

**Allgemeine  
bauaufsichtliche  
Zulassung/  
Allgemeine  
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle  
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

31.05.2024

Geschäftszeichen:

II 24-1.40.17-66/23

**Nummer:**

**Z-40.17-447**

**Geltungsdauer**

vom: **31. Mai 2024**

bis: **31. Mai 2029**

**Antragsteller:**

**M.I.P. NV**

**Mertens Industrial Products**

Vaart 20

2310 Rijkevorsel

BELGIEN

**Gegenstand dieses Bescheides:**

**Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich  
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und 26 Anlagen.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

(1) Gegenstand dieses Bescheides sind Silos aus textilglasfaserverstärkten ungesättigten Polyesterharzen. Jedes Silo besteht aus einem Zylinder mit durchgehend laminiertem Auslauftrichter und einem anlamierten Dach.

(2) Die Silos dürfen je nach Typ auf Unterkonstruktionen mit 4, 6 oder 8 Stützen aufgelagert werden. Die Unterkonstruktionen sind nicht Gegenstand dieses Bescheides.

(3) Die Silos werden in verschiedenen Typen mit Inhalt von mindestens 5 m<sup>3</sup> bis maximal 300 m<sup>3</sup> hergestellt.

(4) Die Typenbezeichnung richtet sich nach der zulässigen Wichte des Füllgutes in kN/m<sup>3</sup>, dem Durchmesser des Silos in dm und dem Silovolumen in m<sup>3</sup> (z. B. 18/35/130, d. h. Wichte von 18 kN/m<sup>3</sup>, Silodurchmesser D = 3,5 m, Silovolumen 130 m<sup>3</sup>). Abhängig von der Auflagerart wird eine Buchstabenkennung an die Typenbezeichnung angefügt.

Die Silos, die mit der Buchstabenkennung "-R" (z. B. 18/35/130-R) gekennzeichnet sind, werden mit einem Stahlring an der Unterkonstruktion befestigt.

Die Silos, die mit der Buchstabenkennung "-Z" (z. B. 12/30/40-Z) gekennzeichnet sind, werden mit einer GF-UP-Zarge an der Unterkonstruktion befestigt.

(5) Die Gesamthöhe der Silos mit Unterkonstruktion ist abhängig von der Ausführung und darf die in Anlage A.5 angegebenen Maße nicht überschreiten.

(6) Die Silos dürfen zur Lagerung von körnigen und staubförmigen Schüttgütern mit Schüttguteigenschaften nach Tabelle E1 der DIN EN 1991-4<sup>1</sup> verwendet werden. Das Schüttgut darf je nach Silobauart höchstens eine Wichte bis zu

- $\gamma = 7,0 \text{ kN/m}^3$
- $\gamma = 9,0 \text{ kN/m}^3$
- $\gamma = 12,0 \text{ kN/m}^3$
- $\gamma = 18,0 \text{ kN/m}^3$

haben.

(7) Die Silos dürfen nur zentrisch befüllt werden. Die Silos dürfen im Freien und unter Dach, einzeln und in Gruppen aufgestellt werden. Der Druckausgleich muss durch eine geeignete Belüftungs- und Entlüftungseinrichtung gewährleistet sein.

(8) Dieser Bescheid gilt für die Verwendung der Silos außerhalb der Erdbebenzonen 1 bis 3 nach DIN 4149<sup>2</sup>.

(9) Der Bescheid wird unbeschadet der Bestimmungen und der Prüf- oder Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche erteilt.

(10) Die Geltungsdauer dieses Bescheides (siehe Seite 1) bezieht sich auf die Verwendung im Sinne von Einbau oder Aufstellung des Regelungsgegenstandes und nicht auf die Verwendung im Sinne der späteren Nutzung.

### 2 Bestimmungen für das Bauprodukt

#### 2.1 Allgemeines

Die Silos und ihre Teile müssen den Abschnitten 1 und 2 der Besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben entsprechen.

<sup>1</sup> DIN EN 1991-4:2010-12

<sup>2</sup> DIN 4149:2005-04

Einwirkungen auf Tragwerke, Teil 4: Einwirkungen auf Silos und Flüssigkeitsbehälter  
Bauten in deutschen Erdbebengebieten – Lastannahmen, Bemessung und Ausführung üblicher Hochbauten

## 2.2 Eigenschaften und Zusammensetzung

### 2.2.1 GF-UP-Lamine

Es sind die Werkstoffe gemäß Anlage B.1.1 und B.1.2 zu verwenden.

### 2.2.2 Stahlteile

Es muss Stahl S235JR nach DIN EN 10027-1<sup>3</sup> verwendet werden.

Für alle Stahlteile ist ein ausreichender Korrosionsschutz nach DIN EN 1090-2<sup>4</sup>, Abschnitt 10 unter Berücksichtigung der Materialverträglichkeit mit den Verbindungsmitteln vorzusehen.

### 2.2.3 Verbindungsmittel

Die Verbindungsmittel müssen aus nichtrostendem Stahl A2 nach DIN EN ISO 3506<sup>5</sup> bestehen. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-30.3-6<sup>6</sup> sind einzuhalten.

### 2.2.4 Silo

Die Silos müssen aus Bauprodukten gemäß Abschnitt 2.2.1 bis 2.2.3 bestehen.

### 2.2.5 Standsicherheitsnachweis

(1) Bei Ausführung der Silos entsprechend den Abschnitten 2.2.4 und 2.3.1 sowie den Anlagen gilt die Standsicherheit der Silos für Schüttgutbelastungen nach Abschnitt 1 (6), für Windlasten bis zur Windzone 2 Binnenland (ohne Küste und Inseln der Ostsee), nach Anhang NA.A und NA.B (Regelfall) der Norm DIN EN 1991-1-4/NA<sup>7</sup> und Gruppenanordnung sowie für einen charakteristischen Wert der Schneelast auf dem Boden bis 1,25 kN/m<sup>2</sup> als nachgewiesen. Bei Silotypen, die gemäß Anlage A.1.3 bis A.1.7 zusätzlich durch den Index WZ3 bzw. WZ4 gekennzeichnet sind, ist die Aufstellung in der Windzone 3 (Binnenland) bzw. Windlastzone 4, inklusive der Küsten von Nord- und Ostsee sowie den Inseln der Ostsee nachgewiesen.

Die Einhaltung dieser Randbedingungen ist für jeden Aufstellort zu überprüfen.

(2) Außergewöhnliche Lasten, wie z. B. Staubexplosionen, sind gesondert nachzuweisen und nicht Gegenstand dieses Bescheides.

(3) Silos mit Unterkonstruktionen sind so zu bemessen, dass der Silokörper an seinen Auflagerpunkten horizontal und vertikal starr gelagert ist.

### 2.2.6 Brandverhalten

Der Werkstoff GF-UP ist in der zur Anwendung kommenden Dicke normalentflammbar (Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1<sup>8</sup>).

## 2.3 Herstellung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

### 2.3.1 Herstellung des Silokörpers

(1) Der Silokörper muss aus einem zylindrischen Mantel, einer Dachschaale und einem kegelförmigen Auslaufrichter aus GF-UP zusammengesetzt werden (Anlage A.1).

(2) Druckausgleich muss durch eine geeignete Belüftungs- und Entlüftungseinrichtung gewährleistet sein. Die Öffnung der Entlüftungsleitung muss unterhalb von 10,0 m über Geländeoberkante liegen.

(3) Die Silokörper sind entsprechend der Hinterlegung bei dem Deutschen Institut für Bautechnik im Werk des Antragstellers herzustellen.

3	DIN EN 10027-1:2017-01	Bezeichnungssysteme für Stähle, Teil 1: Kurznamen
4	DIN EN 1090-2:2018-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
5	DIN EN ISO 3506-1 bis 4:2010-04	Mechanische Eigenschaften von Verbindungsmitteln aus nichtrostenden Stählen
6	Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / Allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-30.3-6: Erzeugnisse, Bauteile und Verbindungselemente aus nichtrostenden Stählen vom 20. April 2022	
7	DIN EN 1991-1-4/NA:2010-10	Nationaler Anhang - Eurocode 1: Einwirkungen auf Tragwerke, Teil 1-4: Allgemeine Einwirkungen Windlasten
8	DIN 4102-1:1998-05	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen; Teil 1: Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen

(4) Sofern andere Rechtsbereiche dies erfordern, ist ein eventuell notwendiges thermisches Nachbehandeln des Silokörpers zur Reduzierung des Styrolgehaltes zu beachten.

(5) Es dürfen nur die in Anlage A.1.3 bis A.1.8 aufgeführten Silotypen mit den in Anlage A.5 angegebenen Abmessungen für die jeweilige Füllgutwichte hergestellt werden.

#### 2.3.1.1 Dach

Das Silodach ist im Handlaminier- oder Faserharzspritzverfahren auf einer entsprechenden Form unter Verwendung der Werkstoffe nach Abschnitt 2.2.1 herzustellen. Das Dach muss entsprechend Anlage A.2 ausgeführt werden. Die Befüll- und die Entlüftungsleitung sind im Bereich des Daches anzuordnen (siehe Anlage A.1).

#### 2.3.1.2 Zylinder

Der Zylinder ist im Parallelwickelverfahren unter Verwendung der Werkstoffe nach Abschnitt 2.2.1 herzustellen. Er muss die Form eines Kreiszyinders haben und darf - je nach Silotyp - mit unterschiedlichen Durchmessern hergestellt und aus mehreren Schüssen zusammengesetzt werden.

#### 2.3.1.3 Auslaufrichter

Der Trichter wird mit dem Zylinder durchgehend im Parallelwickelverfahren hergestellt. Der Auslaufrichter muss als symmetrischer Kegelstumpf entsprechend Anlage A.1, A.3 und A.4 ausgebildet werden. Optional kann der untere Trichterteil entsprechend Anlage A.7.3 abgestuft werden.

