

# Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle  
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

30.05.2024

Geschäftszeichen:

III 74-1.6.100-173/23

**Zulassungsnummer:**

**Z-6.100-2586**

**Geltungsdauer**

vom: **29. Mai 2024**

bis: **14. Oktober 2024**

**Antragsteller:**

**C. ED. Schulte GmbH Zylinderschlossfabrik**

Friedrichstraße 243

42551 Velbert

**Zulassungsgegenstand:**

**Zubehörteile**

**Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und zehn Anlagen.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-6.100-2586 vom 2. September 2022.

DIBt

## I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller im Zulassungsverfahren zum Zulassungsgegenstand gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Zulassungsgrundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

### 1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung gilt für die Herstellung der mechatronischen Beschläge "CES OMEGA FLEX ILS", "CES OMEGA FLEX SMARTSCHILD SIS", "CES OMEGA FLEX ILS-I" bzw. "CESentry" und deren Verwendung an einflügeligen bzw. zweiflügeligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen - Drehflügeltüren - im Innenbereich. Bei zweiflügeligen Türen ist die Verwendung nur zulässig, wenn die zeitliche Abfolge des Öffnungs- bzw. Schließvorgangs, z. B. durch Standflügelverschlüsse, sichergestellt ist.

Die mechatronischen Beschläge bestehen gemäß Anlagen 1 bis 4 bzw. 8 bis 10 im Wesentlichen aus:

- der jeweiligen Türdrückergarnitur (Rahmen aus Zinkdruckguss, Drücker aus Stahl, Aluminium oder Zinkdruckguss, Frontblech aus Stahl und Frontblende aus Kunststoff.)  
 Der Drückerstift im Bereich des Schlosskastens wird nur als Vierkant mit den Abmessungen 9 mm x 9 mm ausgeführt.
- der Lese- und Signalisierungseinheit, bei der es sich um eine berührungslose Leseinheit handelt, sowie
- den Befestigungen.

Die Drücker der mechatronischen Beschläge sind in den Anlagen 5 bis 7 hinterlegt.

Das Schloss (aus speziellen Stahl- bzw. Edelstahlblechen) nach DIN 18250<sup>1</sup>, DIN 18251-1<sup>2</sup> bzw. DIN EN 12209<sup>3</sup> (Klasse B) muss bereits in den Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen vorhanden sein.

Die mechatronischen Beschläge werden in folgenden Ausführungen hergestellt:

- Langschild ILS
- Breitschild ILS-I
- Langschild- Schutzbeschlag ILS ES2
- Smartschild SIS.

Produkt	Identifikationsmodul	Identifikationsmedium	Varianten
CES OMEGA FLEX ILS	LEGIC prime LEGIC advant MIFARE Classic MIFARE DESFire	RFID berührungslose Leseinheit/Transponder (Schlüsselanhänger, Schlüssel, Karte) oder mobile Endgeräte mit Funkschnittstelle	Schmalschild für Rahmentüren, Breitschild für Vollblatztüren, Kombination aus beiden Typen
CES OMEGA FLEX ILS-I			Breitschild
CES OMEGA ILS ES2		Schmalschild für Rahmentüren, Breitschild für Vollblatztüren, Kombination aus beiden Typen	

<sup>1</sup> DIN 18250  
<sup>2</sup> DIN 18251  
<sup>3</sup> DIN EN 12209:2016-10

Einsteckschlösser für Feuerschutz- und Rauchschutztüren  
 Schlösser - Einsteckschlösser und Mehrfachverriegelungen - Begriffe und Maße  
 Schlösser und Baubeschläge-Mechanisch betätigte Schlösser und Schließbleche

Produkt	Identifikationsmodul	Identifikationsmedium	Varianten
CES OMEGA FLEX SMARTSCHILD SIS		RFID berührungslose Lese- einheit/Transponder (Schlüsselanhänger, Karte)	Beschlagfarben austauschbar: weiß, schwarz, grau
			Halbgarnitur zur Befestigung auf bestehenden Beschlägen Vollgarnitur inkl. Innen-Drückerrosette Dual-Version mit beidseitiger Elektronik
CE Sentry Langschild- beschlag	LEGIC prime LEGIC advant MIFARE Classic MIFARE DESFire Mobile App	RFID berührungslose Lese- einheit/Transponder (Schlüsselanhänger, Schlüssel, Karte) oder mobile Endgeräte mit Bluetooth Schnittstelle	Schmalschild für Rahmentüren, Breit- schild für Vollblattdüren, Kombination aus beiden Typen Halbgarnitur zur Befestigung auf bestehenden Beschlägen Vollgarnitur inkl. Innen- drückerrosette Dual-Version mit beid- seitiger Elektronik
CE Sentry Langschild- schutzbeschlag			Schmalschild für Rahmentüren, Breit- schild für Vollblattdüren, Kombination aus beiden Typen Vollgarnitur inkl. Innen- drückerrosette
CE Sentry Rosetten- beschlag			Halbgarnitur zur Befestigung auf bestehenden Beschlägen Vollgarnitur inkl. Innen- drückerrosette Dual-Version mit beid- seitiger Elektronik

Mechatronische Beschläge nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind für Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüsse aus Holz, Aluminium und Stahl geeignet.

