

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/Allgemeine

Bauartgenehmigung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Zulassungs- und Genehmigungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Datum: Geschäftszeichen: 02.04.2025 | 125-1.21.4-12/25

Nummer:

Z-21.4-1912

Antragsteller:

Leviat GmbH Liebigstraße 14 40764 Langenfeld Geltungsdauer

vom: 3. April 2025 bis: 3. April 2030

Gegenstand dieses Bescheides:

HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt. Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und neun Anlagen. Der Gegenstand ist erstmals am 17. März 2010 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.





Seite 2 von 8 | 2. April 2025

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.



Seite 3 von 8 | 2. April 2025

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist die HALFEN Ankerschiene HGB bestehend aus einer C-förmigen Schiene aus feuerverzinktem Stahl oder aus nichtrostendem Stahl und aus zwei auf dem Profilrücken angeschweißten Ankern aus Betonstahl B500A/B oder B500A/B NR.

Die Schiene wird als Verankerung im Beton verwendet (nachfolgend Geländerbefestigung genannt).

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung der Verankerung mittels HALFEN Ankerschiene HGB sowie Hammerkopf- und Hakenkopfschrauben, Unterlegscheiben und Muttern als Geländerbefestigung.

Hammer- oder Hakenkopfschrauben werden mit zugehörigen Sechskantmuttern und Unterlegscheiben in die Ankerschiene eingesetzt.

Die Hammerkopfschraube HS38/17 sowie die Hakenkopfschrauben HS40/22 und HS50/30 sind in der europäischen technischen Bewertung ETA-09/0339 vom 30. Mai 2024 geregelt. Unterlegscheiben und Muttern sind entsprechend der Angaben in Anlage 4 geregelt.

In Anlage 1 ist die HALFEN Ankerschiene HGB im eingebauten Zustand dargestellt.

Die Geländerbefestigung darf unter statischer und quasi-statischer Belastung in bewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C20/25 und höchstens C50/60 nach DIN EN 206-1:2001-07 "Beton; Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität" angewendet werden.

Die Ankerschiene mit Konstruktionsteilen aus verzinktem Stahl und angeschweißten Ankern aus B500A/B darf nur unter den Bedingungen geschlossener, trockener Innenräume eingesetzt werden.

Die Ankerschiene, bei der die Schiene, Schraube, Mutter und Unterlegscheibe aus nichtrostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4062, 1.4162 oder 1.4362 und der Anker aus Betonstahl B500A/B NR nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/ allgemeiner Bauartgenehmigung Z-1.4-153 vom 10. Februar 2023 oder nach Z-1.4-228 vom 24. Mai 2022 bestehen. darf entsprechend Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC III gemäß DIN EN 1993-1-4:2015-10 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4/NA:2020-11 angewendet werden. Diese Ankerschienen dürfen auch entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC III gemäß DIN EN 1993-1-4:2015-10 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4/NA:2020-11 verwendet werden, wenn sie mit Ankern aus Betonstahl B500A/B kombiniert werden und die Betondeckung cmin gemäß DIN EN 1992-1-1:2011-01 mit DIN EN 1992-1-1/NA:2013-04 eingehalten wird. Dafür darf die vorhandene Betondeckung c_{vorh} nach Anlage 5, Tabelle 5 zugrunde gelegt werden.

Die Ankerschienen, bei der Schiene, Schraube, Scheibe und Mutter aus nichtrostendem Stahl der Werkstoffnummern 1.4462, 1.4529 oder 1.4547 und die Anker aus Betonstahl B500A/B NR nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/ allgemeiner Bauartgenehmigung Z-1.4-153 vom 10. Februar 2023 oder nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung/ allgemeiner Bauartgenehmigung Z-1.4-228 vom 24. Mai 2022 bestehen, darf entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC IV gemäß DIN EN 1993-1-4:2015-10 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4/NA:2020-11 angewendet werden.

Eine verzinkte Ankerschiene darf nur mit Bewehrung in Verbindung stehen, wenn die Temperatur an den Kontaktstellen zwischen der Bewehrung und den verzinkten Stahlteilen 40 °C nicht überschreitet.

Bei Spannbetonbauteilen muss der Abstand einer verzinkten Ankerschiene von den Hüllrohren des Spanngliedes bzw. des Spanndrahtes mit sofortigem Verbund mindestens 2 cm betragen.



Seite 4 von 8 | 2. April 2025

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Die Konstruktionsteile der Ankerschiene HGB müssen den Zeichnungen und Angaben der Anlagen entsprechen.

Die in diesem Bescheid nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen der Ankerschienen müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik, bei der Zertifizierungsstelle und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen.

2.2 Kennzeichnung

Verpackung, Beipackzettel oder Lieferschein der Ankerschiene muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Zusätzlich ist das Werkzeichen, die Zulassungsnummer und die vollständige Bezeichnung der Ankerschiene anzugeben. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Die Ankerschiene HGB wird nach den Schienenprofilabmessungen (Breite/Höhe) bezeichnet, z. B. HGB-E-50/30.

