

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

13.07.2023

Geschäftszeichen:

III 74-1.6.100-76/23

Zulassungsnummer:

Z-6.100-2634

Geltungsdauer

vom: **13. Juli 2023**

bis: **13. Juli 2028**

Antragsteller:

ASSA ABLOY Global Solutions GmbH

Borsigstraße 34

65205 Wiesbaden

Zulassungsgegenstand:

Zubehörteile:

Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst sieben Seiten und neun Anlagen.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller im Zulassungsverfahren zum Zulassungsgegenstand gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Zulassungsgrundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung gilt für die Herstellung der mechatronischen Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE" und deren Verwendung an einflügeligen bzw. zweiflügeligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen - Drehflügeltüren - im Innenbereich. Bei zweiflügeligen Türen ist die Verwendung nur zulässig, wenn die zeitliche Abfolge des Öffnungs- bzw. Schließvorgangs, z. B. durch Standflügelverschlüsse, sichergestellt ist.

Diese speziellen mechatronischen Beschläge sind nur dann an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen verwendbar, wenn sie bereits im Herstellwerk des jeweiligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschlusses eingebaut werden. Eine Nachrüstung an bereits eingebauten Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen ist nicht zulässig.

Die mechatronischen Beschläge bestehen gemäß Anlagen 1 bis 9 im Wesentlichen aus:

- dem Schloss (aus speziellen Stahl- bzw. Edelstahlblechen)
- der jeweiligen Türdrückergarnitur (aus speziellen Stahl- bzw. Edelstahlblechen, ggf. mit Oberflächenausführungen, z. B. Messing, Chrom)

Der Drückerstift im Bereich des Schlosskastens wird nur als Vierkant mit den Abmessungen 8 x 8 mm ausgeführt.

- der Lese- und Signalisierungseinheit, bei der es sich um eine Magnetkarten-Lese-Einheit, eine berührungslose Leseinheit oder mobile Endgeräte mit Funkschnittstelle handeln kann
- unterschiedliche Drücker, mit ggf. modifizierter VC-Aufnahme (Adapter) zur festdrehbaren Lagerung sowie
- den Befestigungen.

Die mechatronischen Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE" werden in folgenden Ausführungen hergestellt:

Produkt	Einsteckschloss	Lese- und Signalisierungseinheit	Design bzw. Türdrücker
VingCard ESSENCE elektronische Auswerteeinheit inkl. Batterien, die über dem Einsteckschloss mit ergänzender Frästasche (ähnlich Schlosstasche) vorgefertigt sein muss	EURO Schlosskasten, Varianten: EURO, EURO ADB, EURO MPA Dornmaß 65 und 80 mm Stulpe 20x235 mm 24x235 mm 22x225 mm	Berührungslose Leseinheit RFID: Offline, BLE Offline, Online by Zigbee,	verschiedene Oberflächen und Drückerformen (siehe Anlage 5 bis 9)
VingCard ALLURE elektronische Auswerteeinheit inkl. Batterien, die über dem Einsteckschloss mit ergänzender Frästasche (ähnlich Schlosstasche) vorgefertigt sein muss	ANSI DA, ANSI DB ADB ANSI-Dornmaß 70 mm Stulpe 25x203 mm 28x203 mm 32x203 mm	BLE & Online by Zigbee, BLE & Ethernet	

Mechatronische Beschläge nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind für Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen aus Holz und Stahl geeignet.

Mechatronische Beschläge dürfen dann an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen verwendet werden, wenn sie in Verbindung mit den jeweiligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen nachgewiesen und in deren Verwendbarkeitsnachweisen aufgeführt bzw. in den dazugehörigen Unterlagen hinterlegt sind.

Die mechatronischen Beschläge dürfen nur in trockenen Räumen mit nicht korrosiver Umgebungsluft verwendet werden.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern ggf. für den speziellen Verwendungsfall unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu führen.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Allgemeines

Die mechatronischen Beschläge und ihre Befestigungen müssen denen entsprechen, die im Zulassungsverfahren nachgewiesen wurden.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen wurde durch Prüfungen an Bauteilen, insbesondere Brandprüfungen, im Rahmen dieses Zulassungsverfahrens erbracht.

Die bauaufsichtlichen Anforderungen zum Brandverhalten, mindestens normalentflammbar, werden von den in dieser Zulassung genannten Bauprodukten eingehalten/erfüllt.

Der Zulassungsgegenstand ist in Bezug auf Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit nachgewiesen. Andere Nachweise sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht.

Einzelheiten zum konstruktiven Aufbau der mechatronischen Beschläge, insbesondere Details zu Abmessungen, Werkstoffen und Ausführungsvarianten sowie erforderlichen Bestandteilen, sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt¹.

2.1.2 Eigenschaften

Die mechatronischen Beschläge wurden nach DIN 18273² und DIN 18250³ geprüft und erfüllen die Anforderungen, sowohl sinngemäß dieser Normen als auch die hinsichtlich Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an feuerhemmenden Feuerschutzabschlüssen wurde nach DIN EN 1634-1⁴ und DIN 4102-18⁵ an Feuerschutzabschlüssen nachgewiesen.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Rauchschutzabschlüssen wurde nach DIN 18095-2⁶ in Verbindung mit DIN 18095-1⁷ und DIN 4102-18⁶ an Rauchschutzabschlüssen bestimmt.

