

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Europäische Technische  
Bewertungsstelle für Bauprodukte



## Europäische Technische Bewertung

**ETA-12/0280**  
**vom 19. September 2025**

### Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die  
die Europäische Technische Bewertung  
ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,  
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung  
enthält

Diese Europäische Technische Bewertung  
wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU)  
Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

Schrauben als Holzverbindungsmittel

Berner Omnichannel Trading

Holding SE

Bernerstraße 6

74653 Künzelsau

DEUTSCHLAND

Herstellwerk 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15,  
16, 17, 18, 19 und 20

plant 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,  
18, 19 and 20

36 Seiten, davon 4 Anhänge, die fester Bestandteil dieser  
Bewertung sind.

EAD 130118-01-0603

ETA-12/0280 vom 18. November 2022

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

## Besonderer Teil

### 1 Technische Beschreibung des Produkts

Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben sind selbstbohrende Schrauben aus speziellem Kohlenstoffstahl oder martensitischem nichtrostendem Stahl. Die Schrauben werden gehärtet. Die Schrauben aus Kohlenstoffstahl haben eine Korrosionsbeschichtung gemäß Anhang A 2.6. Der Gewindeaußendurchmesser  $d$  beträgt nicht weniger als 3,0 mm und nicht mehr als 10,0 mm. Die Gesamtlänge der Schrauben liegt zwischen 17 mm und 600 mm. Weitere Abmessungen sind in Anhang 4 angegeben. Die Unterlegscheiben bestehen aus Kohlenstoffstahl. Die Abmessungen der Unterlegscheiben sind in Anhang A.4.9 angegeben.

Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben erreichen einen Biegewinkel  $\alpha$  von mindestens  $45/d^{0,7} + 20$ , wobei  $d$  der Gewindeaußendurchmesser der Schrauben ist.

### 2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn die Schrauben entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang 1 bis 3 verwendet werden.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser ETA zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer der Schrauben von mindestens 50 Jahren. Die Angaben zur Nutzungsdauer können nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern sind lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl der richtigen Produkte im Hinblick auf die erwartete wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

### 3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

#### 3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Abmessungen	Siehe Anhang 4
Charakteristischer Wert des Fließmoments	Siehe Anhang 2
Biegewinkel	Siehe Anhang 2
Charakteristischer Wert des Ausziehparameters	Siehe Anhang 2
Charakteristischer Wert des Kopfdurchziehparameters	Siehe Anhang 2
Charakteristischer Wert der Zugfestigkeit	Siehe Anhang 2
Charakteristischer Wert der Streckgrenze	Keine Leistung bewertet
Charakteristischer Wert der Torsionsfestigkeit	Siehe Anhang 2
Einschraubdrehmoment	Siehe Anhang 2
Zwischenabstände, End- und Randabstände der Schrauben und Mindestdicke der Holzbauteile	Siehe Anhang 2
Verschiebungsmodul für planmäßig in Richtung der Schraubenachse beanspruchte Schrauben	Siehe Anhang 2
Dauerhaftigkeit in Bezug auf Korrosion	Siehe Anhang 2

**3.2 Brandschutz (BWR 2)**

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1

**3.3 Sicherheit und Barrierefreiheit bei der Nutzung (BWR 4)**

Wie BWR 1.

**4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage**

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 130118-01-0603 gilt folgende Rechtsgrundlage: 97/176/EG.

Folgendes System ist anzuwenden: 3

**5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument**

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 19. September 2025 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Anja Dewitt  
Referatsleiterin

Beglaubigt  
Stützer



## Anhang 1 Bestimmungen zum Verwendungszweck

### A.1.1 Verwendung der Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben nur bei:

- statischen und quasi-statischen Einwirkungen

### A.1.2 Baustoffe, die befestigt werden dürfen

Die selbstbohrenden Schrauben werden für Verbindungen in tragenden Holzbauwerken zwischen Holzbauteilen oder zwischen Holzbauteilen und Stahlbauteilen verwendet:

- Vollholz (Nadelholz) nach EN 14081-1<sup>1</sup>,
- Brettschichtholz nach EN 14080<sup>2</sup>,
- Balkenschichtholz nach EN 14080,
- Furnierschichtholz LVL (Nadelholz) nach EN 14374<sup>3</sup>, Anordnung der Schrauben nur rechtwinklig zur Furnierebene,
- Brettsperrholz (Nadelholz) nach Europäischer Technischer Bewertung.

Die Schrauben werden zum Anschluss folgender Holzwerkstoffe an die oben genannten Holzbauteile verwendet:

- Oriented Strand Boards (OSB) nach EN 300<sup>4</sup> und EN 13986,
- Sperrholz nach EN 636<sup>5</sup> und EN 13986<sup>6</sup>,
- Spanplatten nach EN 312<sup>7</sup> und EN 13986,
- Zementgebundene Spanplatten nach EN 634-2<sup>8</sup> und EN 13986,
- Faserplatten nach EN 622-2<sup>9</sup>, EN 622-3<sup>10</sup> und EN 13986,
- Massivholzplatten (SWP) nach EN 13353<sup>11</sup> und EN 13986.

Holzwerkstoffe befinden sich nur auf der Seite des Schraubenkopfes.

Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser von mindestens 6 mm werden auch für die Befestigung von Dämmstoffen auf Sparren oder auf Holzbauteilen in vertikalen Fassaden verwendet.

1	EN 14081-1:2005+A1:2011	Holzbauwerke – Nach Festigkeit sortiertes Bauholz für tragende Zwecke mit rechteckigem Querschnitt – Teil 1: Allgemeine Anforderungen
2	EN 14080:2013	Holzbauwerke – Brettschichtholz und Balkenschichtholz – Anforderungen
3	EN 14374:2004	Holzbauwerke – Furnierschichtholz für tragende Zwecke – Anforderungen
4	EN 300:2006	Platten aus langen, flachen, ausgerichteten Spänen (OSB) – Definitionen, Klassifizierung und Anforderungen
5	EN 636:2012+A1:2015	Sperrholz – Anforderungen
6	EN 13986:2004+A1:2015	Holzwerkstoffe zur Verwendung im Bauwesen – Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung
7	EN 312:2010	Spanplatten – Anforderungen
8	EN 634-2:2007	Zementgebundene Spanplatten – Anforderungen – Teil 2: Anforderungen an Portlandzement (PZ) gebundene Spanplatten zur Verwendung im Trocken-, Feucht- und Außenbereich
9	EN 622-2:2004/AC:2005	Faserplatten – Anforderungen – Teil 2: Anforderungen an harte Platten
10	EN 622-3:2004	Faserplatten – Anforderungen – Teil 3: Anforderungen an mittelharte Platten
11	EN 13353:2022	Massivholzplatten (SWP) – Anforderungen

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 1
Bestimmungen zum Verwendungszweck	

### A.1.3 Bedingungen für die Verwendung (Umgebungsbedingungen)

Der Korrosionsschutz der Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben ist in Anhang A.2.6 angegeben.

### A.1.4 Ausführungsbestimmungen

Für die Ausführung der Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben gilt EN 1995-1-1<sup>12</sup>.

Tragende Verbindungen enthalten mindestens zwei Schrauben.

Die Schrauben werden in Holzbauteile aus Nadelholz ohne und mit Vorbohren eingedreht, wobei der Vorbohrdurchmesser nicht größer als der Kerndurchmesser  $d_1$  der Schrauben ist.

Die Schraubenlöcher in Stahlbauteilen werden mit einem geeigneten Durchmesser vorgebohrt, der größer als der Gewindeaußendurchmesser ist.

In nicht vorgebohrte Holzbauteile aus Vollholz, Brettschichtholz, Balkenschichtholz, Furnierschichtholz oder Brettspertholz werden Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser  $d \geq 8$  mm nur bei Verwendung der Holzarten Fichte, Kiefer oder Tanne eingeschraubt.

Bei der Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen werden die Schrauben ohne Vorbohren der Sparren in einem Arbeitsgang durch die oberhalb des Dämmstoffs angeordneten Konterlatten und durch den Dämmstoff hindurch in den Sparren eingeschraubt.

Senkkopfschrauben dürfen mit Unterlegscheiben nach Anhang A.4.9 verwendet werden. Nach dem Eindrehen der Schrauben müssen die Unterlegscheiben vollständig auf der Oberfläche des Holzbauteils aufliegen.

Bei Befestigung von Schrauben in Holzbauteilen sind die Schraubenköpfe bündig mit der Oberfläche des Holzbauteils, bei Schrauben mit Pan Head, kleinem Tellersenkräskopf, Tellerkopf, Sechskantkopf und Sechskantkopf mit Scheibe bleibt der Kopfteil unberücksichtigt.

<sup>12</sup> EN 1995-1-1: 2004/AC:2006 Eurocode 5: Bemessung und Konstruktion von Holzbauten – Teil 1-1: Allgemeines – Allgemeine  
+A1:2008+A2:2014 Regeln und Regeln für den Hochbau

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 1.1
Ausführungsbestimmungen	

## Anhang 2 Charakteristische Werte der Tragfähigkeiten

Tabelle A.2.1 Charakteristische Werte der Tragfähigkeiten von Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

Gewindeaußendurchmesser d [mm]	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
Charakteristischer Wert des Fließmoments $M_{y,k}$ [Nm]	1,6	2,3	3,3	4,5	5,9	9,5	20,0	36,0
Charakteristischer Wert der Zugfestigkeit $f_{tens,k}$ [kN]	2,8	3,8	5,0	6,4	7,9	11,0	20,0	30,0
Charakteristischer Wert der Torsionsfestigkeit $f_{tor,k}$ [Nm]	1,5	2,5	3,2	4,3	6,5	10,0	25,0	40,0

### A.2.1 Allgemeines

Alle Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben erreichen einen Biegewinkel  $\alpha$  von mindestens  $45 / d^{0,7} + 20$ , wobei d der Gewindeaußendurchmesser der Schrauben ist.

Die Mindesteinbindetiefe des Gewindeteils der Schrauben in den tragenden Holzbauteilen  $l_{ef}$  beträgt:

$$l_{ef} = \frac{4 \cdot d}{\sin \alpha} \quad (2.1)$$

Dabei ist:

$\alpha$  Winkel zwischen Schraubenachse und Faserrichtung [°],

d Gewindeaußendurchmesser der Schraube [mm].

Es werden nur Schrauben in Brettsperrholz verwendet, deren Kerndurchmesser  $d_1$  größer als die maximale Breite der Fugen im Brettsperrholz ist.

### A.2.2 Beanspruchung rechtwinklig zur Schraubenachse

#### A.2.2.1 Allgemeines

Der Gewindeaußendurchmesser d wird als wirksamer Durchmesser der Schraube in Übereinstimmung mit EN 1995-1-1 verwendet.

Hinsichtlich der Lochleibungsfestigkeit von in Holzbaustoffen und Holzwerkstoffen eingedrehten Schrauben gelten die Bestimmungen der Norm EN 1995-1-1.

#### A.2.2.2 Brettsperrholz

Die Lochleibungsfestigkeit bei in den Schmalflächen parallel zu den Lagen des Brettsperrholzes eingedrehten Schrauben kann unabhängig vom Winkel der Schraubenachse zur Faser der Brettlage  $0^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$  nach Gleichung (2.2) angenommen werden zu:

$$f_{h,k} = 20 \cdot d^{-0,5} \quad [\text{N/mm}^2] \quad (2.2)$$

wenn nicht in der technischen Spezifikation des Brettsperrholzes anders festgelegt.

Dabei ist:

d Gewindeaußendurchmesser der Schrauben [mm].

Gleichung (2.2) gilt nur für Lagen aus Nadelholz. Die Festlegungen in den Europäischen Technischen Bewertungen des Brettsperrholzes sind zu beachten.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 2
Charakteristische Werte der Tragfähigkeiten	

Die Lochleibungsfestigkeit kann bei in den Seitenflächen von Brettsperrholz eingedrehten Schrauben wie für Vollholz angenommen werden. Dabei ist die charakteristische Rohdichte der Decklage anzusetzen. Wenn relevant, ist der Winkel zwischen Kraft und Faserrichtung der äußeren Lage zu berücksichtigen. Die Kraft muss rechtwinklig zur Schraubenachse und parallel zur Seitenfläche des Brettsperrholzes wirken.

Für Winkel  $45^\circ \leq \alpha < 90^\circ$  zwischen Schraubenachse und Faserrichtung der äußeren Lage ist der charakteristische Wert der Tragfähigkeit zu 2/3 von dem Wert für  $\alpha = 90^\circ$  anzunehmen, wenn nur die Einbindetiefe des Gewindeteils der Schraube in der Seitenfläche berücksichtigt wird.

### A.2.3 In Achsrichtung beanspruchte Schrauben

#### A.2.3.1 Verschiebungsmodul planmäßig in Achsrichtung beanspruchter Schrauben

Der Verschiebungsmodul  $K_{ser}$  des Gewindeteils planmäßig in Achsrichtung beanspruchter Schrauben beträgt je Schnittufer für den Grenzzustand der Gebrauchstauglichkeit unabhängig vom Winkel  $\alpha$  zur Faserrichtung:

$$K_{ser} = 780 \cdot d^{0.2} \cdot l_{ef}^{0.4} \quad [\text{N/mm}] \quad (2.3)$$

Dabei ist:

$d$  Gewindeaußendurchmesser der Schraube [mm],

$l_{ef}$  Einbindetiefe des Gewindeteils der Schraube im Holzbauteil [mm].

