

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum: 04.12.2025 Geschäftszeichen: I 37.1-1.8.22-45/25

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/ Allgemeine Bauartgenehmigung

Nummer:
Z-8.22-985

Antragsteller:
MJ Gerüst GmbH
Ziegelstraße 68
58840 Plettenberg

Geltungsdauer
vom: **4. November 2025**
bis: **4. November 2030**

Gegenstand dieses Bescheides:
Gerüstbauteile für das Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric"

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen und genehmigt.
Dieser Bescheid umfasst 22 Seiten sowie Anlage A (Seiten 1 bis 3), Anlage B (56 Seiten), Anlage C (Seiten 1 bis 5) und Anlage D (Seiten 1 bis 11).
Der Gegenstand ist erstmals am 3. November 2020 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind vorgefertigte Gerüstbauteile nach Tabelle 1 zur Verwendung im Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric".

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung des Fassaden-Modulsystems "MJ OPTIMA metric", bestehend aus Gerüstbauteilen

- nach Tabelle 1,
- nach Tabelle 3 und
- nach MVV TB, Teil C 2.16 entsprechend des jeweiligen Anwendungsbereiches.

Das Gerüstsystem wird aus Ständern, Riegeln, Diagonalen und Belägen als Grundbauteilen sowie aus Fußspindeln, Gerüsthaltern, Systembauteilen für den Seitenschutz, Zugangsbauteilen und Ergänzungsbauteilen gebildet. Die Ständer, Riegel und Diagonalen sind durch spezielle Gerüstknoten miteinander verbunden.

Der Gerüstknoten besteht aus einem Anschlusssteller, der an ein Ständerrohr geschweißt ist, und aus Anschlussköpfen, die an Belagriegel oder Rohriegel geschweißt oder an Vertikal-diagonalen gelenkig befestigt sind. Die Anschlussköpfe umschließen die Anschlusssteller und werden durch Einschlagen eines unverlierbaren Keils derart an die Anschlusssteller angekeilt, dass die Anschlussköpfe gegen das Ständerrohr gedrückt werden.

Je Anschlusssteller dürfen maximal acht Stäbe angeschlossen werden.

Das Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric" darf als Arbeits- und Schutzgerüst nach DIN EN 12811-1 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1" und DIN 4420-1 oder als andere temporäre Konstruktion angewendet werden.

2 Bestimmungen für die Gerüstbauteile

2.1 Eigenschaften

2.1.1 Allgemeines

Die Gerüstbauteile der Tabelle 1 müssen den Angaben der Anlage B, den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Unterlagen sowie den Regelungen der folgenden Abschnitte entsprechen.

Tabelle 1: Gerüstbauteile für das Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric"

Bezeichnung	Anlage B,	Details / Komponenten nach Anlage B,
Konsole mit Rohrverbinder 2-bohlig Zapfenauflage	07.04.00	01.07.00; 01.08.00; 07.03.01
Konsole ohne Rohrverbinder 2-bohlig Zapfenauflage	07.05.00	01.07.00; 01.08.00
Schutzdachausleger 0,74 m *)	13.01.00	---
Belagsicherung für Schutzdachausleger 2-bohlig *)	13.02.00	---
*) Die Bauteile dürfen alternativ auch entsprechend Z-8.1-184 gekennzeichnet sein.		

2.1.2 Werkstoffe

Die metallischen Werkstoffe müssen den technischen Regeln nach Tabelle 2 entsprechen, ihre Eigenschaften sind durch Prüfbescheinigungen entsprechend Tabelle 2 zu bestätigen. Für Bauteile, bei denen Werkstoffangaben im Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt sind, sind die Eigenschaften durch folgende Prüfbescheinigungen zu bestätigen:

- Für Baustähle ohne erhöhte Streckgrenzen und mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze $\leq 275 \text{ N/mm}^2$ ist ein Werkzeugezeugnis 2.2 ausreichend.
- Für alle anderen metallischen Werkstoffe ist ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 erforderlich.

Tabelle 2: Technische Regeln und Prüfbescheinigungen für die metallischen Werkstoffe

Werkstoff	Werkstoff- nummer	Kurzname	technische Regel	Prüfbescheinigung nach DIN EN 10204
Baustahl	1.0039	S235JRH	DIN EN 10219-1	2.2 *)
	1.0149	S275J0H		
*) Für einige Gerüstbauteile ist eine erhöhte Streckgrenze $R_{eff} \geq 320 \text{ N/mm}^2$ vorgeschrieben. Diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet. Die proportionale Bruchdehnung A darf dabei 15% nicht unterschreiten. Für Wanddicken $< 3 \text{ mm}$ ist die Bruchdehnung A_{80mm} zu bestimmen. Die Umrechnung von A_{80mm} nach A hat nach DIN EN ISO 2566-1 zu erfolgen. Die Werte der Streckgrenze, der Bruchdehnung und der Zugfestigkeit sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 zu bescheinigen. Die Bestellforderung bezüglich der erhöhten Streckgrenze muss im Abnahmeprüfzeugnis 3.1 als Sollwert angegeben sein.				

2.1.3 Korrosionsschutz

Es gelten die Technischen Baubestimmungen.

2.2 Herstellung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Bezüglich der Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 gilt DIN EN 17293, sofern in diesem Bescheid nicht anders geregelt.

Betriebe, die geschweißte Gerüstbauteile nach diesem Bescheid herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat¹ mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1 vorliegt, welches mindestens die zur Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 erforderlichen Schweißverfahren und Werkstoffe umfasst.

2.2.2 Kennzeichnung

Die Lieferscheine der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 sind nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder zu kennzeichnen.

Zusätzlich sind die Gerüstbauteile leicht erkennbar und dauerhaft mit

- dem Großbuchstaben "Ü",
 - mindestens der verkürzten Zulassungsnummer "985",
 - dem Kennzeichen des jeweiligen Herstellers und
 - den letzten zwei Ziffern der Jahreszahl der Herstellung
- zu kennzeichnen.

Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

¹

Als gleichwertig zum Schweißzertifikat darf ein Zertifikat nach DIN EN ISO 3834-3 gelten, sofern dort im Anwendungsbereich explizit DIN EN 1090-2 i.V.m. der EXC 2 genannt wird und das im Übrigen den gestellten Anforderungen entspricht.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Gerüstbauteile nach Abschnitt 2.1 mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikates einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Produktprüfung der Gerüstbauteile und deren Komponenten durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Gerüstbauteile eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Gerüstbauteile mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck anzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats und von der Überwachungsstelle auf Verlangen eine Kopie des Überwachungsberichts zur Kenntnis zu geben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist auf Verlangen zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Komponenten und Gerüstbauteile nach Tabelle 1 den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen:

- Bei Schablonenfertigung oder automatischer Fertigung der Gerüstbauteile sind die entsprechenden Schablonen- bzw. Maschineneinstellungen vor der ersten Inbetriebnahme zu überprüfen und zu dokumentieren.
- Kontrolle und Prüfungen des Ausgangsmaterials:
 - Es ist zu kontrollieren, ob für die Werkstoffe Prüfbescheinigungen entsprechend Abschnitt 2.1.2 vorliegen und die bescheinigten Prüfergebnisse den Anforderungen entsprechen.
 - Bei mindestens 1 ‰ der jeweiligen Bauteile ist die Einhaltung der Maße und Toleranzen entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
- Kontrolle und Prüfungen, die an den Gerüstbauteilen durchzuführen sind:
 - Bei mindestens 1 ‰ der Gerüstbauteile sind die Einhaltung der Maße und Toleranzen und ggf. die Schweißnähte sowie der Korrosionsschutz entsprechend den Angaben der Konstruktionszeichnungen zu kontrollieren.
 - Bei mindestens 0,1 ‰ der eingepressten Rohrverbinder der Stiele nach Anlage B, 7.03.01, mindestens jedoch einmal je Fertigungswoche, ist ein Zugversuch im unverzinkten Zustand durchzuführen. Die Bruchlast F_{Bruch} darf dabei einen Wert von 13,75 kN nicht unterschreiten.

Dokumentation

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Art der Kontrolle
- Datum der Herstellung und der Prüfung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Maßnahmen bei ungenügendem Prüfergebnis

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Gerüstbauteile und Komponenten, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens alle fünf Jahre für die Gerüstbauteile nach Tabelle 1.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle einschließlich einer Produktprüfung durchzuführen. Die Probennahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Stelle.

Es sind mindestens folgende Prüfungen durchzuführen:

- Überprüfung der personellen und einrichtungsmäßigen Voraussetzungen zur ordnungsgemäßen Herstellung der Gerüstbauteile und Komponenten
- Überprüfung der werkseigenen Produktionskontrolle
- Stichprobenartige Kontrollen auf Übereinstimmung der Gerüstbauteile und Komponenten mit den Bestimmungen der Zulassung nach
 - Bauart, Form, Abmessung
 - Korrosionsschutz
 - Kennzeichnung
- Überprüfung des geforderten Schweißprüfungsnachweises
- Überprüfung des Vorhandenseins der zur Herstellung der Gerüstbauteile erforderlichen Schweißanweisungen (WPS) und der zugehörigen Qualifizierungsberichte (WPQR)

Die Gerüstbauteile und Komponenten sind der laufenden Produktion zu entnehmen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik oder der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Allgemeines

Für die Planung, den Entwurf, die Bemessung und die Ausführung der unter Verwendung des Gerüstsystems zu erstellenden Gerüste sind, soweit in diesem Bescheid oder in den Beratungsergebnissen des "SVA Gerüste" nichts anderes festgelegt ist, die Technischen Baubestimmungen, insbesondere für Arbeits- und Schutzgerüste die Bestimmungen von DIN EN 12811-1 in Verbindung mit der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", DIN 4420-1 sowie die "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis" zu beachten.

Bei Anwendung des Fassaden-Modulsystems als temporäre Konstruktion, die nicht im Geltungsbereich der temporären Bauhilfsmittel liegt, sind bei der Planung, der Bemessung und der Ausführung ggf. anwendungsspezifische Anforderungen zu berücksichtigen.

Die Gerüste sind ingenieurmäßig zu planen. Es sind prüfbare Berechnungen entsprechend des Technischen Regelwerks und der Konstruktionszeichnungen anzufertigen.

Sofern bei Bauteilen alternative Ausführungen angeboten werden, sind beim Nachweis des Gerüsts für die verschiedenen Nachweise die jeweils ungünstigsten Annahmen zu verwenden.

3.2 Planung

3.2.1 Allgemeines

Das Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric" wird aus Gerüstbauteilen nach Abschnitt 1 gebildet.

Tabelle 3: Weitere Gerüstbauteile für die Verwendung im Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric"

Bezeichnung	Anlage B,	Details / Komponenten nach Anlage B,	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Fußspindel	02.01.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Anfangs-Vertikalstiel 1,16 m	03.01.00	03.01.01; 03.01.02; 01.02.00	geregelt in Z-8.22-986
Geländerstiel 2,00 m mit / ohne Diagonalkippstift	03.02.00		
Basis-Vertikalstiel 1,00 m	03.05.00	03.01.01; 03.01.02	
Abschluss-Vertikalstiel 1,00 m ohne Rohrverbinder	03.06.00	01.02.00	
Anfangsstück 235 mm	03.08.00	01.02.00	geregelt in Z-8.22-921
O-Riegel (Rohrriegel) 0,25 – 4,00 m	04.01.00	01.03.00; 01.05.00	geregelt in Z-8.22-923
Belagriegel-Zapfenauflage 0,74 m	04.02.00	01.06.00; 01.08.00	
Belagriegel-Zapfenauflage 1,10 m	04.03.00	01.06.00; 01.08.00	
Belagriegel-Zapfenauflage 1,10 m mit Unterzug	04.04.00	01.06.00; 01.08.00	
Vertikaldiagonale, Keilkopf	05.01.00	01.04.00; 01.05.00	
Vertikaldiagonale – Kippstift- anschluss Feldhöhe 2,00 m	05.02.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Querdiagonale 1,77; 1,95 m	05.03.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Rückengeländer 0,65 – 4,00 m	06.01.00	---	geregelt in Z-8.1-184

Tabelle 3: (Fortsetzung)

Bezeichnung	Anlage B,	Details / Komponenten nach Anlage B,	Regelungen für die Herstellung, Kenn- zeichnung und den Übereinstimmungs- nachweis
Stirngeländer doppelt	06.02.00	---	geregelt in Z-8.22-986
Konsolriegel 0,15 m Zapfenauflage	07.01.00	01.07.00; 01.08.00	geregelt in Z-8.22-923
Konsolriegel 0,32 m Zapfenauflage	07.02.00	01.07.00; 01.08.00	
Konsolriegel 0,36 m Rohrauflage	07.07.00	01.03.00; 01.05.00	
Gerüsthälter, Abstandrohr	08.01.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Holzboden (Vollholz - Belagtafel)	09.01.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Aluminiumboden Breite 0,32 m	09.02.00	---	
Stahlboden – Zapfenauflage Breite 0,32 m	09.03.00	---	
Stahlboden – Rohrauflage Breite 0,32 m	09.04.00	---	geregelt in Z-8.22-923
Stahlboden – maschinen- geschweißt Breite 0,15 m	09.05.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Aluminiumboden mit Stahlkappe – Rohrauflage Breite 0,64 m	09.07.00	---	geregelt in Z-8.22-923
Durchstiegstafel – Zapfenauflage Sperrholzbelag	09.08.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Durchstiegstafel – Zapfenauflage Aluminiumbelag	09.09.00	---	
Durchstiegstafel - Rohrauflage Aluminiumbelag	09.10.00	---	geregelt in Z-8.22-923
Aluminium-Spaltabdeckung	09.12.00	---	geregelt in Z-8.1-972
Aluminium - Podesttreppe 2,50 ; 3,00 m	10.01.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Aussengeländer für Podesttreppe	10.02.00	---	
Innengeländer für Podesttreppe	10.03.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Umlauf- Innengeländer für Podesttreppe	10.04.00	---	geregelt in Z-8.1-184
Bordbrett – Zapfenauflage 0,74 – 3,00 m	11.01.00	---	
Bordbrett / Stirnbordbrett – Rohrauflage 0,74 - 3,00 m	11.02.00	---	geregelt in Z-8.22-923
Stirnbordbrett für Belagsicherung mit U-Klammer und Haken	11.04.00	---	
Belagsicherung mit U-Klammer	12.01.00	01.05.00	
Belagsicherung mit U-Klammer und Haken	12.02.00	01.05.00	
Fallstecker Ø11	12.03.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Gitterträger 3,20 / 4,20 / 5,20 m Ausführung Stahl	12.04.00	---	geregelt in Z-8.1-872
Gitterträger 6,20 / 7,20 / 7,60 m Ausführung Stahl	12.05.00	---	

3.2.2 Regelausführung

Für die Verwendung der Gerüstbauteile in Fassadengerüsten ist eine Regelausführung beschrieben, für die die Standsicherheitsnachweise der vollständig aufgebauten Gerüstkonfigurationen erbracht sind. Ausführungen von Fassadengerüsten gelten als Regelausführung, wenn sie den Bestimmungen der Anlage C und D entsprechen. Davon abweichende Ausführungen bedürfen eines gesonderten Nachweises.

Die Regelausführung gilt für Fassadengerüste mit Aufbauhöhen bis 24 m über Gelände zuzüglich der Spindelauszugslänge. Das Gerüstsystem darf in der Regelausführung mit der Systembreite $b = 0,739 \text{ m}$ und mit Feldweiten $l \leq 3,0 \text{ m}$ für Arbeitsgerüste der Lastklassen ≤ 3 nach DIN EN 12811-1 sowie als Fang- und Dachfangerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 sowie als Fang- und Dachfangerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1 verwendet werden.

3.2.3 Abweichungen von den Regelausführungen

Der Nachweis der Standsicherheit der Gerüste ist im Einzelfall oder durch eine statische Typenberechnung nach den Technischen Baubestimmungen und den Festlegungen dieses Bescheids zu erbringen, falls sie nicht der Regelausführung nach den Anlagen C und D entsprechen. Die beim Standsicherheitsnachweis anzusetzenden Kennwerte sind in diesem Bescheid genannt.

Dabei dürfen auch andere Verankerungsraster und Netze oder Planen als Gerüstbekleidungen verwendet werden. Die gegebenenfalls erhöhten Beanspruchungen (z. B. aus der Vergrößerung des Eigengewichts und der Windlasten oder aus erhöhten Verkehrslasten) sind in einem Gerüst bis in die Verankerungen und bis in die Aufstellenebene zu verfolgen. Ebenso ist der Einfluss von Bauaufzügen oder sonstigen Hebezeugen zu berücksichtigen, wenn diese nicht unabhängig vom Gerüst betrieben werden.

3.3 Bemessung

3.3.1 Allgemeines und Systemannahmen

Die Bestimmungen der Abschnitte 3.3.3 bis 3.3.6 gelten für die Knotenverbindung einschließlich der Verbindung zwischen den Anschlussköpfen und den in den Anlagen angegebenen Stäben (Riegel und Diagonalen).

Die statischen Systeme für die Berechnung sind entsprechend Anlage A, Seite 3 zu modellieren. Die dort angegebenen kurzen Stäbe von der Ständerrohrachse bis zu den Anschlüssen dürfen als starr angenommen werden. Die in den nachfolgenden Abschnitten angegebenen Indizes beziehen sich auf ein lokales Koordinatensystem, in dem die x-Achse die Riegelachse und die z-Achse die Ständerrohrachse darstellen (vgl. Anlage A, Seite 3).

Beim Nachweis des Gerüstsystems ist zu beachten, dass das Biegemoment im Anschluss Riegel-Ständerrohr auf die Außenkante des Ständerrohres bezogen ist und dass die Vertikalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss mit einer Anschluss exzentrizität entsprechend den Angaben in Anlage A, Seite 3 zu berücksichtigen ist. Das aus der Horizontalkomponente im Vertikaldiagonalenanschluss resultierende Torsionsmoment um die Ständerrohrachse wird vom Knoten übertragen und ist in den Riegeln nachzuweisen.

Bei Verwendung von kurzen Riegeln mit $l < 0,60 \text{ m}$ sind die Anschlüsse gelenkig anzunehmen; es dürfen nur Normalkräfte und Querkkräfte übertragen werden.

Im Anschluss der Diagonalen dürfen planmäßig nur Normalkräfte übertragen werden.

Die Angaben für Steifigkeit und Beanspruchbarkeit der Anschlüsse gelten für den Anschluss im "kleinen" und "großen" Loch der Lochscheibe.

In sämtlichen Formeln der folgenden Abschnitte sind die Schnittkräfte N und V in [kN], die Biege- und Torsionsmomente M in [kNcm] einzusetzen.

3.3.2 Anschluss Riegel

3.3.2.1 Last-Verformungs-Verhalten

3.3.2.1.1 Biegung in der Ebene Ständerrohr/Riegel

Beim Nachweis eines Riegels unter Beanspruchung durch Biegung in der Ebene Ständerrohr/Riegel ist im Riegelanschluss in Abhängigkeit von der Riegelbauart mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten-/Drehwinkel (M_y/φ)-Beziehung nach Anlage A, Bild 1 (Rohrriegel) oder nach Anlage A, Bild 4 (Belagriegel) zu rechnen.

3.3.2.1.2 Biegung in der Ebene rechtwinklig zur Ebene Ständerrohr/Riegel (horizontale Ebene)

Beim Nachweis eines Rohrriegels bei Beanspruchung durch Biegung in der Ebene rechtwinklig zur Ebene Ständerrohr/Riegel (horizontale Ebene) ist im Rohrriegelanschluss mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten-/Drehwinkel (M_z/φ)-Beziehung nach Anlage A, Bild 2 zu rechnen.

3.3.2.1.3 Torsion

Beim Nachweis eines Rohrriegels bei Beanspruchung durch Torsion ist im Rohrriegelanschluss mit einer drehfedernden Einspannung entsprechend der Momenten-/Drehwinkel (M_x/φ)-Beziehung nach Anlage A, Bild 3 zu rechnen.

3.3.2.1.4 Weitere Annahmen

Die Anschlüsse bezüglich vertikaler Querkraft V_z , horizontaler Querkraft V_y und bezüglich Normalkraft N im Riegelanschluss dürfen als starr angenommen werden.

3.3.2.2 Tragfähigkeitsnachweis

3.3.2.2.1 Allgemeine Nachweise

Im Anschluss eines Riegels ist nachzuweisen, dass die Beanspruchungen nicht größer sind als die Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 4.

Tabelle 4: Beanspruchbarkeiten eines Riegelanschlusses

Anschlusschnittgröße	Beanspruchbarkeit	
	Rohrriegelanschluss	Belagriegelanschluss
Biegemoment $M_{y,Rd}$ [kNcm]	95,1	
vertikale Querkraft $V_{z,Rd}$ [kN]	38,3	
Biegemoment $M_{z,Rd}$ [kNcm]	38,9	---
horizontale Querkraft $V_{y,Rd}$ [kN]	17,3	---
Torsionsmoment $M_{x,Rd}$ [kNcm]	55,6	---
Normalkraft N_{Rd} [kN]	33,0	17,2

3.3.2.2.2 Interaktion Ständerrohr/ Riegelanschluss

Im Bereich belasteter Lochscheiben ist in Abhängigkeit von der verwendeten Riegel-ausführung nachzuweisen, dass folgende Interaktionsbeziehung erfüllt ist:

Rohrriegelanschluss / Belagriegelanschluss:

$$I_S + 0,28 \cdot I_A \leq 1,0$$

(Gl. 1)

Dabei sind:

$$I_A = \frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}}$$

(Gl. 2)

$M_{y,Ed}$

Beanspruchung durch Biegung im Riegelanschluss

$M_{y,Rd}$

Beanspruchbarkeit gegenüber Biegung im Riegelanschluss nach Tabelle 4

I_S Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr im Bereich belasteter Lochscheiben

- Für $v_{act} \leq 1/3$ gilt:

$$I_S = \frac{a}{b}$$

(Gl. 3)

a, b siehe Bild 1

- Für $1/3 < v_{act} \leq 0,9$ ist der vektorielle Ausnutzungsgrad unter Berücksichtigung der Interaktionsbeziehung entsprechend dem linken Gleichungsteil, Spalte 4 von Tabelle 7, DIN 4420-1:1990-12 zu bestimmen.

Dabei ist:

v_{act} Ausnutzungsgrad gegenüber Querkraft im Ständerrohr

$$v_{act} = \frac{V_{St,Ed}}{V_{St,Rd}}$$

(Gl. 4)

$V_{St,Ed}$ Beanspruchung durch Querkraft im Ständerrohr

$V_{St,Rd}$ Beanspruchbarkeit gegenüber Querkraftkraft im Ständerrohr

$$V_{St,Rd} = V_{pl,Rd} = 59,4 \text{ kN}$$

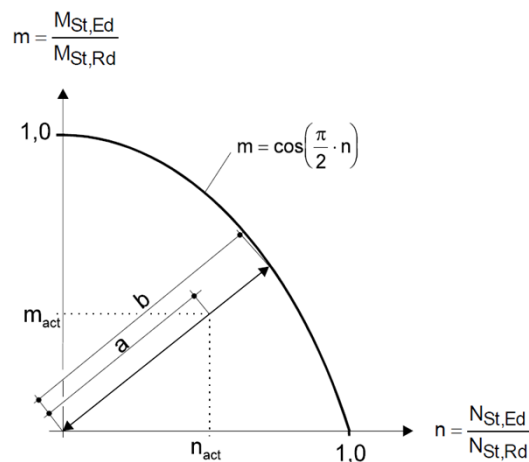


Bild 1: Vektorieller Ausnutzungsgrad im Ständerrohr

Dabei sind:

m_{act} Ausnutzungsgrad gegenüber Biegemomenten im Ständerrohr

$M_{St,Ed}$ Beanspruchung durch Biegung im Ständerrohr

$M_{St,Rd}$ Beanspruchbarkeit gegenüber Biegung im Ständerrohr

$$M_{St,Rd} = f_{y,d} \cdot \alpha_{pl} \cdot W_{el} = 219 \text{ kNcm}$$

n_{act} Ausnutzungsgrad gegenüber Normalkraft im Ständerrohr

$N_{St,Ed}$ Beanspruchung durch Normalkraft im Ständerrohr

$N_{St,Rd}$ Beanspruchbarkeit gegenüber Normalkraft im Ständerrohr

$$N_{St,Rd} = f_{y,d} \cdot A = 162 \text{ kN}$$

3.3.2.2.3 Schnittgrößenkombinationen

3.3.2.2.3.1 Rohrriegelanschluss

Bei Schnittgrößenkombinationen im Anschluss eines Rohrriegels ist folgende Bedingung zu erfüllen:

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd}} + \max \left(\frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd}} ; \frac{|V_{z,Ed}|}{V_{z,Rd}} \right) + \frac{|V_{y,Ed}|}{V_{y,Rd}} + \frac{|M_{x,Ed}|}{M_{x,Rd}} + \frac{|M_{z,Ed}|}{M_{z,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 5})$$

Für die Schweißnaht zwischen Riegelrohr und Anschlusskopf ist zusätzlich folgender Nachweis zu führen:

$$\left(\frac{N_{w,Ed}}{88,1kN} + \frac{\sqrt{M_{w,y,Ed}^2 + M_{w,z,Ed}^2}}{136kNcm} \right)^2 + \left(\frac{\sqrt{V_{w,y,Ed}^2 + V_{w,z,Ed}^2}}{56,2kN} + \frac{M_{w,x,Ed}}{199kNcm} \right)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 6})$$

Dabei sind:

$M_{x,Ed}, M_{y,Ed}, M_{z,Ed}, V_{y,Ed}, V_{z,Ed}$

Beanspruchungen im Riegelanschluss

$N_{Ed}^{(+)}$

Beanspruchung durch Zug-Normalkraft im Riegelanschluss

$N_{Rd}, M_{x,Rd}, M_{y,Rd}, M_{z,Rd}, V_{y,Rd}, V_{z,Rd}$

Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 4

$N_{w,Ed}, M_{w,x,Ed}, M_{w,y,Ed}, M_{w,z,Ed}, V_{w,y,Ed}, V_{w,z,Ed}$

Beanspruchungen in der Schweißnaht

3.3.2.2.3.2 Belagriegelanschluss

Bei Schnittgrößenkombinationen im Anschluss eines Belagriegels ist folgende Bedingung zu erfüllen:

$$\frac{N_{Ed}^{(+)}}{N_{Rd} \cdot \left(1 + 0,67 \cdot \frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd}} \right)} + \max \left(\frac{|M_{y,Ed}|}{M_{y,Rd} \cdot \left(1 - 0,29 \cdot \frac{|V_{z,Ed}|}{V_{z,Rd}} \right)} ; \frac{|V_{z,Ed}|}{V_{z,Rd}} \right) \leq 1 \quad (\text{Gl. 7})$$

Für die Schweißnaht zwischen Riegelprofil und Anschlusskopf sind zusätzlich folgende Nachweise zu führen:

$$\frac{|M_{w,y,Ed}|}{98,1 \cdot \left(1 - 0,5 \cdot \left(\frac{|V_{w,z,Ed}|}{39,7kN} + 1,5 \cdot \frac{|N_{w,Ed}|}{60,9kN} \right)^2 \right)} \leq 1 \quad (\text{Gl. 8})$$

$$\frac{|V_{w,z,Ed}|}{39,7kN} + 1,5 \cdot \frac{|N_{w,Ed}|}{60,9kN} \leq 1 \quad (\text{Gl. 9})$$

Dabei sind:

$M_{y,Ed}, V_{z,Ed}$

Beanspruchungen im Riegelanschluss

$N_{Ed}^{(+)}$

Beanspruchung durch Zug-Normalkraft im Riegelanschluss

$N_{Rd}, M_{y,Rd}, V_{z,Rd}$

Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 4

$N_{w,Ed}, M_{w,y,Rd}, V_{w,z,Ed}$

Beanspruchungen in der Schweißnaht

3.3.3 Anschluss COMBI metric-Vertikaldiagonale

3.3.3.1 Last-Verformungs-Verhalten

Beim Nachweis eines Gerüsts sind die COMBI metric-Vertikaldiagonalen (Vertikaldiagonalen mit Keilkopf) inklusive deren Anschlüsse mit einer Wegfeder mit den Bemessungswerten nach Tabelle 5 zu berücksichtigen.

Tabelle 5: Bemessungswerte der Beanspruchbarkeit und der Steifigkeit der COMBI metric-Diagonalen

Feldweite L [m]	Feldhöhe H [m]	Beanspruchung durch Druck-Normalkräfte		Beanspruchung durch Zug-Normalkräfte	
		Beanspruch- barkeit $N_{V,Rd}^{(-)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(-)}$ [kN/cm]	Beanspruch- barkeit $N_{V,Rd}^{(+)}$ [kN]	Steifigkeit der Wegfeder $C_{V,d}^{(+)}$ [kN/cm]
3,00	2,00	-10,6	4,65	18,5	13,3
2,50		-12,2	6,28		13,4
2,00		-13,7	7,63		13,6
1,50		-14,9	8,94	17,7	13,1
1,39		-15,2	9,31	17,2	12,9
1,065		-16,1	10,2	16,1	12,7
1,00		-16,0	10,4	15,9	
0,75		-15,3	11,2	15,3	12,0
0,74					11,5
3,00	1,50	-10,6	5,84	18,5	13,4
2,50			6,83		13,5
2,00			7,61		13,7
1,50		-13,8	8,63		13,8
1,065		-15,2	9,84	17,2	13,0
1,00		-15,5	10,1	16,8	12,9
0,75		-15,8	11,0	15,8	12,1
0,74		-15,7			
3,00	1,00	-10,6	5,23	18,5	13,4
2,50			6,14		13,6
2,00			6,77		13,8
1,50		-11,1	7,62	18,5	13,9
1,25		-12,6	8,23		14,0
1,065		-13,8	8,81		14,1
1,00		-14,0	9,04		
0,75		-15,3	10,1	17,1	13,2
0,74		-15,4	10,2	17,0	
0,50		-15,6	11,5	15,5	12,0
3,00	0,50	-10,6	4,44	18,5	13,5
2,50			4,80		13,7
2,00			5,84		13,8
1,50			6,03		14,1
1,00			7,03		14,2

3.3.3.2 Tragfähigkeitsnachweis

Für die Vertikaldiagonalen ist in Abhängigkeit von der Beanspruchungsrichtung folgender Nachweis zu führen:

$$\frac{N_{V,Ed}}{N_{V,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 10})$$

Dabei sind:

$N_{V,Ed}$ Zug- oder Druckkraft in der COMBI metric-Vertikaldiagonalen
 $N_{V,Rd}$ Beanspruchbarkeit der Vertikaldiagonalen gegenüber Zug- bzw. Druckkraft nach Tabelle 5

3.3.4 Lochscheibe

Der folgende Interaktions-Nachweis ist jeweils paarweise rings um den Knoten zu führen. Beim Anschluss von zwei Riegeln oder einem Riegel und einer Vertikaldiagonalen in unmittelbar benachbarten Löchern ist folgender Nachweis zu führen:

$$(n^A + n^B)^2 + (v^A + v^B)^2 \leq 1 \quad (\text{Gl. 11})$$

mit:

n, v Interaktionsanteile nach Tabelle 6
 A Riegel A
 B Riegel B oder Vertikaldiagonale

Auf diesen Nachweis darf verzichtet werden, wenn folgende Bedingung erfüllt ist:

$$v^A + v^B \leq 0,3 \quad (\text{Gl. 12})$$

Tabelle 6: Interaktionsanteile

Interaktionsanteil	Anschluss Riegel A/Riegel B	Anschluss Riegel A/ Vertikaldiagonale B	
n^A		$\frac{N_{Ed}^{A(+)} + \frac{ M_{y,Ed}^A }{3,3 \text{ cm}}}{66 \text{ kN}}$	
n^B	$\frac{N_{Ed}^{B(+)} + \frac{ M_{y,Ed}^B }{3,3 \text{ cm}}}{66 \text{ kN}}$	$\frac{0,707 \cdot N_{V,Ed}^{(+)} \cdot \sin \alpha + 1,85 \cdot N_{V,Ed} \cdot \cos \alpha}{66 \text{ kN}}$	
v^A		$\frac{V_{z,Ed}^A \left(V_{z,Ed}^A + \frac{ M_{x,Ed}^A }{2,0 \text{ cm}} \right)}{ V_{z,Ed}^A \cdot 38,3 \text{ kN}}$	
v^B	$\frac{V_{z,Ed}^B \cdot \left(V_{z,Ed}^B + \frac{ M_{x,Ed}^B }{2,0 \text{ cm}} \right)}{ V_{z,Ed}^B \cdot 38,3 \text{ kN}}$	Diagonale im Grundriss rechtwinklig zum Riegel	Diagonale im Grundriss parallel zum Riegel
		$\frac{-0,2 \cdot N_{V,Ed} \cdot \cos \alpha}{38,3 \text{ kN}}$	$\frac{2,2 \cdot N_{V,Ed} \cdot \cos \alpha}{38,3 \text{ kN}}$

Dabei sind:

$N_{Ed}^{A(+)}; N_{Ed}^{B(+)}$ Beanspruchung durch Normalkraft (nur Zugkräfte berücksichtigen) im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)

$M_{y,Ed}; M_{y,Ed}^B$	Beanspruchung durch Biegung im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)
$V_{z,Ed}; V_{z,Ed}^B$	Beanspruchung durch vertikale Querkraft im Riegelanschluss (Riegel A bzw. Riegel B)
$N_{V,Ed}$	Beanspruchung durch Normalkraft in der Vertikaldiagonale, wobei die Vorzeichenvorgabe für die Horizontal- und Vertikalkomponenten gemäß Anlage A, Seite 3 zu beachten ist
$N_{V,Ed}^{(\pm)}$	Beanspruchung durch Zug-Normalkraft in der Vertikaldiagonale, wobei die Vorzeichenvorgabe für die Horizontal- und Vertikalkomponenten gemäß Anlage A, Seite 3 zu beachten ist
$N_{Rd}, V_{z,Rd}$	Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 4

3.3.5 Anschluss Konsolen

Für den Konsolenanschluss mit entsprechender Riegelkopfausbildung sind die Regelungen der Abschnitte 3.3.3 bis 3.3.5 anzuwenden.

3.3.6 Anschluss von Diagonalen an Kippstifte

Beim Anschluss von Diagonalen nach Anlage B, 05.02.00 an Kippstifte der Geländerstiele 2,00 m mit Diagonalkippstift nach Anlage B, 03.02.00 ist der folgende Nachweis zu führen.

$$\frac{F_{Ed}}{F_{Rd}} \leq 1,0 \quad (\text{Gl. 13})$$

Dabei dürfen für die Diagonalkippstifte folgende Beanspruchbarkeiten unabhängig von der Lastrichtung angesetzt werden:

$$F_{Rd} = 7,2 \text{ kN}$$

Für die verschiedenen Lastkomponenten sind für die Diagonalkippstifte die folgenden Last-Verformungs-Beziehungen bei den Nachweisen zu berücksichtigen:

- für die vertikale Lastkomponente F_z [kN]: $\delta_{z,d} = \frac{F_z}{107 - 4,93 \cdot F_z} \quad \text{in [cm]}$
- für die horizontale Lastkomponente F_y [kN]: $\delta_{y,d} = \frac{F_y}{34,8 - 2,37 \cdot F_y} \quad \text{in [cm]}$

Zusätzlich ist in jedem Diagonalenanschluss die folgende Lose anzunehmen:

$$\delta_0 = \pm 0,1 \text{ cm}$$

3.3.7 Ständerstöße

3.3.7.1 Grundlegendes

Sofern im Folgenden nicht anders geregelt, sind Ständerstöße im Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric" grundsätzlich den geltenden Technischen Baubestimmungen entsprechend und unter Beachtung der Empfehlungen "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl" zu modellieren und nachzuweisen.

3.3.7.2 Modellierung

Beim Tragmodell "Übergreifstoß" erfolgt die Momentenübertragung am Ständerstoß ausschließlich über den Stoßbolzen. Druckkräfte werden über den Kontaktstoß übertragen. Die Übertragung von Zugkräften erfolgt über Schrauben- oder Bolzenverbindung als Zugkraftkopplung.