Mechatronische Beschläge dürfen dann an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen verwendet werden, wenn sie in Verbindung mit dem jeweiligen Feuer- und/oder Rauchschutzabschluss nachgewiesen und in deren Verwendbarkeitsnachweisen aufgeführt bzw. in den dazugehörigen Unterlagen hinterlegt sind.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern ggf. für den speziellen Verwendungsfall - unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung - zu führen.

## 2 Bestimmungen für das Bauprodukt

### 2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

#### 2.1.1 Allgemeines

Die mechatronischen Beschläge und ihre Befestigungen müssen denen entsprechen, die im Zulassungsverfahren nachgewiesen wurden.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Feuer- und/oder Rauchschutzabschlüssen wurde durch Prüfungen, insbesondere Brandprüfungen, im Rahmen dieses Zulassungsverfahrens erbracht.

Die bauaufsichtlichen Anforderungen zum Brandverhalten, mindestens normalentflammbar, werden von den in dieser Zulassung genannten Bauprodukten eingehalten/erfüllt.

Die Zulassungsgegenstände sind in Bezug auf Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit nachgewiesen. Andere Nachweise sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht.

Einzelheiten zum konstruktiven Aufbau der mechatronischen Beschläge, insbesondere Details zu Abmessungen, Werkstoffen und Ausführungsvarianten sowie erforderlichen Bestandteilen, sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt<sup>4</sup>.

#### 2.1.2 Eigenschaften

Die mechatronischen Beschläge wurden nach DIN EN 1906<sup>5</sup> und DIN 18257<sup>6</sup> geprüft und erfüllen die Anforderungen, sowohl sinngemäß dieser Normen als auch die hinsichtlich Brandschutz, Rauchschutz, Dauerfunktion und Festigkeit.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Feuerenschutzabschlüssen wurde nach DIN EN 1634-1<sup>7</sup> geprüft.

Die grundsätzliche Eignung der mechatronischen Beschläge zur Verwendung an Rauchschutzabschlüssen wurde nach DIN EN 1634-3<sup>8</sup> bestimmt.

#### 2.1.3 Elektronische Komponenten

Im Gegensatz zu mechanischen Beschlägen wird durch mechatronische Beschläge die Schließberechtigung nicht nur über den mechanischen Schlüssel, sondern zusätzlich oder auch ausschließlich über ein elektronisches Identifikationsmedium (berührungslose Leseeinheit/RFID-Transponderkarten oder Schlüsselanhänger oder ggf. mobile Endgeräte mit Funkchnittstelle) geprüft. Während der Schlüssel für den Schließvorgang genutzt werden kann, erfolgt über das Identifikationsmedium die Türfreigabeöffnung über den Türdrücker. Bei Schlössern mit Wechselfunktion, kann der Schlüssel auch zum Öffnen der Tür genutzt werden.

Dabei wird die "lesende" Seite der mechatronischen Beschläge auf der Außenseite der jeweiligen Tür angebracht, die "nicht-lesende" Seite innen.

Die elektronischen Komponenten entsprechen den bauordnungsrechtlichen Anforderungen. Es werden keine Produkte verwendet, die der Gefahrstoff-Verordnung, der Chemikalien-Verbotsverordnung oder der FCKW-Halon-Verbotsverordnung unterliegen.

Weitere Nachweise der Gebrauchstauglichkeit und Dauerhaftigkeit der elektronischen Komponenten sind mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht erbracht, sondern für den speziellen Anwendungsfall - unter Berücksichtigung der Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung - zu führen.

<sup>4</sup> Der Antragsteller hat die Unterlagen - soweit sie für die Fremdüberwachung benötigt werden - den dafür zuständigen Stellen zur Verfügung zu stellen.

<sup>5</sup> DIN EN 1906:2010:09 Schlösser und Baubeschläge - Türdrücker und Türkäufe - Anforderungen und Prüfungen

<sup>6</sup> DIN 18257:2003 Baubeschläge - Schutzbeschläge - Begriffe, Maße, Anforderungen, Kennzeichnung

<sup>7</sup> DIN EN 1634-1:2014-3 Feuerwiderstandsprüfungen für Tür- und Abschlusseinrichtungen; Teil 1: Feuerenschutzabschlüsse

<sup>8</sup> DIN EN 1634-3:2005-01 Prüfungen zum Feuerwiderstand und zur Rauchdichte für Feuer- und Rauchschutzabschlüsse, Fenster und Beschläge - Teil 3: Prüfungen zur Rauchdichte für Rauchschutzabschlüsse; Deutsche Fassung

## 2.2 Herstellung, Verpackung, Transport und Kennzeichnung

### 2.2.1 Herstellung

Bei der Herstellung der mechatronischen Beschläge sind die jeweiligen Bestimmungen von Abschnitt 2.1 einzuhalten. Detaillierte Angaben zum Herstellungsprozess sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

### 2.2.2 Verpackung und Transport

Jeder mechatronische Beschlag, bestehend aus Türdrückergarnitur und integrierter elektronischer Zutrittssteuerungsanlage sowie den Befestigungen, ist als Baugruppe herzustellen und werkseitig komplett zu verpacken.

