

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

16.12.2025

Geschäftszeichen:

I 23-1.21.8-71/25

Nummer:

Z-21.8-2053

Geltungsdauer

vom: **5. Dezember 2025**

bis: **5. Dezember 2030**

Antragsteller:

Hilti AG

Feldkircherstraße 100

9494 Schaan

FÜRSTENTUM LIECHTENSTEIN

Gegenstand dieses Bescheides:

Sandwichankersystem PEC-SPA zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst acht Seiten und 15 Anlagen.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist das Sandwichankersystem PEC-SPA (nachstehend "Anker" genannt). Es besteht aus dem Typ SPA-1 bzw. Typ SPA-2 in den Größen 05, 07, 08, 09 und 10 sowie den Typen SPA-N, SPA-B, SPA-A in den Größen 3, 4, 5 und 6.

Der Anker darf zur Herstellung von drei- oder vierschichtigen Stahlbetonwandtafeln verwendet werden. Die Schichten bestehen aus einer Vorsatzschale und einer Tragschicht aus Normalbeton sowie einer Lage Dämmstoffplatten und ggf. einer Luftschicht. Die Anker dienen zur Anbindung der Vorsatzschale an die Tragschicht.

1.2 Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung von Verankerungen von Vorsatzschalen an Tragschichten mit dem Sandwichankersystem PEC-SPA.

Die Verankerung erfolgt in bewehrtem Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C30/37 nach DIN EN 206-1.

Auf der Anlage 1 ist der Anker im eingebauten Zustand dargestellt.

Der Anker darf für Konstruktionen der Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC III entsprechend der DIN EN 1993-1-4 mit DIN EN 1993-1-4/A2 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-4/NA verwendet werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

Der Anker muss in seinen Abmessungen und Werkstoffeigenschaften den Angaben der Anlagen entsprechen.

Die in dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht angegebenen Werkstoffkennwerte, Abmessungen und Toleranzen des Ankers müssen den beim Deutschen Institut für Bautechnik, bei der Zertifizierungsstelle und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegten Angaben entsprechen.

Der Anker besteht aus einem nichtbrennbaren Baustoff der Baustoffklasse A nach DIN 4102-1.

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

Verpackung, Beipackzettel oder Lieferschein des Ankers muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Zusätzlich sind das Werkzeichen, die Zulassungsnummer und die vollständige Bezeichnung des Ankers anzugeben.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsnachweis erfüllt sind.

Jeder Anker ist mit dem Werkzeichen nach Anlagen 2 und 3 dauerhaft gekennzeichnet.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Ankers mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller des Ankers eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der werkseigenen Produktionskontrolle ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile,
- Ergebnis der Kontrolle und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die bestehende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung des Ankers durchzuführen und es sind Stichproben zu entnehmen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Für Umfang, Art und Häufigkeit der Fremdüberwachung ist der beim Deutschen Institut für Bautechnik und der fremdüberwachenden Stelle hinterlegte Prüfplan maßgebend.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu planen. Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Die Konstruktionszeichnungen müssen genaue Angaben über Lage, Form, Größe und gegebenenfalls Ausrichtung der Anker enthalten.

Die Vorsatzschale ist mit den Ankern an der Tragschicht unverschieblich und unverdrehbar zu befestigen. Je Fertigteil sind mindestens drei Anker Typ SPA-1 / Typ SPA-2 senkrecht bzw. waagrecht anzuordnen (siehe Beispiele in Anlage 4 und 5). Die Anker sollten symmetrisch zu den Schwerachsen angeordnet sein. Parallele Anker sollten auf einer gemeinsamen senkrechten oder waagerechten Achse angeordnet sein.

Im übrigen Bereich des Fertigteils sind Anker SPA-N, SPA-B oder SPA-A vorzusehen.

Zwischen den Vorsatzschalen der einzelnen Stahlbetonwandtafeln und zu den angrenzenden Bauteilen sind Dehnungsfugen anzuordnen, so dass ein Kontakt der Vorsatzschalen untereinander oder zu anderen Bauteilen hin verhindert wird.

In Vorsatzschalen mit einer Dicke von $h_v < 100$ mm muss in der horizontalen und vertikalen Richtung mindestens eine einlagige Bewehrung von $1,31 \text{ cm}^2/\text{m}$ je Richtung möglichst mittig angeordnet sein. In Vorsatzschalen mit einer Dicke von $h_v \geq 100$ mm und in Tragschichten muss in der horizontalen und vertikalen Richtung mindestens eine zweilagige Bewehrung von $1,31 \text{ cm}^2/\text{m}$ je Richtung und je Lage oberflächennah angeordnet sein.

Die Montagekennwerte, Bauteilabmessungen sowie die Achs- und Randabstände sind in Anlagen 4 und 5 angegeben und müssen eingehalten werden.

3.2 Bemessung

3.2.1 Allgemeines

Die Verankerungen sind ingenieurmäßig zu bemessen. Der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Krafteinleitung der Anker in den Beton, im Bereich der Vorsatzschale und in der Tragschicht ist erbracht.

Die Weiterleitung der zu verankernden Lasten im Bauteil ist nachzuweisen.

3.2.2 Ermittlung der Ankerkräfte

Die Ankerkräfte sind aus Eigengewicht der Vorsatzschale, ggf. Erddruck, Wind, Temperatur sowie Kriechen und Schwinden zu bestimmen.

Bei dreischichtigen Stahlbetonwandtafeln ist für die Einwirkung aus Temperatur ein Temperaturgradient in der Vorsatzschale von $\Delta T = 5 \text{ K}$ anzusetzen. Bei vierschichtigen Stahlbetonwandtafeln ist für die Einwirkung aus Temperatur ein Temperaturgradient in der Vorsatzschale von $\Delta T = (1,5 \cdot h_v) \text{ K}$ mit h_v in [cm] anzusetzen. Eine Temperaturdifferenz $\Delta \vartheta$ zwischen Vorsatzschale und Tragschicht muss nicht bestimmt werden, da der Nachweis über eine Begrenzung der Abstände der Anker vom Ruhepunkt der Vorsatzschale geführt wird.

Die Steifigkeiten der Vorsatzschale müssen mit den Grenzsteifigkeiten für den Zustand I oder II ungünstig berücksichtigt werden.

Kräfte aus Zwängungen, die durch die gemeinsame Anordnung von Ankern Typ SPA-1/ Typ SPA-2 in einer dreischichtigen Stahlbetonwandtafeln auftreten können, müssen berücksichtigt werden.

3.2.3 Erforderliche Nachweise

Die Anker Typ SPA-1 und Typ SPA-2 sind auf Druck und Querlast bzw. Zug und Querlast im Grenzzustand der Tragfähigkeit nachzuweisen.

Für die Anker Typ SPA-1 und Typ SPA-2 sind die Nachweise (1) und (3) bis (6) zu führen. Für den Anker Typ 1 in der Größe 05 ist zusätzlich der Nachweis (2) zu führen und in (4) und (6) ist der Quotient ($V_{Ed} / V_{Rd,c}$) durch ($V_{Ed} / (V_{Rd,c}+4,1)$) zu ersetzen.

$$e \leq e_{\max} \quad (1)$$

$$(V_{Ed} / V_{Rd,c}) \leq 1,0 \quad (2)$$

Druck:

$$(|N_{Ed,D}| / N_{Rd,s,D}) + (V_{Ed} / V_{Rd,s}) \leq 1,0 \quad (3)$$

$$(|N_{Ed,D}| / N_{Rd,c}) + (V_{Ed} / V_{Rd,c}) \leq 1,0 \quad (4)$$

Zug:

$$(V_{Ed} / V_{Rd,s}) \leq 1,0 \quad (5)$$

$$(N_{Ed,Z} / N_{Rd,c}) + (V_{Ed} / V_{Rd,c}) \leq 1,0 \quad (6)$$

e = vorhandener Abstand des Ankers vom Ruhepunkt der Vorsatzschale;

$e_{\max}$ = maximal zulässiger Abstand des Ankers vom Ruhepunkt der Vorsatzschale gemäß Abschnitt 3.2.4;

$N_{Ed,D}$, $N_{Ed,Z}$, V_{Ed} = Bemessungswerte der Beanspruchung (Einwirkung) gemäß Abschnitt 3.2.2;

$N_{Rd,s,D}$, $V_{Rd,s}$,
 $N_{Rd,c}$, $V_{Rd,c}$ = Bemessungswerte der Beanspruchbarkeit (Widerstand) gemäß Abschnitt 3.2.4.

