

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

30.05.2023

Geschäftszeichen:

III 74-1.6.100-83/23

Zulassungsnummer:

Z-6.100-2629

Geltungsdauer

vom: **30. Mai 2023**

bis: **2. März 2026**

Antragsteller:

SALTO Systems S.L.

Arkotz 9, Poligono Lanbarren
20180 OIARTZUN, GUPUZKOA
SPANIEN

Zulassungsgegenstand:

Zubehörteile

Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst sieben Seiten und 14 Anlagen.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung
Nr. Z-6.100-2629 vom 2. März 2023.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller im Zulassungsverfahren zum Zulassungsgegenstand gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Zulassungsgrundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung gilt für die Herstellung der mechatronischen Beschläge "XS4 Original", XS4 Original+" bzw. "XS4 One S" und für deren Verwendung an einflügeligen bzw. zweiflügeligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen - Drehflügeltüren - im Innenbereich. Bei zweiflügeligen Türen ist die Verwendung nur zulässig, wenn die zeitliche Abfolge des Öffnungs- bzw. Schließvorgangs, z. B. durch Standflügelverschlüsse, sichergestellt ist.

Die mechatronischen Beschläge bestehen gemäß Anlagen 1 bis 14 im Wesentlichen aus:

- der jeweiligen Türdrückergarnitur (Beschlagkörper und -abdeckung aus rostfreiem Stahl und Kunststoffabdeckung ggf. mit Oberflächenausführungen, z. B. Edelstahl)
Der Drückerstift im Bereich des Schlosskastens wird nur als Vierkant mit den Abmessungen 8 mm x 8 mm bzw. 9 mm x 9mm ausgeführt.
- der Lese- und Signalisierungseinheit, bei der es sich um eine berührungslose Leseinheit oder ggf. ein Tastenfeld und/oder eine Funkschnittstelle für mobile Endgeräte handeln kann
- ggf. mechanische oder elektronische "Bitte nicht stören"- Funktion sowie
- den Befestigungen.

Die Systeme "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S" werden in folgenden Ausführungen hergestellt:

Produkt	Varianten	Lese- und Signalisierungseinheit	Weitere Merkmale
XS4 Original	Narrow Body (Ei4xx series)	Übertragungstechnologien: RFID, Bluetooth LE, NFC Identmedien: RFID-Karten, RFID-Schlüsselanhänger, RFID-Silikonarmbänder, Digitale Schlüssel (Bluetooth LE NFC - Near Field Communication)	-verschiedene Oberflächenausführungen -Drückervarianten siehe Anlage 12 -kompatibel mit EURO Einsteckschlösser -Wide Body optional mit Tastenfeld ggf.: -mechanische oder elektronische "Bitte nicht stören"-Funktion -zusätzliche elektronische Funkschnittstelle mit separater Antenne
	Wide Body (Ei6xx series)		
	DIN model (Ei5xx series)		
XS4 Original +	Narrow Body (Ei4xx series)	Einsatz: SALTO Virtual Network (SVN), mit SALTO Wireless BLUenet Funkvernetzung, JustIN Mobile für digitale Schlüssel sowie cloudbasiert mit SALTO KS, SALTO NEBULA	-zusätzliche elektronische Lese- und Signalisierungseinheit -zusätzliche Stahlplatte oder Stahlunterlegplatten -PZ Drehknopf, PZ-Adapter, PZ-Ausnehmungen, PZ-Notschließung
	DIN model (Ei4xxx RO, Ei4xxx SH)		
	Wide Body (Ei6xx series)		
XS4 One S	Narrow Body (Ei8xx series)	Einsatz: SALTO Virtual Network (SVN), mit SALTO Wireless BLUenet Funkvernetzung, JustIN Mobile für digitale Schlüssel sowie cloudbasiert mit SALTO KS, SALTO NEBULA	-zusätzliche elektronische Lese- und Signalisierungseinheit -zusätzliche Stahlplatte oder Stahlunterlegplatten -PZ Drehknopf, PZ-Adapter, PZ-Ausnehmungen, PZ-Notschließung
	DIN model (Ei8xxx RO, Ei8xxx SH)		
	Wide Body (Ei9xx series)		

Das Schloss (aus speziellen Stahl- bzw. Edelstahlblechen) nach DIN 18250¹ oder DIN EN 12209 (Klasse B)² muss bereits im jeweiligen Feuerschutzabschluss vorhanden sein.

Mechatronische Beschläge nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind für Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüsse aus Holz, Aluminium und Stahl geeignet.

Mechatronische Beschläge dürfen dann an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen verwendet werden, wenn sie in Verbindung mit dem jeweiligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschluss nachgewiesen und in deren Verwendbarkeitsnachweisen aufgeführt bzw. in den dazugehörigen Unterlagen hinterlegt sind.

Die mechatronischen Beschläge dürfen nur in trockenen Räumen - mit nicht korrosiver Umgebungsluft - verwendet werden.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit sind mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern ggf. für den speziellen Verwendungsfall - unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung - zu führen.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Allgemeines

Die mechatronischen Beschläge und ihre Befestigungen müssen denen entsprechen, die im Zulassungsverfahren nachgewiesen wurden.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen wurde durch Prüfungen an Bauteilen, insbesondere Brandprüfungen, im Rahmen dieses Zulassungsverfahrens erbracht.

Die bauaufsichtlichen Anforderungen zum Brandverhalten, mindestens normalentflammbar, werden von den in dieser Zulassung genannten Bauprodukten eingehalten/erfüllt.

Die Zulassungsgegenstände sind in Bezug auf Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit nachgewiesen. Andere Nachweise sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht.

Einzelheiten zum konstruktiven Aufbau der mechatronischen Beschläge, insbesondere Details zu Abmessungen, Werkstoffen und Ausführungsvarianten sowie erforderlichen Bestandteilen, sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt³.

2.1.2 Eigenschaften

Die mechatronischen Beschläge wurden nach DIN 18273⁴ und EN 16867⁵ geprüft und erfüllen die Anforderungen, sowohl sinngemäß dieser Normen als auch die hinsichtlich Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Feuerschutzabschlüssen wurde nach DIN EN 1634-1⁶ und DIN 4102-18⁷ an Feuerschutzabschlüssen nachgewiesen.

1	DIN 18250	Einsteckschlösser für Feuerschutz- und Rauchschutztüren
2	DIN EN 12209:2016-10	Schlösser und Baubeschläge-Mechanisch betätigte Schlösser und Schließbleche
3	Der Antragsteller hat die Unterlagen - soweit sie für die Fremdüberwachung benötigt werden - den dafür zuständigen Stellen zur Verfügung zu stellen.	
4	DIN 18273:1997-12	Türdrückergarnituren für Feuerschutztüren und Rauchschutztüren - Begriffe, Maße, Anforderungen und Prüfungen
5	EN 16867:2020-10	Schlösser und Baubeschläge - Mechatronische Türbeschläge - Anforderungen und Prüfverfahren
6	DIN EN 1634-1:2014-03	Feuerwiderstandsprüfungen und Rauchschutzprüfungen für Türen, Tore, Abschlüsse, Fenster und Baubeschläge - Teil 1: Feuerwiderstandsprüfungen für Türen, Tore, Abschlüsse und Fenster
7	DIN 4102-18:1991-03	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Feuerschutzabschlüsse; Nachweis der Eigenschaft "selbstschließend" (Dauerfunktionsprüfung)

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Rauchschutzabschlüssen wurde nach DIN EN 1634-3⁸ bestimmt.