Die mechatronischen Beschläge sind in dieser Verpackung zu transportieren.

### 2.2.3 Kennzeichnung

Jeder mechatronische Beschlag oder der Lieferschein oder die Anlage zum Lieferschein oder die Verpackung oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Folgende Angaben sind auf jedem mechatronischen Beschlag oder dem Lieferschein oder der Anlage zum Lieferschein oder der Verpackung oder dem Beipackzettel anzubringen:

- Mechatronischer Beschlag "CES OMEGA FLEX ILS"<sup>9,10</sup>, "CES OMEGA FLEX SMARTSCHILD SIS"<sup>9,10</sup>, "CES OMEGA FLEX ILS-I"<sup>9,10</sup> bzw. "CESentry"<sup>9,10</sup>
- Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) mit
  - Name des Herstellers
  - Zulassungsnummer: Z-6.100-2586
  - Bildzeichen oder Bezeichnung der Zertifizierungsstelle
- Herstellwerk <sup>10</sup>
- Herstellungsjahr <sup>10</sup>

Die mechatronischen Beschläge müssen außerdem mindestens mit der Zulassungsnummer - dauerhaft lesbar (Aufkleber, Gravur) - gekennzeichnet werden.

### 2.2.4 Einbauanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Einbauanleitung<sup>11</sup> wird. Die Einbauanleitung muss so abgefasst sein, dass bei sorgfältiger Ausführung der Montage Fehler ausgeschlossen sind. Die Einbauanleitung muss mindestens die für das jeweilige Produkt relevanten Teile - bei Berücksichtigung der jeweiligen Einbausituation - sowie folgende Angaben enthalten:

- Angaben für den Anbau der mechatronischen Beschläge (z. B. zulässige Befestigungsmittel, Befestigungsabstände); der Anbau muss zeichnerisch dargestellt werden,
- Hinweise auf zulässige Ausführungsvarianten,
- Anweisungen zum ggf. notwendigen Zusammenbau.

### 2.2.5 Wartungsanleitung

Der Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung hat dafür zu sorgen, dass zu jedem mechatronischen Beschlag eine schriftliche Wartungsanleitung<sup>11</sup> wird. Aus der Wartungsanleitung muss ersichtlich sein, welche Arbeiten auszuführen sind, damit sichergestellt ist, dass der eingebaute mechatronische Beschlag auch nach langer Nutzung seine Aufgaben erfüllt (z. B. Wartung von Verschleißteilen).

<sup>9</sup> Die konkrete Produktbezeichnung und Variante sind anzugeben.

<sup>10</sup> Die Angaben müssen jeweils in unmittelbarer Nähe zu dem Buchstaben Ü angebracht werden.

<sup>11</sup> Die Einbauanleitung/Wartungsanleitung kann über einen QR-Code abgerufen werden.

## 2.3 Übereinstimmungsbestätigung

### 2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der mechatronischen Beschläge mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der mechatronischen Beschläge eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der mechatronischen Beschläge mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

### 2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk der mechatronischen Beschläge ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten mechatronischen Beschläge den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind
- Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind.

Nach ihrer Fertigstellung ist die einwandfreie Funktion jedes einzelnen mechatronischen Beschlags zu überprüfen. Der Hersteller hat von den in der Fertigung befindlichen mechatronischen Beschlügen bei großen Fertigungsserien an jedem Arbeitstag mindestens ein Stück, bei nicht ständig laufender Fertigung von je 50 mechatronischen Beschlügen mindestens ein Stück wahllos zu entnehmen und auf Übereinstimmung mit den Forderungen der Zulassung zu überprüfen.

Insbesondere sind die mechatronischen Beschläge hinsichtlich:

- der verwendeten Bestandteile gegenüber den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Stücklisten,
- des korrekten Einbaus und der korrekten Verbindungen zwischen den Bestandteilen,
- ihrer Maßhaltigkeit gegenüber den Zulassungsprüfungen zugrundeliegenden Konstruktionszeichnungen

zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des mechatronischen Beschlags bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile

- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Mechatronische Beschlüge, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden mechatronischen Beschlügen ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