Im Rahmen der Modellbildung sind die Ständerrohre bis zur horizontalen Kontaktfuge zwischen den Ständerrohren mit konstantem Querschnitt Ø48,3 x 2,7 zu modellieren. Im Stoßbereich ist eine Drehfeder mit der Last-Verformungsbeziehung (Gl. 14) anzuordnen.

$$\varphi_d = \frac{M}{16300 - 26 \cdot M} \quad \text{mit } M \text{ in [kNcm]} \quad (\text{Gl. 14})$$

Alle übrigen Freiheitsgrade im Stoßbereich, außer Torsion bei nicht abgesteckten Ausführungen, sind starr zu koppeln.

Das beschriebene Ersatzmodell beinhaltet auch das Tragverhalten des innenliegenden Stoßbolzens.

3.3.7.3 Nachweis

Für den Ständerstoß im Fassaden-Modulsystem "MJ OPTIMA metric" ist nachzuweisen, dass die Beanspruchungen nicht größer sind als die Beanspruchbarkeiten nach Tabelle 7. Die ausgewiesenen Beanspruchbarkeiten berücksichtigen auch die Nettoquerschnitte im Stoßbereich.

Zur Zugkraftkopplung sind Schaftschrauben oder Bolzen in der in Tabelle 7 ausgewiesenen Dimension und Festigkeit anzuordnen.

Tabelle 7: Beanspruchbarkeiten des Ständerstoßes "MJ OPTIMA metric"

Einwirkung	Beanspruchbarkeit	
Zugkraft am Ständerstoß $N_{St,Ed}^+$	$M\ 12 - 8.8$	$N_{St,Rd}^+ = 30,2\ kN$
	$M\ 12 - 10.9$	$N_{St,Rd}^+ = 42,5\ kN$
Druckkraft am Ständerstoß $N_{St,Ed}^-$	$N_{St,Rd}^- = \frac{78,3\ kN}{\gamma_{R2}}$	
Biegemoment am Ständerstoß $M_{St,Ed}$	$M_{St,Rd} = 144,0\ kNcm$	
mit $\gamma_{R2} = 1,25$		

Folgende Nachweise sind zu führen:

- Druckkraft und Biegemoment am Ständerstoß:

$$\frac{M_{St,Ed}}{M_{St,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Gl. 15})$$

$$\frac{N_{St,Ed}^-}{N_{St,Rd}^-} \leq 1 \quad (\text{Gl. 16})$$

- Zugkraft und Biegemoment am Ständerstoß:

$$\frac{M_{St,Ed}}{M_{St,Rd} \cdot \cos\left(\frac{N_{St,d}^+}{48,4 \text{ kN}}\right)} \leq 1 \quad \text{mit } N_{St,Ed}^+ \text{ in [kN]} \quad (\text{Gl. 17})$$

$$\frac{N_{St,Ed}^+}{N_{St,Rd}^+} \leq 1 \quad (\text{Gl. 18})$$

Dabei sind:

$N_{St,Ed}^+; N_{St,Ed}^-$	Beanspruchung durch Zug-Normalkraft (+) oder Druck-Normalkraft (-) am Ständerstoß
$M_{St,Ed}$	Beanspruchung durch Biegung am Ständerstoß
$N_{St,Rd}^+; N_{St,Rd}^-$	Beanspruchbarkeit gegenüber Zug-Normalkraft (+) oder Druck-Normalkraft gemäß Tabelle 7
$M_{St,Rd}$	Beanspruchbarkeit gegenüber Biegung gemäß Tabelle 7

Zur Festlegung der Vorverformungen darf für die Stielstöße der folgende Knickwinkel zwischen den Stielrohren angenommen werden:

$$\Psi_{Lose} = 0,0103 \text{ rad}$$

3.3.8 Nachweis des Gesamtsystems

3.3.8.1 Vertikale Beanspruchbarkeit von Belägen

Die Beläge des Fassaden-Modulsystems "MJ OPTIMA metric" sind entsprechend Tabelle 8 für die Verkehrslasten der Lastklassen nach DIN EN 12811-1, Tabelle 3 und für die Verwendung im Fang- und Dachfanggerüst mit Absturzhöhen bis zu 2 m nach DIN 4420-1 (Klasse D nach DIN EN 12810-1) nachgewiesen.

Tabelle 8: Zuordnung der Beläge zu den Lastklassen

Bezeichnung	Anlage B,	Feldweite l [m]	Verwendung in Lastklasse
Holzboden (Vollholz-Belagtafel)	09.01.00	$\leq 2,0$	≤ 5
		$\leq 2,5$	≤ 4
		3,0	≤ 3
Aluminiumboden Breite 0,32 m	09.02.00	$\leq 2,0$	≤ 6
Aluminiumboden mit Stahlkappe Breite 0,64 m - Rohrauflage	09.07.00	2,5	≤ 5
		3,0	≤ 4
Stahlböden – Zapfenauflage	09.03.00	$\leq 2,0$	≤ 6
Stahlboden – Rohrauflage	09.04.00	2,5	≤ 5
Stahlboden – Maschinengeschweißt 0,15 m	09.05.00	3,0	≤ 4
Durchstiegstafel, Zapfenauflage, Sperrholz	09.08.00	$\leq 3,0$	≤ 3
Durchstiegstafel, Zapfenauflage, Aluminium	09.09.00	2,5	≤ 4
Durchstiegstafel – Rohrauflage, Aluminium	09.10.00	3,0	≤ 3

3.3.8.2 Elastische Stützung der Vertikalrahmenzüge

Nicht verankerte Knoten von Ständerzügen dürfen in der Ebene rechtwinklig zur Spannrichtung der Beläge (bei Fassadengerüsten rechtwinklig zur Fassade) durch die horizontalen Ebenen (Belagelemente) als elastisch gestützt angenommen werden, sofern die horizontal benachbarten Knoten verankert sind. Diese elastische Stützung darf für die Lastklassen gemäß Tabelle 8 durch die Annahme einer bilinearen Wegfeder gemäß Bild 2 mit den in Tabelle 9 angegebenen Bemessungswerten berücksichtigt werden.

Tabelle 9: Bemessungswerte der horizontalen Wegfedern

Belag	nach Anlage B,	Gerüst- breite b [m]	Feld- weite l [m]	Anzahl Beläge je Gerüst- feld	Lose $f_{0\perp,d}$ [cm]	Steifig- keit $c_{\perp,d}$ [kN/cm]	Beanspruch- barkeit der Federkraft $N_{\perp,Rd}$ [kN]
Holzboden	09.01.00	0,74	$\leq 3,00$	2	3,6	1,02	3,50
Aluminium- boden	09.02.00			2	2,44	1,52	3,19
Stahlboden Zapfenauflage	09.03.00			2	3,9	1,83	4,33
Stahlboden Rohrauflage	09.04.00			2	2,2	0,87	3,00
Aluminium- boden mit Stahlkappe Rohrauflage	09.07.00			1	3,5	1,20	3,40

3.3.8.3 Elastische Kopplung der Vertikalebenen

Die innere und äußere Vertikalebene eines Gerüsts dürfen in Richtung dieser Ebenen (bei Fassadengerüsten parallel zur Fassade) durch die Beläge als elastisch aneinandergekoppelt angenommen werden. Diese elastische Kopplung darf für die Lastklassen gemäß Tabelle 8 durch die Annahme von bilinearen Kopplungsfedern gemäß Bild 2 mit den in Tabelle 10 angegebenen Kennwerten, unabhängig von der Feldweite, berücksichtigt werden.

Tabelle 10: Bemessungswerte der horizontalen Kopplungsfedern

Belag	nach Anlage B,	Gerüst- breite b [m]	Feld- weite l [m]	Anzahl Beläge je Gerüst- feld	Lose $f_{0\parallel,d}$ [cm]	Steifig- keit $c_{\parallel,d}$ [kN/cm]	Beanspruch- barkeit der Federkraft $N_{\parallel,Rd}$ [kN]
Holzboden	09.01.00	0,74	$\leq 3,00$	2	0,7	3,17	4,90
Aluminium- boden	09.02.00			2	0,6	6,10	3,19
Stahlboden Zapfenauflage	09.03.00			2	0,8	5,40	4,90
Stahlboden Rohrauflage	09.04.00			2	1,08	4,17	4,46
Aluminium- boden mit Stahlkappe Rohrauflage	09.07.00			1	0,80	8,60	5,90

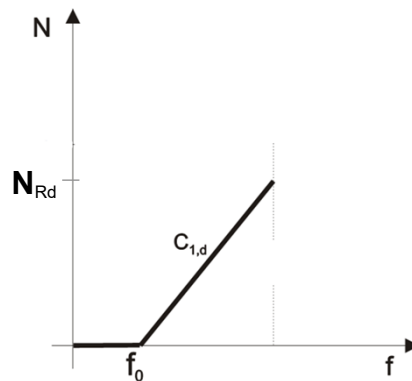


Bild 2: Bilineare Steifigkeit

3.3.8.4 Materialkennwerte

Für Bauteile aus Stahl S235JRH mit erhöhter Streckgrenze ($R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$) - diese Bauteile sind in den Zeichnungen der Anlage B entsprechend bezeichnet - darf ein Bemessungswert der Streckgrenze von $f_{y,d} = 291 \text{ N/mm}^2$ der Berechnung zugrunde gelegt werden. Die übrigen Kennwerte sind entsprechend der Grundwerkstoffe S235JRH anzusetzen.

3.3.8.5 Gerüstspindeln

Die Ersatzquerschnittswerte für die Spannungs- und Interaktionsnachweise und Verformungsberechnungen nach DIN 4425 (Anhang B von DIN EN 12811-1) sind für die Gerüstspindeln (Fußspindeln) nach Anlage B, 02.01.00 wie folgt anzunehmen:

$$\begin{aligned} A &= A_S &&= 3,95 \text{ cm}^2 \\ I &&&= 4,35 \text{ cm}^4 \\ W_{el} &&&= 2,88 \text{ cm}^3 \\ W_{pl} &= 1,25 \cdot 2,88 &&= 3,60 \text{ cm}^3 \end{aligned}$$

Beim Nachweis der Tragfähigkeit der Gerüstspindeln darf die Cosinus-Interaktion nach DIN 4425, Abschnitt 7.1 verwendet werden.

3.3.8.6 Halbkupplungen

Beim Nachweis der an verschiedenen Bauteilen angebrachten Halbkupplungen nach EN 74-2 sind die Beanspruchbarkeiten und Steifigkeiten für Halbkupplungen der Klasse B entsprechend den Angaben der DIN EN 74-2 anzusetzen.

Für die angenieteten Halbkupplungen dürfen bei Anschluss der Kupplungen an Stahl- oder Aluminiumrohre folgende richtungsunabhängige Beanspruchbarkeiten der Nietverbindung angenommen werden:

$$\text{Halbkupplung mit Schraub- oder Keilverschluss:} \quad F_{Rd} = 13,6 \text{ kN}$$

Für die Nachweise der Halbkupplungen mit Schraubverschluss an Bauteilen nach Tabelle 1 unter Torsionsbeanspruchung (Verdrehen um die Achse des Rohrs in der Halbkupplung) dürfen die folgenden Kennwerte angenommen werden:

- Torsionsbeanspruchbarkeit: $M_{T,Rd} = 11,8 \text{ kNcm}$
- Torsionssteifigkeit: $C_{\varphi,T,Rd} = 750 \text{ kNcm/rad}$

3.4 Ausführung

3.4.1 Allgemeines

Der Auf-, Um- und Abbau der Gerüste hat unter Beachtung der Aufbau- und Verwendungsanleitung² zu erfolgen, die nicht Gegenstand dieses Bescheides ist.

² Die Aufbau- und Verwendungsanleitung hat den in der "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1", siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, gestellten Anforderungen zu entsprechen.

3.4.2 Beschaffenheit der Bauteile

Alle Bauteile müssen vor dem Einbau auf ihre einwandfreie Beschaffenheit überprüft werden; beschädigte Bauteile dürfen nicht verwendet werden.

Die Kippstifte für die Anschlüsse der Diagonalen und Geländerholme müssen selbsttätig in die Verschlussstellung fallen.

3.4.3 Bauliche Durchbildung

3.4.3.1 Allgemeines

Für die Verwendung des Gerüstknotens gilt Folgendes:

- Je Lochscheibe dürfen höchstens acht Stäbe angeschlossen werden.
- Die Keile der Anschlussköpfe sind von oben nach unten mit einem mindestens 500 g schweren Hammer bis zum Prellschlag festzuschlagen.

3.4.3.2 Gerüstbelag

Die Gerüstbeläge sind gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

3.4.3.3 Fußbereich

Auf Gerüstspindeln sind die unteren Ständer oder Anfangsstücke zu setzen und so auszurichten, dass die Gerüstlagen horizontal liegen. Es ist dafür zu sorgen, dass die Endplatten der Gerüstspindeln horizontal und vollflächig auflagern und die aus dem Gerüst resultierenden Kräfte in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden können.

3.4.3.4 Seitenschutz

Für den Seitenschutz gelten die Bestimmungen von DIN EN 12811-1. Es sind vorrangig die dafür vorgesehenen Bauteile und nur in Ausnahmen auch Bauteile wie Stahlrohre und Kupplungen nach DIN EN 12811-1 sowie Gerüstbretter und -bohlen nach DIN 4420-1 zu verwenden.

Kippstifte zur Befestigung der Geländerholme müssen immer zur Belagfläche zeigen.

3.4.3.5 Aussteifung

Gerüste müssen ausgesteift sein.

Die vertikalen Ebenen sind durch Längsriegel in Verbindung mit Vertikaldiagonalen auszusteifen. Als Längsriegel dürfen auch Systembeläge in Verbindung mit Riegeln für den Standsicherheitsnachweis berücksichtigt werden.

Die horizontalen Ebenen sind durch Systembeläge in Verbindung mit Riegeln gemäß Abschnitt 3.3.9.2 und 3.3.9.3 auszusteifen.

Die Ausbildung und Lage der einzelnen aussteifenden Ebenen ergibt sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

3.4.3.6 Verankerung

Das Verankerungsraster und die Ankerkräfte ergeben sich aus dem Standsicherheitsnachweis.

Die Verankerungen der Gerüsthälter an der Fassade oder an anderer Stelle am Bauwerk sind nicht Gegenstand dieses Bescheids. Der Anwender hat dafür Sorge zu tragen, dass diese die Kräfte aus den Gerüsthältern sicher aufnehmen und ableiten können. Vertikalkräfte dürfen dabei nicht übertragen werden.

3.4.3.7 Kupplungen

Die Kupplungen mit Schraubverschluss sind beim Anschluss an die Ständer mit einem Anzugsmoment von 50 Nm anzuziehen; Abweichungen von $\pm 10\%$ sind zulässig. Die Schrauben sind entsprechend der Verwendungsanleitung des Herstellers leicht gangbar zu halten.

3.4.3.8 Ständerstöße

Zur Sicherung gegen abhebende Kräfte entsprechend des Standsicherheitsnachweises sind die Ständerstöße gemäß Aufbau- und Verwendungsanleitung auszuführen.

Sofern Zugkräfte gemäß Abschnitt 3.3.8.3 in Ansatz gebracht werden, sind die entsprechenden Bolzen zu verwenden.

3.4.4 Übereinstimmungsbestätigung

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der errichteten Arbeits- und Schutzgerüste mit dieser allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß §§ 16 a Abs.5, 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

4.1 Allgemeines

Die Nutzung der Gerüste ist nicht Gegenstand dieses Bescheids.

Unbeschädigte Bauteile dürfen wiederholt verwendet werden. Vor jeder Verwendung sind die Bauteile optisch auf Beschädigungen z. B. durch mechanische Einwirkungen oder durch Korrosion zu überprüfen.

Alle Bauteile sind entsprechend des Produkthandbuchs des Herstellers zu warten und zu prüfen.

4.2 Gerüstbauteile aus Holz

Um Schäden infolge Feuchtigkeitseinwirkung bei Gerüstbauteilen aus Holz vorzubeugen, sind diese trocken, bodenfrei und ausreichend durchlüftet zu lagern.

Folgende technische Spezifikationen werden in Bezug genommen:

DIN EN 74-2:2022-09	Kupplungen, Zentrierbolzen und Fußplatten für Arbeitsgerüste und Traggerüste - Teil 2: Spezialkupplungen - Anforderungen und Prüfverfahren
DIN EN 1090-1:2012-02	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
DIN EN 1090-3:2019-07	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 3: Technische Regeln für die Ausführung von Aluminiumtragwerken
DIN EN 1263-1:2015-03	Temporäre Konstruktionen für Bauwerke - Schutznetze (Sicherheitsnetze) - Teil 1: Sicherheitstechnische Anforderungen, Prüfverfahren
DIN EN ISO 2566-1:2022-10	Stahl - Umrechnung von Bruchdehnungswerten - Teil 1: Unlegierte und niedrig legierte Stähle
DIN EN ISO 3834-3:2021-08	Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
DIN 4420-1:2004-03	Arbeits- und Schutzgerüste - Teil 1: Schutzgerüste - Leistungsanforderungen, Entwurf, Konstruktion und Bemessung
DIN 4425:2024-02	Leichte Gerüstspindeln - Konstruktive Anforderungen, Tragsicherheitsnachweis und Herstellung
DIN EN 10204:2005-01	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
DIN EN 10219-1:2006-07	Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen

- DIN EN 12810-1:2004-03 Fassadengerüste aus vorgefertigten Bauteilen - Teil 1: Produktfestlegungen
- DIN EN 12811-1:2004-03 Temporäre Konstruktionen für Bauwerke - Teil 1: Arbeitsgerüste - Leistungsanforderungen, Entwurf, Konstruktion und Bemessung
- DIN EN 17293:2020-07 Temporäre Konstruktionen für Bauwerke - Ausführung - Anforderungen für die Herstellung
- "Anwendungsrichtlinie für Arbeitsgerüste nach DIN EN 12811-1"³
- Beratungsergebnisse des "SVA Gerüste"⁴
- "Rechnerische Behandlung von Ständerstößen mit einseitig, zentrisch fixiertem Stoßbolzen für Arbeits- und Schutzgerüste sowie für Traggerüste aus Stahl"⁵
- "Zulassungsgrundsätze für Arbeits- und Schutzgerüste, Anforderungen, Berechnungsannahmen, Versuche, Übereinstimmungsnachweis"⁶

Andreas Schult
Referatsleiter

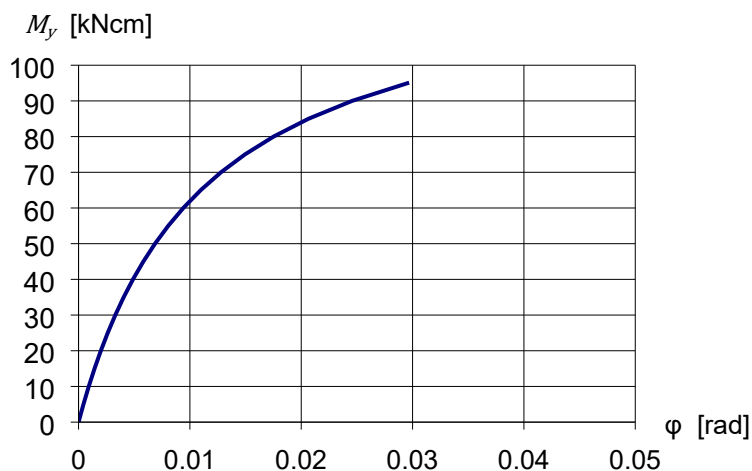
Beglaubigt
Gilow-Schiller

³ siehe DIBt-Mitteilungen Heft 2/2006, Seite 61 ff

⁴ Die Beratungsergebnisse des "SVA Gerüste" sind verfügbar über die DIBt-Homepage.

⁵ siehe DIBt-Newsletter 4/2017

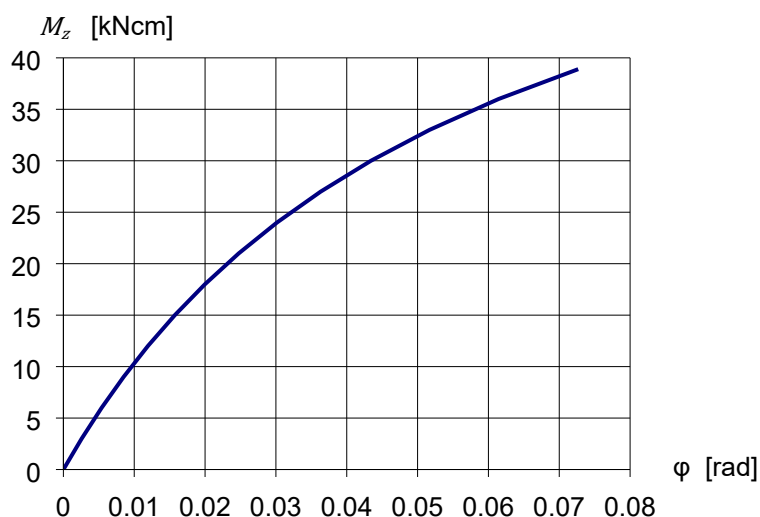
⁶ zu beziehen über das Deutsche Institut für Bautechnik



$$\varphi_d = \frac{M_y}{11800 - 90,4 \cdot |M_y|} [\text{rad}]$$

mit M_y in [kNcm]

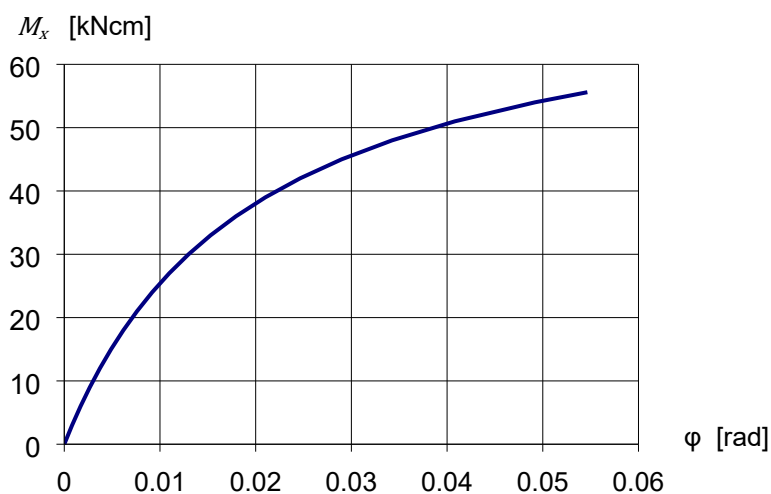
Bild 1: Drehfedersteifigkeit im Rohrriegelanschluss bei Biegung in der vertikalen Ebene



$$\varphi_d = \frac{M_z}{1216 - 17,5 \cdot |M_z|} [\text{rad}]$$

mit M_z in [kNcm]

Bild 2: Drehfedersteifigkeit im Rohrriegelanschluss bei Biegung in der horizontalen Ebene



$$\varphi_d = \frac{M_x}{3825 - 50,5 \cdot |M_x|} [\text{rad}]$$

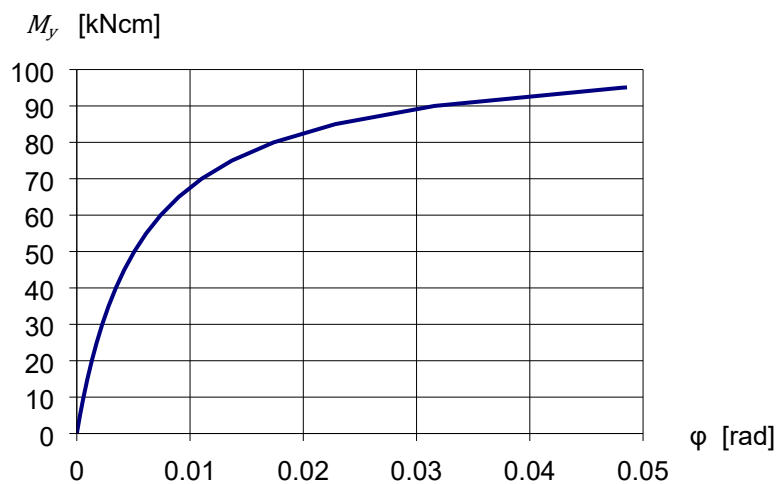
mit M_x in [kNcm]

Bild 3: Drehfedersteifigkeit im Rohrriegelanschluss bei Torsionsmoment um die Riegelachse

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Drehfedersteifigkeiten für den Rohrriegelanschluss

Anlage A,
Seite 1



$$\varphi_d = \frac{M_y}{18600 - 175 \cdot |M_y|} \text{ [rad]}$$

mit M_y in [kNcm]

Bild 4: Drehfedersteifigkeit im Belagriegelanschluss bei Biegung in der vertikalen Ebene

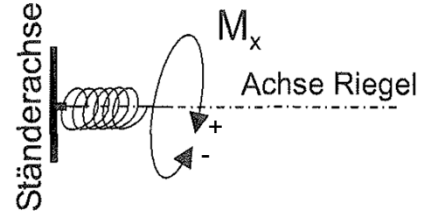
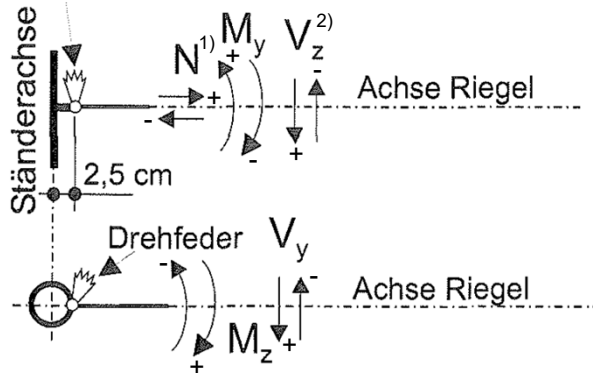
Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Drehfedersteifigkeiten für den Belagriegelanschluss

Anlage A,
Seite 2

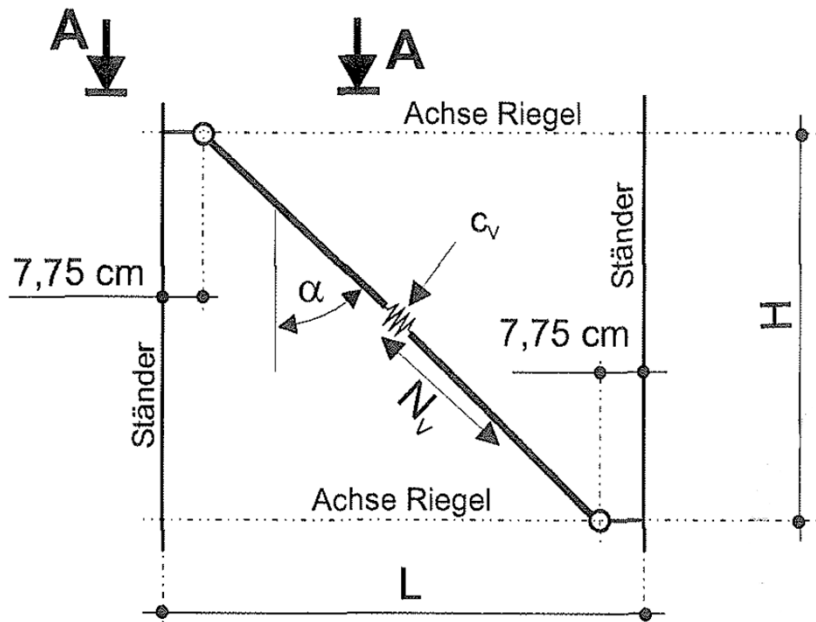
Statisches System Riegelanschluss

Drehfeder

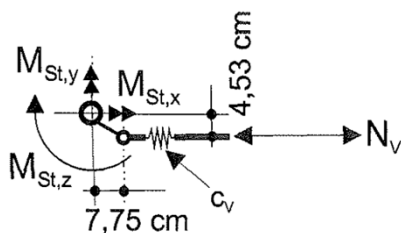


- 1) Die positiven Horizontalkomponenten der Diagonalkräfte müssen den positiven Normalkräften N^+ entsprechen.
- 2) Die positiven Vertikalkomponenten der Diagonalkräfte müssen den positiven Querkraften V_z^+ entsprechen.

Statisches System Vertikaldiagonale Keilkopf



Schnitt A-A



Die folgenden Knotenmomente in Abhängigkeit der Diagonalausführung müssen vom Ständer und den Riegeln aufgenommen werden.

Knotenmomente infolge der Diagonalkraft N_V bei der Vertikaldiagonalen mit Keilkopf

$$M_{St,x} = N_V \cdot \cos \alpha \cdot 4,53 \text{ cm}$$

$$M_{St,y} = N_V \cdot \cos \alpha \cdot 7,75 \text{ cm}$$

$$M_{St,z} = N_V \cdot \sin \alpha \cdot 4,53 \text{ cm}$$

Knotenmomente infolge der Diagonalkraft N_V bei der Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss

$$M_{St,x} = N_V \cdot \cos \alpha \cdot 5,37 \text{ cm}$$

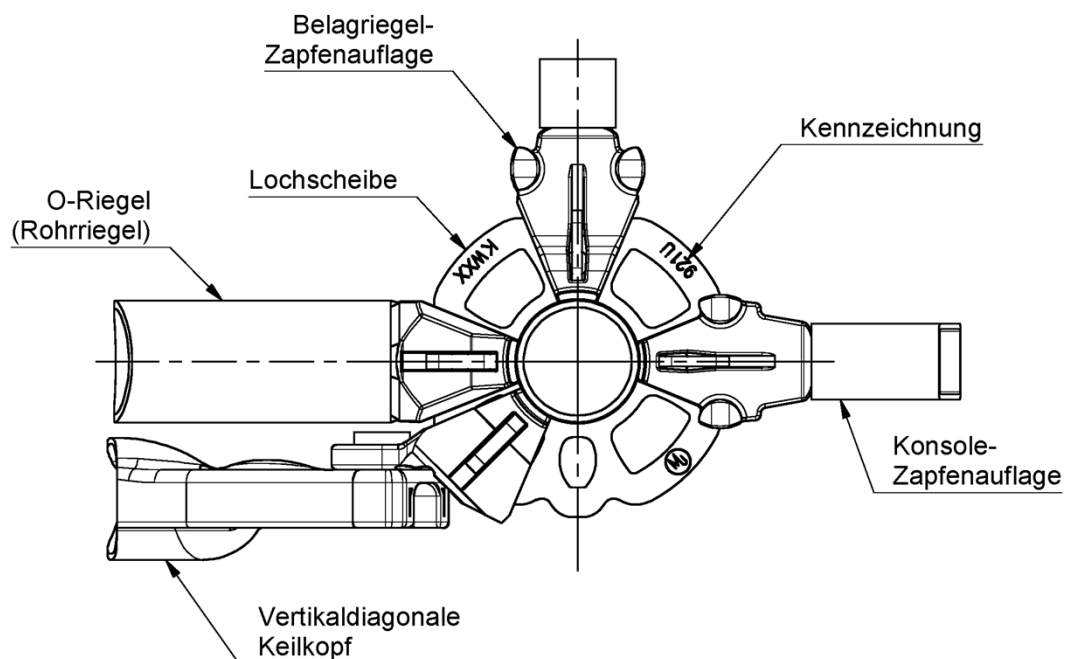
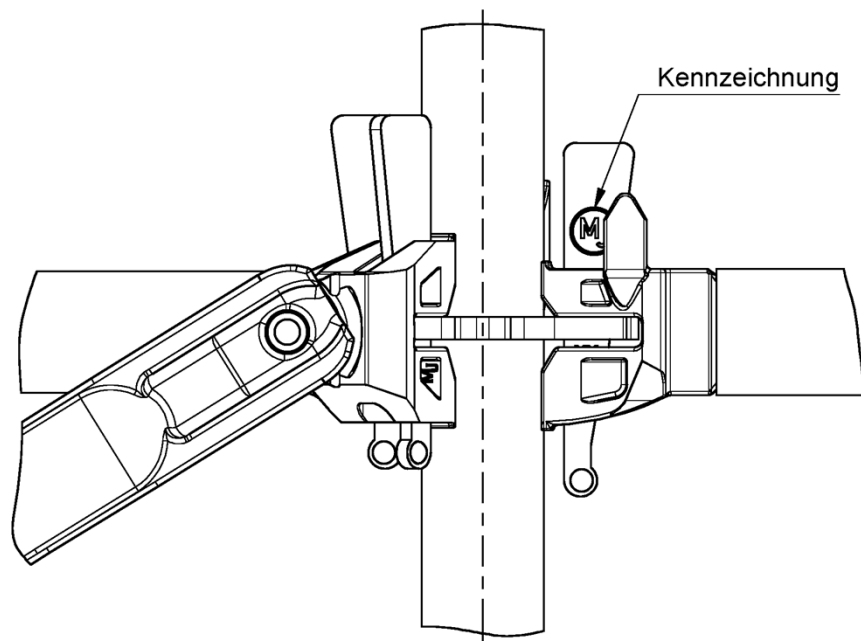
$$M_{St,y} = 0$$

$$M_{St,z} = N_V \cdot \sin \alpha \cdot 5,37 \text{ cm}$$

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Statische Systeme

Anlage A,
Seite 3

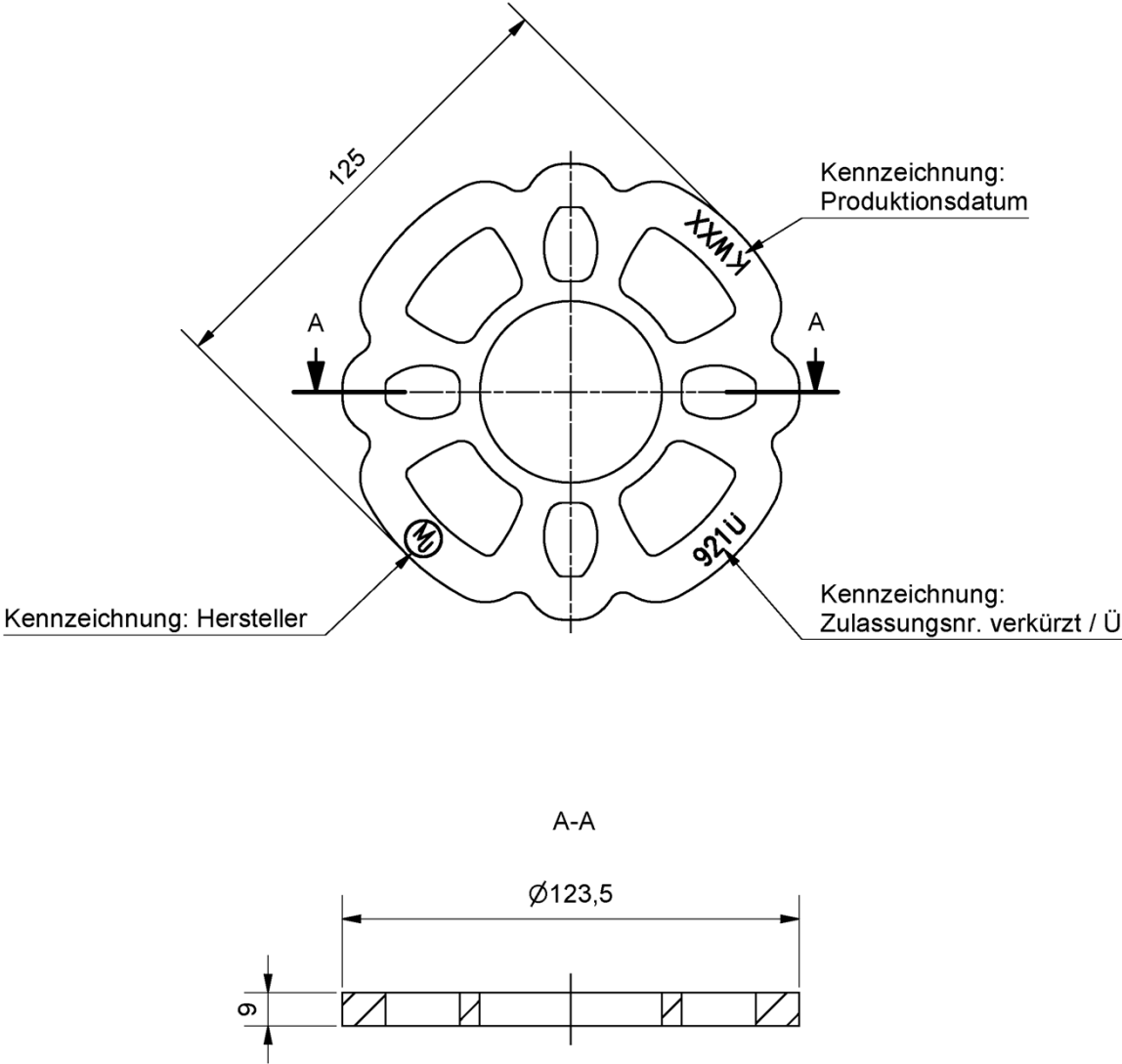


MJ OPTIMA metric

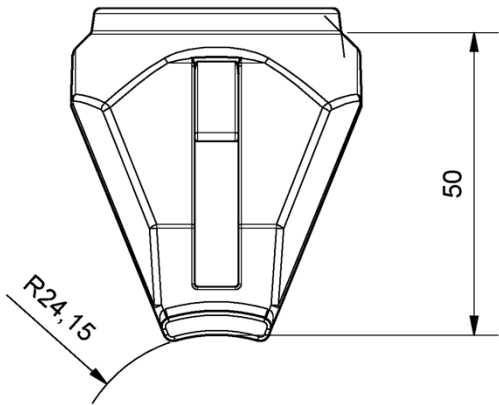
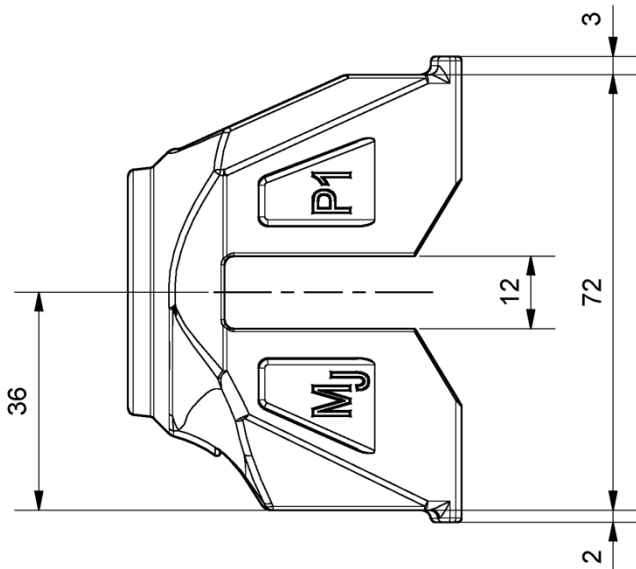
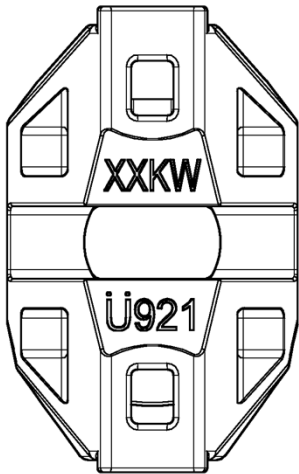
Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Knotenübersicht
O-Riegel / Belagriegel-Zapfenauflage
Vertikaldiagonale mit Keilkopf / Konsole-Zapfenauflage

