

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Zulassungs- und Genehmigungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Datum: Geschäftszeichen:

24.07.2025 II 13-1.33.43-248/24

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/Allgemeine Bauartgenehmigung

Nummer:

Z-33.43-925

Antragsteller:

Sto SE & Co. KGaA Ehrenbachstraße 1 79780 Stühlingen Geltungsdauer

vom: **24. Juli 2025** bis: **22. Januar 2030**

Gegenstand dieses Bescheides:

Wärmedämm-Verbundsystem mit angeklebten und gedübelten Holzfaserdämmplatten zur Anwendung auf massiven mineralischen Untergründen "StoTherm Wood" und "StoTherm Wood AimS"

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst elf Seiten und sieben Anlagen mit zehn Blatt.

Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung ersetzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-33.43-925 vom 5. März 2024, verlängert durch Bescheid vom 22. Januar 2025.





Seite 2 von 11 | 24. Juli 2025

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.



Seite 3 von 11 | 24. Juli 2025

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand ist das Wärmedämm-Verbundsysteme (WDVS) mit den Handelsbezeichnungen "StoTherm Wood" und "StoTherm Wood AimS". Es besteht jeweils aus Dämmplatten aus Holzfasern (WF), die am Untergrund angeklebt und durch Dübel befestigt werden, einem mit Textilglas-Gittergewebe bewehrten Unterputz und einer Schlussbeschichtung (Oberputz, werkseitig vorgefertigte Putzelemente oder paneelartig vorgefertigte Putzelemente). Ergänzend sind ein Haftvermittler sowie ein mit dem System abgestimmter Anstrich bzw. eine mit dem System abgestimmte Lasur als Komponenten des WDVS möglich bzw. erforderlich. Alle für das WDVS eines Bauvorhabens erforderlichen Komponenten sind vom Antragsteller dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zu liefern bzw. liefern zu lassen. Die Komponenten werden vom Antragsteller oder einem Lieferanten werksmäßig hergestellt.

Der Zulassungsgegenstand darf auf Außenwänden aus Mauerwerk und Beton mit oder ohne Putz verwendet werden.

Genehmigungsgegenstand ist die Bauart des WDVS, mit den Bestimmungen, wie es auf der Baustelle oder im Werk (z. B. Fertighausbetrieb) aus den genannten Komponenten herzustellen ist. Der Untergrund muss dafür fest, trocken, fett- und staubfrei sein. Die dauerhafte Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist zu prüfen.

Der Untergrund muss eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln besitzen. Bei Untergründen aus Mauerwerk ohne Putz oder Beton ohne Putz kann eine ausreichende Festigkeit in der Regel ohne weitere Nachweise vorausgesetzt werden.

Unebenheiten bis 2 cm/m dürfen überbrückt werden; größere Unebenheiten müssen mechanisch egalisiert oder durch einen geeigneten Putz ausgeglichen werden.

2 Bestimmungen für das Bauprodukt/die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Komponenten

2.1.1.1 Klebemörtel und Kleber

Für die Befestigung der Dämmstoffe müssen die Klebemörtel "StoLevell Uni", "StoColl Mineral HP" oder "StoLevell Neo AimS" verwendet werden.

Für die Verklebung der werkseitig vorgefertigten Putzelemente nach Abschnitt 2.1.1.6 muss der Kleber "Sto-Klebe- und Fugenmörtel" verwendet werden.

Für die Verklebung der paneelartig vorgefertigten Putzelemente nach Abschnitt 2.1.1.6 müssen die Kleber "Sto-Armierungsputz", "Sto-Prefa Armat" oder "Sto-Prefa Armat 100 S" verwendet werden.

2.1.1.2 Dämmstoffe

Als Dämmstoffe müssen die Holzfaser-Dämmplatten "Sto-Weichfaserplatte M 042" oder "Sto-Weichfaserplatte M 039" verwendet werden. Die Holzfaser-Dämmplatten weisen neben den hinterlegten Angaben folgende Eigenschaften auf:

Eigenschaften Handelsbezeichnung	Dicke d [mm]	maximales Plattenformat [mm x mm]			
Sto Weighforerplotte M 042	60 – 160	1250 x 3000a)			
Sto-Weichfaserplatte M 042	160 – 200	600 x 1300			
Sto-Weichfaserplatte M 039 80 – 300 1250 x 3000 ^{a)}					
a) Bei Herstellung des WDVS auf der Baustelle sind max. Plattenformate von 1500 mm x 1250 mm zu verwenden.					

Die Dämmplatten dürfen eine Nut- und Feder-Kantenprofilierung aufweisen.



Seite 4 von 11 | 24. Juli 2025

2.1.1.3 Bewehrungen

Als Bewehrungen müssen die beschichteten Textilglas Gittergewebe "Sto-Glasfasergewebe" oder "Sto-Glasfasergewebe F" verwendet werden.

2.1.1.4 Unterputze

Als Unterputz müssen die mit dem Klebemörtel nach Abschnitt 2.1.1.1 identischen Produkte "StoLevell Uni" oder "StoLevell Neo AimS" verwendet werden. Alternativ sind als Unterputze die Produkte "StoLevell Novo" oder "StoLevell FT" zu verwenden.

2.1.1.5 Haftvermittler

Als Haftvermittler zwischen Unterputz und Schlussbeschichtung dürfen die Produkte "Sto-Putzgrund", "Sto-Putzgrund QS", "Sto-Prep Miral", "Sto-Prep Isol Q" oder "Sto-Prep Miral AimS" verwendet werden.

2.1.1.6 Schlussbeschichtungen

Als Schlussbeschichtungen (Oberputze, werkseitig vorgefertigte Putzelemente oder paneelartig vorgefertigte Putzelemente) müssen die in den Anlagen 2.1 bis 2.3 aufgeführten Produkte verwendet werden.

2.1.1.7 Anstriche und Lasuren

Als Anstriche auf den paneelartig vorgefertigten Putzelementen nach Abschnitt 2.1.1.6 müssen die Produkte "StoColor Dryonic S", "StoColor Dryonic G", "StoColor Lotusan", "StoColor Lotusan G", "StoColor Silco", "StoColor Silco G", "StoColor Maxicryl", "StoColor Maxicryl QS", "StoColor Crylan", "StoColor Jumbosil", "StoColor Jumbosil QS", "StoColor X-black", "StoColor Dryonic M" oder "StoColor Dryonic" verwendet werden.

Als Lasuren auf den paneelartig vorgefertigten Putzelementen nach Abschnitt 2.1.1.6 müssen die Produkte "StoAqua Top Satin" und "StoColor Silco Lasur" verwendet werden.