#### A.2.3.2 Axiale Tragfähigkeit auf Herausziehen – Charakteristischer Wert des Ausziehparameters

Der charakteristische Wert des Ausziehparameters für Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben bei einem Winkel  $\alpha = 90^\circ$  zur Faserrichtung auf der Grundlage einer charakteristischen Rohdichte der Holzbaustoffe  $\rho_a$  von  $350 \text{ kg/m}^3$  beträgt:

$f_{ax,k} = 12,0 \text{ N/mm}^2$  für EASYfast und EASYtop Schrauben mit  $3 \text{ mm} \leq d \leq 8 \text{ mm}$

$f_{ax,k} = 10,0 \text{ N/mm}^2$  für EASYfast Schrauben mit  $d = 10 \text{ mm}$

$f_{ax,k} = 12,6 \text{ N/mm}^2$  für BULLET Schrauben mit  $d = 8 \text{ mm}$ .

Die charakteristische Rohdichte von Furnierschichtholz ist in Gleichung (8.40a) der Norm EN 1995-1-1 mit maximal  $500 \text{ kg/m}^3$  in Rechnung zu stellen.

Wenn die in Brettsperrholz eingedrehten Schrauben mehr als eine Brettlage durchdringen, können die verschiedenen Brettlagen proportional berücksichtigt werden. In den Schmalflächen des Brettsperrholzes werden die Schrauben so eingedreht, dass sie vollständig in eine Brettsperrholz-Lage einbinden.

#### A.2.3.3 Kopfdurchziehtragfähigkeit – Charakteristischer Wert des Kopfdurchziehparameters

Der charakteristische Wert des Kopfdurchziehparameters für Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben für eine charakteristische Rohdichte  $\rho_a$  von  $350 \text{ kg/m}^3$  des Holzes und für Holzwerkstoffe wie

- Oriented Strand Boards (OSB) nach EN 300 und EN 13986,
- Sperrholz nach EN 636 und EN 13986,
- Spanplatten nach EN 312 und EN 13986,
- Zementgebundene Spanplatten nach EN 634-2 und EN 13986,
- Faserplatten nach EN 622-2, EN 622-3 und EN 13986,
- Massivholzplatten (SWP) nach EN 13353 und EN 13986

mit einer Dicke von mehr als 20 mm ist:

$f_{head,k} = 12,0 \text{ N/mm}^2$  für EASYfast und EASYtop Schrauben mit Sechskant-, Teller- oder Flachkopf

$f_{head,k} = 10,0 \text{ N/mm}^2$  für EASYfast und EASYtop Schrauben für alle übrigen Schrauben

$f_{head,k} = 16,0 \text{ N/mm}^2$  für BULLET Schrauben mit  $d = 8 \text{ mm}$  mit Tellerkopf oder Senkkopf ("COMBI").

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 2.1
Anlagenbeschreibung	

Die charakteristische Rohdichte von Furnierschichtholz ist in Gleichung (8.40b) der Norm EN 1995-1-1 maximal mit  $500 \text{ kg/m}^3$  und die charakteristische Rohdichte von Holzwerkstoffen maximal mit  $380 \text{ kg/m}^3$  in Rechnung zu stellen.

Der Kopfdurchmesser soll gleich oder größer sein als  $1,8 \cdot d_s$ , wobei  $d_s$  der Durchmesser des glatten Schafts oder der Kerndurchmesser ist. Andernfalls beträgt der charakteristische Wert der Kopfdurchziehtragfähigkeit in Gleichung (8.40b) der Norm EN 1995-1-1 für alle Holzbaustoffe:  $F_{ax,\alpha,Rk} = 0$ .

Für Holzwerkstoffe mit einer Dicke von  $12 \text{ mm} \leq t \leq 20 \text{ mm}$  beträgt der charakteristische Wert des Kopfdurchziehparameters für die Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben:

$$f_{\text{head},k} = 8,0 \text{ N/mm}^2.$$

Für Holzwerkstoffe mit einer Dicke unter  $12 \text{ mm}$  ist zur Bestimmung des charakteristischen Wertes der Kopfdurchziehtragfähigkeit für die Schrauben ein charakteristischer Wert des Kopfdurchziehparameters von  $8,0 \text{ N/mm}^2$  anzusetzen. Die Kopfdurchziehtragfähigkeit ist auf  $400 \text{ N}$  zu begrenzen. Es sind eine Mindestdicke der Holzwerkstoffe von  $1,2 \cdot d$  mit  $d$  als Gewindeaußendurchmesser und die in Tabelle A.2.2 aufgeführten Mindestdicken einzuhalten.

Tabelle A.2.2 Mindestdicke der Holzwerkstoffe

Holzwerkstoff	Mindestdicke [mm]
Sperrholz	6
Faserplatten (harte Platten und mittelharte Platten)	6
Oriented Strand Boards (OSB)	8
Spanplatten	8
Zementgebundene Spanplatten	8
Massivholzplatten (SWP)	12

In Stahl-Holz-Verbindungen ist die Kopfdurchziehtragfähigkeit der Schrauben nicht maßgebend.

#### A.2.4 Mindestabstände der Schrauben und Mindestbauteildicken

##### A.2.4.1 Rechtwinklig zur Schraubenachse oder rechtwinklig zur Schraubenachse und in Achsrichtung beanspruchte Schrauben

###### Vorgebohrte Holzbauteile

Beim Eindrehen von Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben in vorgebohrte Holzbauteile gelten die Werte der Mindestabstände nach EN 1995-1-1, Abschnitt 8.3.1.2 und Tabelle 8.2 wie bei Nägeln mit vorgebohrten Nagellöchern. Dabei ist der Gewindeaußendurchmesser  $d$  zu verwenden.

Bei Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser  $d \leq 6 \text{ mm}$  muss die Dicke der anzuschließenden Holzbauteile aus Vollholz, Brettschichtholz, Balkenschichtholz, Furnierschichtholz und Brettsperrholz mindestens  $24 \text{ mm}$ , bei Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser  $d = 8 \text{ mm}$  mindestens  $30 \text{ mm}$ , bei Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser  $d = 10 \text{ mm}$  mindestens  $40 \text{ mm}$  betragen.

###### Nicht vorgebohrte Holzbauteile

Beim Eindrehen von Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben in nicht vorgebohrte Holzbauteile gelten die Mindestabstände und Mindestbauteildicken nach EN 1995-1-1, Abschnitt 8.3.1.2 und Tabelle 8.2 wie bei Nägeln mit nicht vorgebohrten Nagellöchern. Dabei ist der Gewindeaußendurchmesser  $d$  zu verwenden.

Bei Holzbauteilen aus Douglasie sind die Mindestabstände in Faserrichtung um  $50 \%$  zu erhöhen.

Bei Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser  $d \geq 8 \text{ mm}$  und Bauteildicken  $t < 5 \cdot d$  muss der Abstand vom beanspruchten und unbeanspruchten Rand parallel zur Faserrichtung mindestens  $15 \cdot d$  betragen.

Wenn der Abstand in Faserrichtung untereinander und zum Hirnholzende mindestens  $25 \cdot d$  beträgt, darf auch bei Bauteildicken  $t < 5 \cdot d$  der Abstand zum unbeanspruchten Rand rechtwinklig zur Faserrichtung auf  $3 \cdot d$  verringert werden.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 2.2
Charakteristische Werte der Tragfähigkeiten Mindestabstände und Mindestbauteildicken	

A.2.4.2 Planmäßig nur in Achsrichtung beanspruchte Schrauben

Für Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben gelten die Mindestabstände nach EN 1995-1-1, Abschnitt 8.3.1.2 und Tabelle 8.2 wie bei Nägeln mit nicht vorgebohrten Nagellöchern oder Abschnitt 8.7.2 und Tabelle 8.6.

A.2.4.3 Brettsperrholz

Die Anforderungen an die Mindestabstände der Schrauben in den Seiten- und Schmalflächen von Brettsperrholz können Tabelle A.2.3 entnommen werden. Die Definitionen der Mindestabstände enthalten die Abbildungen A.2.1 und A.2.2. Die Mindestabstände in den Schmalflächen sind unabhängig vom Winkel zwischen Schraubenachse und Faserrichtung. Voraussetzung für den Ansatz der Mindestabstände ist die Einhaltung der folgenden Anforderungen:

- Minimale Dicke des Brettsperrholzes:  $10 \cdot d$
- Minimale Einbindetiefe des Gewindeteils der Schrauben in der Schmalfläche des Brettsperrholzes:  $10 \cdot d$

Bei Beanspruchungen rechtwinklig zu den Seitenflächen (siehe Abbildung A.2.2 rechts) aus Zug sollten die Bauteile aus Brettsperrholz mit Schrauben verstärkt werden.

Tabelle A.2.3 Mindestabstände der Schrauben in den Seiten- und Schmalflächen von Brettsperrholz

	$a_1$	$a_{3,t}$	$a_{3,c}$	$a_2$	$a_{4,t}$	$a_{4,c}$
Seitenflächen (siehe Abbildung A.2.1)	$4 \cdot d$	$6 \cdot d$	$6 \cdot d$	$2,5 \cdot d$	$6 \cdot d$	$2,5 \cdot d$
Schmalflächen (siehe Abbildung A.2.2)	$10 \cdot d$	$12 \cdot d$	$7 \cdot d$	$4 \cdot d$	$6 \cdot d$	$3 \cdot d$

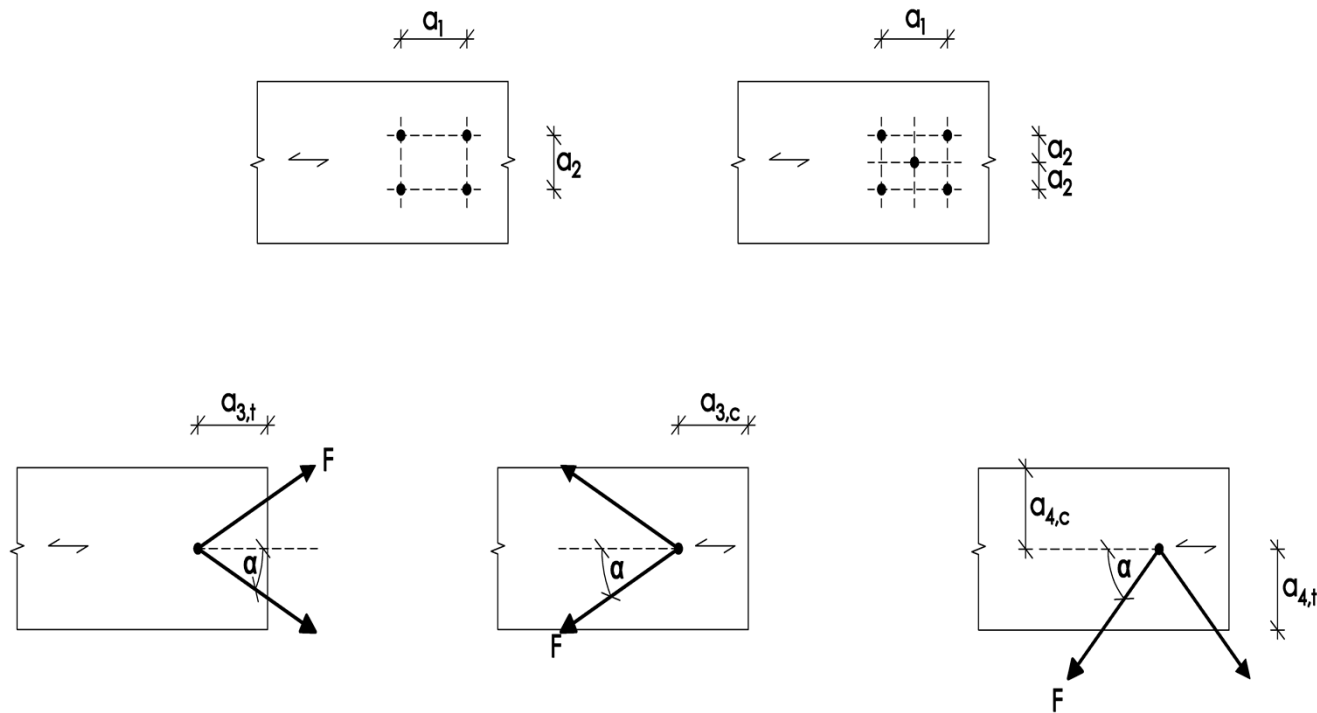


Abbildung A.2.1 Definition der Mindestabstände in den Seitenflächen

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 2.3
Mindestabstände und Mindestbauteildicken	

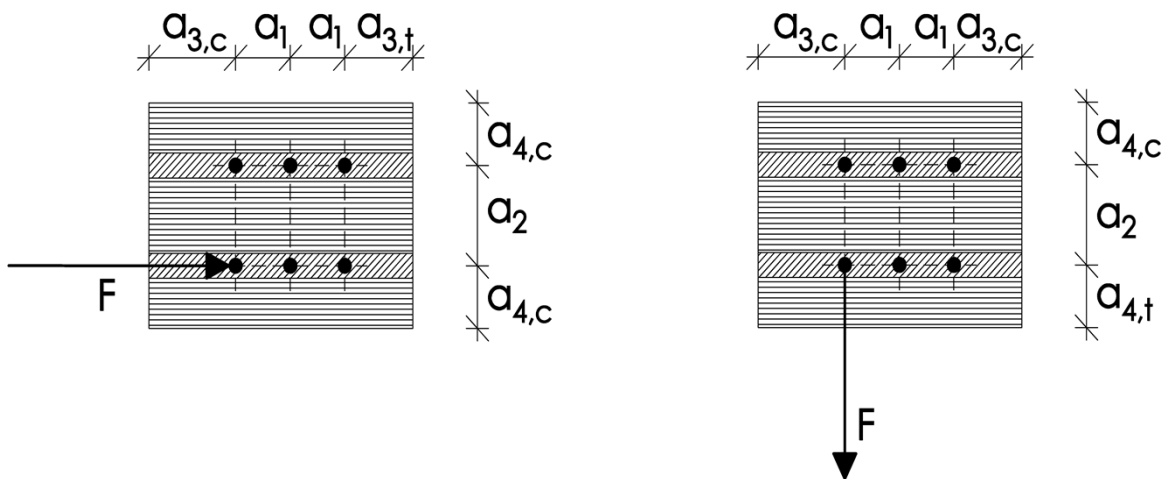


Abbildung A.2.2    Definition der Mindestabstände in den Schmalflächen

**A.2.5 Einschraubdrehmoment**

Die Anforderungen an das Verhältnis von Bruchdrehmoment  $f_{tor,k}$  zum Einschraubdrehmoment  $R_{tor,mean}$  wird von allen Schrauben erfüllt.

