

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Europäische Technische
Bewertungsstelle für Bauprodukte



Europäische Technische Bewertung

ETA-25/0120
vom 11. April 2025

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die
die Europäische Technische Bewertung
ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung
enthält

Diese Europäische Technische Bewertung
wird ausgestellt gemäß der Verordnung (EU)
Nr. 305/2011, auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 /
ULTRA HCR

Mechanischer Dübel zur Verankerung im Beton

ICCONS

383 Frankston-Dandenong Road
Dandenong South VIC 3175

VICTORIA

AUSTRALIEN

Plant 2, Germany

24 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser
Bewertung sind.

EAD 330232-01-0601-v05, Edition 01/2024

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl oder aus nichtrostendem Stahl oder aus hochkorrosionsbeständigem Stahl, der in ein Bohrloch gesetzt und durch kraftkontrollierte Verspreizung verankert wird.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang B3, C1, C2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Einwirkungen)	Siehe Anhang C3
Charakteristischer Widerstand für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2	Siehe Anhang C4, C5
Verschiebungen	Siehe Anhang C8, C9, C10

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C6, C7

3.3 Aspekte der Dauerhaftigkeit

Wesentliches Merkmal	Leistung
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 330232-01-0601-v05 gilt folgende Rechtsgrundlage: 1996/582/EG.

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

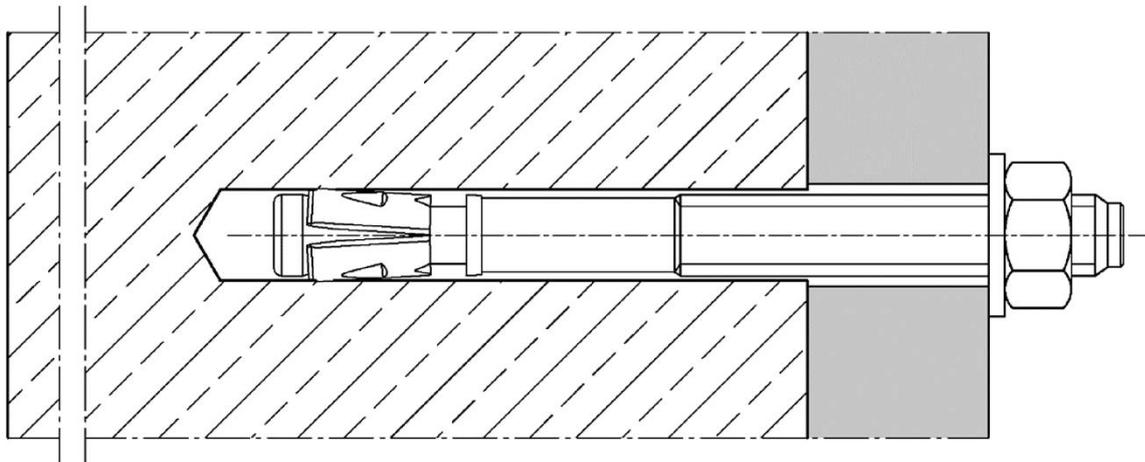
Ausgestellt in Berlin am 11. April 2025 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

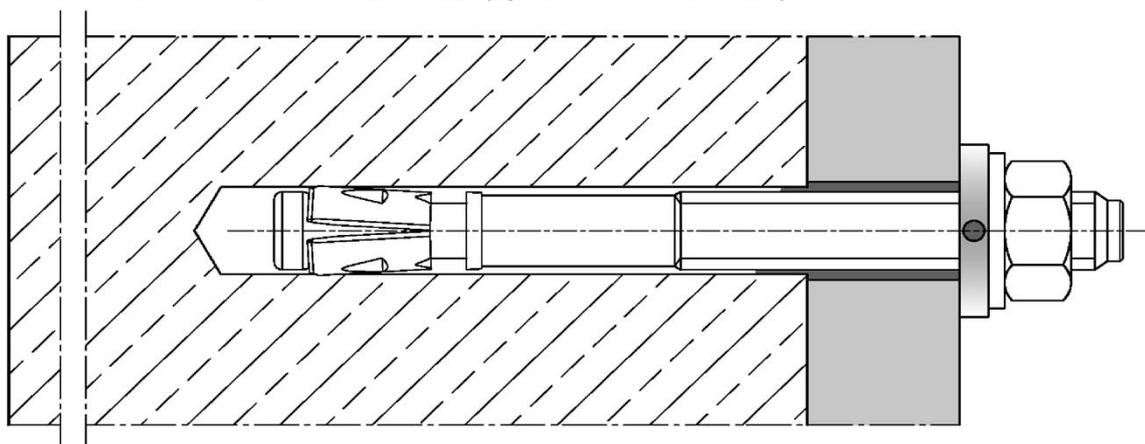
Beglaubigt
Baderschneider

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

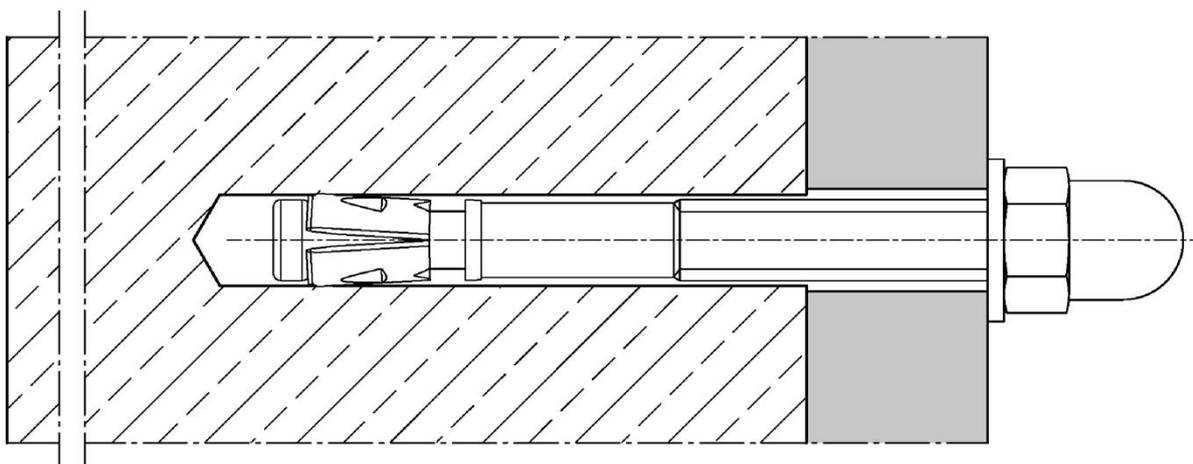
Einbauzustand



Einbauzustand mit Verfüllscheibe (optional mit Hutmutter)



