



Europäische Technische Bewertung

ETA-13/0407
vom 16. Oktober 2025

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die
die Europäische Technische Bewertung
ausstellt

Handelsname des Bauproducts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung
enthält

Diese Europäische Technische Bewertung
wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU)
Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH
Nägel und DCN890 XH Nägel

Setzbolzen-Befestigungen von redundanten
nichttragenden Systemen in Beton

Stanley Black & Decker Deutschland GmbH
Richard-Klinger-Straße 11
65510 Idstein
DEUTSCHLAND

Manufacturing Plant 4, Plant 9 and Plant 15

12 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser
Bewertung sind.

EAD 330083-04-0601, Edition 06/2022

ETA-13/0407 vom 11. März 2019

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Die C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel sind Setzbolzen, die mit Hilfe der gasbetriebenen Setzgeräte TRAK-IT® C4, C5, C5-ST oder DGN845 oder eines Akkubetriebenen Setzgerätes DCN 890 ohne Vorbohrung in den Beton eingetrieben werden. Sie sind durch Versinterung und mechanischen Formschluss im Beton verankert.

Der Setzbolzen (Nagel) besteht aus galvanisch verzinktem Stahl. Die Nägel sind magaziniert und mit einem Plastikstreifen verbunden, der zur Nagelführung im Setzgerät dient.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Setzbolzen entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Setzbolzens von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers ausgelegt werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit und Verschiebungen	Siehe Anhang B2 und C1

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C1

3.3 Aspekte der Dauerhaftigkeit

Wesentliches Merkmal	Leistung
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD Nr. 330083-04-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: 1997/463/EG (EU).

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

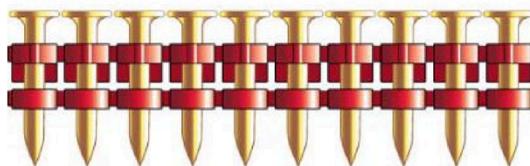
Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 16. Oktober 2025 vom Deutschen Institut für Bautechnik

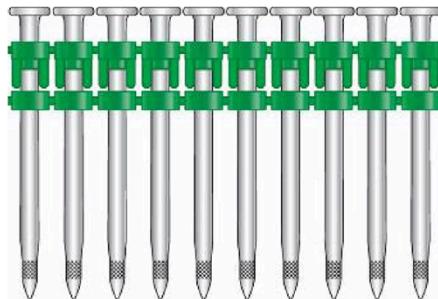
Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

