

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

04.02.2025

Geschäftszeichen:

I 37.1-1.8.1-63/24

Bescheid

**über die Änderung, Ergänzung und
Verlängerung der Geltungsdauer der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
vom 19. Februar 2020**

Nummer:

Z-8.1-922

Geltungsdauer

vom: **24. Februar 2025**

bis: **24. Februar 2026**

Antragsteller:

MJ Gerüst GmbH

Ziegelstraße 68

58840 Plettenberg

Gegenstand des Bescheides:

Gerüstbauteile für das Gerüstsystem "MJ UNI-CONNECT 100 DUO"

Dieser Bescheid ändert, ergänzt und verlängert die Geltungsdauer der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-8.1-922 vom 19. Februar 2020, geändert durch Bescheid vom 2. Februar 2022.

Dieser Bescheid umfasst vier Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert und ergänzt:

a) Abschnitt 2.1.3 wird durch folgende Fassung ersetzt:

2.1.3 Halbkupplungen

Für die am Doppelstirngeländer nach Anlage A, Seite 102 angebrachten Halbkupplungen sind Halbkupplungen der Klasse B mit Schraubverschluss nach DIN EN 74-2:2022-09 zu verwenden.

b) Abschnitt 2.2.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:

2.2.1 Herstellung

Bezüglich der Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 gilt DIN EN 17293:2020-07, sofern in diesem Bescheid nicht anders geregelt.

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach diesem Bescheid herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2:2024-09 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat¹ mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1:2012-02 vorliegt, welches mindestens die zur Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 erforderlichen Schweißverfahren und Werkstoffe umfasst.

c) Abschnitt 2.3.3 wird im Bereich der durchzuführenden Prüfungen ergänzt:

- Überprüfung des Vorhandenseins der zur Herstellung der Gerüstbauteile erforderlichen Schweißanweisungen (WPS) und der zugehörigen Qualifizierungsberichte (WPQR)

d) Abschnitt 3.1.1 wird wie folgt ergänzt:

Die Gerüste sind ingenieurmäßig zu planen. Es sind prüfbare Berechnungen entsprechend des Technischen Regelwerks und der Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

e) Tabelle 3 wird wie folgt geändert:

Tabelle 3: Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Gerüstsystem "MJ UNI CONNECT 100 DUO"

Bezeichnung	Anlage A, Seite	Details / Komponenten nach Anlage A, Seite	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Stahlboden U-Auflage, Breite 0,32 m	97-a	---	geregelt in Z-8.1-872

¹ Als gleichwertig zum Schweißzertifikat darf ein Zertifikat nach DIN EN ISO 3834-3 gelten, sofern dort im Anwendungsbereich explizit DIN EN 1090-2 oder DIN EN 1090-3 i.V.m. der EXC 2 genannt wird und das im Übrigen den gestellten Anforderungen entspricht.

f) Tabelle 5 wird wie folgt geändert:

Tabelle 5: Zuordnung der Beläge zu den Gerüstgruppen und Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst

Bezeichnung	Anlage A, Seite	Feldweite l [m]	Verwendung in Gerüstgruppe	Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst
U-Stahlboden 0,32 m	74 bis 77, 97-a	$\leq 2,07$	≤ 6	zulässig
		2,57	≤ 5	
		3,07	≤ 4	

g) Tabelle 6 wird wie folgt geändert:

Tabelle 6: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

Belag	Anlage A, Seite	Feldweite l [m]	Lose $f_{o\perp,d}$ [cm]	Steifigkeit		$N_{\perp,1,2}$ [kN]	Beanspruchbarkeit der Federkraft $N_{\perp,Rd}$ [kN]	Anzahl Beläge pro Gerüstfeld
				$c_{1\perp,d}$ [kN/cm]	$c_{2\perp,d}$ [kN/cm]			
U-Stahlboden 0,32 m	74 bis 77, 97-a	$\leq 2,07$	2,5	2,00	---	---	4,45	3
		2,57	3,0	1,57	---	---		
		3,07	3,5	1,29	---	---		

h) Tabelle 7 wird wie folgt geändert:

Tabelle 7: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern je Gerüstfeld

Belag	Anlage A, Seite	Lose $f_{o\parallel,d}$ [cm]	Steifigkeit		$N_{\parallel,1,2}$ [kN]	Beanspruchbarkeit der Federkraft $N_{\parallel,Rd}$ [kN]	Anzahl Beläge pro Gerüstfeld
			$c_{1\parallel,d}$ [kN/cm]	$c_{2\parallel,d}$ [kN/cm]			
U-Stahlboden 0,32 m	74 bis 77, 97-a	1,4	2,20	---	---	2,36	3

i) Abschnitt 4.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:

4.1 Allgemeines

Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieses Bescheids.

Unbeschädigte Bauteile dürfen wiederholt verwendet werden. Vor jeder Verwendung sind die Bauteile optisch auf Beschädigungen z. B. durch mechanische Einwirkungen oder durch Korrosion zu überprüfen.

Alle Bauteile sind entsprechend des Produkthandbuchs des Herstellers zu warten und zu überprüfen.

ZU ANLAGE A:

j) In Anlage A wird die Seite 97 durch die Seite 97-a ersetzt.