Als Anstriche auf den Schlussbeschichtungen gemäß Anlage 2.3 können die Produkte "StoColor Lotusan AimS" oder "StoColor Solical" verwendet werden.

2.1.1.8 Dübel

Für die Befestigung der Dämmstoffe nach Abschnitt 2.1.1.2 müssen die Dübel "Sto-Thermodübel II UEZ 8/60", "Sto-Thermodübel UEZ 8/60", "Sto-Schraubdübel K-RACE 8/60", "Sto-Schlagdübel T-Save UEZ-K 8/60", "Sto-Thermodübel II-F 8/60" oder "Sto-Schlagdübel eco T SK-01 8/60" mit einem Tellerdurchmesser von mindestens 60 mm verwendet werden.

2.1.2 Wärmedämm-Verbundsystem (WDVS)

Der Aufbau der WDVS entspricht Anlage 1. Die möglichen Systemkombinationen einschließlich der zulässigen Dicken bzw. Auftragsmengen der Putzkomponenten nach den Abschnitten 2.1.1.1 sowie 2.1.1.4 bis 2.1.1.7 sind den Anlagen 2.1 bis 2.3 zu entnehmen.

Zusätzlich zu den Komponenten in Abschnitt 2.1.1 dürfen bzw. müssen auch Zubehörteile, wie z. B. Sockel-, Kanten- und Fugenprofile, verwendet werden. Diese müssen mindestens normalentflammbar und mit dem verwendeten Putzsystem materialverträglich sein, sie dürfen eine maximale Einzellänge von 3 m nicht überschreiten. Sofern der Systemhalter weitere Vorgaben macht, sind diese ebenfalls zu berücksichtigen und vom ausführenden Fachunternehmer sachgerecht auszuwählen.

2.1.2.1 Standsicherheit des WDVS

Das WDVS trägt jeweils charakteristische Einwirkungen aus Wind $w_{\rm ek}$ in Abhängigkeit der verwendeten Dämmstoff-Dübel-Kombination gemäß Anlage 5 für den in Abschnitt 1 dieses Bescheids genannten Verwendungsbereich ab, sofern die Ausführung gemäß Abschnitt 3.2 erfolgt.



Seite 5 von 11 | 24. Juli 2025

2.1.2.2 Brandverhalten des WDVS

Die WDVS erfüllen je nach Ausführung die Anforderungen an das Brandverhalten von Baustoffen der Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-11 bzw. der Klasse E nach DIN EN 13501-12.

2.1.2.3 Wärme- und Feuchteschutz des WDVS

Für den rechnerischen Nachweis des Wärmeschutzes der WDVS ist in Abhängigkeit des verwendeten Dämmstoffes folgender Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B anzusetzen:

Handelsbezeichnung des Dämmstoffs	Bemessungswert λ_B [W/(m·K)]
Sto-Weichfaserplatte M 042	0,042
Sto-Weichfaserplatte M 039	0,039

Für den Feuchteschutz des WDVS sind jeweils die w- und/oder s_d-Werte für die Unterputze und Schlussbeschichtungen ggf. mit den Haftvermittlern und/oder Anstrichen bzw. Lasuren gemäß den Anlagen 3.1 und 3.2 dieses Bescheides zu berücksichtigen.

2.1.2.4 Schallschutz des WDVS

Die bewertete Verbesserung der Luftschalldämmung Δ Rw,WDVS, die beim Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) für das WDVS zu berücksichtigen ist, ist nach DIN 4109-34/A1³, Abschnitt 4.3 zu ermitteln.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die Komponenten nach Abschnitt 2.1.1 sind werksseitig herzustellen. Das WDVS wird auf der Baustelle oder werkseitig (industrielle Vorfertigung) aus den Komponenten hergestellt.

2.2.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Die Komponenten müssen nach den Angaben des Antragstellers gelagert und vor Beschädigung geschützt werden.

2.2.3 Kennzeichnung

Die Kennzeichnung des Bauproduktes nach Abschnitt 2.1.2 mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) ist gemäß der dem § 21 (4) der MBO entsprechenden landesrechtlichen Regelung sowie der einschlägigen landesrechtlichen Übereinstimmungsverordnung anzugeben. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Es sind außerdem anzugeben:

- Handelsnamen des WDVS und die zum Einsatz kommenden Komponenten
- Lagerungsbedingungen

Auf der Verpackung oder dem Beipackzettel/Lieferschein der einzelnen Komponenten des WDVS ist die jeweilige Handelsbezeichnung anzugeben.

DIN 4102-1:1998-05

Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe; Begriffe, Anforderungen und Prüfungen

DIN EN 13501-1:2019-05

Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten

DIN 4109-34/A1:2019-12

DIN 4109-34/A1:2019-12

Schallschutz im Hochbau – Teil 34: Daten für die rechnerischen Nachweise des Schallschutzes (Bauteilkatalog) – Vorsatzkonstruktionen vor massiven Bauteilen; Änderung A1



Seite 6 von 11 | 24. Juli 2025

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Übereinstimmungsbestätigung durch Übereinstimmungszertifikat

Die Bestätigung der Übereinstimmung des WDVS mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage der werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Antragsteller eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Antragsteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller bzw. Lieferanten vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Komponenten den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle sind die Prüfungen, Kontrollen und Auswertungen durchzuführen, die im beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüfund Überwachungsplan⁴ enthalten und somit Bestandteil der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Handelsnamen des Bauproduktes und der Komponenten bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauproduktes und der Komponente bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller bzw. Lieferanten unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Komponenten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

Der Prüf- und Überwachungsplan ist ein vertraulicher Bestandteil der in diesem Bescheid geregelten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung, der vollständig in der jeweils gültigen Fassung der für die Fremdüberwachung eingeschalteten zugelassenen Stelle sowie ggf. auszugsweise dem Hersteller und Lieferanten vom Antragsteller zur Verfügung gestellt wird.

Seite 7 von 11 | 24. Juli 2025

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung durchzuführen, sind Proben nach dem Prüfplan zu entnehmen und zu prüfen. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle. Es sind mindestens die Prüfungen, Kontrollen und Auswertungen durchzuführen, die im beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Prüfund Überwachungsplan⁴ enthalten und die somit Bestandteil der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung und Bemessung

3.1.1 Standsicherheitsnachweis

3.1.1.1 Nachweisführung

Der Nachweis der Standsicherheit des Genehmigungsgegenstandes der Bauart WDVS ist auf der Grundlage der charakteristischen Einwirkungen aus Wind gemäß Abschnitt 2.1.2.1 erbracht

Der Nachweis des Abtrags der Lasten aus Eigengewicht und hygrothermischen Einwirkungen ist für das im Abschnitt 2.1.2 genannte WDVS bei einer Verarbeitung gemäß Abschnitt 3.2 erbracht.