Einbauzustand mit Hutmutter ASCN (optional mit Verfüllscheibe)

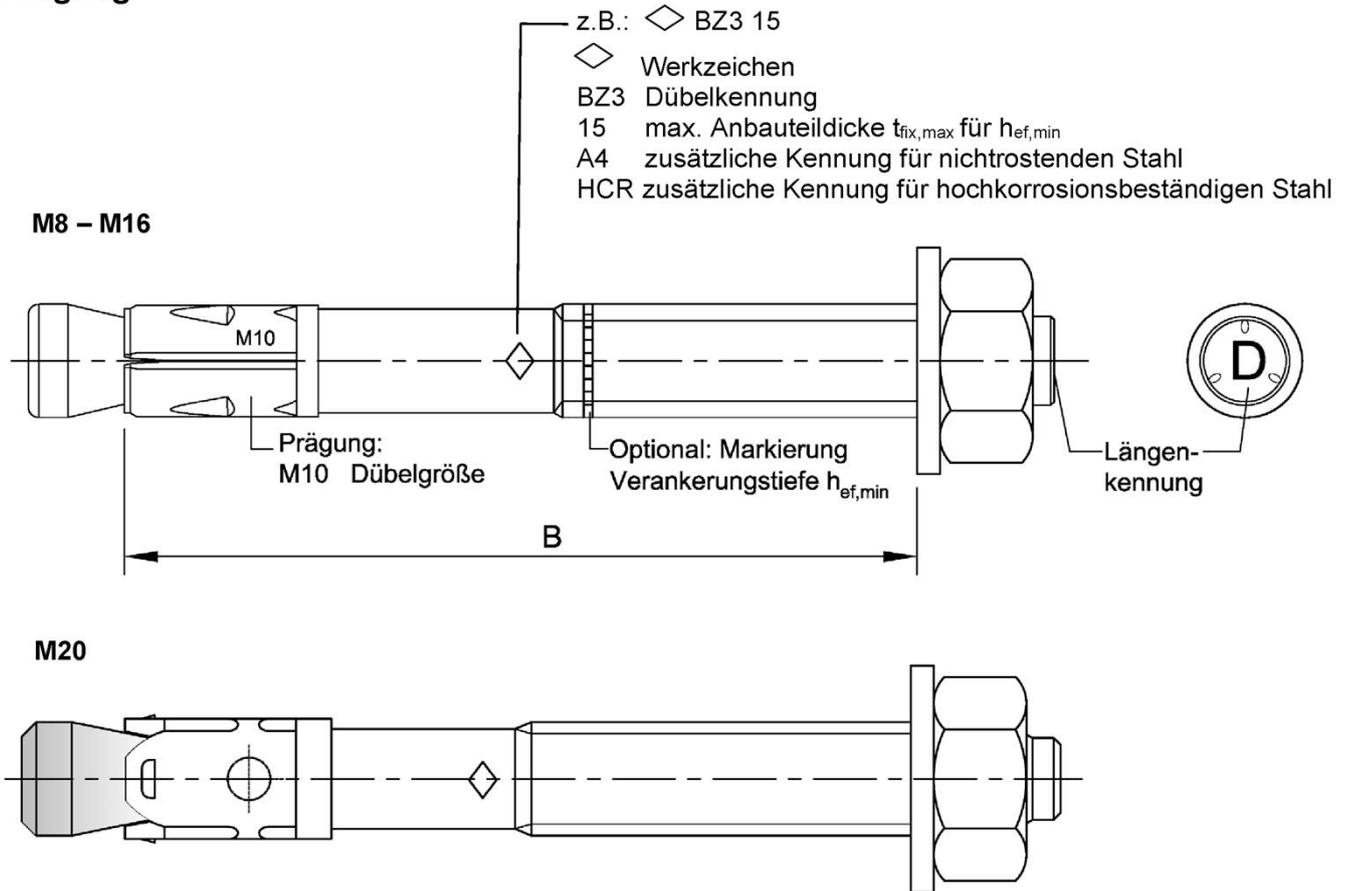


ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Produktbeschreibung
Produkt und Einbauzustand

Anhang A1

Prägung



Nutzbare Länge: $B = h_{ef} + t_{fix}$

h_{ef} : (vorhandene) effektive Verankerungstiefe

t_{fix} : Anbauteildicke (inklusive z.B. Ausgleichsschichten oder anderen nicht tragenden Schichten oder zusätzlicher Verfüllscheibe)

Tabelle A1: Längenkennung

Längenkennung	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
Nutzbare Länge B \geq	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105

Längenkennung	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	BB	CC	DD
Nutzbare Länge B \geq	110	115	120	125	130	135	140	145	150	160	170	180	190	200	210

Längenkennung	EE	FF	GG	HH	II	JJ	KK	LL
Nutzbare Länge B \geq	220	230	240	250	260	270	280	290