Beglubigt
Baderschneider

Nageltypen



C5 XH (Extra gehärtete) Nägel

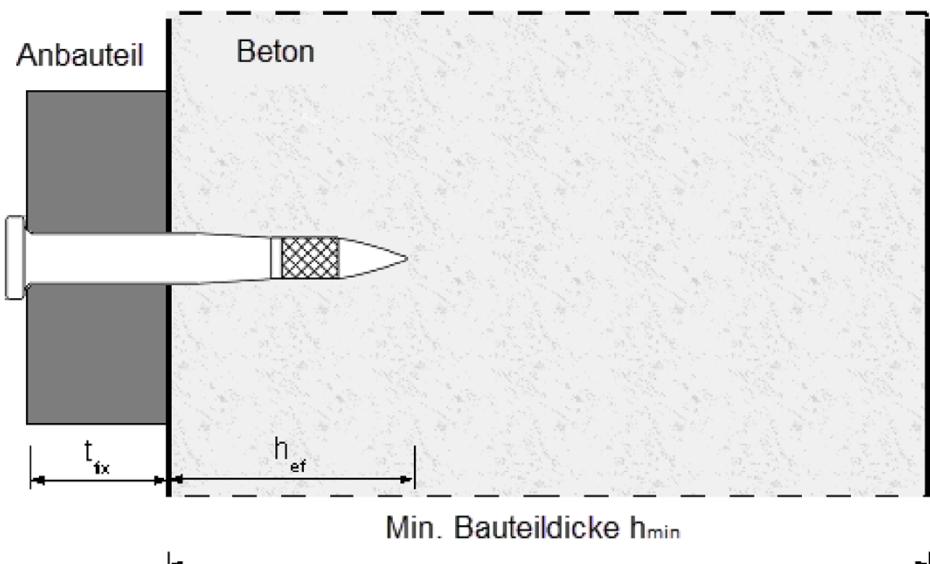


TRAK-IT® HD Nägel



Concrete XH (Extra gehärtete) Nägel

Einbauzustand

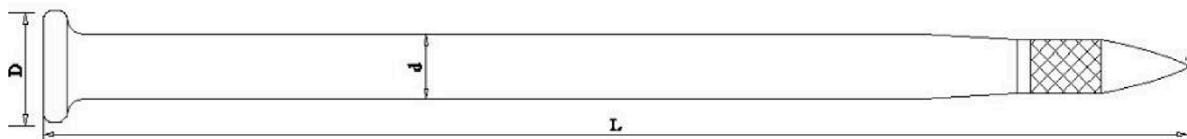


C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Produkt

Anhang A1

TRAK-IT® HD Nägel



TRAK-IT® XH und Concrete XH Nägel

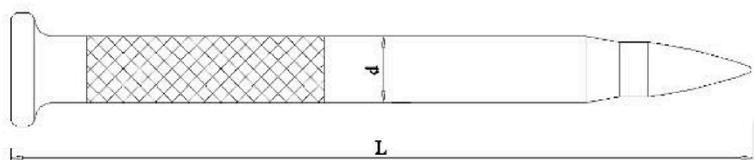


Tabelle A1: Material und Abmessungen

		HD nails	XH nails	XH nails	XH nails	XH nails
Verwendung mit Setzgerät	[-]	C4	C4	C5	DGN845	DCN890
Länge des Nagels L	[mm]	22-65	22-38	22-38	22-38	19-57
Schaft-Durchmesser d	[mm]	3,7	3,0	3,0	3,0	3,0
Kopfdurchmesser D	[mm]	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Material des Nagels	[-]	Gehärteter C-Stahl				
Material Plastikstreifen	[-]	Polyäthylen				
Verzinkung	[-]	Mechanisch min. 8 µm	Mechanisch oder Elektro galvanisiert min. 5 µm			

C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Material und Abmessungen

Anhang A2

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische und quasi-statische Lasten.

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton gemäß EN 206-1:2000.
- Gerissener und ungerissener Beton.
- Verankerungen in zweidimensionalen Tragstrukturen (Decken & Wände).
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 gemäß EN 206-1:2000 bei Verwendung des Setzgerätes C4.
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C40/50 gemäß EN 206-1:2000 bei Verwendung der Setzgeräte C5 und DGN845.
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C40/60 gemäß EN 206-1:2000 bei Verwendung des Setzgerätes DCN890.

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume.

Bemessung:

- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Setzbolzens anzugeben (z. B. Lage des Setzbolzens zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.).
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt EN 1992-4:2018, Bemessungsmethode C.
- Unter Brandbeanspruchung ist sicherzustellen, dass keine Betonabplatzungen auftreten.
- Die Befestigungselemente für C4, C5 und DGN845 Setzgeräte dürfen nur für die Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen mit folgender Definition verwendet werden:
 - Anzahl der Befestigungsstellen $n_1 \geq 4$,
 - Anzahl Setzbolzen je Befestigungsstelle $n_2 = 1$,
 - Bemessungswert der Einwirkungen F_{sd} je Befestigungsstelle $n_3 \leq 0,6 \text{ kN}$.
- Die Befestigungselemente für DCN890 Setzgerät dürfen nur für die Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen mit folgender Definition verwendet werden:
 - Anzahl der Befestigungsstellen $n_1 \geq 6$,
 - Anzahl Setzbolzen je Befestigungsstelle $n_2 = 1$,
 - Bemessungswert der Einwirkungen F_{sd} je Befestigungsstelle $n_3 \leq 0,3 \text{ kN}$.
- Das zu befestigende Bauteil ist so zu bemessen, dass im Falle von übermäßigem Schlupf oder Versagen eines Setzbolzens die Last auf benachbarte Setzbolzen übertragen werden kann und hierbei nicht wesentlich von den Anforderungen an das zu befestigende Bauteil bezüglich des Grenzzustandes der Gebrauchstauglichkeit und der Tragfähigkeit abweichen wird.

Einbau:

- Einbau durch entsprechend qualifiziertes Personal und unter Aufsicht der für technische Angelegenheiten verantwortlichen Person.

C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Verwendungszweck

Anhang B1

Tabelle B1: Montagekennwerte (keine Vorbohrung erforderlich)

		HD nails	XH nails	XH nails	XH nails	XH nails
Verwendung mit Setzgerät	[-]	C4	C4	C5	DGN845	DCN890
Maximale Betonfestigkeitsklasse	[-]	C50/60	C50/60	C40/50	C40/50	C50/60
Effektive Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	≥ 18	≥ 18	≥ 18	≥ 15
Mittlere Verankerungstiefe bei maximaler Betonfestigkeitsklasse	$h_{ef,m}$	[mm]	22	25	22	22
Durchmesser des Durchgangslochs im Anbauteil	d_f	[mm]	4,0	3,5	3,5	3,5
Maximale Dicke des Anbauteiles	t_{fix}	[mm]	L - 21 mm	L - 21 mm	L - 21 mm	L - 23 mm
Bauteildicke, Achs- und Randabstände						
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	80	80	80	80
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	200	200	200	200
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	100	100	100	100