Die charakteristische Zugtragfähigkeit der Dübel im Verankerungsgrund (Wand) sowie mögliche Verwendungsbeschränkungen sind den Eignungsnachweisen nach Anlage 4 zu entnehmen. Die Mindestanzahl der Dübel ist der Anlage 5 direkt zu entnehmen.

Sofern nicht anders angegeben gilt für die Anordnung der Dübel der Anhang A der Norm DIN 55699⁵. Bei andere Plattenformaten sind die Dübelzahlen anzupassen.

3.1.1.2 Fugenüberbrückung

Das WDVS darf nicht zur Überbrückung von Dehnungsfugen in den Außenwandflächen (z. B. der Fugen in den Außenwandflächen von Plattenbauten bei Verwendung von Dreischichtplatten) angewendet werden.

3.1.1.3 Feldgrößen und Feldbegrenzungsfugen

Für WDVS mit der Holzfaser-Dämmplatte "Sto-Weichfaserplatte M 039" mit Dämmstoffdicken über 200 mm sind maximale Feldgrößen von 10 m x 20 m ohne Feldbegrenzungsfugen möglich.

Sofern Feldgrößen überschritten werden und Feldbegrenzungsfugen erforderlich sind, sind diese objektspezifisch vom Planer festzulegen.

3.1.2 Wärmeschutz und klimabedingter Feuchteschutz

Es ist ein rechnerischer Nachweis des Wärmeschutzes für die Bauart WDVS zu führen. Für den dabei anzusetzenden Bemessungswerte des Dämmstoffs gelten die Bestimmungen des Abschnitts 2.1.2.3. Das Putzsystem darf vernachlässigt werden.

Für den Nachweis des klimabedingten Feuchteschutzes gilt DIN 4108 3. Für das WDVS sind die Angaben in Abschnitt 2.1.2.3 zu berücksichtigen.

Die Minderung der Wärmedämmung durch die Wärmebrückenwirkung der Dübel muss dabei nach Anlage 6 berücksichtigt werden.

5 DIN 55699:2017-08

Anwendung und Verarbeitung von außenseitigen Wärmedämm-Verbundsystemen (WDVS) mit Dämmstoffen aus expandiertem Polystyrol-Hartschaum (EPS) oder Mineralwolle (MW)

Seite 8 von 11 | 24. Juli 2025

Bei bestimmten Wettersituationen und abhängig von der Wärmedämmung der tragenden Wandkonstruktion können sich die Befestigungselemente an der Putzoberfläche durch Unterschiede in der Tauwasser- oder Reifbildung gegenüber der ungestörten Wand vorübergehend abzeichnen.

Bei Detailplanungen sowie bei der Ausführung von Anschlüssen und Durchdringungen des WDVS ist auf die Verminderung von Wärmebrücken zu achten.

3.1.3 Schallschutz

Der Nachweis des Schallschutzes (Schutz gegen Außenlärm) ist für die Bauart WDVS nach DIN 4109-1 6 und DIN 4109-2 7 zu führen. Für den Nachweis des Schallschutzes ist das bewertete Schalldämm-Maß $R_{w,WDVS}$ der Wandkonstruktion (Massivwand mit WDVS) nach folgender Gleichung zu ermitteln:

 $R_{w,WDVS} = R_{w,O} + \Delta R_{w,WDVS}$

mit: R_{w,0} bewertetes Schalldämm-Maß der Massivwand ohne WDVS, ermittelt

nach DIN 4109-328

ΔR_{wwDVS} bewertete Verbesserung der Luftschalldämmung, siehe Abschnitt 2.1.2.4

3.1.4 Brandschutz

Die WDVS "StoTherm Wood" und "StoTherm Wood AimS" sind dort anwendbar, wo die bauaufsichtliche Anforderung für Außenwandbekleidungen normalentflammbar besteht.

3.2 Ausführung

3.2.1 Anforderungen an den Antragsteller und die ausführende Firma

- Antragsteller

Der Antragsteller ist verpflichtet, die Besonderen Bestimmungen dieses Bescheides und alle Informationen über erforderliche weitere Einzelheiten zur einwandfreien Ausführung der Bauart den mit Planung, Bemessung und Ausführung des WDVS betrauten Personen zur Verfügung zu stellen.

Ausführende Firma (Unternehmer)

Das Fachpersonal der ausführenden Firma hat sich über die Besonderen Bestimmungen dieses Bescheides sowie über alle für eine einwandfreie Ausführung der Bauart erforderlichen weiteren Einzelheiten beim Antragsteller zu informieren.

Die ausführende Firma hat gemäß Anlage 7 die Übereinstimmung der Bauart WDVS mit der in diesem Bescheid geregelten allgemeinen Bauartgenehmigung zu erklären. Diese Erklärung ist dem Bauherrn zu überreichen.

3.2.2 Allgemeines

Für das WDVS dürfen nur die im Abschnitt 2.1.1 und in den Anlagen 2.1 bis 2.3 genannten Komponenten und deren Kombination gemäß den folgenden Bestimmungen sowie unter Berücksichtigung der Vorgaben aus Planung und Bemessung (s. Abschnitt 3.1) angewendet und ausgeführt werden.

Bei der Verarbeitung und Erhärtung der Mörtelkomponenten dürfen keine Temperaturen unter +5 °C auftreten, die Verarbeitungsrichtlinien des Antragstellers sind zu beachten.

3.2.3 Klebemörtel

Die Klebemörtel sind ggf. nach den Vorgaben des Antragstellers unter Beachtung der Technischen Informationen zum jeweiligen Klebemörtel zu mischen. Die Klebemörtel sind mit einer Auftragsmenge nach den Anlagen 2.1 bis 2.3 aufzubringen.

DIN 4109-1:2018-01 Schallschutz im Hochbau – Teil 1: Mindestanforderungen

DIN 4109-2:2018-01 Schallschutz im Hochbau – Teil 2: Rechnerische Nachweise der Erfüllung der Anforderungen

DIN 4109-32:2016-07 Schallschutz im Hochbau – Teil 32: Daten für die rechnerischen Nachweise des Schallschutzes (Bauteilkatalog) – Massivbau



Seite 9 von 11 | 24. Juli 2025

3.2.4 Anbringen der Dämmplatten

3.2.4.1 Allgemeines

Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden.