Die Anker SPA-N, SPA-B und SPA-A sind auf Zug- und Druck im Grenzzustand der Tragfähigkeit gemäß (1), (7) und (8) nachzuweisen.

Druck:

$$|N_{Ed,D}| / N_{Rd} \leq 1,0 \quad (7)$$

Zug:

$$N_{Ed,Z} / N_{Rd} \leq 1,0 \quad (8)$$

$N_{Ed,D}$, $N_{Ed,Z}$ = Bemessungswerte der Beanspruchung (Einwirkung) gemäß Abschnitt 3.2.2;

N_{Rd} = Bemessungswert der Beanspruchbarkeit (Widerstand) gemäß Abschnitt 3.2.4.

3.2.4 Bemessungswerte des Widerstandes des Ankers und maximale zulässige Abstände

Für den Nachweis der Tragfähigkeit sind die Bemessungswerte des Widerstands der Anker Typ SPA-1 und Typ SPA-2 (für zentrischen Druck bei Stahlversagen $N_{Rd,s,D}$, für Querlast bei Stahlversagen $V_{Rd,s}$, für zentrischen Zug oder Druck bei Betonversagen $N_{Rd,c}$ und für Querlast bei Betonversagen $V_{Rd,c}$) sowie die maximal zulässigen Abstände der Anker vom Ruhepunkt der Vorsatzschale $e_{\max}$ in Abhängigkeit von der Größe der Anker und der Dicke der Wärmedämmung in Anlage 6 bis 10 angegeben.

Die Bemessungswerte des Widerstands der Anker SPA-N, SPA-B und SPA-A (Zentrischer Zug und Druck N_{Rd}) sind in Abhängigkeit von der Größe des Ankers und ggf. der Dicke der Wärmedämmung in Anlage 11 angegeben. Die maximal zulässigen Abstände der Anker vom Ruhepunkt der Vorsatzschale $e_{\max}$ sind in Abhängigkeit von der Größe des Ankers, des Bemessungswertes des Widerstandes und der Dicke der Wärmedämmung in Anlage 11 angegeben.

3.2.5 Verankerungsbewehrung für die Anker

Die Anker Typ SPA-1/ Typ SPA-2 sind in eine Verankerungsbewehrung in der Vorsatzschale entsprechend Anlage 4 einzuhängen.

3.3 Ausführung

3.3.1 Allgemeines

Der Einbau der Anker darf nur im Betonfertigteilwerk erfolgen.

Während der Herstellung der Verankerungen sind Aufzeichnungen über den Nachweis der vorhandenen Betonfestigkeitsklasse und die ordnungsgemäße Montage der Anker vom Technischen Werkleiter oder seinem Vertreter zu führen.

Die Aufzeichnungen müssen während der Herstellung der Stahlbetonwandtafeln im Werk bereitliegen und sind dem mit der Kontrolle Beauftragten auf Verlangen vorzulegen. Sie sind ebenso wie die Lieferscheine nach Abschluss der Arbeiten mindestens 5 Jahre vom Unternehmen aufzubewahren.

3.3.2 Herstellung der Stahlbetonwandtafeln

Die Herstellung von Stahlbetonwandtafeln mit Sandwichankersystem PEC SPA darf nur von Unternehmen durchgeführt werden, die die erforderliche Sachkenntnis und Erfahrung mit diesen Ankern haben. Die Montage des Ankers ist nach den gemäß Abschnitt 3.1 gefertigten Konstruktionszeichnungen und den Arbeitsschritten gemäß Abschnitt 4.2.2 bzw. der Montageanweisung in Anlage 12 bis 14 vorzunehmen.

Die Herstellung hat in horizontaler Lage zu erfolgen.

Beim Entschalen der Stahlbetonwandtafeln muss die Würfeldruckfestigkeit des Betons $f_{c,cube}$ im Mittel mindestens 15 N/mm² aufweisen.

Arbeitsschritte:

- Untere Betonschicht (Vorsatzschale oder Tragschale) schalen, inkl. der Typ SPA-1 bzw. Typ SPA-2, ggf. SPA-B bzw. SPA-A bewehren, betonieren und verdichten;
- Ggf. vorgeschlitzte Distanzhalterplatte verlegen (nur für vierschichtige Stahlbetonwandtafel gem. Anlage 15);
- Vorgeschlitzte Dämmstoffplatten nach Verlegeplan zügig und zwängungsfrei verlegen. Die Dämmstoffplatten dürfen nicht nach dem Auflegen auf den Beton geschnitten werden;
- Ggf. SPA-N durch Dämmstoffplatten ohne Bohrung senkrecht in die untere Betonschicht bis zum Schalboden einstecken und maximal um das Maß ($h_v - 60$ mm) wieder zurückziehen. Das Einstecken der Anker muss in den frischen Beton (spätestens 1h nach Zugabe des Anmachwassers) erfolgen, damit ein gutes Umschließen des Ankers durch den Beton gesichert ist. Die Ankerlänge im Beton der unteren Schicht muss mindestens 60 mm betragen. Die VN muss gleichzeitig mindestens 60 mm über die Wärmedämmung hinausragen;
- Nach dem Setzen der SPA-N die untere Betonschicht nachverdichten;

- Obere Betonschicht (Tragschicht oder Vorsatzschale) direkt auf der Wärmedämmung bewehren, betonieren und verdichten. Weder beim Verlegen der Bewehrung noch beim Einbringen und Verdichten des Betons dürfen die Anker in der unteren Betonschicht bewegt werden.

3.3.3 Transport, Lagerung und Montage der Stahlbetonwandtafeln

Für den Transport und die Lagerung sind geeignete Transportanker zu verwenden.

Die Stahlbetonwandtafeln dürfen nur stehend oder in Schräglage gelagert und transportiert werden. Das horizontale Stapeln der Stahlbetonwandtafeln ist nicht zulässig. Die Unterstützung oder Auflagerung darf nicht nur an der Vorsatzschale erfolgen. Das Verschieben der Vorsatzschale gegenüber der Tragschicht ist durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.

Die Betonfestigkeitsklasse der Vorsatzschale und der Tragschicht darf zum Zeitpunkt der Montage der Wand C30/37 nicht unterschreiten.

Bei der Montage der Stahlbetonwandtafel ist sicherzustellen, dass die Tragschale vollflächig auf einem steifen Untergrund (z. B. Fundament) aufsteht.

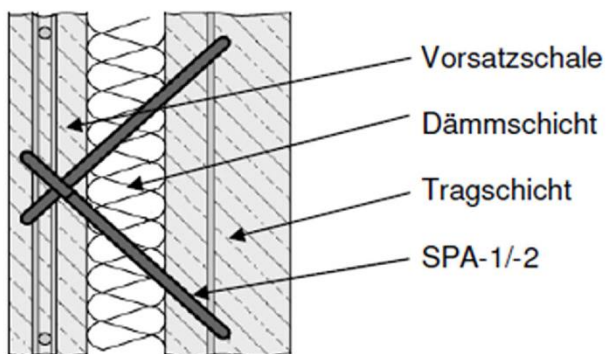
Folgende technische Spezifikationen werden in diesem Bescheid in Bezug genommen:

DIN EN 206-1:2001-07	Beton - Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität
DIN EN 1993-1-4:2015-10 +A2:2021-02	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
DIN EN 1993-1-4/NA:2020-11	Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten - Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
DIN 4102-1:1998-05	Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen
DIN EN 10088-3:2024-04	Nichtrostende Stähle - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung
DIN 488-2:2009-08	Betonstahl - Teil 2: Betonstabstahl
DIN 488-4:2009-08	Betonstahl - Teil 4: Betonstahlmatten