2.1.3 Elektronische Komponenten

Im Gegensatz zu mechanischen Beschlägen wird durch mechatronische Beschläge die Schließberechtigung nicht nur über den mechanischen Schlüssel, sondern zusätzlich oder auch ausschließlich über ein elektronisches Identifikationsmedium (RFID-Karten, RFID-Schlüsselanhänger, RFID-Silikonarmbänder, Digitale Schlüssel) geprüft. Während der Schlüssel für den Schließvorgang genutzt wird, erfolgt über das Identifikationsmedium die Türfreigabeöffnung über den Türdrücker.

Dabei wird die "lesende" Seite der mechatronischen Beschläge auf der Außenseite der jeweiligen Tür angebracht und die "nicht-lesende" Seite innen oder ggf. auf beiden Seiten.

Die elektronischen Komponenten entsprechen den bauordnungsrechtlichen Anforderungen. Es werden keine Produkte verwendet, die der Gefahrstoff-Verordnung, der Chemikalien-Verbotsverordnung oder der FCKW-Halon-Verbotsverordnung unterliegen.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit der besonderen elektronischen Komponenten sind mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern für den speziellen Verwendungsfall - unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung - zu führen.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Bei der Herstellung der mechatronischen Beschläge sind die jeweiligen Bestimmungen von Abschnitt 2.1 einzuhalten. Detaillierte Angaben zum Herstellungsprozess sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

2.2.2 Verpackung und Transport

Jeder mechatronische Beschlag, bestehend aus Türdrückergarnitur mit Lese- und Signalisierungseinheit sowie Befestigungen, ist als Baugruppe herzustellen und werkseitig komplett zu verpacken.

Die mechatronischen Beschläge sind in dieser Verpackung zu transportieren.

2.2.3 Kennzeichnung

Jeder mechatronische Beschlag oder der Lieferschein oder die Anlage zum Lieferschein oder die Verpackung oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Folgende Angaben sind auf jedem mechatronischen Beschlag oder dem Lieferschein oder der Anlage zum Lieferschein oder der Verpackung oder dem Beipackzettel anzubringen:

- Mechatronischer Beschlag " XS4 Original"^{9,10}, "XS4 Original+"^{9,10} bzw. "XS4 One S"^{9,10}
- Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) mit
 - Name des Herstellers
 - Zulassungsnummer: Z-6.100-2629
 - Bildzeichen oder Bezeichnung der Zertifizierungsstelle

⁸ DIN EN 1634-3:2005-01 Prüfungen zum Feuerwiderstand und zur Raumdichte für Feuer- und Rauchschutzabschlüsse, Fenster und Beschläge - Teil 3: Prüfungen zur Raumdichte für Rauchschutzabschlüsse

⁹ Die Angaben müssen jeweils in unmittelbarer Nähe zu dem Buchstaben Ü angebracht werden.

¹⁰ Die konkrete Produktbezeichnung und Variante sind anzugeben.

- Herstellwerk:⁹
- Herstellungsjahr:⁹

Die mechatronischen Beschläge müssen außerdem mindestens mit der Zulassungsnummer - dauerhaft lesbar (Aufkleber, Gravur) - gekennzeichnet werden.

2.2.4 Einbauanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Einbauanleitung mitgeliefert¹¹ wird. Die Einbauanleitung muss so abgefasst sein, dass bei sorgfältiger Ausführung der Montage Fehler ausgeschlossen sind. Die Einbauanleitung muss mindestens die für das jeweilige Produkt relevanten Teile - bei Berücksichtigung der jeweiligen Einbausituation - sowie folgende Angaben enthalten:

- Angaben für den Anbau der mechatronischen Beschläge (z. B. zulässige Befestigungsmittel, Befestigungsabstände); der Anbau muss zeichnerisch dargestellt werden,
- Hinweise auf zulässige Ausführungsvarianten,
- Anweisungen zum ggf. notwendigen Zusammenbau.

2.2.5 Wartungsanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Wartungsanleitung mitgeliefert¹¹ wird. Aus der Wartungsanleitung muss ersichtlich sein, welche Arbeiten auszuführen sind, damit sichergestellt ist, dass der eingebaute mechatronische Beschlag auch nach langer Nutzung seine Aufgaben erfüllt (z. B. Wartung von Verschleißteilen).

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der mechatronischen Beschläge mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der mechatronischen Beschläge eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der mechatronischen Beschläge mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk der mechatronischen Beschläge ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten mechatronischen Beschläge den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind

¹¹ Die Einbauanleitung/Wartungsanleitung kann über einen QR-Code abgerufen werden.

- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.

Nach ihrer Fertigstellung ist die einwandfreie Funktion jedes einzelnen mechatronischen Beschlags zu überprüfen. Der Hersteller hat von den in der Fertigung befindlichen mechatronischen Beschlügen bei großen Fertigungsserien an jedem Arbeitstag mindestens ein Stück, bei nicht ständig laufender Fertigung von je 50 mechatronischen Beschlügen mindestens ein Stück wahllos zu entnehmen und auf Übereinstimmung mit den Forderungen der Zulassung zu überprüfen.

Insbesondere sind die mechatronischen Beschlüge hinsichtlich:

- der verwendeten Bestandteile gegenüber den den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Stücklisten,
- des korrekten Einbaus und der korrekten Verbindungen zwischen den Bestandteilen,
- ihrer Maßhaltigkeit gegenüber den den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Konstruktionszeichnungen

zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Mechatronische Beschlüge, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden mechatronischen Beschlügen ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk der mechatronischen Beschlüge sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist jeweils eine Erstprüfung der mechatronischen Beschlüge durchzuführen, und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahmen und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Christina Pritzkow
Referatsleiterin

