$$

$f_{head,k}$ und d_h nach Tabelle 2

Die Rohdichte ρ_k ist Tabelle 3 in Anlage 2 zu entnehmen.

Tabelle 2 - Kopfdurchziehparameter

Nenndurchmesser Flügelbohrschaube [mm]	Kopfdurchmesser d_h [mm]	Kopfdurchziehparameter $f_{head,k}$ [N/mm^2]	
		Gipsfaserplatte, zementgebundene mineralische Platte, Faserzementplatte, Faserplatte, MDF-Platte, gipsgebundene Spanplatte	Kunstharz- und zementgebundene Spanplatte, OSB-Platte, Sperrholz
3,9	7,35	8 ^{*)}	12
4,2	7,85	7	12
4,8	9,35	6	10

^{*)} 5 N/mm² für Hartgipsplatten DFH1/2/3IR nach DIN EN 520⁵ mit einer Mindestrohdichte von 1.000 kg/m³

3.2.4 Bemessungswerte der Tragfähigkeit

Für die Ermittlung der Bemessungswerte der Tragfähigkeit aus den charakteristischen Werten gilt:

$$F_{V,Rd} = \frac{F_{V,Rk} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

$$F_{ax,Rd} = \frac{F_{ax,Rk} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

mit $\gamma_M = 1,3$

k_{mod} nach DIN EN 1995-1-1¹, Tabelle 3.1 in Verbindung mit dem Nationalen Anhang DIN EN 1995-1-1/NA², Tabelle NA.4.

3.3 Bestimmungen für die Ausführung

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Ausführung mit der von diesem Bescheid erfassten Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß § 16 a Abs.5, in Verbindung mit § 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

Verbindungen entsprechend Abschnitt 1 dürfen nur von Firmen hergestellt werden, die die dazu erforderliche Erfahrung haben, es sei denn, es ist für eine Einweisung des Montagepersonals durch Fachkräfte, die auf diesem Gebiet Erfahrungen besitzen, gesorgt.

Die Flügelbohrschauben sind mit einem Schrauber mit entsprechend eingestelltem Tiefenanschlag einzuschrauben. Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig.

Die zu verbindenden Bauteile müssen unmittelbar aufeinander liegen.

Die Flügelbohrschauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche einzubringen, um eine einwandfrei tragende Verbindung sicherzustellen. Der Schraubenkopf muss nach dem Setzen annähernd bündig mit der Plattenoberseite abschließen.

Bei der Befestigung von Gipsplatten ist DIN 18182-2¹³ zu beachten.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Schrauben in planmäßig kraftübertragenden Verbindungen, die bereits belastet worden sind, dürfen nur gegen gewindefurchende Schrauben mit größerem Durchmesser ausgetauscht werden, wobei das Loch für die dickere Schraube passend aufzubohren ist. Demontierte Schrauben dürfen nicht wiederverwendet werden. Alternativ zum Austausch der Schrauben dürfen zusätzliche Flügelbohrschauben montiert werden.

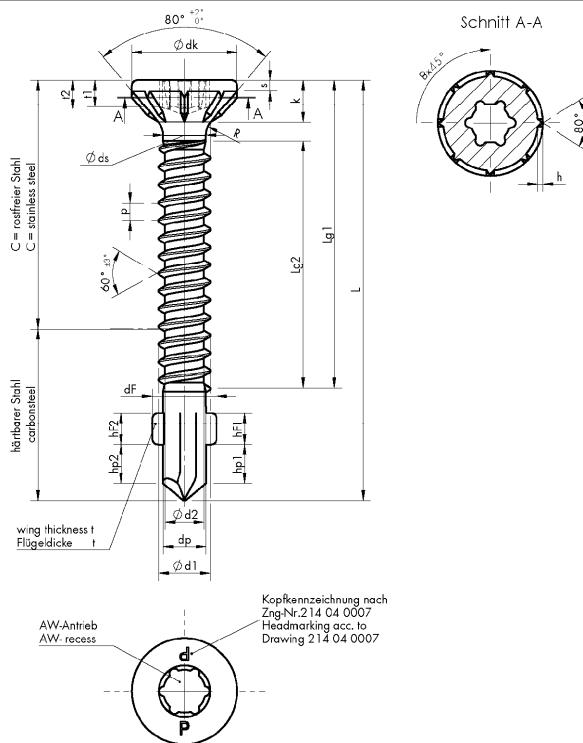
Dr.-Ing. Ronald Schwuchow
Referatsleiter