**A.2.6 Beständigkeit gegen Korrosion**

Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben haben einen Korrosionsschutz nach Tabelle A.2.4.

Tabelle A.2.4    Korrosionsschutz der Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

Korrosionsschutz EASYfast und EASYtop Schraube		Mittlere Dicke des Korrosionsschutzes [µm]
Galvanisch verzinkt	Blau chromatiert	3 - 5
	Gelb chromatiert	
Aluminium-Zink-Lamellen-Beschichtung		5 - 8
Korrosionsschutz BULLET Schraube		
Galvanisch verzinkt	Blau passiviert	5 - 8

Die Schrauben aus martensitischem nichtrostenden Stahl werden aus dem Stahl mit der Werkstoffnummer 1.4006 hergestellt. BULLET Schrauben haben die Werkstoffnummer 1.5506.

Kontaktkorrosion ist zu vermeiden.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 2.4
Einschraubdrehmoment und Korrosionsschutz	



## Anhang 3 Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen (informativ)

### A.3.1 Allgemeines

Berner EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben mit einem Gewindeaußendurchmesser von mindestens 6 mm dürfen für die Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen auf Sparren oder auf Holzbauteilen in vertikalen Fassaden verwendet werden. Im Folgenden bezieht sich die Bezeichnung Sparren auch auf Holzbauteile mit einer Neigung von 0° bis 90°.

Die Dicke der Wärmedämmung beträgt maximal 300 mm. Es wird eine für die Verwendung als Aufsparren- oder Fassadendämmung geeignete Wärmedämmung eingesetzt.

Die Konterlatten bestehen aus Vollholz nach EN 14081-1. Für die Konterlatten sind die Mindestabmessungen nach Tabelle A.3.1 einzuhalten.

Tabelle A.3.1 Minimale Dicke und Breite der Konterlatten

Gewindeaußendurchmesser [mm]	Minimale Dicke t [mm]	Minimale Breite b [mm]
6 und 8	30	50
10	40	60

Anstelle von Latten dürfen die im Anhang A.3.2.1 aufgeführten Holzwerkstoffe verwendet werden. Nur Senkkopfschrauben werden zum Anschluss von Holzwerkstoffplatten auf Aufdach-Dämmsystemen verwendet.

Die Sparren sind mindestens 60 mm breit.

Der Abstand zwischen den Schrauben  $e_s$  beträgt nicht mehr als 1,75 m.

Reibungskräfte werden bei der Ermittlung der charakteristischen Ausziehtragfähigkeit der Schrauben nicht in Rechnung gestellt.

Bei der Bemessung der Konstruktion ist die Verankerung von Windsogkräften zu berücksichtigen. Falls erforderlich, sind zusätzliche Schrauben rechtwinklig zur Sparrenlängsachse anzuordnen.

### A.3.2 Parallel geneigte Schrauben und druckbeanspruchte Dämmung

#### A.3.2.1 Statisches Modell

Das aus Sparren, Wärmedämmung auf dem Sparren und Konterlatten parallel zum Sparren bestehende System kann als elastisch gebetteter Balken betrachtet werden. Die Konterlatte stellt den Träger dar und die Wärmedämmung auf dem Sparren die elastische Bettung. Die Wärmedämmung muss bei 10 % Stauchung eine Druckspannung, gemessen nach EN 826<sup>13</sup>, von mindestens  $\sigma_{10\%} = 0,05 \text{ N/mm}^2$  haben. Die Konterlatte wird rechtwinklig zur Achse durch Punktlasten  $F_b$  belastet. Weitere Einzellasten  $F_s$  ergeben sich aus dem Dachschub aus ständiger Last und Schneelast, die über das Kopfgewinde in die Konterlatten eingeleitet werden.

Anstelle von Latten dürfen die folgend aufgeführten Holzwerkstoffe als obere Abdeckung der Aufdach-Dämmung verwendet werden, wenn sie für diesen Verwendungszweck geeignet sind:

- Oriented Strand Boards (OSB) nach EN 300 und EN13986,
- Sperrholz nach EN 636 und EN 13986,
- Spanplatten nach EN 312 und EN 13986,
- Faserplatten nach EN 622-2, EN 622-3 und EN 13986.

Die Dicke der Holzwerkstoffplatten beträgt mindestens 22 mm.

Das Wort Konterlatte bezieht sich im Folgenden auch auf die oben aufgeführten Holzwerkstoffe.

<sup>13</sup> EN 826:2013

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	



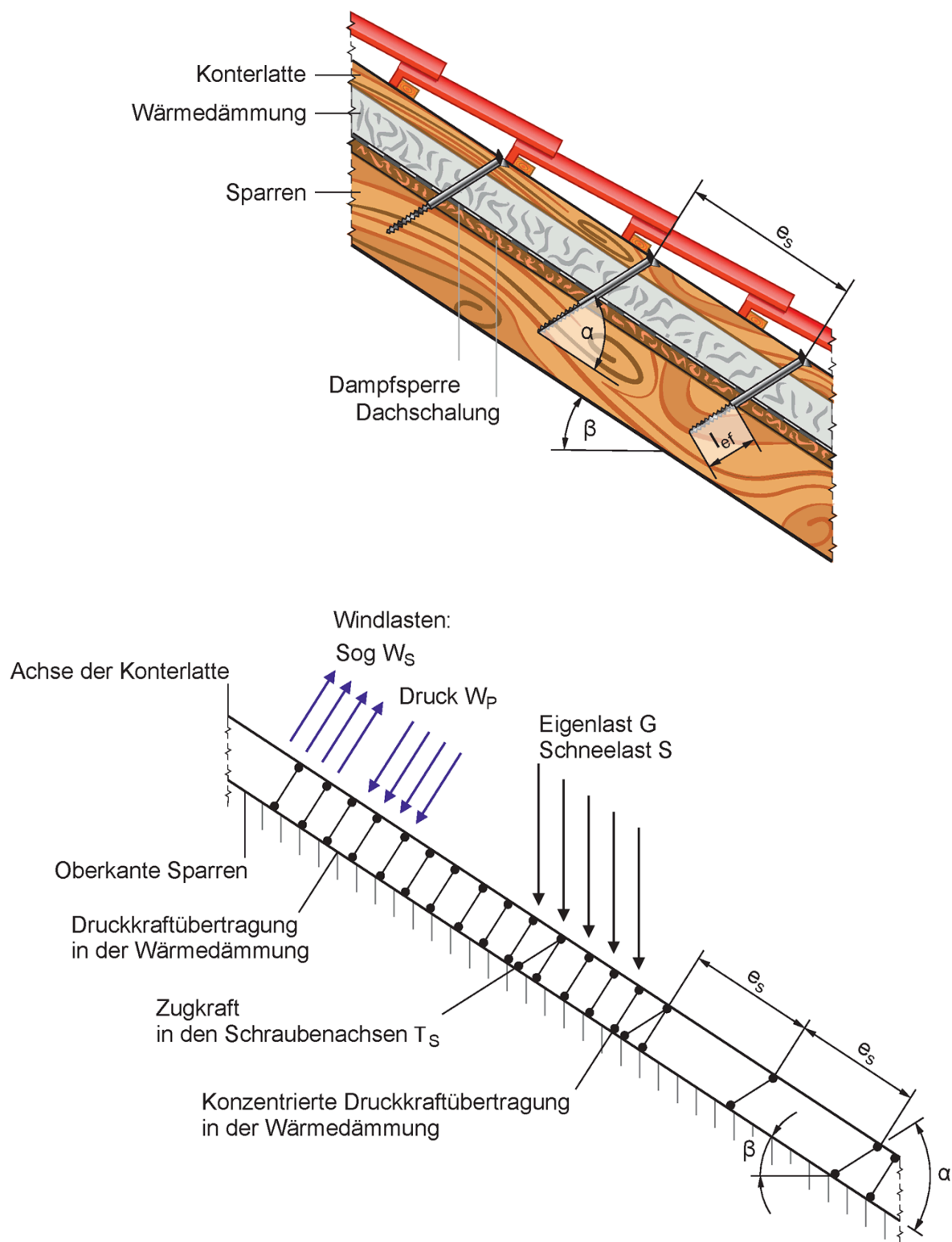


Abbildung A.3.1 Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen auf Sparren – Statisches Modell für parallel angeordnete Schrauben

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3.1
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	

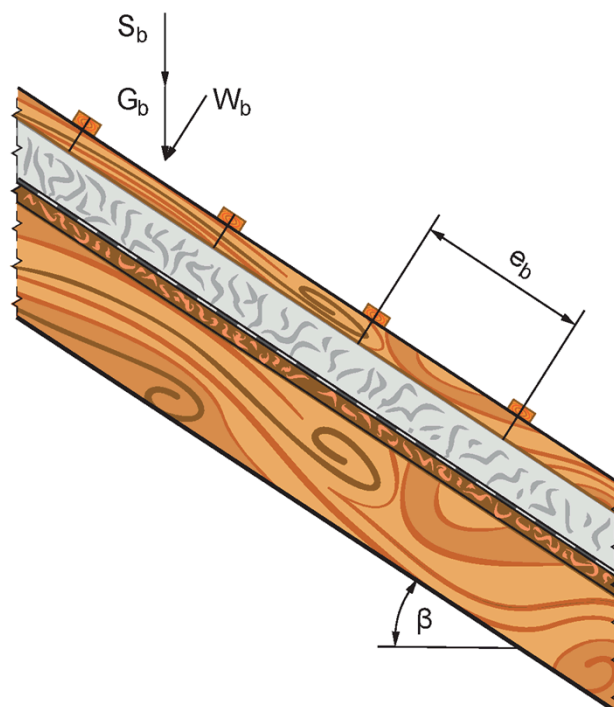


Abbildung A.3.2 Einzellasten  $F_b$  rechtwinklig zu den Konterlatten

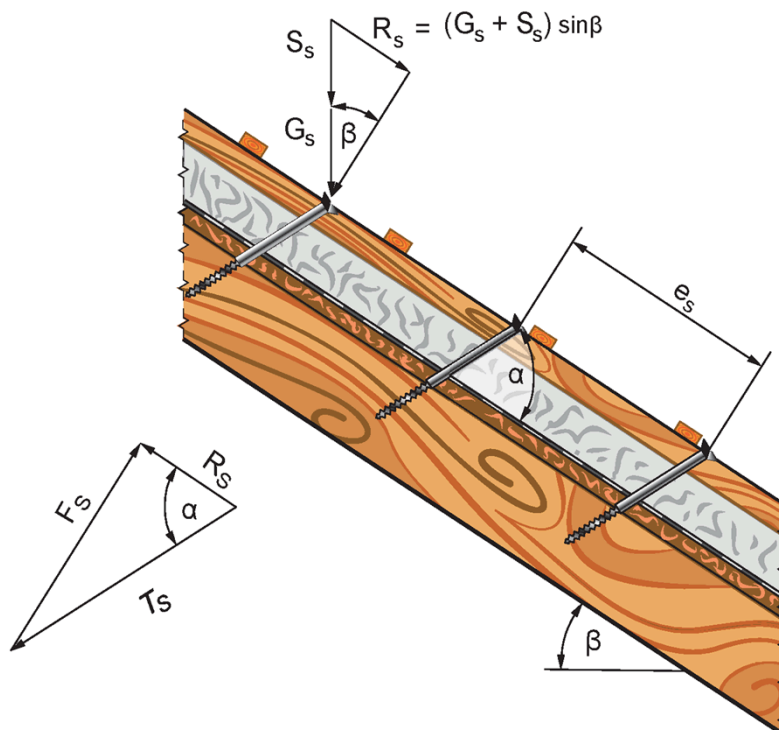


Abbildung A.3.3 Einzellasten  $F_s$  rechtwinklig zu den Konterlatten, Lastangriff im Bereich des Schraubenkopfes

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3.2
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	

### A.3.2.2 Bemessung der Konterlatten

Es wird angenommen, dass der Abstand der Konterlatten die charakteristische Länge  $l_{char}$  überschreitet. Die charakteristischen Werte der Biegebeanspruchungen können wie folgt berechnet werden:

$$M_k = \frac{(F_{b,k} + F_{s,k}) \cdot l_{char}}{4} \quad (3.1)$$

Dabei ist:

$$l_{char} \quad \text{charakteristische Länge} \quad l_{char} = \sqrt[4]{\frac{4 \cdot EI}{w_{ef} \cdot K}} \quad (3.2)$$

$EI$  Biegesteifigkeit der Konterlatte,

$K$  Bettungsziffer,

$w_{ef}$  effektive Breite der Wärmedämmung,

$F_{b,k}$  charakteristischer Wert der Einzellasten rechtwinklig zu den Konterlatten,

$F_{s,k}$  charakteristischer Wert der Einzellasten rechtwinklig zu den Konterlatten, Lastangriff im Bereich der Schraubenköpfe.

Die Bettungsziffer  $K$  kann aus dem Elastizitätsmodul  $E_{HI}$  und der Dicke  $t_{HI}$  der Wärmedämmung berechnet werden, wenn die effektive Breite  $w_{ef}$  der Wärmedämmung unter Druck bekannt ist. Aufgrund der Lastausbreitung in der Wärmedämmung ist die effektive Breite  $w_{ef}$  größer als die Breite der Konterlatte bzw. des Sparrens. Für weitere Berechnungen kann die effektive Breite  $w_{ef}$  der Wärmedämmung wie folgt bestimmt werden:

$$w_{ef} = w + t_{HI}/2 \quad (3.3)$$

Dabei ist:

$w$  Minimum aus der Breite der Konterlatte bzw. des Sparrens,

$t_{HI}$  Dicke der Wärmedämmung,

$$K = \frac{E_{HI}}{t_{HI}} \quad (3.4)$$

Folgende Bedingung muss erfüllt werden:

$$\frac{\sigma_{m,d}}{f_{m,d}} = \frac{M_d}{W \cdot f_{m,d}} \leq 1 \quad (3.5)$$

Bei der Berechnung des Widerstandsmomentes  $W$  ist der Nettoquerschnitt zu berücksichtigen.