1	Der Antragsteller hat die Unterlagen - soweit sie für die Fremdüberwachung benötigt werden - den dafür zuständigen Stellen zur Verfügung zu stellen.
2	DIN 18273: 2015-07 Türdrückergarnituren für Feuerschutztüren und Rauchschutztüren - Begriffe, Maße, Anforderungen und Prüfungen
3	DIN 18250 Einsteckschlösser für Feuerschutz- und Rauchschutztüren
4	DIN EN 1634-1:2000-03 Feuerwiderstandsprüfungen für Tür- und Abschlusseinrichtungen; Teil 1: Feuerschutzabschlüsse
5	DIN 4102-18:1991-03 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Feuerschutzabschlüsse; Nachweis der Eigenschaft "selbstschließend" (Dauerfunktionsprüfung)
6	DIN 18095-2:1999-06 Rauchschutzabschlüsse - Teil 2: Bauartprüfung der Dauerfunktionstüchtigkeit und Dichtheit
7	DIN 18095-1:1988-10 Türen; Rauchschutztüren; Begriffe und Anforderungen

2.1.3 Elektronische Komponenten

Im Gegensatz zu mechanischen Beschlägen wird durch mechatronische Beschläge die Schließberechtigung nicht nur über den mechanischen Schlüssel, sondern zusätzlich oder auch ausschließlich über ein elektronisches Identifikationsmedium (RFID⁸-Chip/Schlüssel/Transponder, Chip-Karte oder mobile Endgeräte mit Funkschnittstelle) geprüft. Während der Schlüssel für den Schließvorgang genutzt wird, erfolgt über das Identifikationsmedium die Türfreigabeöffnung über den Türdrücker.

Dabei wird die "lesende" Seite der mechatronischen Beschläge auf der Außenseite der jeweiligen Tür angebracht, die "nicht-lesende" Seite innen.

Die elektronischen Komponenten entsprechen den bauordnungsrechtlichen Anforderungen. Es werden keine Produkte verwendet, die der Gefahrstoff-Verordnung, der Chemikalien-Verbotsverordnung oder der FCKW-Halon-Verbotsverordnung unterliegen.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit der besonderen elektronischen Komponenten sind mit der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern für den speziellen Verwendungsfall - unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung - zu führen.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Bei der Herstellung der mechatronischen Beschläge sind die jeweiligen Bestimmungen von Abschnitt 2.1 einzuhalten. Detaillierte Angaben zum Herstellungsprozess sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

2.2.2 Verpackung und Transport

Jeder mechatronische Beschlag, bestehend aus Schloss, Türdrückergarnitur mit Lese- und Signalisierungseinheit, ggf. VC-Aufnahme zur festdrehbaren Lagerung des Türdrückers sowie Befestigungen, ist als Baugruppe herzustellen und werkseitig komplett zu verpacken.

Der mechatronische Beschlag ist in dieser Verpackung zu transportieren.

2.2.3 Kennzeichnung

Jeder mechatronische Beschlag oder der Lieferschein oder die Anlage zum Lieferschein oder die Verpackung oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Folgende Angaben sind auf jedem mechatronischen Beschlag oder dem Lieferschein oder der Anlage zum Lieferschein oder der Verpackung oder dem Beipackzettel anzubringen:

- Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE"^{9,10} bzw. "VingCard ALLURE"^{9,10}
- Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) mit
 - Name des Herstellers
 - Zulassungsnummer: Z-6.100-2634
 - Bildzeichen oder Bezeichnung der Zertifizierungsstelle
- Herstellwerk⁹
- Herstellungsjahr⁹

Der mechatronische Beschlag muss außerdem mindestens mit der Zulassungsnummer - dauerhaft lesbar (Aufkleber, Gravur) - gekennzeichnet werden.

⁸ RFID – Radio Frequency Identification

⁹ Die Angaben müssen jeweils in der unmittelbaren Nähe zu den Buchstaben Ü angebracht werden.

¹⁰ Die genaue Bezeichnung ist anzugeben.

2.2.4 Einbauanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Einbauanleitung¹¹ mitgeliefert¹² wird. Die Einbauanleitung muss so abgefasst sein, dass bei sorgfältiger Ausführung der Montage Fehler ausgeschlossen sind. Die Einbauanleitung muss mindestens die für das jeweilige Produkt relevanten Teile - bei Berücksichtigung der jeweiligen Einbausituation - sowie folgende Angaben enthalten:

- Angaben für den Anbau des mechatronischen Beschlags (z. B. zulässige Befestigungsmittel, Befestigungsabstände); der Anbau muss zeichnerisch dargestellt werden,
- Hinweise auf zulässige Ausführungsvarianten,
- Anweisungen zum ggf. notwendigen Zusammenbau.

2.2.5 Wartungsanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Wartungsanleitung mitgeliefert¹⁰ wird. Aus der Wartungsanleitung muss ersichtlich sein, welche Arbeiten auszuführen sind, damit sichergestellt ist, dass der eingebaute mechatronische Beschlag auch nach langer Nutzung seine Aufgaben erfüllt (z. B. Wartung von Verschleißteilen).

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der mechatronischen Beschläge mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der mechatronischen Beschläge eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der mechatronischen Beschläge mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk der mechatronischen Beschläge ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten mechatronischen Beschläge den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.