Beglaubigt
Panneck



XS4 Original + EU



XS4 One S



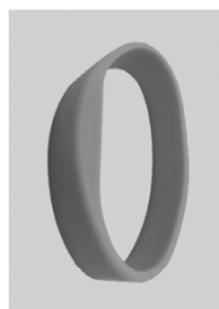
RFID-Karten

NXP MIFARE®



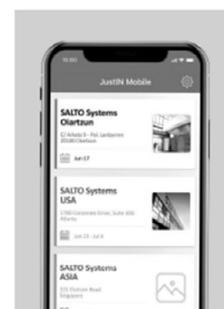
RFID-Schlüsselanhänger

NXP MIFARE®



RFID-Silikonarmbänder

NXP MIFARE®



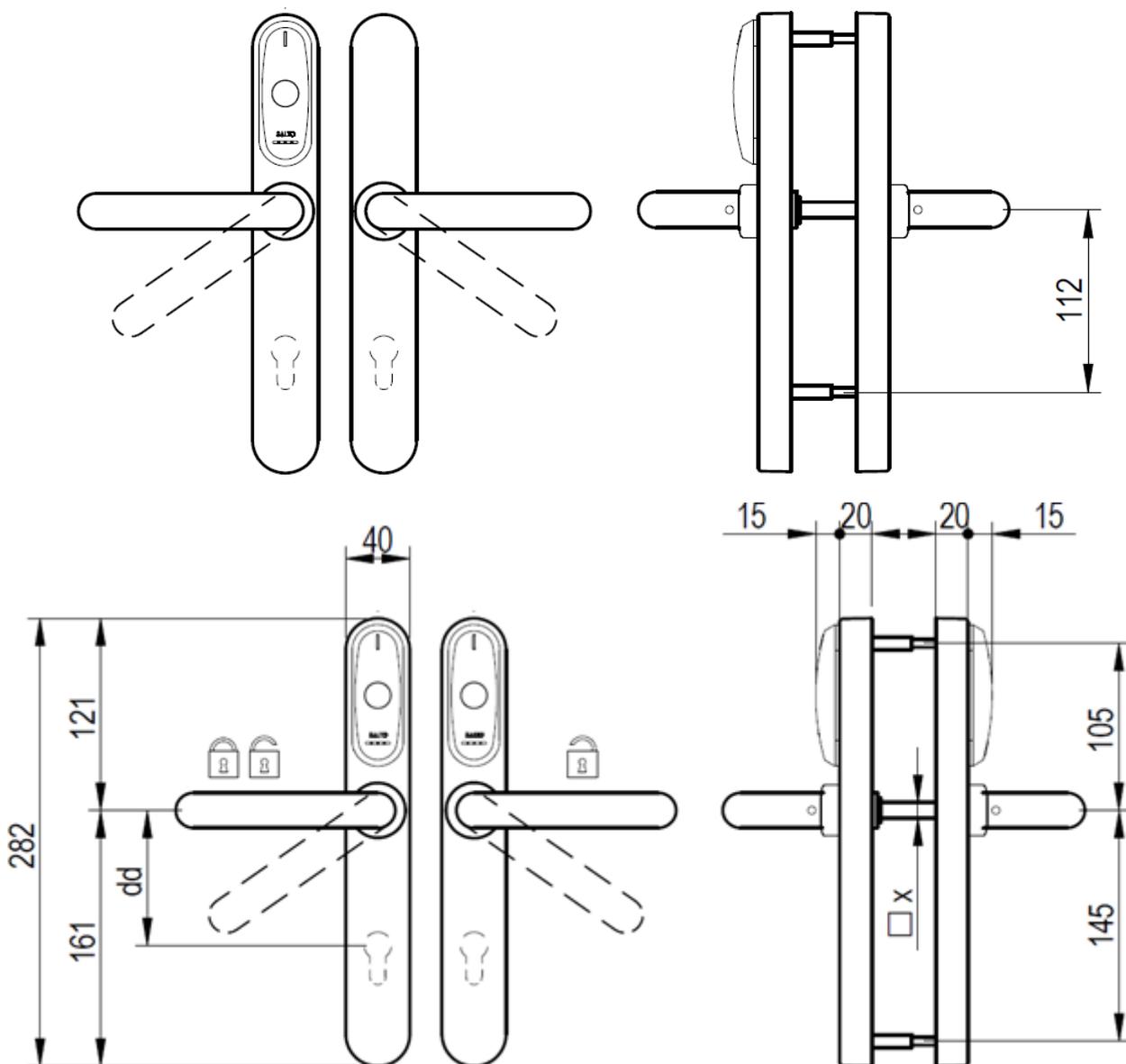
Digitale Schlüssel

Bluetooth LE
 NFC - Near Field
 Communication

Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Produktübersicht

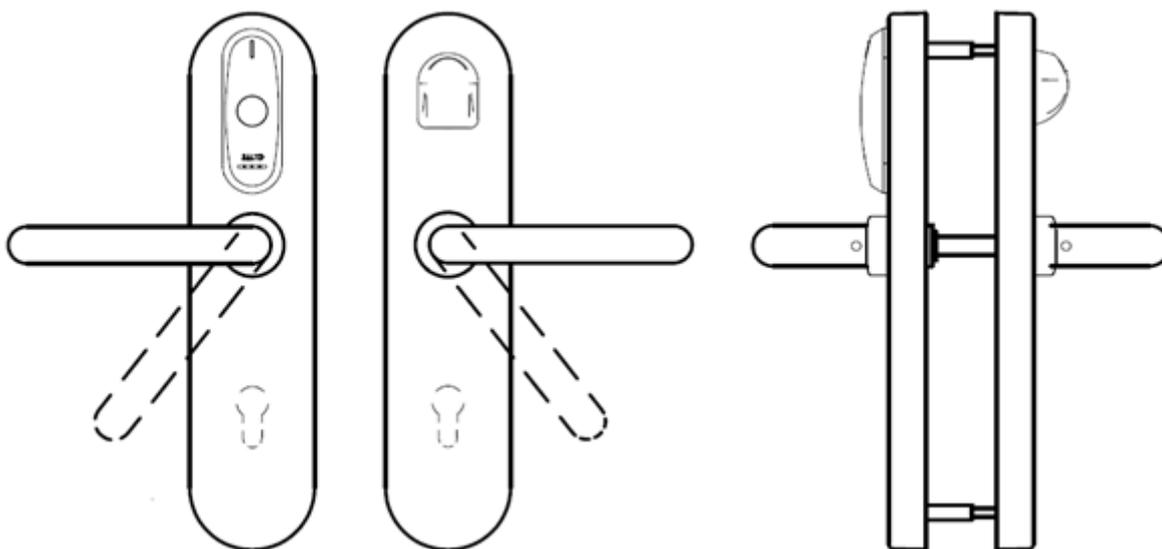
Anlage 1



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original schmales Schild (Narrow Body) (Ei4xx series)

Anlage 2



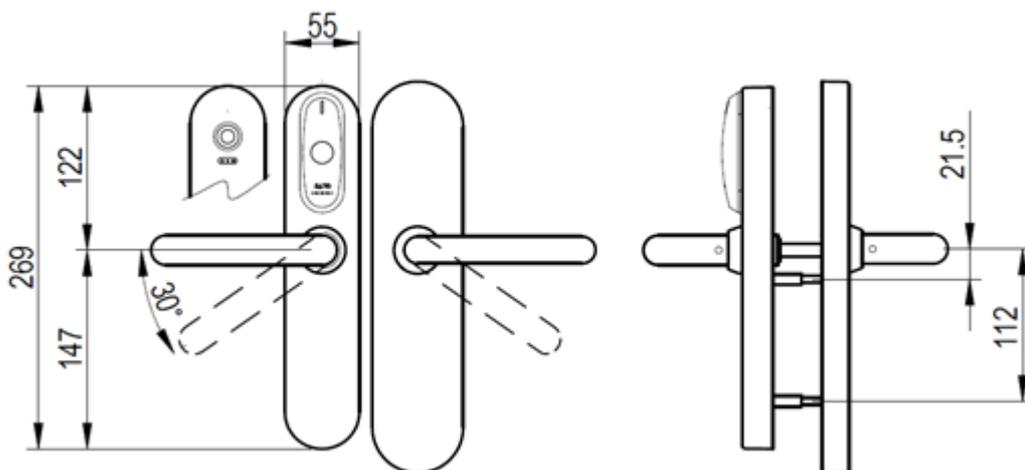
Zubehörteile
Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original breites Schild (Wide Body) (Ei6xx series)