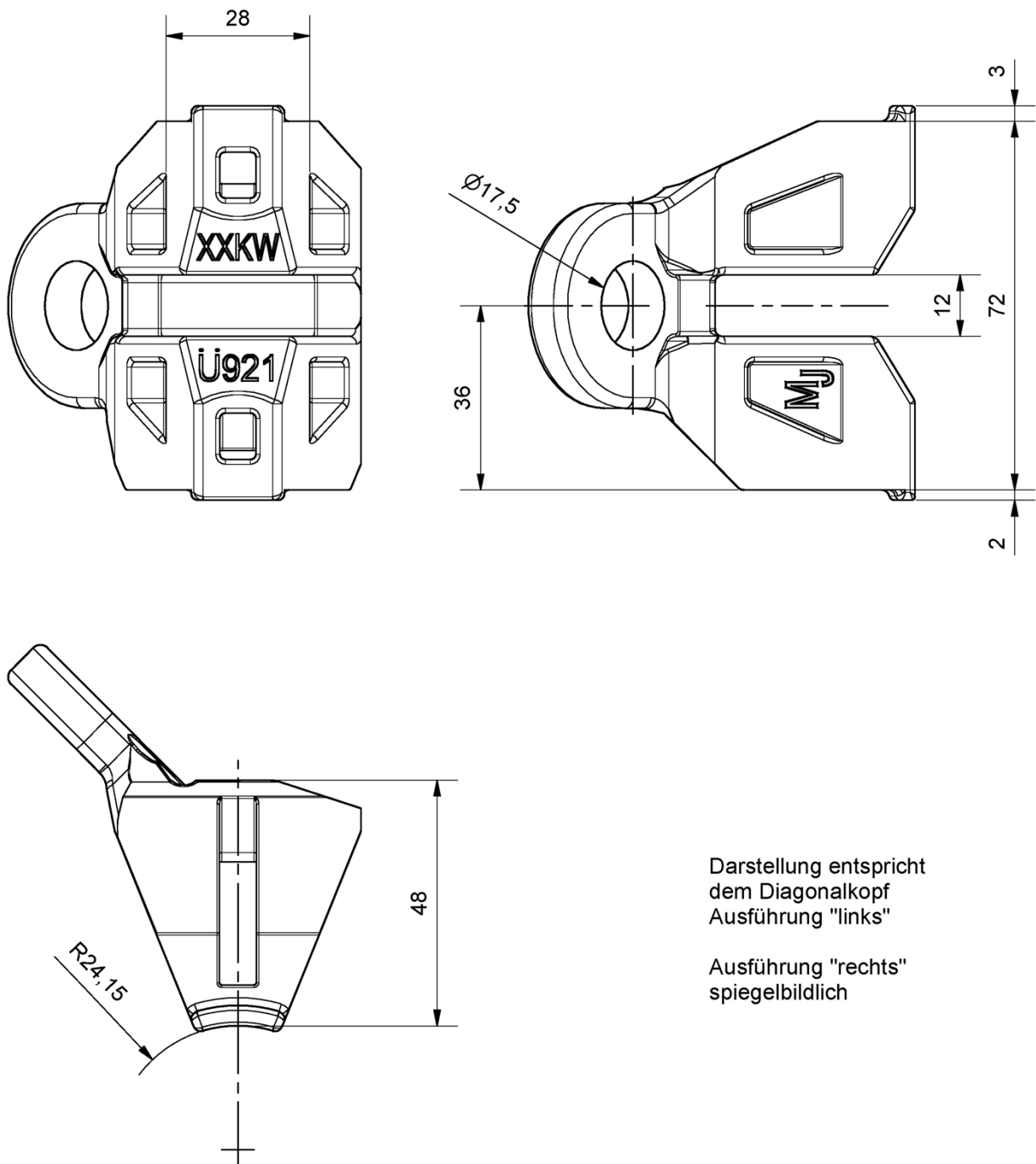
Anlage B, 01.01.00



1	Band	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.22-921
Lochscheibe				Anlage B, 01.02.00



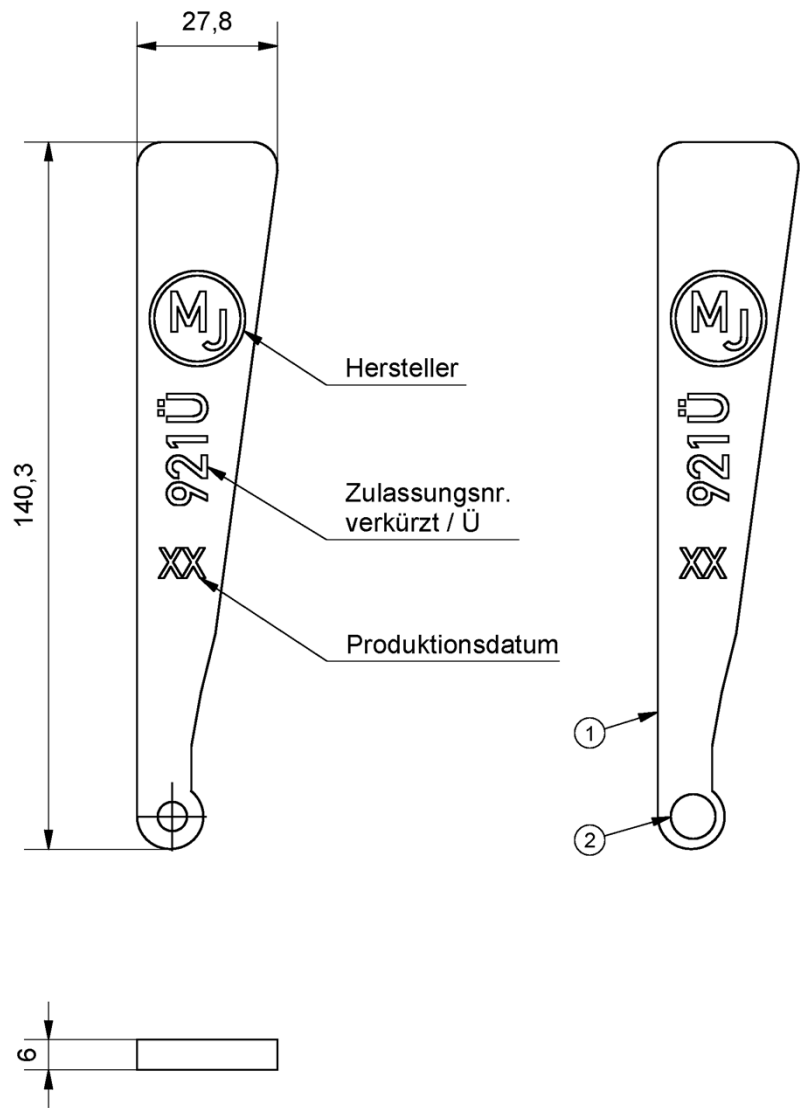
1	O - Riegelkopf	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				Anlage B, 01.03.00
O-Riegelkopf				



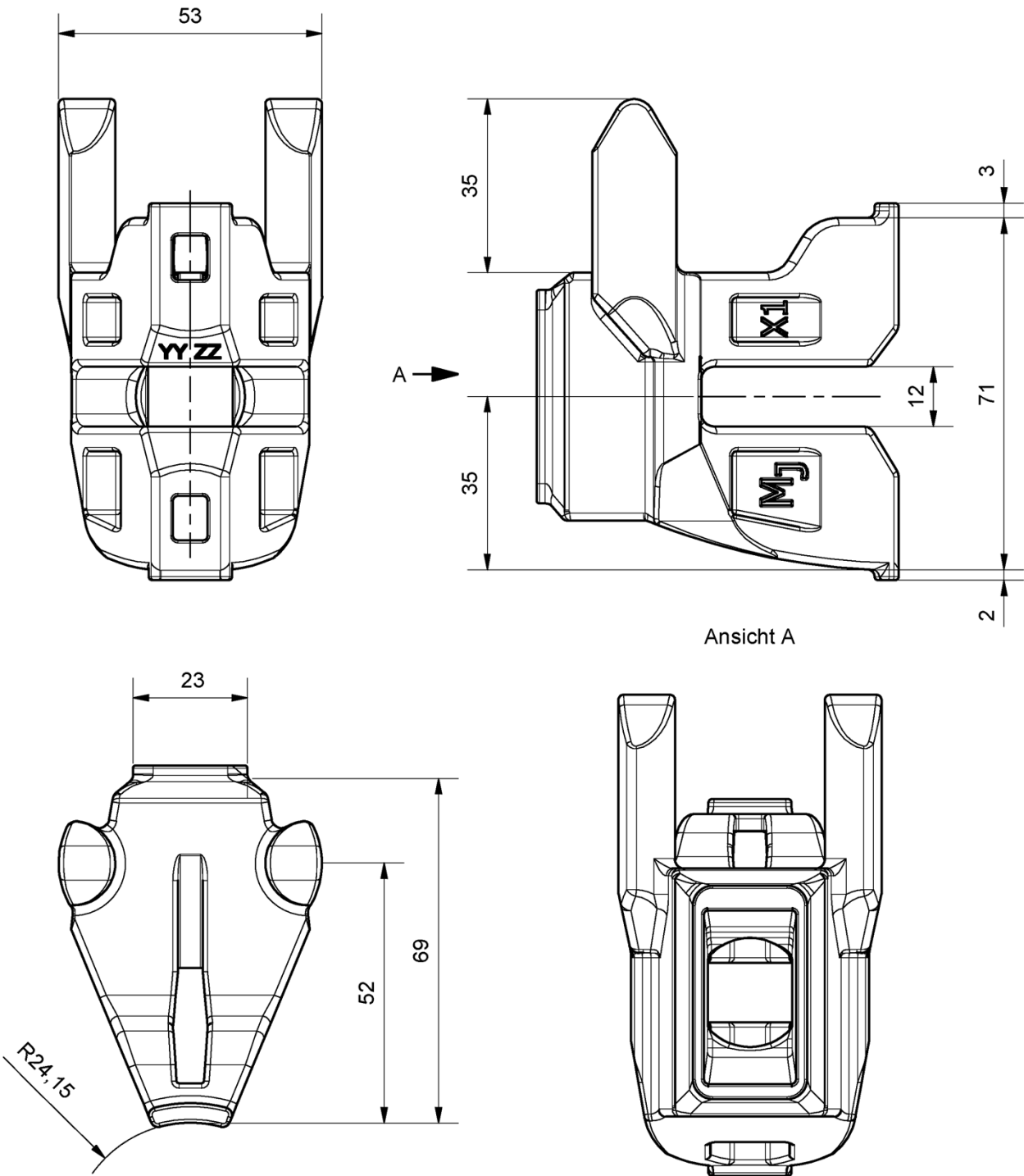
Darstellung entspricht
dem Diagonalkopf
Ausführung "links"

Ausführung "rechts"
spiegelbildlich

1	Diagonalkopf	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				Anlage B, 01.04.00
Diagonalkopf für Vertikaldiagonalen links / rechts				

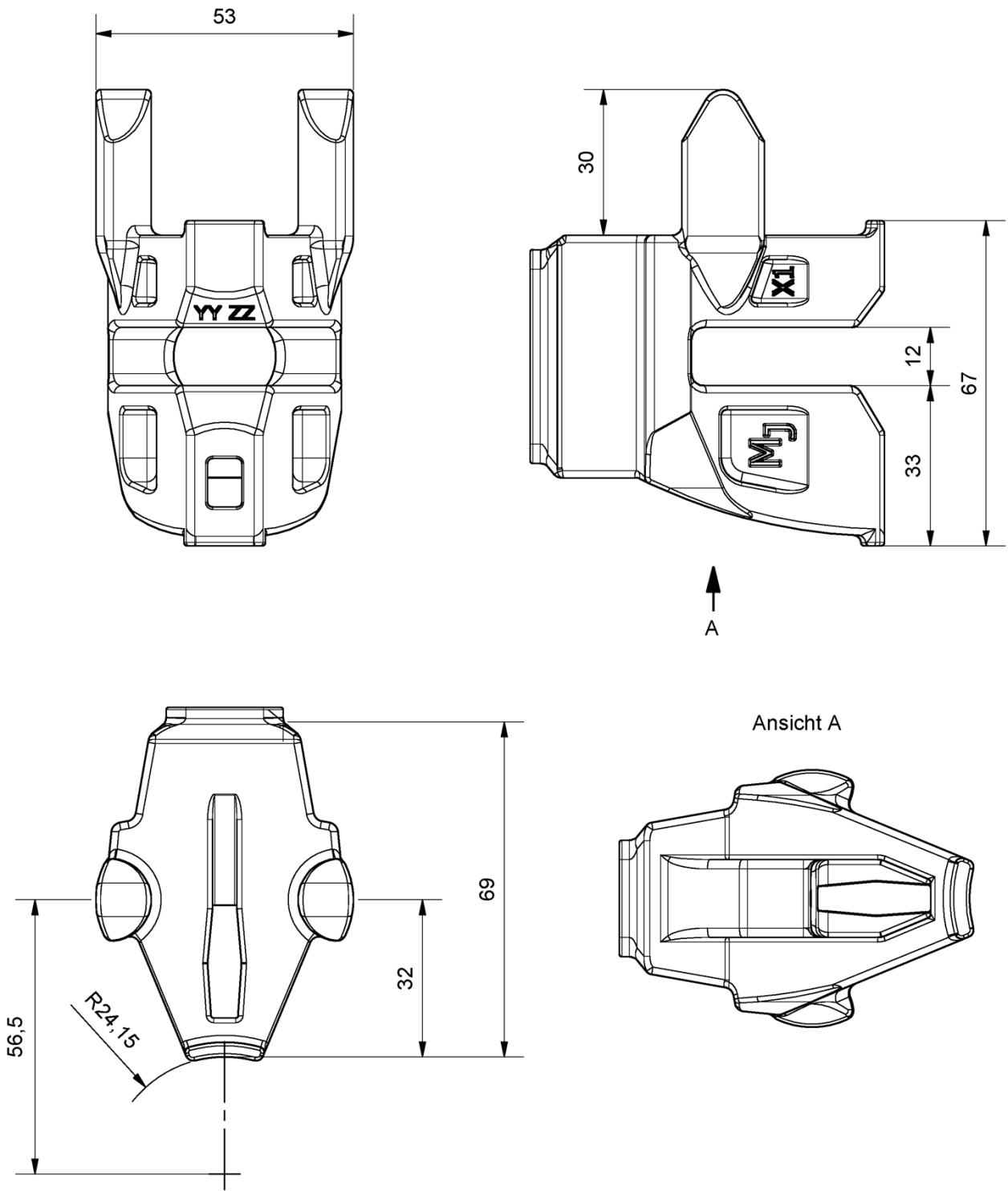


2	Halbrundniet	1	Stahl	
1	Spaltband	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric			geregelt in Z-8.22-921	
Riegelkeil 6 mm			Anlage B, 01.05.00	

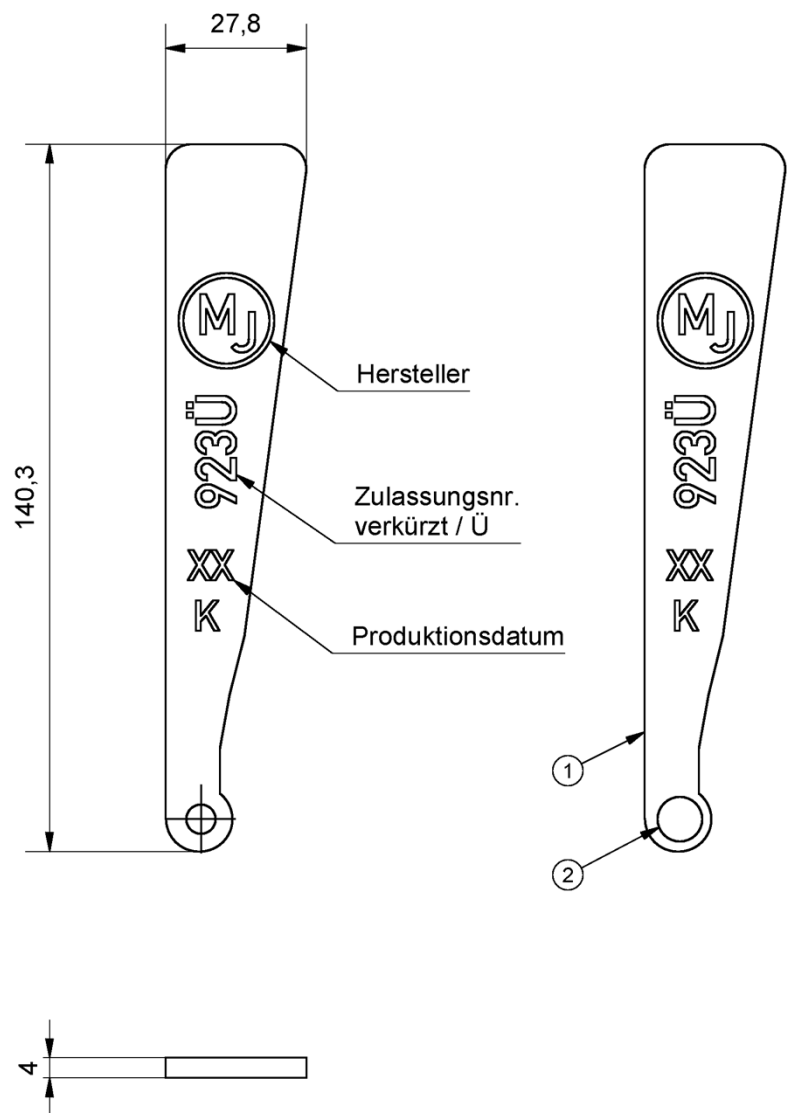


Ansicht A

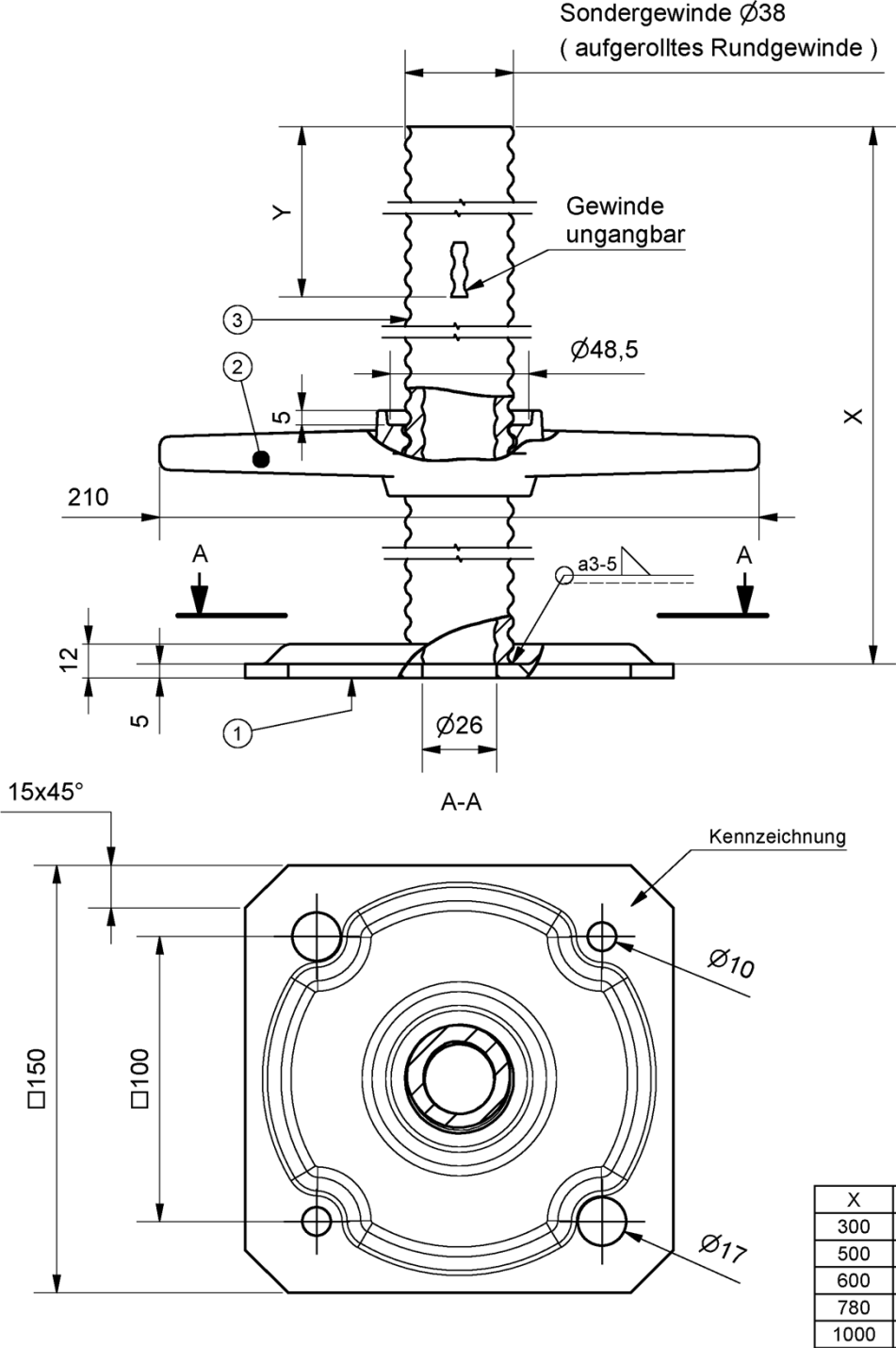
1	Riegelkopf Zapfenauflage	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.22-923
Riegelkopf metric Zapfenauflage				Anlage B, 01.06.00



1	Riegelkopf Zapfenauflage für Konsole	1	Stahlguss	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				Anlage B, 01.07.00
Riegelkopf metric Zapfenauflage für Konsole				
				geregelt in Z-8.22-923



2	Halbrundniet	1	Stahl	
1	Spaltband	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric			geregelt in Z-8.22-923	
Riegelkeil 4 mm			Anlage B, 01.08.00	



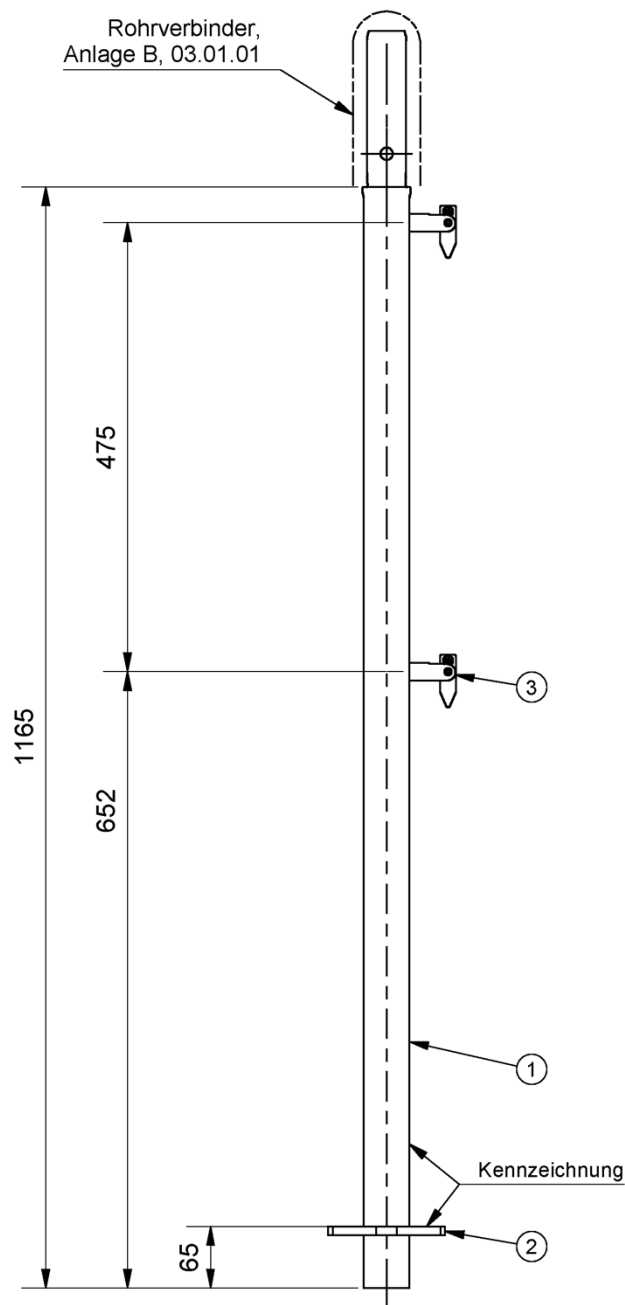
3	Gewindespindel $\varnothing 38 \times 4,5$	1	S235JRH	DIN EN 10210
2	Spindelmutter ; alternativ	1	S235JR	DIN EN 10025
2	Spindelmutter	1	EN-GJMW-400-5	DIN EN 1562
1	Fußplatte $\square 150 \times 5$	1	S235JR	DIN EN 10025
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-872

Fußspindel

Anlage B, 02.01.00



Höhe [m]	Gew. [kg]
1,16	4,6

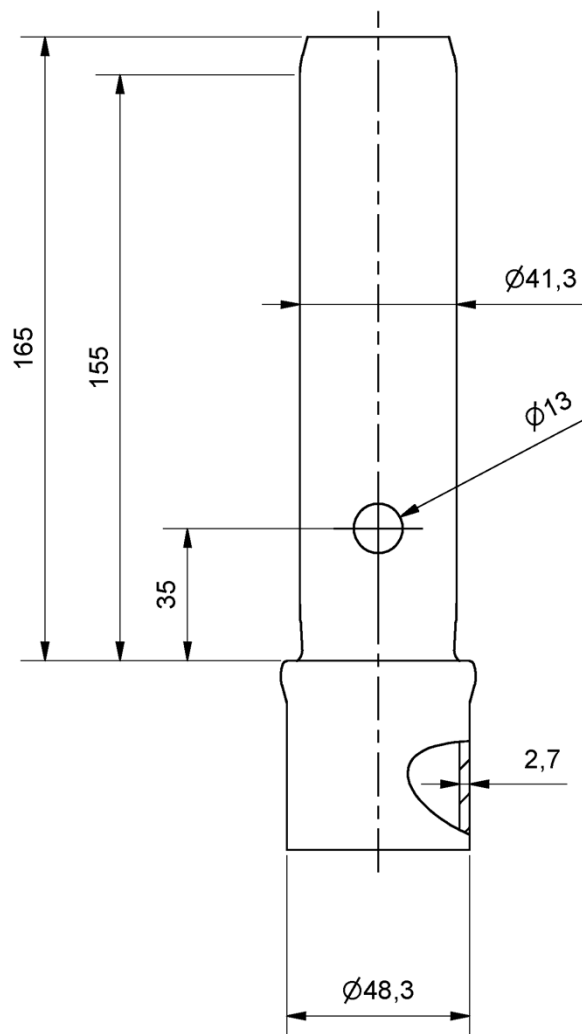
3	Kippstiftanschluss ; Anlage B, 03.01.02	2	-	
2	Lochscheibe ; Anlage B, 01.02.00	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,7	1	S460MH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

Anfangs-Vertikalstiel 1,16 m

Anlage B, 03.01.00

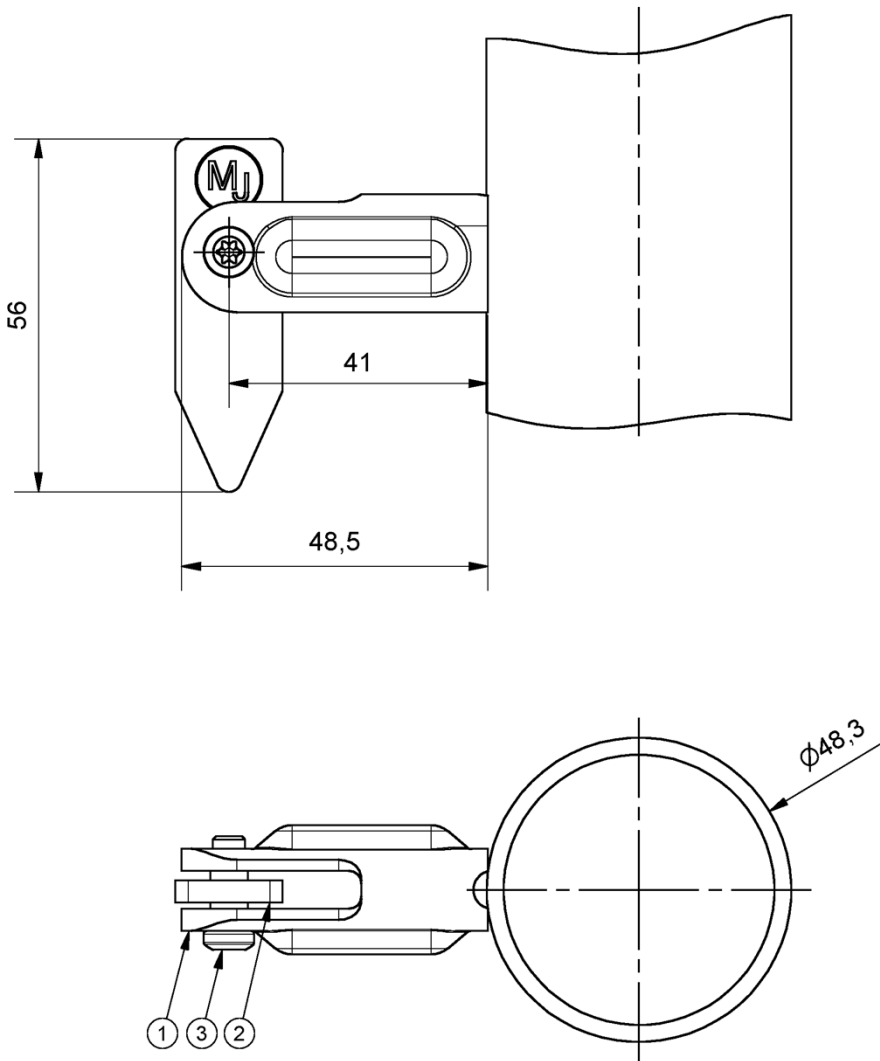


MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

OPTIMA Rohrverbinder
gestaucht
Wandstärke 2,7mm

Anlage B, 03.01.01

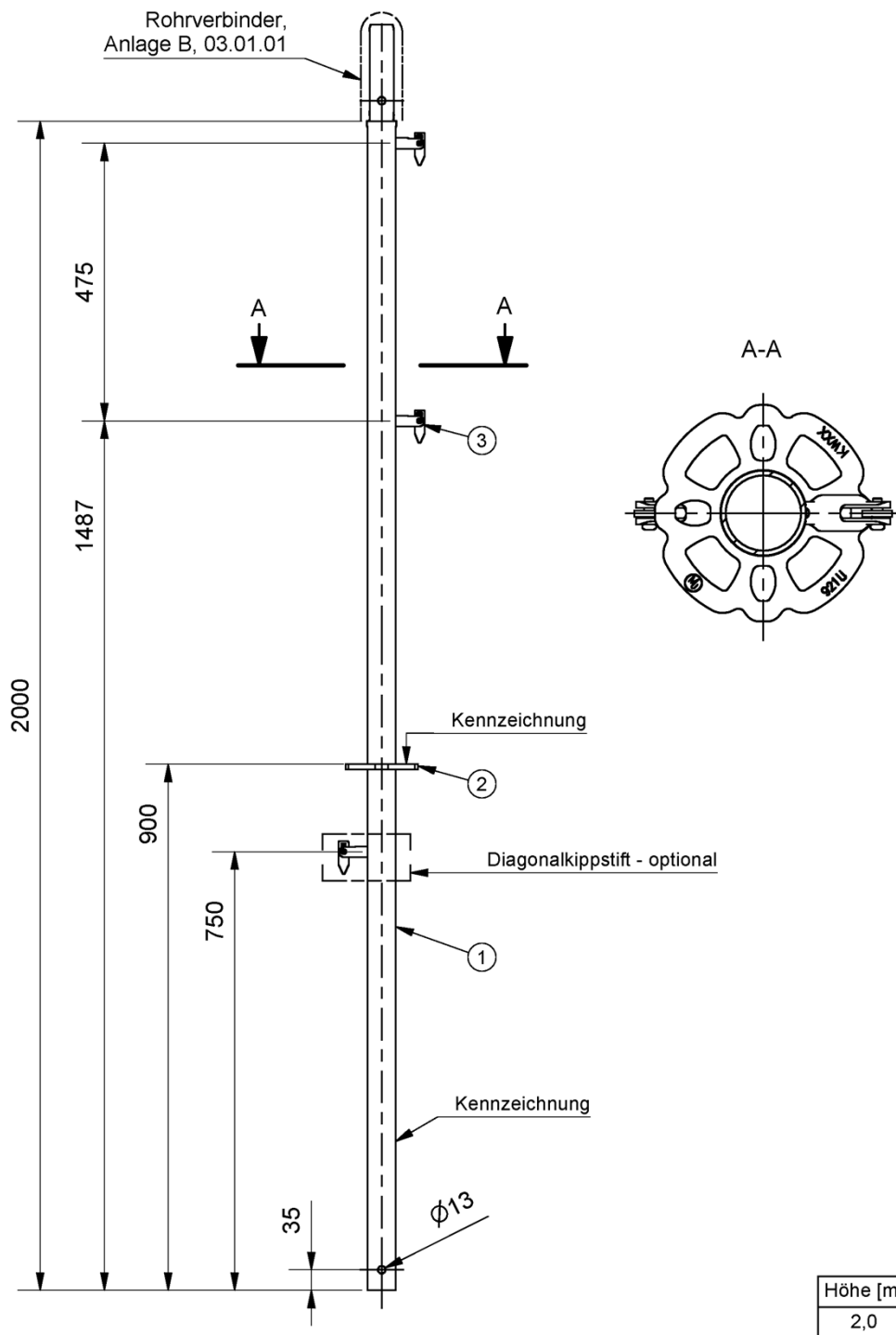


3	selbstfurchende Schraube M6 x 15	1	-	
2	Kippstiftplättchen ; aus Band t= 3,5	1	-	
1	Kippstift ; aus Band t= 3,5	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metricgeregelt in Z-8.22-986