Der charakteristische Wert der Beanspruchung aus Schub ist wie folgt zu berechnen:

$$V_k = \frac{(F_{b,k} + F_{s,k})}{2} \quad (3.6)$$

Folgende Bedingung soll erfüllt werden:

$$\frac{\tau_d}{f_{v,d}} = \frac{1.5 \cdot V_d}{A \cdot f_{v,d}} \leq 1 \quad (3.7)$$

Bei der Berechnung der Querschnittsfläche ist der Nettoquerschnitt zu berücksichtigen.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3.3
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	

### A.3.2.3 Bemessung der Wärmedämmung

Der charakteristische Wert der Druckspannung in der Wärmedämmung kann wie folgt berechnet werden:

$$\sigma_k = \frac{1.5 \cdot F_{b,k} + F_{s,k}}{2 \cdot l_{char} \cdot w} \quad (3.8)$$

Der Bemessungswert der Druckspannung soll nicht größer als 110 % der Druckspannung bei 10 % Stauchung sein, berechnet nach EN 826.

### A.3.2.4 Bemessung der Schrauben

Die Schrauben werden vorwiegend in Richtung der Schraubenachse beansprucht. Der charakteristische Wert der axialen Zugkraft in der Schraube kann aus den Schubbeanspruchungen des Daches  $R_s$  berechnet werden:

$$T_{S,k} = \frac{R_{S,k}}{\cos \alpha} \quad (3.9)$$

Die Tragfähigkeit der in Achsrichtung beanspruchten Schrauben ist das Minimum aus den Bemessungswerten der axialen Tragfähigkeit auf Herausziehen des Schraubengewindes, der Kopfdurchziehtragfähigkeit der Schraube und der Zugfestigkeit der Schraube nach Anhang 2.

Um die Verformung des Schraubenkopfes bei einer Dicke der Wärmedämmung von über 220 mm bzw. einer Druckfestigkeit der Wärmedämmung unter 0,12 N/mm<sup>2</sup> zu begrenzen, ist die Tragfähigkeit der Schrauben auf Herausziehen mit den Faktoren  $k_1$  und  $k_2$  abzumindern:

$$F_{ax,\alpha,Rd} = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{f_{ax,d} \cdot d \cdot l_{ef} \cdot k_1 \cdot k_2}{1.2 \cdot \cos^2 \alpha + \sin^2 \alpha} \cdot \left( \frac{\rho_k}{350} \right)^{0.8} \\ f_{head,d} \cdot d_h^2 \cdot \left( \frac{\rho_k}{350} \right)^{0.8} \\ \frac{f_{tens,k}}{\gamma_{M2}} \end{array} \right. \quad (3.10)$$

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3.4
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	

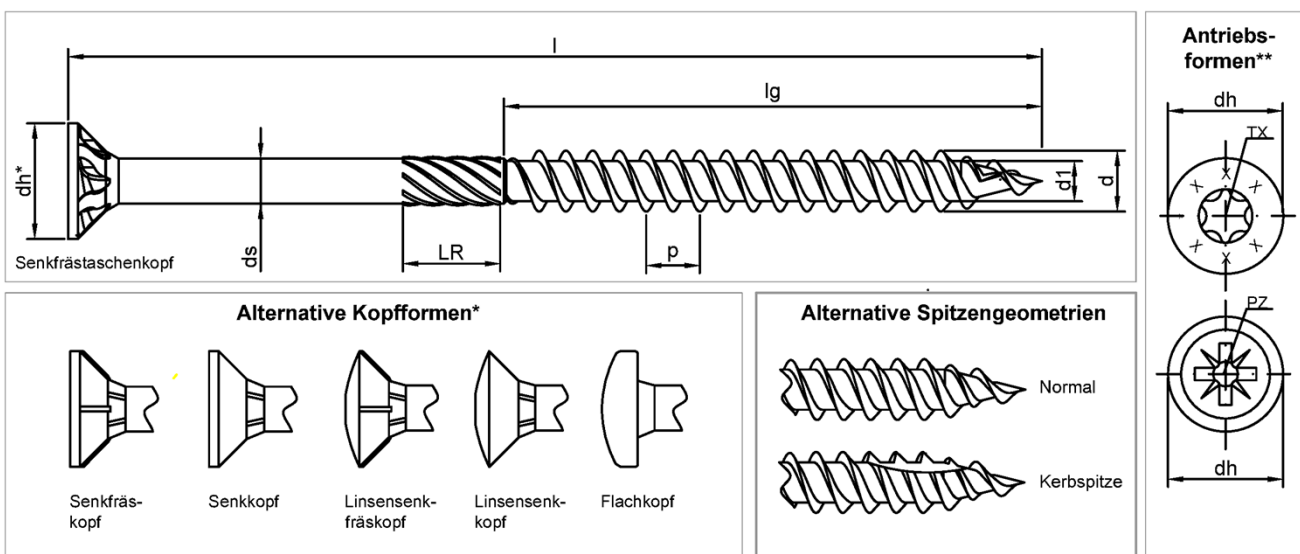
Dabei ist:

$f_{ax,d}$	Bemessungswert des Ausziehparameters des Gewindeteils der Schrauben [N/mm <sup>2</sup> ],
$d$	Gewindeaußendurchmesser der Schrauben [mm],
$l_{ef}$	Einbindetiefe des Gewindeteils der Schrauben im Sparren, $l_{ef} \geq 40$ mm,
$\rho_k$	charakteristische Rohdichte des Holzbauteils [kg/m <sup>3</sup> ], für Furnierschichtholz $\rho_k \leq 500$ kg/m <sup>3</sup> ,
$\alpha$	Winkel $\alpha$ zwischen Schraubenachse und Faserrichtung, $30^\circ \leq \alpha \leq 90^\circ$ ,
$f_{head,d}$	Bemessungswert des Kopfdurchziehparameters der Schrauben [N/mm <sup>2</sup> ],
$d_h$	Durchmesser des Schraubenkopfes [mm],
$f_{tens,k}$	charakteristische Zugfestigkeit der Schrauben nach Anhang 2 [N],
$\gamma_{M2}$	Teilsicherheitsbeiwert nach EN 1993-1-1 <sup>14</sup> ,
$k_1$	$\min \{1; 220/t_{HI}\}$ ,
$k_2$	$\min \{1; \sigma_{10 \%}/0,12\}$ ,
$t_{HI}$	Dicke der Wärmedämmung [mm],
$\sigma_{10 \%}$	Druckspannung der Wärmedämmung unter 10 % Stauchung [N/mm <sup>2</sup> ].

Wenn Gleichung (3.10) erfüllt ist, braucht die Verformung der Konterlatten bei der Bemessung der Tragfähigkeit der Schrauben nicht berücksichtigt zu werden.

<sup>14</sup> EN 1993-1-1:2005/AC:2009 Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten – Teil 1-1: Allgemeine Bemessungsregeln, Bemessungsregeln für den Hochbau  
+A1:2014

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 3.5
Befestigung von Aufdach-Dämmsystemen	



Nenndurchmesser [mm]		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,0 ±0,3	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,0 ±0,3	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,9 ±0,3	3,3 ±0,3	3,9 ±0,3
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	2,2 ±0,3	2,6 ±0,3	3,0 ±0,3	3,3 ±0,3	3,7 ±0,3	4,5 ±0,3
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	5,7 ±0,5	7,0 ±0,6	7,5 ±0,5	8,5 ±0,6	9,5 ±0,6	11,5 ±0,6
p	Gewindesteigung (Doppelgang)	2,7 ±10%	3,2 ±10%	3,6 ±10%	4,0 ±10%	4,4 ±10%	5,2 ±10%
TX	Größe (Alternativen)	10	15 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30
PZ	Größe	1	2	2	2	2	3
Nennlänge [mm]							
l	Toleranz	Reibeschäft LR (optional)	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>
20	±1,7	4	12 ±1,5				
25			17 ±1,5	17 ±1,5	17 ±1,5		
30			18 ±1,5	18 ±1,7	18 ±1,5	20 ±1,7	20 ±1,7
35	±2,0		21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	
40			24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	25 ±1,7
45			25 ±1,7	25 ±1,7	25 ±1,7	25 ±1,7	28 ±1,7
50	±2,3	8		30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
55				34 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0
60				38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0
70-80	±2,7	12			44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0
90-100						54 ±2,3	54 ±2,3
110-120						70 ±2,3	70 ±2,3
130-180							70 ±2,3
200-240							70 ±2,3
260-300	±4,1						70 ±2,3

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße.

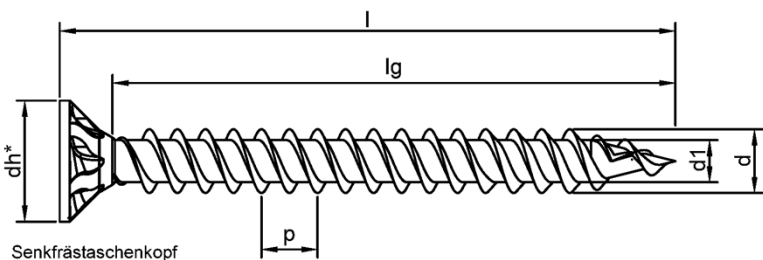

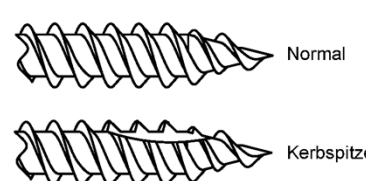
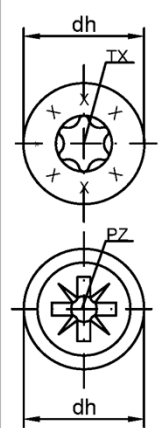
\*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast WAVE, EASYfast CW  
mit Teilgewinde und Doppelgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen

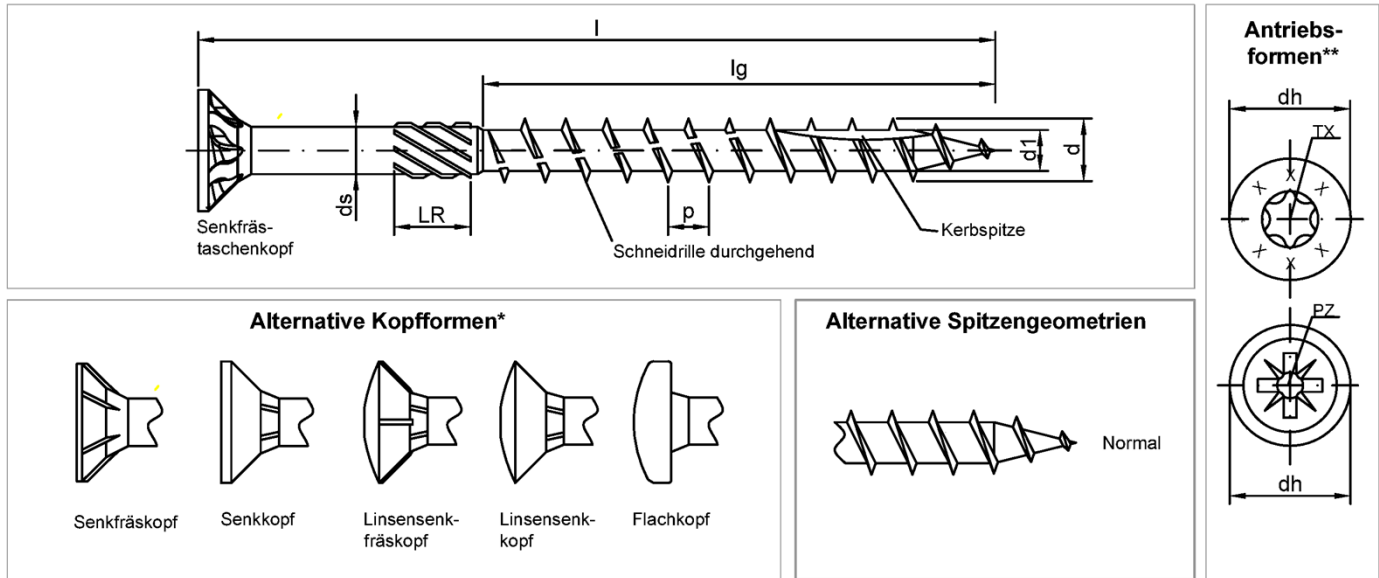
Anhang 4.1



							
<p><b>Alternative Kopfformen*</b></p>  <p>Senkfräskopf    Senkkopf    Linsensenkfräskopf    Linsensenkkopf    Flachkopf</p>				<p><b>Alternative Spitzengeometrien</b></p>  <p>Normal    Kerbspitze</p>		<p><b>Antriebsformen*</b></p>  <p>TX    PZ</p>	
<b>Nenndurchmesser [mm]</b>		<b>3,0</b>	<b>3,5</b>	<b>4,0</b>	<b>4,5</b>	<b>5,0</b>	<b>6,0</b>
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	3,0 ±0,3	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,0 ±0,3	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,9 ±0,3	3,3 ±0,3	3,9 ±0,3
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	5,7 ±0,5	7,0 ±0,6	7,5 ±0,5	8,5 ±0,6	9,5 ±0,6	11,5 ±0,6
<b>p</b>	Gewindesteigung (Doppelgang)	2,7 ±10%	3,2 ±10%	3,6 ±10%	4,0 ±10%	4,4 ±10%	5,2 ±10%
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	10	15 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30
<b>PZ</b>	Größe	1	2	2	2	2	3
<b>Nennlänge [mm]</b>							
<b>l</b>	Toleranz	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>
17	±1,5	13 ±1,5					
20	±1,7	16 ±1,5	16 ±1,5	16 ±1,5			
25		21 ±1,7	20 ±1,7	20 ±1,7	19 ±1,7		
30		26 ±1,7	25 ±1,7	25 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	
35	±2,0	30 ±2,0	30 ±2,0	30 ±2,0	29 ±2,0	29 ±2,0	
40		35 ±2,0	35 ±2,0	35 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0	32 ±2,0
45		40 ±2,0	40 ±2,0	40 ±2,0	39 ±2,0	39 ±2,0	37 ±2,0
50		45 ±2,0	45 ±2,0	45 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	42 ±2,0
55	±2,3			50 ±2,0	49 ±2,0	49 ±2,0	47 ±2,0
60				55 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	52 ±2,3
70						64 ±2,3	62 ±2,3
80						72 ±2,3	72 ±2,3
90	±2,7					84 ±2,7	82 ±2,7
100							92 ±2,7
120							112 ±2,7