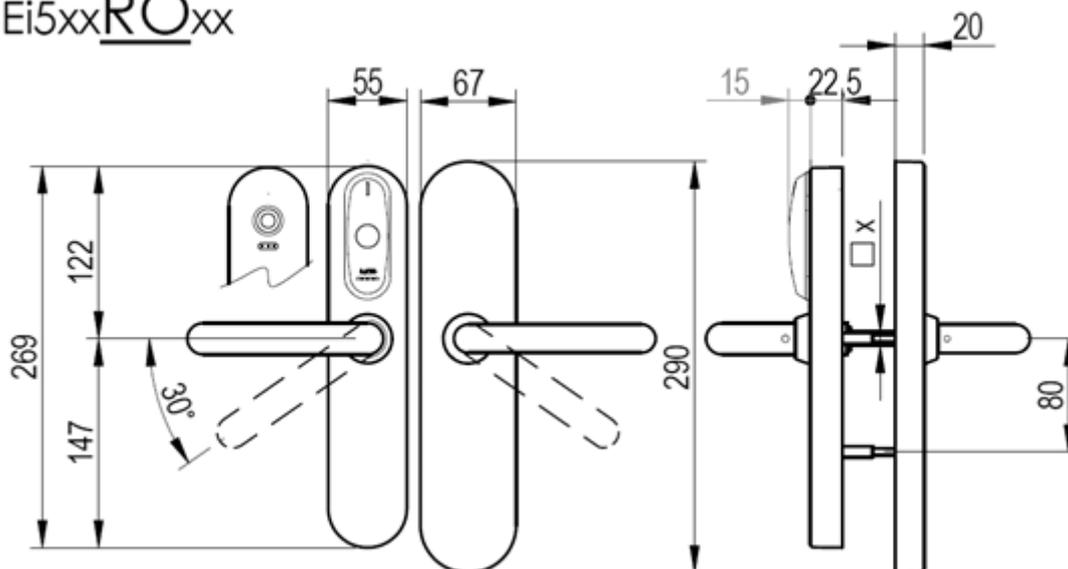
Anlage 3



Ei5xxSHxx **SHORT PLATE** kurzer Beschlag



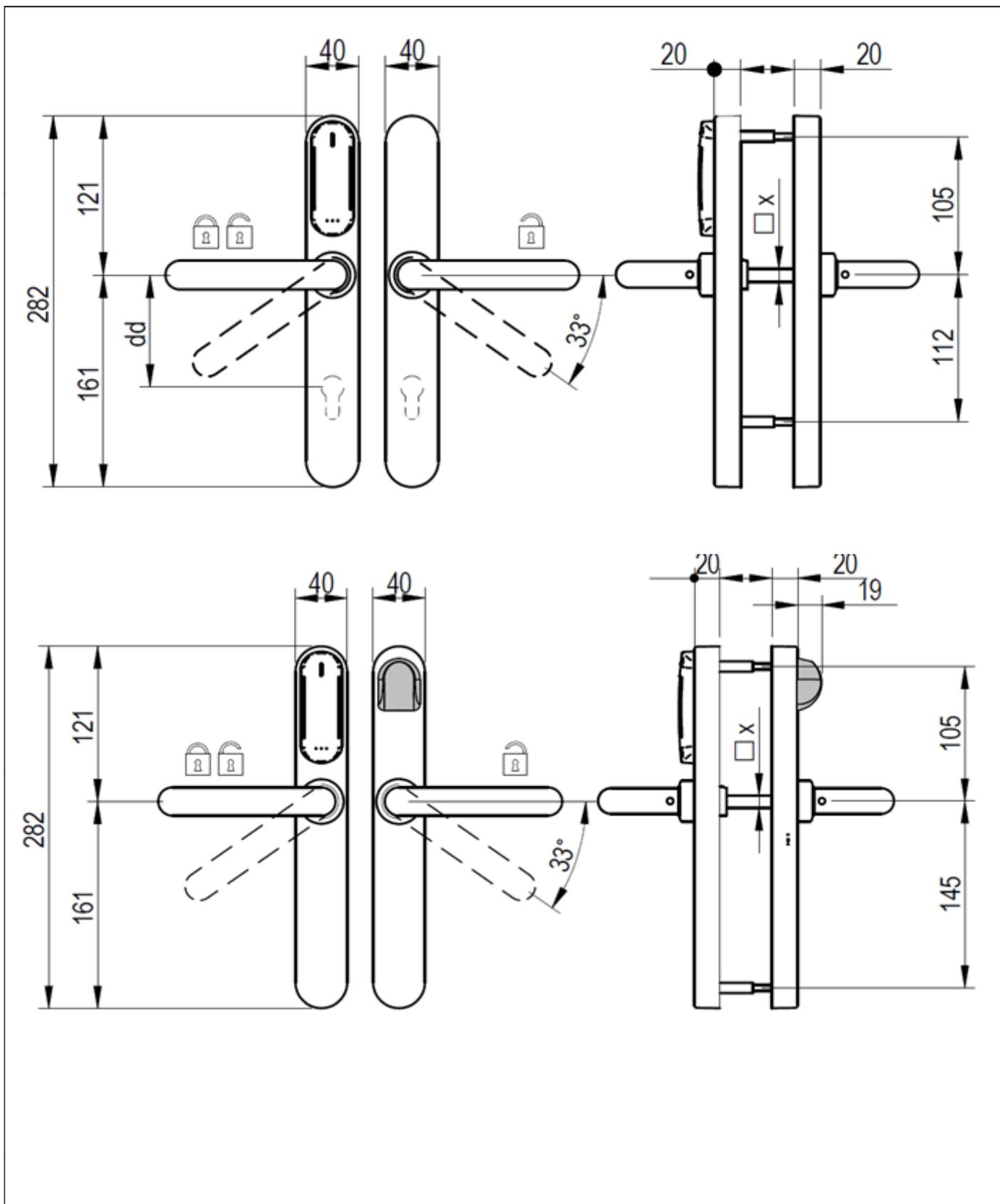
Ei5xxROxx



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original DIN Modell (DIN model) (Ei5xx series)

Anlage 4

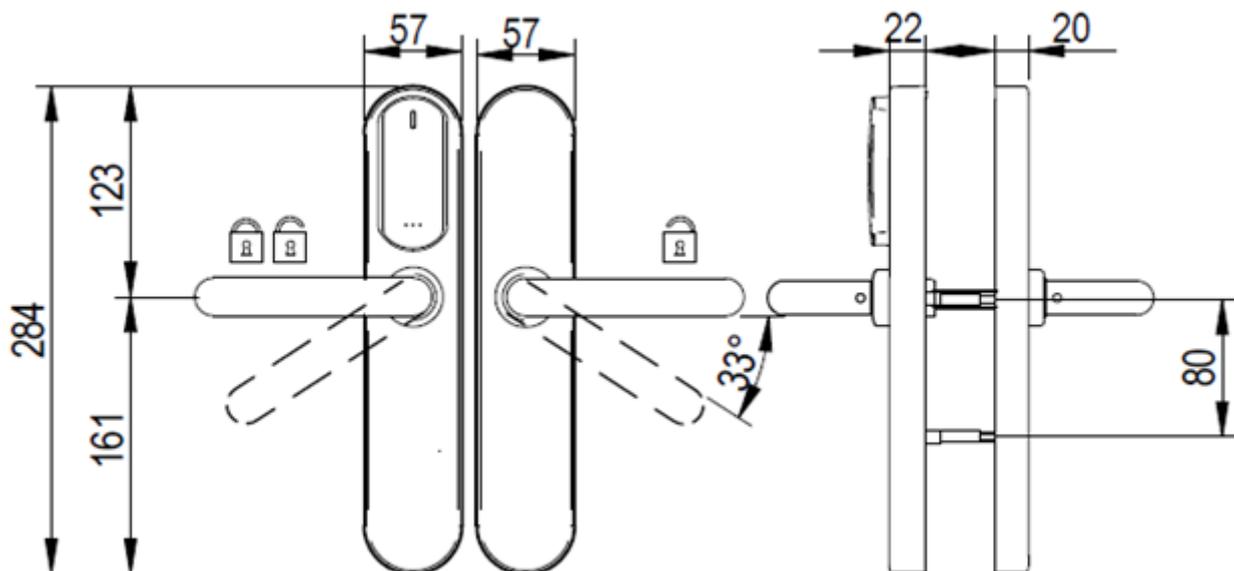


Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original+ schmales Schild (Narrow Body) (Ei4xx series)