Die Dämmplatten sind durch geeignete Maßnahmen vor Feuchtigkeitsaufnahme zu schützen, insbesondere bei Lagerung auf der Baustelle und vor dem Aufbringen des Putzsystems.

Plattenformate über 1500 mm x 1250 mm dürfen ausschließlich im Fertighauswerk verarbeitet werden.

3.2.4.2 Verklebung

Für die Befestigung der Holzfaser-Dämmplatten "Sto-Weichfaserplatte M 042" oder "Sto-Weichfaserplatte M 039" müssen die Klebemörtel "StoLevell Uni", "StoColl Mineral HP" oder "StoLevell Neo AimS" verwendet werden. Die Dämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 sind durch Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte so mit einem Klebemörtel nach Abschnitt 2.1.1.1 zu versehen, dass eine Verklebung von mindestens 40 % erreicht wird. Bei ebenen Untergründen ist auch eine vollflächige Verklebung mit Zahnspachtel möglich. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten mit Druck an den Untergrund zu kleben.

Die Dämmplatten sind passgenau im Verband anzukleben. Zwischen den Platten dürfen keine offenen Fugen entstehen. Unvermeidbare Fehlstellen und Spalten müssen mit gleichwertigen Dämmstoffen geschlossen werden. Das Schließen von Fehlstellen und Spalten bis maximal 5 mm Breite mit einem normalentflammbaren Fugenschaum ist zulässig. In die Fugen darf kein Klebemörtel gelangen. Zur Vermeidung von Wärmebrücken dürfen die Kanten nicht bestrichen oder verschmutzt sein.

Insbesondere bei Dämmdicken über 200 mm ist bei der Verarbeitung darauf zu achten, dass Zwängungspunkte eine Bewegungsmöglichkeit haben, im Rand- und Kantenbereich ist auf eine ausreichende Befestigung zu achten.

3.2.4.3 Verdübelung

Bei der Verdübelung unter dem Bewehrungsgewebe die Dübel nach dem Erhärten des Klebemörtels, vor Aufbringen des Unterputzes zu setzen.

Bei der Verdübelung durch das Bewehrungsgewebe nach dem Erhärten des Klebemörtels, die Dämmplatten außen mit einem Unterputz zu versehen, in den das Bewehrungsgewebe eingearbeitet wird. Danach werden die Dübel gesetzt und die zweite Schicht Unterputz aufgebracht.

Die Mindestanzahl der erforderlichen Dübel ergibt sich aus dem Abschnitt 3.1.1.1 und es gilt Anlage 5. Für die Dübeleigenschaften gilt Anlage 4.

Die Dübel, die in die Plattenfläche gesetzt werden, müssen einen Mindestabstand des Dübelschafts zum Plattenrand von 150 mm und zu den anderen Dübelschäften von 200 mm aufweisen.

3.2.5 Ausführen des Unterputzes und des Putzsystems

Nach dem Erhärten des Klebemörtels und ggf. dem Setzen der Dübel unter dem Bewehrungsgewebe entsprechend Abschnitt 3.2.4.3 sind die Dämmplatten außen mit einem Unterputz nach Abschnitt 2.1.1.4 in einer Dicke nach den Anlagen 2.1 bis 2.3 zu beschichten.

Das Bewehrungsgewebe nach Abschnitt 2.1.1.3 ist bei Unterputzdicken bis 4 mm mittig und bei Unterputzdicken über 4 mm in die äußere Hälfte des Unterputzes einzuarbeiten. Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.

Danach erfolgt ggf. das Setzen der Dübel durch das Bewehrungsgewebe entsprechend Abschnitt 3.2.4.3.

Vor Aufbringen der Schlussbeschichtung darf der Unterputz mit dem passenden Haftvermittler nach Abschnitt 2.1.1.5 sowie den Anlagen 2.1 bis 2.3 versehen werden. Die Verträglichkeit der Haftvermittler zwischen Unterputz und Schlussbeschichtung ist den Anlagen 3.1 und 3.2 zu entnehmen.



Seite 10 von 11 | 24. Juli 2025

Nach dem Erhärten des Unterputzes und ggf. des Haftvermittlers ist der Oberputz nach Abschnitt 2.1.1.7 oder ggf. der passende Kleber nach Abschnitt 2.1.1.1 nach den Vorgaben des Antragstellers anzurühren. Anschließend ist die Schlussbeschichtung (Oberputze, werkseitig vorgefertigte Putzelemente oder paneelartig vorgefertigte Putzelemente) nach Abschnitt 2.1.1.7, ggf. mit dem Kleber, in einer Schichtdicke nach den Anlagen 2.1 bis 2.3 dieses Bescheides aufzubringen.

Auf die Schlussbeschichtung "paneelartig vorgefertigte Putzelemente" muss ein Anstrich oder eine Lasur nach Abschnitt 2.1.1.8 unter Beachtung der Anlage 2.2 zweifach aufgebracht werden. Beim Aufbringen dunkler Anstriche bzw. Lasuren ist das Hellbezugskonzept des Herstellers zu beachten.

Bei Dämmstoffdicken über 200 mm darf die Gesamtauftragsmenge (nass) von Unterputz und Schlussbeschichtung maximal 21 kg/m² betragen.

3.2.6 Dehnungs-, Anschlussfugen und Felbegrenzungsfugen

Bei der Überbrückung von Dehnungsfugen in Außenwandflächen und bei der Ausführung von Feldbegrenzungsfugen sind die Vorgaben aus Planung und Bemessung zu beachten (siehe Abschnitte 3.1.1.2 und 3.1.1.3).

Dehnungsfugen zwischen Gebäudeteilen müssen mit Dehnungsprofilen im WDVS berücksichtigt werden. Anschlussfugen an bestehende Bauteile sind schlagregensicher zu schließen.

3.2.7 Weitere Hinweise

Als unterer Abschluss des WDVS muss ein Sockelprofil befestigt werden, sofern nicht ein vorspringender Sockel oder ein Übergang zu einer Sockeldämmung vorliegt. Die Anwendung im Spritzwasserbereich (H ca. 300 mm) bedarf besonderer Maßnahmen, die nicht Gegenstand dieses Bescheides sind.

Die Fensterbänke müssen schlagregensicher, z. B. mit Hilfe von eingeputzten U Profilen, ohne Behinderung der Dehnung eingepasst werden.

Der obere Abschluss des WDVS muss gegen Witterungseinflüsse abgedeckt werden.

In Bereichen, in denen mit erhöhter mechanischer Belastung zu rechnen ist, können besondere Maßnahmen erforderlich sein.