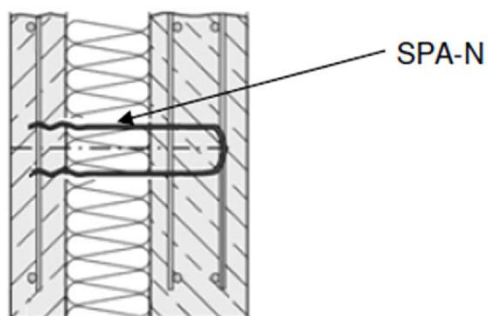
Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

Beglaubigt
Müller

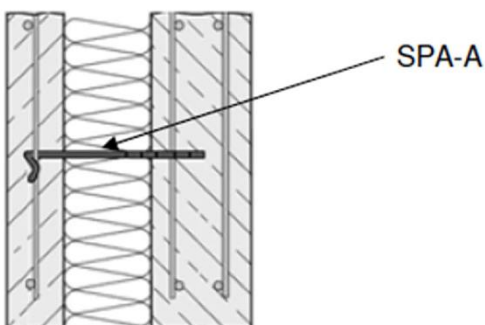
Sandwichanker



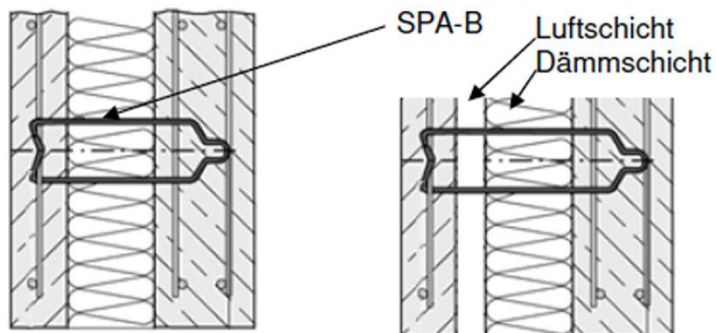
Verbundnadel



Anstecknadel



Verbundbügel

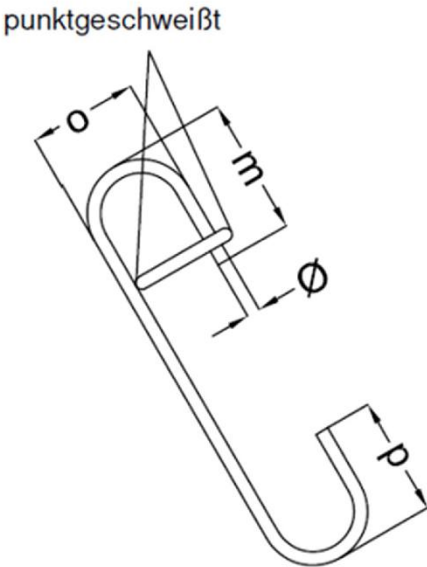


**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

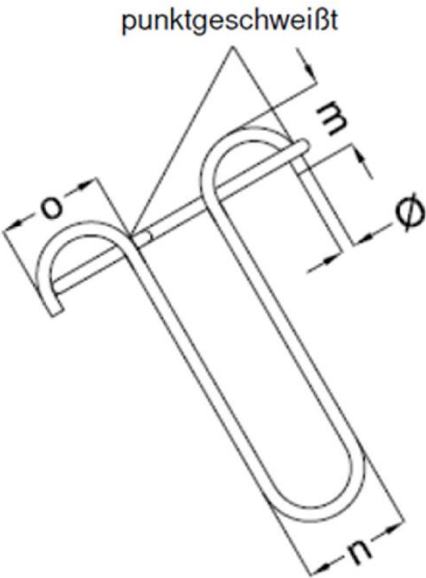
Einbauzustand

Anlage 1

SPA-1



SPA-2



- Kennzeichnung (Etikett):
- PEC (Werkszeichen)
 - Typ und Größe, z.B. PEC-SPA-2-07 /160

Werkstoff: 1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4362, Festigkeitsklasse S690 gemäß DIN EN 10088-3

Tabelle 1: Abmessungen SPA-1, SPA-2

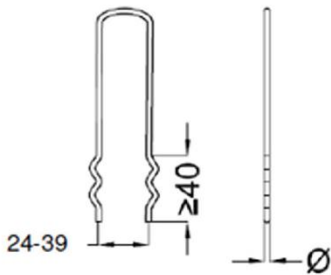
Bezeichnung	SPA-1-05 SPA-2-05	SPA-1-07 SPA-2-07	SPA-1-08 SPA-2-08	SPA-1-09 SPA-2-09	SPA-1-10 SPA-2-10
Ø (mm)	5,0	6,5	8,0	8,5	10,0
m (mm)	44	48	50	52	57
n (mm)	70	73	76	77	80
o (mm)	30	39	48	51	60
p (mm)	44	52	56	60	70

Sandwichankersystem PEC-SPA
 zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

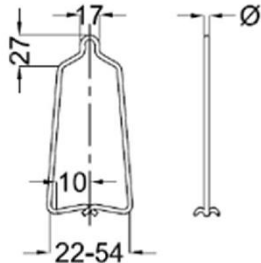
Abmessungen und Werkstoffe SPA-1 / -2

Anlage 2

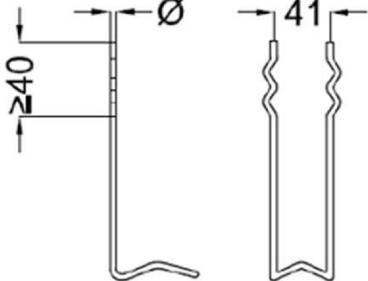
Verbundnadel SPA-N



Verbundbügel SPA-B



Anstecknadel SPA-A



Ø3,0 Bezeichnung: SPA-N-03
Ø4,0 Bezeichnung: SPA-N-04
Ø5,0 Bezeichnung: SPA-N-05
Ø6,5 Bezeichnung: SPA-N-06

Ø3,0 Bezeichnung: SPA-A-03
Ø4,0 Bezeichnung: SPA-A-04
Ø5,0 Bezeichnung: SPA-A-05

Ø3,0 Bezeichnung: SPA-B-03
Ø4,0 Bezeichnung: SPA-B-04
Ø5,0 Bezeichnung: SPA-B-05

Kennzeichnung: PEC (Werkszeichen)

Werkstoff: 1.4401; 1.4404; 1.4571; 1.4362, Festigkeitsklasse S690 gemäß DIN EN 10088-3

Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

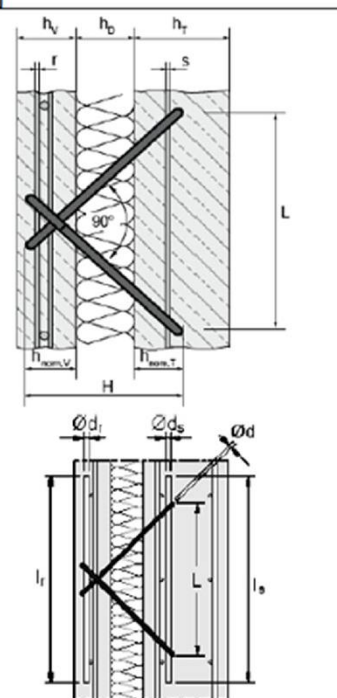
Abmessungen und Werkstoffe SPA-N /-A /-B

Anlage 3

Tabelle 2: Montagekennwerte, Mindestbewehrung für SPA-1, SPA-2 [mm]

Stabdurchmesser	SPA-1/-2-...	05	07	08	09	10
Ød		5	6,5	8	8,5	10
Dämmstoffdicke	h_D	30-150	40-200	60-250	60-300	200-400
Vorsatzschicht, min.	$h_{v,min}$	70	70	70	70	70
Min. Einbindetiefe Vorsatzschicht	$h_{nom,V}$	49	50	52	53	54
Tragschicht min.	$h_{T,min}$	100	100	100	100	100
Min. Einbindetiefe Tragschicht	$h_{nom,T}$	55	55	55	55	55
Min. Betondeckung	i_T, i_V	25	25	25	25	25
Ankerhöhe	H	$h_D + h_{nom,V} + h_{nom,T}$				
Min. Achsabstand	SPA-1, s_1/s_2	220	220	220	220	220
	SPA-2, s_1/s_2	300	300	300	300	300
Min. Randabstand	SPA-1, c_1/c_2	110	110	110	110	110
	SPA-2, c_1/c_2	150	150	150	150	150
Verankerungsbew. in Vorsatzschicht	$n \cdot \varnothing_{d_r, SPA-1}$	1Ø8	1Ø8	1Ø8	1Ø8	1Ø8
	$n \cdot \varnothing_{d_r, SPA-2}$	2Ø8	2Ø8	2Ø8	2Ø8	2Ø8
Verankerungsbew. in Tragschicht	$n \cdot \varnothing_{d_s, SPA-1}$	1Ø8	1Ø8	1Ø8	1Ø8	1Ø8
	$n \cdot \varnothing_{d_s, SPA-2}$	2Ø8	2Ø8	2Ø10	2Ø10	2Ø10
Länge Verankerungs- Bewehrung Vorsatzschicht	l_r	450	450	700	700	700
Länge Verankerungs- Bewehrung Tragschicht	l_s	700	700	700 *)	700 *)	700 *)