#### 2.3.1.4 Zusammenbau des Silokörpers

- Dach-Zylinder

Das Dach wird auf den Zylinder aufgesetzt, mittels einer Vorrichtung zentriert und unter Verwendung des Überlaminates für das Dach entsprechend Anlage B.1.2 sowie Anlage A.2 anlamiert.

- Zylinder-Trichter

Zylinder und Trichter werden entsprechend Anlage A.3 und A.4 zusammen durchgehend laminiert.

- Zylinder-Zylinder

Der Stoß zwischen einzelnen Zylinderschüssen ist nach Zentrierung der Schüsse mit einer Vorrichtung entsprechend Anlage A.1 und A.2 überzulaminieren.

- Inspektionsöffnung

Als Inspektionsöffnung ist nur die optionale Trichteröffnung nach Anlage A.7.1 und A.7.2 bei Silotypen mit dem Index -TÖ in Anlage A.1.3 bis A.1.8 zulässig.

#### 2.3.1.5 Oberflächenschutz des Silokörpers

Der gesamte Silokörper muss mit Oberflächenschichten (Feinschicht oder Vliesschicht) nach Anlage B.1.1 und B.1.2 geschützt sein.

### 2.3.2 Transport und Lagerung

Transport und Lagerung dürfen nur unter verantwortlicher Leitung des Antragstellers bzw. unter der Aufsicht eines entsprechend ausgebildeten und von ihm bevollmächtigten Vertreters ausgeführt werden.

### 2.3.3 Kennzeichnung

(1) Jedes Silo muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder sowie mit einem Typen- und Hinweisschild nach Anlage A.6 gut sichtbar und dauerhaft gekennzeichnet werden.

(2) Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 "Übereinstimmungsbestätigung" erfüllt sind.

## 2.4 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.4.1 Allgemeines

(1) Die Bestätigung der Übereinstimmung der Silos (Bauprodukt) mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (Abschnitte 1 und 2) muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Silos durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

(2) Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikates und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Silos eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

(3) Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

(4) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikates zur Kenntnis zu geben.

(5) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

### 2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung (Abschnitte 1 und 2) entsprechen.

(2) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

(3) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(4) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

(5) Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind mindestens die Prüfungen gemäß DIN 18820-4<sup>9</sup> durchzuführen, wenn im Folgenden nichts anderes gefordert wird.

<sup>9</sup> DIN 18820-4:1991-03

Lamine aus textilglasverstärkten ungesättigten Polyester- und Phenacrylatharzen für tragende Bauteile (GF-UP, GF-PHA), Prüfung und Güteüberwachung

#### 2.4.2.1 Eingangskontrolle

Der Hersteller hat sich beim Eingang der einzelnen Bauprodukte davon zu überzeugen, dass sie den Forderungen in Anlage B.1 entsprechen.

#### 2.4.2.2 Prüfung an Laminaten

(1) An Prüfkörpern aus jedem Bauteil oder ersatzweise an gleichzeitig gefertigten Mustern in gleicher Art sind die nachstehenden Kennwerte zu ermitteln. Alle Angaben zu den Wanddicken in den Anlagezeichnungen sind Mindestwerte.

- Verformungsmodul

Der Verformungsmodul  $E_C$  ist nach Anlage B.3 zu bestimmen. Die ermittelten Werte dürfen nicht kleiner als der Mindestwert  $E_{cGrenz}$  nach Anlage B.3 sein.

- Flächenbezogene Glasmasse

Die flächenbezogene Glasmasse ist nach Anlage B.3 zu bestimmen. Sie darf nicht kleiner als der geforderte Wert nach Anlage B.3 sein.

- Unterschreitung der geforderten Werte

Werden bei den Prüfungen der Lamine kleinere Werte ermittelt als in Anlage B.3 gefordert sind, können in der zweiten Stufe die fortgeschriebenen Werte der Produktionsstreuung benutzt werden, um unter Berücksichtigung des großen Stichprobenumfangs die 5 %-Quantile zu bestimmen. Ist diese 5 %-Quantile noch zu klein, können in einer dritten Stufe zusätzliche Prüfkörper entnommen, geprüft und erneut die 5 %-Quantile bestimmt werden. Diese darf nicht kleiner als der jeweils geforderte Wert sein, sonst muss das Bauteil als nicht brauchbar ausgesondert werden. Der Wert zur Berechnung der 5 %-Quantile darf in den genannten Fällen zu  $k = 1,65$  angenommen werden.

(2) Wird der geforderte Wert des Verformungsmoduls unterschritten, so kann das Bauteil ausreichend nachgehärtet und erneut kontrolliert werden.

#### 2.4.2.3 Prüfung des zusammengebauten Silos

- Prüfung der ordnungsgemäßen Zuordnung der Einzelteile und Montage des Silos
- Prüfung der Schraubenanzugsmomente
- Maßkontrollen und Kontrolle der Kennzeichnung entsprechend Abschnitt 2.3.3

### 2.4.3 Fremdüberwachung

(1) In jedem Herstellwerk sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig, mindestens jedoch zweimal jährlich zu überprüfen.

(2) Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Silos durchzuführen. Bei der Fremdüberwachung und bei der Erstprüfung sind mindestens die Prüfungen nach Abschnitt 2.4.2 durchzuführen. Darüber hinaus können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

(3) Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

## 3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung (Bauart)

### 3.1 Planung und Bemessung

(1) Die Gesamthöhe der Silos mit Unterkonstruktion darf die in Anlage A.5 angegebenen Maße nicht überschreiten. Die Einhaltung dieser Randbedingungen ist für jeden Aufstellort zu überprüfen.

(2) Die Trichterausläufe müssen frei beweglich sein.

(3) Die Unterkonstruktion und die Gründung sind im Einzelfall nachzuweisen. Für die Bemessung der Unterkonstruktion kann der Silokörper als horizontaler Starrkörper angenommen werden. Die Auflagerpunkte bei Silos mit Unterkonstruktionen sind horizontal und vertikal zu halten und müssen annähernd die gleiche Steifigkeit besitzen.

(4) Anpralllasten sind konstruktiv auszuschließen.

### 3.2 Ausführung

(1) Die Aufstellung der Silos darf nur unter verantwortlicher Leitung des Antragstellers bzw. unter der Aufsicht eines entsprechend ausgebildeten und von ihm unterwiesenen Vertreters ausgeführt werden.

(2) Beschädigte Silos fachgerecht so auszubessern, dass eine Gefahr für die Standsicherheit nicht besteht. Ist dies nicht möglich, dürfen die beschädigten Silos nicht verwendet werden.

(3) Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden sind im Einvernehmen mit einem für Kunststofffragen zuständigen Sachverständigen<sup>10</sup> zu treffen.

(4) Die Befestigung des Silokörpers auf der Unterkonstruktion muss gemäß Anlage A.3 bzw. A.4 erfolgen.

(5) Der Ausführende hat die ordnungsgemäße Planung, Bemessung und Aufstellung gemäß den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten Bauartgenehmigung (Abschnitte 1 und 3) mit einer Übereinstimmungserklärung zu bestätigen. Diese Bestätigung ist in jedem Einzelfall dem Betreiber vorzulegen und von ihm in die Bauakte aufzunehmen.

(6) Der Hersteller, bzw. Ausführende, muss eine vollständige Liste führen, in der Auslieferungsdatum und Händler, bzw. Aufstelldatum, und Aufstellungsort angegeben werden müssen. Die Liste ist den obersten Bauaufsichtsbehörden bzw. dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.

## 4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung (Bauart)

(1) Die Bedingungen für die Aufstellung der Silos sind den wasser-, arbeitsschutz- und baurechtlichen Vorschriften zu entnehmen.

(2) Der Betreiber des Silos muss sicherstellen, dass das einzufüllende Schüttgut innerhalb der unter Abschnitt 1 (6) angegebenen Wichte und Randbedingungen liegt. Ein Verklumpen sowie die Bildung von Brücken im Schüttgut muss vermieden werden.

(3) Die aufgestellten Silos sind regelmäßig auf ihren ordnungsgemäßen Zustand hin zu untersuchen. Beim Bloßliegen von Glasfasern muss ein schützender Anstrich auf Reaktionsharzbasis gemäß Anlage B.1.1 aufgetragen werden. Oberflächenrisse und Delaminierung sind fachgerecht auszubessern. Abnehmer des Regelungsgegenstandes sind auf diese Bestimmung ausdrücklich hinzuweisen.

(4) Bei der Wartung und Reinigung der Silos dürfen keine Maßnahmen zur Anwendung kommen, welche das GF-UP Laminat beschädigen oder angreifen.