Nach ihrer Fertigstellung ist die einwandfreie Funktion jedes einzelnen mechatronischen Beschlags zu überprüfen. Der Hersteller hat von den in der Fertigung befindlichen mechatronischen Beschlägen bei großen Fertigungsserien an jedem Arbeitstag mindestens ein Stück,

¹¹ Montageanleitung

¹² Die Einbauanleitung/Wartungsanleitung kann über einen QR-Code abgerufen werden.

bei nicht ständig laufender Fertigung von je 50 mechatronischen Beschlägen mindestens ein Stück wahllos zu entnehmen und auf Übereinstimmung mit den Forderungen der Zulassung zu überprüfen.

Insbesondere sind die mechatronischen Beschläge hinsichtlich:

- der verwendeten Bestandteile gegenüber den den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Stücklisten,
- des korrekten Einbaus und der korrekten Verbindungen zwischen den Bestandteilen,
- ihrer Maßhaltigkeit gegenüber den den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Konstruktionszeichnungen

zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Mechatronische Beschläge, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden mechatronischen Beschlägen ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

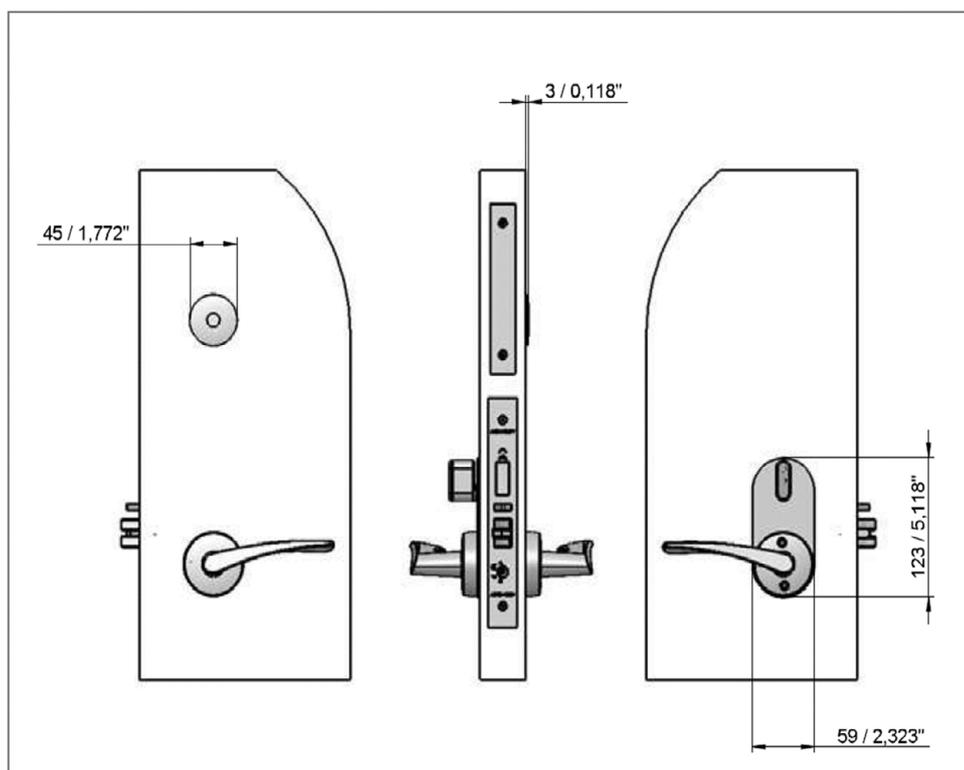
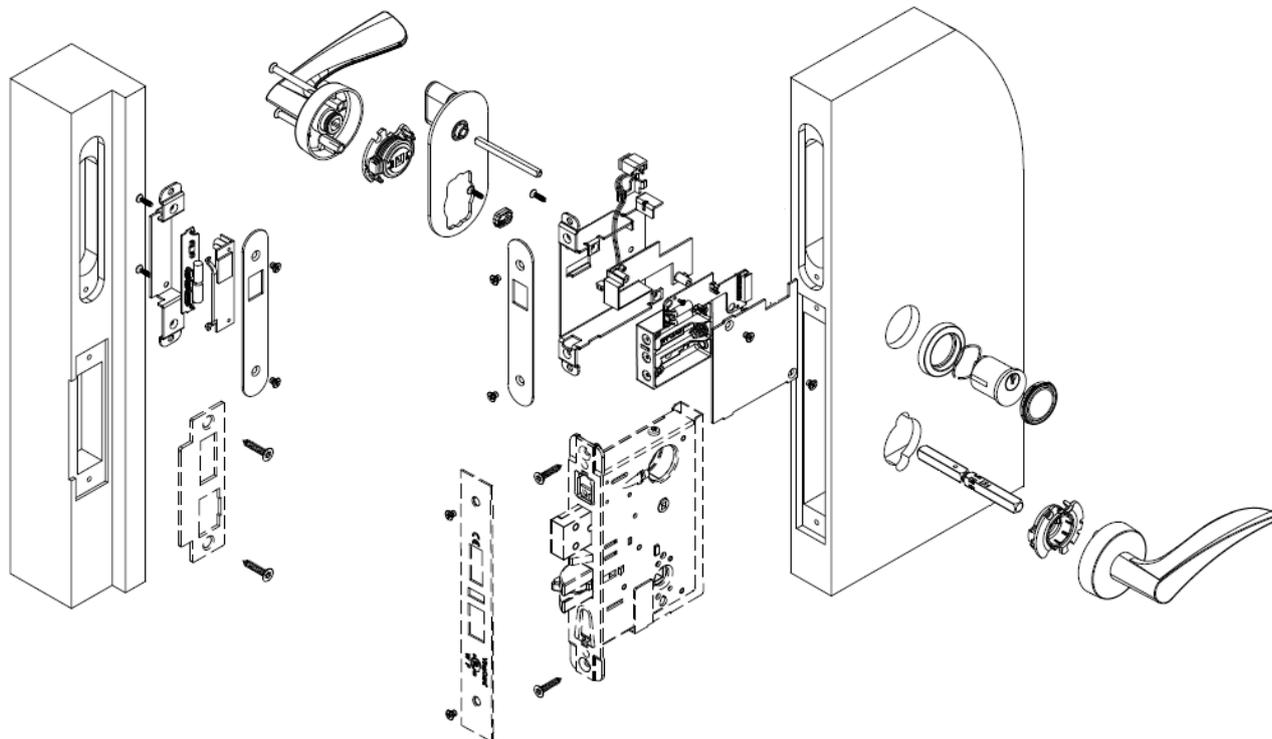
In jedem Herstellwerk des mechatronischen Beschlags sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist jeweils eine Erstprüfung der mechatronischen Beschläge durchzuführen, und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahmen und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Christina Pritzkow
Referatsleiterin