### 2.3.3 Fremdüberwachung

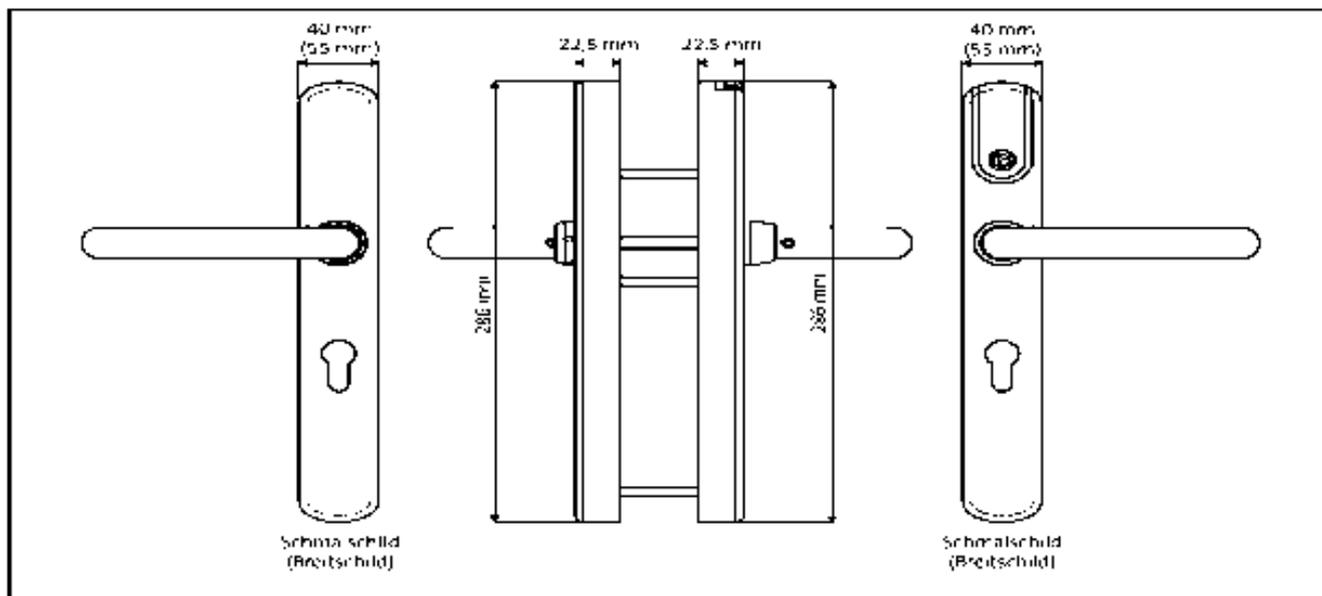
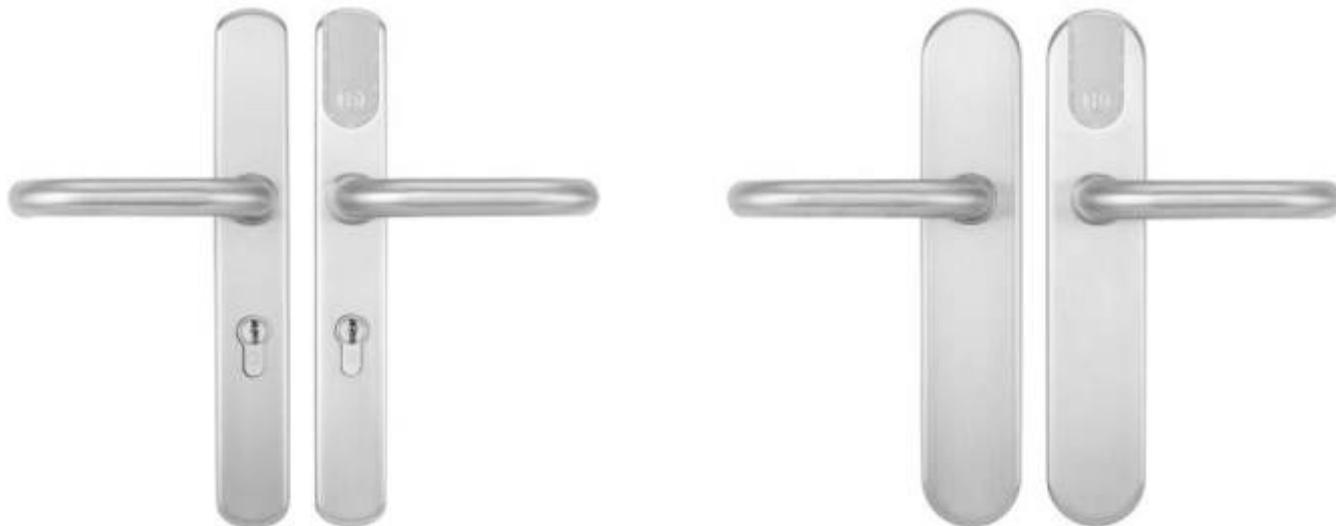
In jedem Herstellwerk der mechatronischen Beschlüge sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist jeweils eine Erstprüfung der mechatronischen Beschlüge durchzuführen und es können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahmen und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Christina Pritzkow  
Referatsleiterin