Kippstiftanschluss

Anlage B, 03.01.02



Höhe [m]	Gew. [kg]
2,0	7,2

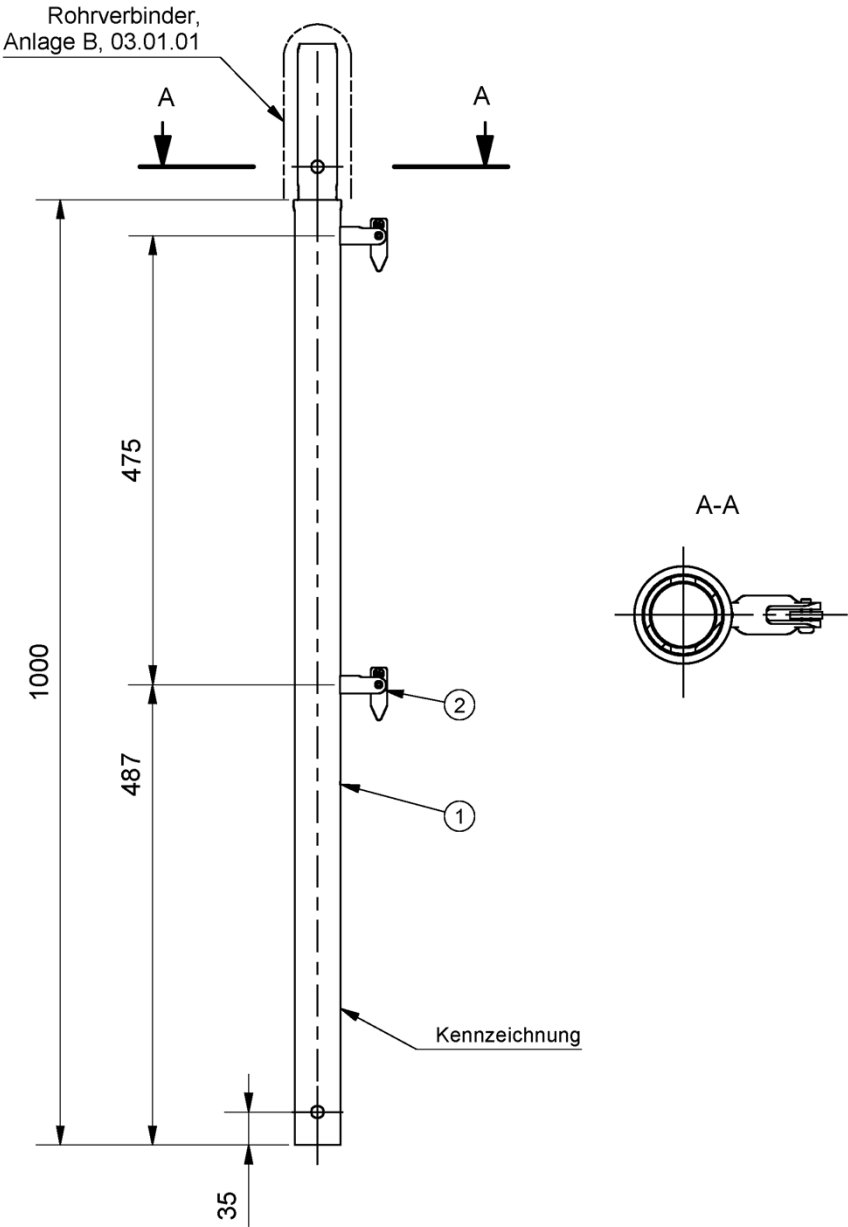
3	Kippstiftanschluss ; Anlage B, 03.01.02	2/3	-	
2	Lochscheibe ; Anlage B, 01.02.00	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,7	1	S460MH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

Geländerstiel 2,00 m
mit / ohne Diagonalkippstift

Anlage B, 03.02.00



Höhe [m]	Gew. [kg]
1,00	3,7

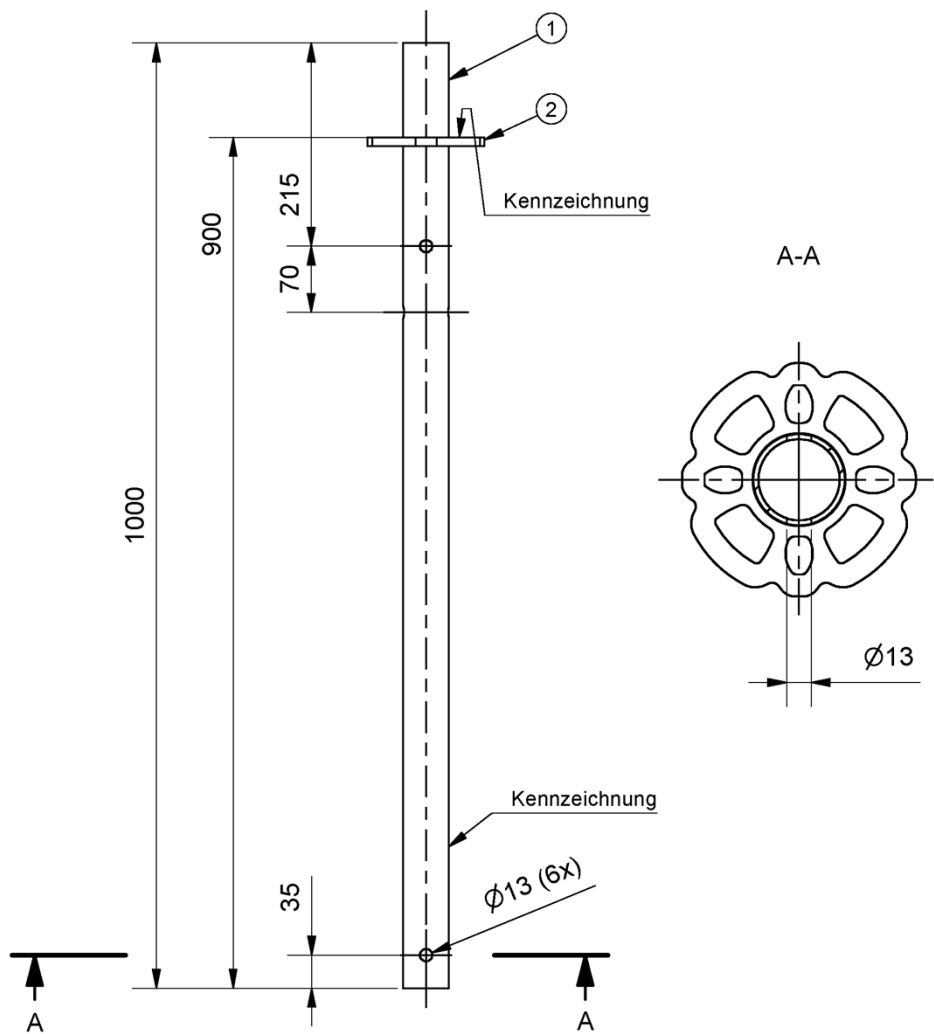
2	Kippstiftanschluss ; Anlage B, 03.01.02	2	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,7	1	S460MH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

Basis-Vertikalstiel 1,00 m

Anlage B, 03.05.00



Höhe [m]	Gew. [kg]
1,00	3,4

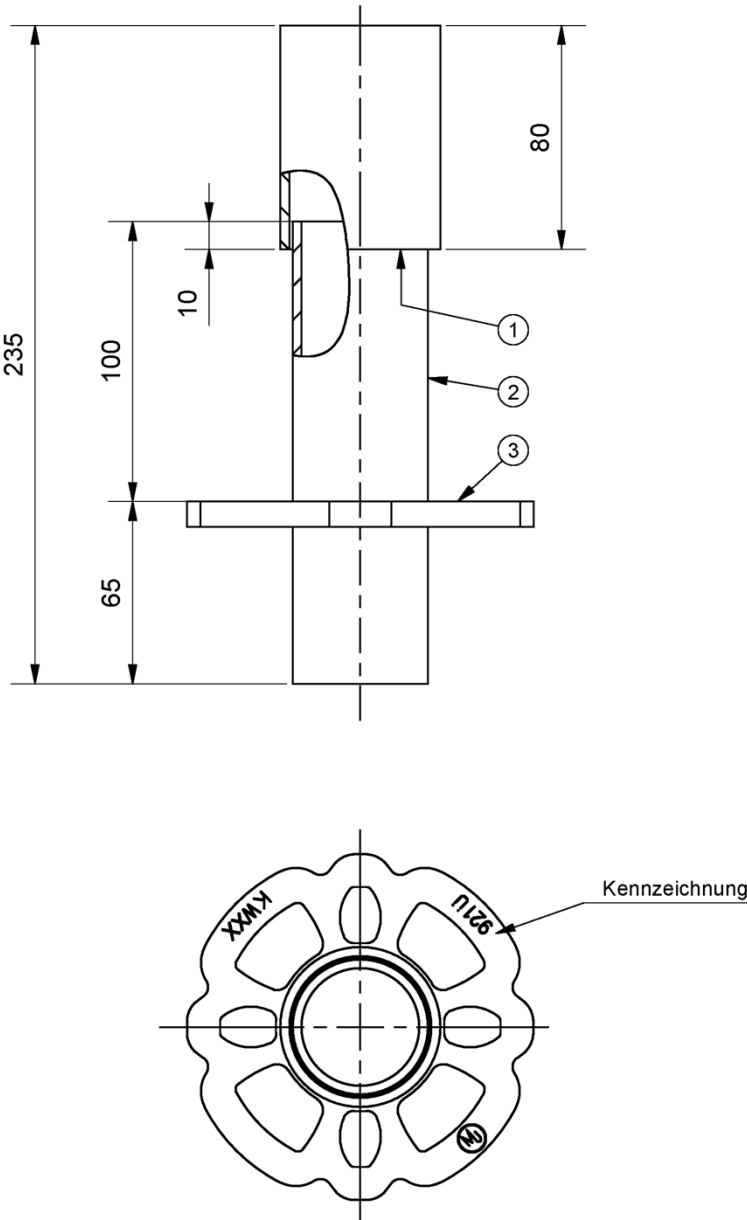
2	Lochscheibe ; Anlage B, 01.02.00	1	-	
1	Rohr Ø48,3 x 2,7	1	S460MH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

Abschluss-Vertikalstiel 1,00 m
ohne Rohrverbinder

Anlage B, 03.06.00



Gew. [kg]
1,4

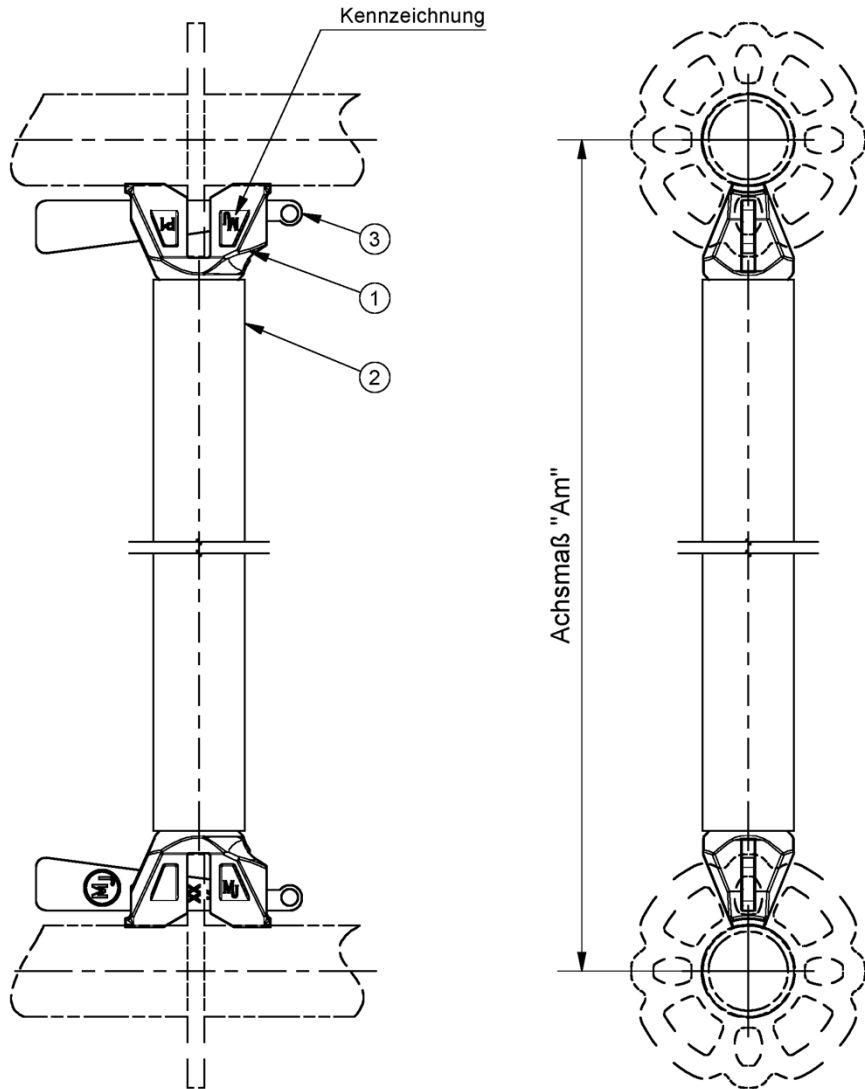
3	Lochscheibe ; Anlage B, 01.02.00	1	-	
2	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm²
1	Rohr Ø57 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-921

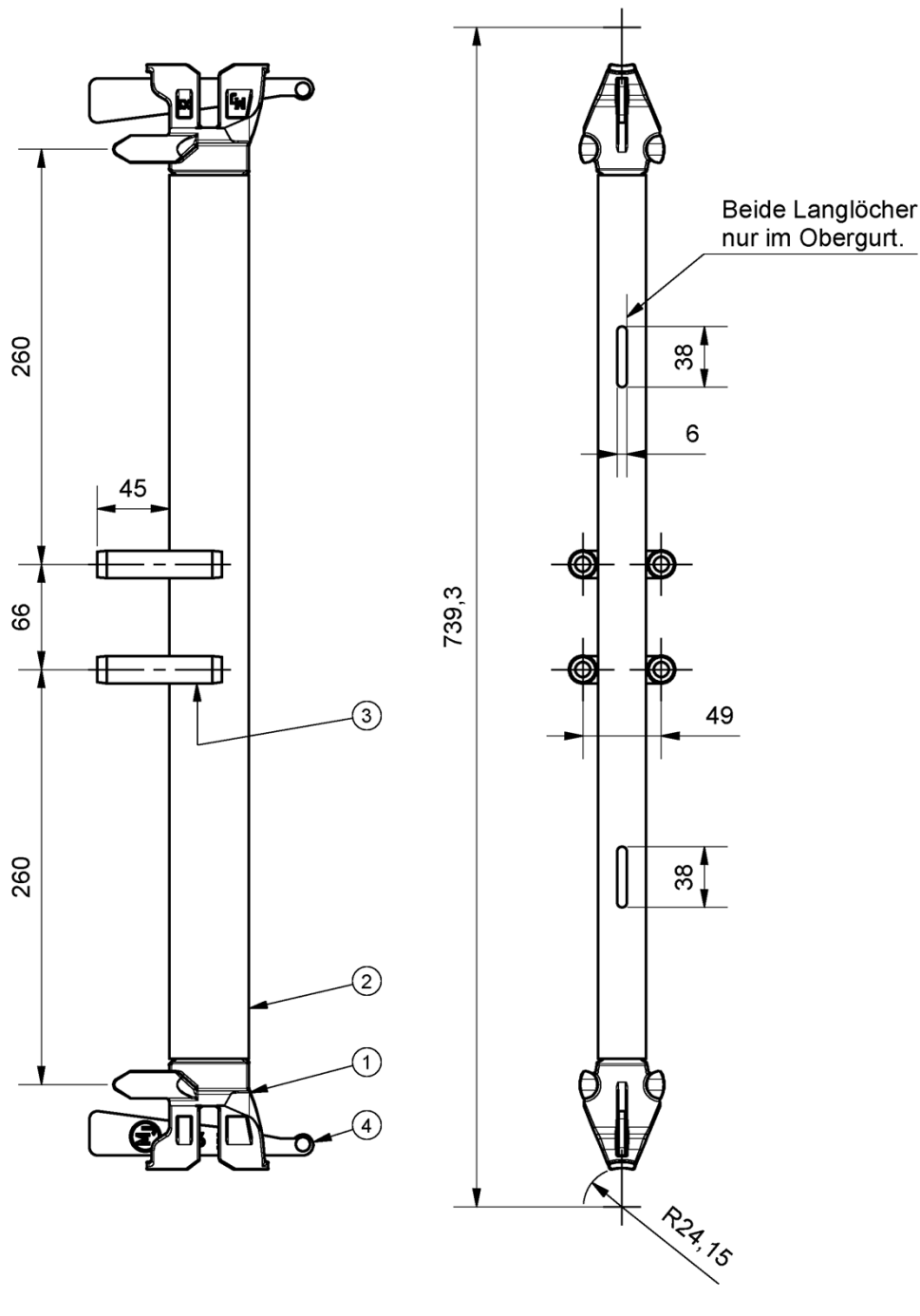
Anfangsstück 235 mm

Anlage B, 03.08.00



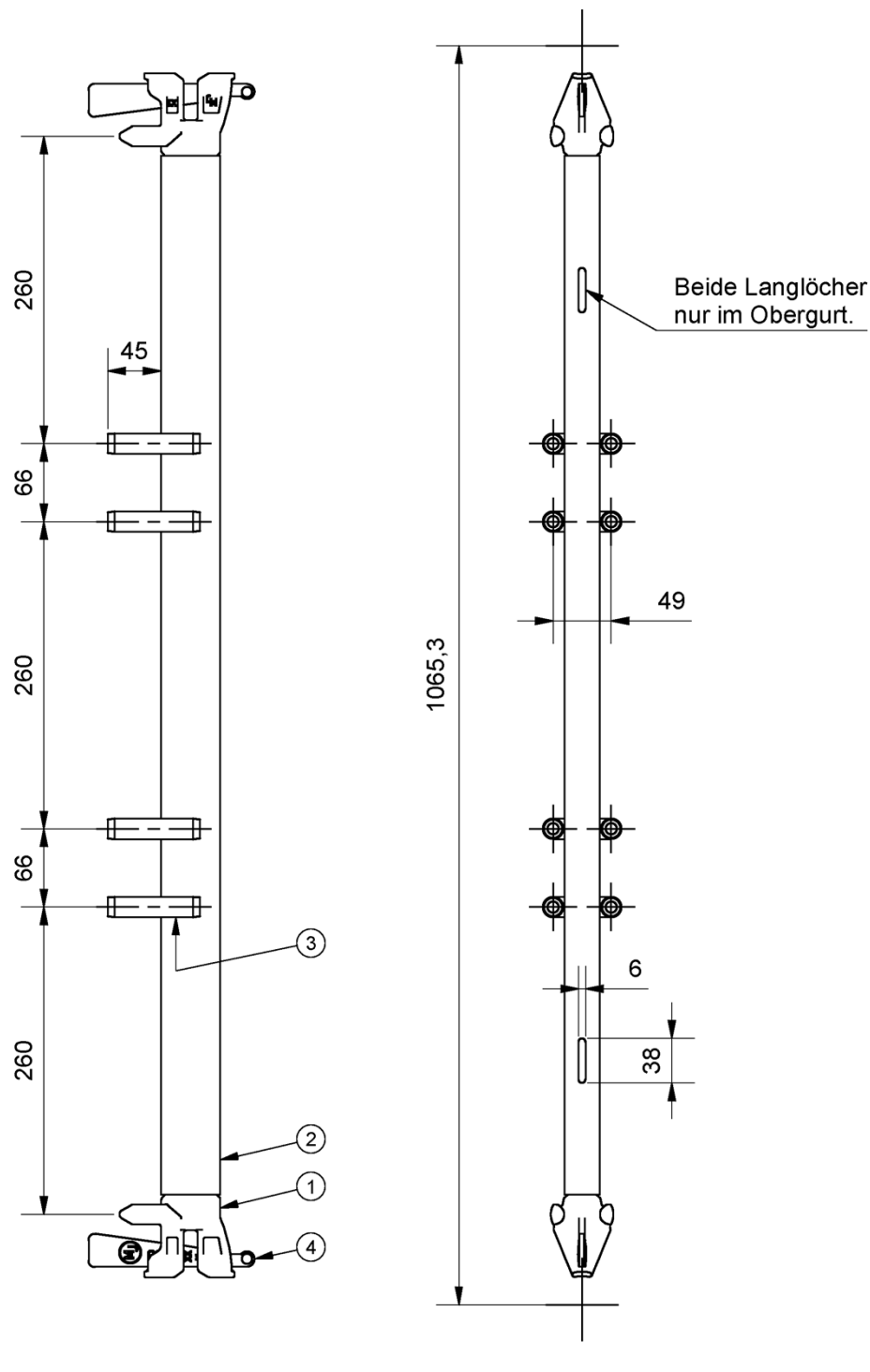
Länge [m]	Am	Gew. [kg]	Länge [m]	Am	Gew. [kg]	Länge [m]	Am	Gew. [kg]
0,25	250	1,5	0,75	750	3,3	1,50	1500	6,0
0,41	413	2,1	1,00	1000	4,2	2,00	2000	7,7
0,50	500	2,4	1,10	1065,3	4,4	2,50	2500	9,5
0,65	650	2,9	1,25	1250	5,1	3,00	3000	11,3
0,74	739,3	3,3	1,39	1391	5,6	4,00	4000	14,9

3	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.05.00	2	-	
2	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm²
1	O - Riegelkopf ; Anlage B, 01.03.00	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric			geregelt in Z-8.22-923	
O-Riegel (Rohrriegel) 0,25 - 4,00 m			Anlage B, 04.01.00	



4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	2	-	
3	Rohr Ø17,2 x 3,2	4	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Riegelkopf - Zapfenauflage ; Anlage B, 01.06.00	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

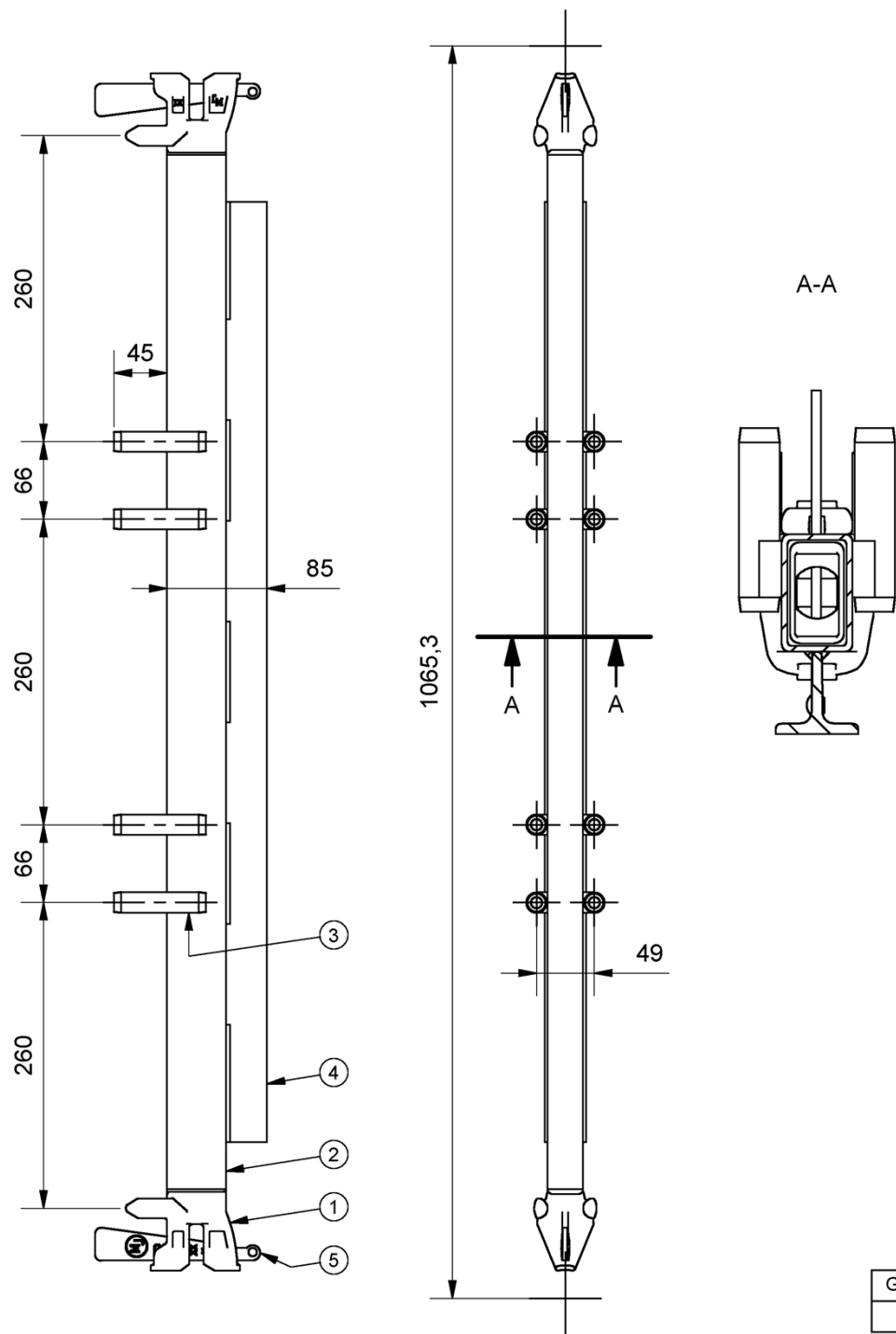
MJ OPTIMA metric			geregelt in Z-8.22-923	
Belagriegel Zapfenauflage 0,74 m			Anlage B, 04.02.00	



4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	2	-	
3	Rohr Ø17,2 x 3,2	8	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 3	1	S460MH	DIN EN 10219
1	Riegelkopf - Zapfenauflage ; Anlage B, 01.06.00	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric			geregelt in Z-8.22-923	
Belagriegel Zapfenauflage 1,10 m			Anlage B, 04.03.00	

Keine Produktion mehr -
nur zur Verwendung



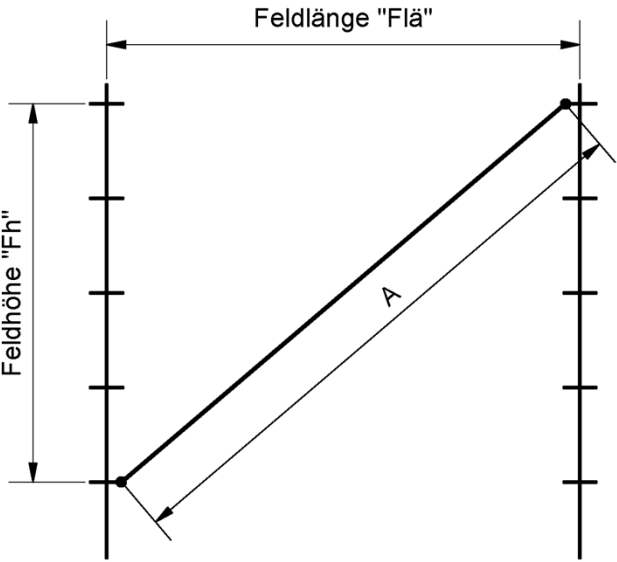
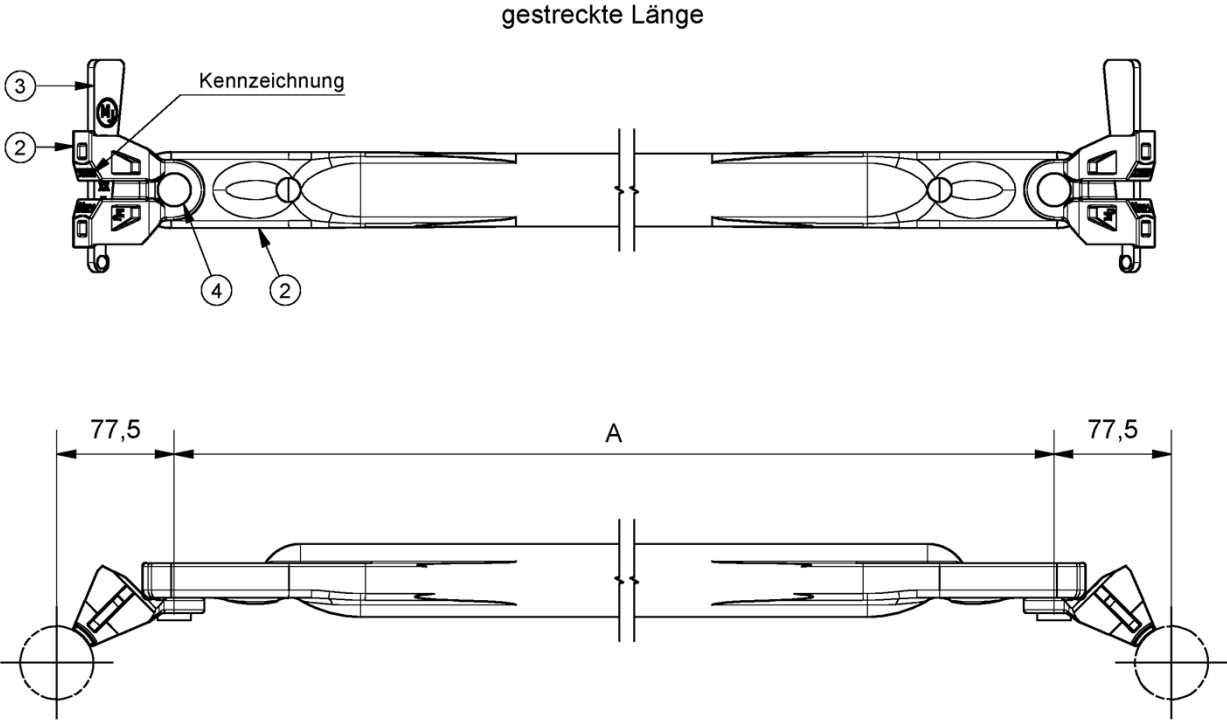
5	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	2	-	
4	T - Stahl 35 x 35 x 4,5	1	S355J2+AR	DIN EN 10055
3	Einhängezapfen Ø17,2 x 3,2	8	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2,5	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Riegelkopf - Zapfenauflage ; Anlage B, 01.06.00	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Belagriegel
Zapfenauflage
1,10 m mit Unterzug

Anlage B, 04.04.00



Flä	Fh	A	Gew. [kg]	Flä	Fh	A	Gew. [kg]
1000	2000	2171	7,4	1000	1000	1309	5,1
1500	2000	2410	8,1	1500	1000	1676	6,1
2000	2000	2721	8,9	2000	1000	2099	7,2
2500	2000	3082	9,8	2500	1000	2549	8,4
3000	2000	3478	10,9	3000	1000	3016	9,6
1000	1500	1722	6,3	1000	500	982	4,3
1500	1500	2015	7,0	1500	500	1435	5,5
2000	1500	2378	8,0	2000	500	1912	6,8
2500	1500	2784	9,0	2500	500	2398	8,0
3000	1500	3216	10,2	3000	500	2889	9,3

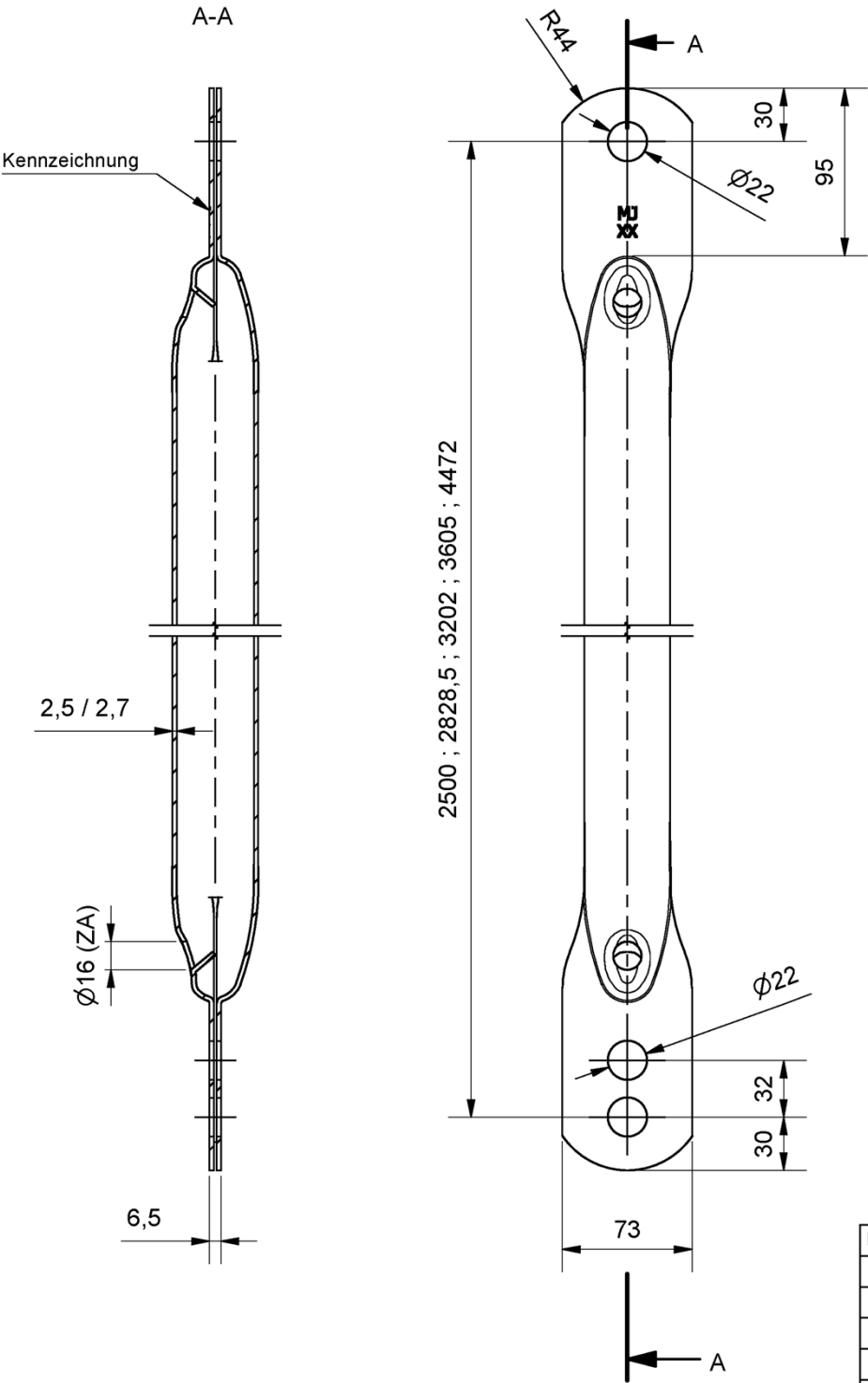
4	Halbhohniet Ø16 x 25	2	Stahl	
3	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.05.00	2	-	
2	Rohr Ø48,3 x 2,3	1	Stahl	
1	Diagonalkopf ; Anlage B, 01.04.00	2	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Vertikaldiagonale
Keilkopf