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 4.2
EASYfast WAVE, EASYfast CW mit Vollgewinde und Doppelgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen	

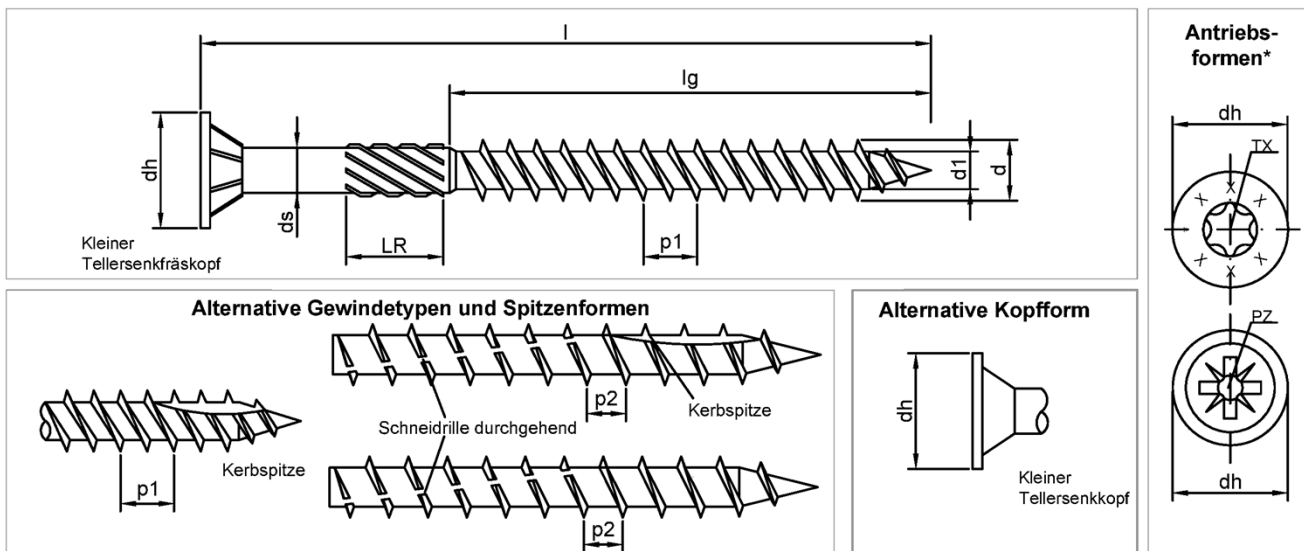


Nenndurchmesser [mm]		8,0	8,0	10,0	10,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	8,0 ±5%	8,0 ±5%	10,0 ±5%	10,0 ±5%	
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	5,4 ±0,3	5,4 ±0,3	6,4 ±5%	6,4 ±5%	
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	5,8 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%	7,0 ±5%	
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	15,0 ±5%	15,0 ±5%	18,4 ±5%	18,4 ±5%	
p	Gewindesteigung	5,2 ±10%	5,2 ±10%	5,6 ±10%	5,6 ±10%	
TX	Größe	40	40	40	40	
PZ	Größe	3	3	4	4	
Nennlänge [mm]		Reibeschaft LR (optional)	Gewindelänge [mm]			
l	Toleranz		l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub> (Alternativ)	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub> (Alternativ)
80	±2,3	12	52 ±2,3		52 ±2,3	
90	±2,7		52 ±2,3		52 ±2,3	
100-120			80 ±2,3	52 ±2,3	80 ±2,3	52 ±2,3
130-180	±3,2		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
200-240	±3,6		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
260-300	±4,1		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
320-400	±4,5		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
420-500	±4,9		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
520-600	±5,5		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße.  
\*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 4.3
EASYfast mit Teilgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen	





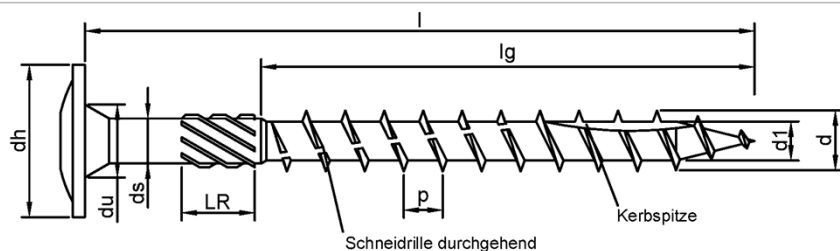
Nenndurchmesser [mm]		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3	8,0 ±5%	10,0 ±5%	
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,6 ±0,3	2,9 ±0,3	3,3 ±0,3	3,9 ±0,3	5,4 ±0,3	6,4 ±5%	
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	3,0 ±0,3	3,3 ±0,3	3,7 ±0,3	4,5 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%	
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	8,3 ±0,6	9,3 ±0,6	10,5 ±0,6	12,5 ±5%	14,5 ±5%	18,5 ±5%	
p <sub>1</sub>	Gewindesteigung (Doppelgang)	3,6 ±10%	4,0 ±10%	4,4 ±10%	5,2 ±10%	-	-	
p <sub>2</sub>	Gewindesteigung (Eingang)	-	-	-	-	5,2 ±10%	5,6 ±10%	
TX	Größe (Alternativen)	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30	30 / 40	40 / 50	
PZ	Größe	2	2	2	3	3 / 4	4	
Nennlänge [mm]		Reibeschaft LR (optional)	Gewindelänge [mm]					
l	Toleranz		l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>
30	±1,7	4	18 ±1,5					
40	±2,0		24 ±1,7	24 ±1,7				
45			25 ±1,7	25 ±1,7				
50			30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7			
60	±2,3	8	38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0		
70			44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0		
80				44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	52 ±2,3	52 ±2,3
90	±2,7		12		54 ±2,3	54 ±2,3	52 ±2,3	52 ±2,3
100				54 ±2,3	54 ±2,3	52 ±2,3	52 ±2,3	
120				70 ±2,3	70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3	
140					70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3	
150-180		±3,2				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
200-240		±3,6				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
260-300		±4,1				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
320-400	±4,5					80 ±2,3	80 ±2,3	
420-440	±4,9					80 ±2,3	80 ±2,3	

\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

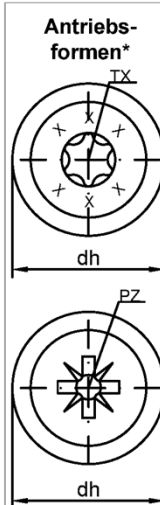
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast and EASYfast CUT  
mit verschiedenen Gewindetypen, Senk-Tellerkopfformen und Spitzenformen

Anhang 4.4



#### Alternative Spitzengeometrien



Nenndurchmesser [mm]		6,0	8,0	8,0	10,0	10,0
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	6,0 ±0,3	8,0 ±5%	8,0 ±5%	10,0 ±5%	10,0 ±5%
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	3,9 ±0,3	5,4 ±0,3	5,4 ±0,3	6,4 ±5%	6,4 ±5%
<b>d<sub>s</sub></b>	Schaftdurchmesser	4,5 ±0,3	5,8 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%	7,0 ±5%
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	15,5 ±5%	22,0 ±5%	22,0 ±5%	25 ±5%	25 ±5%
<b>du</b>	Durchmesser Übergang	7,5 ±0,5	10,0 ±0,5	10,0 ±0,5	12,0 ±0,6	12,0 ±0,6
<b>p</b>	Gewindesteigung	4,5 ±10%	5,2 ±10%	5,2 ±10%	5,6 ±10%	5,6 ±10%
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	25 / 30	30 / 40	30 / 40	40 / 50	40 / 50
<b>PZ</b>	Größe	3	3	3	4	4

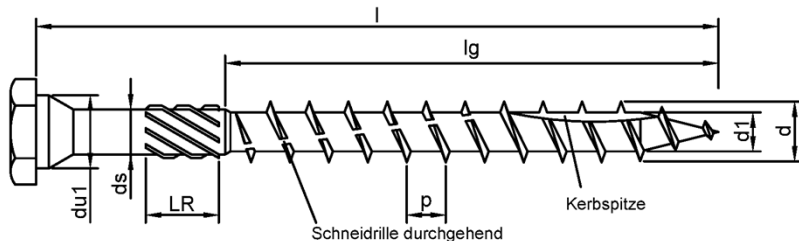
Nennlänge [mm]		Reibeschacht LR (optional)	Gewindelänge [mm]				
<b>l</b>	Toleranz		<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b> (Alternativ)	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b> (Alternativ)
60	±2,3	8	30 ±1,7				
70			30 ±1,7				
80			40 ±2,0	52 ±2,3		52 ±2,3	
90	±2,7	12	40 ±2,0	52 ±2,3		52 ±2,3	
100-120			50 ±2,0	80 ±2,3	52 ±2,3	80 ±2,3	52 ±2,3
140-180	±3,2		75 ±2,3	80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
200-240	±3,6		75 ±2,3	80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
260-300	±4,1		75 ±2,3	80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
320-400	±4,5			80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
420-500	±4,9			80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7
520-600	±5,5			80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7

\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast  
mit Teilgewinde, Tellerkopf und verschiedenen Spitzenformen

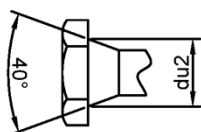
Anhang 4.5



Antriebs-  
formen\*



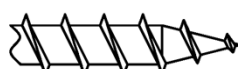
Alternative Kopfformen



Geeignet für  
Flachscheiben  
ISO 7094 R  
(DIN 440 R)



Alternative Spitzengeometrien



Normal

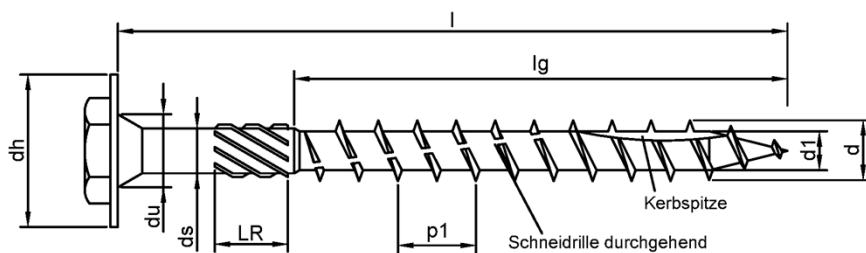
Nenndurchmesser [mm]		8,0	8,0	10,0	10,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	8,0 ±5%	8,0 ±5%	10,0 ±5%	10,0 ±5%	
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	5,4 ±0,3	5,4 ±0,3	6,4 ±5%	6,4 ±5%	
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	5,8 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%	7,0 ±5%	
p	Gewindesteigung	5,2 ±10%	5,2 ±10%	5,6 ±10%	5,6 ±10%	
du <sub>1</sub>	Durchmesser Übergang (Kopfseite)	10,0 ±0,5	10,0 ±0,5	12,0 ±0,6	12,0 ±0,6	
du <sub>2</sub>	Durchmesser Übergang (Kopfseite)	9,0 ±0,4	9,0 ±0,4	11 ±0,5	11,0 ±0,5	
S	Sechskant	12	12	15	15	
TX	Größe	40	40	40	40	
Nennlänge [mm]		Gewindelänge [mm]				
l	Toleranz	Reibeschacht LR (optional)	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub> (Alternativ)	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub> (Alternativ)
80	±2,3		l <sub>g</sub>		52 ±2,3	
90	±2,7	12	52 ±2,3		52 ±2,3	
100-120			80 ±2,3		80 ±2,3	
130-180	80 ±2,3		100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7	
200-240	80 ±2,3		100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7	
260-300	80 ±2,3		100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7	
320-400	80 ±2,3		100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7	
420-500	80 ±2,3		100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7	
520-600	±5,5		80 ±2,3	100 ±2,7	80 ±2,3	100 ±2,7

\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

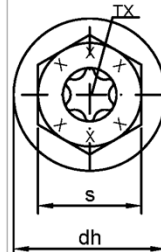
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast  
mit Teilgewinde, verschiedenen Sechskantkopf- und Spitzenformen

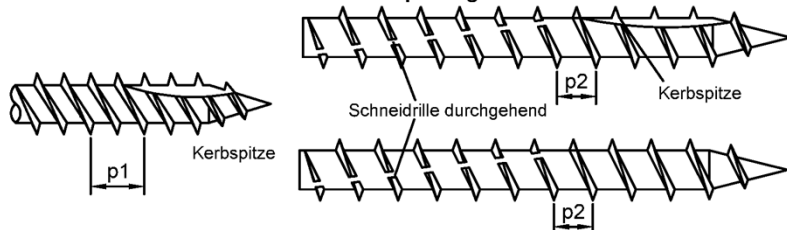
Anhang 4.6



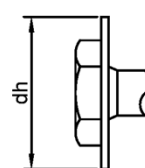
Antriebs-  
formen\*



Alternative Spitzengeometrien



Alternative Kopfformen



Sechskantellerkopf  
ohne Übergang "du"