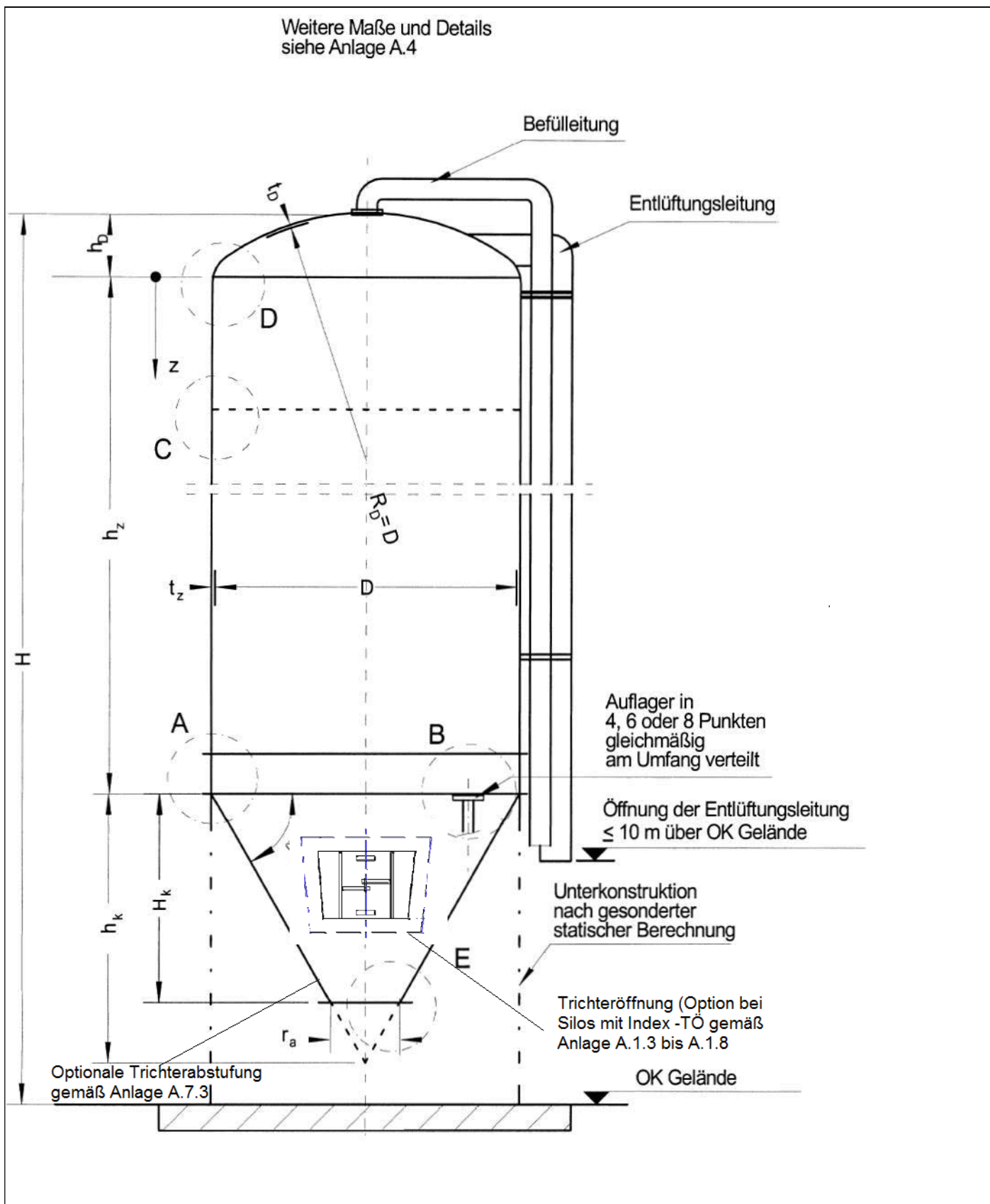
(5) Es dürfen keine nachträglichen Öffnungen am Silokörper vorgenommen werden.

Holger Eggert  
Referatsleiter

Beglaubigt  
Hill

<sup>10</sup> Sachverständige von Zertifizierungs- und Überwachungsstellen nach Absatz 2.4.1 sowie weitere Sachverständige, die auf Anfrage vom DIBt bestimmt werden

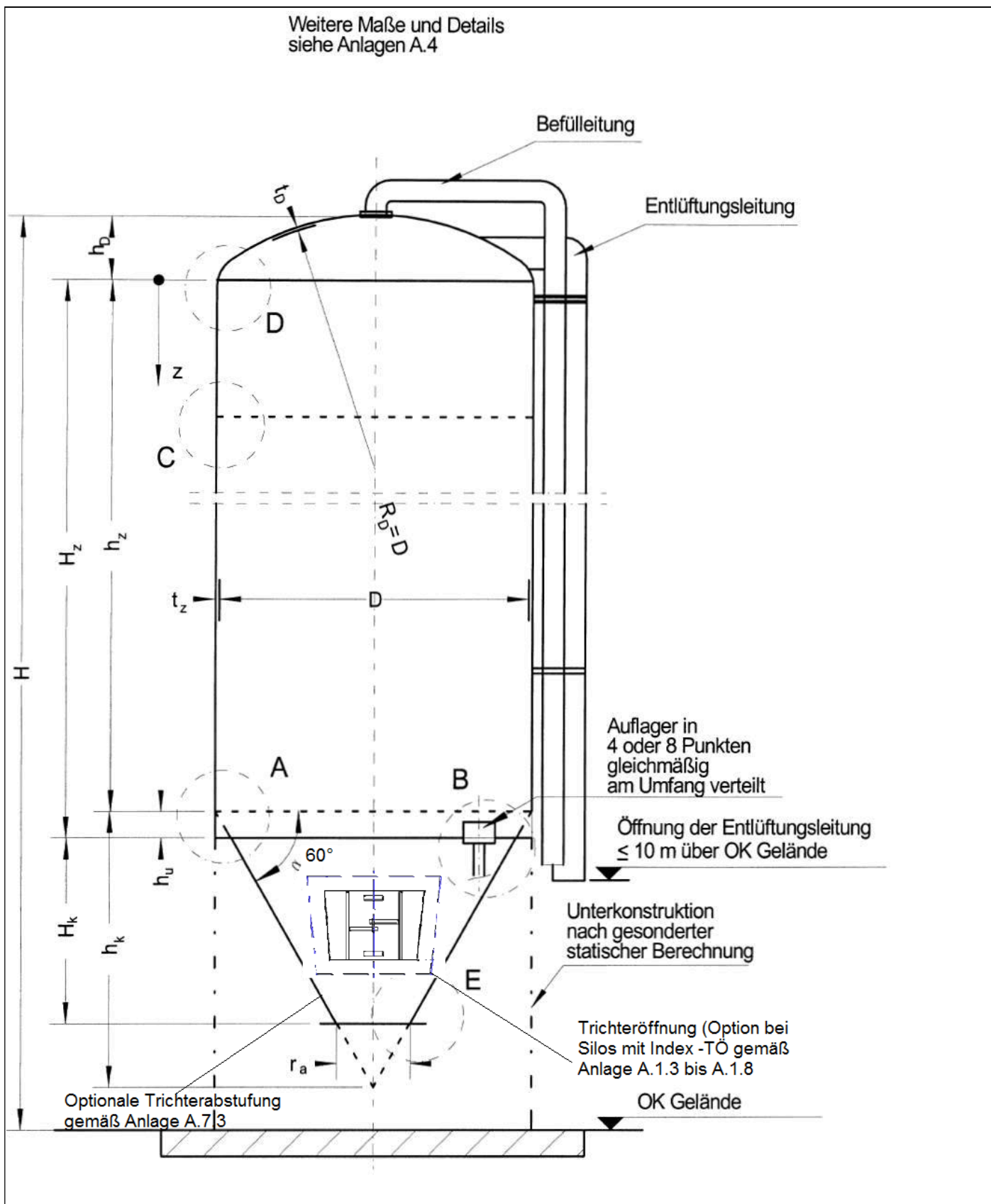




Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Schüttgutsilos  
 Typen : .../.../...-R

Anlage A.1.1



Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Schüttgutsilos  
 Typen : .../.../...-Z

Anlage A.1.2

Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers b <sub>A</sub> [mm]
7/19/5-R -TÖ 7/19/10-R -TÖ 7/19/15-R -TÖ	1900	4	400
12/19/5-R -TÖ 12/19/10-R -TÖ 12/19/15-R -TÖ	1900	4	400
18/19/10-Z -TÖ	1900	4	400
7/22/5-R -TÖ 7/22/15-R -TÖ	2200	4	400
7/22/15-Z-WZ 3 -TÖ 7/22/20-Z-WZ 3 -TÖ	2200	4	300
7/22/25-R -TÖ 7/22/35-R -TÖ	2200	4	400
12/22/5-R -TÖ 12/22/15-R -TÖ	2200	4 oder 6	400
12/22/20-Z-WZ 3 -TÖ	2200	4	400
12/22/25-R -TÖ 12/22/35-R -TÖ	2200	4 oder 6	400
7/25/15-R -TÖ	2500	4	500
7/25/20-R-WZ 4	2500	4	500
7/25/25-R -TÖ	2500	4	500
7/25/25-Z-WZ 3 - TÖ	2500	4	300
7/25/30-Z-WZ 3	2500	4	300
7/25/35-R -TÖ 7/25/45-R -TÖ 7/25/55-R -TÖ	2500	4	500
12/25/15-R -TÖ	2500	4 oder 8	500
12/25/20-R-WZ 4	2500	4	500
12/25/25-R -TÖ 12/25/35-R -TÖ 12/25/45-R -TÖ 12/25/55-R -TÖ	2500	4 oder 8	500
18/25/15-R -TÖ 18/25/25-R -TÖ 18/25/35-R -TÖ 18/25/45-R -TÖ 18/25/55-R -TÖ	2500	8	500

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.3
Typenüberblick	

Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers $b_A$ [mm]
7/28/25-R -TÖ	2800	4	500
7/28/30-Z-WZ 3	2800	4	500
7/28/25-R-WZ 4 -TÖ 7/28/35-R -TÖ 7/28/35-R-WZ 4 -TÖ 7/28/45-R -TÖ 7/28/45-R-WZ 4 -TÖ 7/28/40-Z-WZ 3 -TÖ 7/28/50-Z-WZ 3 -TÖ 7/28/55-R -TÖ 7/28/55-R-WZ 4 -TÖ	2800	4	500
7/28/60-Z-WZ 3	2800	4	500
7/28/65-R -TÖ 7/28/65-R-WZ 4 -TÖ	2800	4	500
7/28/72-Z-WZ 3	2800	4	500
7/28/75-R -TÖ 7/28/85-R -TÖ	2800	4 oder 6	500
9/28/40-Z-WZ 3 -TÖ 9/28/50-Z-WZ 3 -TÖ	2800	4	500
12/28/25-R -TÖ 12/28/25-R-WZ 4 -TÖ	2800	4 oder 8	500
12/28/30-Z-WZ 3	2800	4	500
12/28/35-R -TÖ 12/28/35-R-WZ 4 -TÖ	2800	4 oder 8	500
12/28/40-Z-WZ 3	2800	4	500
12/28/45-R -TÖ 12/28/45-R-WZ 4 -TÖ	2800	4 oder 8	500
12/28/50-Z-WZ 3	2800	4	500
12/28/55-R -TÖ 12/28/55-R-WZ 4 -TÖ	2800	4 oder 8	500
12/28/60-Z-WZ 3	2800	4	500
12/28/65-R -TÖ 12/28/65-R-WZ 4 -TÖ	2800	4 oder 8	500
12/28/75-R -TÖ 12/28/85-R -TÖ	2800	6 oder 8	500