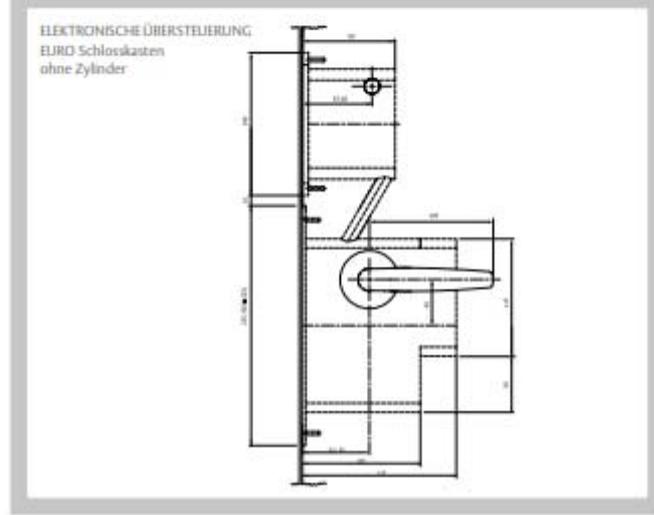
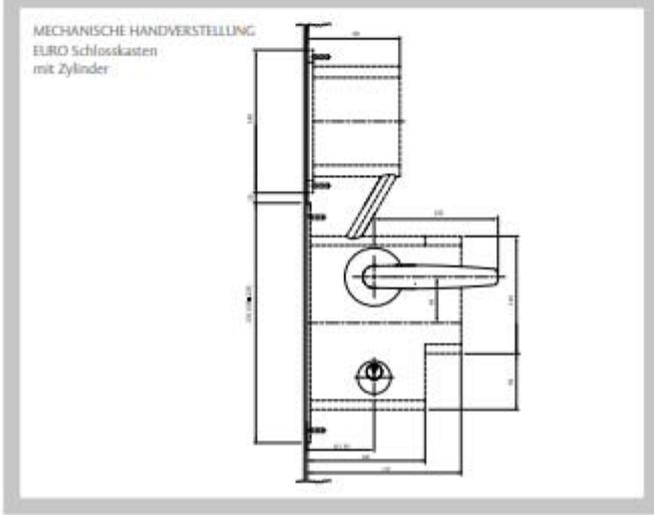
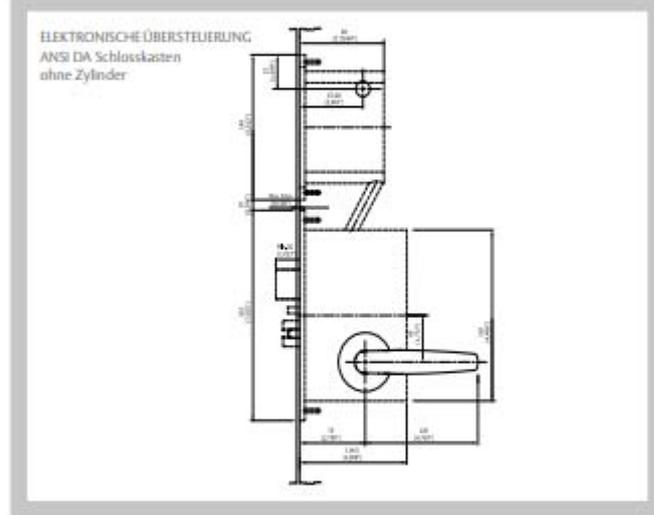
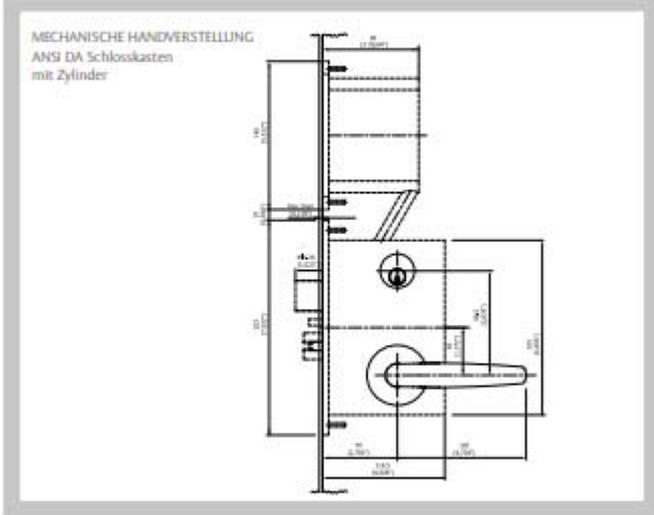
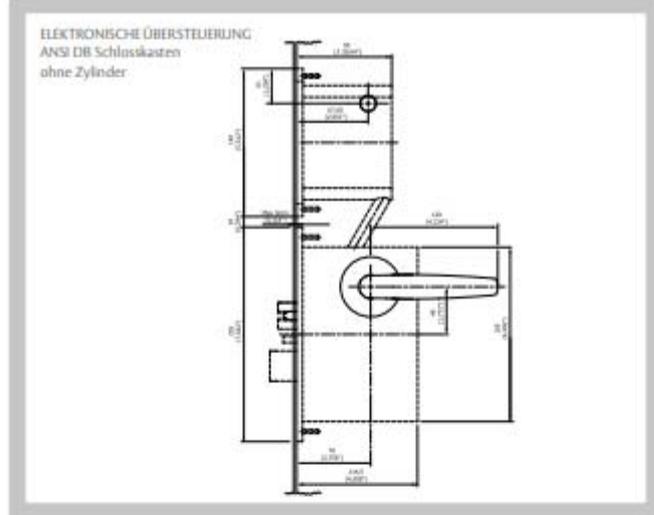
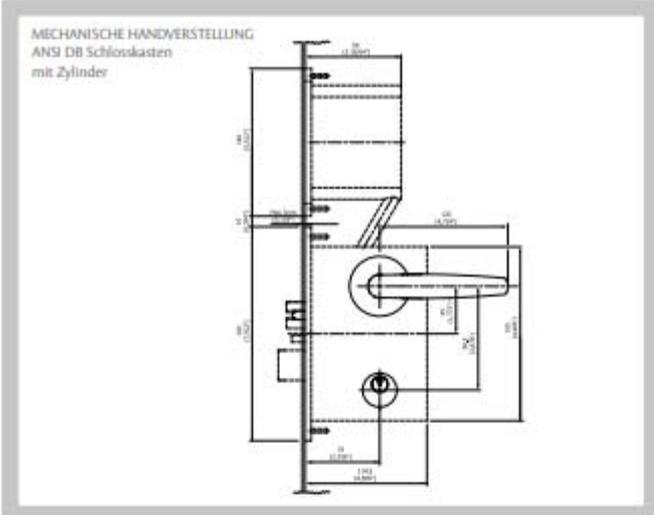
Beglaubigt
Panneck