*) 900 mm lang für $L > 500$ mm



Bewehrung:

Betonstahlmatten B500A, B500B
gemäß DIN 488-4
Betonstahl B500A, B500B
gemäß DIN 488-2

Vorsatzschicht $h_v < 100$ mm:
- einlagig, mittig,
- $a_s \geq 1,31 \text{ cm}^2/\text{m}$ je Richtung

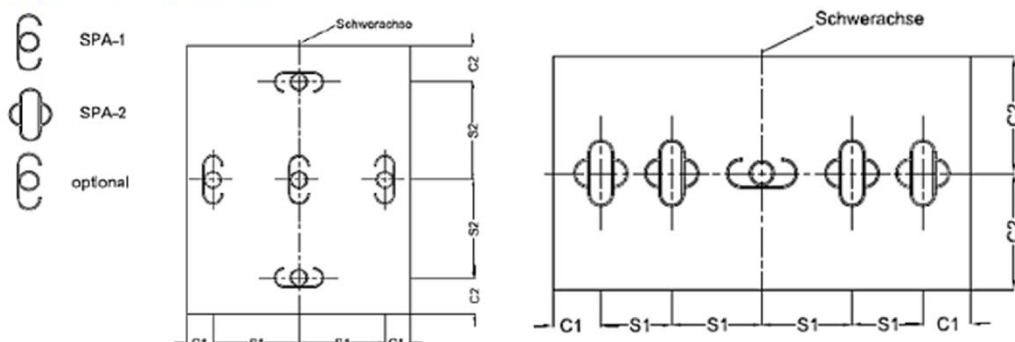
Vorsatz-/Tragschicht $h_v; h_T \geq 100$ mm:
- zweilagig, oberflächennah,
- $a_s \geq 1,31 \text{ cm}^2/\text{m}$ je Richtung

Anordnung der SPA-1/-2, siehe Abs. 3.1:

Bei der Anordnung sind die folgenden Punkte zu beachten:

1. Es sind mindestens 3 ankern einzubauen.
2. Die Anker sollten in jeder Tragrichtung symmetrisch zur Schwerachse liegen
3. Die Anker jeder Tragrichtung müssen nebeneinander auf einer Achse liegen. Anderenfalls sind in Richtung der Schwerachse zusätzliche Zwängungskräfte aus behinderter Längenänderung zu berücksichtigen.

Beispiele für Ankerbilder :



Sandwichankersystem PEC-SPA zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

Montagekennwerte SPA-1 / -2

Anlage 4

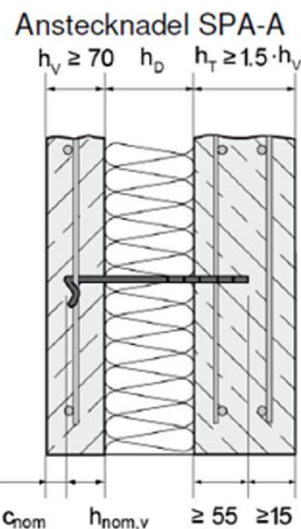
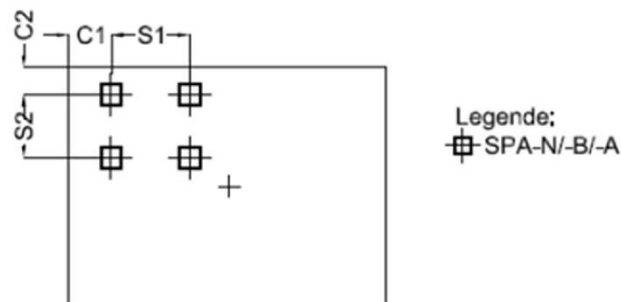
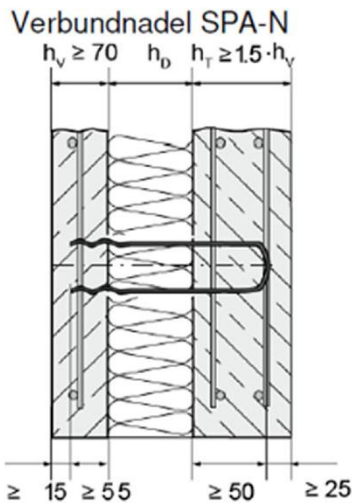
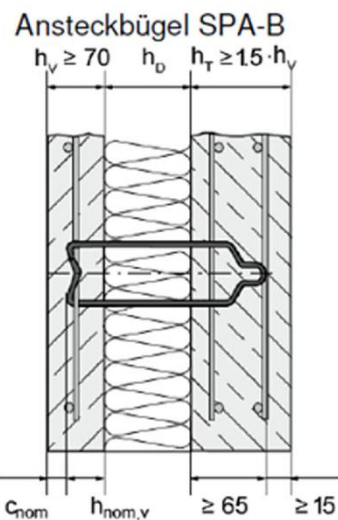


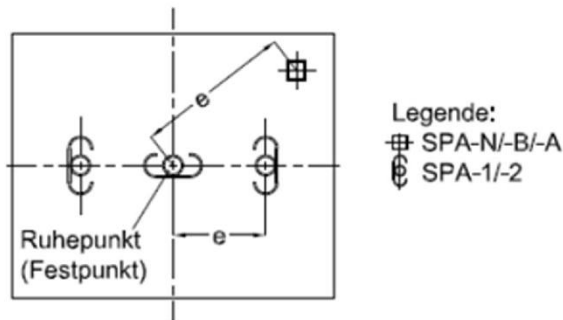
Tabelle 3: Montagekennwerte SPA-N/-A/-B [mm]

SPA-...	N	A	B
min. s_1 / s_2	200	200	200
max. s_1 / s_2	1200	1200	1200
min. c_1 / c_2	100	100	100
max. c_1 / c_2	300	300	300

Bewehrung:
Betonstahlmatten B500A, B500B gemäß DIN 488-4
Betonstabstahl B500A, B500B gemäß DIN 488-2
Mindestbewehrung der Vorsatz- bzw. Tragschicht:
Vorsatzschicht $h_v < 100$ mm:
- einlagig, mittig, $a_s \geq 1,31$ cm²/m je Richtung
Vorsatz-/Tragschicht $h_v; h_T \geq 100$ mm:
- zweilagig, oberflächennah, $a_s \geq 1,31$ cm²/m je Richtung



Abstand SPA zum Ruhepunkt
(Festpunkt) der Vorsatzschale



Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

SPA-N/-A/-B; Montagekennwerte, Anordnung, Mindestbewehrung

Anlage 5

Tabelle 4: Bemessungswiderstände, $e_{\max}$ für SPA-1-05, SPA-2-05

SPA-1/2-05		SPA-1-05			SPA-2-05		
Schalen- abstand	Abstand Anker- Festpunkt	Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit		Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit	
h_D	$e_{\max}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$
[mm]	[m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
30	0,46	10,66	8,2	7,5	21,32	24,5	13,6
40	0,74	9,74			19,48		
50	1,09	8,86			17,71		
60	1,50	8,02			16,05		
70	1,98	7,24			14,49		
80	2,53	6,52			13,05		
90	3,14	5,87			11,74		
100	3,82	5,28			10,57		
110	4,57	4,76			9,52		
120	5,38	4,30			8,60		
130	6,26	3,89			7,78		
140	7,21	3,53			7,07		
150	8,22	3,22			6,43		