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.4
Typenüberblick	

Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers b <sub>A</sub> [mm]
18/28/25-R -TÖ 18/28/25-R-WZ 4 -TÖ 18/28/35-R -TÖ 18/28/35-R-WZ 4 -TÖ 18/28/45-R -TÖ 18/28/45-R-WZ 4 -TÖ 18/28/55-R -TÖ 18/28/55-R-WZ 4 -TÖ 18/28/65-R -TÖ 18/28/65-R-WZ 4 -TÖ	2800	8	500
18/28/75-R -TÖ 18/28/85-R -TÖ	2800	8	500
7/30/40-R -TÖ 7/30/40-Z -TÖ 7/30/60-R -TÖ 7/30/60-Z -TÖ 7/30/60-Z-WZ 3 -TÖ 7/30/70-Z-WZ 3 -TÖ	3000	4	500
7/30/80-R -TÖ 7/30/100-R -TÖ 7/30/120-R -TÖ	3000	6 oder 8	500
7/30/80-Z -TÖ 7/30/100-Z -TÖ 7/30/120-Z -TÖ	3000	4	500
9/30/60-Z-WZ 3 -TÖ 9/30/70-Z-WZ 3 -TÖ	3000	4	500
12/30/40-R -TÖ 12/30/60-R -TÖ	3000	4 oder 8	500
12/30/40-Z -TÖ 12/30/60-Z -TÖ	3000	4	500
12/30/80-R -TÖ 12/30/100-R -TÖ 12/30/120-R -TÖ	3000	6 oder 8	500
12/30/80-Z -TÖ 12/30/100-Z -TÖ 12/30/120-Z -TÖ	3000	8 oder 4	500
18/30/40-R -TÖ 18/30/60-R -TÖ	3000	8	500
18/30/40-Z -TÖ 18/30/60-Z -TÖ	3000	4	500

Schüttgutsilos aus textildglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.5
Typenüberblick	

Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers b <sub>A</sub> [mm]
18/30/80-R -TÖ 18/30/80-Z -TÖ 18/30/100-R -TÖ 18/30/100-Z -TÖ 18/30/120-R -TÖ 18/30/120-Z -TÖ	3000	8	500
7/35/50-Z -TÖ 7/35/70-Z -TÖ 7/35/90-Z -TÖ	3500	4	600
7/35/110-R -TÖ 7/35/130-R -TÖ	3500	6 oder 8	600
7/35/110-Z -TÖ 7/35/120-Z-WZ 4 -TÖ 7/35/130-Z -TÖ	3500	4	600
12/35/50-R -TÖ 12/35/50-R-WZ 4 -TÖ 12/35/70-R -TÖ 12/35/90-R -TÖ	3500	4 oder 8	600
12/35/50-Z -TÖ 12/35/70-Z -TÖ 12/35/90-Z -TÖ	3500	4	600
12/35/110-R -TÖ 12/35/130-R -TÖ	3500	6 oder 8	600
12/35/110-Z -TÖ 12/35/130-Z -TÖ	3500	4 oder 8	600
18/35/50-R -TÖ 18/35/70-R -TÖ 18/35/90-R -TÖ	3500	8	600
18/35/50-Z -TÖ 18/35/70-Z -TÖ 18/35/90-Z -TÖ	3500	4 oder 8	600
18/35/110-R -TÖ 18/35/110-Z -TÖ 18/35/130-R -TÖ 18/35/130-Z -TÖ	3500	8	600

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.6
Typenüberblick	

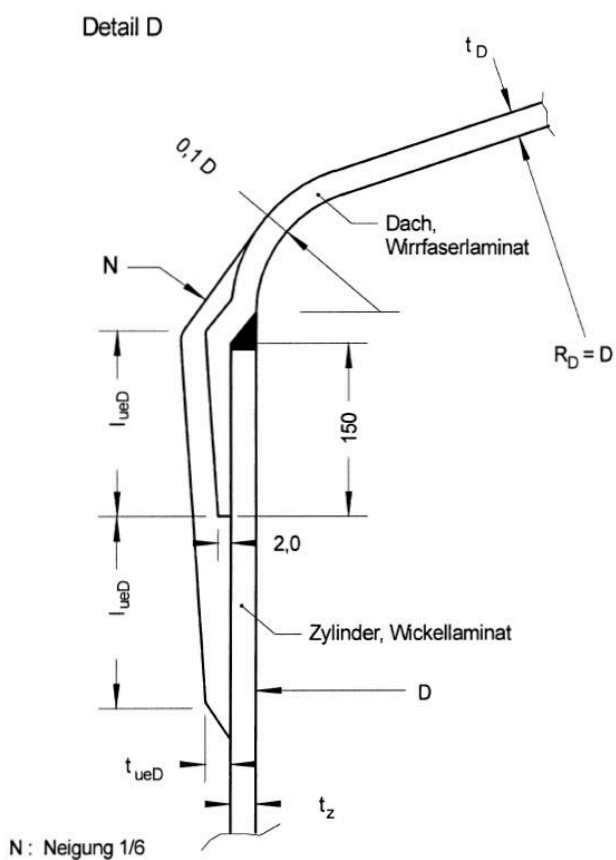
Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers b <sub>A</sub> [mm]
7/40/50-Z 7/40/70-Z 7/40/90-Z 7/40/110-Z 7/40/130-Z	4000	4	600
7/40/150-Z 7/40/175-Z 7/40/200-Z	4000	4 oder 8	600
7/40/225-Z 7/40/250-Z 7/40/275-Z 7/40/300-Z	4000	8	600
7/40/250-Z 7/40/275-Z 7/40/300-Z	4000	4	700
12/40/50-Z 12/40/70-Z 12/40/90-Z 12/40/110-Z 12/40/130-Z	4000	4 oder 8	600
12/40/150-Z 12/40/175-Z 12/40/200-Z 12/40/225-Z 12/40/250-Z 12/40/275-Z 12/40/300-Z	4000	8	600
12/40/200-Z	4000	4	650
12/40/225-Z 12/40/250-Z 12/40/275-Z 12/40/300-Z	4000	4	700
18/40/50-Z 18/40/70-Z 18/40/90-Z 18/40/110-Z 18/40/130-Z	4000	4 oder 8	600

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.7
Typenüberblick	

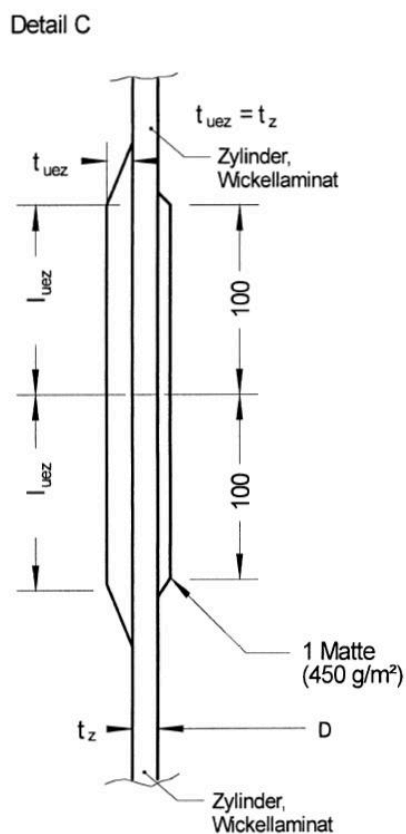
Silotyp/ Kurzbezeichnung	Durchmesser D [mm]	Anzahl der Auflager	Breite des Auflagers $b_A$ [mm]
18/40/150-Z 18/40/175-Z 18/40/200-Z 18/40/225-Z 18/40/250-Z 18/40/275-Z 18/40/300-Z	4000	8	600