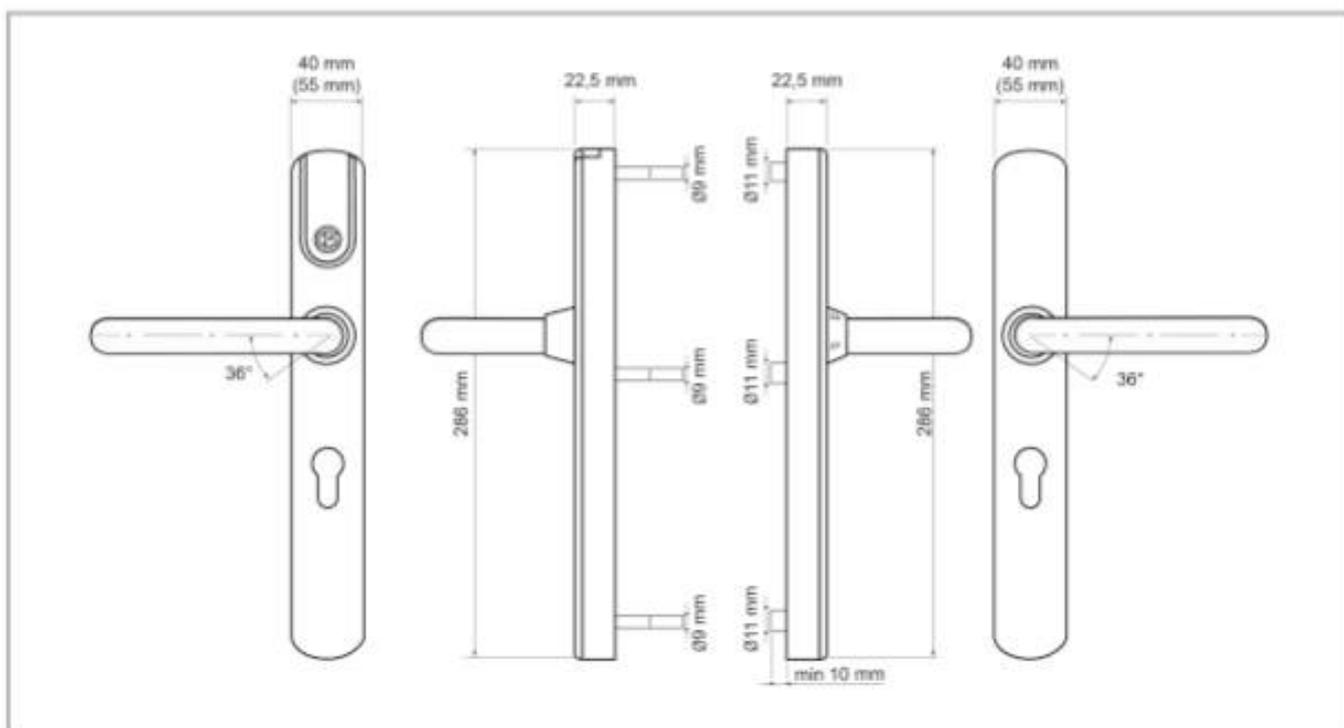
Beglaubigt  
Panneck



Zubehörteile  
 Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CES OMEGA FLEX ILS

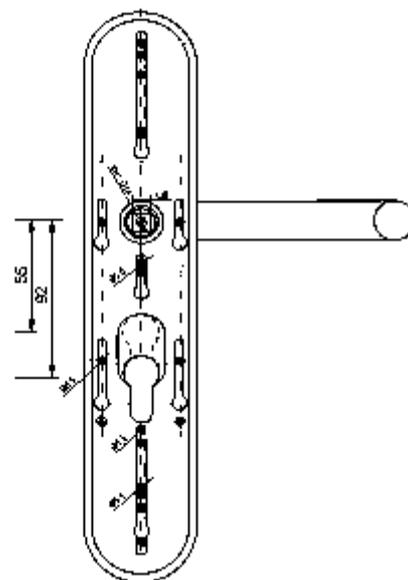
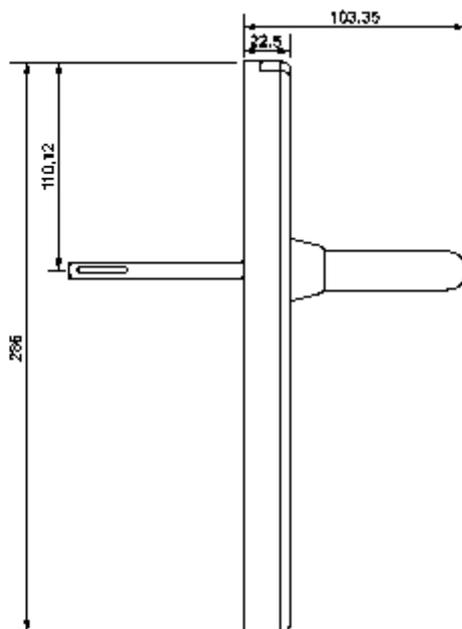
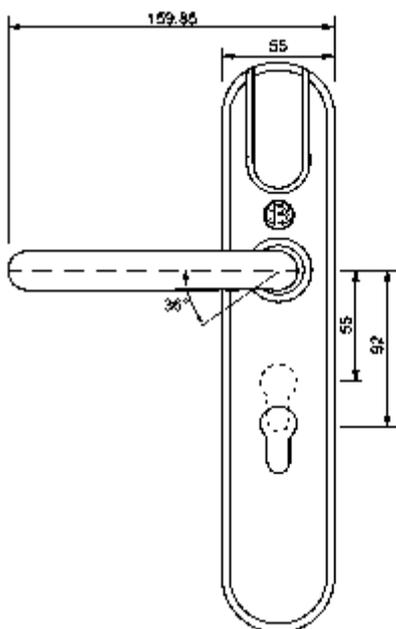
Anlage 1



Zubehörteile  
Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CES OMEGA FLEX ILS ES2