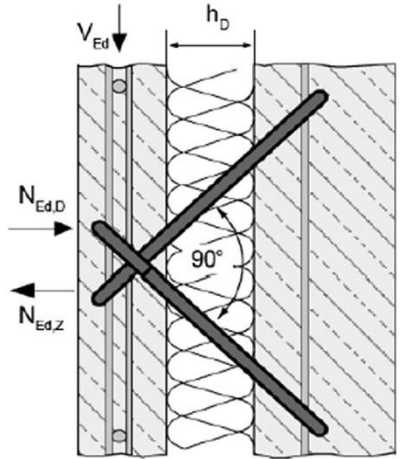
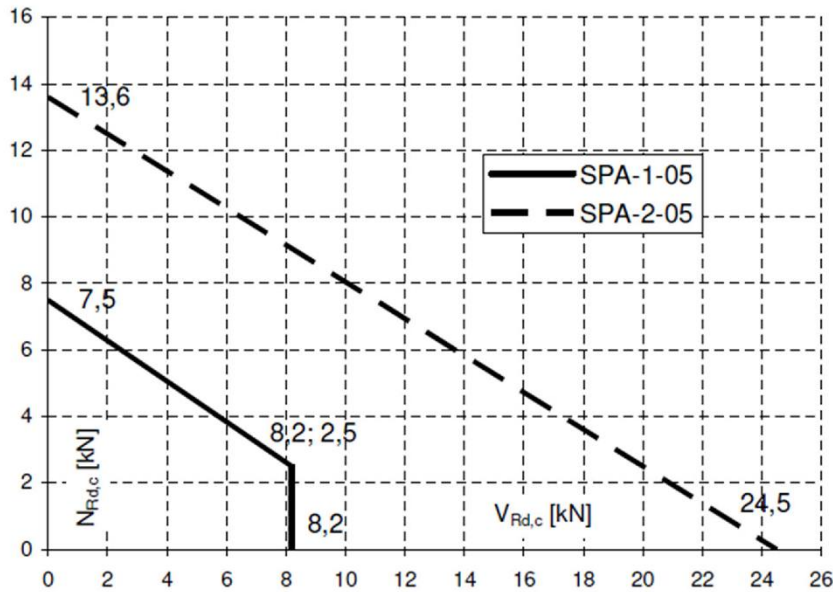


Diagramm 1: Betontragfähigkeitslinie SPA-05



- Der Nachweis gegen Stahlversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (3) und (5) gemäß Abschnitt 3.2.3 erfüllt sind.
- Der Nachweis gegen Betonversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (4) und (6) erfüllt sind, bzw. wenn die Betontragfähigkeitslinie gemäß Diagramm 1 nicht überschritten wird.
- Für den SPA-1-05 ist zusätzlich Gleichung (2) zu erfüllen.

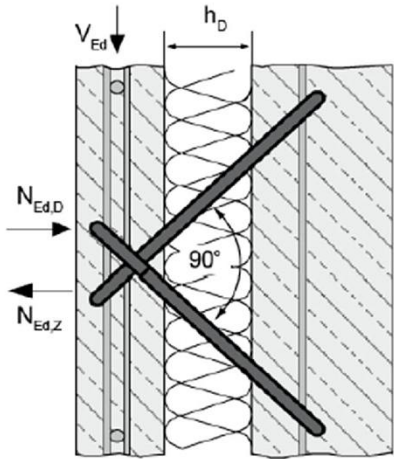
Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

SPA-1-05; SPA-2-05
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

Anlage 6

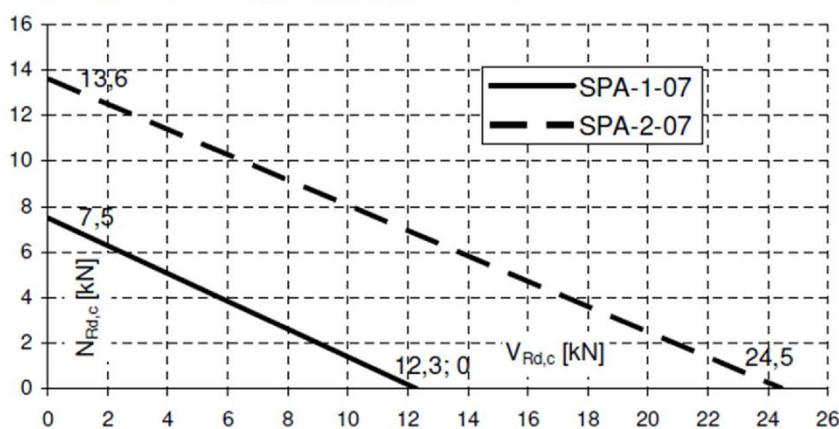
Tabelle 5: Bemessungswiderstände, $e_{\max}$ für SPA-1-07, SPA-2-07

SPA-1/2-07		SPA-1-07			SPA-2-07		
Schalen- abstand	Abstand Anker- Festpunkt	Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit		Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit	
h_D	$e_{\max}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$
[mm]	[m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
40	0,62	17,90	12,3	7,5	35,79	24,5	13,6
50	0,90	16,69			33,39		
60	1,23	15,53			31,06		
70	1,61	14,42			28,83		
80	2,04	13,35			26,70		
90	2,52	12,34			24,68		
100	3,06	11,39			22,78		
110	3,64	10,50			21,00		
120	4,28	9,68			19,36		
130	4,97	8,93			17,86		
140	5,71	8,24			16,48		
150	6,50	7,61			15,23		
160	7,34	7,04			14,09		
170	8,23	6,52			13,05		
180	9,18	6,06			12,12		
190	10,00	5,63			11,27		
200	10,00	5,25			10,50		



- Der Nachweis gegen Stahlversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (3) und (5) gemäß Abschnitt 3.2.3 erfüllt sind.
- Der Nachweis gegen Betonversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (4) und (6) erfüllt sind, bzw. wenn die Betontragfähigkeitslinie gemäß Diagramm 2 nicht überschritten wird.

Diagramm 2: Betontragfähigkeitslinie SPA-07



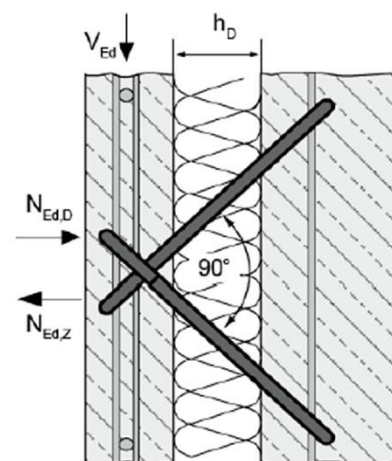
**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

SPA-1-07; SPA-2-07
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

Anlage 7

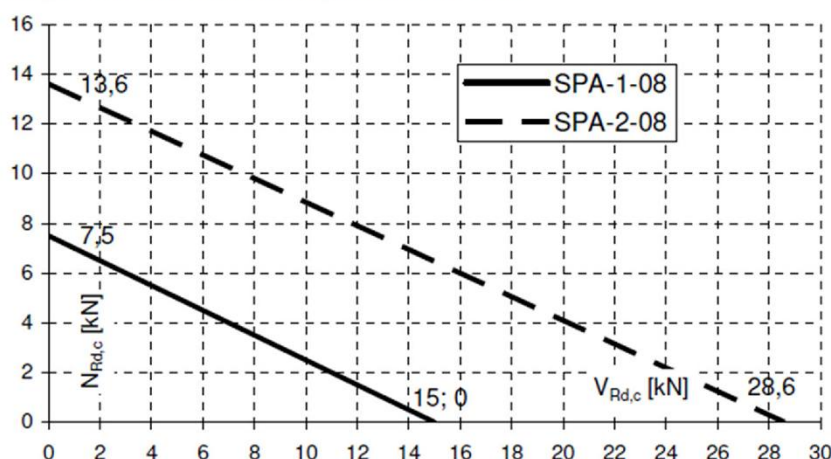
Tabelle 6: Bemessungswiderstände, e_{max} für SPA-1-08, SPA-2-08