Jede Schiene ist mit dem Werkzeichen und der Profilangabe (wie Benennung, s. o.) entsprechend Anlage 5 zu kennzeichnen. Jede Schiene aus nichtrostendem Stahl erhält zusätzlich eine Werkstoffangabe.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Ankerschiene HGB mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Ankerschienen eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einschließlich Produktprüfung einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile



Seite 5 von 8 | 2. April 2025

- Ergebnis der Kontrolle und Pr

 üfungen und soweit zutreffend Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die bestehende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Ankerschienen durchzuführen und es sind Stichproben zu entnehmen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der Fremdüberwachung ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu planen. Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Die Konstruktionszeichnungen müssen genaue Angaben über Lage, Größe und Länge der Ankerschienen und des Anbauteils sowie über den Schraubentyp und die Größe der zugehörigen Schrauben enthalten.

Es sind nur Profile von 100 bis 250 mm Länge und mit 2 angeschweißten Ankern zulässig.

Die Achse der Schraube muss mindestens 2,5 cm vom Schienenende entfernt sein. Die Anordnung der Schraube bzw. des Schraubenpaares ist ansonsten beliebig.

Die Entwurfsbedingungen zu Einbau und Montage von Schienen und Schrauben sind in Anlage 6, Tabelle 6 aufgeführt.

Die angegebenen Mindestwerte sind ohne Minustoleranzen unbedingt einzuhalten.

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu bemessen, einschließlich Holm- und Windlasten entsprechend DIN EN 1991-1-1:2010-12 mit DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12 bzw. DIN EN 1991-1-4:2010-12 mit DIN EN 1991-1-4/NA:2024-08. Mit dieser Bemessung ist der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Krafteinleitung in den Beton erbracht.

Die Weiterleitung der zu verankernden Lasten im Bauteil ist gesondert nachzuweisen.

Die Schwächung des Betonquerschnitts durch den Einbau von Ankerschienen ist ggf. beim statischen Nachweis des Betonbauteils zu berücksichtigen.



Seite 6 von 8 | 2. April 2025

Das Anbauteil ist für die auftretenden Beanspruchungen global mit dem Verfahren elastisch/elastisch nach den Normen der Reihe DIN EN 1993-1:2010-12 mit entsprechenden nationalen Anhängen zu bemessen. Es ist nachzuweisen, dass die Ankerplatte des Anbauteils ausreichend biegesteif ist.

Die Schrauben dürfen nicht durch Querlast mit Hebelarm (Biegung) beansprucht werden. Dieses ist erfüllt, wenn Folgendes eingehalten wird:

- das Anbauteil besteht aus Metall und wird ohne Zwischenlage gegen die Schiene verspannt,
- der Lochdurchmesser im Anbauteil überschreitet nicht die Werte des Schraubendurchmessers um mehr als 2 mm.

Die Ankerschiene kann durch Zuglast, Querlast und eine Kombination von Zug- und Querzuglasten senkrecht zur Schienenachse beansprucht werden.

Zusatzbeanspruchungen, die in der Ankerschiene, im anzuschließenden Bauteil oder im Bauteil, in dem die Ankerschiene verankert ist, aus behinderter Formänderung (z. B. bei Temperaturwechseln) entstehen können, sind zu berücksichtigen.

Auftretende Wärmebeanspruchungen durch das nachträgliche Anschweißen von Geländerteilen an die Ankerplatte dürfen bei dieser keine Verformungen hervorrufen, um einen vollflächigen Kontakt zur Betonoberfläche zu gewährleisten.

Beanspruchungskomponenten parallel zur Schienenlängsachse sind nicht zulässig.

3.2.2 Einwirkungen und erforderliche Nachweise

Es sind die Einwirkungen H_{Ed} , V_{Ed} , M_{Ed} und N_{Ed} entsprechend der Berechnungsgrundlagen in Anlage 7 zu ermitteln.

Das Verhältnis zwischen einwirkender Horizontalkraft und Biegemoment ist im Bemessungsverfahren begrenzt auf:

$$H_{Ed} / M_{Ed} \le 1,5$$
 [1/m] $H_{Ed} \text{ in [kN]; } M_{Ed} \text{ in [kNm]}$

Es ist nachzuweisen, dass der Bemessungswert der Einwirkung (Beanspruchung) E_d den Bemessungswert des Widerstandes (Beanspruchbarkeit) R_d nicht überschreitet:

 $E_d \le R_d$ (siehe Tabelle 3.1 und 3.2)

 E_d = Bemessungswert der Einwirkung (N_{Ed} , V_{Ed} , M_{Ed})

 R_d = Bemessungswert des Widerstandes (N_{Rd} , V_{Rd} , M_{Rd})

Für die Bemessungswerte der Einwirkungen gilt im einfachsten Fall (ständige Last und eine in gleicher Richtung wirkende veränderliche Last):

$$E_d = \gamma_G * G_k + \gamma_Q * Q_k$$

G_k; Q_k = charakteristischer Wert einer ständigen bzw. einer veränderlichen Einwirkung nach einschlägigen Normen über Lastannahmen