Nenndurchmesser [mm]		4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0		
d	Gewinde-Außendurchmesser	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3	8,0 ±5%	10,0 ±5%		
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,6 ±0,3	2,9 ±0,3	3,3 ±0,3	3,9 ±0,3	5,4 ±0,3	6,4 ±5%		
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	3,0 ±0,3	3,3 ±0,3	3,7 ±0,3	4,5 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%		
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	7,5 ±0,5	8,5 ±0,6	9,5 ±0,6	11,5 ±0,6	22,0 ±5%	25,0 ±5%		
p <sub>1</sub>	Gewindesteigung (Doppelgang)	3,6 ±10%	4,0 ±10%	4,4 ±10%	5,2 ±10%	-	-		
p <sub>2</sub>	Gewindesteigung (Eingang)	-	-	-	-	5,2 ±10%	5,6 ±10%		
du	Durchmesser Übergang	-	-	-	-	10,0 ±0,5	12,0 ±0,6		
S	Sechskant	7	7	8	10	12	15		
TX	Größe (Alternativen)	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30	30 / 40	40 / 50		
Nennlänge [mm]		Gewindelänge [mm]							
l	Toleranz	Reibeschalt LR (optional)	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>		
25	±1,7	4	17 ±1,5						
30			18 ±1,5	20 ±1,7	20 ±1,7				
35	21 ±1,7		21 ±1,7	21 ±1,7					
40	±2,0		24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	25 ±1,7			
45			25 ±1,7	25 ±1,7	25 ±1,7	28 ±1,7			
50	±2,3	8	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7			
55			34 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0			
60			38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0	38 ±2,0			
70			44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0			
80	±2,7	12		44 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	52 ±2,3	52 ±2,3	
90					54 ±2,3	54 ±2,3	52 ±2,3	52 ±2,3	
100					54 ±2,3	54 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3	
110-120					70 ±2,3	70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3	
130-180			±3,2				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
200-240			±3,6				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
260-300			±4,1				70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
320-400	±4,5					80 ±2,3	80 ±2,3		
420-440	±4,9					80 ±2,3	80 ±2,3		

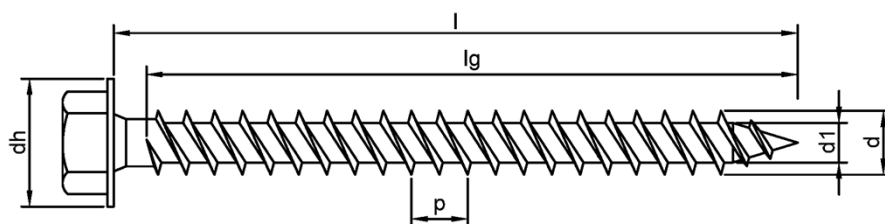
\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast  
mit verschiedenen Gewindeformen, verschiedenen Sechskant-Tellerkopfformen und  
Spitzenformen

Anhang 4.7





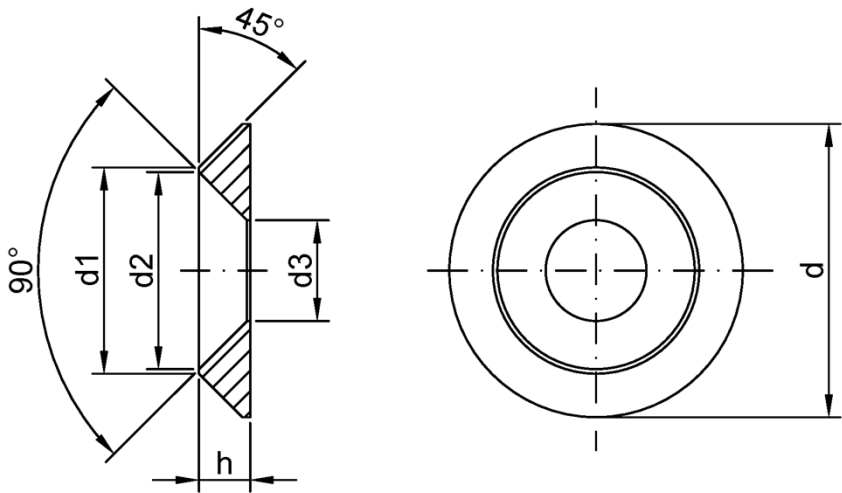
#### Alternative Spitzengeometrien



Nenndurchmesser [mm]		4,0	4,5	5,0	6,0
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,6 ±0,3	2,9 ±0,3	3,3 ±0,3	3,9 ±0,3
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	7,5 ±0,5	8,5 ±0,6	9,5 ±0,6	11,5 ±0,6
<b>p</b>	Gewindesteigung (Doppelgang)	3,6 ±10%	4,0 ±10%	4,4 ±10%	5,2 ±10%
<b>S</b>	Sechskant	6,0	7,0	8,0	10,0
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30
Nennlänge [mm]		Gewindelänge [mm]			
<b>l</b>	Toleranz	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>
20	±1,7	16 ±1,5			
25		20 ±1,7			
30		25 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	
35	±2,0	30 ±1,7	29 ±1,7	29 ±1,7	
40		35 ±2,0	34 ±2,0	34 ±2,0	32 ±2,0
45		40 ±2,0	39 ±2,0	39 ±2,0	37 ±2,0
50		45 ±2,0	44 ±2,0	44 ±2,0	42 ±2,0
55	±2,3	50 ±2,0	49 ±2,0	49 ±2,0	47 ±2,0
60		55 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	52 ±2,3
70				64 ±2,3	62 ±2,3
80				72 ±2,3	72 ±2,3

\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 4.8
EASYfast mit Vollgewinde und Doppelgewinde, Sechskant-Tellerkopfformen und verschiedenen Spitzenformen	

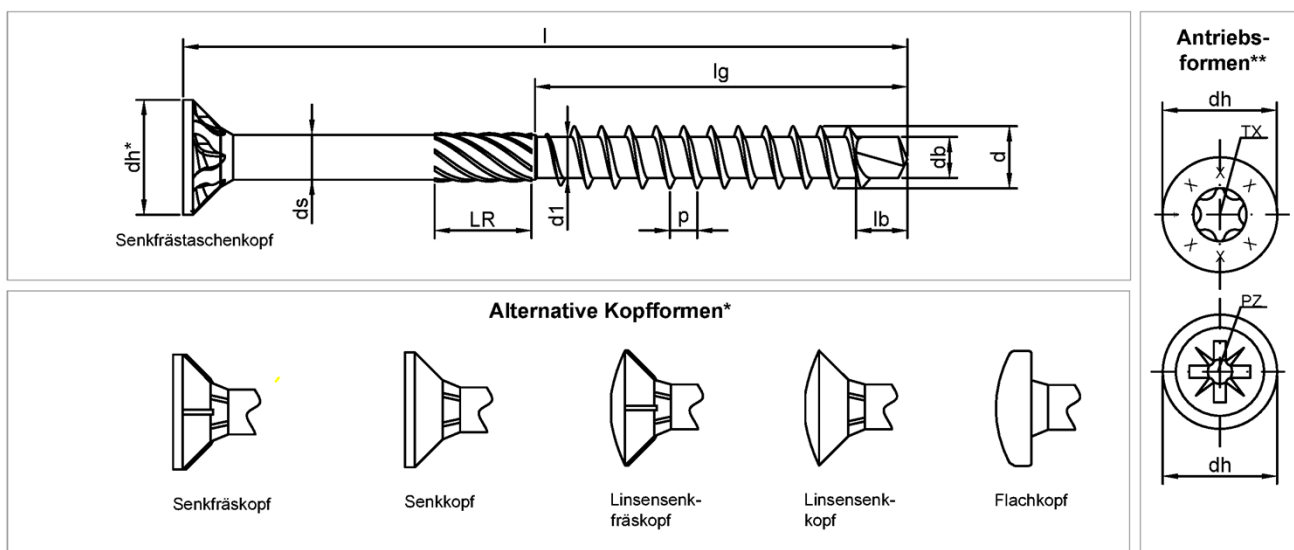


Nenndurchmesser (Schraube) [mm]		8,0	10,0
d	Außendurchmesser	25,0 ±0,5	32,0 ±0,5
d <sub>1</sub>	Durchmesser Fasenkante (außen)	17,5 ±0,5	22,5 ±0,5
d <sub>2</sub>	Durchmesser Fasenkante (innen)	16,5 ±0,5	21,5 ±0,5
d <sub>3</sub>	Innendurchmesser	8,5 ±0,3	11,0 ±0,3
h	Höhe	5 ±0,3	5,6 ±0,3

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYfast  
Unterlegscheibe (mit Senkkopf für Holzbauschrauben)

Anhang 4.9



Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3	
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,7 ±0,3	3,1 ±0,3	3,7 ±0,3	
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	2,5 ±0,3	2,8 ±0,3	3,1 ±0,3	3,5 ±0,3	4,2 ±0,3	
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	6,7 ±0,5	7,5 ±0,5	8,5 ±0,6	9,5 ±0,6	11,5 ±0,6	
p	Gewindesteigung	1,6 ±10%	1,8 ±10%	2,0 ±10%	2,2 ±10%	2,6 ±10%	
l <sub>b</sub>	Länge Bohrspitze	3,5 ±5%	4,0 ±5%	4,5 ±5%	5,0 ±5%	5,1 ±5%	
d <sub>b</sub>	Durchmesser Bohrspitze	2,1 ±5%	2,4 ±5%	2,6 ±5%	3,0 ±5%	3,6 ±5%	
TX	Größe (Alternativen)	10 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30	
PZ	Größe	2	2	2	2	3	
Nennlänge [mm]		Reibeschäft LR (optional)					
l	Toleranz		l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>
25	±1,7	4	18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5		
30			21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	24 ±1,7
35			24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7
40			26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7
45			28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7
50	±2,3	6	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
60			36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0
70			42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0
80			48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0
90-100			54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3
110-120	±2,7	12	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3
130-180					70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
200-240							70 ±2,3
260-300							70 ±2,3

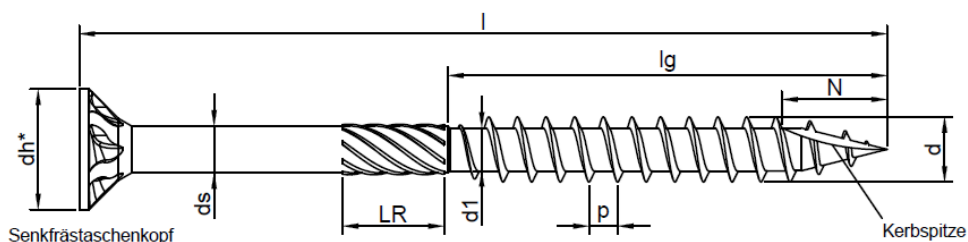
\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße.

\*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

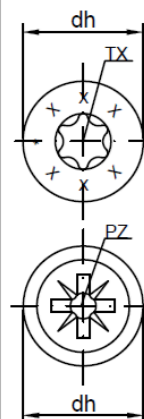
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYtop  
mit Teilgewinde, Bohrspitze und verschiedenen Kopfformen

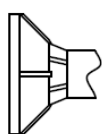
Anhang 4.10



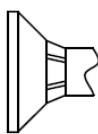
Antriebs-  
formen\*\*



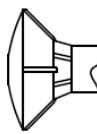
Alternative Kopfformen\*



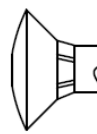
Senkfräskopf



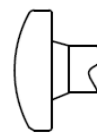
Senkkopf



Linsensenk-  
fräskopf



Linsensenk-  
kopf



Flachkopf

Nenndurchmesser [mm]		Ø 3,5		Ø 4,0		Ø 4,5		Ø 5,0		Ø 6,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,5	± 0,3	4,0	± 0,3	4,5	± 0,3	5,0	± 0,3	6,0	± 0,3
d1	Gewinde-Kerndurchmesser	2,2	± 0,3	2,6	± 0,3	2,8	± 0,3	3,3	± 0,3	3,7	± 0,3
ds	Schaftdurchmesser	2,5	± 0,3	2,9	± 0,3	3,2	± 0,3	3,6	± 0,3	4,2	± 0,3
dh	Kopfdurchmesser	7,0	± 0,5	8,0	± 0,5	9,0	± 0,6	10,0	± 0,6	12,0	± 0,6
p	Gewindesteigung	1,6	± 10%	1,8	± 10%	2,0	± 10%	2,2	± 10%	2,6	± 10%
N	Länge Kerbspitze	7,0	± 5 %	8,0	± 5 %	9,0	± 5 %	10,0	± 5 %	11,0	± 5 %
TX	Größe (Alternativen)	10 / 15 / 20		15 / 20		20 / 25		20 / 25		25 / 30	
PZ	Größe	2		2		2		2		3	
LR	Reibenschaft LR (optional)	4,0		5,0		7,0		8,5		10,5	
Nennlänge [mm]											
l	Toleranz	lg		lg		lg		lg		lg	
25	± 1,7	16	± 1,5	16	± 1,5						
30		18	± 1,5	18	± 1,5	18	± 1,5	20	± 1,7	24	± 1,7
35	± 2,0			21	± 1,7						
40		24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7
45				27	± 1,7	27	± 1,7				
50	± 2,3	30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7
60		36	± 2,0	36	± 2,0	36	± 2,0	36	± 2,0	36	± 2,0
70		42	± 2,0	42	± 2,0	42	± 2,0	42	± 2,0	42	± 2,0
80		48	± 2,0	48	± 2,0	48	± 2,0	48	± 2,0	48	± 2,0
90	± 2,7	54	± 2,3	54	± 2,3	54	± 2,3	54	± 2,3	54	± 2,3
100-110		60	± 2,3	60	± 2,3	60	± 2,3	60	± 2,3	60	± 2,3
120	± 3,2			70	± 2,3	70	± 2,3	70	± 2,3	70	± 2,3
130-180						70	± 2,3	70	± 2,3	70	± 2,3
200-240	± 3,6									70	± 2,3
260-300	± 4,1			70	± 2,3						