Zubehörteile:
Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

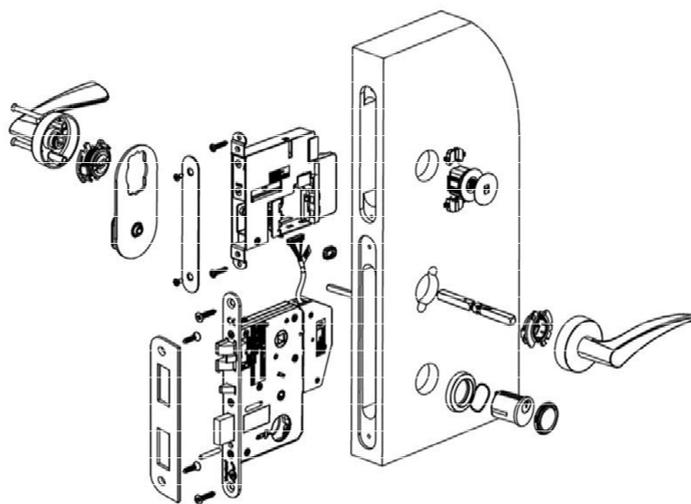
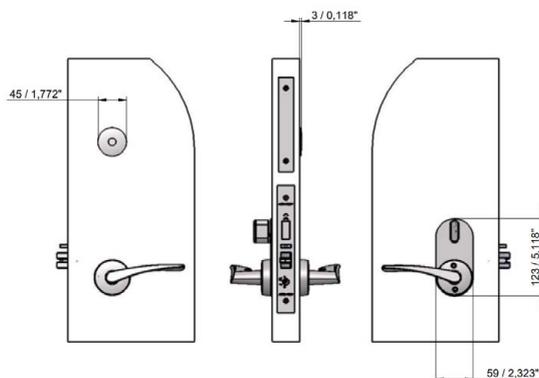
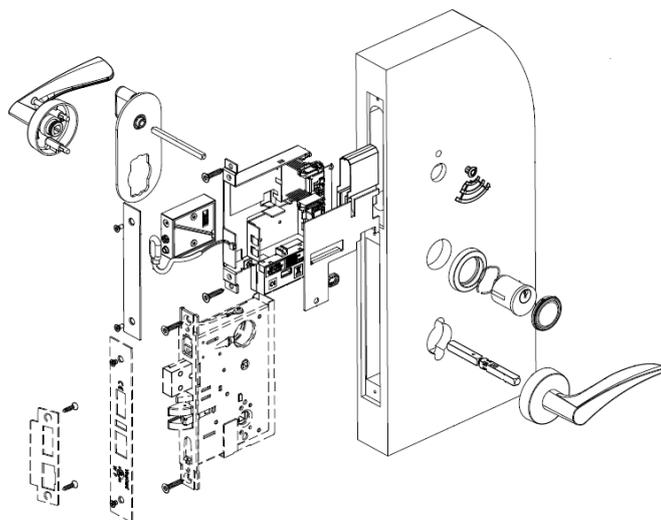
Ausführung "VingCard ALLURE"