 γ_G ; γ_O = Teilsicherheitsbeiwert für ständige bzw. veränderliche Einwirkungen

Tabelle 3.1 Erforderliche Nachweise bei Zugbeanspruchung

Stahlversagen	
Herausziehen	$N_{Ed} \le N_{Rd,s}$
Betonausbruch mit Rückhängebewehrung	 ≤ N_{Rd,s,s} (bei Befestig. mit 1 Schraube) ≤ 2 N_{Rd,s,s} (bei Befestig. mit 2 Schrauben)
Spalten	2 14Rd,s,s (bei belestig. Hitt 2 demanden)



Seite 7 von 8 | 2. April 2025

Tabelle 3.2 Erforderliche Nachweise bei Querbeanspruchung

Stahlversagen	$V_{Ed} \le V_{Rd,s}$
Rückwärtiger Betonausbruch	$\leq V_{Rd,s,s}$ (bei Befestig. mit 1 Schraube) $\leq 2 \ V_{Rd,s,s}$ (bei Befestig. mit 2 Schrauben)
Potankantanhrush mit Püakhängahawahrung	$V_{Ed} \leq V_{Rd,c}$
Betonkantenbruch mit Rückhängebewehrung	$M_{Ed} \leq M_{Rd,c}$

Bei kombinierten Beanspruchungen sind folgende Interaktionen nachzuweisen:

1.) $\begin{array}{ll} \text{max } (N_{\text{Ed}}/\ N_{\text{Rd},s})^2 + \text{max } (V_{\text{Ed}}/\ V_{\text{Rd},s})^2 \leq 1,0 & \text{oder} \\ \text{max } (N_{\text{Ed}}/\ N_{\text{Rd},s}) + \text{max } (V_{\text{Ed}}/\ V_{\text{Rd},s}) \leq 1,2 & \end{array}$

 $2.) \qquad M_{Ed}/M_{Rd,c} + 1,5 \; V_{Ed}/V_{Rd,c} \leq 1,5 \qquad \qquad \text{für } 0,333 \leq V_{Ed}/\; V_{Rd,c} \leq 1,0$

3.2.3 Widerstände für Zug- und Querbeanspruchung

Die Bemessungswiderstände der Schienen gegen Stahl- und Betonversagen sind für Befestigungen mit 1 Schraube der Anlage 8, Tabelle 8a und für Befestigungen mit 2 Schrauben der Anlage 8, Tabelle 8b zu entnehmen. Außerdem sind die Bemessungswiderstände der Schrauben nach Anlage 8, Tabelle 9 einzuhalten.

Der Bemessungswiderstand der Betondruckzone M_{Rd,c} zum Nachweis der Tragfähigkeit gegen Betonkantenbruch ist entsprechend Berechnungsgrundlage in Anlage 8 zu ermitteln.

3.2.4 Mindestbewehrung

Eine Mindestbewehrung aus Bügeln und Längsstäben in Abhängigkeit vom Ankerschienen-Profil ist entsprechend Anlage 6, Tabelle 7 vorzusehen. Dabei ist ein Bügel mittig zwischen den Ankern und je ein Bügel direkt neben den Ankern an den Außenseiten anzuordnen.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Der Anwender der Bauart bzw. das bauausführende Unternehmen hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der Bauart mit dieser allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs. 5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

3.3.2 Einbau der Ankerschienen und Rückhängebewehrung

An der Ankerschiene dürfen keine Anker nachträglich befestigt oder anderen Änderungen vorgenommen werden.

Der Einbau der Ankerschiene ist nach den gemäß Abschnitt 3.1 gefertigten Konstruktionszeichnungen unter Berücksichtigung der konstruktiven Grundlagen nach Anlage 6, Tabelle 6 vorzunehmen. Die angegebenen Randabstände sind Mindestmaße. Ein Unterschreiten dieser Maße ist durch geeignete Maßnahmen auszuschließen.

Eine Rückhängebewehrung entsprechend Anlage 6 ist vorzusehen und es ist sicherzustellen, dass sie in Ihrer Lage gesichert ist.

Die Ankerschienen sind so auf der Schalung zu befestigen, dass sie sich beim Verlegen der Bewehrung sowie beim Einbringen und Verdichten des Betons nicht verschieben.

Der Beton muss im Bereich der Schienen und unter dem Kopf der Anker einwandfrei verdichtet sein. Die Ankerschienen sind gegen Eindringen von Beton in den Schieneninnenraum zu schützen.



Seite 8 von 8 | 2. April 2025

3.3.3 Befestigung der Anschlußkonstruktion

3.3.3.1 Schraubenmontage

Die erforderliche Schraubengröße ist den Konstruktionszeichnungen zu entnehmen.