Abweichende Ausführungen des WDVS von den Vorgaben dieses Bescheids sind im Einzelfall zu beurteilen und bedürfen ggf. zusätzlicher Nachweise.

3.2.8 Liste der ausgeführten Bauvorhaben

Für ausgeführte WDVS, bei denen Holzfaserdämmplatten mit Dämmstoffdicken über 200 mm verwendet werden, muss der Antragsteller eine vollständige Liste führen, in der Einbaudatum und Einbauort des WDVS angegeben sein müssen. Ist die Einbaufirma des WDVS nicht der Antragsteller, muss die Einbaufirma dem Antragsteller den Einbauort und das Einbaudatum anzeigen.

Die Liste ist den obersten Bauaufsichtsbehörden oder dem Deutschen Institut für Bautechnik auf Verlangen vorzulegen.



Seite 11 von 11 | 24. Juli 2025

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Das Putzsystem muss für die vollständige Erhaltung der Leistungseigenschaften des WDVS instandgehalten werden. Die Instandhaltung schließt mindestens ein:

- Sichtkontrolle des WDVS
- Reparaturen von unfallbedingten, örtlich begrenzten Beschädigungen
- die Instandhaltung mit Komponenten, die mit dem WDVS übereinstimmen (möglicherweise nach dem Reinigen oder entsprechender Vorbehandlung)

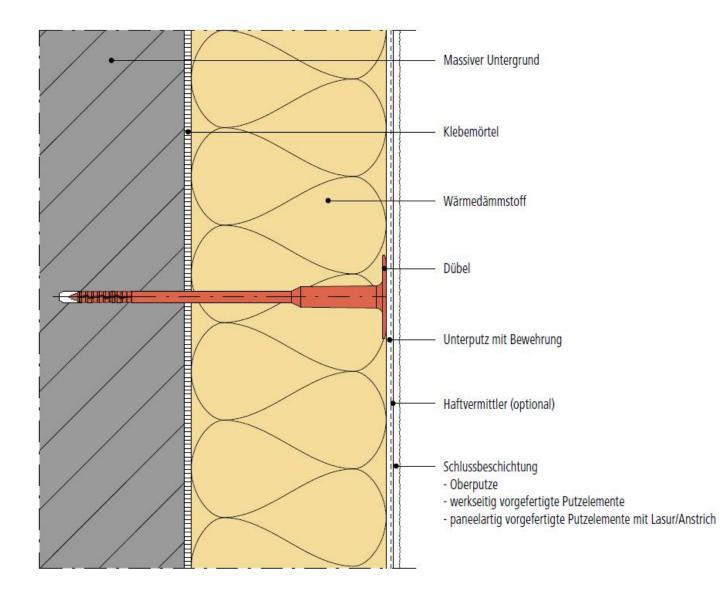
Erforderliche Reparaturen sind durchzuführen, sobald die Notwendigkeit erkannt worden ist.

Anja Rogsch Beglaubigt Referatsleiterin Kiraz



Zeichnerische Darstellung des WDVS "StoTherm Wood" und "StoTherm Wood AimS"

Anlage 1





Aufbau des WDVS "StoTherm Wood"

Anlage 2.1

Schicht	Auftragsmenge (nass)	Dicke
	[kg/m²]	[mm]
Klebemörtel:	1 3 1	Wulst-Punkt oder
StoLevell Uni	_	vollflächiger
StoColl Mineral HP		Verklebung
Dämmstoffe:		
befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8	_	
Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2		
"Sto-Weichfaserplatte M 039"		80 – 300
"Sto-Weichfaserplatte M 042"		60 – 200 ^{a)}
Unterputze:		
StoLevell Uni	6,0-8,0	5,0 - 7,0
StoLevell Novo	8,0 - 13,0	8,0 – 13,0
StoLevell FT	6,0 - 8,0	5,0 – 7,0
Bewehrungen:		
Sto-Glasfasergewebe	0,165 ± 0,015	-
Sto-Glasfasergewebe F	0,165 ± 0,015	-
Haftvermittler (optional):		
Sto-Putzgrund	ca. 0,3	-
Sto-Putzgrund QS	ca. 0,3	-
StoPrep Miral	ca. 0,3	-
StoPrep Isol Q	ca. 0,3	-
StoPrep Miral Aim S	ca. 0,3	-
Schlussbeschichtungen:		
<u>– Oberputze:</u>		
ggf. mit Haftvermittler "Sto-Putzgrund" oder "StoPrep Isol Q":		
Stolit Milano	2,2 – 3,0	1,0 – 3,0
Stolit (K/R/MP)	1,5 – 4,3	1,0 – 3,0
StoNivellit	3,0 – 3,5	1,0 – 3,0
StoSilco (K/R/MP)	1,5 – 4,3	1,0 – 3,0
StoLotusan (K/MP)	1,5 – 4,3	1,0 – 3,0
Sto-Silkolit (K/R/MP)	2,3 – 4,3 2,3 – 4,3	1,5 – 3,5
Sto-Ispolit (K/R/MP) StoSilco blue	2,3 – 4,3 1,5 – 4,6	1,5 – 3,5 1,0 – 3,0
Stolit AimS (K/MP)	2,3 – 4,3	1,5 – 3,0
ggf. mit Haftvermittler "Sto-Putzgrund QS" oder "StoPrep Isol Q":	2,0 - 4,0	1,0 - 0,0
Stolit QS (K/R/MP)	1,5 – 4,3	1,0 – 3,0
StoSilco QS (K/R/MP)	1,5 – 4,3	1,0 – 3,0
ggf. mit Haftvermittler "StoPrep Miral":	.,.	.,5 5,5
StoMiral (K/R/MP)	1,5 – 5,2	2,0 - 6,0
werkseitig vorgefertigte Putzelemente:	, -,	, , , , ,
Sto-StoCleyer B oder Sto-Ecoshape mit	5,0 – 9,0	4,0 – 7,0
Sto-Klebe und Fugenmörtel	2,2 – 5,0	bis ca. 3,0
K = Kratzputz, R = Reibeputz, MP = Modellierputz		
a) ab einer Plattendicke d ≥160 mm beträgt das max. Plattenformat 1300 mm x	600 mm	

Die Bestimmungen des Abschnitt 3 sind zu beachten.