Maße in mm

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Produktbeschreibung
Prägung

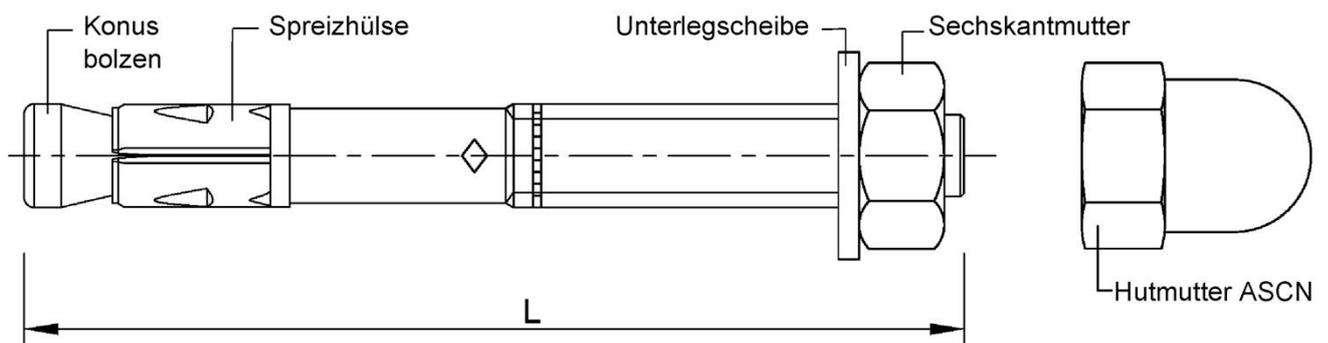
Anhang A2

Tabelle A2: Material

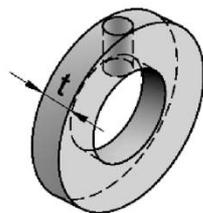
Teil	ULTRA	ULTRA A4	ULTRA HCR
	Stahl verzinkt	Nichtrostender Stahl CRC III	Hochkorrosions- beständiger Stahl CRC V
Konusbolzen	Stahl galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$, Bruchdehnung $A_5 \geq 8\%$	Nichtrostender Stahl, Bruchdehnung $A_5 \geq 8\%$	Hochkorrosionsbeständiger Stahl, Bruchdehnung $A_5 \geq 8\%$
Sprezhülse	Nichtrostender Stahl	Nichtrostender Stahl	Nichtrostender Stahl
Unterlegscheibe	Stahl galvanisch verzinkt $\geq 5 \mu\text{m}$	Nichtrostender Stahl	Hochkorrosionsbeständiger Stahl
Verfüllscheibe CFW			
Sechskantmutter			
Hutmutter ASCN			

Tabelle A3: Produktabmessungen

Dübelgröße		ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR				
		M8	M10	M12	M16	M20
Schlüsselweite Sechskantmutter / Hutmutter ASCN	s [mm]	13	17	19	24	30
Dübellänge	L [mm]	$h_{\text{ef}} + t_{\text{fix}} + 18,0$	$h_{\text{ef}} + t_{\text{fix}} + 21,5$	$h_{\text{ef}} + t_{\text{fix}} + 26,0$	$h_{\text{ef}} + t_{\text{fix}} + 33,0$	$h_{\text{ef}} + t_{\text{fix}} + 37,0$
Dicke der Verfüllscheibe CFW	t [mm]	5				



Verfüllscheibe CFW



Mischerreduzierung



ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Produktbeschreibung
Material und Produktabmessungen

Anhang A3

Spezifizierung des Verwendungszwecks

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA	ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR				
	M8	M10	M12	M16	M20
Statische oder quasi-statische Einwirkung	✓				
Seismische Einwirkung, Leistungskategorie C1 und C2	✓				
Brandbeanspruchung	R30 / R60 / R90 / R120				
Variable, effektive Verankerungstiefe	35 mm bis 90 mm	40 mm bis 100 mm	50 mm bis 125 mm	65 mm bis 160 mm	90 mm bis 140 mm

Verankerungsgrund:

- Für alle Größen: Verdichteter, bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern nach EN 206:2013+ A2:2021
- Für die Größen M8 und M10: Stahlfaserbeton (SFCR) nach EN 206:2013+ A2:2021 mit Stahlfasern nach EN 14889-1:2006, Abschnitt 5, Gruppe 1. Der Fasergehalt darf maximal 80kg/m³ betragen.
- Gerissener oder ungerissener Beton
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 nach EN 206:2013+A2:2021

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume: alle Ausführungen
- Für alle anderen Bedingungen entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklassen CRC nach EN 1993-1-4:2006 + A1:2015: nichtrostender Stahl nach Anhang A3, Tabelle A2 dieser ETA

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerung erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.) anzugeben.
- Bemessungsverfahren EN 1992-4:2018 und Technical Report TR 055:2018.

Einbau:

- Bohrlocherstellung mit Hammer- oder Saugbohrer.
- Verwendung wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch einzelner Teile (Ausnahme: Verwendung Hutmutter ASCN).
- Der Dübel kann in Vorsteck- und Durchsteckmontage gesetzt werden.
- Optional kann der Ringspalt zwischen Bolzen und Anbauteil zur Reduzierung des Lochspiels verfüllt werden. Dazu ist die Verfüllscheibe (siehe Anhang A3) zusätzlich zur mitgelieferten Unterlegscheibe zu verwenden. Zur Verfüllung können die Injektionsmörtel BIS-HY Hybrid Gen2, BIS-V Vinylester oder andere hochfeste Injektionsmörtel mit einer Druckfestigkeit $\geq 40\text{N/mm}^2$ verwendet werden.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Spezifikationen