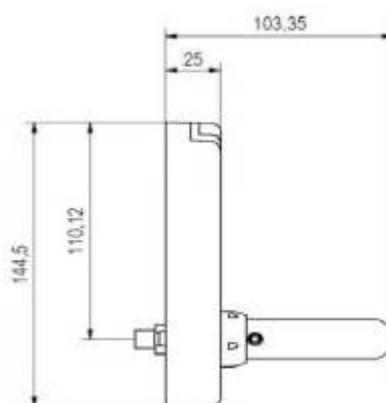
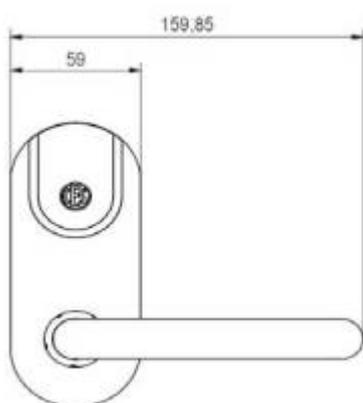
Anlage 2



Zubehörteile  
Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CES OMEGA FLEX ILS-I

Anlage 3



Zubehörteile  
Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CES OMEGA FLEX SMARTSCHILD SIS

Anlage 4

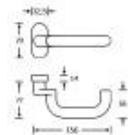
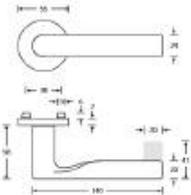
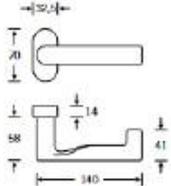
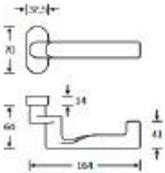
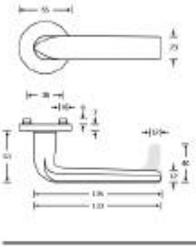
Drücker Variante	Hersteller Bezeichnung	Eigenschaften	Abbildung	Abmessung
H11 - 0	HOPPE FS-E138F	FS-Objektdrücker Notausgangverschluss EN 179 U-Form Edelstahl		
H11 - C	HOPPE FS-E138GF2	FS-Objektdrücker Notausgangverschluss EN 179 U-Form verkröpft Edelstahl		
H12 - 0	HOPPE FS-E1400F	FS-Objektdrücker Standard-Objekttür L-Form Edelstahl		
H12 - C	HOPPE FS-E1400GF2	FS-Objektdrücker für Rahmentür L-Form verkröpft Edelstahl		
H13 - 0	HOPPE FS-E1301F	FS-Objektdrücker Standard-Objekttür Ulmer Klinke Edelstahl		
H13 - C	HOPPE FS-E1301GF2	FS-Objektdrücker für Rahmentür Ulmer Klinke verkröpft Edelstahl		
H14 - 0	HOPPE FS-E1401F	FS-Objektdrücker Notausgangverschluss EN 179 U-Form Edelstahl		
H14 - C	HOPPE FS-E1401GF2	FS-Objektdrücker Notausgangverschluss EN 179 U-Form verkröpft Edelstahl		
H15 - 0	HOPPE FS-E150F	FS-Objektdrücker Standard-Objekttür L-Form Edelstahl		
H11 - 1	Hoppe FS-E138GF	FS-Objektdrücker für Rahmentür verkröpft U-Form Edelstahl		
F12 - 0	FSB 0802	Türknoopf runder Griff nur außenseitig verwendbar Edelstahl		
F13 - 0	FSB 1150	Rahmentürdrücker Flache leicht gebogene Form für außenseitig verwendbar Edelstahl		
F14 - 0	FSB 1155	FS-Objektdrücker für Ellbogen-Betätigung Winkel-Form Edelstahl		