Aufbau des WDVS "StoTherm Wood" mit StoCleyer W

Anlage 2.2

Klebemörtel: StoLevell Uni StoLevell Uni StoColl Mineral HP St	Schicht	Auftragsmenge (nass)	Dicke
StoLevell Uni - vollflächiger Verklebung Dämmstoffe: befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8 - Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 80 – 300 "Sto-Weichfaserplatte M 039" 80 – 300 "Sto-Weichfaserplatte M 042" 60 – 200a) Unterputze: StoLevell Uni 6,0 – 8,0 5,0 – 7,0 StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - Sto-Prep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung:		[kg/m²]	
Dämmstoffe: - befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8 - Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 80 – 300 "Sto-Weichfaserplatte M 042" 60 – 200a) Unterputze: 5toLevell Uni 6,0 – 8,0 5,0 – 7,0 StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: 5to-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): 5to-Putzgrund ca. 0,3 - Sto-Putzgrund ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - - - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0		_	Wulst-Punkt oder vollflächiger
befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8 Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 "Sto-Weichfaserplatte M 039" "Sto-Weichfaserplatte M 042" Unterputze: StoLevell Uni StoLevell Novo Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe Sto-Glasfasergewebe F Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund Sto-Putzgrund Sto-Putzgrund Sto-Putzgrund Sto-Rolasfasergewebe Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit - 80 – 300 60 – 200a) 80 – 300 60 – 200a) 80 – 300 60 – 200a) 80 – 300 60 – 200a) 60	StoColl Mineral HP		Verklebung
Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2 "Sto-Weichfaserplatte M 039" "Sto-Weichfaserplatte M 042" Unterputze: StoLevell Uni	Dämmstoffe:		
"Sto-Weichfaserplatte M 039" 80 – 300 "Sto-Weichfaserplatte M 042" 60 – 200a) Unterputze: 5toLevell Uni 6,0 – 8,0 5,0 – 7,0 StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: 5to-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): 5to-Putzgrund ca. 0,3 - Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - - - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: - - StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0	befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8	-	
"Sto-Weichfaserplatte M 042" 60 – 200a) Unterputze: 5toLevell Uni 6,0 – 8,0 5,0 – 7,0 StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: 5to-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): 5to-Putzgrund ca. 0,3 - Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - - - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0	Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2		
Unterputze: StoLevell Uni 6,0−8,0 5,0−7,0 StoLevell Novo 8,0−13,0 9,0−13,0 Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 − 7,0	"Sto-Weichfaserplatte M 039"		80 – 300
StoLevell Uni 6,0 – 8,0 5,0 – 7,0 StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: – paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0	"Sto-Weichfaserplatte M 042"		60 – 200 ^{a)}
StoLevell Novo 8,0 – 13,0 9,0 – 13,0 Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): ca. 0,3 - Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - - - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: - - StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0	Unterputze:		
Bewehrungen: Sto-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 − 7,0	StoLevell Uni	6,0-8,0	5,0 – 7,0
Sto-Glasfasergewebe 0,165 ± 0,015 - Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	StoLevell Novo	8,0 – 13,0	9,0 – 13,0
Sto-Glasfasergewebe F 0,165 ± 0,015 - Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	Bewehrungen:		
Haftvermittler (optional): Sto-Putzgrund StoPrep Miral Aim S Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 0,3 - ca. 0,3 - ca. 0,3 - ca. 0,3 - ca. 3,0 2,0 - 7,0	Sto-Glasfasergewebe	0,165 ± 0,015	-
Sto-Putzgrund ca. 0,3 - StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	Sto-Glasfasergewebe F	0,165 ± 0,015	-
StoPrep Miral Aim S ca. 0,3 - Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	Haftvermittler (optional):		
Schlussbeschichtung: - paneelartig vorgefertigtes Putzelement: StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	Sto-Putzgrund	ca. 0,3	-
<u>- paneelartig vorgefertigtes Putzelement:</u> StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 - 7,0	StoPrep Miral Aim S	ca. 0,3	-
StoCleyer W verklebt mit ca. 3,0 2,0 – 7,0	Schlussbeschichtung:		
	- paneelartig vorgefertigtes Putzelement:		
Sto-Armierungsputz oder ca. 3,0 2,0	StoCleyer W verklebt mit	ca. 3,0	2,0 - 7,0
StoPrefa Armat oder ca. 3,0 2,0 StoPrefa Armat 100 S ca. 3,0 2,0		1	
		Ca. 5,0	2,0
Lasuren:		aa 0.10 0.15 l/m²h)	
StoAqua Top Satin ca. 0,10 - 0,15 l/m²b) - StoColor Silco Lasur ca. 0,17 - 0,25 l/m²b) -			-
Anstriche:		Ca. 0, 17 - 0,25 1/111-2/	-
StoColor Dryonic S			
StoColor Dryonic M			
StoColor Dryonic			
StoColor Dryonic G			
StoColor Lotusan	·		
StoColor Lotusan G			
StoColor Silco			
StoColor Silco G ca. 0,17 - 0,25 l/m²b) -		ca. 0,17 - 0,25 l/m ^{2b)}	-
StoColor Maxicryl			
StoColor Maxicryl QS			
StoColor Crylan			
StoColor Jumbosil	StoColor Jumbosil		
StoColor Jumbosil QS	StoColor Jumbosil QS		
StoColor X-black	StoColor X-black	<u></u>	

K = Kratzputz, R = Reibeputz, MP = Modellierputz

Die Bestimmungen des Abschnitts 3 sind zu beachten.

a) ab einer Plattendicke d ≥160 mm beträgt das max. Plattenformat 1300 mm x 600 mm

b) Verbrauch pro Anstrich



Aufbau des WDVS "StoTherm Wood AimS"

Anlage 2.3

Schicht	Auftragsmenge	Dicke
	(nass)	
	[kg/m²]	[mm]
Klebemörtel:		Wulst-Punkt
StoLevell Uni	-	oder
StoColl Mineral HP		vollflächiger
StoLevell Neo AimS		Verklebung
Dämmstoffe:		
befestigt mit Dübeln nach Abschnitt 2.1.1.8	-	
Holzfaserdämmplatten nach Abschnitt 2.1.1.2		
"Sto-Weichfaserplatte M 039" – einlagig		80 – 300
Unterputze:		
StoLevell Neo AimS	5,5 – 10,0	3,0-7,0
Bewehrungen:		
Sto-Glasfasergewebe	0,165 ± 0,015	-
Sto-Glasfasergewebe F	0,165 ± 0,015	-
Haftvermittler (optional):		
Sto-Putzgrund	ca. 0,3	-
StoPrep Miral AimS	ca. 0,3	-
Schlussbeschichtungen:		
Stolit AimS (K/MP)	2,3-4,3	1,5 – 3,0
StoSilco blue (K/MP)	2,3-4,3	1,5 - 3,0
StoMiral (K/R/MP)	2,3 – 4,3	1,5 – 3,0
StoLotusan (K/MP)	2,3 – 4,3	1,5 – 3,0
Anstriche:		
StoColor Lotusan AimS	ca. 0,20 - 0,40 l/m²	-
StoColor Solical	ca. 0,20 - 0,40 l/m²	-
K = Kratzputz, R = Reibeputz, MP = Modellierputz		

Die Bestimmungen des Abschnitts 3 sind zu beachten.