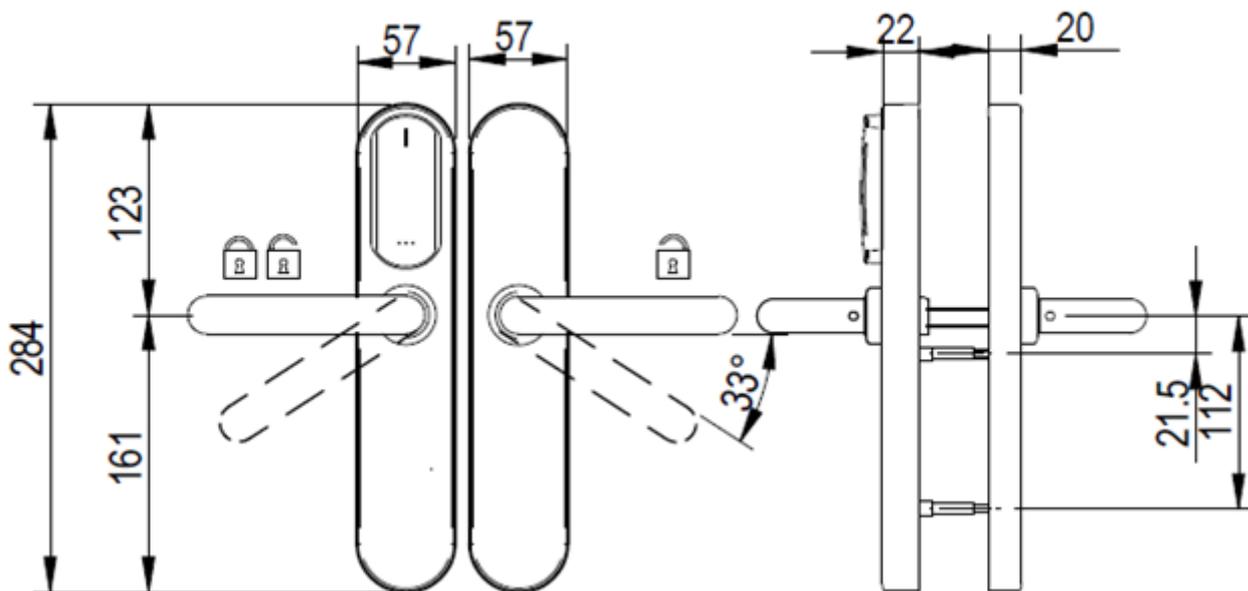
Anlage 5

E i 4xx m **RO** ffc



E i 4xx m **SH** ffc **SHORT PLATE**

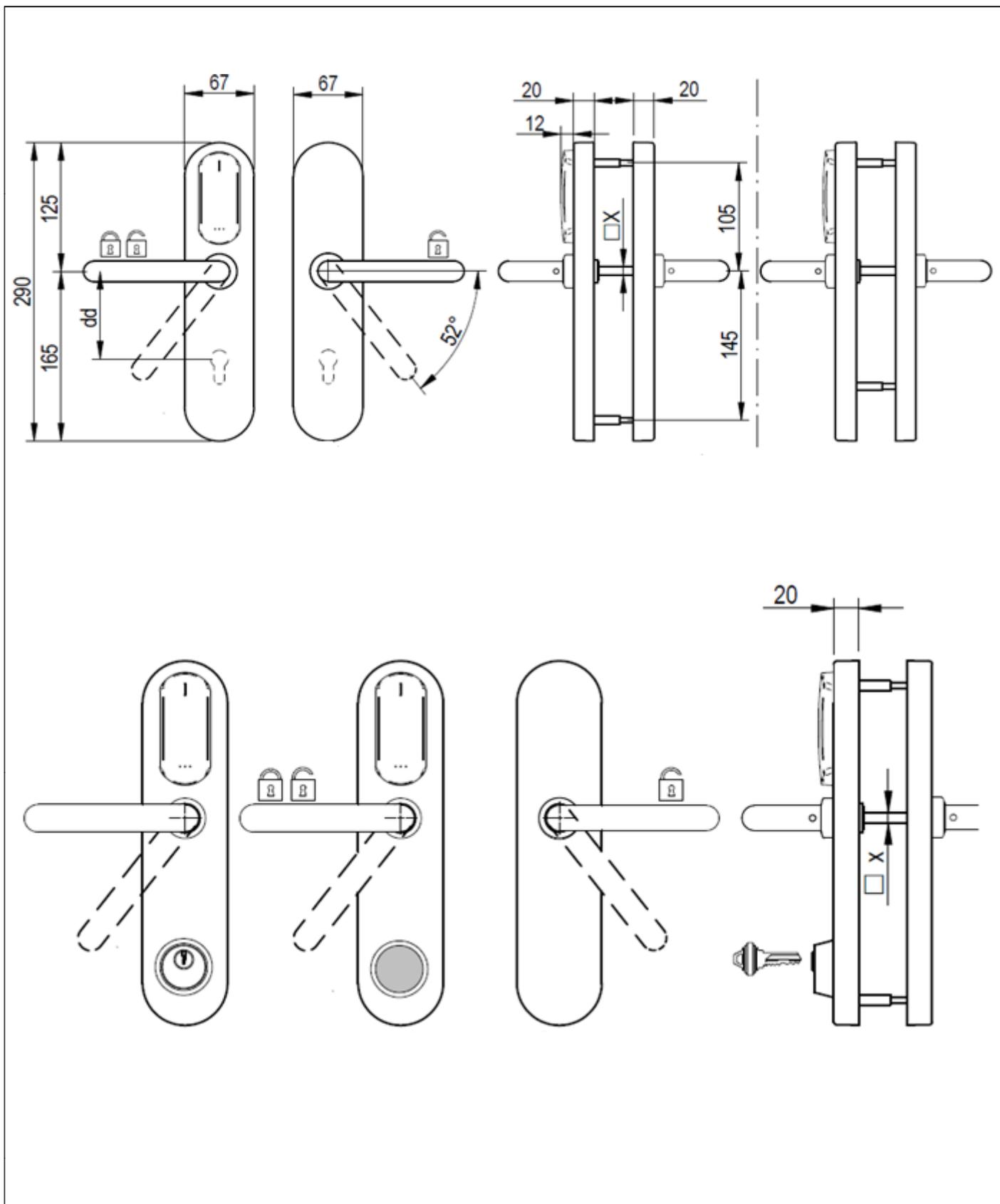
kurzer Beschlag



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original+ DIN Modell (DIN model) (Ei4xx series)