Die Köpfe der Schrauben werden in den Schienenschlitz eingeführt, müssen nach einer Rechtsdrehung um 90° auf beiden Schenkeln der Ankerschiene voll aufliegen und durch Anziehen der Mutter mit dem Drehmomentenschlüssel arretiert werden. Die Tabellenwerte für die Anzugsdrehmomente entsprechend Anlage 4 müssen eingehalten werden.

Nach der Montage ist der richtige Sitz der Schraube zu überprüfen. Der Markierungsschlitz am Schaftende der Schraube muss quer zur Schienenlängsrichtung stehen. Der Achsabstand der Schrauben darf den Mindestwert entsprechend Anlage 6, Tabelle 6 nicht unterschreiten.

3.3.3.2 Anbauteil

Größe und Lage der zu befestigenden Ankerplatte richten sich nach den gemäß Abschnitt 3.1 gefertigten Konstruktionszeichnungen unter Berücksichtigung der konstruktiven Grundlagen nach Anlage 6, Tabelle 6. Die Oberfläche der Ankerplatte sowie die Betonoberfläche müssen so beschaffen sein, dass ein vollflächiger Kontakt zwischen beiden vorausgesetzt werden kann.

3.3.4 Kontrolle der Ausführung

Bei dem Einbau der Ankerschienen, der Rückhängebewehrung und später bei der Schraubenmontage (Befestigung des Anbauteils) muss der mit der Verankerung betraute Unternehmer oder der von ihm beauftragte Bauleiter oder ein fachkundiger Vertreter des Bauleiters auf der Baustelle anwesend sein. Er hat für die ordnungsgemäße Ausführung der Arbeiten zu sorgen.

Insbesondere muss er die Ausführung und Lage der Ankerschienen sowie der Rückhängebewehrung kontrollieren.

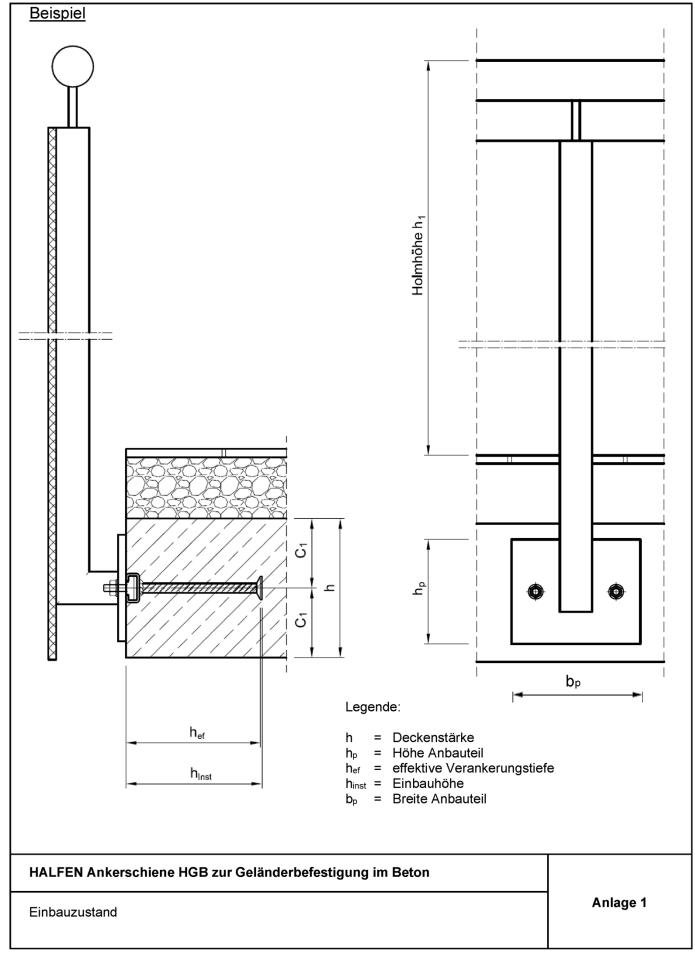
Nach dem Betonieren ist noch einmal die Lage der Ankerschiene auf Einhaltung der Mindestrandabstände zu kontrollieren. Minustoleranzen sind nicht zulässig.

Die Aufzeichnungen hierzu müssen während der Bauzeit auf der Baustelle bereitliegen und sind den mit der Kontrolle Beauftragten auf Verlangen vorzulegen. Sie sind ebenso wie die Lieferscheine nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmer aufzubewahren.