Anlage B, 05.01.00



Feldlänge [m]	Gew. [kg]
1,50	7,5
2,00	8,0
2,50	9,5
3,00	11,0
4,00	13,8

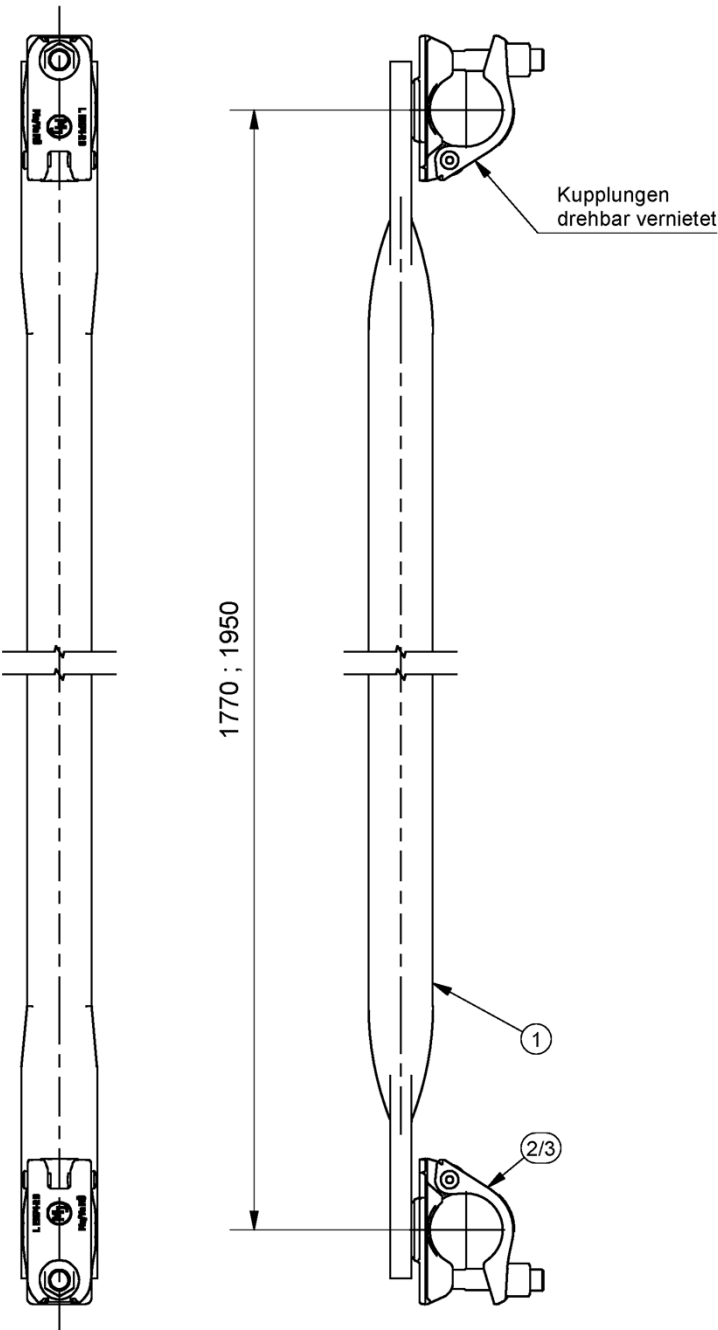
1	Rohr Ø48,3 x 2,7 (bei Feldlänge 4,00 m)	1	S235JRH	DIN EN 10219	$R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
1	Rohr Ø48,3 x 2,5 (bei Feldlänge 1,50 - 3,00 m)	1	S235JRH	DIN EN 10219	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung	

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Vertikaldiagonale - Kippstiftanschluss
Feldhöhe 2,00 m

Anlage B, 05.02.00



Länge [m]	Gew. [kg]
1,77	5,3
1,95	5,7

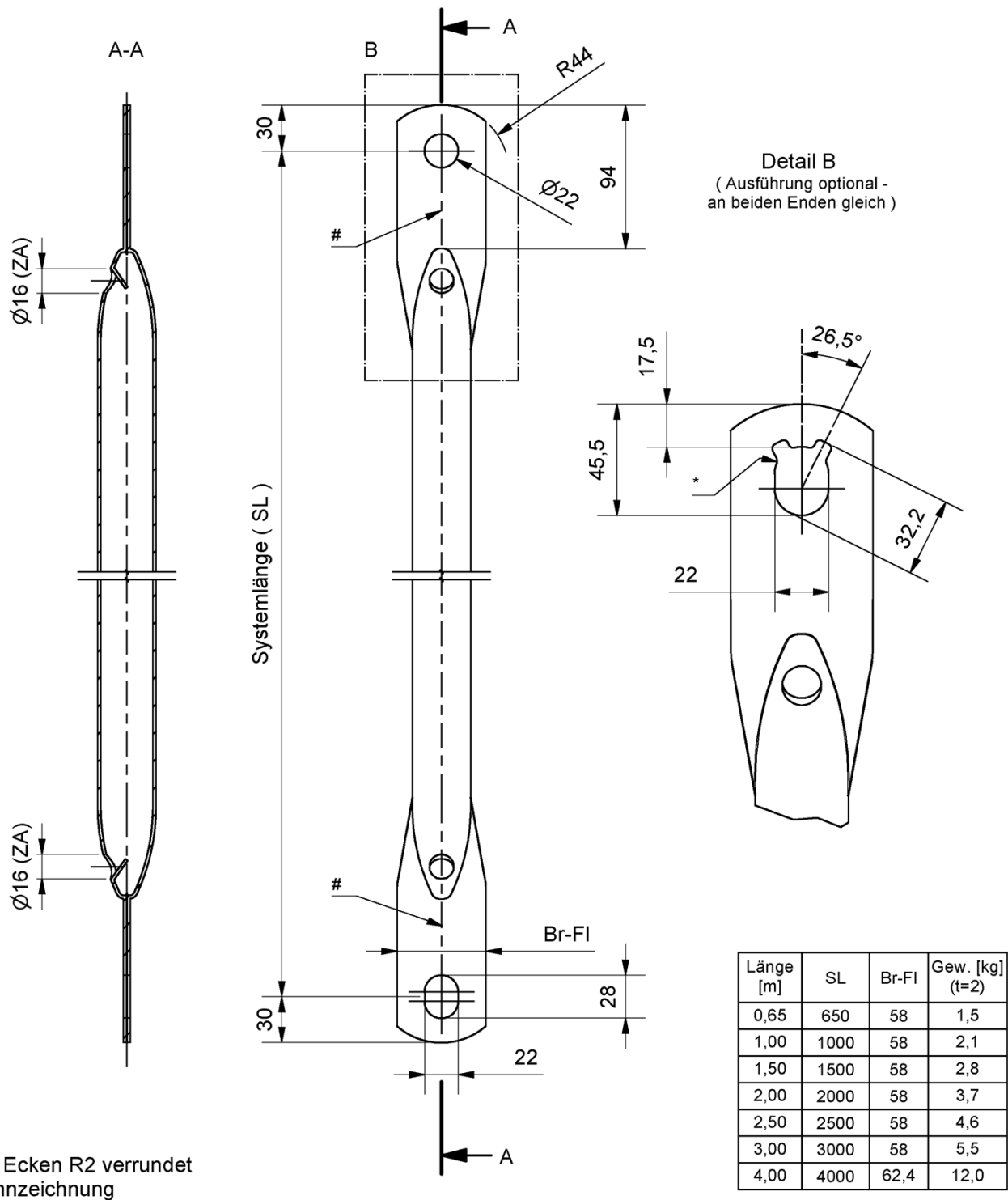
3	Halbkupplung	2	Stahl	DIN EN 74-2, Klasse B
2	Niet Ø16 x 20	2	C10C	DIN EN 10263
1	Rohr Ø42,4 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

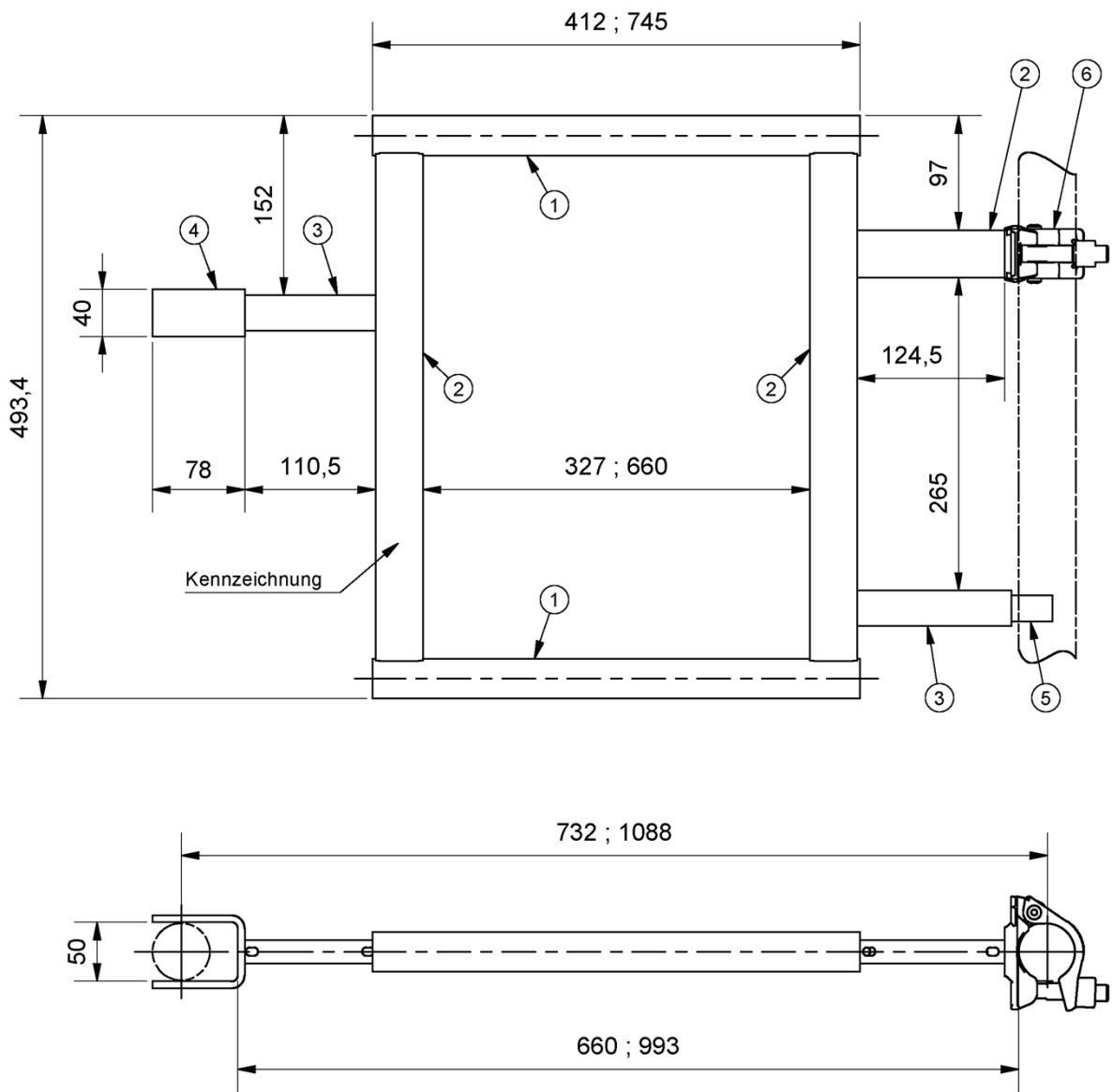
geregelt in Z-8.1-872

Querdiagonale
1,77 ; 1,95 m

Anlage B, 05.03.00



1	Rohr Ø42,4 x 3 ≤ 4000	1	S235JRH	DIN EN 10219
1	Rohr Ø38 x 1,8 ≤ 3000 ; alternativ	1	S235JRH	DIN EN 10219
1	Rohr Ø38 x 2 ≤ 3000	1	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-184
Rückengeländer 0,65 ; 1,00 ; 1,50 ; 2,00 ; 2,50 ; 3,00 ; 4,00 m				Anlage B, 06.01.00



Länge	Gew./ kg
0,73	4,4
1,10	5,3

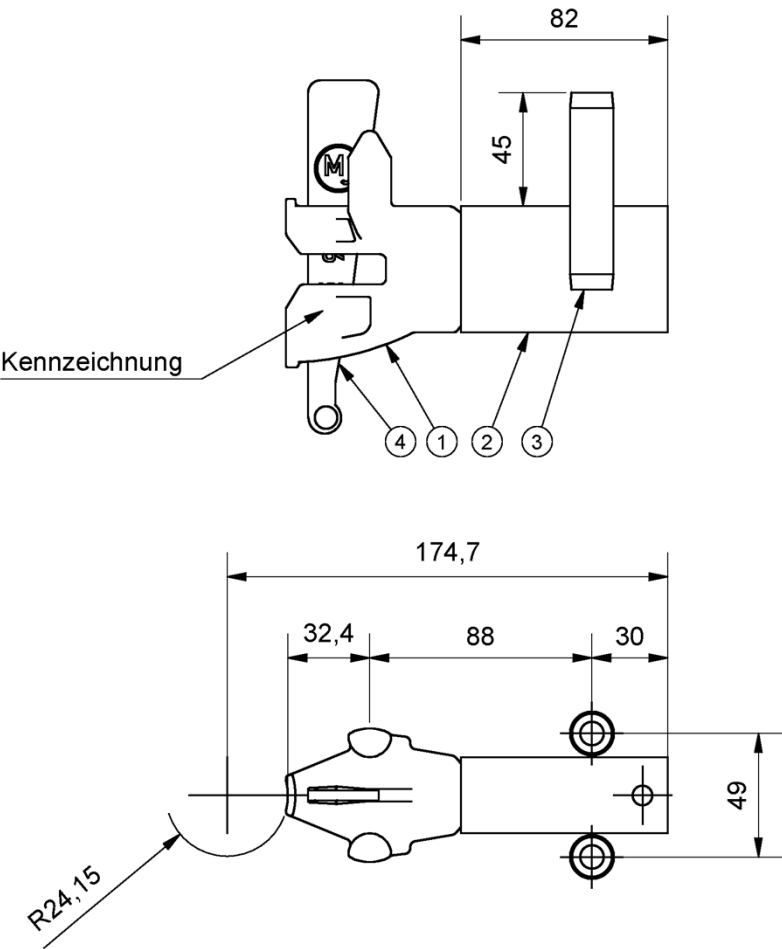
6	Halbkupplung mit Schraubverschluss	1	Stahl	
5	U aus Flach 22 x 6	1	Stahl	
4	U aus Flach 40 x 6	1	Stahl	
3	Rechteckrohr 30 x 20 x 2	2	Stahl	
2	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	3	Stahl	
1	Rohr Ø33,7 x 1,8	2	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-986

Stirngeländer doppelt

Anlage B, 06.02.00



m	L≤3,00
LK	3
kN/m²	2

Gew./ kg
1,2

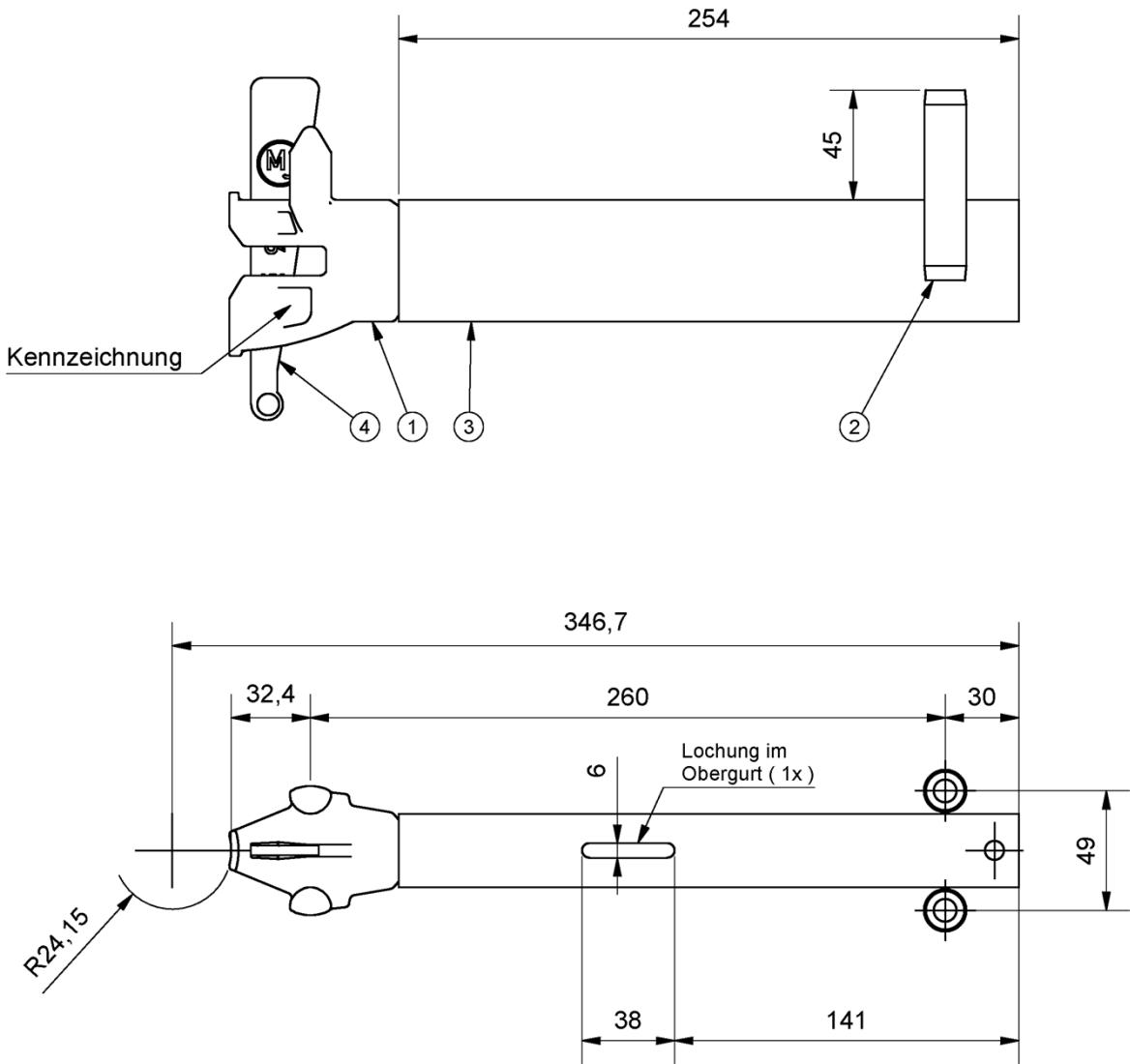
4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	1	-	
3	Rohr Ø17,2 x 3,2	2	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm²
1	Riegelkopf - Zapfenauflage für Konsole ; Anlage B, 01.07.00	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Konsolriegel
0,15 m
Zapfenauflage

Anlage B, 07.01.00



m	$L \leq 3,00$
LK	3
kN/m ²	2

Gew./ kg
1,5

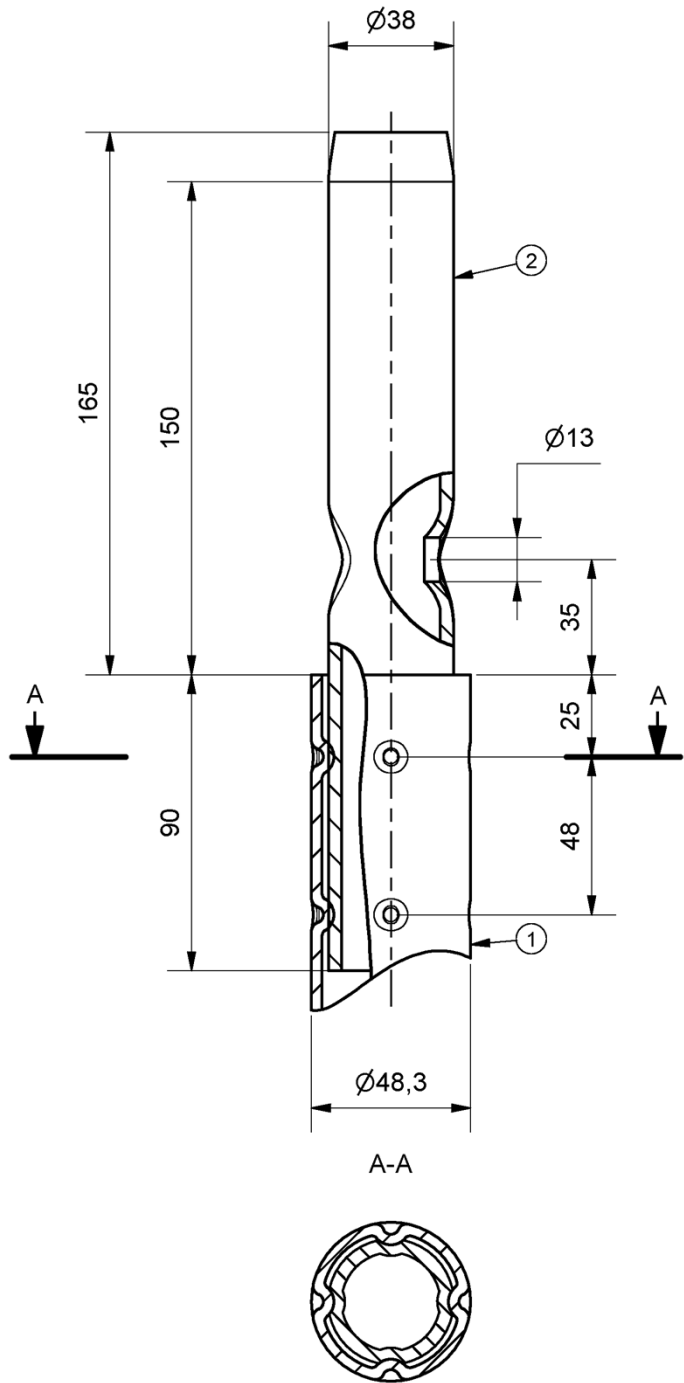
4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	1	-	
2	Rohr Ø17,2 x 3,2	2	S235JRH	DIN EN 10219
3	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
1	Riegelkopf - Zapfenauflage für Konsole ; Anlage B, 01.07.00	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

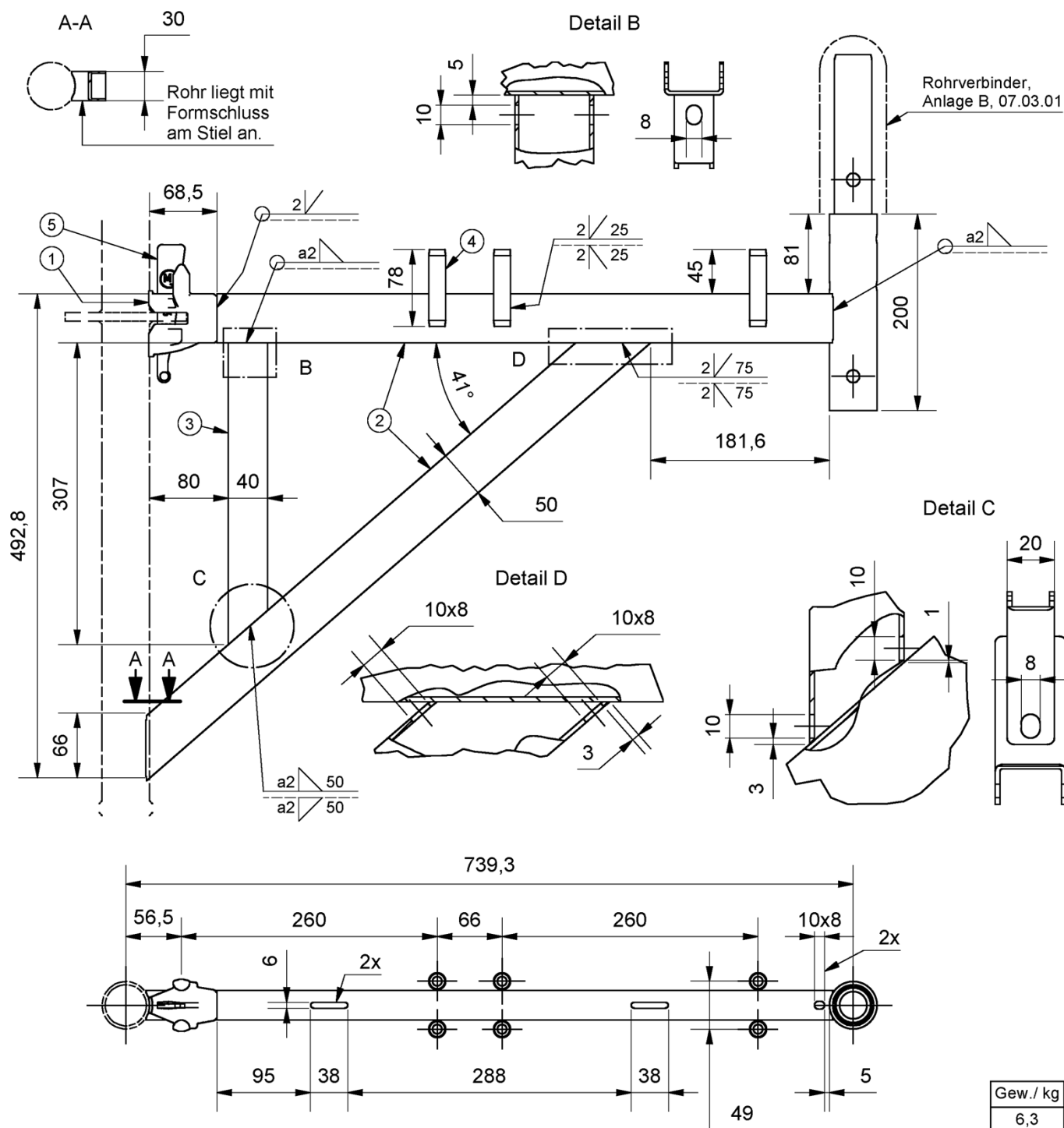
Konsolriegel
0,32 m
Zapfenauflage

Anlage B, 07.02.00



2	Rohr Ø38 x 4	1	S275J0H	DIN EN 10219	$R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	S235JRH	DIN EN 10219	$R_{eH} \geq 320 \text{ N/mm}^2$
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung	

MJ OPTIMA metric	Zeichnung beim DIBt hinterlegt.	Anlage B, 07.03.01
Rohrverbinder verpresst		



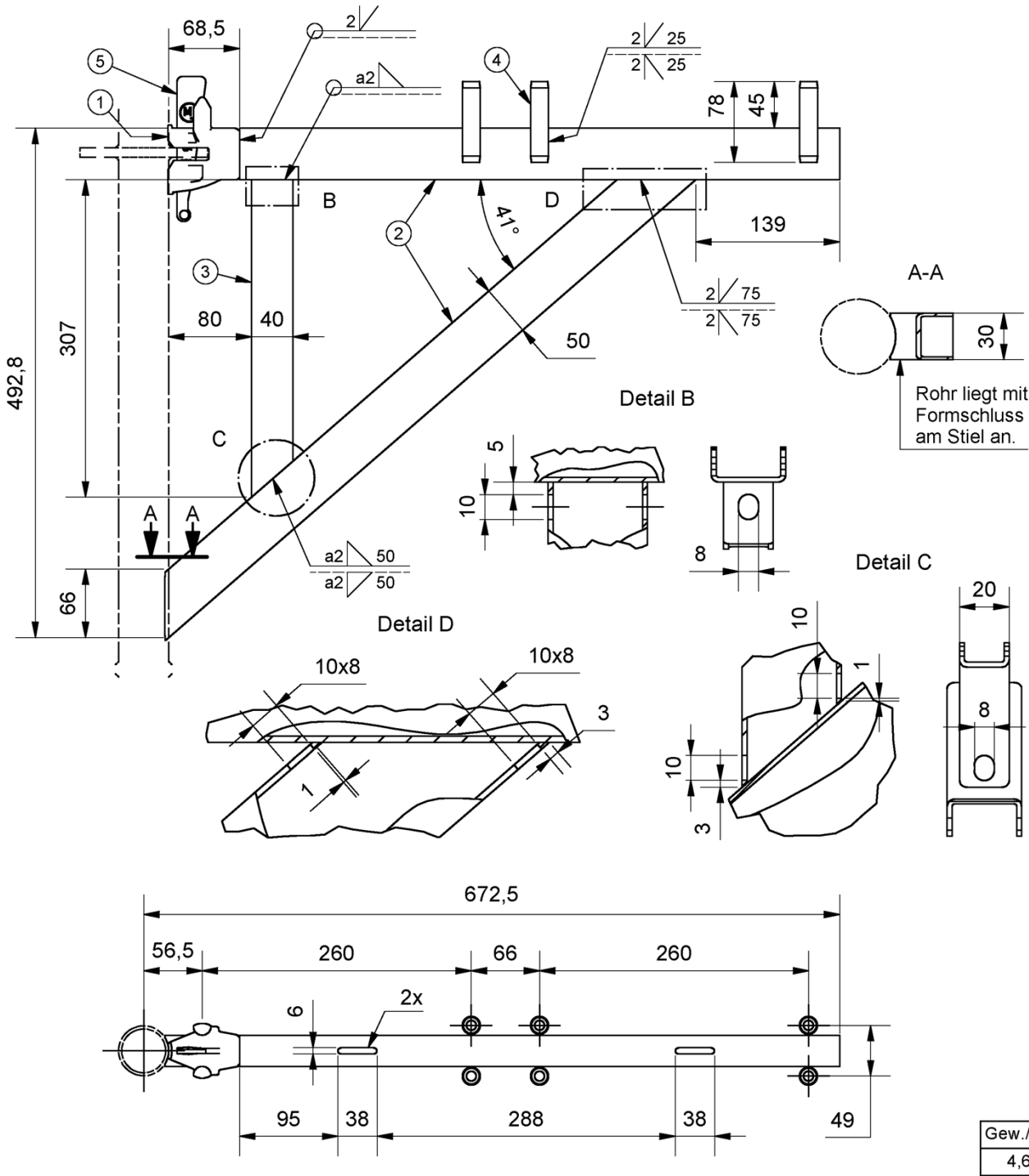
5	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	1	-	
4	Rohr Ø17,2 x 3,2	6	S235JRH	DIN EN 10219
3	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 $R_{eH} \geq 320 \text{N/mm}^2$
1	Riegelkopf - Zapfenauflage für Konsole ; Anlage B, 01.07.00	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole mit Rohrverbinder
2-bohrig
Zapfenauflage

Anlage B, 07.04.00



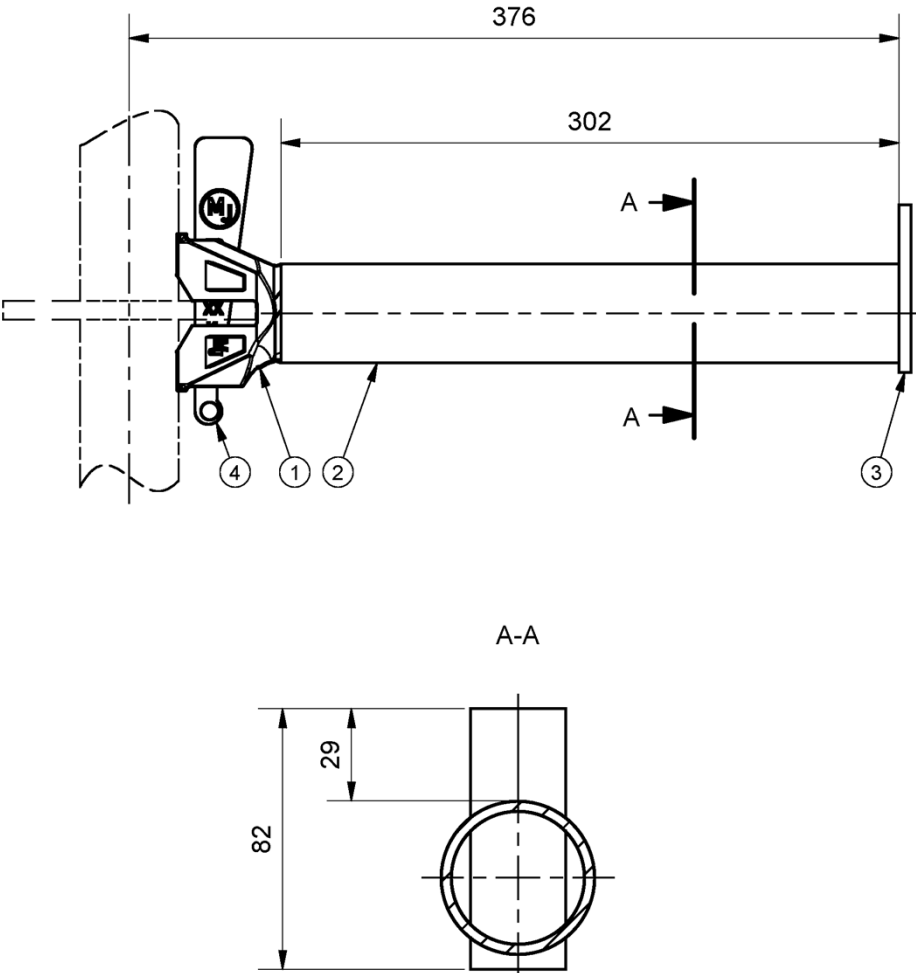
5	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.08.00	1	-	
4	Rohr Ø17,2 x 3,2	6	S235JRH	DIN EN 10219
3	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Riegelkopf - Zapfenauflage für Konsole ; Anlage B, 01.07.00	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

Zeichnung beim
DIBt hinterlegt.