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.1.8
Typenüberblick	





weitere Maße nach Anlage A.4



$$l_{uez} = (D \times t_z)^{1/2}$$

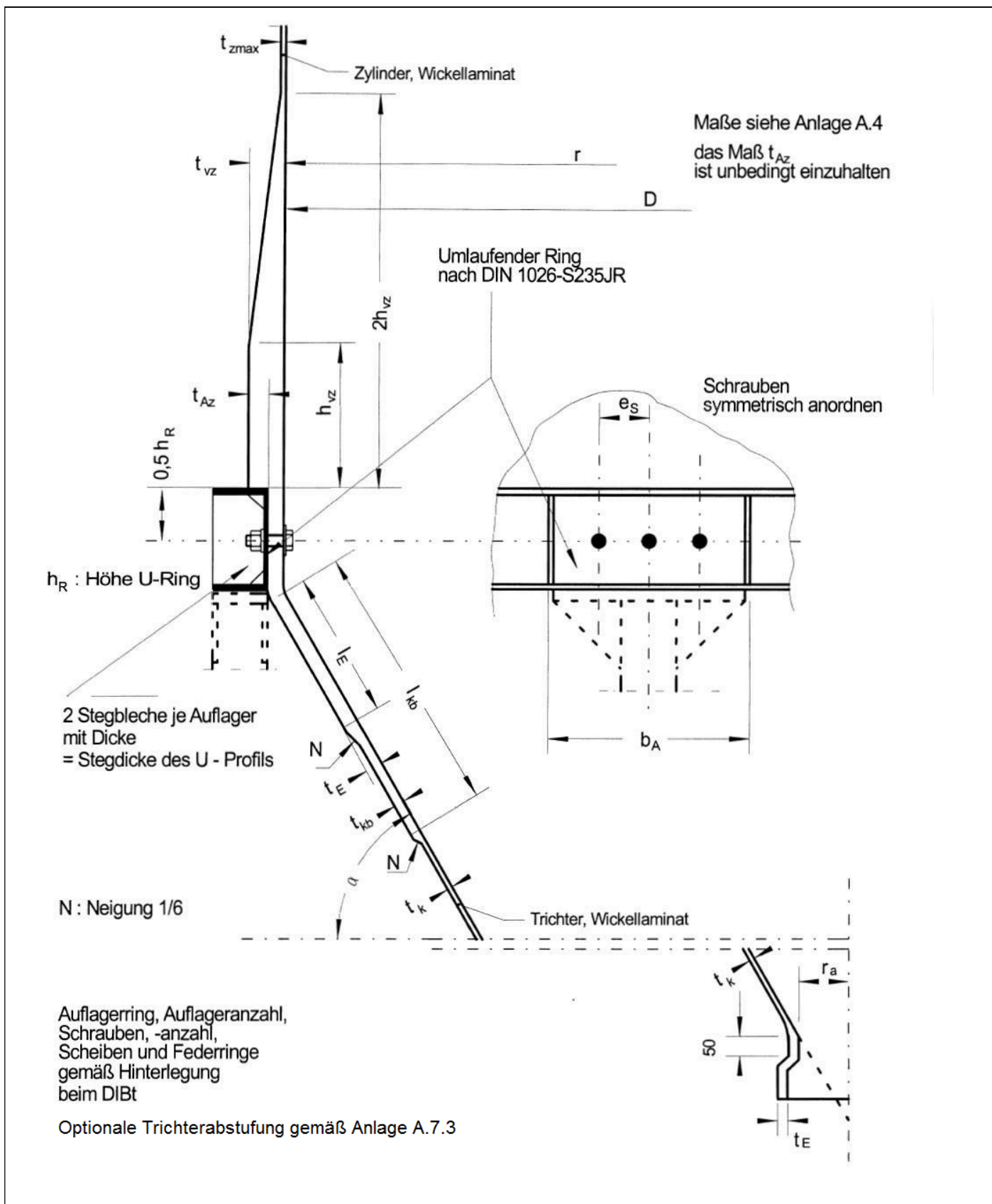
Aufbau  $t_{uez}$ :  
 $(p_z + 2) \times M$   
 $M = \text{Matte } 450 \text{ g/m}^2$

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Typen: .../.../...-R  
 .../.../...-Z

Verbindungen: Dach/Zylinder: Detail D, Zylinder/Zylinder: Detail C

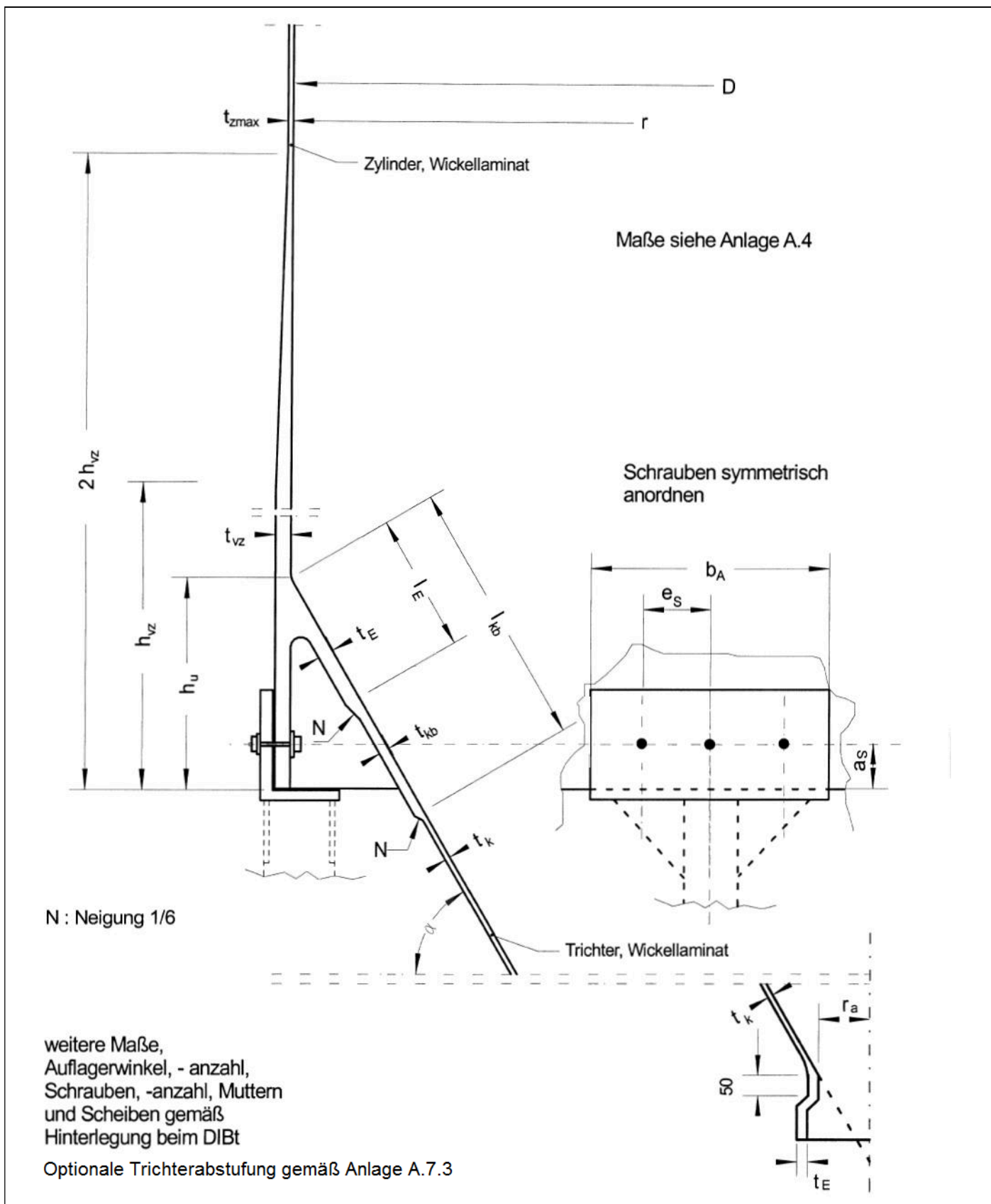
Anlage A.2



Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Typen: .../.../...-R  
 Übergang: Trichter/Zylinder, Auflagerung Details A, B und E

Anlage A.3



Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Typen: .../.../...-Z  
Übergang: Trichter/Zylinder, Auflagerung Details A, B und E

Anlage A.4

<b>1</b>	<b>Typen .../19/05-R bis .../19/15-R</b>			
	D = 1,900 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,370$ m $h_k = 1,645$ m	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,380$ m
<b>2</b>	<b>Typ 18/19/10-Z</b>			
	D = 1,900 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,370$ m $h_k = 1,645$ m	$\alpha = 60^\circ$ $h_u = 250$ mm	$l_{kb} = 0,380$ m
<b>3</b>	<b>Typen .../22/05-R bis .../22/35-R</b>			
	D = 2,200 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,430$ m $h_k = 1,905$ m	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,440$ m
<b>4</b>	<b>Typen .../22/15-Z und .../22/20-Z (je WZ3)</b>			
	D = 2,200 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,430$ m $h_k = 1,905$ m	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 300$ mm	$l_{kb} = 0,440$ m
<b>5</b>	<b>Typen .../25/15-R bis .../25/55-R</b>			
	D = 2,500 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,480$ m $h_k = 2,165$ m	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,500$ m
<b>6</b>	<b>Typen .../25/20-R-WZ-4</b>			
	D = 2,500 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,480$ m $h_k = 2,165$ m	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,500$ m
<b>7</b>	<b>Typen .../25/25-Z und .../25/30-Z (je WZ3)</b>			
	D = 2,500 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,480$ m $h_k = 2,165$ m	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 300$ mm	$l_{kb} = 0,500$ m
<b>8</b>	<b>Typen .../28/25-R bis .../28/65-R</b>			
	D = 2,800 m H ≤ 18 m	$h_D = 0,550$ m $h_k = 2,425$ m	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,560$ m
Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)				Anlage A.5.1
Allgemeine Maße Typenbezeichnung: $\gamma$ (kN/m <sup>3</sup> ) / D (dm) / Vol (m <sup>3</sup> )				

<b>9</b>	<b>Typen .../28/25-R bis .../28/65-R-WZ-4</b>	$D = 2,800 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,550 \text{ m}$ $h_K = 2,425 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,560 \text{ m}$
<b>10</b>	<b>Typen .../28/75-R bis .../28/85-R</b>	$D = 2,800 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,550 \text{ m}$ $h_K = 2,425 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,560 \text{ m}$
<b>11</b>	<b>Typen .../28/30-Z bis .../28/50-Z (je WZ3)</b>	$D = 2,800 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,550 \text{ m}$ $h_K = 2,425 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 300 \text{ mm}$	$l_{kb} = 0,560 \text{ m}$
<b>12</b>	<b>Typen .../28/60-Z bis .../28/72-Z (je WZ3)</b>	$D = 2,800 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,550 \text{ m}$ $h_K = 2,425 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 400 \text{ mm}$	$l_{kb} = 0,560 \text{ m}$
<b>13</b>	<b>Typen .../30/40-R bis .../30/60-R</b>	$D = 3,000 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,580 \text{ m}$ $h_K = 2,598 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,600 \text{ m}$
<b>14</b>	<b>Typen .../30/80-R bis .../30/120-R</b>	$D = 3,000 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,580 \text{ m}$ $h_K = 2,598 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,600 \text{ m}$
<b>15</b>	<b>Typen .../30/40-Z bis .../30/70-Z</b>	$D = 3,000 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,580 \text{ m}$ $h_K = 2,598 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,3 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,600 \text{ m}$
<b>16</b>	<b>Typen .../30/80-Z bis .../30/120-Z</b>	$D = 3,000 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,580 \text{ m}$ $h_K = 2,598 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,3 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,600 \text{ m}$
Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)					Anlage A.5.2
Allgemeine Maße Typenbezeichnung: $\gamma$ (kN/m <sup>3</sup> ) / D (dm) / Vol (m <sup>3</sup> )					