SPA-1/2-08		SPA-1-08			SPA-2-08		
Schalen- abstand	Abstand Anker- Festpunkt	Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit		Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit	
h_D	$e_{\max}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$
[mm]	[m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
60	1,06	25,51	15	7,5	51,02	28,6	13,6
70	1,38	24,07			48,14		
80	1,74	22,67			45,35		
90	2,14	21,33			42,65		
100	2,58	20,03			40,05		
110	3,07	18,79			37,57		
120	3,59	17,60			35,20		
130	4,16	16,48			32,97		
140	4,77	15,43			30,86		
150	5,42	14,44			28,88		
160	6,11	13,53			27,05		
170	6,85	12,67			25,34		
180	7,63	11,88			23,76		
190	8,44	11,15			22,29		
200	9,30	10,47			20,93		
210	10,00	9,84			19,68		
220	10,00	9,26			18,53		
230	10,00	8,73			17,46		
240	10,00	8,24			16,47		
250	10,00	7,78			15,56		



- Der Nachweis gegen Stahlversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (3) und (5) gemäß Abschnitt 3.2.3 erfüllt sind.
- Der Nachweis gegen Betonversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (4) und (6) erfüllt sind, bzw. wenn die Betontragfähigkeitslinie gemäß Diagramm 3 nicht überschritten wird.

Diagramm 3: Betontragfähigkeitslinie SPA-08



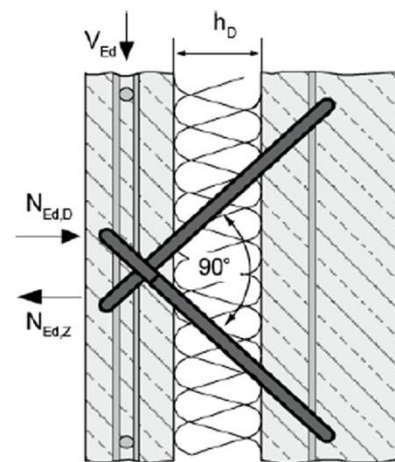
Sandwichankersystem PEC-SPA zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

SPA-1-08; SPA-2-08
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

Anlage 8

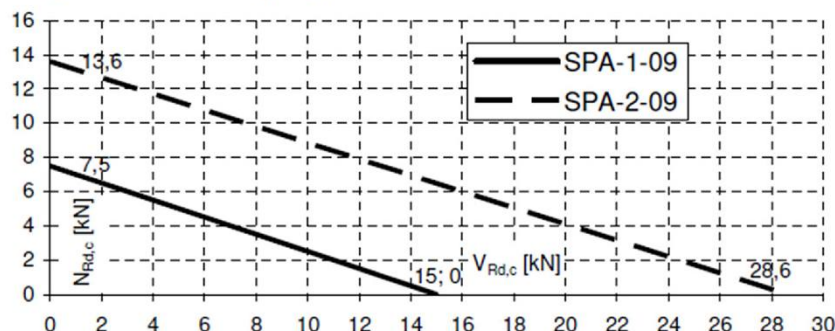
Tabelle 7: Bemessungswiderstände, $e_{\max}$ für SPA-1-09, SPA-2-09

SPA-1/2-09		SPA-1-09			SPA-2-09		
Schalen- abstand	Abstand Anker- Festpunkt	Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit		Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit	
h_D	$e_{\max}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$
[mm]	[m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
60	1,02	29,38	15	7,5	58,76	28,6	13,6
70	1,32	27,84			55,67		
80	1,66	26,33			52,66		
90	2,04	24,87			49,75		
100	2,46	23,46			46,93		
110	2,92	22,11			44,21		
120	3,42	20,81			41,61		
130	3,95	19,57			39,13		
140	4,53	18,39			36,78		
150	5,15	17,28			34,57		
160	5,80	16,24			32,49		
170	6,50	15,27			30,54		
180	7,23	14,36			28,72		
190	8,00	13,51			27,02		
200	8,81	12,72			25,45		
210	9,67	11,99			23,98		
220	10,00	11,31			22,62		
230	10,00	10,68			21,36		
240	10,00	10,10			20,19		
250	10,00	9,55			19,11		
260	10,00	9,05			18,10		
270	10,00	8,58			17,16		
280	10,00	8,15			16,29		
290	10,00	7,74			15,48		
300	10,00	7,36			14,73		



- Der Nachweis gegen Stahlversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (3) und (5) gemäß Abschnitt 3.2.3 erfüllt sind.
- Der Nachweis gegen Betonversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (4) und (6) erfüllt sind, bzw. wenn die Betontragfähigkeitslinie gemäß Diagramm 4 nicht überschritten wird.

Diagramm 4: Betontragfähigkeitslinie SPA-09



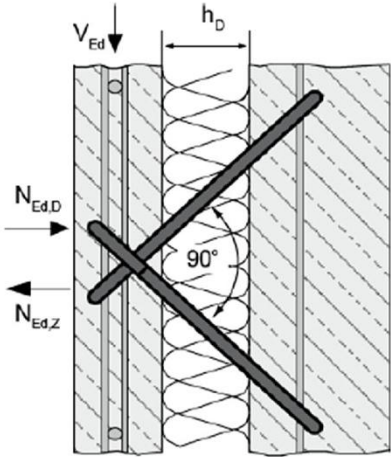
Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

SPA-1-09; SPA-2-09
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

Anlage 9

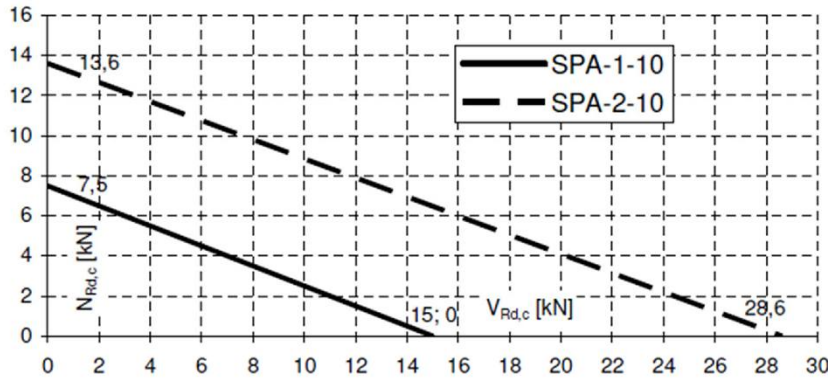
Tabelle 8: Bemessungswiderstände, $e_{\max}$ für SPA-1-10, SPA-2-10

SPA-1/2-10		SPA-1-10			SPA-2-10		
Schalen- abstand	Abstand Anker- Festpunkt	Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit		Stahl- trag- fähigkeit	Betontrag- fähigkeit	
h_D	$e_{\max}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$	$V_{Rd,s}=$ $N_{Rd,s,D}$	$V_{Rd,c}$	$N_{Rd,c}$
[mm]	[m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
200	7,64	21,13	15	7,5	42,27	28,6	13,6
210	8,37	20,06			40,11		
220	9,14	19,04			38,09		
230	9,93	18,09			36,18		
240	10,00	17,20			34,39		
250	10,00	16,36			32,71		
260	10,00	15,57			31,14		
270	10,00	14,83			29,65		
280	10,00	14,13			28,26		
290	10,00	13,48			26,96		
300	10,00	12,87			25,73		
310	10,00	12,29			24,59		
320	10,00	11,75			23,50		
330	10,00	11,24			22,49		
340	10,00	10,77			21,53		
350	10,00	10,32			20,63		
360	10,00	9,89			19,79		
370	10,00	9,49			18,99		
380	10,00	9,12			18,24		
390	10,00	8,76			17,52		
400	10,00	8,43			16,85		



- Der Nachweis gegen Stahlversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (3) und (5) gemäß Abschnitt 3.2.3 erfüllt sind.
- Der Nachweis gegen Betonversagen ist erbracht, wenn die Gleichungen (4) und (6) erfüllt sind, bzw. wenn die Betontragfähigkeitslinie gemäß Diagramm 5 nicht überschritten wird.