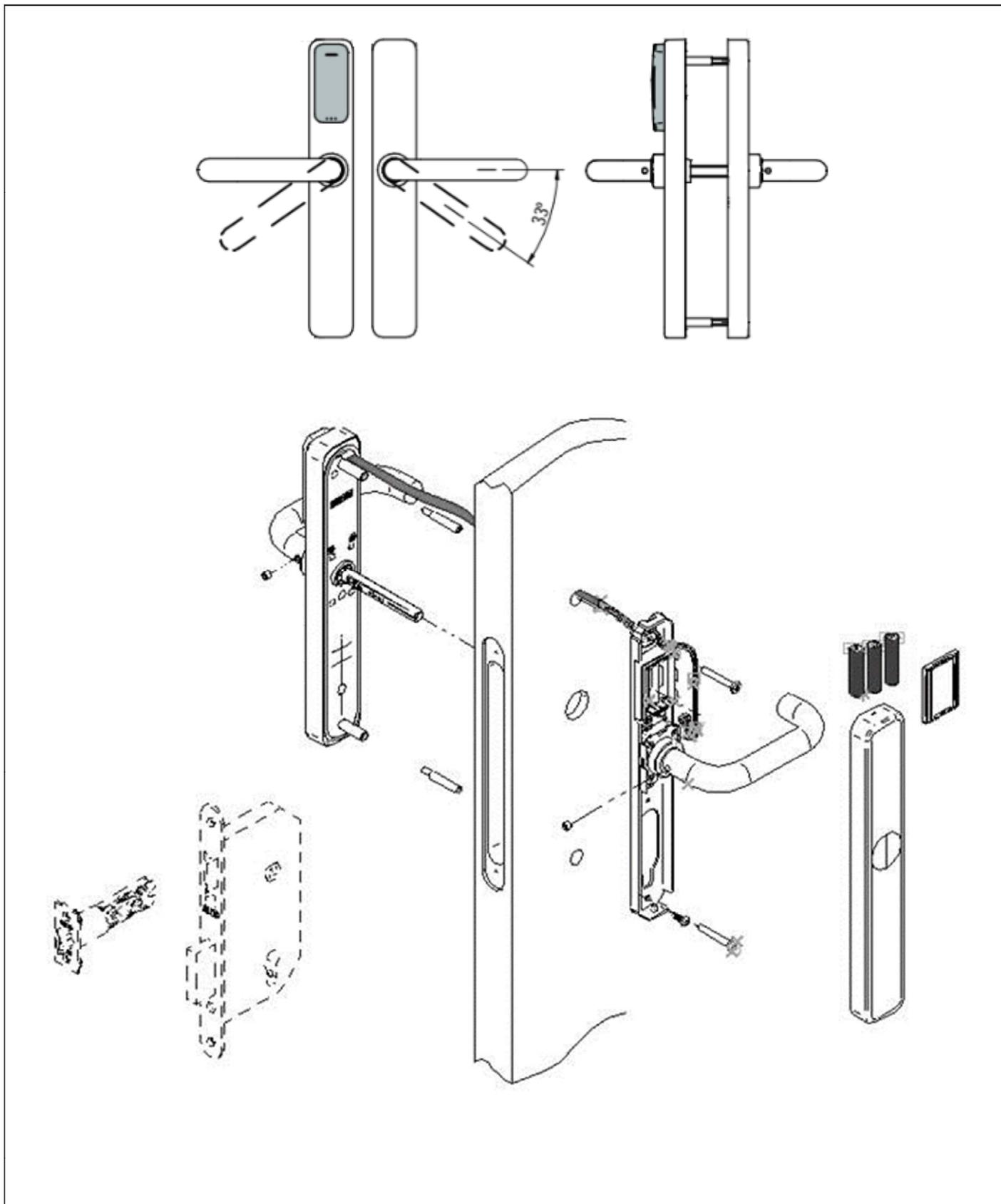
Anlage 6



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansichtsbeispiele XS4 Original+ breites Schild (Wide model) (Ei6xx series)

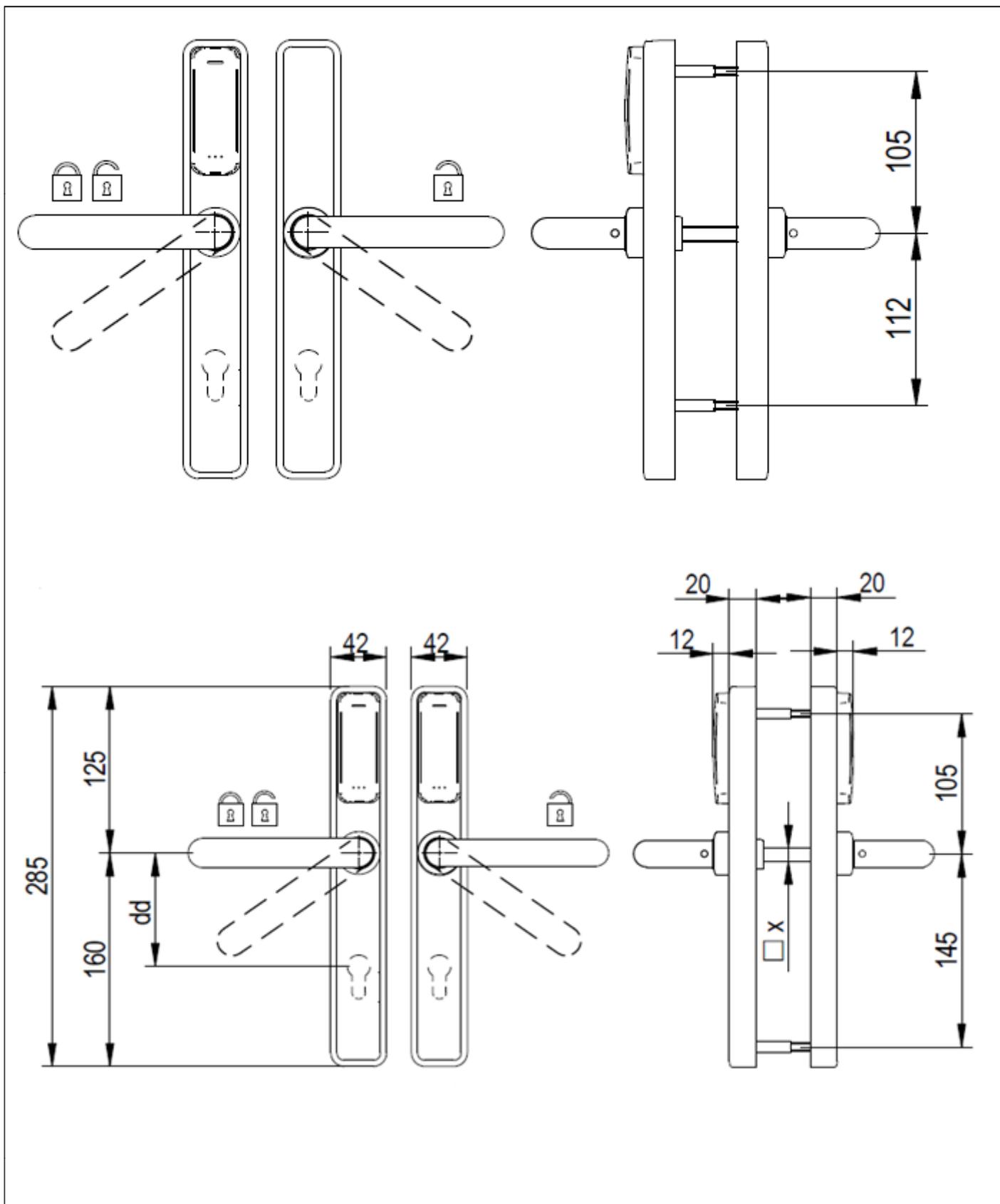
Anlage 7



Zubehörteile
Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Ansicht/Explosionszeichnung XS4 One S

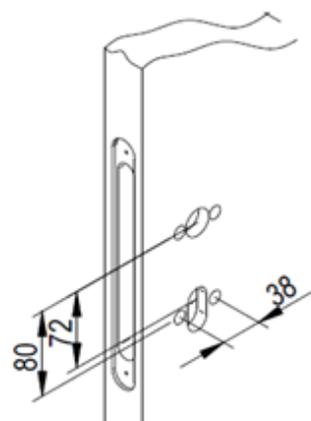
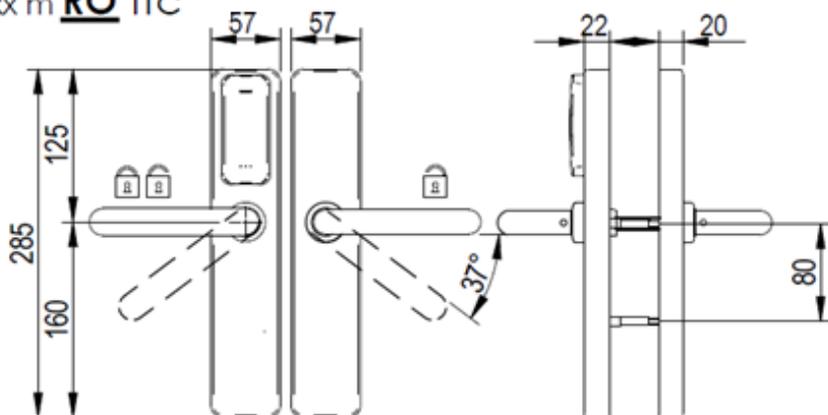
Anlage 8