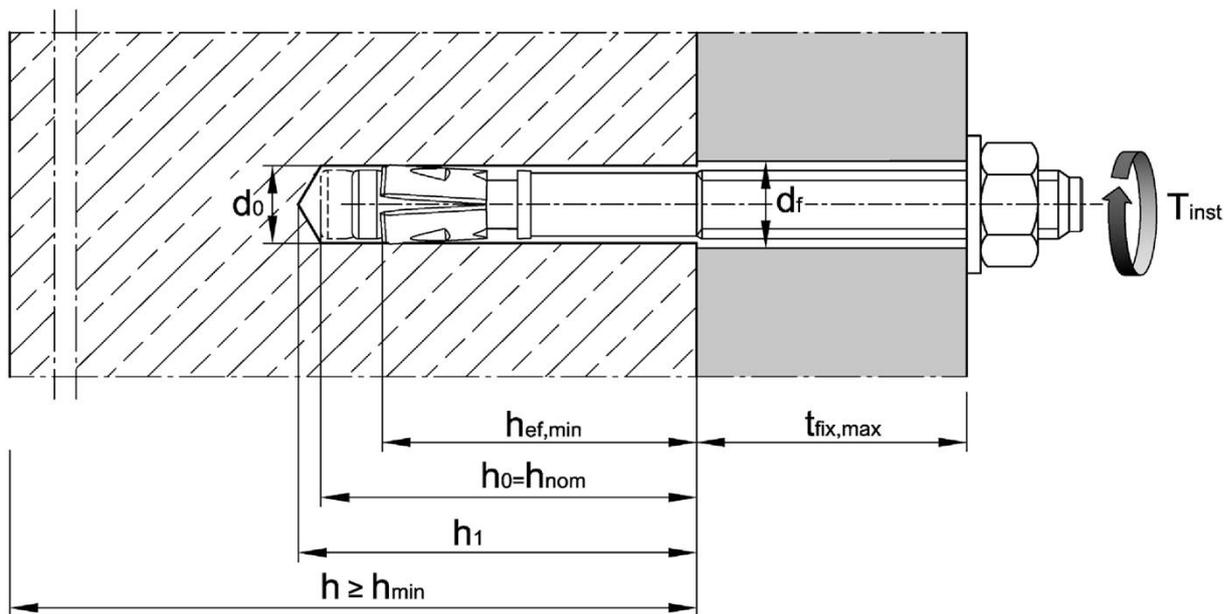
Anhang B1

Tabelle B1: Montagekennwerte

Dübelgröße			ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR					
			M8	M10	M12	M16	M20	
Bohrerinnendurchmesser	d_0	[mm]	8	10	12	16	20	
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	8,45	10,45	12,5	16,5	20,55	
Minimale effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	35	40	50	65	90	
Maximale effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,max}$	[mm]	90	100	125	160	140	
Bohrlochtiefe	$h_{nom} = h_0 \geq$	[mm]	$h_{ef} + 8$	$h_{ef} + 9$	$h_{ef} + 10$	$h_{ef} + 14$	$h_{ef} + 14$ ($h_{ef} + 28$) ¹⁾	
	$h_1 \geq$	[mm]	$h_{ef} + 10$	$h_{ef} + 11$	$h_{ef} + 13$	$h_{ef} + 17$	$h_{ef} + 17$ ($h_{ef} + 31$) ¹⁾	
Durchgangsloch im Anbauteil ²⁾	$d_f \leq$	[mm]	9	12	14	18	22	
Überstand nach Einschlagen des Ankers für Montage mit Hutmutter ASCN (siehe Anhang B7, Bild 3)	C	[mm]	10,5	12,5	16,0	19,5	23,0	
Montagedrehmoment	ULTRA	T_{inst}	[Nm]	15	40	60	110	160
	ULTRA A4 / HCR	T_{inst}	[Nm]	15	40	55	100	200

¹⁾ Größere Bohrlochtiefe bei Hammerbohrverfahren ohne Bohrlochreinigung erforderlich.

²⁾ Für größere Durchgangslöcher im Anbauteil, siehe EN 1992-4:2018, Kapitel 6.2.2.2



ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Montagekennwerte

Anhang B2

Tabelle B2: Mindestbauteildicke, minimale Rand- und Achsabstände

Dübelgröße			ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR				
			M8	M10	M12	M16	M20
Mindestbauteildicke in Abhängigkeit von h_{ef}	$h_{min} \geq$	[mm]	max (1,5 · h_{ef} ; 80)		max (1,5 · h_{ef} ; 100)	max (1,5 · h_{ef} ; 120)	max (1,5 · h_{ef} ; 150)
Minimale Rand- und Achsabstände							
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	45	55	65	90
	für $s \geq$	[mm]	siehe Tabelle B4				
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	40	50	65	95
	für $c \geq$	[mm]	siehe Tabelle B4				
Für die Berechnung der minimalen Achs- und Randabstände bei der Montage in Verbindung mit variabler Verankerungstiefe und der Bauteildicke muss die folgende Gleichung erfüllt sein:							
$A_{sp,rqd} \leq A_{sp,ef}$							
Erforderliche Spaltfläche $A_{sp,rqd}$ und idealisierte Spaltfläche $A_{sp,ef}$ nach Tabelle B4.							

Tabelle B3: Ansetzbare Bauteildicke h_{sp} und Fläche A_{sp} zur Ermittlung des charakteristischen Randabstandes $c_{cr,sp}$

Dübelgröße				ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR				
				M8	M10	M12	M16	M20
Ansetzbare Bauteildicke	ULTRA ULTRA A4 ULTRA HCR	h_{sp}	[mm]	$\min(h; h_{ef} + 1,5 \cdot c \cdot \sqrt{2})$				
Fläche zur Ermittlung von $c_{cr,sp}$ ¹⁾	ULTRA	A_{sp}	[mm ²]	$\frac{N_{Rk,sp}^0 - 2,573}{0,000436}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 2,040}{0,000693}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 3,685}{0,000692}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 3,738}{0,000875}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 2,423}{0,000453}$
	ULTRA A4 ULTRA HCR	A_{sp}	[mm ²]	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 4,177}{0,000862}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 7,235}{0,000967}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 7,847}{0,000951}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 11,41}{0,000742}$	$\frac{N_{Rk,sp}^0 + 2,423}{0,000453}$

¹⁾ Mit $N_{Rk,sp}^0$ in kN

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Minimale Rand- und Achsabstände
Erforderliche Flächen und ansetzbare Bauteildicke

Anhang B3

Tabelle B4: Flächen zur Ermittlung der erforderlichen Achs- und Randabstände bei der Montage

Dübelgröße	ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR							
	M8	M10	M12	M16	M20			
Für die Berechnung der minimalen Achs- und Randabstände bei der Montage in Verbindung mit variabler Verankerungstiefe und der Bauteildicke muss die folgende Gleichung erfüllt sein:								
$A_{sp,rqd} \leq A_{sp,ef}$								
Idealisierte Spaltfläche $A_{sp,ef}$								
Rand- und Achsabstände sind in 5mm Schritten zu wählen bzw. zu runden.								
Bauteildicke: $h > h_{ef} + 1,5 \cdot c$								
Einzeldübel oder Dübelgruppe mit $s \geq 3 \cdot c$								
Idealisierte Spaltfläche	$A_{sp,ef}$	[mm ²]	$(6 \cdot c) \cdot (1,5 \cdot c + h_{ef})$					
Dübelgruppe ($s < 3 \cdot c$)								
Idealisierte Spaltfläche	$A_{sp,ef}$	[mm ²]	$(3 \cdot c + s) \cdot (1,5 \cdot c + h_{ef})$					
Bauteildicke: $h \leq h_{ef} + 1,5 \cdot c$								
Einzeldübel oder Dübelgruppe mit $s \geq 3 \cdot c$								
Idealisierte Spaltfläche	$A_{sp,ef}$	[mm ²]	$(6 \cdot c) \cdot h$					
Dübelgruppe ($s < 3 \cdot c$)								
Idealisierte Spaltfläche	$A_{sp,ef}$	[mm ²]	$(3 \cdot c + s) \cdot h$					
Erforderliche Spaltfläche $A_{sp,rqd}$								
ULTRA	gerissener Beton	$A_{sp,rqd}$	[mm ²]	13 900	23 700	31 500	42 300	91 250
	ungerissener Beton	$A_{sp,rqd}$	[mm ²]	22 500	34 700	41 300	50 200	110 000
ULTRA A4	gerissener Beton	$A_{sp,rqd}$	[mm ²]	16 900	25 900	29 800	44 300	91 250
ULTRA HCR	ungerissener Beton	$A_{sp,rqd}$	[mm ²]	19 700	35 700	35 300	54 800	110 000

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Projizierte effektive Fläche zur Ermittlung der erforderlichen Achs- und Randabstände

Anhang B4

Montageanweisung

Bohrlocherstellung mit Bohrlochreinigung

1		<p>Hammerbohrer oder Saugbohrer: Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrunds erstellen. Bei Verwendung eines Saugbohrer, weiter mit Schritt 3.</p>
2		<p>Bohrloch vom Grund her ausblasen oder aussaugen.</p>