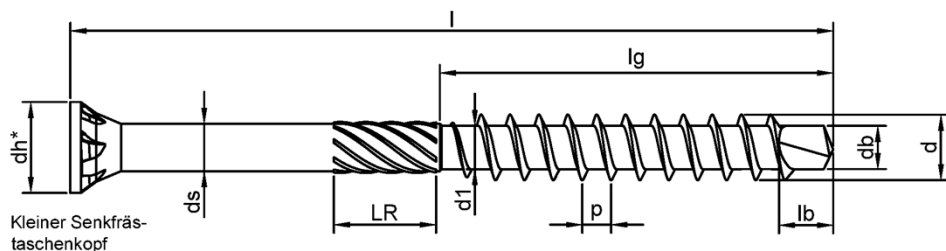
\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigen Bezug zum jeweiligen Herstellerwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

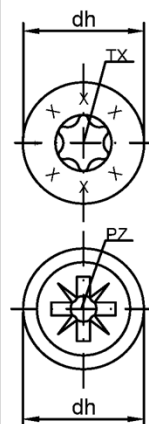
EASYtop CUT  
mit Teilgewinde, CUT und verschiedenen Kopfformen

Anhang 4.11





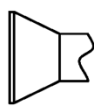
Antriebs-  
formen\*\*



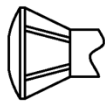
Alternative Kopfformen\*



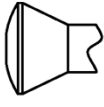
Kleiner  
Senkfräskopf



Kleiner  
Senkkopf



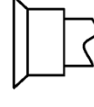
Kleiner  
Linsensenk-  
fräskopf



Kleiner  
Linsensenk-  
kopf



Kleiner  
Flachkopf



Zylinder mit  
kleinem  
Senkkopf

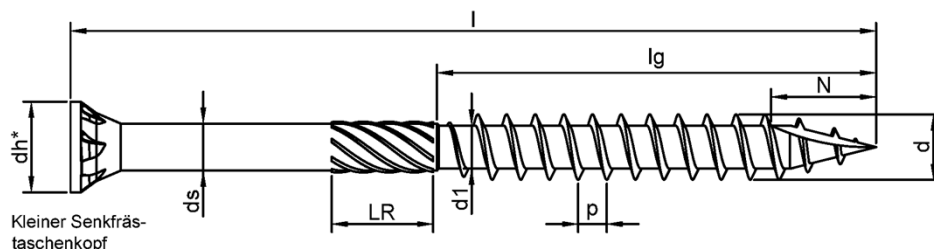
Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3	
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,7 ±0,3	3,1 ±0,3	3,7 ±0,3	
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	2,5 ±0,3	2,8 ±0,3	3,1 ±0,3	3,5 ±0,3	4,2 ±0,3	
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	5,0 ±0,5	6,0 ±0,5	7,0 ±0,5	7,5 ±0,5	11,0 ±0,6	
p	Gewindesteigung	1,6 ±10%	1,8 ±10%	2,0 ±10%	2,2 ±10%	2,6 ±10%	
l <sub>b</sub>	Länge Bohrspitze	3,5 ±5%	4,0 ±5%	4,5 ±5%	5,0 ±5%	5,1 ±5%	
d <sub>b</sub>	Durchmesser Bohrspitze	2,1 ±5%	2,4 ±5%	2,6 ±5%	3,0 ±5%	3,6 ±5%	
TX	Größe (Alternativen)	10 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30	
PZ	Größe	2	2	2	2	3	
Nennlänge [mm]		Reibeschacht LR (optional)					
I	Toleranz		l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>
25	±1,7	4	18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5		
30			21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	21 ±1,7	24 ±1,7
35			24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7
40	±2,0		26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7	26 ±1,7
45			28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7	28 ±1,7
50	±2,3	6	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
60			36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0
70			42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0
80	±2,7	12	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0
90-100			54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3
110-120			60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3
130-180					70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
200-240			±3,6				
260-300	±4,1						70 ±2,3

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigen Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYtop OH  
mit Teilgewinde, Bohrspitze und verschiedenen Zierkopfformen

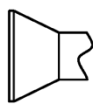
Anhang 4.12



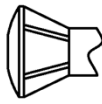
Alternative Kopfformen\*



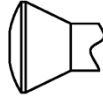
Kleiner Senkfräskopf



Kleiner Senkkopf



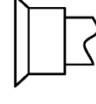
Kleiner Linsensenkfräskopf



Kleiner Linsensenkkopf

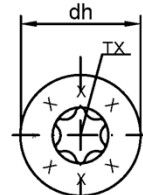


Kleiner Flachkopf



Zylinder mit kleinem Senkkopf

Antriebsformen\*\*



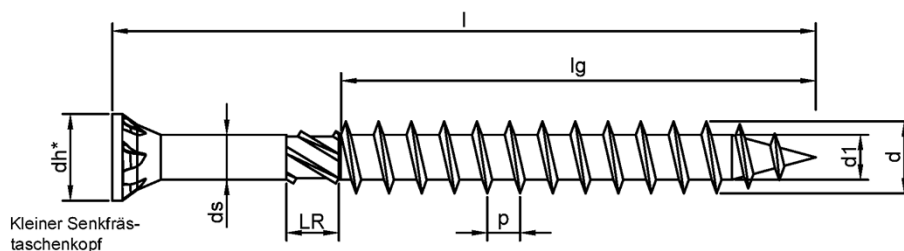
Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,2 ±0,3	2,6 ±0,3	2,8 ±0,3	3,3 ±0,3	3,7 ±0,3
<b>d<sub>s</sub></b>	Schaftdurchmesser	2,5 ±0,3	2,9 ±0,3	3,2 ±0,3	3,6 ±0,3	4,2 ±0,3
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	5,0 ±0,5	6,0 ±0,5	7,0 ±0,5	7,5 ±0,5	11,0 ±0,6
<b>p</b>	Gewindesteigung	1,6 ±10%	1,8 ±10%	2,0 ±10%	2,2 ±10%	2,6 ±10%
<b>N</b>	Länge Kerbspitze	7,0 ±5%	8,0 ±5%	9,0 ±5%	10,0 ±5%	11,0 ±5%
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	10 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30
<b>PZ</b>	Größe	2	2	2	2	3
<b>LR</b>	Reibeschaft LR (optional)	4,0	5,0	7,0	8,5	10,5
Nennlänge [mm]						
<b>l</b>	Toleranz	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>
25	±1,7	16 ±1,5	16 ±1,5			
30		18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5	20 ±1,7	24 ±1,7
40	±2,0	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7
50		30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
60	±2,3	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0
70		42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0
80		48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0
90	±2,7	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3
110-110		60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3
120			70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
130-180	±3,2			70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
200-240	±3,6					70 ±2,3
260-300	±4,1					70 ±2,3

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

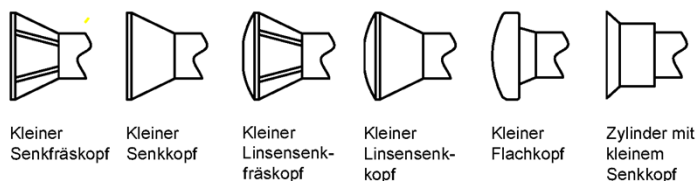
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYtop OH CUT  
mit Teilgewinde, CUT und verschiedenen Zierkopfformen

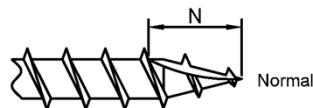
Anhang 4.13



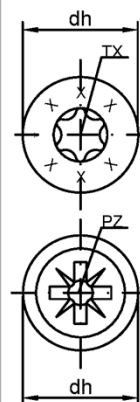
Alternative Kopfformen\*



Alternative Spitzengeometrien



Antriebs-  
formen\*\*



Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,1 ±0,3	2,3 ±0,3	2,5 ±0,3	2,9 ±0,3	3,5 ±0,3
<b>d<sub>s</sub></b>	Schaftdurchmesser	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,7 ±0,3	3,1 ±0,3	3,6 ±0,3
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	5,0 ±0,5	6,0 ±0,5	7,0 ±0,5	7,5 ±0,5	11,0 ±0,6
<b>N</b>	Kerbspitze	6,5 ±5%	7,5 ±5%	8,5 ±5%	9,5 ±5%	11,0 ±5%
<b>p</b>	Gewindesteigung	1,6 ±10%	1,8 ±10%	2,0 ±10%	2,2 ±10%	2,6 ±10%
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	10 / 20	15 / 20	15 / 20	20 / 25	25 / 30
<b>PZ</b>	Größe	2	2	2	2	3
<b>LR</b>	Reibeschalt LR (optional)	4,0	5,0	7,0	8,5	10,5
Nennlänge [mm]						
<b>l</b>	<b>Toleranz</b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>
25	±1,7	16 ±1,5	16 ±1,5			
30		18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5	20 ±1,7	24 ±1,7
40	±2,0	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7
50		30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
60	±2,3	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0
70		42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0
80		48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0
90	±2,7	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3
100-110		60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3
120-180	±3,2	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
200-240	±3,6					70 ±2,3
260-300	±4,1					70 ±2,3

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße.

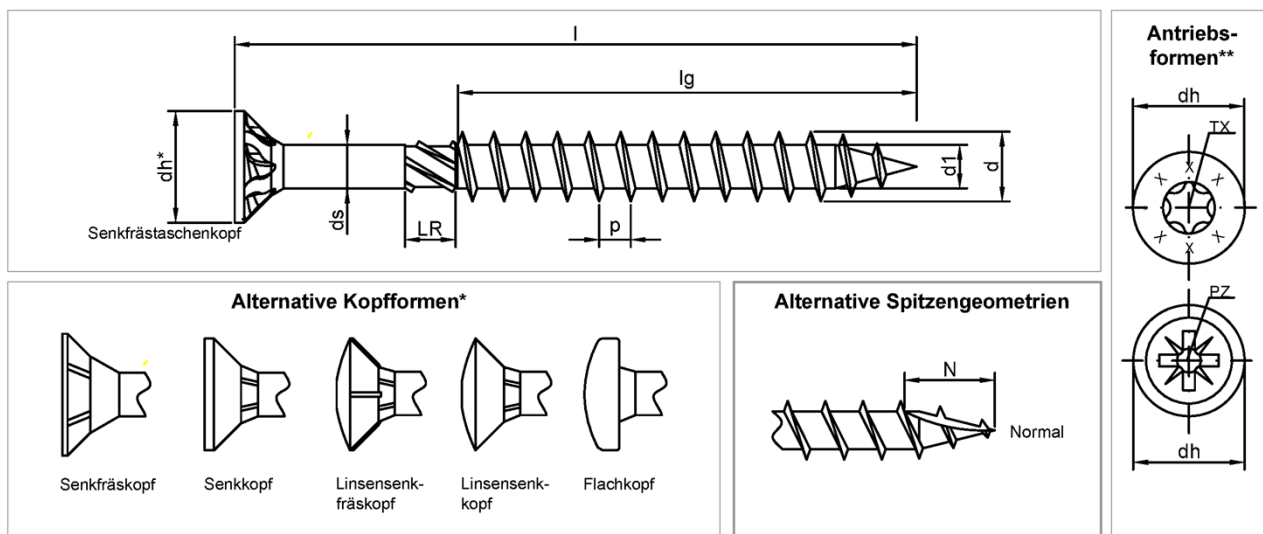
\*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYtop OH "S", EASYtop OH CUT "S"  
mit Teilgewinde und verschiedenen Zierkopf- und Spitzenformen

Anhang 4.14





Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0
<b>d</b>	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3
<b>d<sub>1</sub></b>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,1 ±0,3	2,3 ±0,3	2,5 ±0,3	2,9 ±0,3	3,5 ±0,3
<b>d<sub>s</sub></b>	Schaftdurchmesser	2,2 ±0,3	2,5 ±0,3	2,7 ±0,3	3,1 ±0,3	3,6 ±0,3
<b>d<sub>h</sub></b>	Kopfdurchmesser	7,3 ±0,5	8,3 ±0,6	9,3 ±0,6	10,3 ±0,6	11,8 ±0,6
<b>N</b>	Kerbspitze	6,5 ±5%	7,5 ±5%	8,5 ±5%	9,5 ±5%	11,0 ±5%
<b>p</b>	Gewindesteigung	1,6 ±10%	1,8 ±10%	2,0 ±10%	2,2 ±10%	2,6 ±10%
<b>TX</b>	Größe (Alternativen)	10 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30
<b>PZ</b>	Größe	2	2	2	2	3
<b>LR</b>	Reibeschalt LR (optional)	4,0	5,0	7,0	8,5	10,5
Nennlänge [mm]						
<b>l</b>	Toleranz	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>	<b>l<sub>g</sub></b>
25	±1,7	16 ±1,5	16 ±1,5			
30		18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5	20 ±1,7	24 ±1,7
40	±2,0	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7
50		30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7
60	±2,3	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0
70		42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0
80		48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0
90	±2,7	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3
100-110		60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3
120			70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
130-140	±3,2		70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
150-180				70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3
200-240	±3,6					70 ±2,3
260-300	±4,1					70 ±2,3

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße.