Zubehörteile  
 Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

Drückervarianten

Anlage 5

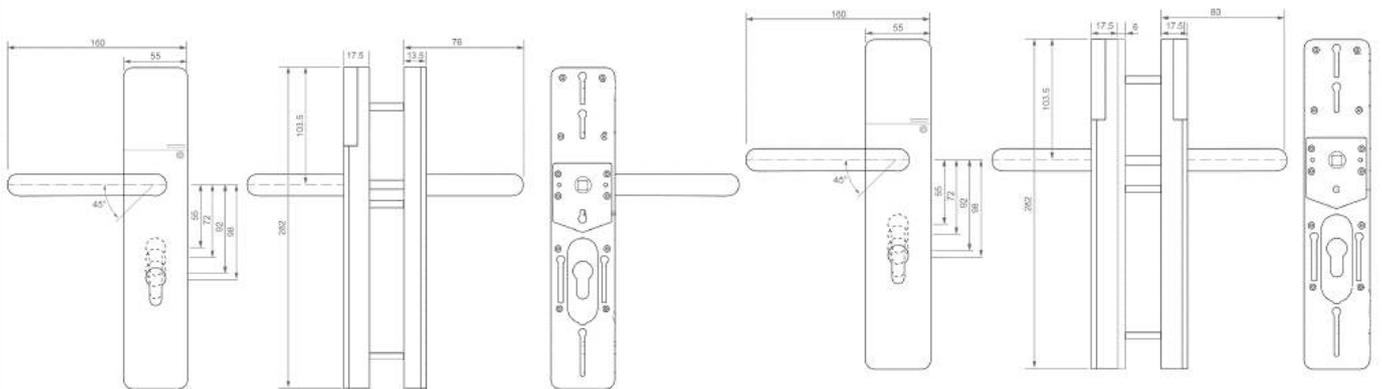
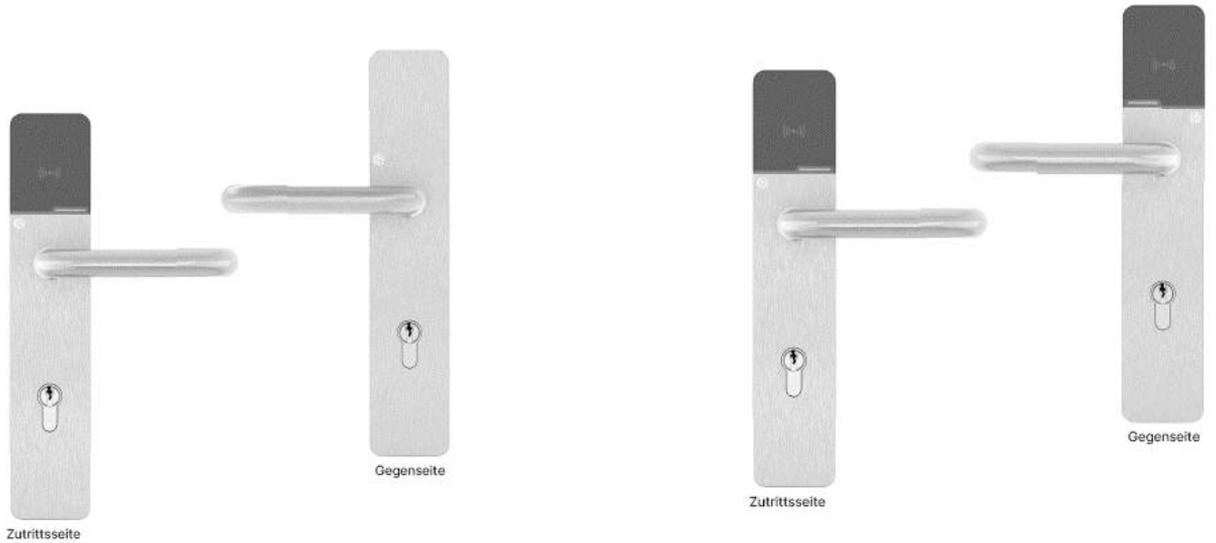


FSB1070G	1070G	Gekröpfter Rahmentürdrücker für feuerhemmende Rahmentüren.		
FSB1244	1244	Gerader Rahmentürdrücker für feuerhemmende Rahmentüren.		
FSB1245	1245	Gerader Rahmentürdrücker für feuerhemmende Rahmentüren.		
FSB1245G	1245G	Gekröpfter Rahmentürdrücker für feuerhemmende Rahmentüren.		
FSB1267	1267	Gerader Rahmentürdrücker für feuerhemmende Rahmentüren.		

Zubehörteile  
 Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

Drückervarianten CESentry II

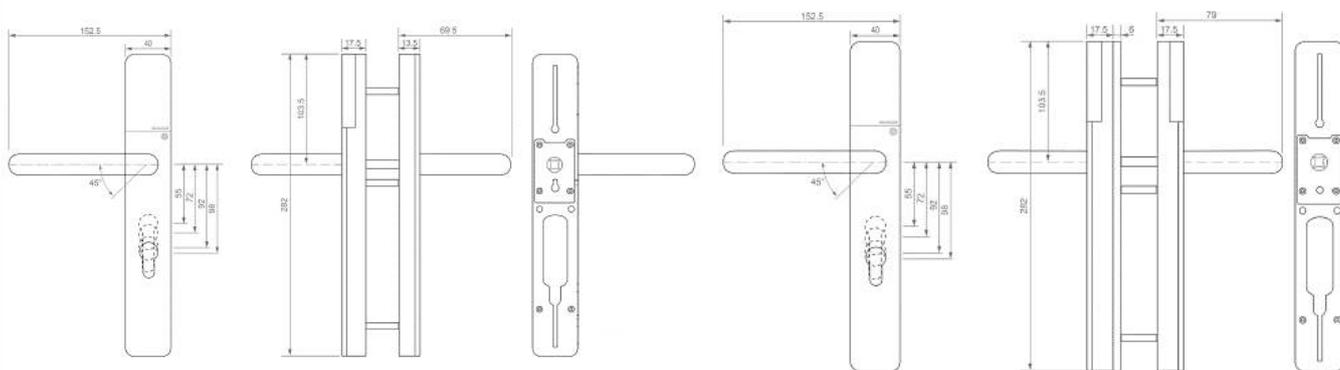
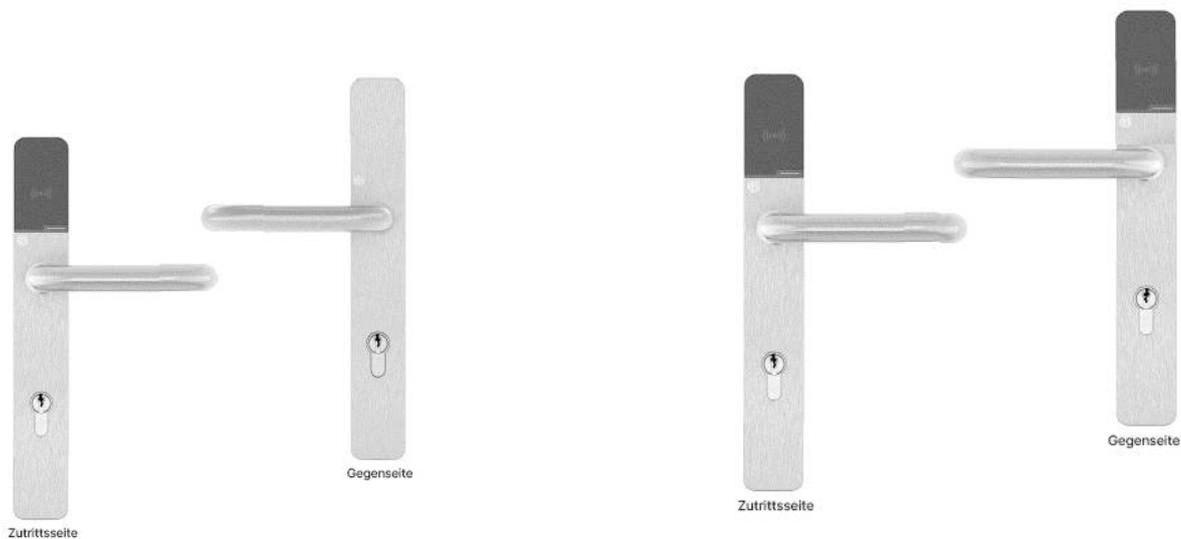
Anlage 7