Oberflächenausführung Anforderungen

Anlage 3.1

Bezeichnung	Kapillare Wasseraufnahme	Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke	
	w	S _d	
	nach DIN 52617	nach DIN 52615	
	[kg/(m²√h)]	[m]	
1. Unterputze			
StoLevell Uni	0,06 – 0,09	0,05 – 0,25	
StoLevell Novo	0,10 – 0,15	0,05 – 0,10	
StoLevell FT	$0,10-0,15^{1}$	$0,05-0,10^3$	
StoLevell Neo AimS	0,105/0,306	7,97	
artig vorgefertigte Putzelemente)		gefertigte Putzelemente und paneel-	
2.1 ggf. mit Haftvermittler "Sto-Putzg			
Stolit Milano	0,05 - 0,06	0,30 - 0,50	
Stolit (K/R/MP)	0,03 - 0,07	0,40 - 0,70	
StoNivellit	0.03 - 0.07	0,40 - 0,70	
StoSilco (K/R/MP)	0,03 - 0,06	0,10 — 0,40	
StoLotusan (K/MP)	0,017²	0,10 - 0,124	
Sto-Silkolit (K/R/MP)	0,05 - 0,07	0,04 - 0,24	
Sto-Ispolit (K/R/MP)	0,05 - 0,07	0,15 – 0,45	
StoSilco blue	0,031	0,09 - 0,114	
Stolit AimS	0,022	0,18 - 0,214	
2.2 ggf. mit Haftvermittler "Sto-Putzg	rund QS" oder "St	oPrep Isol Q"	
Stolit QS (K/R/MP)	0,03 - 0,07	0,40 - 0,70	
StoSilco QS (K/R/MP)	0,03 - 0,06	0,10 - 0,40	
2.3 ggf. mit Haftvermittler "StoPrep M	/liral"		
werkseitig vorgefertigte Putzelemente:			
StoCleyer B oder Sto-Ecoshape mit	0,03 - 0,07	0,15 – 0,80	
Sto-Klebe- und Fugenmörtel			
paneelartig vorgefertigte Putzelemente:			
StoCleyer W verklebt mit	0,019²	0,55⁴	
Sto-Armierungsputz oder StoPrefa Armat oder StoPrefa Armat 100 S			
2.4 ggf. mit Haftvermittler "StoPrep M	liral" adar "StaDra	n Miral AimS"	
StoMiral (K/R/MP) 3. Anstriche/Lasuren (zwingend bei	0,04 – 0,10	0,02 – 0,20	
3. Anstriche/Lasuren (zwingend bei "StoCleyer W")	paneelartig vorge	iertigten Putzeiementen	
3.1 Lasuren			
StoAqua Top Satin	0,013²	0,174	
StoColor Silco Lasur	0,1	0,1	
3.2 Anstriche	0,1	0,1	
StoColor Dryonic S	0,03²	0,54	
· ·	·	·	
StoColor Dryonic G	0,032	0,54	
StoColor Lotusan	0,05 ²	0,014	
StoColor Lotusan G	0,05²	0,014	
StoColor Silco	0,1	0,1	
StoColor Silco G	0,1	0,05 – 0,1	



Oberflächenausführung Anforderungen

Anlage 3.2

Bezeichnung	nung Kapillare V Wasseraufnahme	
	W	S _d
	nach DIN 52617	nach DIN 52615
	[kg/(m²√h)]	[m]
3.2 Anstriche		
StoColor Maxicryl	0,042	1,14 – 1,334
StoColor Maxicryl QS	0,042	1,14 – 1,334
StoColor Crylan	0,042	1,14 – 1,33 4
StoColor Jumbosil	0,1	0,124
StoColor Jumbosil QS	0,082	0,15⁴
StoColor X-black	0,042	1,14 – 1,33⁴
StoColor Dryonic	0,03²	0,804
StoColor Lotusan AimS	0,05²	0,014
StoColor Solical	0,10²	0,014
StoColor Dryonic M	0,042	0,60-0,734

K = Kratzputz, R = Reibeputz, MP = Modellierputz

- kapillare Wasseraufnahme w24h nach ETAG 004, Abschnitt 5.1.3.1 [kg/m²]
- ² Wasserdurchlässigkeit w nach DIN EN 1062-3 [kg/(m²√h)]
- ³ Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d geprüft nach ETAG 004, Abschnitt 5.1.3.4 [m]
- ⁴ Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d nach DIN EN ISO 7783-2 [m]
- 5 kapillare Wasseraufnahme w nach EN 1015-18 [kg/(m²√h)]
- 6 kapillare Wasseraufnahme w nach DIN EN ISO 15148 [kg/(m²√h)]
- ⁷ Wasserdampfdurchlässigkeit μ nach DIN EN 1015-19 [kg/(m²√h)]



Eignungsnachweise

Anlage 4

Es gelten für die verwendbaren Dübel gemäß Abschnitt 2.1.1.8 folgende Eignungsnachweise:

Handelsbezeichnung	Hersteller des Dübels	Eignungsnach- weis	Bezeichnung beim Hersteller des Dübels
Schraubdübel			
Sto-Thermodübel II UEZ 8/60	EJOT SE & Co. KG	ETA-04/0023	ejotherm STR-U 2G
Sto-Thermodübel UEZ 8/60	EJOT SE & Co. KG	ETA-04/0023	ejotherm STR-U
Sto-Schraubdübel K-RACE 8/60	HILTI Aktiengesellschaft	ETA-16/0116	HTR-P
Sto-Thermodübel II-F 8/60	Sto SE & Co. KGaA	ETA-22/0379	Sto-Thermodübel II-F 8/60
Schlagdübel			
Sto-Schlagdübel T-Save UEZ-K 8/60	HILTI Aktiengesellschaft	ETA-14/0400	T-Save HTS-P
Sto-Schlagdübel eco T SK-01 8/60	EJOT SE & Co. KG	ETA-15/0740	ejotherm H2eco

In Anlage 5 werden die Mindestanzahlen der oben genannten Dübel abhängig von der Plattenart, Art der Dübelung und in Größe des Tellerdurchmessers angegeben.