Konsole ohne Rohrverbinder
2-bohlig
Zapfenauflage

Anlage B, 07.05.00



m	$L \leq 3,00$
LK	3
kN/m ²	2

Gew./ kg
1,8

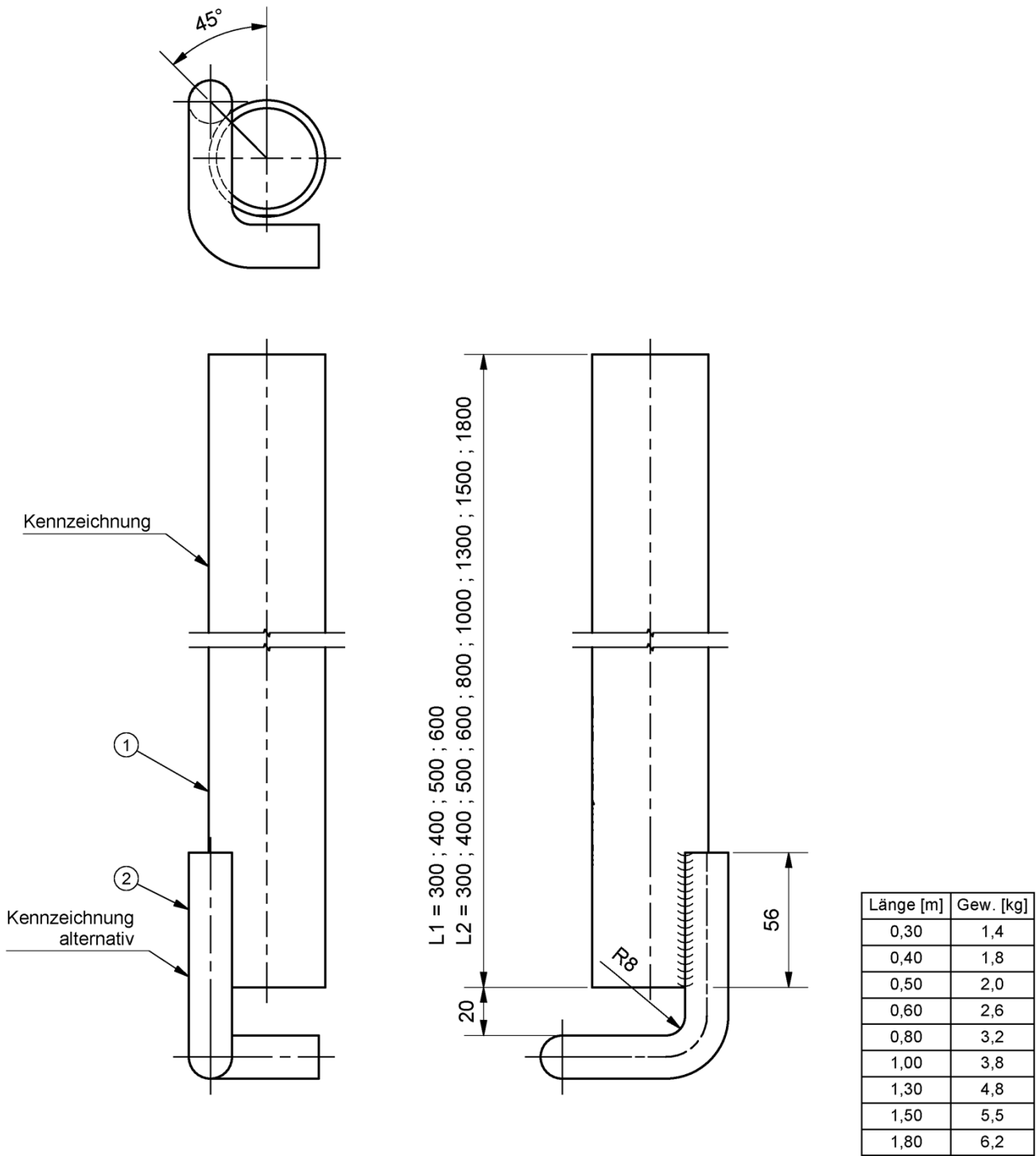
4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.05.00	1	-	
3	Flach 30 x 6	1	Stahl	
2	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	Stahl	
1	O - Riegelkopf ; Anlage B, 01.03.00	1	-	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Konsolriegel
0,36 m
Rohrauflage

Anlage B, 07.07.00



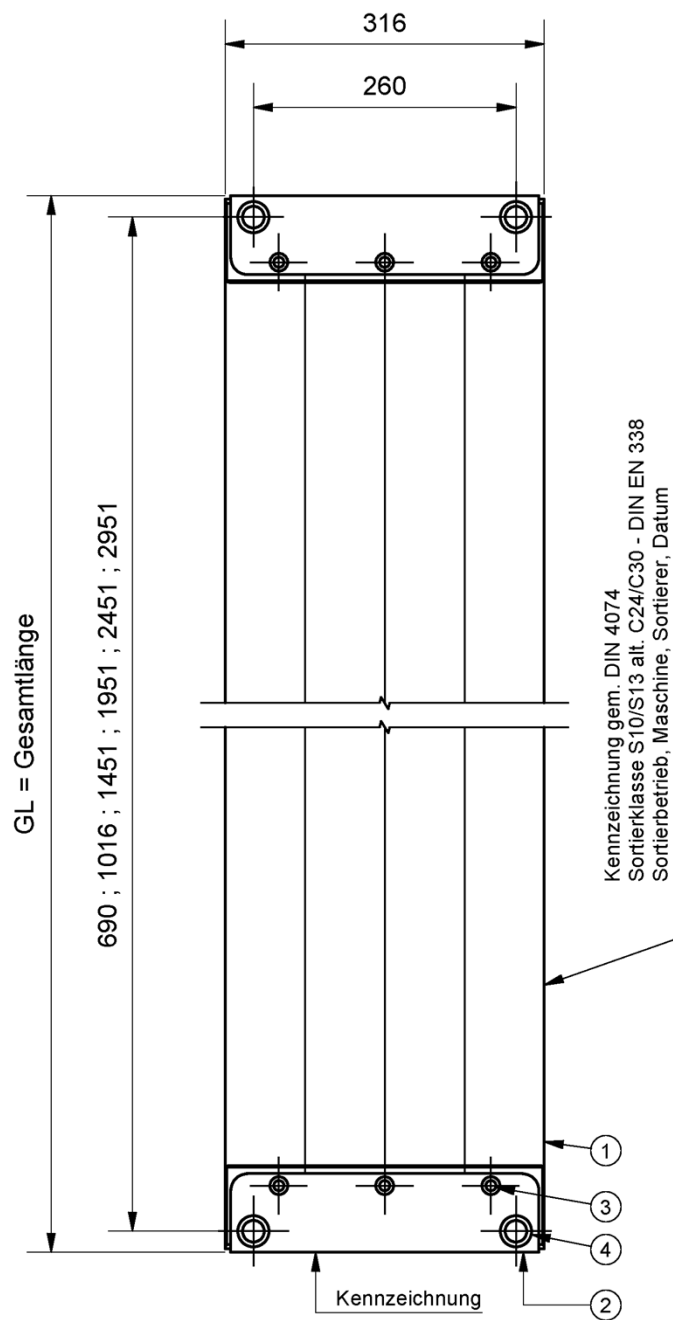
2	Rund Ø18	1	S355J0	DIN EN 10025 - nach dem Biegen gegläht
1	Rohr "L2" Ø48,3 x 3,2 x L	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Rohr "L1" Ø48,3 x 2,7 x L	1	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-872

Gerüsthalter
Abstandrohr

Anlage B, 08.01.00



Länge [m]	GL	Gew./ kg
0,74	734	6,0
1,10	1060	8,5
1,50	1495	11,5
2,00	1995	14,5
2,50	2495	18,2
3,00	2995	22,0

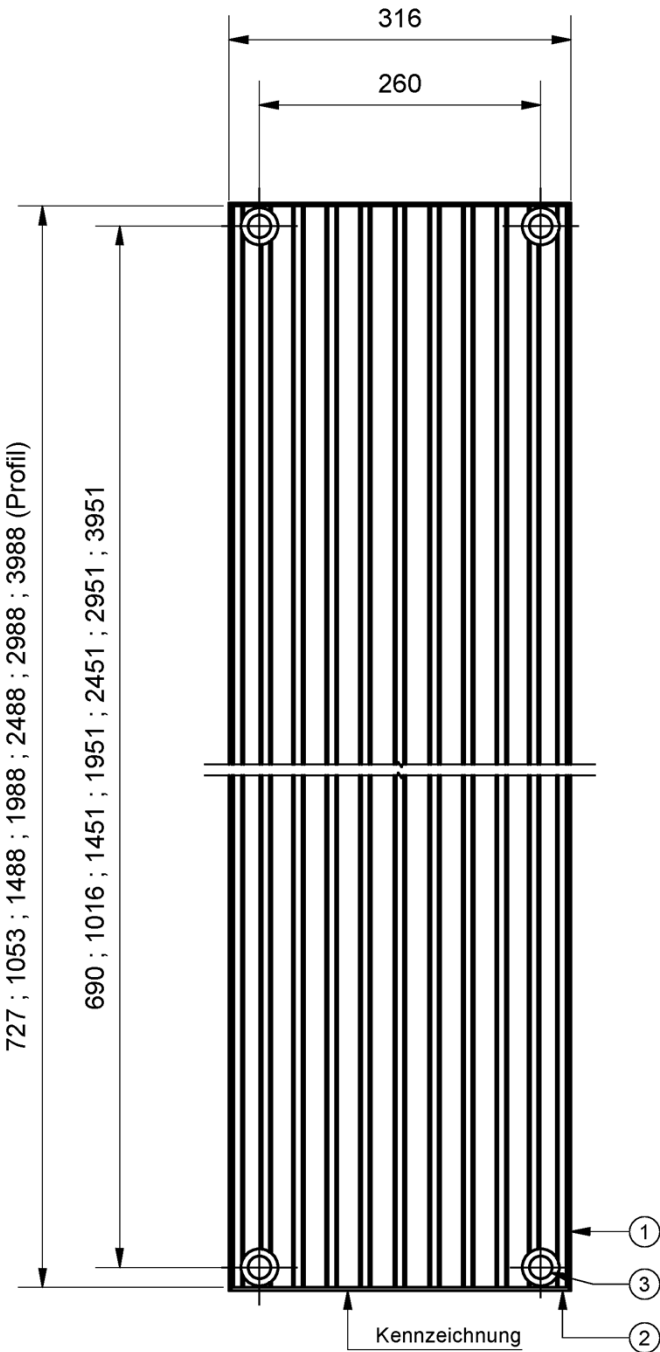
4	Rohrmiet Ø23	4	Stahl	
3	Rohrmiet Ø12	6	Stahl	
2	Bohlenschuh	2	Stahl	
1	Bohle 316 x 48	1	Holz	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Holzboden
(Vollholz - Belagtafel)
0,74 ; 1,10 ; 1,50 ; 2,00 ; 2,50 ; 3,00 m

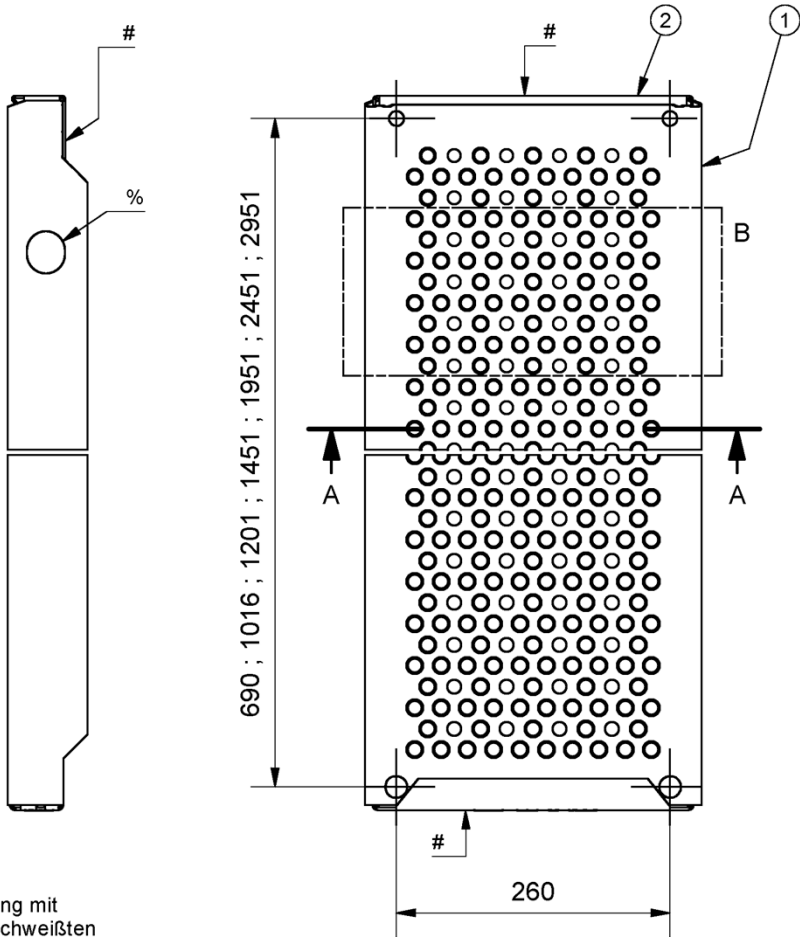
Anlage B, 09.01.00



Länge [m]	Gew./ kg
0,74	3,3
1,10	4,9
1,50	6,2
2,00	8,0
2,50	9,9
3,00	11,8

3	Rohniet Ø24	4	Aluminium	
2	Bohlenschuh ; Profil	2	Aluminium	
1	Bohle ; Profil 316 x 48	1	Aluminium	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-184
Aluminiumboden Breite 0,32 m 0,74 ; 1,10 ; 1,50 ; 2,00 ; 2,50 ; 3,00 m				Anlage B, 09.02.00

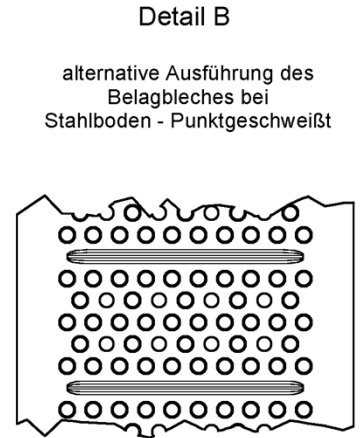
Ausführung mit Maschinen-
oder Punktggeschweißten
Kopfstücken.



Ausführung mit
Handgeschweißten
Kopfstücken.

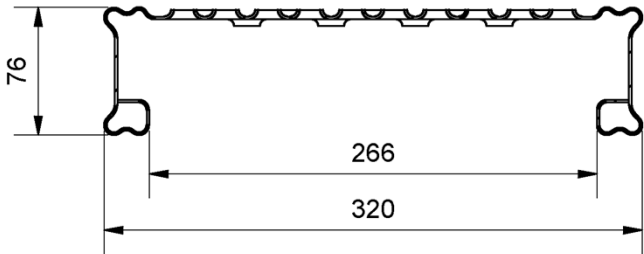
(keine Produktion mehr -
nur zur Verwendung)

A-A
(Kopfstück ausgeblendet)



= Kennzeichnung geprägt
Hersteller / Produktionsjahr /
verkürzte Zulassungsnr.

% = nur Ausführung Punktggeschweiß



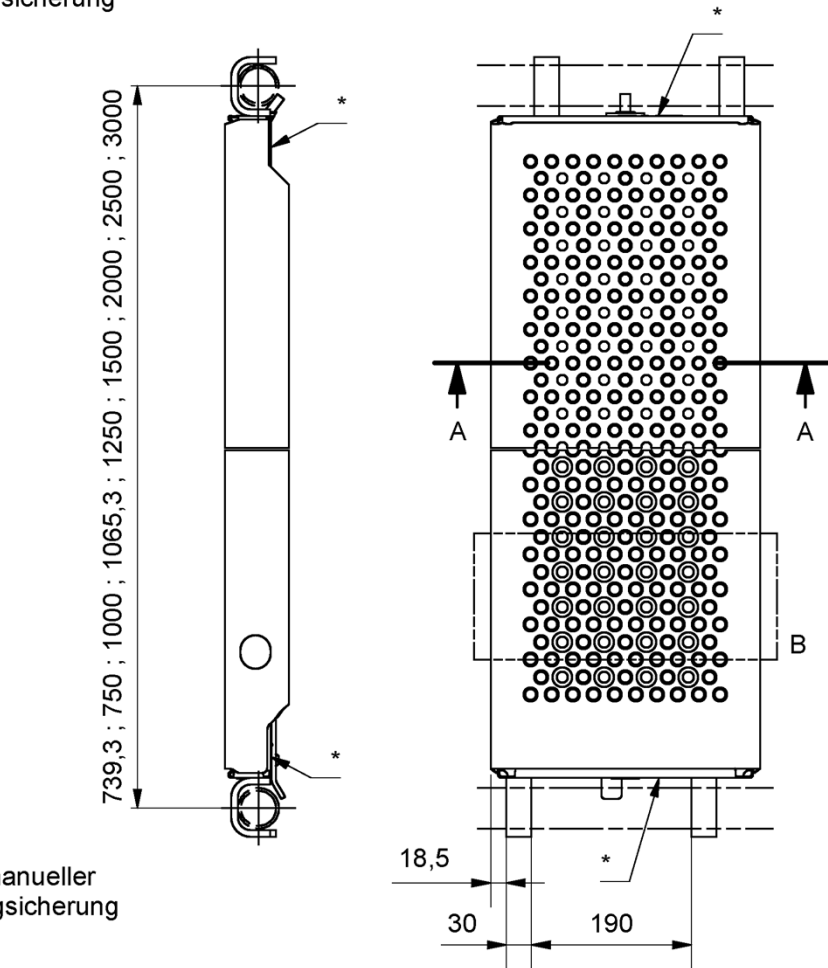
Länge [m]	Gew./ kg (t= 1,25)	Gew./kg (t= 1,5)
0,74	5,5	7,0
1,10	7,5	9,5
1,25	9,5	10,5
1,50	11,0	13,5
2,00	13,3	16,3
2,50	16,0	19,0
3,00	19,3	23,0

2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-184
Stahlboden - Zapfenauflage Breite 0,32 m Übersicht				Anlage B, 09.03.00

Ausführung mit Maschinen-
oder Punktggeschweißten
Kopfstücken.

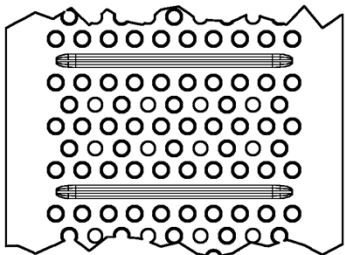
Mit automatischer
Belagsicherung

Mit manueller
Belagsicherung

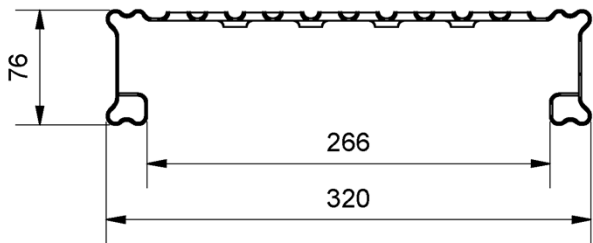


Detail B

alternative Ausführung des
Belagbleches bei
Stahlbodens - Punktggeschweiß



A-A
(Kopfstück ausgeblendet)



* = Kennzeichnungen geprägt

Ben.	kg / t= 1,25	kg / t= 1,50
0,74	6,5	7,1
0,75	6,5	7,2
1,00	7,6	8,7
1,10	8,1	9,1
1,25	9,4	10,7
1,39	10,5	11,5
1,50	10,6	12,2
2,00	13,1	15,3
2,50	15,7	18,4
3,00	18,1	21,4

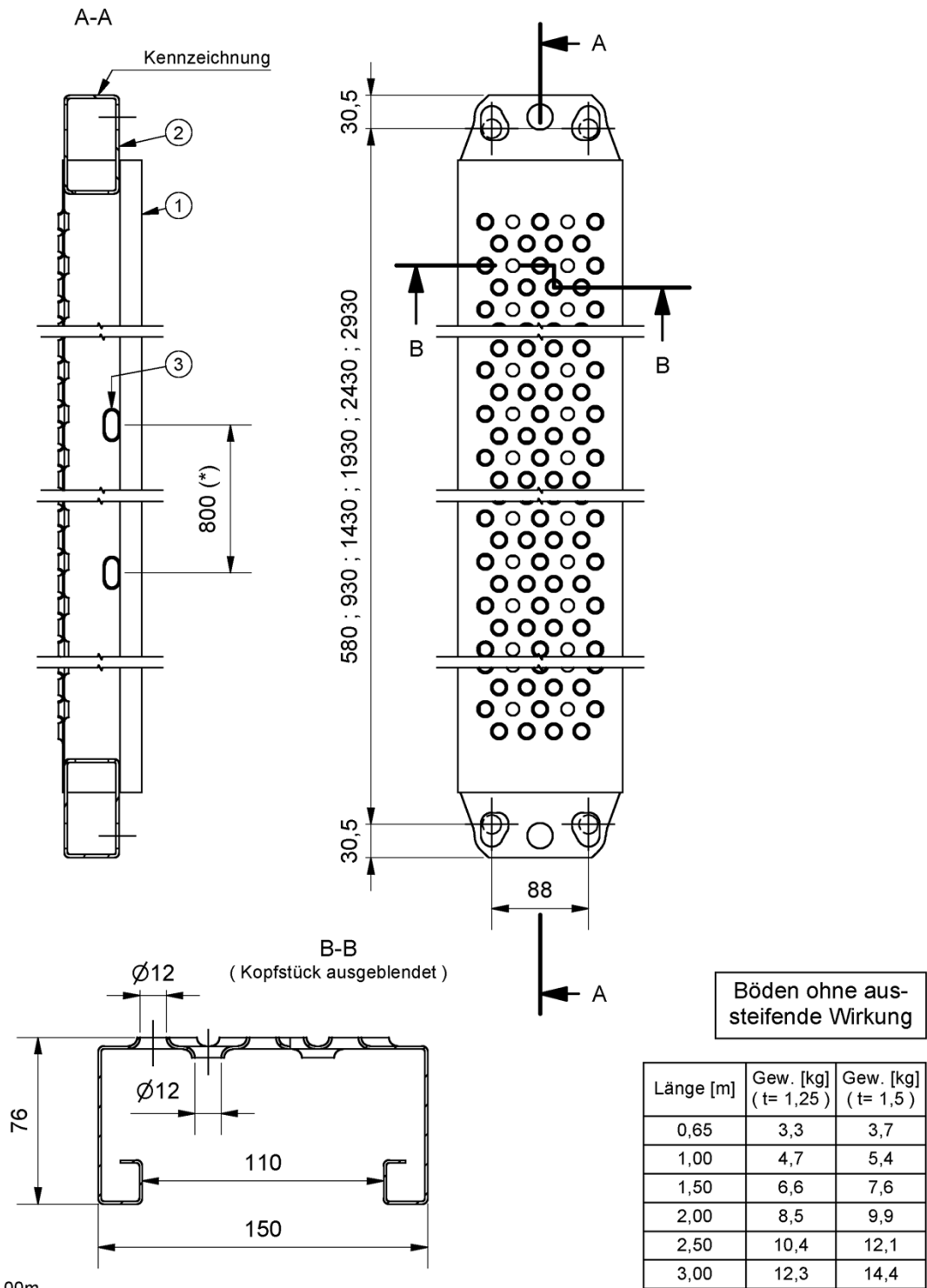
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Stahlboden - Rohrauflage
Breite 0,32 m
Übersicht

Anlage B, 09.04.00



* = Griffe nur bei 2,50 und 3,00m

Länge [m]	Gew. [kg] (t= 1,25)	Gew. [kg] (t= 1,5)
0,65	3,3	3,7
1,00	4,7	5,4
1,50	6,6	7,6
2,00	8,5	9,9
2,50	10,4	12,1
3,00	12,3	14,4

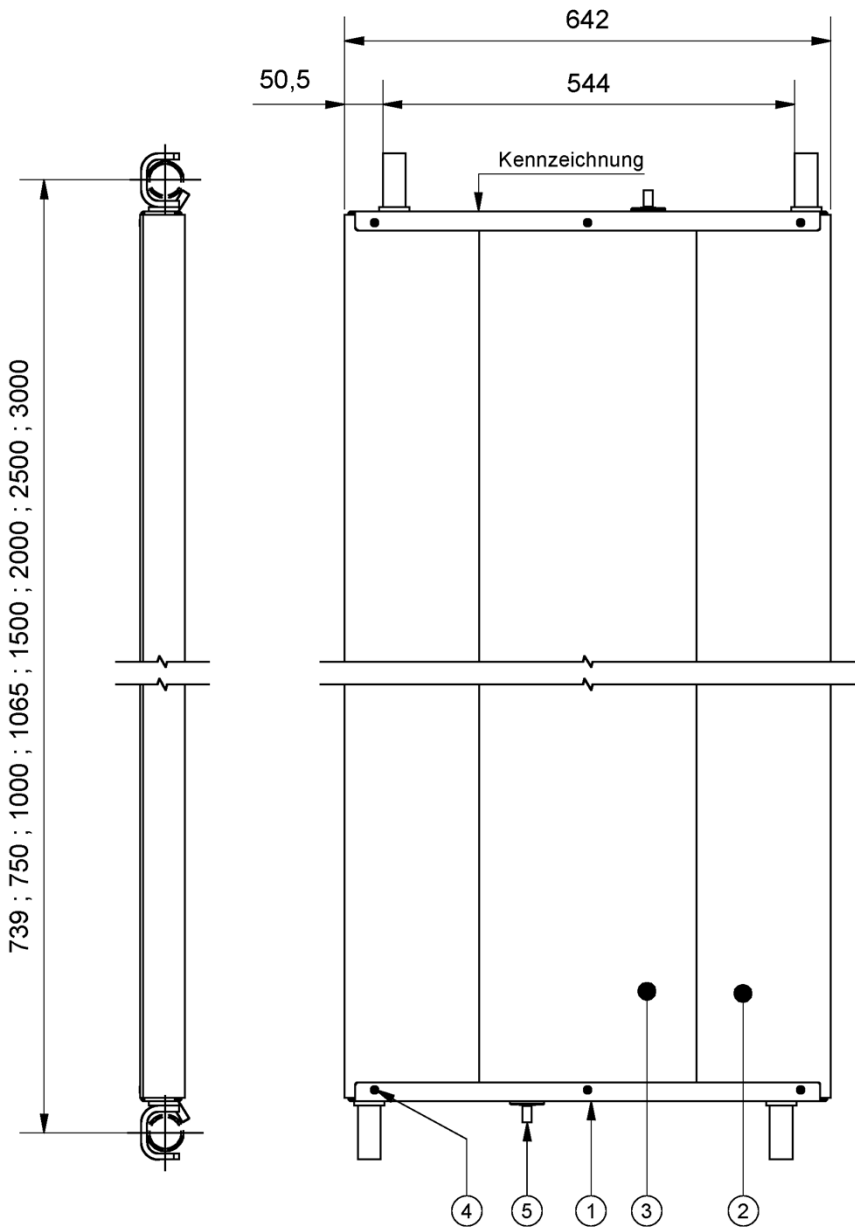
3	Rohr 30 x 15 x 1,5 (Griff)	2	Stahl	
2	Kopfstück	2	Stahl	
1	Belagblech t= 1,25 / alternativ t= 1,5	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Stahlboden - Maschinengeschweißt
Breite 0,15 m

Anlage B, 09.05.00



Feld	Gew./ kg
0,74 m	7,9
0,75 m	7,9
1,00 m	9,7
1,10 m	10,1
1,50 m	13,0
2,00 m	16,3
2,50 m	19,6
3,00 m	22,9

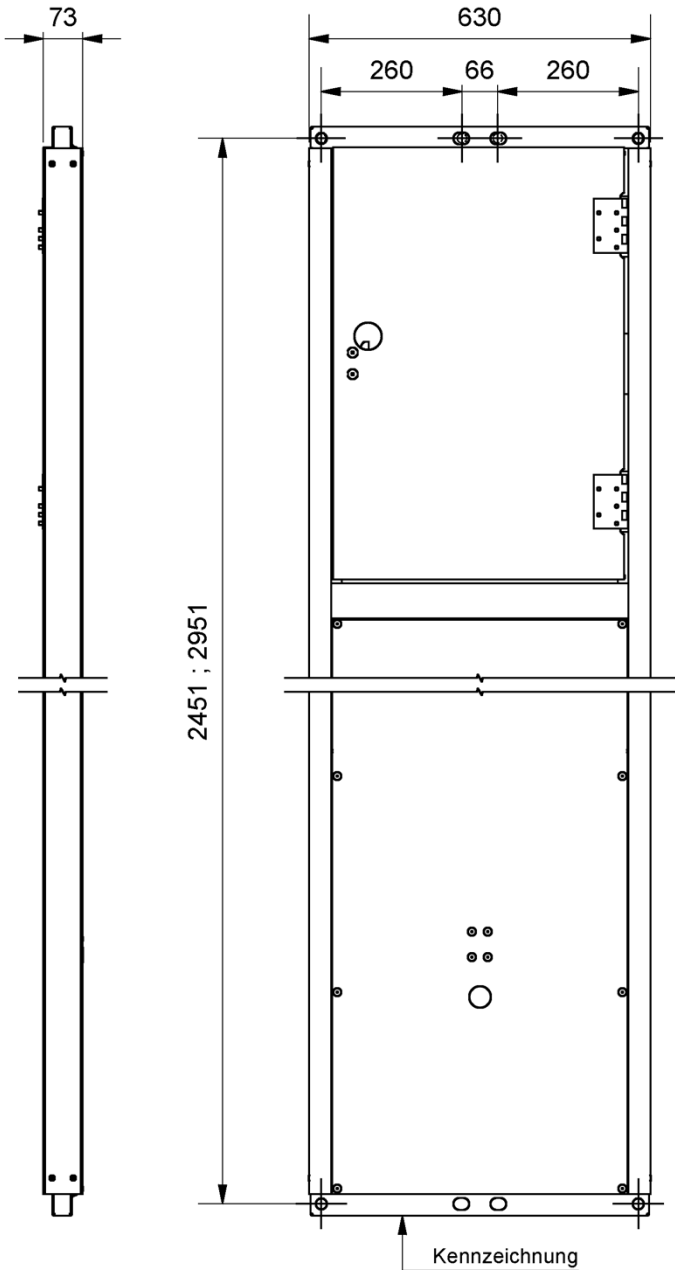
5	Belagsicherung	2	Stahl	
4	Blindniet	-	Edelst./Edelst.	
3	Mittelprofil	1	Aluminium	
2	Außenprofil	2	Aluminium	
1	Kopfstück	2	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Aluminiumboden mit Stahlkappe - Rohrauflage
Breite 0,64 m
0,74 ; 0,75 ; 1,00 ; 1,10 ; 1,50 ; 2,00 ; 2,50 ; 3,00 m

Anlage B, 09.07.00



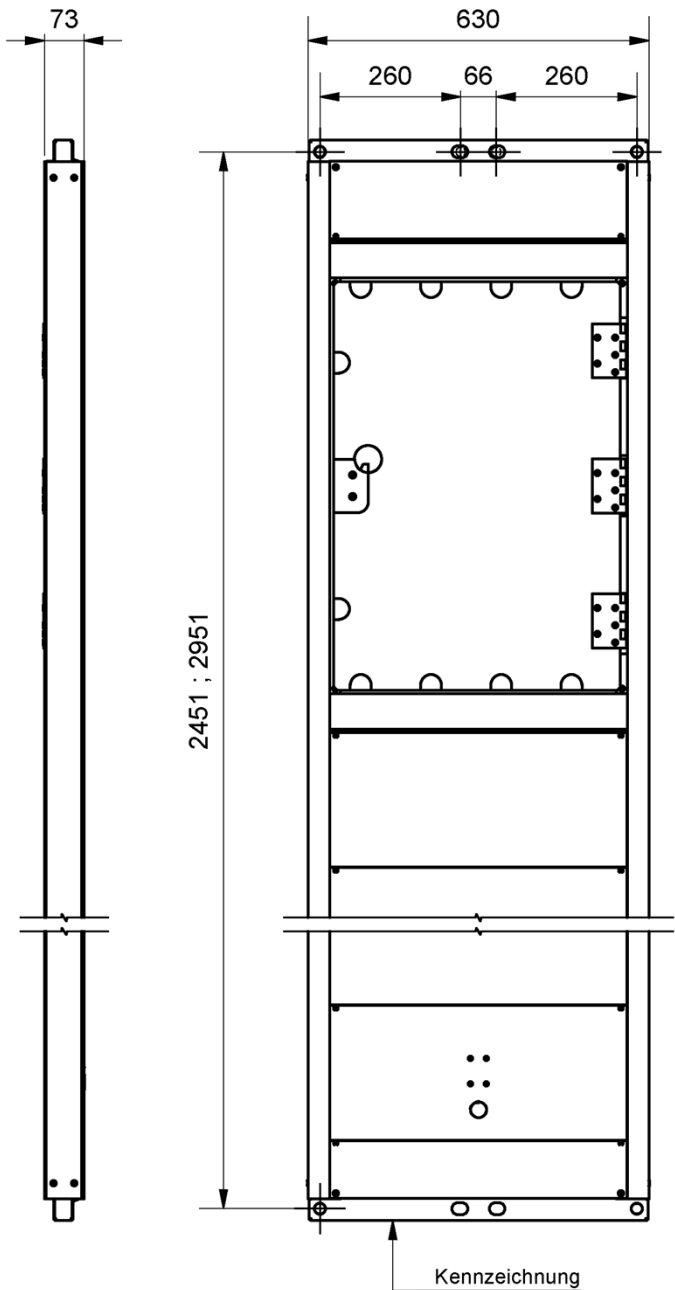
Ben.	Gew./ kg
2,5	25,0
3,0	28,0

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Durchstiegstafel - Zapfenauflage
Sperrholzbelag

Anlage B, 09.08.00



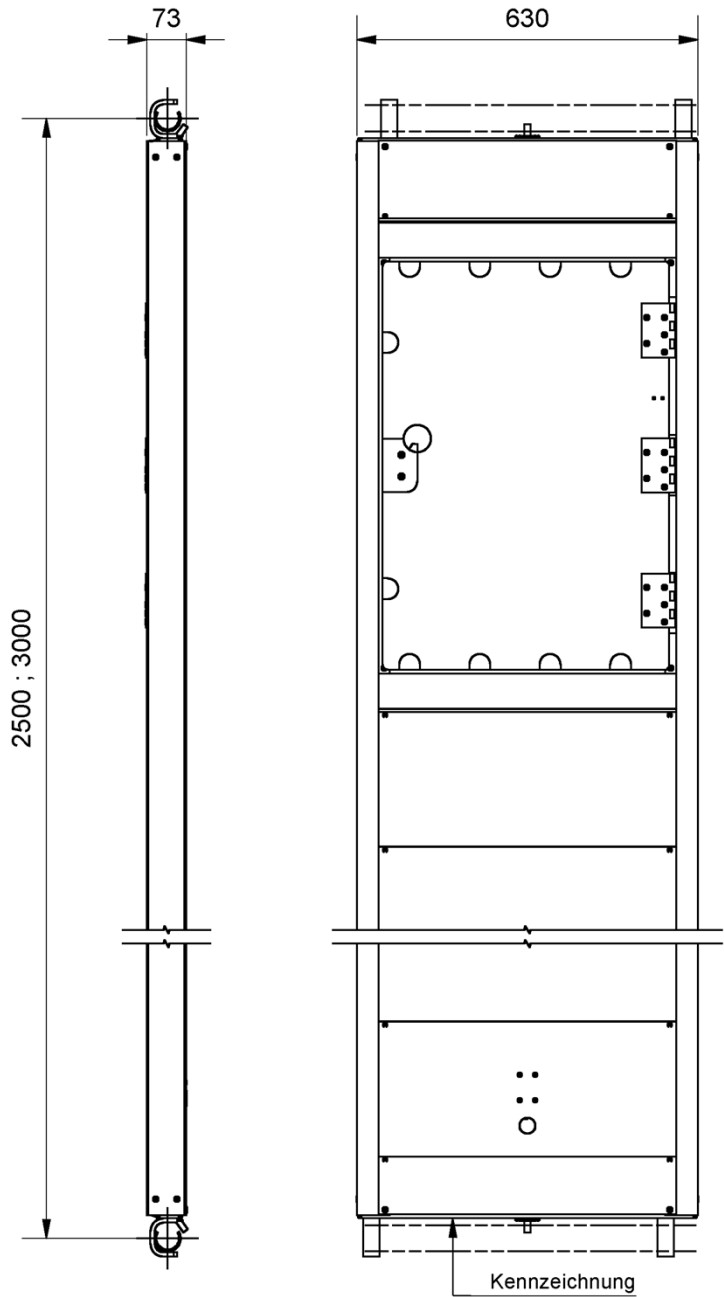
Ben.	Gew./ kg
2,5	25,0
3,0	28,0

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Durchstiegstafel - Zapfenauflage
Aluminiumbelag