Diagramm 5: Betontragfähigkeitslinie SPA-10



**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

SPA-1-10; SPA-2-10
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

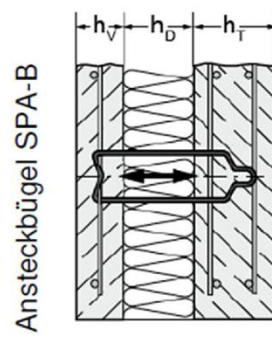
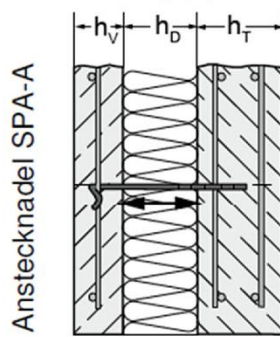
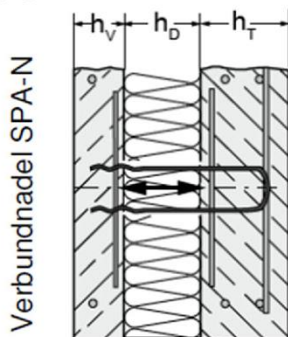
Anlage 10

Tabelle 9: Bemessungswiderstände, $e_{\max}$ für SPA-N, SPA-A, SPA-B

	SPA-N/A/B-03, Ø3				SPA-N/A/B-04, Ø4 mm					SPA-N/A/B-05, Ø5 mm					SPA-N-06, Ø6,5mm			
N_{Rd} [kN]	1,50	2,40	3,00	3,80	3,00	3,60	4,30	5,10	6,60	3,90	4,50	5,10	5,80	6,70	4,30	5,10	5,80	6,60
h_D [mm]	$e_{\max}$ [m]																	
30	1,62	1,55	1,46	1,35	1,44	1,41	1,38	1,35	1,29	1,39	1,38	1,37	1,36	1,35	1,36	1,36	1,36	1,36
40	2,65	2,53	2,38	2,20	2,30	2,26	2,21	2,16	2,06	2,18	2,16	2,15	2,13	2,10	2,07	2,07	2,07	2,07
50	3,92	3,75	3,53	3,27	3,36	3,29	3,22	3,15	3,01	3,13	3,11	3,09	3,06	3,03	2,93	2,93	2,93	2,93
60	5,45	5,20	4,90	+4,54	4,62	4,53	4,43	4,34	4,14	4,26	4,23	4,21	4,17	4,12	3,93	3,93	3,93	3,93
70	7,22	6,90	6,50	+6,02	6,08	5,96	5,83	5,70	5,45	5,57	5,53	5,49	5,44	5,39	5,08	5,08	5,08	5,08
80	9,25	8,83	+8,32	+7,70	7,74	7,58	7,42	7,26	+6,94	7,05	6,99	6,95	6,89	6,82	6,38	6,38	6,38	6,38
90	10,00	10,00	+10	+9,60	9,60	9,40	9,20	9,00	+8,60	8,70	8,63	8,58	8,50	8,42	7,82	7,82	7,82	7,82
100	10,00	+10	+10	+10	10,00	10,00	10,00	10,00	+10	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00	9,41	9,41	9,41	9,41
110	10	+10	+10	+10	10	10	10	+10	+10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
120	10	+10	+10	+10	10	10	10	+10	+10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
130	10	+10	+10	+10	10	10	+10	+10	+10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
140	+10	+10	+10	+10	10	10	+10	+10	+10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
150	+10	+10	+10	+10	10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
160					10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10	+10	10	10	10	10
170					+10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10	+10	10	10	10	10
180					+10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	+10	+10	10	10	10	10
190										10	10	10	+10	+10	10	10	10	10
200										10	10	+10	+10	+10	10	10	10	10
210										10	10	+10	+10	+10	10	10	10	10
220										10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10
230										10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10
240										+10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10
250										+10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10
260										+10	+10	+10	+10	+10	10	10	10	10
270															10	10	10	10
280															10	10	10	10
290															10	10	10	10
300															10	10	10	10
310															10	10	10	+10
320															10	10	10	+10
330															10	10	10	+10
340															10	10	+10	+10
350															10	10	+10	+10
360															10	10	+10	+10
370															10	+10	+10	+10
380															10	+10	+10	+10
390															10	+10	+10	+10
400															10	+10	+10	+10

Alle mit "+" gekennzeichneten Werte dürfen nur für Zugbeanspruchung verwendet werden.

Nachweis gegen Stahl- und Betonversagen nach Gleichung (7) bzw. (8) gemäß Abschnitt 3.2.3.



Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten

SPA-N / -A / -B
Bemessungswiderstände, maximal zulässige Abstände zum Ruhepunkt $e_{\max}$

Anlage 11

1. Einbau der Traganker SPA-1 und SPA-2 im Negativverfahren- Vorsatzschicht unten

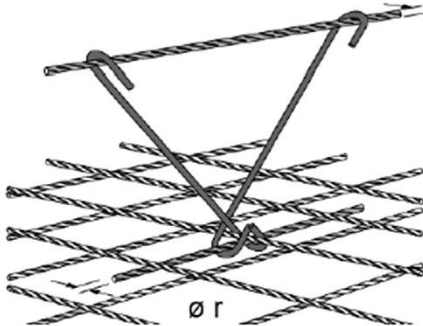


Bild 1: SPA-1

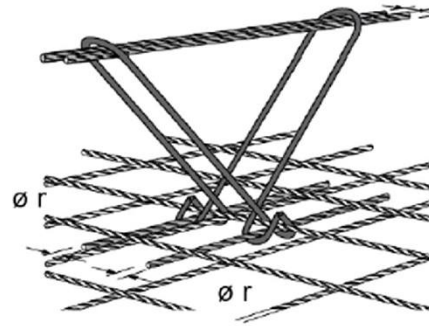


Bild 1: SPA-2

Traganker SPA-1/-2 auf Bewehrungsmatte setzen und Verankerungsbewehrungsstäbe gemäß Anlage 4 Tabelle 2 unter der Matte durch die Bügelenden der Traganker stecken und befestigen.

2. Einbau der Traganker SPA-1 und SPA-2 im Positivverfahren- Tragschicht unten

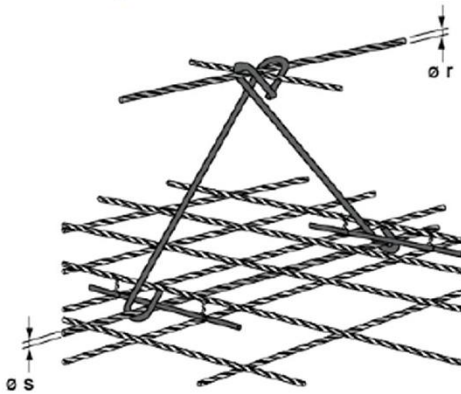


Bild 3: SPA-1

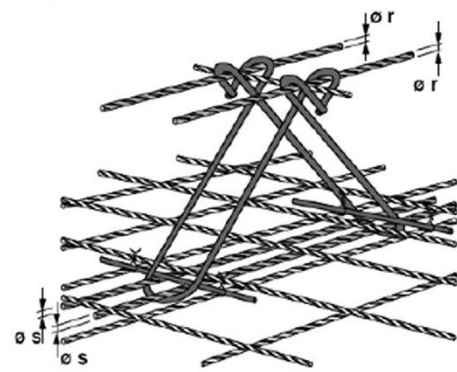


Bild 4: SPA-2

Traganker SPA-1/-2 mit werksseitig angeschweißten Rundstäben Ø4x300 (Sonderartikel) verwenden. Traganker SPA-1/-2 auf die obere Bewehrungsmatte der Tragschicht setzen und die Rundstäbe Ø4x300 an der Bewehrungsmatte befestigen sowie mit Verankerungsbewehrungsstäben verriegeln.

3. Einbau der Anstecknadeln SPA-A - Negativverfahren

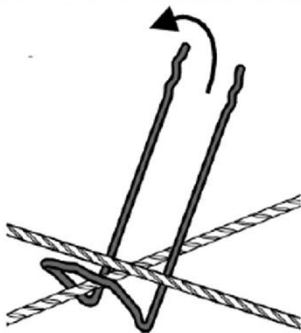


Bild 5: SPA-A unter den oberen Mattenstab führen und senkrecht aufstellen.