\*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

EASYtop ST "S", EASYtop CUT "S"  
mit Teilgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen

Anhang 4.15

Senkfrästaschenkopf

Schneidrinne durchgehend

**Alternative Kopfformen\***

Senkfräskopf    Senkkopf    Linsensenkfräskopf    Linsensenk-kopf    Flachkopf

**Alternative Spitzengeometrien**

Normal    Kerbspitze

**Antriebsformen\*\***

TX    PZ

Nenndurchmesser [mm]		3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	8,0	10,0
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,5 ±0,3	4,0 ±0,3	4,5 ±0,3	5,0 ±0,3	6,0 ±0,3	8,0 ±5%	10,0 ±5%
d <sub>1</sub>	Gewinde-Kerndurchmesser	2,1 ±0,3	2,5 ±0,3	2,7 ±0,3	3,2 ±0,3	4,0 ±0,3	5,3 ±0,3	6,3 ±5%
d <sub>s</sub>	Schaftdurchmesser	2,3 ±0,3	2,7 ±0,3	3,0 ±0,3	3,7 ±0,3	4,2 ±0,3	5,8 ±0,3	7,0 ±5%
d <sub>h</sub>	Kopfdurchmesser	6,8 ±0,5	7,8 ±0,5	8,8 ±0,6	9,8 ±0,6	11,8 ±0,6	14,5 ±5%	17,8 ±5%
N	Kerbspitze	6,5 ±5%	7,5 ±5%	8,5 ±5%	9,5 ±5%	11,0 ±5%	12,0 ±5%	14,0 ±5%
p	Gewindesteigung (Grobgewinde)	2,2 ±10%	2,5 ±10%	2,8 ±10%	3,1 ±10%	3,6 ±10%	5,2 ±10%	5,6 ±10%
TX	Größe (Alternativen)	15 / 20	15 / 20	20 / 25	20 / 25	25 / 30	30 / 40	40 / 50
PZ	Größe	2	2	2	2	3	3	4
LR	Reibeschaft LR (optional)	4,0	5,0	7,0	7,9	4,9 ( l bis 100) 9,9 ( l ab 110)	9,9	9,9
Nennlänge [mm]								
l	Toleranz	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>	l <sub>g</sub>
30	±1,7	18 ±1,5	18 ±1,5	18 ±1,5	20 ±1,7	24 ±1,7		
40	±2,0	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7	24 ±1,7		
50		30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7	30 ±1,7		
60	±2,3	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0	36 ±2,0		
70		42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	42 ±2,0	
80		48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	48 ±2,0	
90	±2,7	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	54 ±2,3	
100		60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	60 ±2,3	80 ±2,3	
110		66 ±2,3	66 ±2,3	66 ±2,3	66 ±2,3	66 ±2,3	80 ±2,3	
120		70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	80 ±2,3	
130-140	±3,2	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	70 ±2,3	80 ±2,3	
150-180						70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
200-240	±3,6					70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
260-300	±4,1					70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3
320-400	±4,5					70 ±2,3	80 ±2,3	80 ±2,3

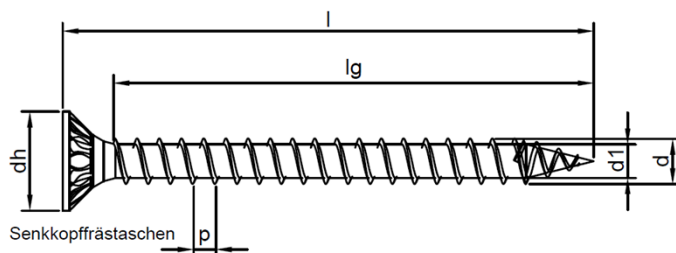
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben	Anhang 4.16
EASYtop ST CT, EASYtop CUT CT mit Teilgewinde und Grobgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen	

Nenndurchmesser [mm]		Ø 3,0		Ø 3,5		Ø 4,0		Ø 4,5		Ø 5,0		Ø 6,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,0	± 0,3	3,5	± 0,3	4,0	± 0,3	4,5	± 0,3	5,0	± 0,3	6,0	± 0,3
d1	Gewinde-Kerndurchmesser	2,0	± 0,3	2,2	± 0,3	2,5	± 0,3	2,9	± 0,3	3,3	± 0,3	3,8	± 0,3
ds	Schaftdurchmesser	2,2	± 0,3	2,5	± 0,3	2,8	± 0,3	3,2	± 0,3	3,6	± 0,3	4,2	± 0,3
dh	Kopfdurchmesser	5,7	± 0,5	6,7	± 0,5	7,5	± 0,5	8,5	± 0,6	9,5	± 0,6	11,5	± 0,6
p	Gewindesteigung (Eingang)	1,5	± 10%	2,0	± 10%	2,25	± 10%	2,5	± 10%	2,8	± 10%	3,6	± 10%
TX	Größe (Alternativen)	10		10 / 20		20		20 / 25		20 / 25		25 / 30	
PZ	Größe	1		2		2		2		2		3	

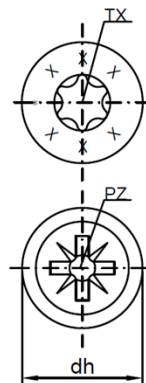
Nennlänge [mm]															
I		Toleranz	Reibeschaft LR (optional)	lg		lg		lg		lg		lg			
25	± 1,7	± 2,0	4	17	± 1,5	17	± 1,5								
30				18	± 1,5	18	± 1,7	18	± 1,5	20	± 1,7	20	± 1,7		
35	± 2,0			21	± 1,7	21	± 1,7	21	± 1,7	21	± 1,7	21	± 1,7		
40				24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7		
45				25	± 1,7	25	± 1,7	25	± 1,7	25	± 1,7	25	± 1,7		
50	± 2,3	± 2,3	8			30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7		
55						34	± 2,0	34	± 2,0	34	± 2,0	34	± 2,0		
60						38	± 2,0	38	± 2,0	38	± 2,0	38	± 2,0		
70 - 80	± 2,7	± 2,7	12					44	± 2,0	44	± 2,0	44	± 2,0		
90 - 100										54	± 2,3	54	± 2,3		
110 - 120												70	± 2,3		
130 - 180												70	± 2,3		
200 - 240												70	± 2,3		
260 - 300												70	± 2,3		

\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkenzeichnungen mit eindeutigen Bezug zum jeweiligen Herstellerwerk sind möglich.

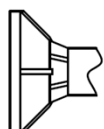
EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben										Anhang 4.17
EASYfast WAVE PLUS mit Teilgewinde und Eingangsgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen										



Antriebs-  
formen \*\*



Alternative Kopfformen \*



Senkfräskopf



Senkkopf



Linsensenk-  
fräskopf



Linsensenk-  
kopf



Flachkopf

Nenndurchmesser [mm]		Ø 3,0		Ø 3,5		Ø 4,0		Ø 4,5		Ø 5,0		Ø 6,0	
d	Gewinde-Außendurchmesser	3,0	± 0,3	3,5	± 0,3	4,0	± 0,3	4,5	± 0,3	5,0	± 0,3	6,0	± 0,3
d1	Gewinde-Kerndurchmesser	2,0	± 0,3	2,2	± 0,3	2,5	± 0,3	2,9	± 0,3	3,3	± 0,3	3,8	± 0,3
dh	Kopfdurchmesser	5,7	± 0,5	6,7	± 0,5	7,5	± 0,5	8,5	± 0,6	9,5	± 0,6	11,5	± 0,6
p	Gewindesteigung (Eingang)	1,5	± 10%	2,0	± 10%	2,25	± 10%	2,5	± 10%	2,8	± 10%	3,6	± 10%
TX	Größe (Alternativen)	10		10 / 20		20		20 / 25		20 / 25		25 / 30	
PZ	Größe	1		2		2		2		2		3	

Nennlänge [mm]

l	Toleranz	lg		lg		lg		lg		lg		lg	
20	± 1,7	16	± 1,5										
25		21	± 1,5	20	± 1,7	20	± 1,7						
30		26	± 1,7	25	± 1,7	25	± 1,7	24	± 1,7	24	± 1,7		
35	± 2,0	30	± 1,7	30	± 1,7	30	± 1,7	29	± 1,7	29	± 1,7		
40		35	± 1,7	35	± 1,7	35	± 1,7	34	± 1,7	34	± 1,7	32	± 1,7
45		40	± 1,7	40	± 1,7	40	± 1,7	39	± 1,7	39	± 1,7	37	± 1,7
50	± 2,3			45	± 2,0	45	± 2,0	44	± 2,0	44	± 2,0	42	± 2,0
55				-	-	50	± 2,0	-	-	49	± 2,0	-	-
60				55	± 2,0	55	± 2,0	54	± 2,0	54	± 2,0	52	± 2,0
70	± 2,7									64	± 2,3	62	± 2,3
80										74	± 2,3	72	± 2,3
90										84	± 2,3	82	± 2,3
100	± 2,7											92	± 2,3
120												92	± 2,3

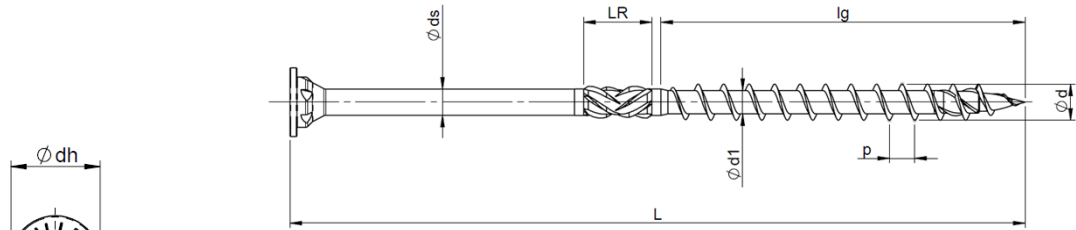
\* Alle Kopfformen verfügen über dieselben Nennmaße. \*\* Andere Kopfkennzeichnungen mit eindeutigem Bezug zum jeweiligen Herstellwerk sind möglich.

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

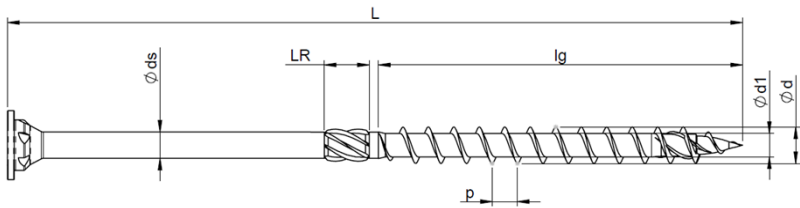
EASYfast WAVE PLUS  
mit Vollgewinde und Eingangsgewinde und verschiedenen Kopf- und Spitzenformen

Anhang 4.18

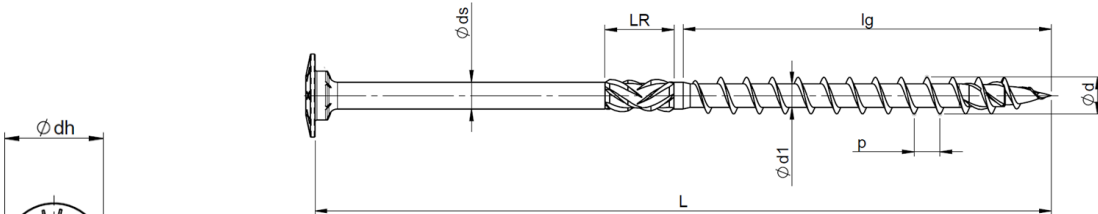
BULLET COMBI (Senkkopf)



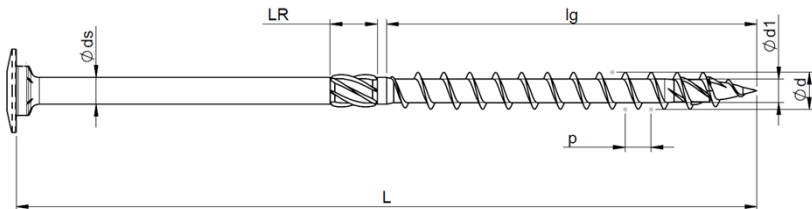
Alternativ:



BULLET (Tellerkopf)



Alternativ:



BULLET COMBI (Senkkopf)						BULLET (Tellerkopf)							
Nenndurchmesser [mm]				Ø 8,0		Nenndurchmesser [mm]				Ø 8,0			
d	Gewinde-Außendurchmesser			8,0 ± 0,4		d	Gewinde-Außendurchmesser			8,0 ± 0,4			
d1	Gewinde-Kerndurchmesser			5,3 ± 0,3		d1	Gewinde-Kerndurchmesser			5,3 ± 0,3			
ds	Schaftdurchmesser			5,8 ± 0,3		ds	Schaftdurchmesser			5,8 ± 0,3			
dh	Kopfdurchmesser			15,0 ± 0,75		dh	Kopfdurchmesser			18,4 ± 0,92			
p	Gewindesteigung			5,6 ± 10 %		p	Gewindesteigung			5,6 ± 10 %			
TX	Größe			40		TX	Größe			40			
Nennlänge [mm]				Gewindelänge[mm]		Nennlänge [mm]				Gewindelänge[mm]			
L	Toleranz	LR (optional)	lg	Toleranz	lg (alternativ)	Toleranz	L	Toleranz	LR (optional)	lg	Toleranz	lg (alternativ)	Toleranz
80	± 2,3	15 ± 1,5	52	± 2,3	± 2,7	± 2,3	80	± 2,3	15 ± 1,5	52	± 2,3	± 2,7	± 2,3
90	± 2,7		52				90	± 2,7		52			
100 – 120	± 3,2		80				100 – 120	± 2,7		80			
130 – 180			80				130 – 180	± 3,2		80			
200 – 240			80				200 – 240	± 3,6		80			
260 – 300	± 4,1	80	± 2,7	± 2,7	± 2,7	260 – 300	± 4,1	80	100	± 2,7	± 2,7	± 2,7	
320 – 400	± 4,5	80				320 – 400	± 4,5	80	100				
420 – 500	± 4,9	80				420 – 500	± 4,9	80	100				
520 – 600	± 5,5	80				520 – 600	± 5,5	80	100				

EASYfast, EASYtop und BULLET Schrauben

BULLET COMBI, BULLET  
mit Teilgewinde und verschiedenen Kopfformen

Anhang 4.19