Anlage 1



Zubehörteile:
 Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"
 Spezifikationen für den "VingCard ALLURE"

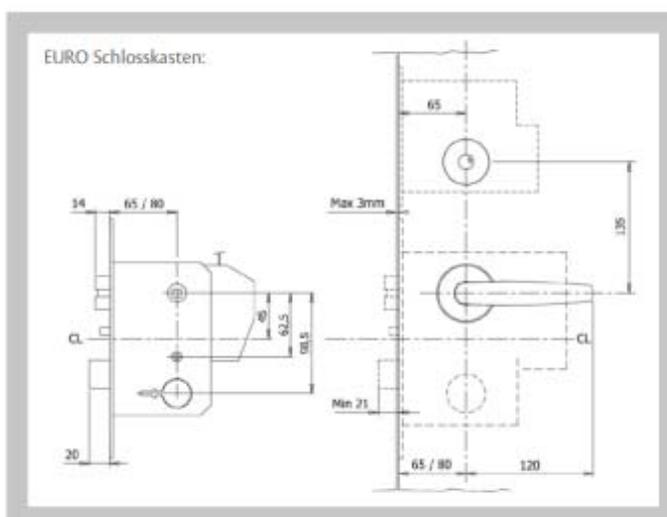
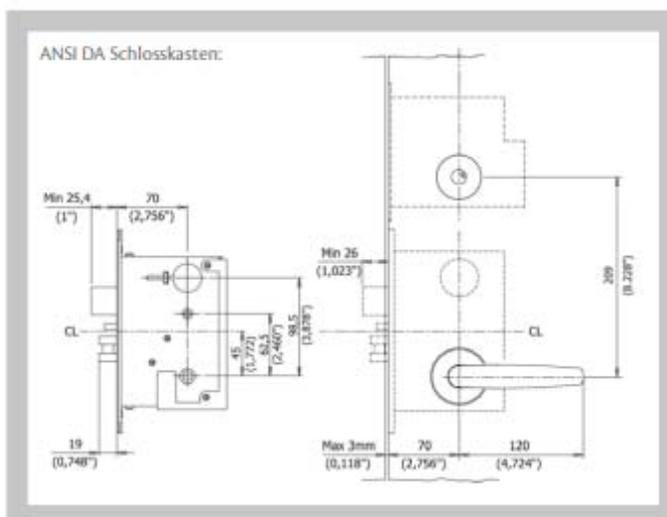
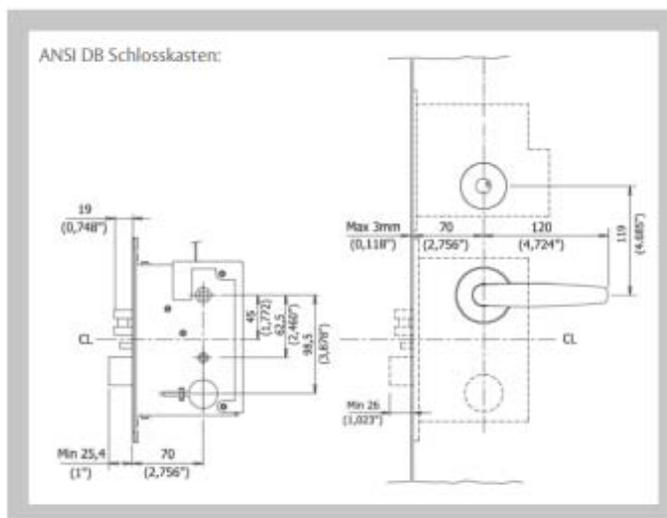
Anlage 2



Zubehörteile:
Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Ausführung "VingCard ESSENCE"

Anlage 3



Zubehörteile:
 Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"
 Spezifikationen "VingCard ESSENCE"

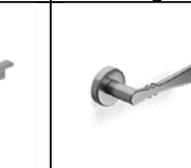
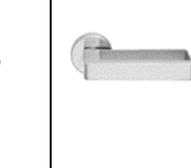
Anlage 4