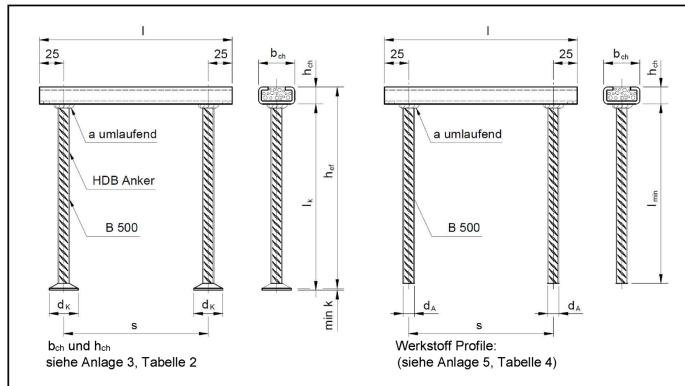
Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock Referatsleiterin

Beglaubigt Tempel









Werkstoff Anker: B500A, B500B. B500A NR, B500B NR (nähere Angaben siehe Anlage 5, Tabelle 4)

Tabelle 1: Abmessungen der Ankerschienen und Anker

Profil	ı	s		Anker	mit Kopf	Anke Ko	а		
			d Α	dκ	l _k	min k	d₄	I _{min 1)}	
HGB-E-38/17	100-250	50-200	10	30	90	5	10	140 (201)	3
HGB-E-40/22	100-250	50-200	10	30	90	5	12	170 (241)	3
HGB-E-40/25	100-250	50-200	10	30	90	5	12	170 (241)	3
HGB-E-49/30	100-250	50-200	12	36	110	6	12	190 (270)	3
HGB-E-50/30	100-250	50-200	12	36	110	6	12	190 (270)	3
HGB-E-52/34	100-250	50-200	14	42	200	7	14	280 (395)	4
HGB-E-54/33	100-250	50-200	14	42	200	7	14	280 (395)	4

¹⁾ Gilt nur für gerade Stabenden min. Betonfestigkeitsklasse C20/25, gute Verbundbed. nach DIN EN 1992-1-1:2011-01 Für mäßige Verbundbedingungen sind für I_{min} die Klammerwerte zu verwenden. Länge I_{min} kann ggf. mit dem Faktor α_a abgemindert werden; α_a richtet sich nach der Verankerungsart gemäß DIN EN 1992-1-1:2011-01 mit DIN EN 1992-1-1/NA:2013-04, Tabelle 8.2

HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton	
Abmessungen der Ankerschienen und Anker	Anlage 2



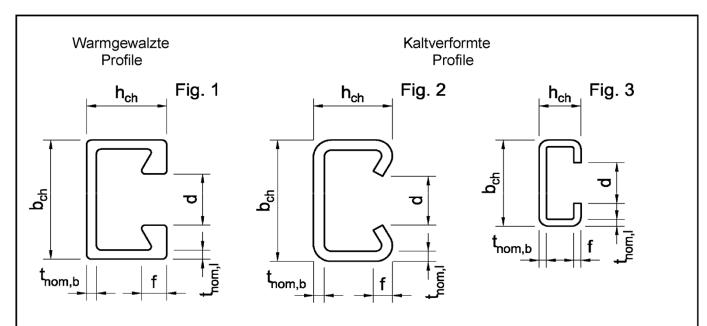


Tabelle 2: Profileigenschaften

Profil	Eia	b _{ch}	h _{ch}	t _{nom,b}	t _{nom,I}	d	f	Material	ly
Prolli	Fig.					[mm⁴]			
HGB-E-38/17	3	38,00	17,50	3,00	3,00	18,00	3,00		8547
HGB-E-40/25	2	40,00	25,00	2,75	2,75	18,00	5,60		20570
HGB-E-40/22	1	39,50	23,00	2,60	2,40	18,00	6,00	Stahl	20029
HGB-E-49/30	2	50,00	30,00	3,00	3,00	22,00	7,39	Starii	41827
HGB-E-50/30	1	49,00	30,00	3,20	2,75	22,50	7,85		52896
HGB-E-54/33	2	54,00	33,00	4,50	4,50	22,00	7,90		72079
HGB-E-52/34	1	52,50	33,50	4,10	4,00	22,50	10,50		93262
				•					
HGB-E-38/17	3	38,00	17,50	3,00	3,00	18,00	3,00		8547
HGB-E-40/25	2	39,50	25,00	2,50	2,50	18,00	5,40		19097
HGB-E-40/22	1	39,50	23,00	2,60	2,40	18,00	6,00	Nicht-	20029
HGB-E-49/30	2	50,00	30,00	3,00	3,00	22,00	7,39	rostender Stahl	41827
HGB-E-50/30	1	49,00	30,00	3,20	2,75	22,50	7,85		52896
HGB-E-54/33	2	54,00	33,00	4,50	4,50	22,00	7,90		72079
HGB-E-52/34	1	52,50	33,50	4,10	4,00	22,50	10,50		93262

Abmessungen der Schienenprofile

Anlage 3



Kennzeichnung Werkstoff:

Werkstoff Schienenprofil:

Keine Kennz. für feuerverzinkt Nichtrost. Stahl Korrosionswiderstandsklasse A4 CRC III D4 CRC III D6 **CRC IV** HCR/A8 CRC V

Hakenkopfschrauben Hammerkopfschrauben Kerbe zur Prägung Lagekennzeichnung Werkzeichen und Festigungsklasse

Werkstoff der Schrauben:

Stahl Keine Kennz. für Nichtrost. Stahl Korrosionswider-

standsklasse

Α4 CRC III D4 CRC III FA/D6 **CRC IV** HCR/A8 CRC V

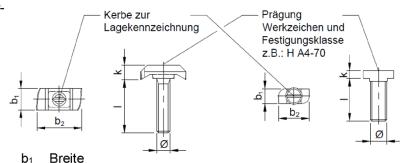
Festigkeitsklasse der Schrauben:

Stahl:

4.6, 8.8 Festigkeitsklasse 4.6, 8.8 Nichtrostender Stahl:

50, 70 Festigkeitsklasse 50, 70

alternative Kopfform



Länge b_2 Vierkant

Gewinde Ø Dicke

Tabelle 3: Schraubenabmessungen

			ative Ko kopfscl	•		н	Empfohlenes Installations- moment [Nm]			
нѕ	Ø	b ₁	b ₂	k	b ₁	b ₁ b ₂ b ₃ k für Profil			Alle Werkstoffe	
40/22	M12	-	-	-	15,0	30,8	16,0	7,2	40/22 + 40/25	25
40/22	M16	-	-	-	17,4	30,3	16,0	8,2		45
50/30	M12	15	41,5	10	16,3	40,2	20,0	10,0	49/30 + 50/30	25
50/30	M16	20	41,5	11	19,4	40,2	20,0	11,0	sowie	60
50/30	M20	21	41,5	12	21,0	39,5	20,0	12,5	52/34 + 54/33	75 ¹⁾

^{1) 120} Nm für Profil 52/34

			Iternative Kopfform Immerkopfschraube			Ham	Empfohlenes Installations- moment [Nm]			
нѕ	Ø	b ₁	b ₂	k	b ₁	b ₂	b ₃	k	für Profil	Alle Werkstoffe
38/17 38/17	M12 M16	≥ 12 16	30,5 30,5	≥ 6 7	≥ 13,6 16,0	29,0 29,0	15,5 15,5	6,0 8,5	38/17	25 40

HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton	
Schrauben und Installationsmomente	Anlage 4



Tabelle	4:	Werkstoffe

	Pononnuna	Werl	stoffe			
	Benennung	Stahl	Nichtrostender Stahl			
1	Schienenprofil	Stahl nach DIN EN 10025-2:2019-10, feuerverzinkt ≥ 50 μm	1.4162, 1.4362, 1.45 nach DIN EN 10	1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4062, 1.4162, 1.4362, 1.4462, 1.4529, 1.4547 nach DIN EN 10088-2:2025-01 bzw. DIN EN 10088-3:2024-04		
2	Anker	Betonstahl B500A oder B500B nach DIN EN 1992-1-1:2011-01, Anhang C	Betonstahl ⁵) ⁶) B500A oder B500B nach DIN EN 1992-1-1: 2011-01, Anh. C	Betonstahl B500A/B NR nach allg. bauaufs. Zul./ allg. Bauartgen.		
3	Schraube ¹)	Festigkeitsklasse 4.6, 8.8 nach DIN EN ISO 898-1:2013-05 galvanisch verzinkt ≥ 5 µm ⁴)	Festigkeitsklasse 50/70 7) nach DIN EN ISO 3506-1:2020-08			
4	Sechskant-Mutter ²)	Festigkeitsklasse 5/8 nach DIN EN ISO 898-2:2023-02 galvanisch verzinkt ≥ 5 μm	Festigkeitsklasse 50/70 ⁷) nach DIN EN ISO 3506-2:2020-08			
5	Unterlegscheibe ³)	S235 nach DIN EN 10025-2:2019-10 galvanisch verzinkt ≥ 5 µm	Nichtrostender Stahl nach DIN EN 10088-3:2024-04			

Nichtrostender Stahl nach Z-30.3-6 vom 20.04.2022

- ¹) Schrauben Schaft und Gewindeausbildung nach DIN EN ISO 4018:2022-10
- ²) Sechskantmuttern nach DIN EN ISO 4032:2023-12
- ³) Unterlegscheiben

nach DIN EN ISO 7089:2000-11 bzw.

DIN EN ISO 7093-1:2000-11, Produktklasse A

Nicht im Lieferumfang enthalten.

 der galvanisch verzinkt mit Sonderbeschichtung, Auflage ≥ 12µm

- ⁵) Für Profil 38/17 nur in trockenen Innenräumen zulässig
- 6) Mindestbetondeckung c nach DIN EN 1992-1-1:2011-01 mit DIN EN 1992-1-1/NA:2013-04 ist einzuhalten
- ⁷) Zuordnung der Bezeichnungen und Werkstoffnummern siehe Anlage 4

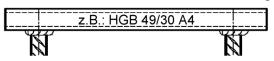
Tabelle 5: Vorhandene Betondeckung cvorh

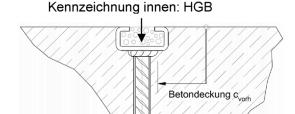
Profile	HGB						
	38/17	40/25	40/22	49/30	50/30	54/33	52/34
c _{vorh} [mm]	28	36	34	46	46	49	49

Kennzeichnung

Mindestanforderung:

Herstellerkennzeichen und Profilangabe, bei nichtrostendem Stahl zusätzlich Werkstoffangabe





HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton

Werkstoffe, Betondeckung

Anlage 5



Tabelle 6: Montage und Ankerschienenkennwerte

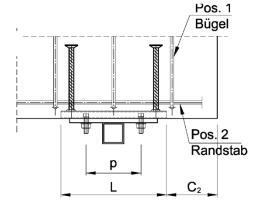
			Ankerso	Ankerschienen-Profile		
Beschreibung	Bild	38/17	40/22 40/25	50/30 49/30	52/34 54/33	
A) Profilgeometrie und Schraubenanordnung						
Mindestprofillänge, ab der 2 Schrauben montiert werden dürfen [mm]	Anlage 2	150	150	150	150	
Mindestwert des Schraubenabstandes p [mm]	Siehe unten	80	80	80 (100) 1)	80 (100) ¹⁾	
B) Bauteilabmessungen und Lage der	Verankerung im B	auteil				
Mindestwert h Bauteildicke h [mm]	Anlage 8	100	120	140	150	
Mindestrandabstand c ₁ [mm] (Achse Profil zum oberen und unteren Bauteilrand)	Anlage 8	50	60	70	75	
Mindestabstand c ₂ [mm] zur Bauteilecke (ab Profilende)	Siehe unten	40	45	50	50	
C) Größe und Lage der Ankerplatte				•		
Mindestüberstände e [mm] der Ankerplatte über die Profilachse nach oben und unten	e e	30	30	35	37,5	
Mindestabstand zwischen Außenkante der Ankerplatte und oberem bzw. unterem Bauteilrand ²⁾ [mm] a ₁	a ₁	10	10	10	10	
Mindestabstand zwischen Außenkante der Ankerplatte und Bauteilecke [mm] a ₂	a ₂	40	45	45	45	

¹⁾ Klammerwerte beziehen sich auf die Verwendung von Schrauben der Größe M20

Tabelle 7: Art und Lage der Mindestbewehrung

Bügel	Anzahl	3 Ø 8, I _b = 200 mm	3 Ø 8, I _b = 250 mm	3 Ø 10, I _b = 300 mm	3 Ø 12, I _b = 400 mm
Randstab, oben und unten	mm	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12

Mindestbewehrung:



Ein Bügel ist mittig zwischen den Ankern der Schiene und je ein Bügel direkt neben den Ankern an der Außenseite (d.h. bei Eckanordnung zwischen Anker und Bauteilecke) anzuordnen

HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton

Montage und Ankerschienenkennwerte; Mindestbewehrung

Anlage 6

²⁾ Bei Vorhandensein von Tropfnasen gilt der Grund der Tropfnase als Bauteilrand



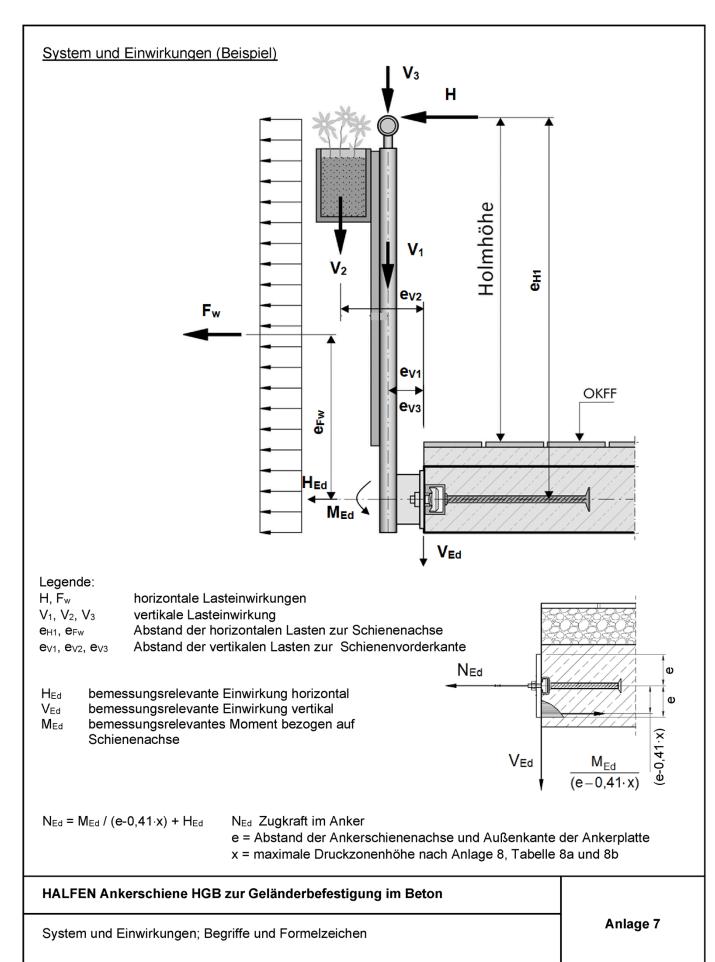




Tabelle 8a: Bemessungswiderstände Schiene bei Befestigung mit einer Schraube

Profil		17	25	22	30	30	33	34
		38/17	40/25	40/22	49/30	50/30	54/33	52/34
	Mindestbauteildicke h [mm]		120		140		150	
Stahlversagen (Befestigung mit einer Schraube)								
Zug	N _{Rd,s} [kN]	10,0	11,1	14,9	17,2	23,6	30,6	40,0
Querzug	$V_{Rd,s}[kN]$	10,0	11,1	19,4	17,2	28,9	30,6	43,3
Betonversagen (Befestigung mit einer Schraube)								
V _{Rd,c} [kN]		6,7	9,0		11,7		12,7	
Maximale Druck- zonenhöhe x		0,25·e ¹)	0,25	5·e ¹)	0,30)·e ¹)	0,40)·e ¹)

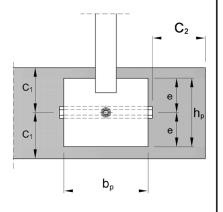
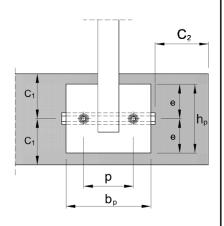


Tabelle 8b: Bemessungswiderstände Schiene bei Befestigung mit zwei Schrauben

Profil		38/17	40/25	40/22	49/30	50/30	54/33	52/34
Mindestbauteildicke h [mm]		100	120		140		150	
Stahlversagen (Befestigung mit zwei Schrauben)								
Zug	N _{Rd,s} [kN]	15,0	16,7	17,1	25,8	27,0	45,8	48,3
Querzug	V _{Rd,s} [kN]	15,0	16,7	29,2	25,8	43,3	45,8	65,0
Betonversagen (Befestigung mit zwei Schrauben)								
V _{Rd,c} [kN]		6,7	9,0		11,7		12,7	
Maximale Druck- zonenhöhe x		0,25·e ¹)	0,25	5·e¹)	0,30)·e¹)	0,40)·e¹)



¹⁾ e = Abstand der Ankerschienenachse und Außenkante der Ankerplatte Bei unsymmetrischer Ankerplatte ist der minimale Abstand zur Außenkante der Ankerplatte für die Berechnung zu wählen

Tabelle 9: Bemessungswiderstände von einer Schraube

		Zug					
Sch	Schrauben Ø		M16	M20			
	4.6	16,9	31,4	49,0			
$N_{Rd,s,s}$	8.8	44,9	83,7	130,7			
[kN]	A4-, HC-50	14,8	27,4	42,8			
	A4-70*	31,6	58,8	91,7			
Querzug							
Sch	Schrauben Ø M12 M16 M20						
	4.6	12,1	22,6	35,2			
V _{Rd,s,s} [kN]	8.8	27,0	50,2	78,4			
	A4-, HC-50	10,6	19,8	30,9			
	A4-70*	22,7	42,2	66,0			

^{*} Werte gelten gleichermaßen für F4-, L4-, HC-70

$\frac{\text{Bemessungswiderstand der Betondruckzone}}{M_{Rd,c}} = 0.81 \cdot x \cdot b \cdot f_{ck} \cdot (e-0.41x)/Y_{Mc}$

mit: **x** = maximale Druckzonenhöhe (siehe Tab. 8a und 8b)

b = Druckzonenbreite = Breite Ankerplatte bp **f**_{ck} = charakteristische Zylinderdruckfestigkeit des Betons nach DIN EN 1992-1-1:2011-01 für Beton ≥C30/37: f_{ck} = 30 N/mm²

e = Abstand der Ankerschienenachse und Außenkante der Ankerplatte (siehe Skizze) γ_{Mc} = 1,5 (Teilsicherheitsbeiwert)

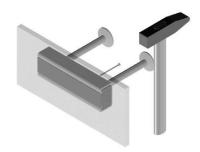
Bemessungswiderstände

Anlage 8

HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton

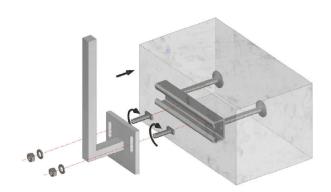


1. Halfenschiene an der Schalung befestigen Halfenschienen an den vorgesehenen Stellen an die Schalung annageln. Möglichst Edelstahlnägel verwenden.



2. Montage und Justierung

Nach dem Ausschalen Füllung entfernen. Halfen-Geländerschrauben mittels 90° Rechtsdrehung in der Schiene installieren, Anbauteil sowie Unterlegscheiben und Muttern anbringen und justieren.



3. Muttern anziehen

Festziehen der Muttern mit Drehmomentschlüssel. Empfohlenes Drehmoment gemäß Anlage 4, Tabelle 3 aufbringen. Schraubensitz prüfen! Schraubenkerben quer zur Schienenlängsrichtung.



HALFEN Ankerschiene HGB zur Geländerbefestigung im Beton	
Montageanleitung	Anlage 9