Zubehörteile  
 Mechanische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CESentry Breitschild

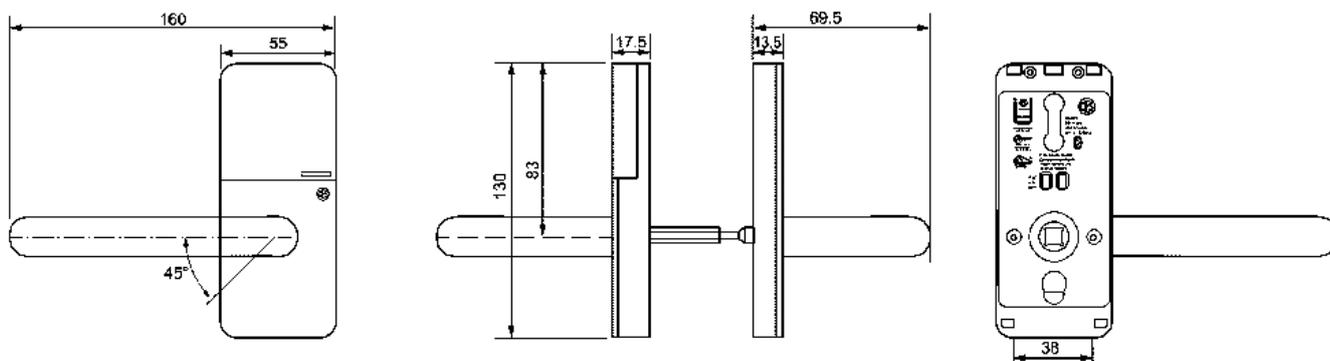
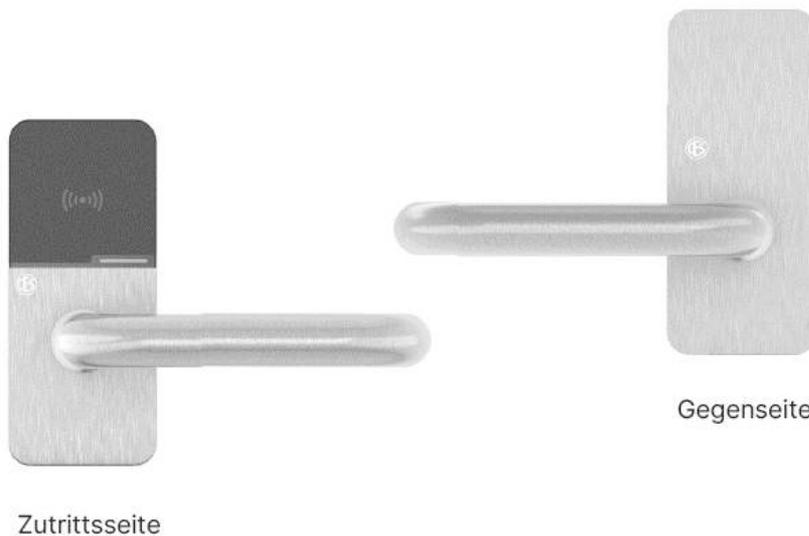
Anlage 8



Zubehörteile  
 Mechanische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CESentry Schmalschild

Anlage 9



Zubehörteile  
 Mechatronische Beschläge "CES OMEGA FLEX ..." bzw. "CESentry"

CESentry Compact-Schild

Anlage 10