<b>17</b>	<b>Typen .../35/50-R bis .../35/90-R</b>	$D = 3,500 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,690 \text{ m}$ $h_K = 3,031 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,700 \text{ m}$
<b>18</b>	<b>Typen .../35/50-R-WZ-4</b>	$D = 3,500 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,690 \text{ m}$ $h_K = 3,031 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,5 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,700 \text{ m}$
<b>19</b>	<b>Typen .../35/110-R bis .../35/130-R</b>	$D = 3,500 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,690 \text{ m}$ $h_K = 3,031 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$	$l_{kb} = 0,700 \text{ m}$
<b>20</b>	<b>Typen .../35/110-Z bis .../35/130-Z</b>	$D = 3,500 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,690 \text{ m}$ $h_K = 3,031 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,3 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,700 \text{ m}$
<b>21</b>	<b>Typen .../40/50-Z bis .../40/130-Z</b>	$D = 4,000 \text{ m}$ $H \leq 18 \text{ m}$	$h_D = 0,800 \text{ m}$ $h_K = 3,464 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,5 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,800 \text{ m}$
<b>22</b>	<b>Typen .../40/150-Z bis .../40/200-Z</b>	$D = 4,000 \text{ m}$ $H \leq 25 \text{ m}$	$h_D = 0,800 \text{ m}$ $h_K = 3,464 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,5 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,800 \text{ m}$
<b>23</b>	<b>Typen .../40/225-Z bis .../40/300-Z</b>	$D = 4,000 \text{ m}$ $H \leq 32 \text{ m}$	$h_D = 0,800 \text{ m}$ $h_K = 3,464 \text{ m}$	$\alpha = 60^\circ$ $h_u \leq 0,5 \text{ m}$	$l_{kb} = 0,800 \text{ m}$
Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)					Anlage A.5.3
Allgemeine Maße Typenbezeichnung: $\gamma$ (kN/m <sup>3</sup> ) / D (dm) / Vol (m <sup>3</sup> )					

**1 Typenschild**

Silotyp : .....  
Rauminhalt : ..... m<sup>3</sup>  
Fabr.-Nr. : .....  
Baujahr : .....  
Hersteller : .....

**2 Hinweisschild**

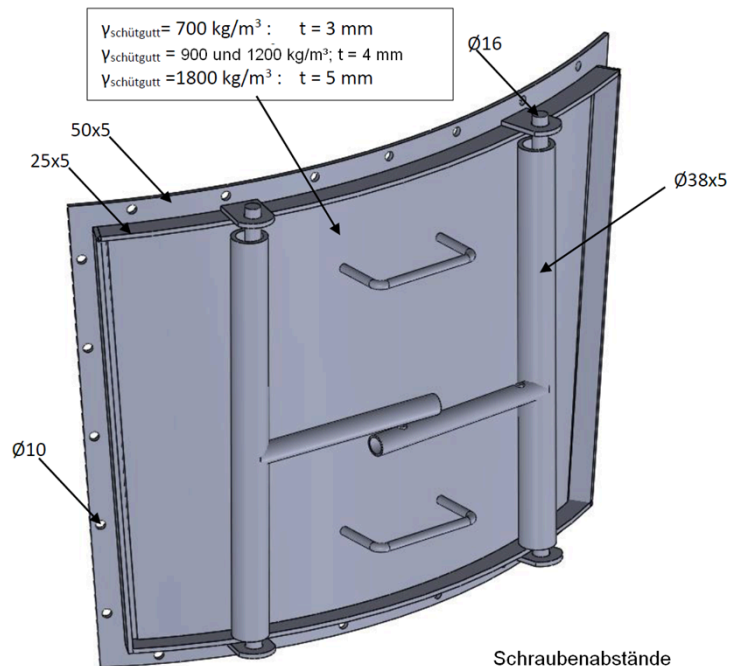
Maximale Schüttgutwichte des Schüttgutes gemäß Silotyp ..... kN/m<sup>3</sup>

Aussenaufstellung bis Windzone gemäß Silotyp nach DIN EN 1991-1-4/NA:2010-12

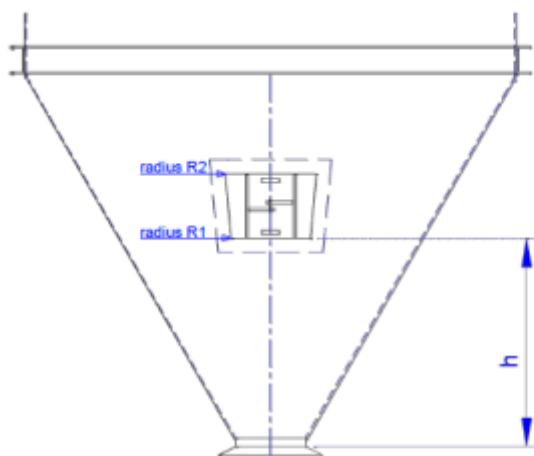
Nur zentrische Befüllung zulässig.

Silobrückenbildung muß vermieden werden.

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)	Anlage A.6
Typenschild / Hinweisschild	



Alle Teile aus Stahl S235  
Verbindung mit M8 Bolzen und 3xD Scheiben DIN9021



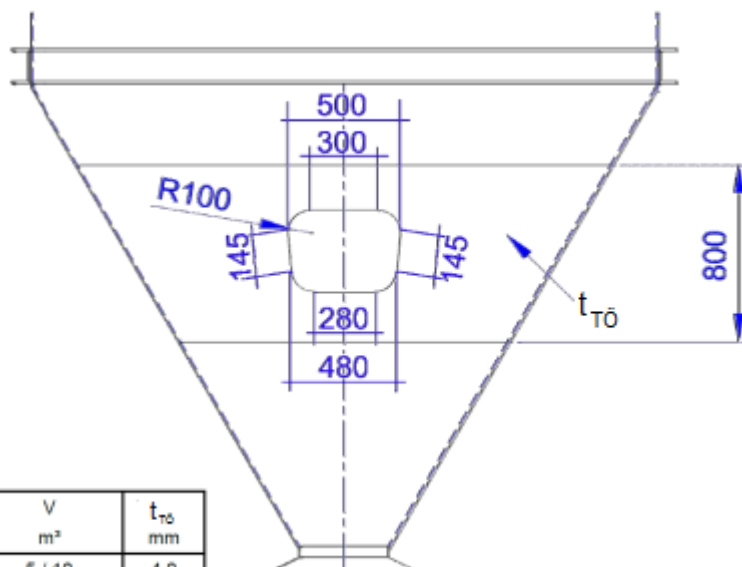
Ø [mm]	h [mm]	R1 [mm]	R2 [mm]
1900	750	633	881
2200	750	633	881
2500	1000	777	1025
2800	1200	892	1140
3000	1200	893	1142
3500	1200	894	1143

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Detail Trichteröffnung

Anlage A.7.1





$\gamma$ kN/m <sup>3</sup>	D dm	V m <sup>3</sup>	$t_{T0}$ mm
7	19	5 / 10	4.0
12	19	5 / 10	4.0
7	19	15	4.0
12	19	15	4.0
7	22	5 / 15	4.0
12	22	5 / 15	4.0
7	22	25 / 35	4.0
12	22	25 / 35	6.2
7	25	15 / 25 / 35	4.0
12	25	15 / 25 / 35	6.2
18	25	15 / 25 / 35	8.4
7	25	45 / 55	4.0
12	25	45 / 55	6.2
18	25	45 / 55	9.4
7	28	25 / 35 / 45 / 55	5.1
12	28	25 / 35 / 45 / 55	8.4
18	28	25 / 35 / 45 / 55	11.6
7	28	65 / 75 / 85	5.1
12	28	65 / 75 / 85	8.4
18	28	65 / 75 / 85	11.6
7	30	40 / 60 / 80	5.1
12	30	40 / 60 / 80	8.4
18	30	40 / 60 / 80	12.7
7	30	100 / 120	5.1
12	30	100 / 120	8.4
18	30	100 / 120	12.7
7	35	50 / 70 / 90	6.2
12	35	50 / 70 / 90	9.4
18	35	50 / 70 / 90	13.8
7	35	110 / 130	6.2
12	35	110 / 130	9.4
18	35	110 / 130	13.8

Silotyp	$t_{T0}$ [mm]
7/22/20	4
7/28/40	5,1
7/28/50	5,1
9/28/40	8,4
9/28/50	8,4
7/30/70	8,4
9/30/60	8,4
9/30/70	8,4

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Umlaufende Trichterverstärkung  
Trichteröffnung

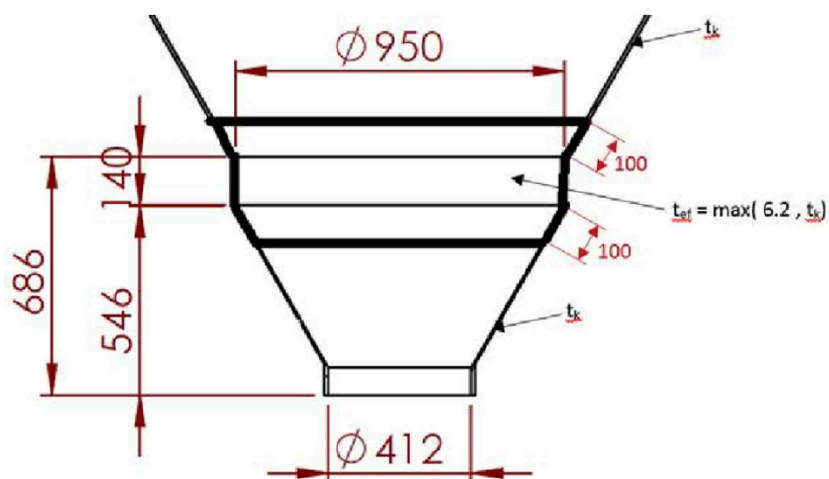
Anlage A.7.2

Die optionale Ausführung des Easy-Flow Trichters ist für alle Durchmesser gleich.