Bohrlocherstellung ohne Bohrlochreinigung (M20)

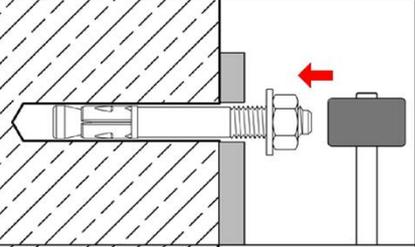
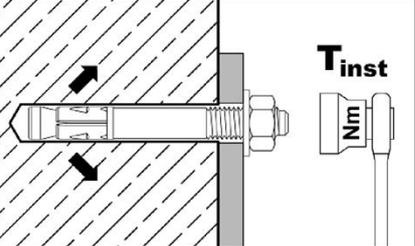
1		<p>Bei Erreichen der Bohrlochtiefe ($h_1 = h_{ef} + 31\text{mm}$) den Bohrer bei eingeschalteter Bohrmaschine mindestens 3x vor- und zurückbewegen um das Bohrmehl im Bohrloch zu entfernen (Lüften des Bohrlochs). Mit Schritt 3 fortfahren.</p>
---	--	---

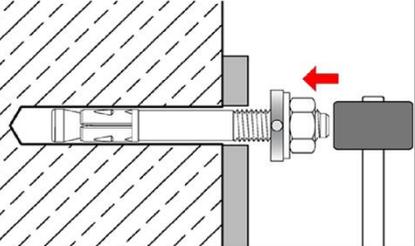
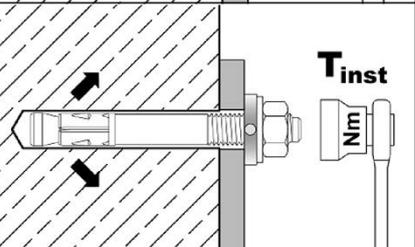
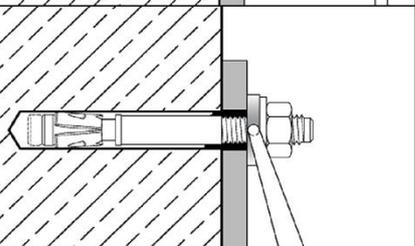
ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Montageanweisung – Bohrlocherstellung und Bohrlochreinigung

Anhang B5

Montageanweisung - Fortsetzung

Dübel setzen		
3		Dübel einschlagen.
4		Montagedrehmoment T_{inst} aufbringen.

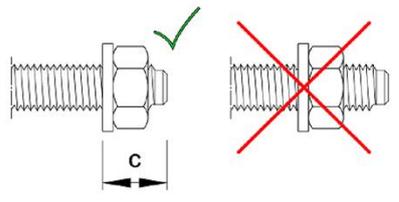
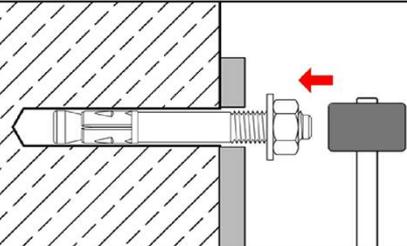
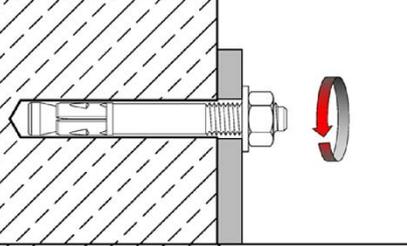
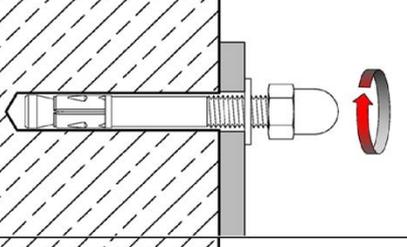
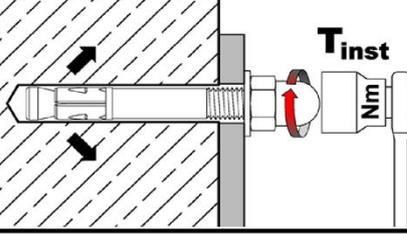
Dübel setzen mit Ringspaltverfüllung		
3		Verfüllscheibe zusätzlich zur Unterlegscheibe montieren. Dübel einschlagen.
4		Montagedrehmoment T_{inst} aufbringen.
5		Ringspalt zwischen Bolzen und Anbauteil mit Injektionsmörtel verfüllen (siehe Anhang B1). Beiliegende Mischerreduzierung verwenden. Der Ringspalt ist komplett verfüllt, wenn Mörtel austritt.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Montageanweisung – Dübel setzen

Anhang B6

Montageanweisung - Fortsetzung

Dübel setzen mit Hutmutter ASCN		
3		Position der Mutter prüfen. Überstand C nach Einschlagen des Ankers siehe Anhang B2, Tabelle B1.
4		Dübel einschlagen.
5		Mutter entfernen.
6		Hutmutter ASCN aufschrauben
7		Montagedrehmoment T_{inst} aufbringen.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Verwendungszweck
Montageanweisung – Dübel setzen mit Hutmutter ASCN

Anhang B7

Tabelle C1: Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung unter statischer und quasi statischer Belastung, ULTRA (Stahl verzinkt)

Dübelgröße			ULTRA				
			M8	M10	M12	M16	M20
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0				
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{RK,s}$	[kN]	19,8	30,4	44,9	79,3	126,2
Teilsicherheitsbeiwert ⁴⁾	γ_{Ms}	[-]	1,5				
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton C20/25	$N_{RK,p,cr}$	[kN]	9,5	15	22	30	45
Erhöhungsfaktor $N_{RK,p,cr} = \psi_C \cdot N_{RK,p,cr} (C20/25)$	ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,439}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,265}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,339}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,338}$
Charakteristischer Widerstand in ungerissenem Beton C20/25	$N_{RK,p,ucr}$	[kN]	14	24	30	50	55
Erhöhungsfaktor $N_{RK,p,ucr} = \psi_C \cdot N_{RK,p,ucr} (C20/25)$	ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,489}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,448}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,203}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$
Spalten							
Charakteristischer Widerstand	$N^0_{RK,sp}$	[kN]	$\min (N_{RK,p} ; N^0_{RK,c}{}^3)$				
Charakteristischer Randabstand ²⁾	$C_{cr,sp}$	[mm]	$\min \left(\frac{A_{sp} + 0,8 \cdot (h_{sp} - h_{ef})^2}{(3,41 \cdot h_{sp} - 0,59 \cdot h_{ef})} ; \frac{A_{sp}}{h_{sp} \cdot \sqrt{8}} \right) \geq 1,5 \cdot h_{ef}$				
Charakteristischer Achsabstand	$S_{cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot C_{cr,sp}$				
Faktor	ψ/h_{sp}	[-]	1,0				
Betonversagen							
Minimale, effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	35 ¹⁾	40	50	65	90
Maximale, effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,max}$	[mm]	90	100	125	160	140
Charakteristischer Randabstand	$C_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$				
Charakteristischer Achsabstand	$S_{cr,N}$	[mm]	$2 \cdot C_{cr,N}$				
Faktor	gerissener Beton	$k_{cr,N}$	7,7				
	ungerissener Beton	$k_{ucr,N}$	11,0				