Anlage B, 09.09.00



m	L≤2,50	L≤3,00
LK	4	3

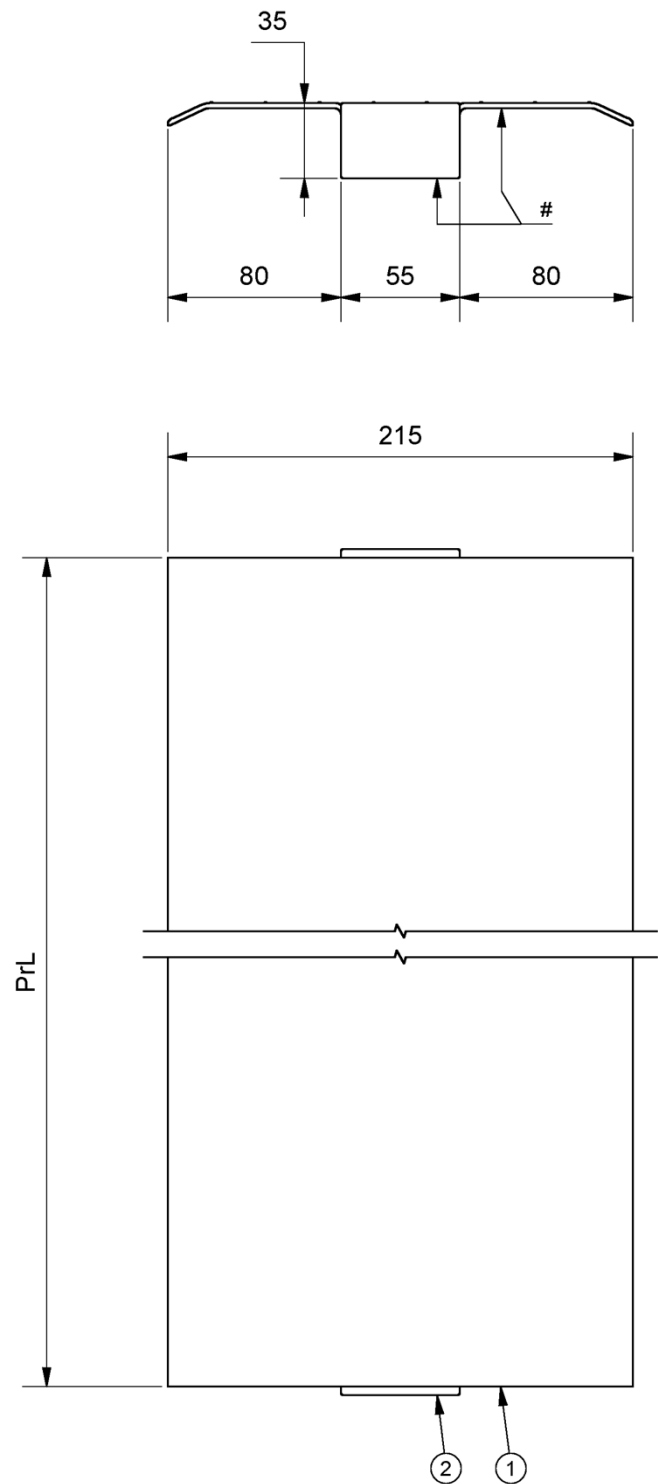
Feld [m]	Gew./ kg
2,50	25,2
3,00	28,8

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Durchstiegstafel - Rohrauflage
 Aluminiumbelag

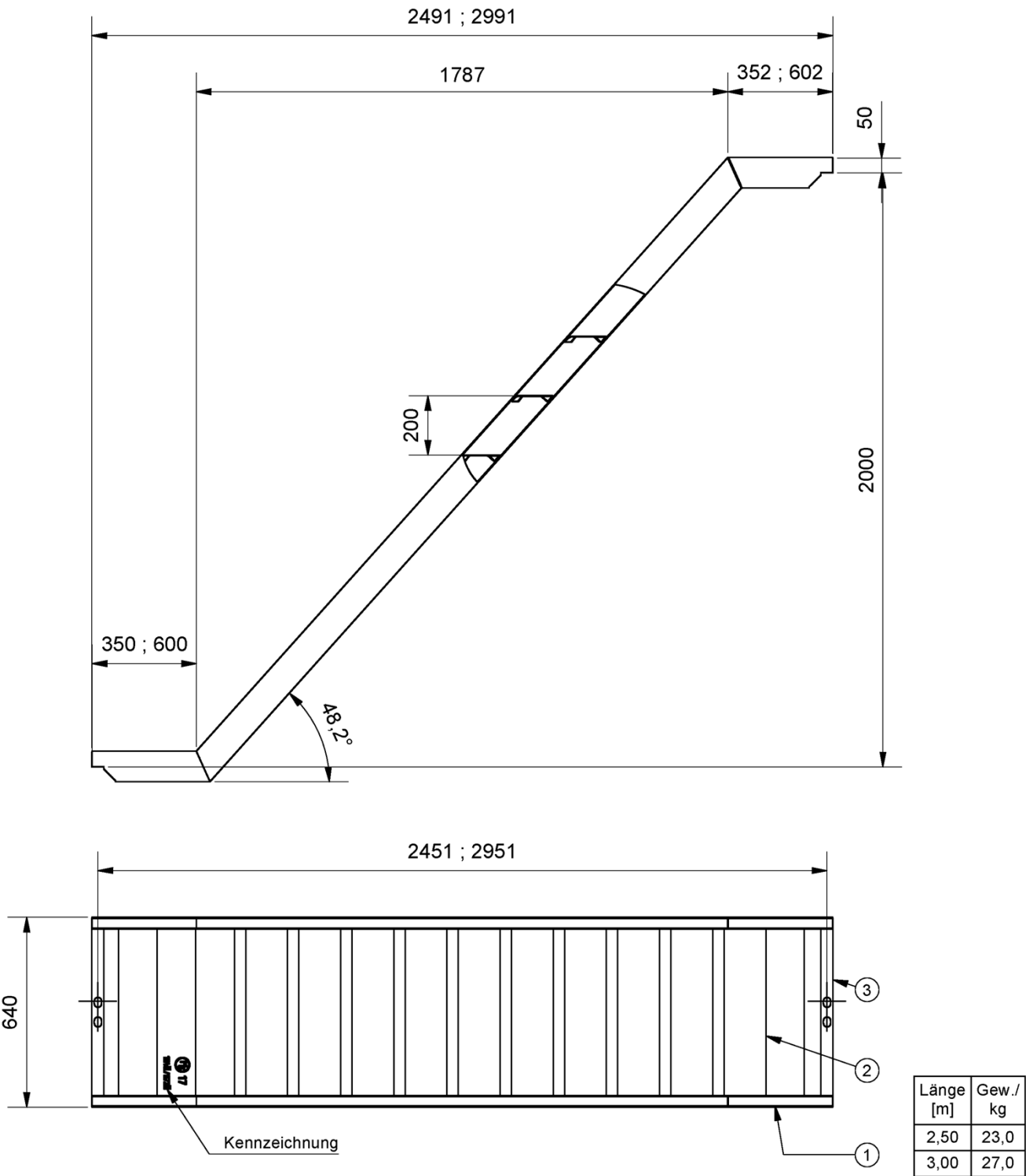
Anlage B, 09.10.00



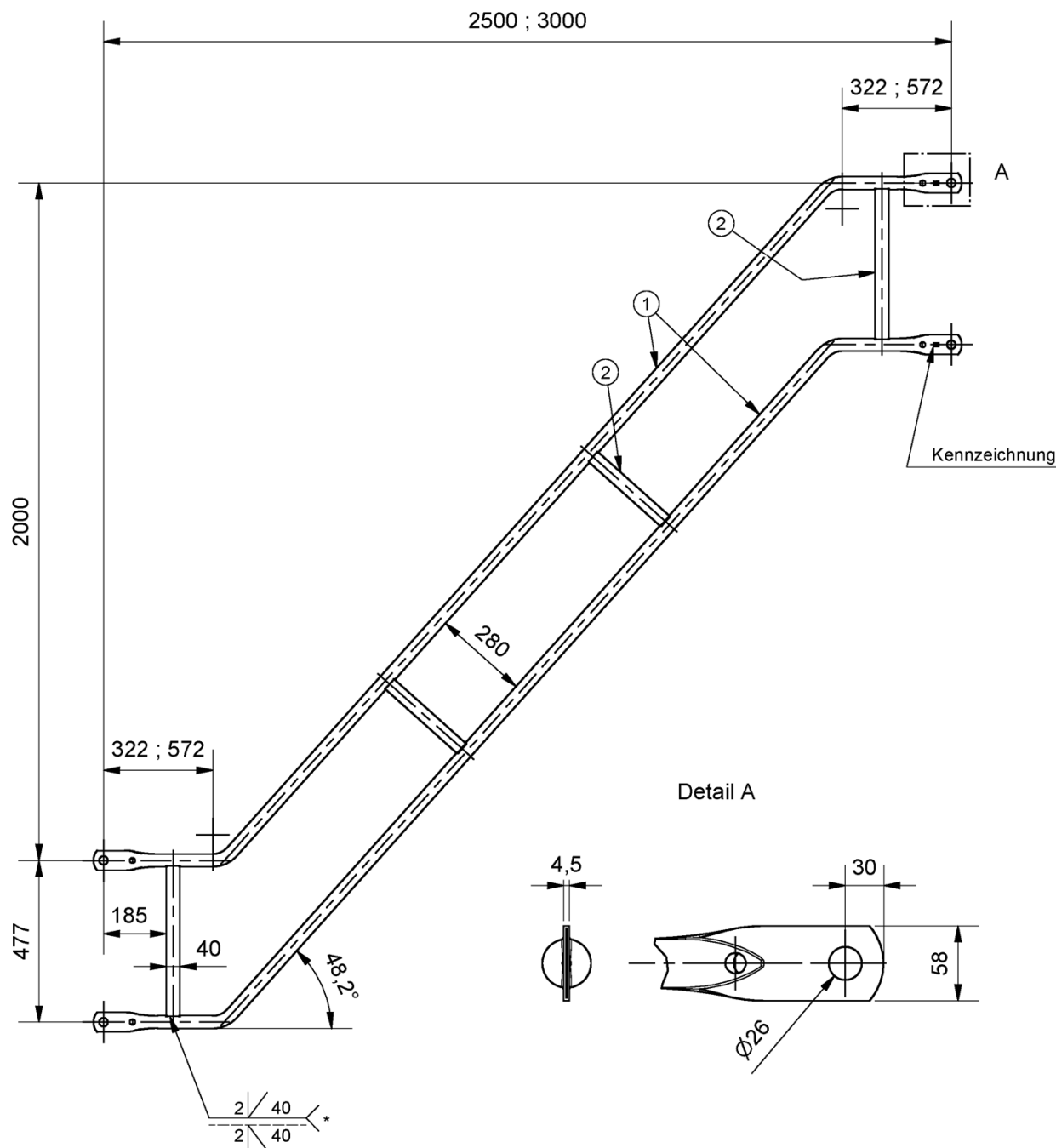
= Kennzeichnung

Länge [m]	PrL	Gew./ kg
0,65	585	1,2
0,74	674	1,4
1,00	935	1,9
1,10	1000	2,1
1,50	1435	3,0
2,00	1935	4,0
2,50	2435	5,0
3,00	2935	6,0
4,00	3935	8,0

2	Lamellenstopfen	2	Kunststoff	
1	Profil	1	Aluminium	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-972
Aluminium- Spaltabdeckung 0,65 ; 0,74 ; 1,00 ; 1,10 ; 1,50 ; 2,00 ; 2,50 ; 3,00 ; 4,00 m				Anlage B, 09.12.00



3	Rechteckrohr 50 x 40 x 3	2	Aluminium	
2	Stufenprofil	-	Aluminium	
1	Wangenprofil	-	Aluminium	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-184
Aluminium - Podesttreppe 2,50 ; 3,00 m				Anlage B, 10.01.00



* = alle Schweißnähte

Länge [m]	Gew./ kg
2,50	16,0
3,00	17,8

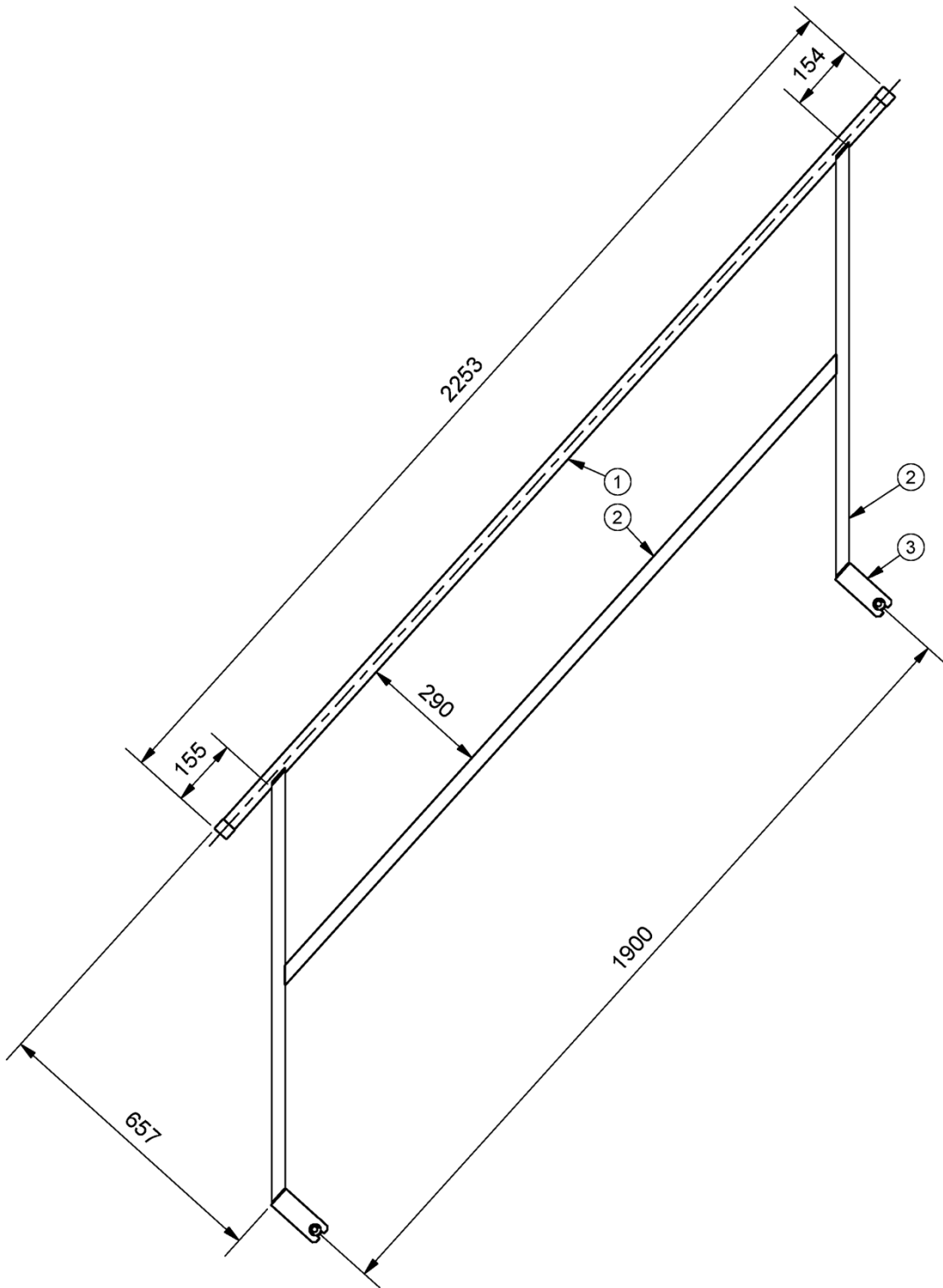
2	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	2	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm ²
1	Rohr Ø38 x 2,0	2	S235JRH	DIN EN 10219
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Aussengeländer
für Podesttreppe

Anlage B, 10.02.00



Gew. / kg
12,0

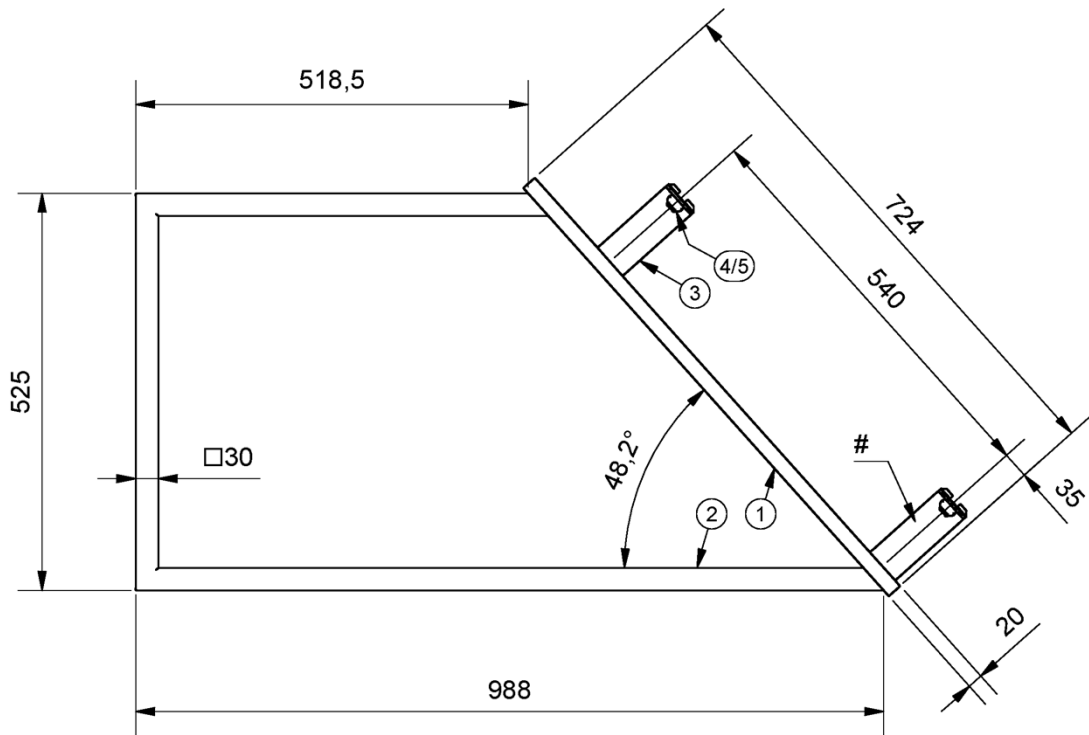
3	U-Klammer	2	Stahl	
2	Vierkantrohr 30 x 30 x 2	3	Stahl	
1	Rohr Ø33,7 x 2,5	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-872

Innengeländer
für Podesttreppe

Anlage B, 10.03.00

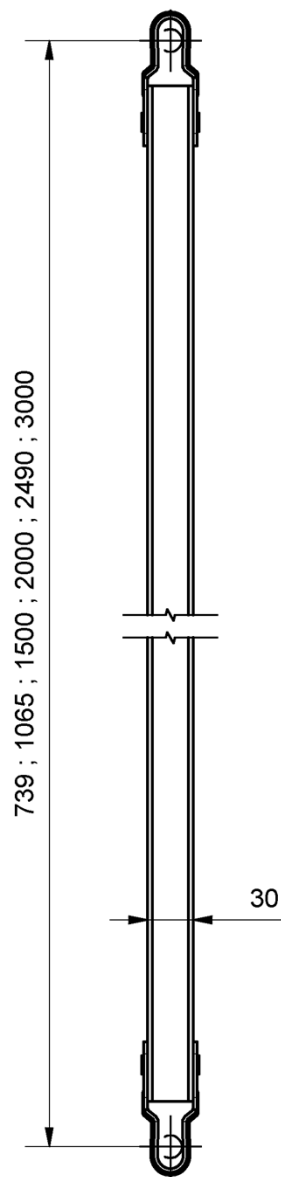
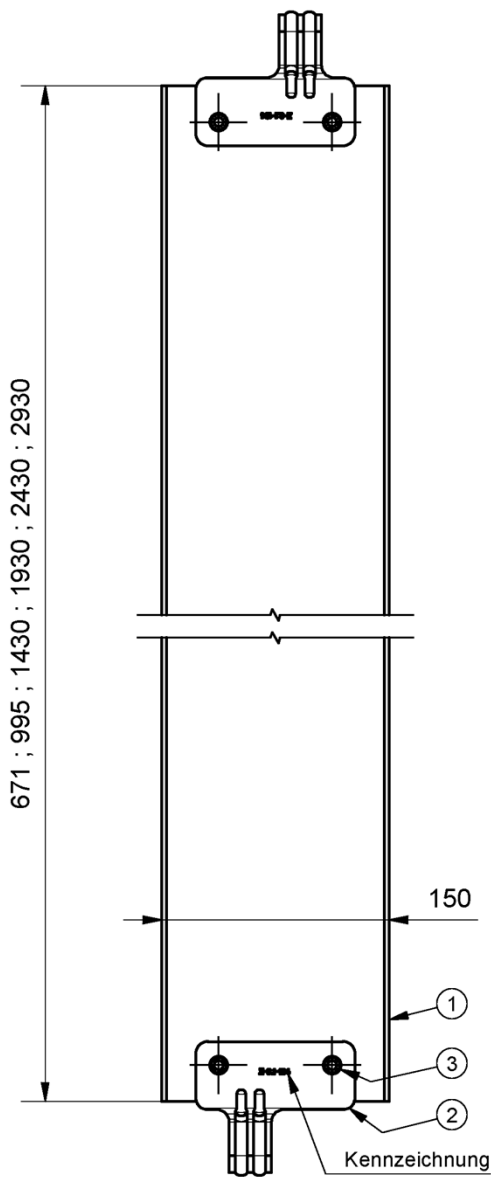


Gew./ kg
7,5

= Kennzeichnung

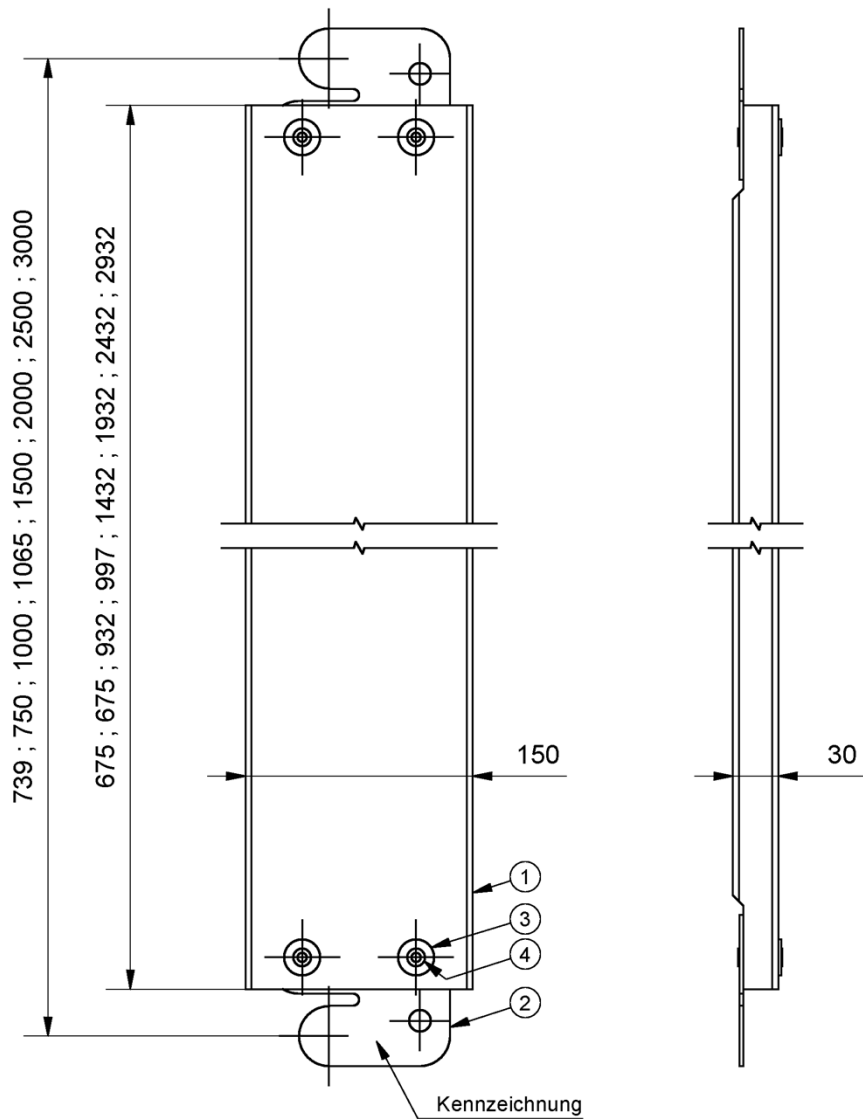
5	Bundmutter M14	2	Stahl	
4	Hammerkopfschraube M14 x 68	2	Stahl	
3	U-Klammer , Flach 50 x 4	2	Stahl	
2	Quadratrohr 30 x 2	1	Stahl	
1	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric	geregelt in Z-8.1-184	
Umlauf- Innengeländer für Podesttreppe		Anlage B, 10.04.00



Länge [m]	Gew./ kg
0,74	2,0
1,10	2,5
1,50	3,5
2,00	4,5
2,50	5,5
3,00	6,5

3	Rohniet	4	Stahl	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Brett 150 x 30 x L	1	Holz	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung
MJ OPTIMA metric				geregelt in Z-8.1-184
Bordbrett - Zapfenauflage 0,74 - 3,00 m				Anlage B, 11.01.00



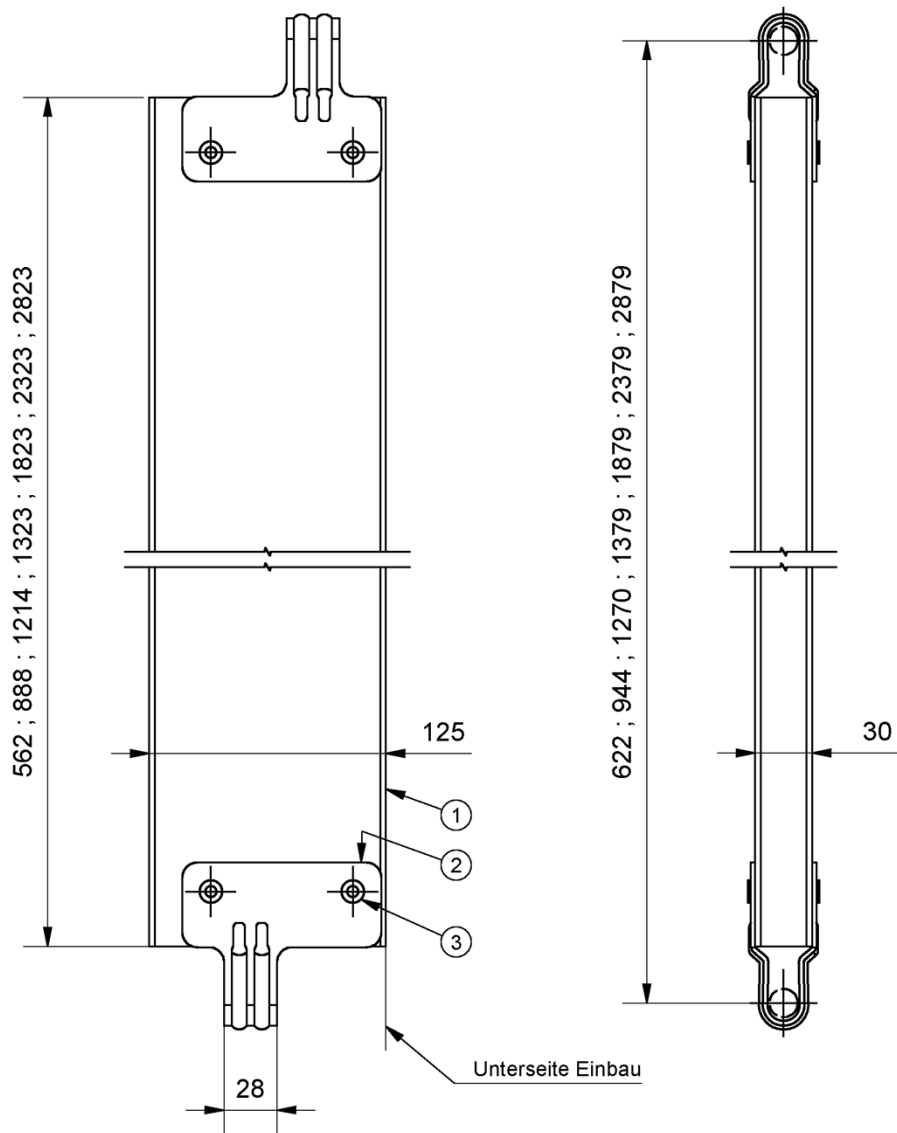
Länge [m]	Gew./ kg
0,74	1,9
0,75	1,9
1,00	2,3
1,10	2,4
1,50	3,2
2,00	4,2
2,50	5,1
3,00	6,0

4	Rohniet	4	Stahl	
3	Unterlegscheibe	4	Stahl	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Brett 150 x 30 x L	1	Holz	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric geregelt in Z-8.22-923

Bordbrett / Stirnbordbrett - Rohraufgabe
0,74 - 3,00 m

Anlage B, 11.02.00



Ben.	Gew./ kg
0,74	1,5
1,10	1,9
1,39	2,3
1,50	2,5
2,00	4,5
2,50	5,5
3,00	6,5

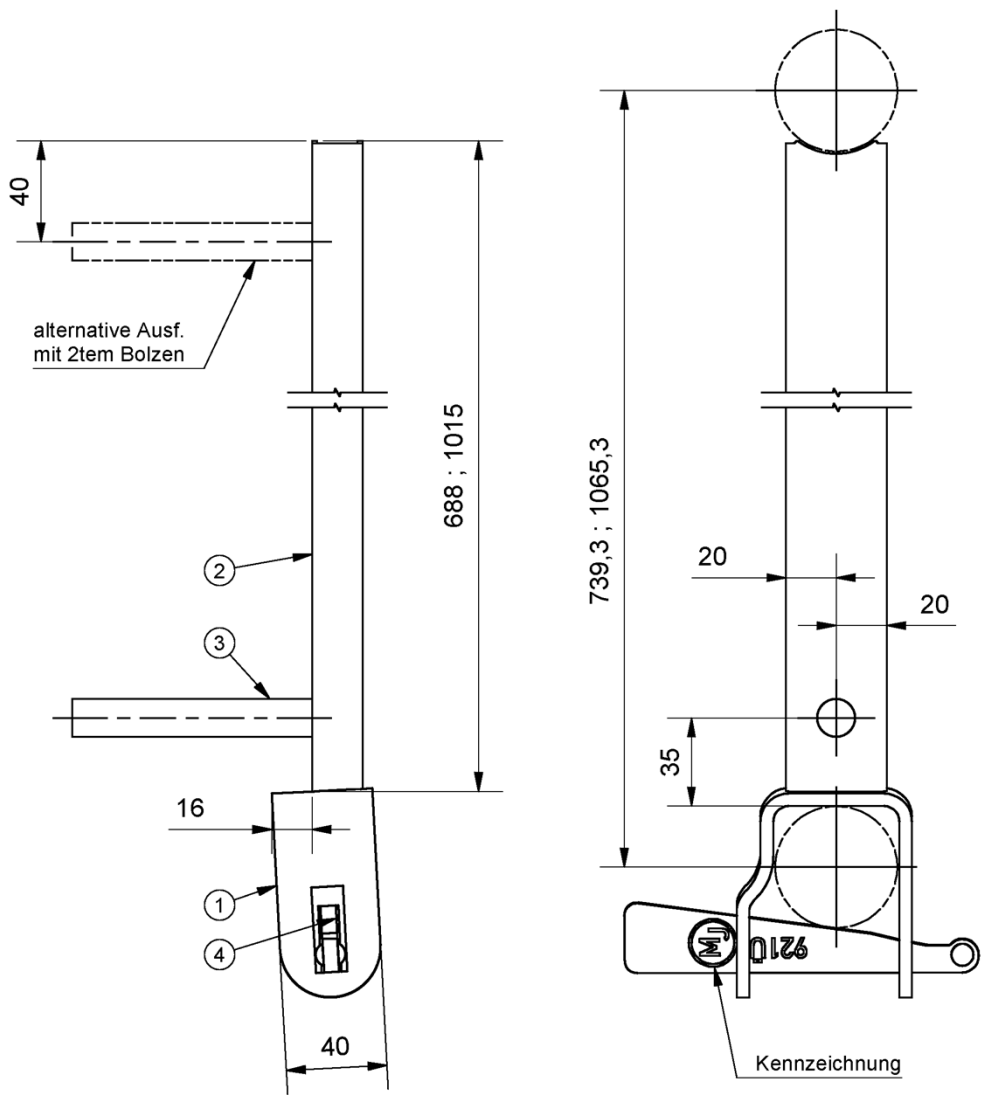
3	Rohniet	4	Stahl	
2	Bordbrettbeschlag	2	Stahl	
1	Brett 125 x 30 x L	1	Holz	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Stirnbordbrett
für Belagsicherung
mit U-Klammer und Haken

Anlage B, 11.04.00



Länge [m]	Gew./ kg
0,30	1,1
0,74	1,8
1,10	2,5

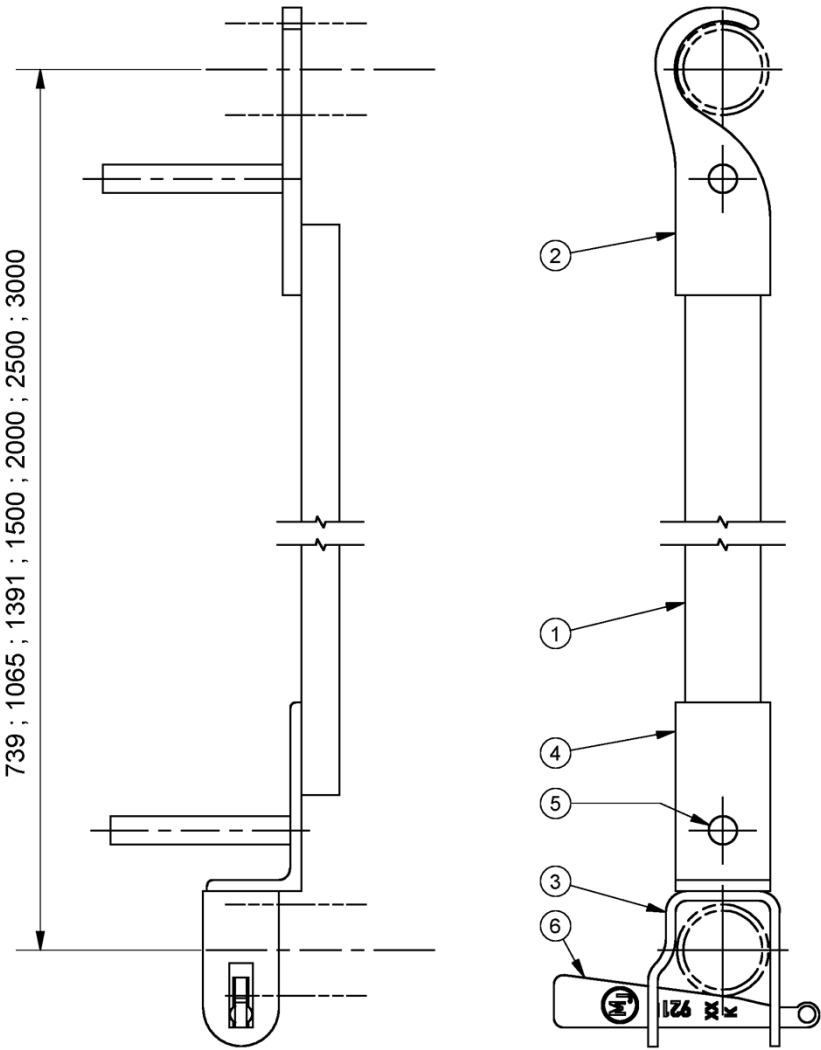
4	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.05.00	1	-	
3	Rund Ø15 x 95	1	Stahl	
2	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	Stahl	
1	Einhängung t= 5	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Belagsicherung
mit U-Klammer