Montageanleitung:

- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen mit den angegebenen Setzgeräten.
- Einbau des Setzbolzens senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrundes.
- Beim Setzen ist auf Setzausfälle zu achten. Ein Setzausfall liegt vor, wenn der Nagel per Hand aus dem Beton herausgezogen werden kann.
- Beim Einbau der Setzbolzen ist sicherzustellen, dass die minimale effektive Verankerungslänge gemäß Tabelle 2 eingehalten wird. Wenn die Einbindelänge kleiner ist als die minimale effektive Verankerungslänge, ist dieser Nagel als Setzausfall anzusehen und darf nicht belastet werden.
- Schäden an der Betonoberfläche, die aus Setzausfällen resultieren, sind entsprechend EN 1504-3:2005 zu sanieren. Ein neuer Setzbolzen ist mindestens im Abstand von 100 mm vom Rand der geschädigten Oberfläche zu setzen.
- Verwendung der Setzgeräte entsprechend der Anhänge B3, B4 und B5. Die TRAK-IT® C4 & C5 Setzgeräte müssen EN 792-13:2009, das Setzgerät DGN845 EN ISO 11148-13:2019 und das Setzgerät DCN 890 EN 60745-2-16:2010 entsprechen.

C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Montagekennwerte, Montageanleitung

Anhang B2

Powers Gasbetriebene Setzgeräte und Gas-Kartuschen

TRAK-IT® C4

150 Joule gasbetriebenes Setzgerät



TRAK-IT® C5 (lange Führungsschiene) und

TRAK-IT® C5-ST (kurze Führungsschiene) 105 Joule gasbetriebenes Setzgerät



C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Powers Gasbetriebene Setzgeräte C4, C5 und zugehörige Gaskartuschen

Anhang B3

DEWALT Gasbetriebene Setzgerät und Gas-Kartusche

TRAK-IT® C5 (lange Führungsschiene) und
TRAK-IT® C5-ST (kurze Führungsschiene) 105 Joule gasbetriebenes Setzgerät



DGN845 as 100 Joule gas actuated tool



C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

DEWALT Gasbetriebene Setzgeräte C5 und DGN845 und zugehörige
Gaskartuschen

Anhang B4

DEWALT DCN 890 Akkubetriebenes Setzgerät 18V XR



C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

DEWALT DCN 890 Akkubetriebenes Setzgerät

Anhang B5

Tabelle C1: Charakteristische Kennwerte, Bemessungsverfahren C

			HD und XH Nägel	XH Nägel
Verwendung mit Setzgerät			C4 und C5 und DGN845	DCN 890
Charakteristischer Widerstand für alle Lastrichtungen	F_{Rk}	[N]	44	40
Charakteristischer Widerstand für Stahlversagen mit Hebelarm	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	16,4	31,4
Teilsicherheitsbeiwert	γ_M ¹⁾	[-]	1,5	
Charakteristischer Achsabstand	s_{cr}	[mm]	200	
Charakteristischer Randabstand	c_{cr}	[mm]	150	
Verschiebungen für alle Lastrichtungen	δ_0, δ_∞	[mm]	$\leq 0,1$	

¹⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen.

Tabelle C2: Charakteristische Kennwerte bei Brandbeanspruchung

Feuer- widerstandsklasse				HD und XH Nägel	XH Nägel
R 30	Verwendung mit Setzgerät			C4 und C5 und DGN845	DCN 890
	Charakteristischer Widerstand für alle Lastrichtungen	$F_{Rk,fi}$	[N]	11	10
	Charakteristischer Widerstand für Stahlversagen mit Hebelarm	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]	0,035	0,041
	Teilsicherheitsbeiwert	$\gamma_{M,fi}$ ¹⁾	[-]	1,0	
	Charakteristischer Achsabstand	$s_{cr} = s_{min,fi}$	[mm]	200	
	Charakteristischer Randabstand	$c_{cr} = c_{min,fi}$	[mm]	150 ²⁾	

¹⁾ Sofern keine anderen nationalen Regelungen vorliegen.

²⁾ Bei einer Brandbeanspruchung von mehr als einer Seite muss der Randabstand $c \geq 300$ mm betragen.

C4 & C5 TRAK-IT® XH und HD Nägel, DGN845 XH Nägel und DCN890 XH Nägel

Charakteristische Kennwerte

Anhang C1