1) Befestigungen mit Verankerungstiefen $h_{ef} < 40$ mm sind auf die Verwendung statisch unbestimmter Bauteile unter Innenraumbedingungen beschränkt

2) Ansetzbare Bauteildicke h_{sp} und Fläche A_{sp} zur Bestimmung des charakteristischen Randabstandes $C_{cr,sp}$ nach Tabelle B3

3) $N^0_{RK,c}$ nach EN 1992-4:2018

4) Sofern andere nationale Regelungen fehlen

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, ULTRA (Stahl verzinkt)

Anhang C1

Tabelle C2: Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung unter statischer und quasi-statischer Belastung, ULTRA A4 und ULTRA HCR

Dübelgröße			ULTRA A4 / ULTRA HCR				
			M8	M10	M12	M16	M20
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]	1,0				
Stahlversagen							
Charakteristischer Widerstand	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,8	30,4	44,9	74,6	126,2
Teilsicherheitsbeiwert ⁴⁾	γ_{Ms}	[-]	1,5				
Herausziehen							
Charakteristischer Widerstand in gerissenem Beton C20/25	$N_{Rk,p,cr}$	[kN]	9,5	17	22	35	45
Erhöhungsfaktor für $N_{Rk,p,cr} = \psi_C \cdot N_{Rk,p,cr} (C20/25)$	ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,488}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,435}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,350}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,338}$
Charakteristischer Widerstand in ungerissenem Beton C20/25	$N_{Rk,p,ucr}$	[kN]	20	25	42	50	55
Erhöhungsfaktor $N_{Rk,p,ucr} = \psi_C \cdot N_{Rk,p,ucr} (C20/25)$	ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,240}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,364}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,213}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,196}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$
Spalten							
Charakteristischer Widerstand	$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$\min (N_{Rk,p} ; N^0_{Rk,c}{}^3)$				
Charakteristischer Randabstand ²⁾	$C_{cr,sp}$	[mm]	$\min \left(\frac{A_{sp} + 0,8 \cdot (h_{sp} - h_{ef})^2}{(3,41 \cdot h_{sp} - 0,59 \cdot h_{ef})} ; \frac{A_{sp}}{h_{sp} \cdot \sqrt{8}} \right) \geq 1,5 \cdot h_{ef}$				
Charakteristischer Achsabstand	$S_{cr,sp}$	[mm]	$2 \cdot C_{cr,sp}$				
Faktor	ψ/h_{sp}	[-]	1,0				
Betonausbruch							
Minimale, effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,min}$	[mm]	35 ¹⁾	40	50	65	90
Maximale, effektive Verankerungstiefe	$h_{ef,max}$	[mm]	90	100	125	160	140
Charakteristischer Randabstand	$C_{cr,N}$	[mm]	$1,5 \cdot h_{ef}$				
Charakteristischer Achsabstand	$S_{cr,N}$	[mm]	$2 \cdot C_{cr,N}$				
Faktor	gerissener Beton	$k_{cr,N}$	7,7				
	ungerissener Beton	$k_{ucr,N}$	11,0				

1) Befestigungen mit Verankerungstiefen $h_{ef} < 40$ mm sind auf die Verwendung statisch unbestimmter Bauteile unter Innenraumbedingungen beschränkt.

2) Ansetzbare Bauteildicke h_{sp} und Fläche A_{sp} zur Bestimmung des charakteristischen Randabstandes $C_{cr,sp}$ nach Tabelle B3.

3) $N^0_{Rk,c}$ nach EN 1992-4:2018

4) Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Anhang C2

Leistung
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, ULTRA A4 und ULTRA HCR

Tabelle C3: Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung unter statischer und quasi-statischer Belastung

Dübelgröße				ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR				
				M8	M10	M12	M16	M20
Montagesicherheitsbeiwert		γ_{inst}	[-]	1,0				
Stahlversagen <u>ohne</u> Hebelarm								
Charakteristischer Widerstand – unverfüllter Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	15,7	26,8	38,3	60,0	83,8
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	16,8	27,8	39,8	69,5	108,5
Charakteristischer Widerstand – verfüllter Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	17,3	26,7	38,6	60,6	86,1
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s}^0$	[kN]	16,8	27,8	44,9	80,1	108,5
Teilsicherheitsbeiwert ²⁾		γ_{Ms}	[-]	1,25				
Duktilitätsfaktor		k_7	[-]	1,0				
Stahlversagen <u>mit</u> Hebelarm								
Charakteristischer Biege­widerstand	ULTRA	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	30	60	105	240	412
	ULTRA A4 / HCR	$M_{Rk,s}^0$	[Nm]	27	55	99	223	390
Teilsicherheitsbeiwert ²⁾		γ_{Ms}	[-]	1,25				
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite								
Pry-out Faktor	ULTRA	k_8	[-]	2,8	3,1	3,0	3,6	3,3
	ULTRA A4 / HCR	k_8	[-]	2,7	2,8	3,3	3,4	3,3
Betonkantenbruch								
Wirksame Dübellänge bei Querlast		l_f	[mm]	$h_{ef}^{1)}$				
Wirksamer Außendurchmesser		d_{nom}	[mm]	8	10	12	16	20

¹⁾ Befestigungen mit Verankerungstiefen $h_{ef} < 40$ mm sind auf die Verwendung statisch unbestimmter Bauteile unter Innenraumbedingungen beschränkt.

²⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Charakteristische Werte bei **Querbeanspruchung**

Anhang C3

Tabelle C4: Charakteristische Werte, seismische Beanspruchung, Leistungskategorie C1

Dübelgröße				ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR									
				M8		M10		M12		M16		M20	
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]		40	45	40	60	50	70	65	85	90	100
Zugbeanspruchung													
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]		1,0									
Stahlversagen													
Charakteristischer Widerstand	ULTRA	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	19,8		30,4		44,9		79,3		126,2	
	ULTRA A4 / HCR	$N_{Rk,s,C1}$	[kN]	19,8		30,4		44,9		74,6		126,2	
Herausziehen													
Charakteristischer Widerstand	ULTRA	$N_{Rk,p,C1}$	[kN]	9,1		15,0		22,0		30,0		45,1	
	ULTRA A4 / HCR	$N_{Rk,p,C1}$	[kN]	9,0		17,0		22,0		35,0		45,1	
Querbeanspruchung													
Stahlversagen ohne Hebelarm													
Charakteristischer Widerstand – <u>unverfüllter</u> Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	11,7	13,4	22,5	24,4	30,0	33,8	48,8	52,3	83,8	
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	11,0	12,7	20,6	22,2	33,2	33,2	61,1	64,3	108,5	
Charakteristischer Widerstand – <u>verfüllter</u> Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	14,0	14,7	24,1	24,4	37,0	38,6	60,2	60,2	86,1	
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s,C1}$	[kN]	12,6	16,8	24,5	27,5	36,7	39,8	67,7	74,2	108,5	
Faktor für Verankerungen	<u>unverfüllter</u> Ringspalt	α_{gap}	[-]	0,5									
	<u>verfüllter</u> Ringspalt	α_{gap}	[-]	1,0									

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Anhang C4

Leistung
Charakteristischer Widerstand bei **seismischer Beanspruchung**, Leistungskategorie C1

Tabelle C5: Charakteristische Werte, seismische Beanspruchung, Leistungskategorie C2

Dübelgröße				ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR										
				M8		M10		M12		M16		M20		
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]		40	45	40	60	50	70	65	85	90	100	140
Zugbeanspruchung														
Montagebeiwert	γ_{inst}	[-]		1,0										
Stahlversagen														
Charakteristischer Widerstand	ULTRA	$N_{Rk,s,C2}$	[kN]	19,8		30,4		44,9		79,3		126,2		
	ULTRA A4 / HCR	$N_{Rk,s,C2}$	[kN]	19,8		30,4		44,9		74,6		126,2		
Herausziehen														
Charakteristischer Widerstand	ULTRA	$N_{Rk,p,C2}$	[kN]	2,8	3,6	7,3	12,5	10,7	19,0	19,8	35,2	35,1	37,6	42,9
	ULTRA A4 / HCR	$N_{Rk,p,C2}$	[kN]	2,3	3,2	5,0	7,7	8,0	13,8	19,0	29,4	35,1	37,6	42,9
Querbeanspruchung														
Stahlversagen ohne Hebelarm														
Charakteristischer Widerstand – <u>unverfüllter</u> Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	7,3	11,3	15,4	19,0	18,3	28,0	39,4	43,3	69,0		
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	7,5	8,6	12,5	15,9	22,4	25,6	42,7	46,1	88,9		
Charakteristischer Widerstand – <u>verfüllter</u> Ringspalt	ULTRA	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	9,7	10,8	17,7	19,9	27,6	28,9	46,0	48,8	73,3		
	ULTRA A4 / HCR	$V_{Rk,s,C2}$	[kN]	9,4	9,7	16,5	17,1	24,5	28,5	47,4	47,4	88,9		
Faktor für Verankerungen	<u>unverfüllter</u> Ringspalt	α_{gap}	[-]	0,5										
	<u>verfüllter</u> Ringspalt	α_{gap}	[-]	1,0										

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Charakteristischer Widerstand bei **seismischer Beanspruchung**, Leistungskategorie C2

Anhang C5

Tabelle C6: Charakteristische Werte bei Zug- und Querbeanspruchung unter Brandeinwirkung, ULTRA (Stahl verzinkt)

Dübelgröße				ULTRA				
				M8	M10	M12	M16	M20
Zugbeanspruchung								
Stahlversagen								
Charakteristischer Widerstand	R30	$N_{Rk,s,fi}$	[kN]	1,2	2,6	4,6	7,7	9,4
	R60			1,0	1,9	3,3	5,6	8,2
	R90			0,7	1,3	2,1	3,5	6,9
	R120			0,6	1,0	1,5	2,5	6,3
Querbeanspruchung								
Stahlversagen <u>ohne</u> Hebelarm								
Charakteristischer Widerstand	R30	$V_{Rk,s,fi}$	[kN]	4,0	7,5	12,3	20,7	11,0
	R60			2,7	5,1	8,5	14,2	10,6
	R90			1,4	2,7	4,6	7,7	10,2
	R120			0,8	1,6	2,7	4,5	10,0
Stahlversagen <u>mit</u> Hebelarm								
Charakteristischer Widerstand	R30	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]	4,1	9,6	19,1	43,8	29,1
	R60			2,8	6,6	13,1	30,1	28,0
	R90			1,5	3,5	7,2	16,4	26,9
	R120			0,8	2,0	4,2	9,6	26,3

$N_{Rk,p,fi}$ und $N_{Rk,c,fi}$ nach EN 1992-4:2018

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Charakteristische Werte bei **Brandbeanspruchung, ULTRA** (Stahl verzinkt)

Anhang C6

Tabelle C7: Charakteristische Werte bei Zug- und Querbeanspruchung unter Brandeinwirkung, ULTRA A4 und ULTRA HCR

Dübelgröße				ULTRA A4 / ULTRA HCR				
				M8	M10	M12	M16	M20
Zugbeanspruchung								
Stahlversagen								
Charakteristischer Widerstand	R30	$N_{Rk,s,fi}$	[kN]	4,0	6,9	11,0	18,1	36,9
	R60			2,9	5,0	8,0	13,1	27,4
	R90			1,8	3,1	4,9	8,1	17,9
	R120			1,2	2,1	3,4	5,6	13,1
Querbeanspruchung								
Stahlversagen <u>ohne</u> Hebelarm								
Charakteristischer Widerstand	R30	$V_{Rk,s,fi}$	[kN]	8,5	17,6	32,0	52,6	73,5
	R60			6,2	12,6	22,6	37,1	51,8
	R90			3,9	7,5	13,1	21,5	30,1
	R120			2,8	5,0	8,4	13,8	19,2
Stahlversagen <u>mit</u> Hebelarm								
Charakteristischer Widerstand	R30	$M^0_{Rk,s,fi}$	[Nm]	8,7	22,7	49,8	111,5	194,7
	R60			6,3	16,2	35,1	78,6	137,2
	R90			4,0	9,7	20,4	45,6	79,7
	R120			2,8	6,5	13,0	29,2	50,9

$N_{Rk,p,fi}$ und $N_{Rk,c,fi}$ nach EN 1992-4:2018

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Charakteristische Werte bei **Brandbeanspruchung, ULTRA A4 und ULTRA HCR**