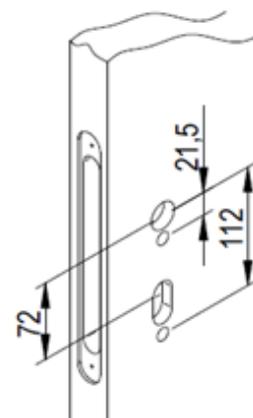
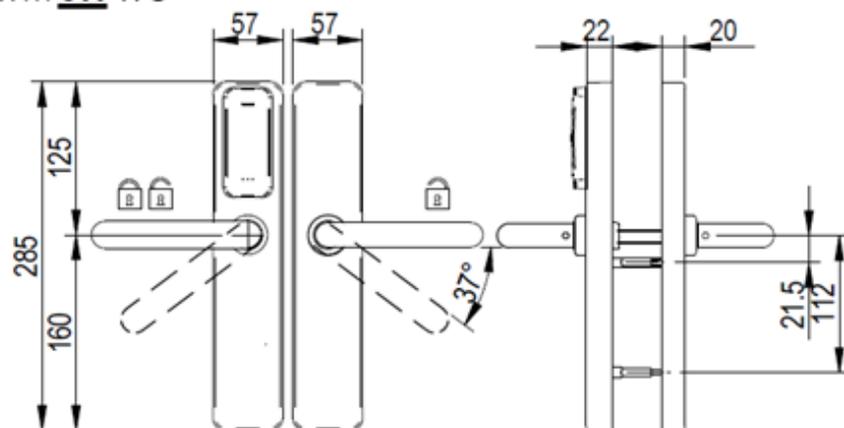
Zubehörteile
 Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"
 Ansichtsbeispiele XS4 One S schmales Schild (Narrow Body) (Ei8xx series)

Anlage 9

Ei 8xx m **RO** ffc



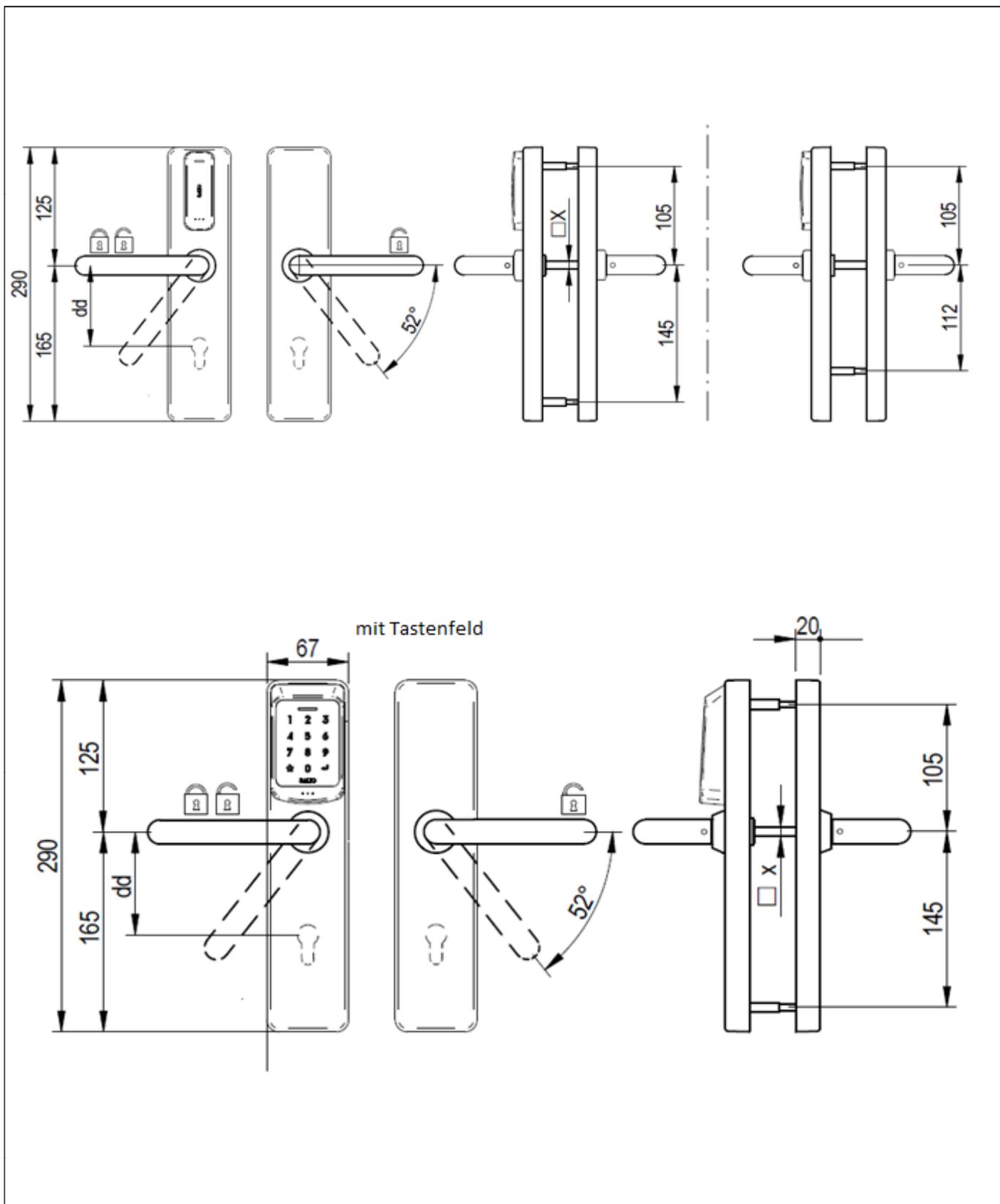
Ei 8xx m **SH** ffc



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

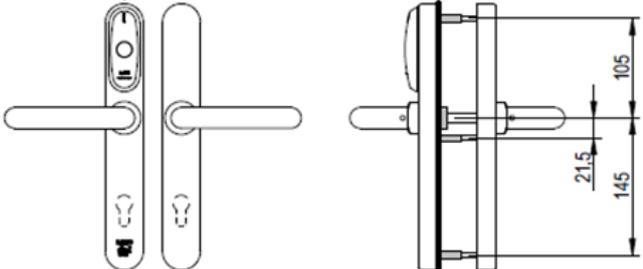
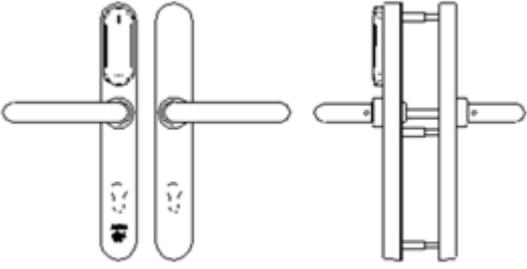
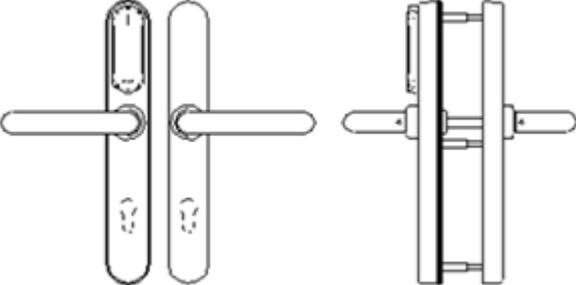
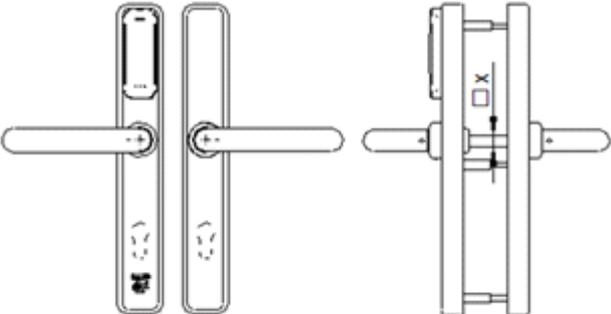
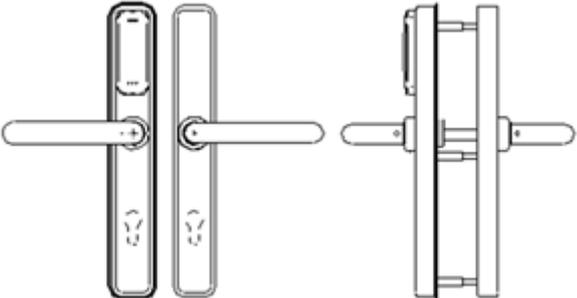
Ansichtsbeispiele XS4 One S DIN Modell (DIN model) (Ei8xx series)