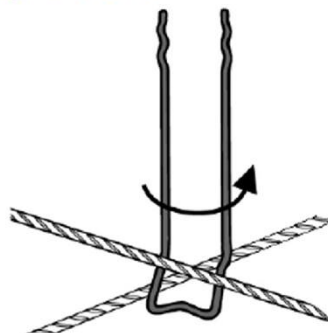


Bild 6: SPA-A in Pfeilrichtung über den unteren Mattenstab eindreht.

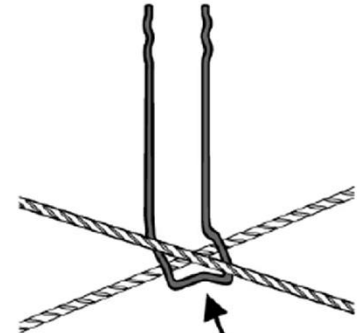


Bild 7: SPA-A am Mattenkreuz festklemmen.

**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

SPA-1/-2 ; SPA-A Montageanweisung (1)

Anlage 12

4. Einbau der Verbundbügel SPA-B - Negativverfahren



Bild 8: SPA-B unter den oberen Mattenstab führen.

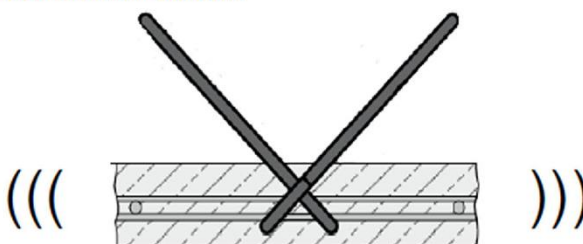


Bild 9: SPA-B senkrecht aufstellen.



Bild 10: SPA-B Schenkel zusammendrücken und drehend am unteren Mattenstab anklicken.

5. Betonieren und Verdichten der unteren Schicht.



6a. Einbau der Wärmedämmung SPA-1

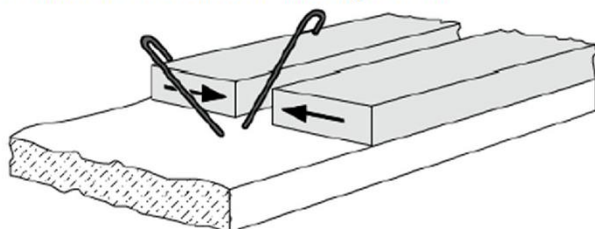


Bild 11: SPA-1

- Dämmstoff längs des SPA-1 einschneiden,
- Beide Dämmstoffteile wieder aneinander fügen.

6b. Einbau der Wärmedämmung SPA-2

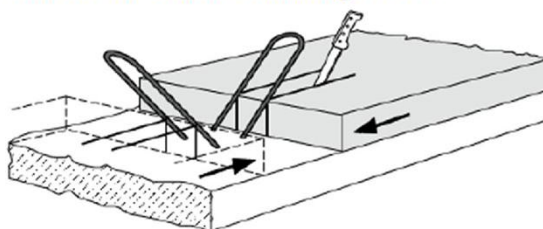


Bild 12: SPA-2

- Dämmstoff über der Mitte des SPA-2 teilen,
- Dämmstoffplatte 2x im Abstand der Ankerschenkel einschneiden,
- Beide Dämmstoffhälften von der Seite über die Stäbe der SPA-2 schieben.

Alternatives Verfahren für Bilder 11 und 12:

- In die Dämmstoffplatte rechteckiges Loch entsprechend der SPA-2-Größe schneiden.
- Nach Positionierung der Dämmstoffplatte Loch wieder mit Ausschnitt verschließen.

**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

SPA-1/-2 ; SPA-B Montageanweisung (2)

Anlage 13

7. Einbau SPA-N

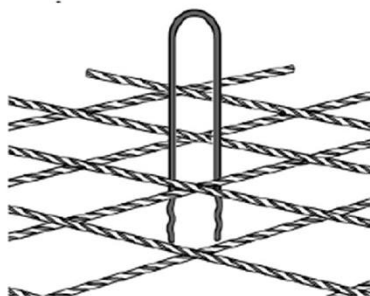


Bild 13: SPA-N

- Spätestens 60 Minuten nach Zugabe des Anmachwassers Verbundnadeln SPA-N durch Dämmstoff bis an den Schalungsboden drücken und auf das erforderliche Maß der Einbindetiefe zurück ziehen.
- Nachverdichten der unteren Schicht.

8. Bewehren der oberen Schicht

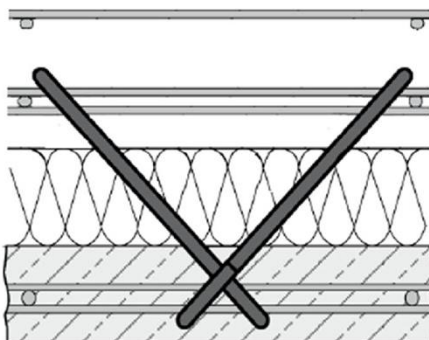


Bild 14: SPA-1

- Obere Schicht bewehren
- SPA-1/-2 gemäß Anlage 4 einbinden und verriegeln
- Einhalten der Ankerlängen im Beton gemäß Anlagen 4 und 5.

9. Betonieren und Verdichten der oberen Schicht

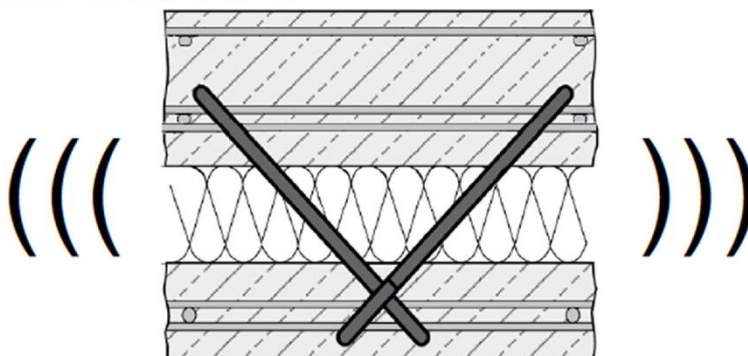


Bild 15: Verdichten der oberen Schicht

**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

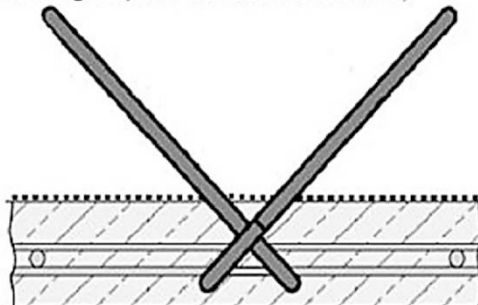
SPA-1/-2 ; SPA-N/-A/-B Montageanweisung (3)

Anlage 14

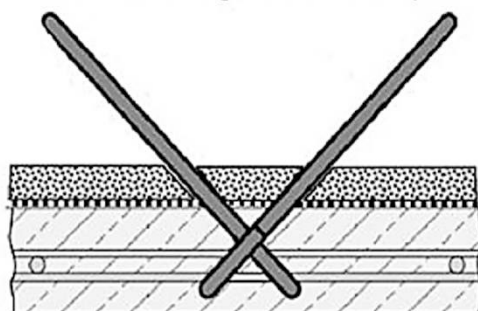
Schritte 1. bis 5. siehe Anhang 12 und 13 für dreischichtige Stahlbetonwandtafeln

Beispiel Negativverfahren:

5a. Trennfolie auf Vorsatzschicht verlegen (z. B. Schaumfolie 2 mm)



5b. Temporäre Schicht für spätere Luftschicht verlegen 20...40 mm (z. B. Sand, Granulat,...)



Die temporäre Schicht wird nach Aushärten des Beton entfernt (Ausspülen, Ausblasen, ...)

Schritte 6. bis 9. siehe Anhang 13 und 14 für dreischichtige Stahlbetonwandtafeln

**Sandwichankersystem PEC-SPA
zur Verankerung von Vorsatzschalen an Tragschichten**

SPA-1/-2 ; SPA-N/-A/-B Montageanweisung
für vierschichtige Stahlbetonwandtafeln

Anlage 15