Anhang C7

Tabelle C8: Verschiebung unter Zugbeanspruchung, ULTRA (Stahl verzinkt)

Dübelgröße		ULTRA											
		M8	M10	M12	M16	M20							
Verschiebung unter statischer und quasi-statischer Beanspruchung													
$\delta_{N0} = \delta_{N0\text{-Faktor}} \cdot N$		N: einwirkende Zugkraft											
$\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty\text{-Faktor}} \cdot N$													
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	35	40	50	65	90						
Gerissener Beton													
Faktor für Verschiebung	$\delta_{N0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,13	0,05	0,04	0,03	0,04						
	$\delta_{N\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,29	0,20	0,15	0,11	0,05						
Ungerissener Beton													
Faktor für Verschiebung	$\delta_{N0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,03	0,01	0,004	0,005	0,02						
	$\delta_{N\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03						
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2													
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90	100	140
Verschiebung für DLS	$\delta_{N,C2} \text{ (DLS)}$	[mm]	3,9	4,9	2,8	4,7	2,4	4,2	2,5	4,5	4,2	4,5	5,1
Verschiebung für ULS	$\delta_{N,C2} \text{ (ULS)}$	[mm]	11,3	14,3	9,4	16,1	7,3	12,9	7,2	12,8	11,7	12,5	14,3

Tabelle C9: Verschiebung unter Zugbeanspruchung, ULTRA A4 und ULTRA HCR

Dübelgröße		ULTRA A4 / ULTRA HCR											
		M8	M10	M12	M16	M20							
Verschiebung unter statischer und quasi-statischer Beanspruchung													
$\delta_{N0} = \delta_{N0\text{-Faktor}} \cdot N$		N: einwirkende Zugkraft											
$\delta_{N\infty} = \delta_{N\infty\text{-Faktor}} \cdot N$													
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	35	40	50	65	90						
Gerissener Beton													
Faktor für Verschiebung	$\delta_{N0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,11	0,06	0,05	0,02	0,04						
	$\delta_{N\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,27	0,17	0,16	0,08	0,05						
Ungerissener Beton													
Faktor für Verschiebung	$\delta_{N0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,02	0,00	0,001	0,00	0,02						
	$\delta_{N\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,05	0,05	0,05	0,05	0,03						
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2													
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90	100	140
Verschiebung für DLS	$\delta_{N,C2} \text{ (DLS)}$	[mm]	2,0	2,9	2,6	4,1	3,3	5,7	3,3	5,1	4,2	4,5	5,1
Verschiebung für ULS	$\delta_{N,C2} \text{ (ULS)}$	[mm]	7,7	11,1	10,8	16,8	10,4	18,0	9,0	13,9	11,7	12,5	14,3

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Verschiebung unter Zugbeanspruchung

Anhang C8

Tabelle C10: Verschiebung unter Querbeanspruchung, ULTRA (Stahl verzinkt)

Dübelgröße			ULTRA								
			M8	M10	M12	M16	M20				
Verschiebung unter statischer und quasi-statischer Beanspruchung											
$\delta_{V0} = \delta_{V0\text{-Faktor}} \cdot V$			V: einwirkende Querkraft								
$\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V$											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	35	40	50	65	90				
Faktor für Verschiebung unverfüllter Ringspalt	$\delta_{V0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,15	0,09	0,09	0,07	0,06				
	$\delta_{V\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,22	0,13	0,14	0,11	0,10				
Faktor für Verschiebung verfüllter Ringspalt	$\delta_{V0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,01	0,04	0,06	0,04	0,02				
	$\delta_{V\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,015	0,06	0,09	0,06	0,03				
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2 ¹⁾ unverfüllter Ringspalt											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90
Verschiebung für DLS	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	2,8	2,7	3,0	3,1	3,4	3,7	3,4	3,8	5,1
Verschiebung für ULS	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	5,1	5,0	5,0	5,5	6,3	9,9	6,0	9,6	9,4
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2 verfüllter Ringspalt											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90
Verschiebung für DLS	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	0,5	0,4	1,4	0,9	1,4	0,7	1,4	1,2	1,3
Verschiebung für ULS	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	1,7	1,9	5,8	4,5	4,5	3,1	5,0	3,9	5,2

¹⁾ Bei Verankerungen mit Lochspiel muss zusätzlich der Ringspalt berücksichtigt werden.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Verschiebung unter Querbeanspruchung

Anhang C9

Tabelle C11: Verschiebung unter Querbeanspruchung, ULTRA A4 und ULTRA HCR

Dübelgröße			ULTRA A4 / ULTRA HCR								
			M8	M10	M12	M16	M20				
Verschiebung unter statischer und quasi-statischer Beanspruchung											
$\delta_{V0} = \delta_{V0\text{-Faktor}} \cdot V$			V: einwirkende Querkraft								
$\delta_{V\infty} = \delta_{V\infty\text{-Faktor}} \cdot V$											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	35	40	50	65	90				
Faktor für Verschiebung unverfüllter Ringspalt	$\delta_{V0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,26	0,14	0,12	0,09	0,09				
	$\delta_{V\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,39	0,20	0,17	0,14	0,13				
Faktor für Verschiebung verfüllter Ringspalt	$\delta_{V0\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,16	0,05	0,05	0,03	0,09				
	$\delta_{V\infty\text{-Faktor}}$	[mm/kN]	0,23	0,08	0,08	0,05	0,13				
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2 ¹⁾ unverfüllter Ringspalt											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90
Verschiebung für DLS	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	2,8	3,0	3,4	3,5	3,5	4,2	3,8	4,4	5,1
Verschiebung für ULS	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	5,2	5,1	7,0	8,4	7,5	11,8	7,8	11,1	9,4
Verschiebung unter seismischer Beanspruchung C2 verfüllter Ringspalt											
Effektive Verankerungstiefe	$h_{ef} \geq$	[mm]	40	45	40	60	50	70	65	85	90
Verschiebung für DLS	$\delta_{V,C2(DLS)}$	[mm]	0,9	0,6	1,2	0,5	1,5	1,5	1,6	1,6	4,1
Verschiebung für ULS	$\delta_{V,C2(ULS)}$	[mm]	2,5	2,6	5,4	3,6	6,0	7,1	6,2	6,2	8,4

¹⁾ Bei Verankerungen mit Lochspiel muss zusätzlich der Ringspalt berücksichtigt werden.

ICCONS® THRU-BOLT™ ULTRA / ULTRA A4 / ULTRA HCR

Leistung
Verschiebung unter Querbeanspruchung

Anhang C10