Die Wandstärke im Bereich des Easy-Flow Trichters ist

$$t_{ef} = \max(6.2, t_k),$$

wobei  $t_k$  die untere Wandstärke des konischen Trichters ist.



Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Trichterausführung  
Easy-Flow

Anlage A.7.3

## 1 Tragendes Laminat

Für die Herstellung der Silos dürfen nur allgemein bauaufsichtlich zugelassene Harze und Verstärkungswerkstoffe verwendet werden.

Abweichend hiervon dürfen Verstärkungswerkstoffe entsprechend Abschnitt 1.1.3 verwendet werden.

### 1.1 Reaktionsharze

#### 1.1.1 Laminierharze

Es sind ungesättigte Polyesterharze der Harzgruppen 1B bis 8 nach DIN 13121-1<sup>1</sup> zu verwenden.

#### 1.1.2 Härtungssysteme

Cobaltbeschleunigte Systeme in Kombination mit Ketonperoxid-Zubereitungen.

Es sind für die verschiedenen Harze und Laminatdicken geeignete Härtungssysteme zu verwenden.

#### 1.1.3 Verstärkungswerkstoffe

Verstärkungswerkstoff	Technische Regel	Bescheinigung nach DIN EN 10204 <sup>2</sup>
Textilglasmatten aus E- bzw. E-CR Glas nach ISO 2078 <sup>3</sup> Schnittmatten mit Filamentdurchmesser ≤ 19 µm	ISO 2559 <sup>4</sup>	Bescheinigung 3.1
Textilglasrovings aus E- bzw. E-CR Glas nach ISO 2078 Wickelrovings Filamentdurchmesser ≤ 29 µm mit 2400 tex oder 1200 tex Schnittroving Schnittlänge 25 mm mit 2400 tex	ISO 2797 <sup>5</sup>	Bescheinigung 3.1

1	DIN 13121-1:2021-11	Oberirdische GFK-Tanks und -Behälter; Teil 1: Ausgangsmaterialien - Spezifikations- und Abnahmebedingungen; Deutsche Fassung EN 13121-1:2021
2	DIN EN 10204:2005-01	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004
3	DIN EN ISO 2078:2022-08	Textilglas - Garne - Bezeichnung (ISO 2078:1993 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2078:2022
4	ISO 2559:2011-12	Textilglas - Matten (hergestellt aus geschnittener oder endloser Faser) - Bezeichnung und Basis für Spezifikationen
5	ISO 2797:2017-11	Textilglas - Rovings - Grundlage für technische Lieferbedingungen

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Werkstoffe

Anlage B.1.1

**1.2 Laminataufbau, Herstellverfahren**

Alle Lamine sind beidseitig mit einer Feinschicht (dünne Harzschicht an der Oberfläche)  $t_{FS} = 0,2$  bis  $0,4$  mm, oder mit einer Vliesschicht (harzreiche Oberflächenschicht mit Vlies verstärkt),  $t_V = 0,3$  mm zu versehen.  
 Tempern (Thermische Nachbehandlung) ist nicht erforderlich.

**1.2.1 Dach (Anlage A.2)**

Herstellung: Handlaminieren oder Faserspritzen

Wirrfaserlaminat

DIN 18820 - GF - UP1 - M3 - 35 - FS (VS)

Glasmasse / Fläche  $m_G / t = 540$  (g/m<sup>2</sup>)/mm  
 erforderliche Glasmasse pro Fläche je mm Laminatdicke (Nennwert)

**1.2.2 Zylinder (Anlage A.1, A.2 und A.3)  
 Zylinder und Trichter (nach Anlage A.3)**

Herstellung: Wickelverfahren

Wickellaminat

DIN 18820 - GF - UP1 - FM4 - n - 35 - FS (VS)

$M - p \times (F - M)$        $M =$  Wirrfaser 450 g/m<sup>2</sup>  
     $F =$  Roving 120 g/m<sup>2</sup>  
    Glasmassenanteil  $\psi = 0,35$   
     $p =$  Anzahl der Moduln  
     $n = 2 p + 1$ , Anzahl der Schichten

**1.2.3 Überlamine**

Herstellung: Handlaminieren

Wirrfaserlaminat

Dach:      DIN 18820 - GF - UP1 - M2 - 30 - FS (VS)  
                   $m_G / t = 450$  (g/m<sup>2</sup>)/mm

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Werkstoffe

Anlage B.1.2

$t$  = Laminatdicke für nominalen Glasgehalt  
 $m_G$  = Glasmasse / Fläche

$N_k$  = Bruchkraft / Breite  
 $M_k$  = Bruchmoment / Breite  
 $E_{Zk}$  = Zugmodul  
 $E_{Bk}$  = Biegemodul

$t$ mm	$m_G$ kg/m <sup>2</sup>	$N_k$ N/mm	$M_k$ Nm/m	$E_{Zk}$ N/mm <sup>2</sup>	$E_{Bk}$ N/mm <sup>2</sup>
3,0	1,62	255	162	7300	7300
4,0	2,16	340	288	7300	7300
5,0	2,70	425	450	7300	7300
6,0	3,24	510	648	7300	7300
7,0	3,78	595	882	7300	7300
8,0	4,32	680	1152	7300	7300
9,0	4,86	765	1458	7300	7300
10,0	5,40	850	1800	7300	7300
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
.	.	.	.	.	.
$t$	$t \times 0,54$	$t \times 85$	$t^2 \times 18$	7300	7300

Kriechfaktor  $C_{tg} = 1,80$

Rechenwert der Eigenlast entsprechend  
 einer Wichte des Baustoffs von 15 kN/m<sup>3</sup>

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Wirrfaserlaminat M3 - Kennwerte

Anlage B.2.1

p = Anzahl Moduln  
t = Laminatdicke für nominalen Glasgehalt  
m<sub>G</sub> = Glasmasse / Fläche

N<sub>lk</sub> = Bruchkraft / Breite  
E<sub>Zlk</sub> = Zugmodul  
M<sub>lk</sub> = Bruchmoment / Breite  
E<sub>Blk</sub> = Biegemodul

p	t mm	m <sub>G</sub> kg/m <sup>2</sup>	N <sub>lk</sub> N/mm	M <sub>lk</sub> Nm/m	E <sub>Zlk</sub> N/mm <sup>2</sup>	E <sub>Blk</sub> N/mm <sup>2</sup>
3	4,0	2,16	288	264	6386	6379
4	5,1	2,73	360	405	6365	6358
5	6,2	3,30	432	570	6350	6343
6	7,3	3,87	504	764	6336	6336
7	8,4	4,44	576	981	6329	6329
8	9,4	5,01	648	1226	6322	6322
9	10,5	5,58	720	1494	6322	6322
10	11,6	6,15	792	1787	6314	6314
11	12,7	6,72	864	2112	6314	6314
12	13,8	7,29	936	2456	6314	6314
13	14,8	7,86	1008	2828	6314	6314
14	15,9	8,43	1080	3229	6314	6314
15	17,0	9,00	1152	3654	6314	6314
16	18,1	9,57	1227	4142	6314	6314
17	19,2	10,14	1301	4661	6314	6314
18	20,3	10,71	1375	5210	6314	6314
19	21,4	11,28	1449	5790	6314	6314
20	22,5	11,85	1523	6401	6314	6314
21	23,6	12,42	1597	7042	6314	6314
22	24,7	12,99	1671	7713	6314	6314
23	25,8	13,56	1745	8416	6314	6314
24	26,9	14,13	1819	9149	6314	6314
25	28,0	14,70	1893	9912	6314	6314
26	29,1	15,27	1967	10706	6314	6314
27	30,2	15,84	2041	11531	6314	6314
28	31,3	16,41	2115	12386	6314	6314
29	32,4	16,98	2189	13272	6314	6314
30	33,5	17,55	2263	14189	6314	6314
31	34,6	18,12	2337	15136	6314	6314
32	35,7	18,69	2411	16113	6314	6314
33	36,8	19,26	2485	17122	6314	6314
34	37,9	19,83	2559	18161	6314	6314
35	39,0	20,40	2633	19230	6314	6314

Kriechfaktor C<sub>tgI</sub> = 1,80

Rechenwert der Eigenlast entsprechend  
einer Wichte des Baustoffs von 18 kN/m<sup>3</sup>

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Wickellaminat FM4-35 Ausrichtung (I)  
Kennwerte

Anlage B.2.2.1

p = Anzahl Moduln  
t = Laminatdicke für nominalen Glasgehalt  
m<sub>G</sub> = Glasmasse / Fläche