 H 163 Sarissa <small>Design: Lutz</small>	 H 165 Germana <small>Design: Lutz</small>	 H 192 Prunus <small>Design: Lutz</small>	 H 195 Orchidea <small>Design: Lutz</small>	 H 198 Eero Aarnio <small>Design: Eero Aarnio</small>
Valli & Valli H163 Sarissa Messing	Valli & Valli H165 Germana Messing	Valli & Valli H192 Prunus Messing	Valli & Valli H195 Orchidea Messing	Valli & Valli H198 Eero Aarnio Messing
	 H 1022 Ernani <small>Design: Lutz</small>	 H 1024 Lolita <small>Design: Lutz</small>	 H 1026 Antonio Bullo <small>Design: Antonio Bullo</small>	 H 1027 Dafne <small>Design: Lutz</small>
Valli & Valli H1018 Othello Messing	Valli & Valli H0122 Ernani Messing	Valli & Valli H1024 Lolita Messing	Valli & Valli H1026 Antonio Bullo Messing	Valli & Valli H1027 Dafne Messing
 H 1003 Matteo Thun <small>Design: Matteo Thun</small>	 H 1016 Nabucco <small>Design: Lutz</small>	 H 1037 Teseo <small>Design: Lutz</small>	 H 1039 Jean Baptiste Sibertin Blanc <small>Design: Jean Baptiste Sibertin Blanc</small>	 H 1040 Gabriele and Oscar Boratti <small>Design: Gabriele and Oscar Boratti</small>
Valli & Valli H1003 Matteo Thun Messing	Valli & Valli H 1016 Nabucco Messing	Valli & Valli H1037 Teseo Teseo Messing	Valli & Valli H1039 J.B. Sibertin Messing	Valli & Valli H1040 G. u. O. Boratti Messing
 H 1044 Vincent Van Duysen <small>Design: Vincent Van Duysen</small>	 H 1044 U Q Vincent Van Duysen <small>Design: Vincent Van Duysen</small>	 H 1044 Q Vincent Van Duysen <small>Design: Vincent Van Duysen</small>	 H 1044 U Vincent Van Duysen <small>Design: Vincent Van Duysen</small>	 H 1045 Yoshimi Kono <small>Design: Yoshimi Kono</small>
Valli & Valli H1044 V. v. Duysen Messing	Valli & Valli H1044 U Q V. v. Duysen Messing	Valli & Valli H1044 Q V. v. Duysen Messing	Valli & Valli H1044 U V. v. Duysen Messing	Valli & Valli H1045 Yoshimi Kono Messing

Zubehörteile:
 Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Drückervarianten I

Anlage 5

 H 1046 Nais <small>Design: L&L</small>	 H 1046 T Nais <small>Design: L&L</small>	 H 1049 Divara <small>Design: L&L</small>	 H 1049 T Divara <small>Design: L&L</small>	 H 1050 Giasone <small>Design: L&L</small>
Valli & Valli H1046 Nais Messing	Valli & Valli H1046 T Nais Messing	Valli & Valli H1049 Divara Messing	Valli & Valli H1049 T Divara Messing	Valli & Valli H1050 Giasone Messing
 H 1052 Mikhail Leykin <small>Design: Mikhail Leykin</small>	 H 1054 W.W. <small>Design: L&L</small>	 H 1057 Retro' <small>Design: L&L</small>	 H 1060 Skidmore, Owings & Merrill <small>Design: Hans Kuller</small>	 H 1061 Di Virgilio Veneziano <small>Design: Di Virgilio Veneziano</small>
Valli & Valli H1052 Mikhail Leykin Messing	Valli & Valli H1054 W. W. Messing	Valli & Valli H1057 Retro' Messing	Valli & Valli H1060 Skidmore, Owings & Merrill Messing	Valli & Valli H1061 Di Virgilio Veneziano Messing
 H 311 Mario Bellini <small>Design: Mario Bellini</small>	 H 317 Antonio Citterio <small>Design: Antonio Citterio</small>	 H 326 Novantacinque <small>Design: L&L</small>	 H 327 Antonio Citterio <small>Design: Antonio Citterio</small>	 H 329 Taller Design Ricardo Bofill <small>Design: Taller Design Ricardo Bofill</small>
Valli & Valli H311 Mario Bellini Messing	Valli & Valli H317 Antonio Citterio Messing	Valli & Valli H326 Novantacinque Messing	Valli & Valli H327 Antonio Citterio Messing	Valli & Valli H329 Taller Design Ricardo Bofill Messing
 H 330 Matteo Thun <small>Design: Matteo Thun</small>	 H 334 Foster + Partners <small>Design: Foster + Partners</small>	 H 338 Yoshimi Kono <small>Design: Yoshimi Kono</small>	 H 348 David Chipperfield <small>Design: David Chipperfield Architects</small>	 H 350 <small>Design: L&L</small>
Valli & Valli H330 Matteo Thun Messing	Valli & Valli H334 Foster + Partners Messing	Valli & Valli H338 Yoshimi Kono Messing	Valli & Valli H348 David Chipperfield Messing	Valli & Valli H350 Messing

Zubehörteile:
 Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Drückervarianten II