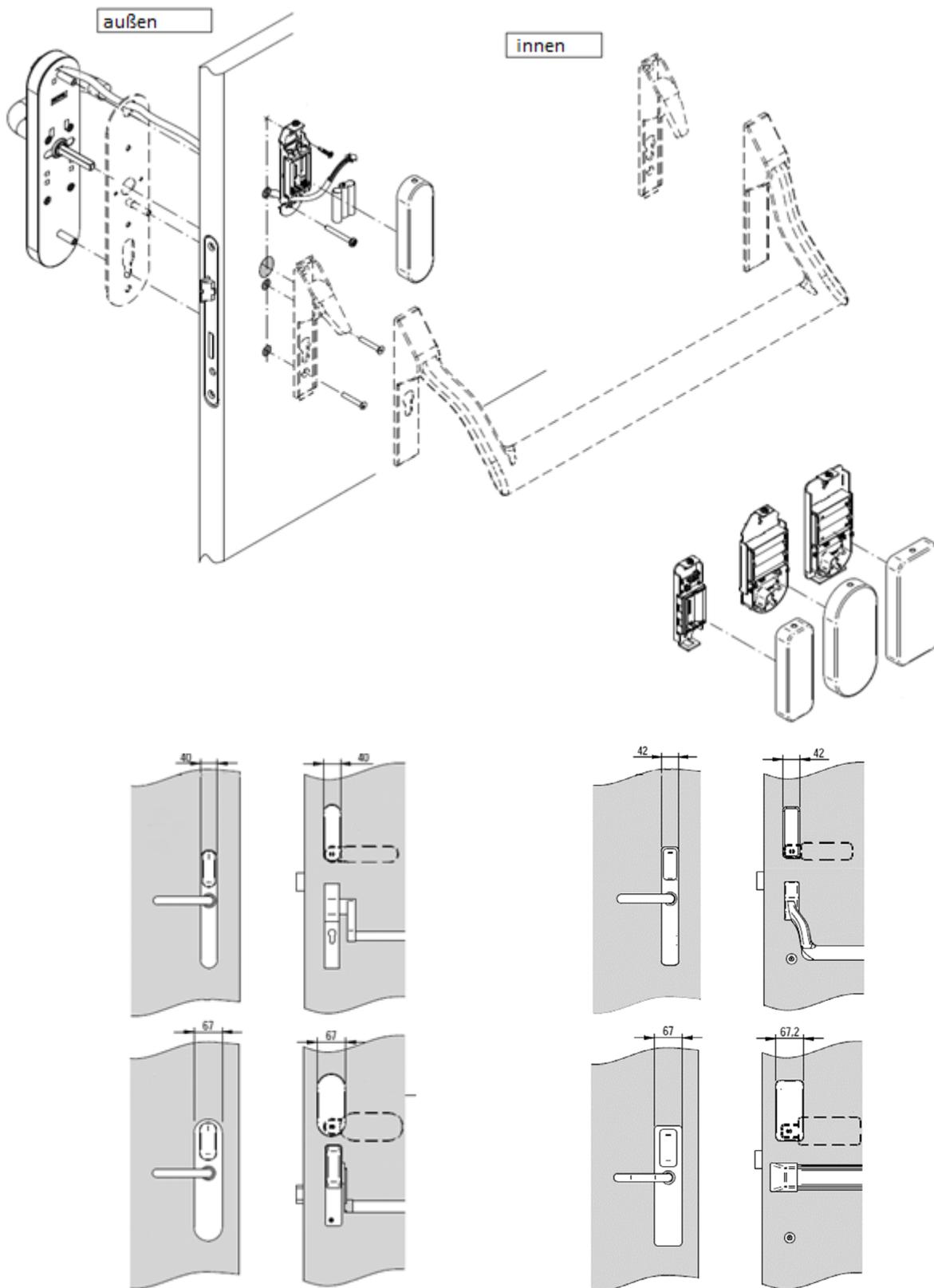
Anlage 10



Zubehörteile
 Mechanische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"
 Ansichtsbeispiele XS4 One S breites Schild mit und ohne Tastenfeld (Wide Body)
 (Ei9xx series)

Anlage 11

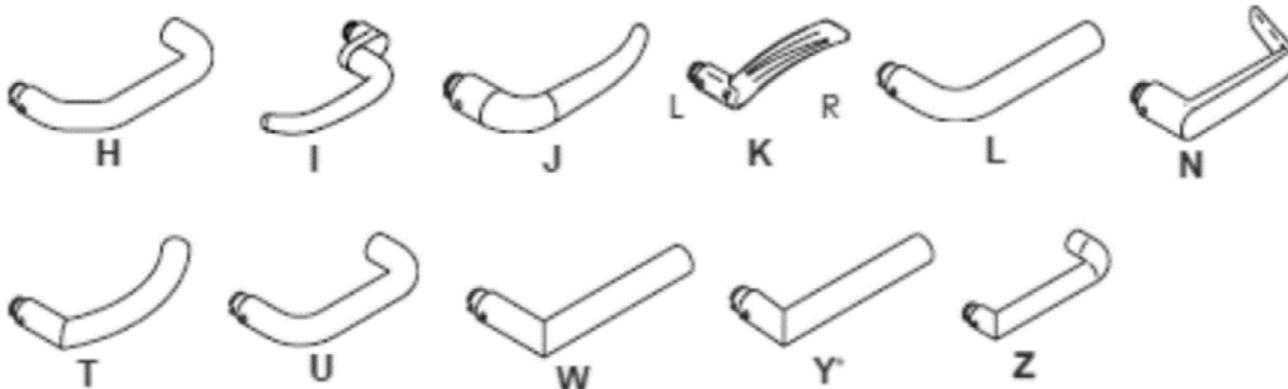
	<p>XS4 Original SKG Modell (SKG model)</p>	
	<p>XS4 Original + SKG Modell (SKG model)</p>	
	<p>XS4 Original + in hoch strapazierfähiger Ausführung (Heavy duty model)</p>	
	<p>XS4 One S SKG Modell (SKG model)</p>	
	<p>XS4 One S in hoch strapazierfähiger Ausführung (Heavy duty model)</p>	
<p>Zubehörteile Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"</p>		<p>Anlage 12</p>
<p>Weitere Produktvarianten</p>		



Zubehörteile
 Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Produktvarianten mit halben Innenschild z. B.: für Panikverschlüsse

Anlage 13



Zubehörteile
 Mechatronische Beschläge "XS4 Original", "XS4 Original+" bzw. "XS4 One S"

Drückervarianten

Anlage 14