N<sub>lk</sub> = Bruchkraft / Breite  
E<sub>Zlk</sub> = Zugmodul  
M<sub>lk</sub> = Bruchmoment / Breite  
E<sub>Blk</sub> = Biegemodul

p	t mm	m <sub>G</sub> kg/m <sup>2</sup>	N <sub>lk</sub> N/mm	M <sub>lk</sub> Nm/m	E <sub>Zlk</sub> N/mm <sup>2</sup>	E <sub>Blk</sub> N/mm <sup>2</sup>
36	40,1	20,97	2707	20330	6314	6314
37	41,2	21,54	2781	21461	6314	6314
38	42,3	22,11	2855	22622	6314	6314
39	43,4	22,68	2929	23814	6314	6314
40	44,5	23,25	3003	25036	6314	6314
41	45,6	23,82	3077	26290	6314	6314
42	46,7	24,39	3151	27273	6314	6314
43	47,8	24,96	3225	28887	6314	6314
44	48,9	25,53	3299	30232	6314	6314
45	50,0	26,10	3373	31608	6314	6314
46	51,1	26,67	3447	33014	6314	6314
47	52,2	27,24	3521	34450	6314	6314
48	53,3	27,81	3595	35918	6314	6314
49	54,4	28,38	3669	37415	6314	6314
50	55,5	28,95	3743	38944	6314	6314
51	56,6	29,52	3817	40503	6314	6314
52	57,7	30,09	3891	42093	6314	6314
53	58,8	30,66	3965	43713	6314	6314
54	59,9	31,23	4039	45364	6314	6314
55	61,0	31,80	4113	47045	6314	6314
56	62,1	32,37	4187	48757	6314	6314
57	63,2	32,94	4261	50500	6314	6314
58	64,3	33,51	4335	52273	6314	6314
59	65,4	34,08	4409	54077	6314	6314
60	66,5	34,65	4483	55911	6314	6314
61	67,6	35,22	4557	57776	6314	6314
62	68,7	35,79	4631	59671	6314	6314
63	69,8	36,36	4705	61598	6314	6314
64	70,9	36,93	4779	63554	6314	6314
65	72,0	37,50	4853	65541	6314	6314
66	73,1	38,07	4937	67559	6314	6314
67	74,2	38,64	5001	69608	6314	6314
68	75,3	39,21	5076	71687	6314	6314

Kriechfaktor C<sub>igl</sub> = 1,80

Rechenwert der Eigenlast entsprechend  
einer Wichte des Baustoffs von 18 kN/m<sup>3</sup>

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Wickellaminat FM4-35 Ausrichtung (I)  
Kennwerte

Anlage B.2.2.2

p = Anzahl Moduln  
 t = Laminatdicke für nominalen Glasgehalt  
 $m_G$  = Glasmasse / Fläche

$N_{uk}$  = Bruchkraft / Breite  
 $E_{Zuk}$  = Zugmodul  
 $M_{uk}$  = Bruchmoment / Breite  
 $E_{Buk}$  = Biegemodul

p	t mm	$m_G$ kg/m <sup>2</sup>	$N_{uk}$ N/mm	$M_{uk}$ Nm/m	$E_{Zuk}$ N/mm <sup>2</sup>	$E_{Buk}$ N/mm <sup>2</sup>
3	4,0	2,16	461	363	7826	7142
4	5,1	2,73	590	570	7884	7315
5	6,2	3,30	720	825	7927	7437
6	7,3	3,87	850	1117	7949	7524
7	8,4	4,44	979	1457	7970	7596
8	9,4	5,01	1109	1884	7985	7646
9	10,5	5,58	1238	2258	7999	7690
10	11,6	6,15	1368	2725	8006	7726
11	12,7	6,72	1498	3234	8006	7726
12	13,8	7,29	1627	3786	8006	7726
13	14,8	7,86	1757	4384	8006	7726
14	15,9	8,43	1886	5020	8006	7726
15	17,0	9,00	2016	5704	8006	7726
16	18,1	9,57	2146	6466	8006	7726
17	19,2	10,14	2277	7275	8006	7726
18	20,3	10,71	2407	8133	8006	7726
19	21,4	11,28	2537	9038	8006	7726
20	22,5	11,85	2667	9991	8006	7726
21	23,6	12,42	2797	10992	8006	7726
22	24,7	12,99	2927	12041	8006	7726
23	25,8	13,56	3057	13137	8006	7726
24	26,9	14,13	3187	14281	8006	7726
25	28,0	14,70	3317	15473	8006	7726
26	29,1	15,27	3447	16713	8006	7726
27	30,2	15,84	3577	18000	8006	7726
28	31,3	16,41	3707	19335	8006	7726
29	32,4	16,98	3837	20718	8006	7726
30	33,5	17,55	3967	22149	8006	7726
31	34,6	18,12	4097	23627	8006	7726
32	35,7	18,69	4227	25153	8006	7726
33	36,8	19,26	4357	26727	8006	7726
34	37,9	19,83	4487	28349	8006	7726
35	39,0	20,40	4617	30018	8006	7726

Kriechfaktor  $C_{tgu} = 1,50$

Rechenwert der Eigenlast entsprechend  
 einer Wichte des Baustoffs von 18 kN/m<sup>3</sup>

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Wickellaminat FM4-35 Ausrichtung (u)  
 Kennwerte

Anlage B.2.3.1



p = Anzahl Moduln  
t = Laminatdicke für nominalen Glasgehalt  
m<sub>G</sub> = Glasmasse / Fläche

N<sub>uk</sub> = Bruchkraft / Breite  
E<sub>Zuk</sub> = Zugmodul  
M<sub>uk</sub> = Bruchmoment / Breite  
E<sub>Buk</sub> = Biegemodul

p	t mm	m <sub>G</sub> kg/m <sup>2</sup>	N <sub>uk</sub> N/mm	M <sub>uk</sub> Nm/m	E <sub>Zuk</sub> N/mm <sup>2</sup>	E <sub>Buk</sub> N/mm <sup>2</sup>
36	40,1	20,97	4747	31736	8006	7726
37	41,2	21,54	4877	33501	8006	7726
38	42,3	22,11	5007	35313	8006	7726
39	43,4	22,68	5137	37174	8006	7726
40	44,5	23,25	5267	39082	8006	7726
41	45,6	23,82	5397	41038	8006	7726
42	46,7	24,39	5527	43042	8006	7726
43	47,8	24,96	5657	45094	8006	7726
44	48,9	25,53	5787	47193	8006	7726
45	50,0	26,10	5917	49340	8006	7726
46	51,1	26,67	6047	51535	8006	7726
47	52,2	27,24	6177	53777	8006	7726
48	53,3	27,81	6307	56068	8006	7726
49	54,4	28,38	6437	58406	8006	7726
50	55,5	28,95	6567	60792	8006	7726
51	56,6	29,52	6697	63225	8006	7726
52	57,7	30,09	6827	65707	8006	7726
53	58,8	30,66	6957	68236	8006	7726
54	59,9	31,23	7087	70813	8006	7726
55	61,0	31,80	7217	73438	8006	7726
56	62,1	32,37	7347	76110	8006	7726
57	63,2	32,94	7477	78830	8006	7726
58	64,3	33,51	7607	81598	8006	7726
59	65,4	34,08	7737	84414	8006	7726
60	66,5	34,65	7867	87278	8006	7726
61	67,6	35,22	7997	90189	8006	7726
62	68,7	35,79	8127	93148	8006	7726
63	69,8	36,36	8257	96155	8006	7726
64	70,9	36,93	8387	99209	8006	7726
65	72,0	37,50	8517	102311	8006	7726
66	73,1	38,07	8647	105461	8006	7726
67	74,2	38,64	8777	108659	8006	7726
68	75,3	39,21	8907	111905	8006	7726

Kriechfaktor C<sub>igu</sub> = 1,50

Rechenwert der Eigenlast entsprechend  
einer Wichte des Baustoffs von 18 kN/m<sup>3</sup>

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Wickellaminat FM4-35 Ausrichtung (u)  
Kennwerte

Anlage B.2.3.2

Die Prüfungen im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind nach DIN 18820 Teil 4 durchzuführen, soweit nachfolgend nicht davon abgewichen wird.

### 1 Laminatdicken

Die in den Anlagen angegebenen Laminatdicken sind Mindestwerte und dürfen an keiner Stelle unterschritten werden.

### 2 Verformungsmodul

Unter der Biegespannung infolge des 0,15- fachen Bruchmomentes nach Anlage B.2 ist bei einem Zeitstandbiegeversuch (siehe DIN EN ISO 899-2 ) nach 1 Stunde und nach 24 Stunden die Durchbiegung zu bestimmen und daraus der Verformungsmodul zu berechnen.

$$E_c = E_n \left( \frac{s_{1h}}{s_{24h}} \right)^{3,6} \geq E_{cGrenz}$$

$$E_{cGrenz} = \frac{0,8 E_{Bk}}{C_{tg}}$$

$E_c$  : Verformungsmodul

$E_{cGrenz}$  : Mindestwert für den Verformungsmodul

$E_{1h}$  : E - Modul, berechnet aus der Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

$s_{1h}$  : Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

$s_{24h}$  : Durchbiegung nach 24 Stunden Belastungsdauer

$E_{Buk} / E_{Bk}$  : Biegemodul nach Anlage B.2

$C_{tgu} / C_{tgl}$  : Vergrößerungsfaktor nach Anlage B.2

#### Prüfbedingungen:

- an der Form anliegende Seite in Druckzone
- Normalklima nach DIN EN ISO 291 -23/50, Klasse 2
- Prüfkörperbreite : 50 mm
- Prüfkörperdicke : Laminatdicke t
- Auflagerabstand : l = 20 t

### 3 Flächenbezogene Glasmasse

Die Glasmasse / Fläche ist nach DIN EN ISO 1172 zu bestimmen. Die ermittelten Werte dürfen höchstens um 5 % unter den Werten für die geprüfte Solldicke nach der Anlage B.2 liegen.

Schüttgutsilos aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz (GF-UP)

Werkseigene Produktionskontrolle  
Prüfung an Laminaten

Anlage B.3