Anlage 6

	 H.359 Skidmore, Owings & Merrill <small>Design Skidmore, Owings & Merrill</small>	 H.364 Mario Bellini <small>Design Mario Bellini</small>	 H.367 Giancarlo Vegni <small>Design Giancarlo Vegni</small>	 H.368 Cerri & Partners <small>Design Cerri & Partners</small>
Valli & Valli H354 Messing	Valli & Valli H359 Skidmore, Owings & Merrill Messing	Valli & Valli H364 Mario Bellini Messing	Valli & Valli H367 Giancarlo Vegni Gian- carlo Vegni Messing	Valli & Valli H368 Cerri &Partners Messing
 H.370 Doriana and Massimiliano Fuksas <small>Design Doriana and Massimiliano Fuksas</small>	 H.372 Eri Goshen <small>Design Eri Goshen</small>	 H.376 Giancarlo Vegni <small>Design Giancarlo Vegni</small>	 H.377 P Steve Leung <small>Design Steve Leung</small>	 H.377 Steve Leung <small>Design Steve Leung</small>
Valli & Valli H370 D. a. M. Fuksas Messing	Valli & Valli H372 Eri Goshen Messing	Valli & Valli H376 Giancarlo Vegni Messing	Valli & Valli H377P Steve Leung Messing	Valli & Valli H377 Steve Leung Messing
 H.378 Yabu Pushelberg <small>Design Yabu Pushelberg</small>	 H.381 Khalid Al Najjar <small>Design Khalid Al Najjar</small>	 H.382 Joe Cheng <small>Design Joe Cheng</small>	 H.384 Cetra Ruddy Architecture <small>Design Cetra Ruddy Architecture</small>	 H.5015 Antonio Citterio <small>Design Antonio Citterio</small>
Valli & Valli H378 Yabu Pushelberg Messing	Valli & Valli H381 Khalid Al Najjar Messing	Valli & Valli H382 Joe Cheng Messing	Valli & Valli H384 Cetra Ruddy Architecture Messing	Valli & Valli H5015 Antonio Citterio Edelstahl AISI 316L
 H.5017 Hans Kohlhoff <small>Design Hans Kohlhoff</small>	 H.5008 Taller Design Ricardo Bofill <small>Design Taller Design Ricardo Bofill</small>		 H.5014 Bernina <small>Design Hans Kohlhoff</small>	
Valli & Valli H5017 Hans Kohlhoff Edelstahl AISI 316L	Valli & Valli H5008 Taller Design Ricardo Bofill Edelstahl AISI 316L	Valli & Valli H5022 Edelstahl AISI 316L	Valli & Valli H5014 Hans Kohlhoff Edelstahl AISI 316L	

Zubehörteile:
Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Drückervarianten III

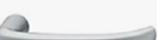
Anlage 7

				
VingCard Wing R/L 4811715/16 Messing	VingCard Straight 4811712 Messing	VingCard FUNC ANSI 4811713 Messing	VingCard GOTHIC 4801574 Messing	VingCard SHIP 4801564 Messing
				
VingCard US SHIP 4801565 Messing	VingCard SHIP EN 179 D001111466 Messing	VingCard DISNEY 4806034 Messing	VingCard HYATT STRAIGHT D000760132- 002 Messing	VingCard HYATT (SPECIAL 45°) 4806515 Messing
				
VingCard ANSI 1 4811711 Messing	VingCard STAINLESS STEEL 4818351 Messing	VingCard STANDARD 4801572 Messing	VingCard SARGENT 4808379 Messing	VingCard H343 R/L JOHN PAWSON Messing
				
VingCard H1051 Serie TIESTE Messing	VingCard H1055 R/L Serie WORDS Messing	VingCard H359 R/L SKIDMORE Owings&Merril SKIDMORE Owings&Merri Messing	VingCard H5008 RICARDO BOFILL Messing	VingCard H5015 ANTONIO CITTERIO Messing
				
VingCard H1026 R/L Serie DIDO Messing	VingCard H1037 Serie TESEO Messing	VingCard H1039 R/L Serie FEDRA Messing	VingCard H1040 Serie SIBERIA Messing	VingCard H1049 Serie DIVARA Messing

Zubehörteile:
 Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"

Drückervarianten IV

Anlage 8

				
VingCard H1050 Serie GIASONE Messing	VingCard H1054 R/L Serie WW Messing	SARGENT SARGENT MD D001084771 Messing	SARGENT SARGENT MB D001084772 Messing	SARGENT SARGENT MV D001084773 Messing
				
SARGENT SARGENT MI D001089684 Messing	SARGENT SARGENT MJ D001090895 Messing	SARGENT SARGENT MW D001104054 Messing	SARGENT SARGENT ND D001106252 Messing	SARGENT SARGENT W D001114220 Messing
				
SARGENT SARGENT MP D001114376 Messing	SARGENT SARGENT J D001124371 Messing	DORMA/KABA OGRO 8906 Edelstahl	FSB FSB1004 ER Adapter/ modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1016 ER Adapter/modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl
				
FSB FSB1023 ER Adapter/modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1035 ER Adapter/ modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1053 ER Adapter /modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1076 ER Adapter/ modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1107 ER Adapter/ modifizierter VC- Aufnahme Edelstahl
				
FSB FSB1108 ER Adapter/modifizierter VC-Aufnahme Edelstahl	FSB FSB1226 AL Adapter/modifizierter VC-Aufnahme AL mit Drückerkern			
Zubehörteile: Mechatronische Beschläge "VingCard ESSENCE" bzw. "VingCard ALLURE"				
Drückervarianten V				
Anlage 9				