ZU ANLAGE B:

k) In Abschnitt B.4 wird der erste Absatz durch folgende Fassung ersetzt:

In allen horizontalen Ebenen (Gerüstlagen) sind im Hauptfeld des Gerüsts durchgehend jeweils

- 3 U-Stahlböden 0,32 m nach Anlage A, Seiten 74 bis 77 oder 97-a oder
- 3 U-Alu-Kastenböden 0,32 m nach Anlage A, Seite 88

einzubauen. Dabei dürfen diese Beläge auch vermischt je Gerüstfeld eingebaut werden. In einem inneren Leitgangsfeld sind Durchstiegsbeläge entsprechend Abschnitt B.8 zu verwenden.

l) Tabelle B.1 wird wie folgt geändert:

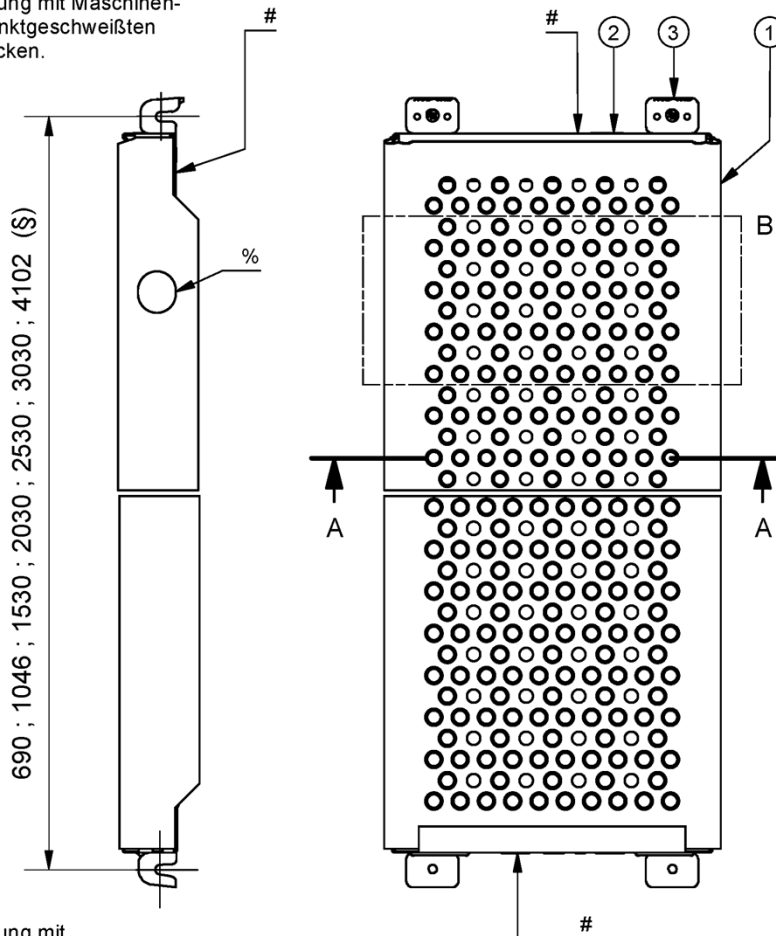
Tabelle B.1: Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage A, Seite
Stahlboden U-Auflage, Breite 0,32 m	97-a

Andreas Schult
Referatsleiter

Beglaubigt
Gilow-Schiller

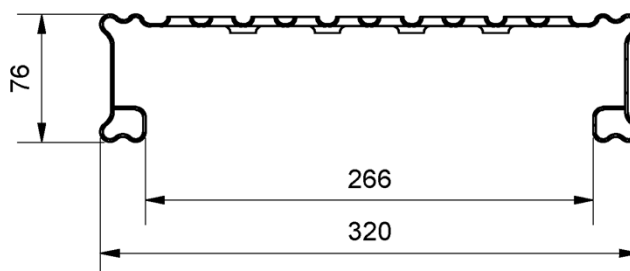
Ausführung mit Maschinen- oder Punktgeschweißten Kopfstücken.



Ausführung mit Handgeschweißten Kopfstücken.

(keine Produktion mehr - nur zur Verwendung)

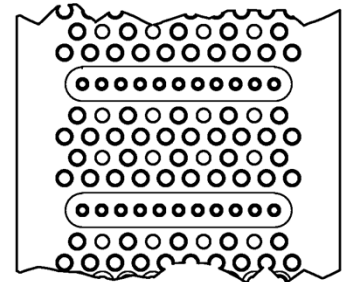
A-A
(Kopfstück ausgeblendet)



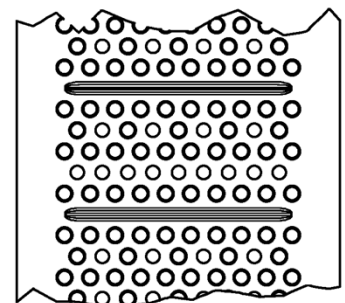
Detail B

alternative Ausführungen des Belagbleches bei Stahlboden - Punktgeschweißt

keine Produktion mehr (Typ2)



aktuelle Ausführung (Typ6)



= Kennzeichnung geprägt
Hersteller / Produktionsjahr / verkürzte Zulassungsnr.

§ = nur Ausführung
Maschinen- und Punktgeschweißt

% = nur Ausführung Punktgeschweißt

Länge [m]	Gew./ kg (t= 1,25)	Gew./kg (t= 1,5)
0,73	5,6	7,4
1,09	7,7	10,0
1,57	10,9	13,4
2,07	13,9	16,9
2,57	16,9	19,7
3,07	19,8	23,3
4,14	-	32,0

3	Kralle	4	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ UNI-CONNECT 100 DUO

geregelt in Z-8.1-872

Stahlboden U-Auflage
Breite 0,32 m

Anlage A
Seite 97-a