Bei abweichenden Plattenformaten sind die Dübelmengen so anzupassen, dass eine äquivalente Befestigung erfolgt.



$\label{eq:mindestanzahlen} \begin{tabular}{ll} Mindestanzahlen der Dübel/m² bei charakteristischer Zugtragfähigkeit der Dübel <math>N_{Rk}$ im Untergrund für charakteristische Einwirkungen aus Wind w_{ek}

Anlage 5

Die folgende Tabelle 1 gilt für Dämmplatten "Sto-Weichfaserplatte M 042"

Te	Tabelle 1: Dübelung oberflächenbündig <u>unter</u> dem Gewebe; Tellerdurchmesser ab 60 mm Dübelung in der Fläche oder Fläche/Fuge						
Dämm- stoffdickeLage des DübelsCharakteristische Zugtragfähig- keit des Dübels im Untergrund N _{R,k} Charakteristische Einwirkung aus Wind w _{ek} bis [kN/m²]					g aus		
[mm]		[kN/Dübel]	-0,77	-1,00	-1,20	-1,40	-1,60
≥ 60	Plattenfläche	≥ 0,60	4	5	6	7	8
≥ 60							
a) mindestens	a) mindestens 50 % der Dübel ist in Plattenfläche zu setzen						

Die folgende Tabelle 2 gilt für Dämmplatten "Sto-Weichfaserplatte M 039"

Tabelle 2: Dübelung oberflächenbündig <u>unter</u> dem Gewebe oder durch das Gewebe, Tellerdurchmesser ab 60 mm Dübelung in der Fläche oder Fläche/Fuge				
Dämmstoff- dicke	Charakteristische Zugtrag- fähigkeit des Dübels im Untergrund N _{R,k}	Charakteristische Einwirkung aus Wind w _{ek} bis [kN/m²]		
[mm]	[kN/Dübel]	- 0,55	- 1,00	- 1,60
≥ 80	≥ 0,45	5	8	13



Abminderung der Wärmedämmung

Anlage 6

Die Wärmebrückenwirkung der Dübel ist wie folgt zu berücksichtigen:

 $U_c = U + \chi \cdot n$ in W/(m²·K)

Dabei ist: U_c korrigierter Wärmedurchgangskoeffizient des Bauteils

U Wärmedurchgangskoeffizient des ungestörten Bauteils in W/(m²·K)

χ punktbezogener Wärmedurchgangskoeffizient eines Dübels in W/K

n Dübelanzahl/m² (Durchschnitt der Fassadenbereiche)

Eine Berücksichtigung der Wärmebrückenwirkung kann entfallen, sofern die maximale Dübelanzahl **n** pro m² Wandfläche (Durchschnitt der Fassadenbereiche) in Abhängigkeit von der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs, der Dämmstoffdicke und dem Wärmedurchgangskoeffizienten des Dübels den Festlegungen der Tabelle 1 entspricht.

Eine Berücksichtigung kann ebenfalls entfallen, sofern im Einzelfall nachgewiesen ist, dass die Erhöhung des Wärmedurchgangskoeffizienten des ungestörten Bauteils durch die Wärmebrückenwirkung der Dübel 3 % nicht überschreitet.

<u>Tabelle 1:</u> Anzahl der Dübel pro m² bis zu der eine Berücksichtigung im U-Wert nicht erforderlich ist bei einem Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs ab $\lambda_B = 0.040 \text{ W/(m\cdot K)}$

χ	Dämmplattendicke [mm]				
[W/K]	60 < d ≤ 100	100 < d ≤ 150	150 < d ≤ 200	200 < d ≤ 250	250 < d
0,002	5	4	3	2	2
0,001	11	7	6	5	4

Tabelle 2: Anzahl der Dübel pro m² bis zu der eine Berücksichtigung im U-Wert nicht erforderlich ist bei einem Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit des Dämmstoffs ab λB = 0,035 W/(m·K)

χ	Dämmplattendicke [mm]				
[W/K]	80 < d ≤ 100	100 < d ≤ 150	150 < d ≤ 200	200 < d ≤ 250	250 < d
0,002	5	3	3	2	2
0,001	10	7	5	4	3



Erklärung für die Bauart WDVS

Anlage 7

Diese Erklärung ist eine Übereinstimmungsbestätigung im Sinne des § 16a (5) MBO. Diese Erklärung ist nach Fertigstellung des WDVS vom Unternehmer (Fachpersonal der ausführenden Firma*) auszufüllen und dem Bauherrn (Auftraggeber) zu übergeben. Als zusätzliche Information über die verarbeiteten Komponenten können zusätzlich zum Dämmstoff auch von weiteren Komponenten der Beipackzettel/Kennzeichnung dieser Erklärung beigefügt werden.

* Fachhandwerker/Fachunternehmer = Meisterbetriebe, die zur Ausführung von WDVS berechtigt sind und in Anlage A der Handwerksrolle eingetragen sind oder gleichwertig.

Postanschrift des Gebäudes:	
Straße/Hausnummer:	PLZ/Ort:
Beschreibung des verarbeiteten W	IDVS:
Nummer der allgemeinen bauaufsich	ıtlichen Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung:
Z-33.43vom	
Handelsname des WDVS:	
Verarbeitete WDVS-Komponenten:	(siehe Kennzeichnung)
ggf. Grundierung : Handelsname / A	uftragsmenge
Klebemörtel: Handelsname/Auftrags	smenge
Dämmstoff:	☐ Holzfaser-Dämmplatte
•	es Dämmstoffs ist dieser Erklärung beizufügen.
Handelsname:	
Nenndicke: Bewehrung : Handelsname / Flächer	
Unterputz: Handelsname / mittlere D	
ggf. Haftvermittler : Handelsname/Au	
Schlussbeschichtung	tes Putzelement / paneelartig vorgefertigtes Putzelement):
Dübel : Handelsname / Anzahl je m² /	/ Setzart
ggf. Anstrich: Handelsname / Auftrag	gsmenge
Brandverhalten des WDVS: (siehe	Abschnitt 3.1.4 des Bescheids)
□ normalentflammbar	
Postanschrift der ausführenden Fi	rma:
Firma:PLZ/Ort:	Straße/Hausnummer:Staat:
	oben beschriebene WDVS gemäß den Bestimmungen der o. g. ssung/allgemeinen Bauartgenehmigung und ggf. den Verarbeingebaut haben.
Datum/Unterschrift:	
	(Unterschrift des Verantwortlichen der ausführenden Firma)