Begläubigt
Hahn

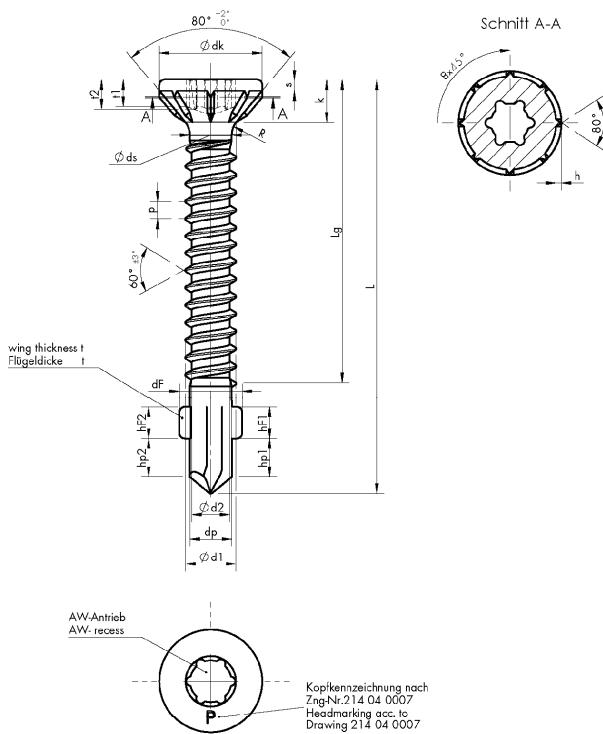
¹³

DIN 18182-2:2019-12

Zubehör für die Verarbeitung von Gipsplatten - Teil 2: Schnellbauschrauben, Klammer und Nägel



Flügelbohrschaube aus nichtrostendem Stahl



Flügelbohrschaube aus Kohlenstoffstahl

ZEBRA Flügelbohrschauben zur Verbindung von Holz- und Gipswerkstoffplatten sowie zementgebundenen mineralischen Baustoffplatten mit dünnwandigen Stahlprofilen

Flügelbohrschauben

Anlage 1

Tabelle 3 Verwendbare Plattentypen

Plattentyp	Regelwerk	Mindestdicke [mm]	Mindestrohdichte [kg/m³]
Gipsplatte	DIN 18180, DIN EN 520	12,5	680
Hartgipsplatte DFHIR	DIN 18180, DIN EN 520, abZ oder ETA	12,5	1000
Gipsfaserplatte	abZ oder ETA	12,5	1000
Zementgebundene mineralische Platte, Faserzementplatte	DIN EN 12467, abZ oder ETA	9	1000
OSB-Platte (OSB/2, OSB/3, OSB/4)	DIN EN 13986 (DIN EN 300) DIN V 20000-1	12	550
OSB-Platte Eurostrand OSB/4	Z-9.1-566, Egger	12	600
Faserplatte	DIN EN 13986 (DIN EN 622-2 und 622-3), DIN V 20000-1	12	600
MDF-Platte Formline DHF	Z-9.1-454, Egger	12	600
Kunstharzgebundene Spanplatte	DIN EN 13986 (DIN EN 312) DIN V 20000-1, abZ	13	600
Sperrholz	DIN EN 13986 (DIN EN 636) DIN V 20000-1, abZ	12	600
zementgebundene Spanplatte	DIN EN 13986 (DIN EN 634), abZ	12	1000
Gipsgebundene Spanplatte	abZ	12	nach abZ

abZ - allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

ETA - europäisch technische Bewertung

ZEBRA Flügelbohrschauben zur Verbindung von Holz- und Gipswerkstoffplatten sowie zementgebundenen mineralischen Baustoffplatten mit dünnwandigen Stahlprofilen

Anlage 2

Verwendbare Plattentypen