Anlage B, 12.01.00



Ben.	Gew./ kg
0,74	2,7
1,10	3,3
1,39	3,9
1,50	4,1
2,00	5,0
2,50	5,9
3,00	6,8

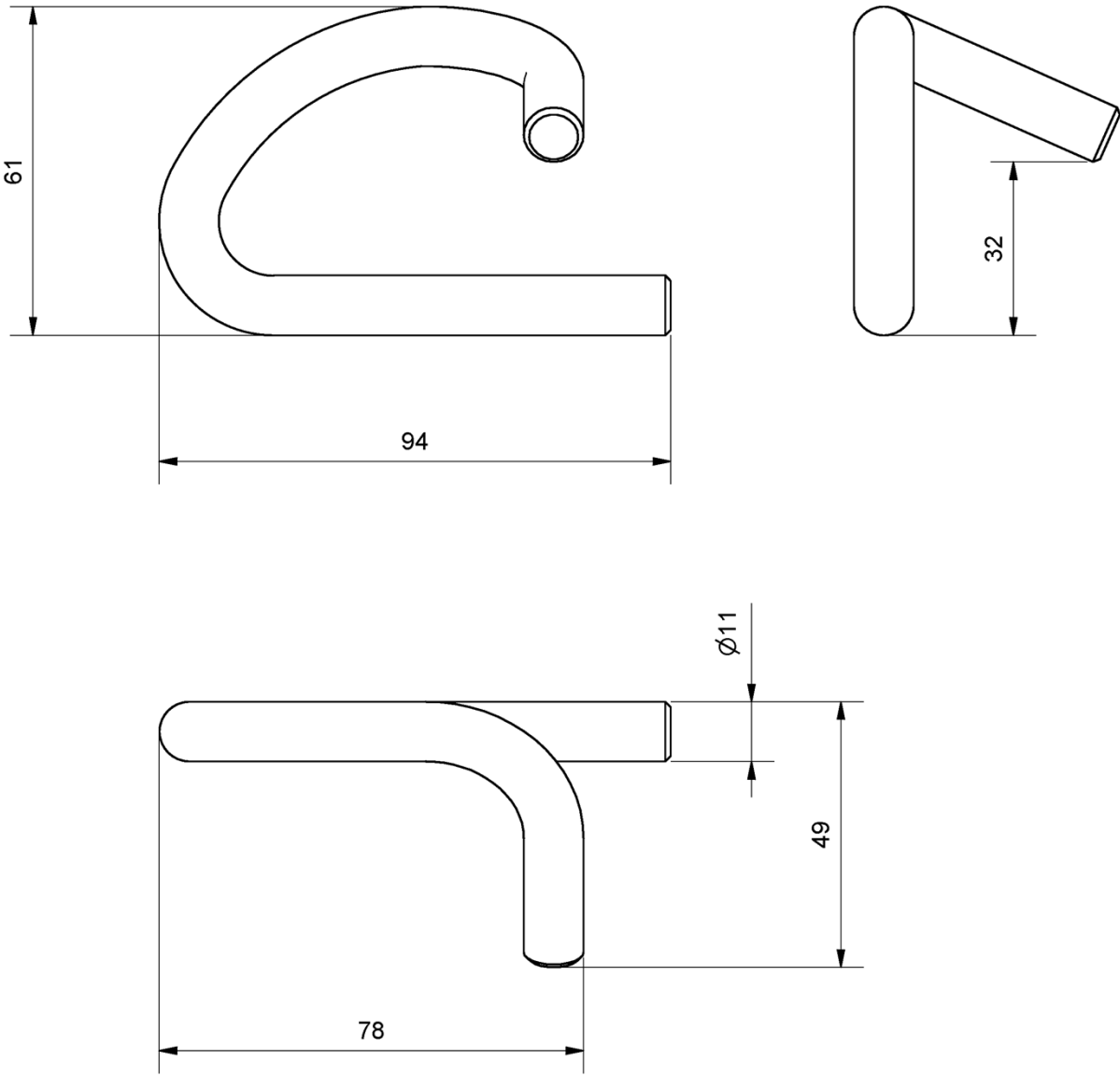
6	Riegelkeil mit Niet ; Anlage B, 01.05.00	1	-	
5	Rund Ø15	2	Stahl	
4	Winkel	1	Stahl	
3	Einhängung t= 5	1	Stahl	
2	Haken	1	Stahl	
1	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.22-923

Belagsicherung
mit U-Klammer
und Haken

Anlage B, 12.02.00



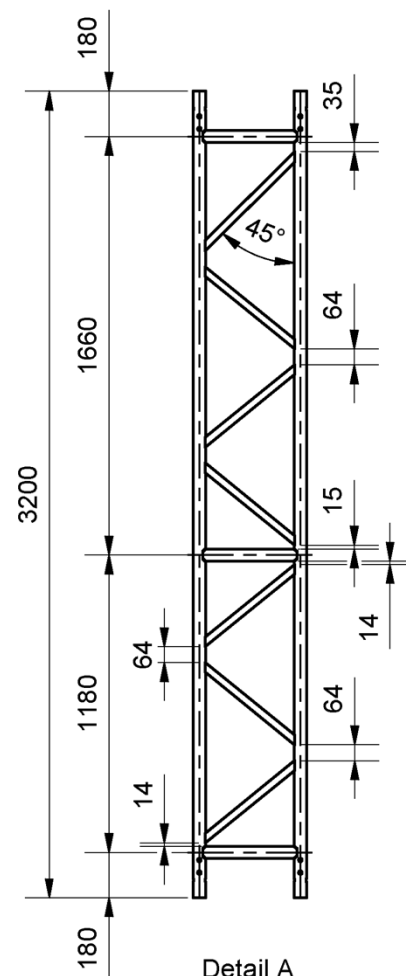
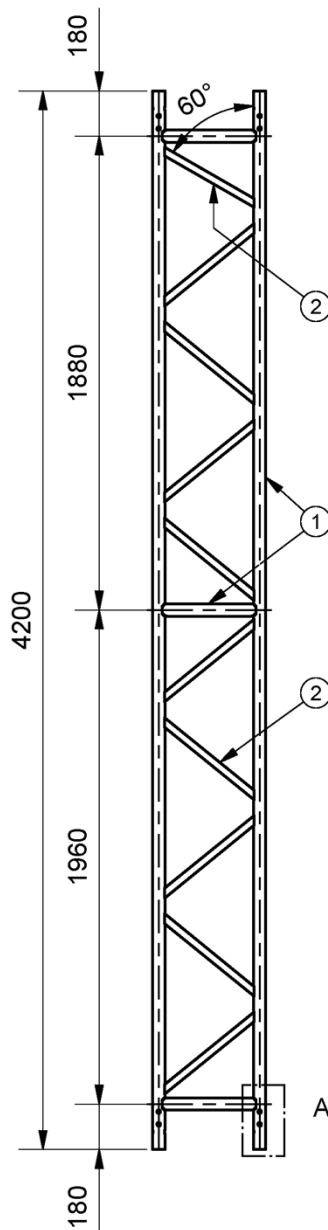
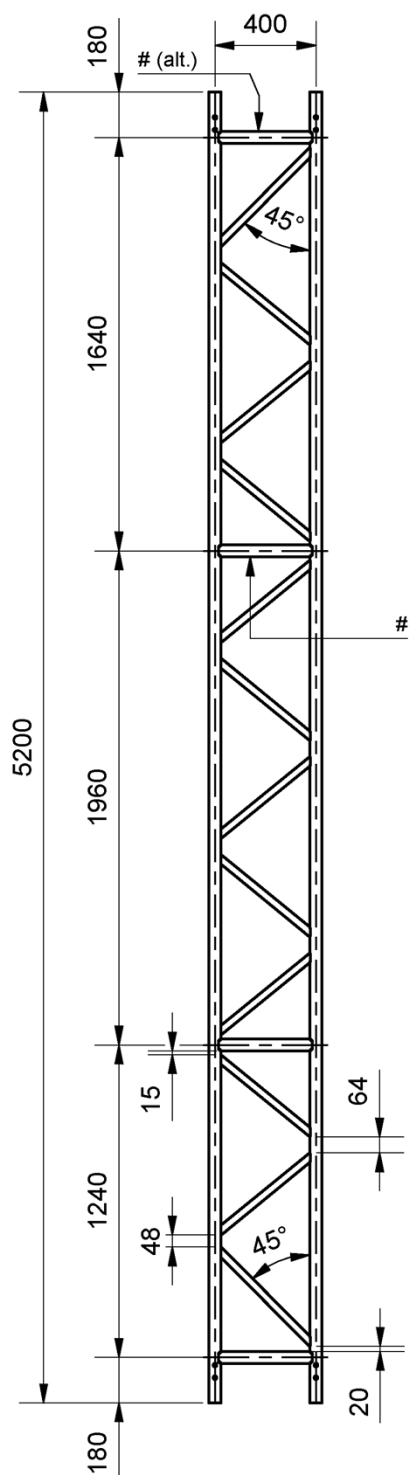
Gew. [kg]
0,16

MJ OPTIMA metric

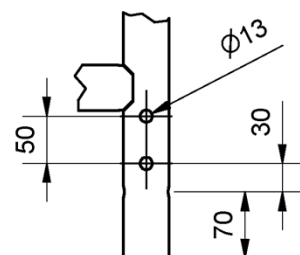
geregelt in Z-8.1-872

Fallstecker $\varnothing 11$

Anlage B, 12.03.00



Detail A



Nicht vermasste Diagonalstreben = 51°.
Darstellung mit Diagonalstreben 30x20x2mm.
= Kennzeichnung

Länge [m]	Gew. [kg]
3,2	31,0
4,2	39,0
5,2	49,5

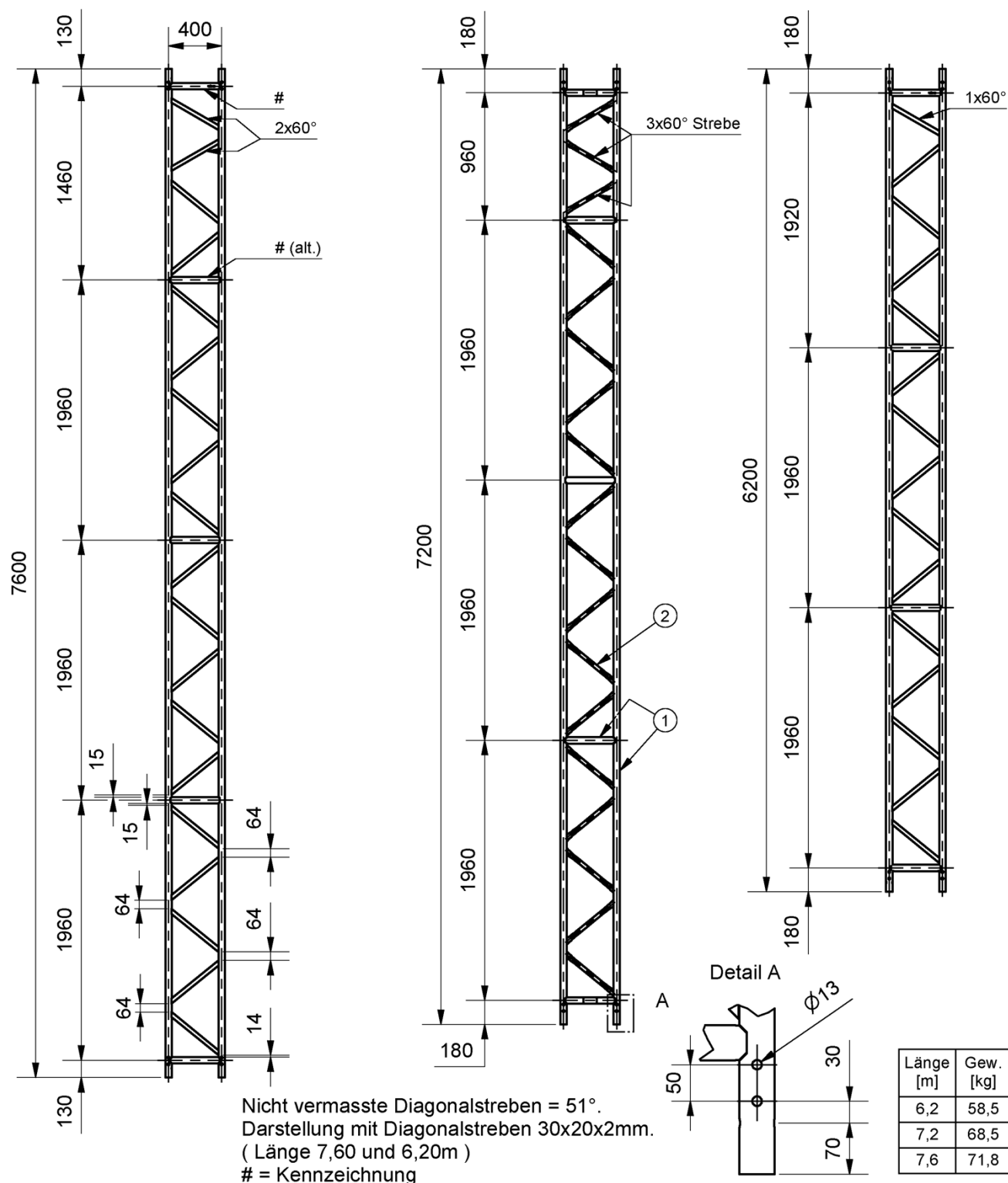
2	Rohr Ø26,9 x 2,3 ; alternativ	-	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 30 x 20 x 2	-	S235JRH	DIN EN 10219
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	-	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eh} ≥320N/mm²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-872

Gitterträger
3,20 / 4,20 / 5,20 m
Ausführung Stahl

Anlage B, 12.04.00



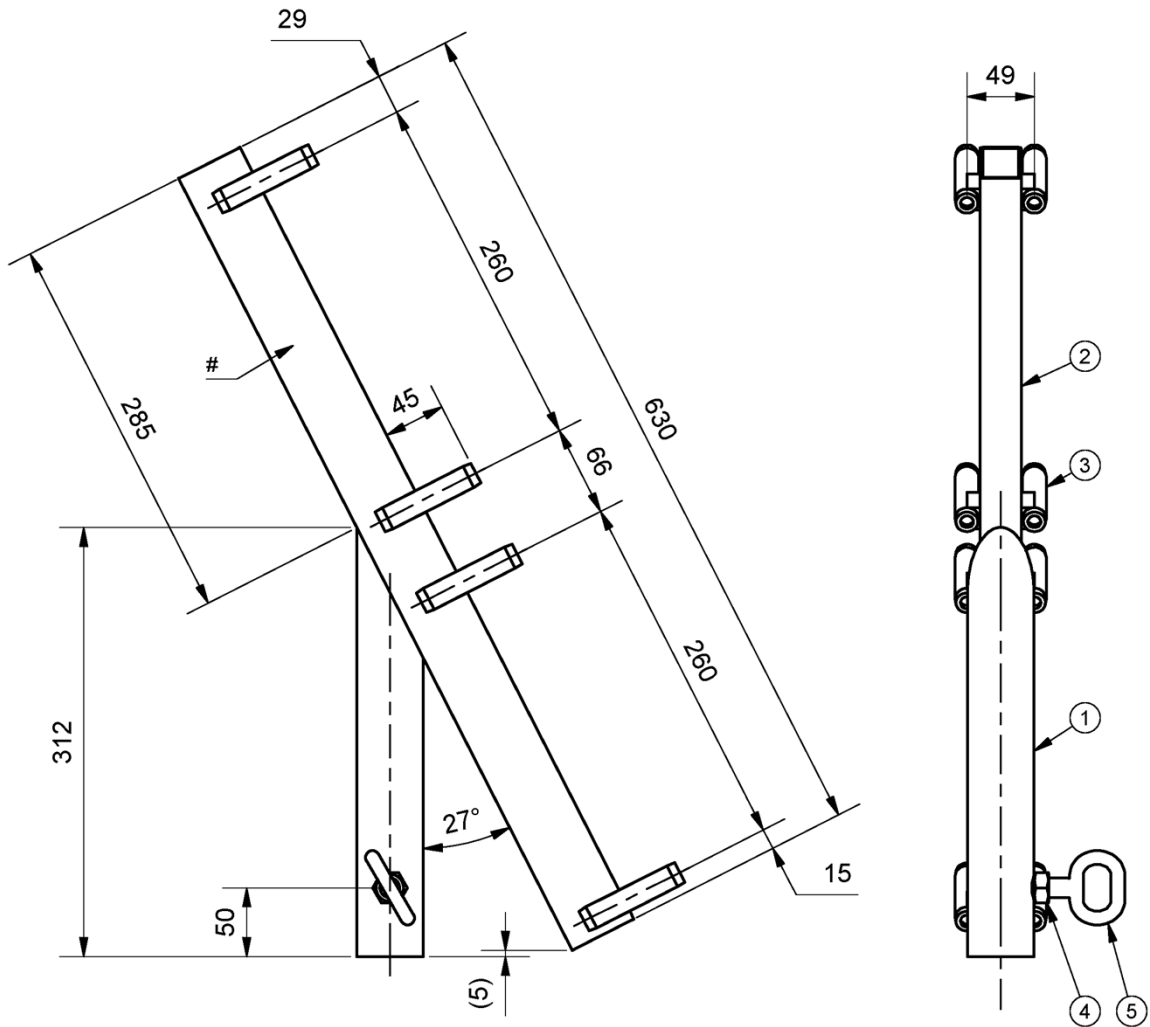
2	Rohr Ø26,9 x 2,3 ; alternativ	-	S235JRH	DIN EN 10219
2	Rechteckrohr 30 x 20 x 2	-	S235JRH	DIN EN 10219
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	-	S235JRH	DIN EN 10219 R _{eH} ≥320N/mm²
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-872

Gitterträger
6,20 / 7,20 / 7,60 m
Ausführung Stahl

Anlage B, 12.05.00



= Kennzeichnung

Gew./ kg
3,5

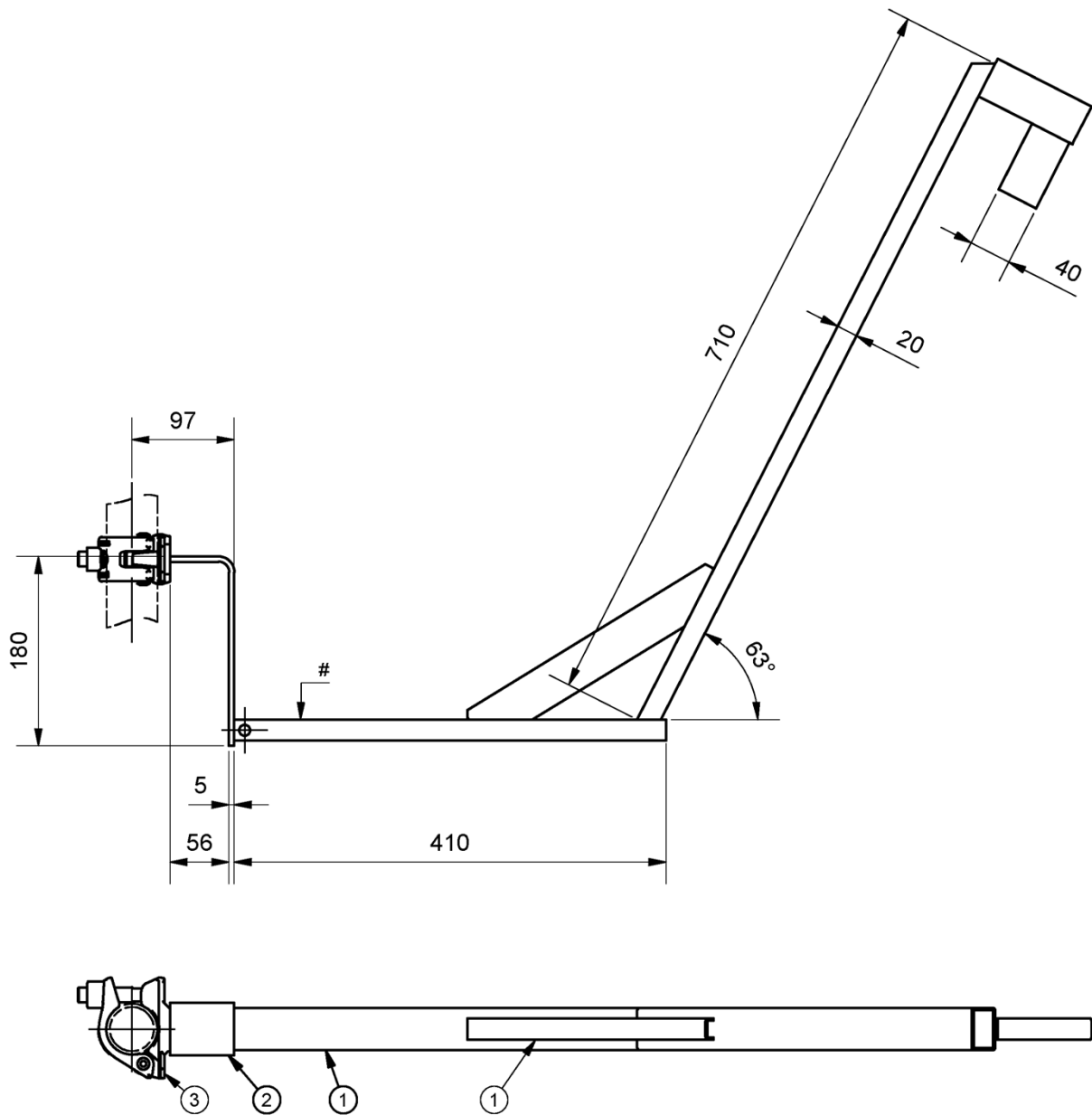
5	Ringschraube M14	1	Stahl	
4	Mutter M14	1	Stahl	
3	Rohr Ø17 x 3,2	8	Stahl	
2	Rechteckrohr 50 x 30 x 2	1	Stahl	
1	Rohr Ø48,3 x 3,2	1	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Schutzdachausleger
0,74 m

Anlage B, 13.01.00



= Kennzeichnung

Gew./ kg
3,8

3	Halbkupplung mit Schraubverschluss	1	Stahl	
2	Flach 50 x 5	1	Stahl	
1	Rechteckrohr 40 x 20 x 2	-	Stahl	
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Werkstoff	Bemerkung

MJ OPTIMA metric

geregelt in Z-8.1-184

Belagsicherung
für Schutzdachausleger
2-bohlig

Anlage B, 13.02.00

C.1 Allgemeines

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Arbeitsgerüst der Lastklassen ≤ 3 mit der Systembreite $b = 0,739 \text{ m}$ und mit Feldweiten $l \leq 3,00 \text{ m}$ nach DIN EN 12811-1 sowie als Fang- und Dachfanggerüst nach DIN 4420-1 verwendet werden.

Die oberste horizontale Ebene (Gerüstlage) darf nicht höher als 24 m, zuzüglich Spindelauszugslänge, über Geländeoberfläche liegen. Das Gerüstsystem ist in der Regelausführung für den Arbeitsbetrieb in einer Gerüstlage nach der Regelung von DIN EN 12811-1, Abschnitt 6.2.9.2 vor "teilweise offener" Fassade mit einem Öffnungsanteil von maximal 60 % und vor geschlossener Fassade bemessen. Bei der Ermittlung der Windlast ist ein Standzeitfaktor von $\chi = 0,7$, der eine maximale Standzeit von zwei Jahren voraussetzt, berücksichtigt worden. Die Bekleidung des Gerüsts mit Netzen oder Planen ist in der Regelausführung nicht nachgewiesen.

Ohne weitere Nachweise darf die Regelausführung nur verwendet werden, wenn in den Gerüstfeldern jeweils nur Lasten wirken, die nicht größer sind als die maßgebenden Verkehrslasten nach DIN EN 12811-1, Tabelle 3 unter Berücksichtigung der Anordnung der Verkehrslasten im Arbeitsbetrieb nach DIN EN 12811-1, Abschnitt 6.2.9.2.

Für die Regelausführung des Modulsystems "MJ OPTIMA metric" als Fassadengerüst ist folgende Bezeichnung nach DIN EN 12810-1 zu verwenden:

Gerüst EN 12810 – 3D – SW06/300 – H2 – A – LA

In Abhängigkeit der verwendeten Diagonalen sind zwei Ausführungen nachgewiesen:

- Konfigurationen mit Vertikaldiagonalen, Keilkopf Anlage D, Seiten 1 bis 4
- Konfigurationen mit Vertikaldiagonalen, Kippstiftanschluss Anlage D, Seiten 5 bis 8

Bei allen Konfigurationen sind die Ständerstöße am Innen- und Außenstiel auf Höhe direkt oberhalb des Rückengeländers anzuordnen.

C.2 Fang- und Dachfanggerüst

In der Regelausführung darf das Gerüstsystem als Fang- und Dachfanggerüst mit einer Fanglage der Klasse FL1 und als Dachfanggerüst mit Schutzwänden der Klasse SWD 1 nach DIN 4420-1 verwendet werden.

Die konstruktive Ausbildung der Schutzwand ist Anlage D, Seite 9 zu entnehmen. Bei Verwendung der Schutzwand ist jeder Ständerzug in der obersten Gerüstebene zu verankern und es sind Zusatzmaßnahmen in Abhängigkeit der verwendeten Diagonalen gemäß Anlage D, Seite 3 bzw. Seite 7 vorzusehen.

Das Schutznetz ist nach DIN EN 1263-1 mit einer Maschenweite von 100 mm und einer Seilstärke von 5 mm auszuführen.

C.3 Bauteile

Die vorgesehenen Bauteile sind der Tabelle C.4 zu entnehmen. Außerdem dürfen für die horizontale Aussteifung der Überbrückungsträger auch Stahlrohre $\varnothing 48,3 \cdot 3,2 \text{ mm}$ und Kupplungen sowie für den Anschluss der Gerüsthalter und V-Halter an die Ständer Normalkupplungen nach DIN EN 12811-1 verwendet werden.

C.4 Aussteifung

Zur Aussteifung der äußeren vertikalen Ebene sind entweder Vertikaldiagonalen mit Keilkopf oder Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss zu verwenden, wobei bei der Ausführung mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss im untersten Gerüstfeld Vertikaldiagonalen mit Keilkopf an den Lochscheiben anzuschließen sind. Bei beiden Ausführungen der Diagonalen müssen an den Knoten, an denen Diagonalen anschließen, auch Längsriegel angeschlossen werden, siehe Anlage D.

Zur horizontalen Aussteifung des Gerüsts sind in vertikalen Abständen von 2 m durchgehend die Bauteile nach Tabelle C.1 einzubauen.

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 1

Tabelle C.1: Bauteile für die horizontale Aussteifung

Riegel	Boden / Belag / Tafel	Anzahl Beläge je Gerüstfeld	Anlage B,
Belag-Riegel	Holzboden – Zapfenauflage	2	09.01.00
	Aluminiumboden – Zapfenauflage *)	2	09.02.00
	Stahlböden - Zapfenauflage	2	09.03.00
Rohrriegel	Stahlboden - Rohrauflage	2	09.04.00
	Aluminiumboden mit Stahlkappe Rohrauflage	1	09.07.00
*) mit Zusatzmaßnahmen gemäß Abschnitt C.5			

Bei einem Leitergang sind anstelle der Böden Durchstiegstafeln einzusetzen.

Die Böden und Durchstiegstafeln sind durch Belagsicherungen gegen unbeabsichtigtes Ausheben zu sichern.

Unmittelbar oberhalb der Gerüstspindeln sind Vertikal-Anfangsstücke einzubauen, die durch Längsriegel in der inneren und äußeren Ebene parallel zur Fassade sowie durch Querriegel senkrecht zur Fassade zu verbinden sind.

C.5 Verankerung

Die Verankerungen sind mit Gerüsthaltern nach Anlage B, 08.01.00 auszuführen.

Die Gerüsthalter sind als Ankerpaar im Winkel von 90° (V-Halter) oder als "kurze" Gerüsthalter nur am inneren Vertikalrahmenstiel mit Normalkupplungen zu befestigen.

Die V-Halter und Gerüsthalter sind in unmittelbarer Nähe der von den Ständerrohren und Querriegeln gebildeten Knotenpunkte anzubringen.

Die V-Halter dürfen nicht am Rand eines Gerüsts verwendet werden.

Sofern V-Halter angrenzend an einen inneren Leitergang angeordnet werden müssen, ist im Aufstiegsfeld ein Längsriegel zwischen den beiden angrenzenden Innenstielen parallel zur Fassade anzuordnen.

Bei Verwendung der Aluminiumböden nach Anlage B, 09.02.00 sind bei einigen Konfigurationen zusätzliche Verstärkungsmaßnahmen an den V-Haltern erforderlich.

- mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf:
In der Ankerebene $h = 20\text{ m}$ in der Grundkonfiguration nach Anlage D, Seite 1 und zusätzlich bei Konfigurationen mit Schutzwand nach Anlage D, Seite 3 in der Ankerebene $h = 24\text{ m}$ sind an den V-Haltern zusätzliche Rohrriegel als Verteilerrohre an den Innenstielen parallel zur Fassade einzubauen.
- mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss:
In der Ankerebene $h = 20\text{ m}$ und in der Ankerebene $h = 24\text{ m}$ sind an den V-Haltern zusätzliche Rohrriegel als Verteilerrohre an den Innenstielen parallel zur Fassade einzubauen, sofern diese nicht bereits zwischen Haupt- und Innenkonsolbelag vorhanden sind.

Die in den Bauwerksfronten zur Aufnahme der Ankerkräfte anzuordnenden Befestigungsmittel müssen mindestens für die in den Tabelle C.2 angegebenen Ankerkräfte ausgelegt sein. Die dort angegebenen charakteristischen Werte sind für den Nachweis der Weiterleitung der Lasten in die Ankerpunkte mit dem Teilsicherheitsbeiwert γ_F (i.d.R. $\gamma_F = 1,5$) zu multiplizieren.

Jeder Ständerzug ist in vertikalen Abständen von 8 m zu verankern; die Verankerungen benachbarter Vertikalrahmenzüge sind dabei um den halben Abstand vertikal versetzt anzuordnen. Die Ständerzüge am Rand eines Gerüsts sowie die Ständerzüge des Leitergangs sind in vertikalen Abständen von 4 m zu verankern.

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 2

Tabelle C.2: charakteristische Ankerkräfte

Anlage D, Seite	Innenkonsolen	Schutzwand	Überbrückung	Fassade	charakteristische Ankerkräfte [kN]				
					orthogonal zur Fassade			V-Anker (gesamt)	
					Druck		Zug	parallel zur Fassade	max. Schräglast
					$H < H_{oA}$	H_{oA}			
1	---	---	---	teilweise offen	3,95	3,4	3,0	5,1	3,6
				geschlossen	1,23	1,7	1,4		
2	X	---	---	teilweise offen	3,95	3,4	3,0		
				geschlossen	1,23	1,7	1,4		
3	(X)	X	---	teilweise offen	3,80	3,0	2,8	5,4	3,8
				geschlossen	1,23	2,0	1,9		
4	(X)	---	X	teilweise offen	siehe Anlage C, Seiten 1 oder 2				
				geschlossen					
5	---	---	---	teilweise offen	4,0	3,4	3,0	5,1	3,6
				geschlossen	1,2	1,7	1,4		
6	X	---	---	teilweise offen	4,0	3,4	3,0		
				geschlossen	1,2	1,7	1,4		
7	(X)	X	---	teilweise offen	3,8	3,0	2,8	5,4	3,9
				geschlossen	1,2	2,0	1,9		
8	(X)	---	X	teilweise offen	siehe Anlage C, Seiten 5 oder 6			5,2	3,7
				geschlossen					
X	Ausführung vorhanden								
(X)	Ausführung optional								
H_{oA}	Höhe der obersten Ankerebene								

C.6 Fundamentlasten

Die in Tabelle C.3 angegebenen Fundamentlasten müssen in der Aufstellebene aufgenommen und weitergeleitet werden. Die dort angegebenen charakteristischen Fundamentlasten sind für den Nachweis der Weiterleitung der Lasten in die Aufstandsfläche mit dem Teilsicherheitsbeiwert γ_F (i.d.R. $\gamma_F = 1,5$) zu multiplizieren.

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 3

Tabelle C.3: charakteristische Fundamentlasten

Anlage D, Seite	Innen- konsolen	Schutz- wand	Über- brückung	Fassade	charakteristische Fundamentlasten [kN]	
					innen	außen
1	---	---	---	teilweise offen	18,3	12, 6
				geschlossen		
2	X	---	---	teilweise offen		
				geschlossen		
3	(X)	X	---	teilweise offen		
				geschlossen		
4	(X)	---	X	teilweise offen	28,1	19,6
				geschlossen	29,0	19,4
5	---	---	---	teilweise offen	18,3	13,7
				geschlossen		
6	X	---	---	teilweise offen		
				geschlossen		
7	(X)	X	---	teilweise offen		
				geschlossen		
8	(X)	---	X	teilweise offen	25,0	16,4
				geschlossen		16,1
X	Ausführung vorhanden					
(X)	Ausführung optional					

C.7 Überbrückung

Die Überbrückungen von Toreinfahrten o.ä. dürfen bei Wegfall der unter der Überbrückung befindlichen Gerüstlagen in Höhe bis 4 m eingesetzt werden.

Bei Ausführung mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf gemäß Anlage D, Seite 4 sind die Überbrückungsträger im Auflagerbereich und in der Mitte zu verankern und durch einen Horizontalverband aus Rohren und Kupplungen auszusteifen. Weitere konstruktive Zusatzmaßnahmen (Riegel sowie vertikale Längs- und Querdiagonalen) sind in Anlage D, Seite 4 dargestellt.

Bei Ausführung mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss gemäß Anlage D, Seite 8 sind die Überbrückungsfelder mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf innen und außen abzufangen. Weitere konstruktive Zusatzmaßnahmen (Verankerungen, Riegel sowie vertikale Längs- und Querdiagonalen) sind in Anlage D, Seite 8 dargestellt.

C.8 Leitgang

Für einen inneren Leitgang sind bei den Varianten mit Belagriegeln Durchstiegstafeln mit Zapfenauflage und bei den Varianten mit Rohrriegeln Durchstiegstafeln mit Rohrauflage einzusetzen. Die konstruktive Ausbildung ist in Anlage D, Seite 11 dargestellt. Neben Durchstiegstafeln sind

C.9 Verbreiterungskonsole

Auf der Innenseite des Gerüsts dürfen in allen Gerüstlagen die einbohlige Konsolriegel mit Zapfenauflage (Anlage B, 07.01.00 oder 07.02.00) oder Rohrauflage (Anlage B, 07.07.00) eingesetzt werden.

Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 4

Zwischen Haupt- und Innenkonsolbelag sind Längsriegel (Rohrriegel) einzubauen, um die entstehenden Spalte zu schließen. Alternativ dürfen, sofern nicht Längsriegel neben Durchstiegstafeln oder Verteilerrohre gemäß Abschnitt C.5 erforderlich sind, Spaltabdeckungen verwendet werden.

Tabelle C.4: Bauteile der Regelausführung

Bezeichnung	Anlage B, Seite
Fußspindel	02.01.00
Anfangs-Vertikalstiel 1,16 m	03.01.00
Geländerstiel 2,00 m mit / ohne Diagonalkippstift	03.02.00
Basis-Vertikalstiel 1,00 m	03.05.00
Abschluss-Vertikalstiel 1,00 m ohne Rohrverbinder	03.06.00
Anfangsstück 235 mm	03.08.00
O-Riegel (Rohrriegel), $l \leq 3,0 \text{ m}$	04.01.00
Belagriegel-Zapfenauflage 0,74 m	04.02.00
Vertikaldiagonale, Keilkopf	05.01.00
Vertikaldiagonale – Kippstiftanschluss, Feldhöhe 2,00 m, $l \leq 3,0 \text{ m}$	05.02.00
Rückengeländer, $l \leq 3,0 \text{ m}$	06.01.00
Stirngeländer doppelt	06.02.00
Konsolriegel 0,15 m Zapfenauflage	07.01.00
Konsolriegel 0,32 m Zapfenauflage	07.02.00
Konsolriegel 0,36 m Rohrauflage	07.07.00
Gerüsthalter, Abstandrohr	08.01.00
Holzboden (Vollholz - Belagtafel)	09.01.00
Aluminiumboden Breite 0,32 m	09.02.00
Stahlboden – Zapfenauflage Breite 0,32 m	09.03.00
Stahlboden – Rohrauflage Breite 0,32 m	09.04.00
Stahlboden – maschinen-geschweißt Breite 0,15 m *)	09.05.00
Aluminiumboden mit Stahlkappe – Rohrauflage Breite 0,64 m	09.07.00
Durchstiegstafel – Zapfenauflage Sperrholzbelag	09.08.00
Durchstiegstafel – Zapfenauflage Aluminiumbelag	09.09.00
Durchstiegstafel – Rohrauflage Aluminiumbelag	09.10.00
Aluminium-Spaltabdeckung, $l \leq 3,0 \text{ m}$	09.12.00
Bordbrett – Zapfenauflage 0,74 – 3,00 m	11.01.00
Bordbrett / Stirnbordbrett – Rohrauflage 0,74 - 3,00 m	11.02.00
Stirnbordbrett für Belagsicherung mit U-Klammer und Haken	11.04.00
Belagsicherung mit U-Klammer	12.01.00
Belagsicherung mit U-Klammer und Haken	12.02.00
Fallstecker Ø11	12.03.00
Gitterträger, Ausführung Stahl, $l \leq 6,20 \text{ m}$	12.04.00 / 12.05.00
*) Ausschließlich als Konsolbelag verwendbar.	

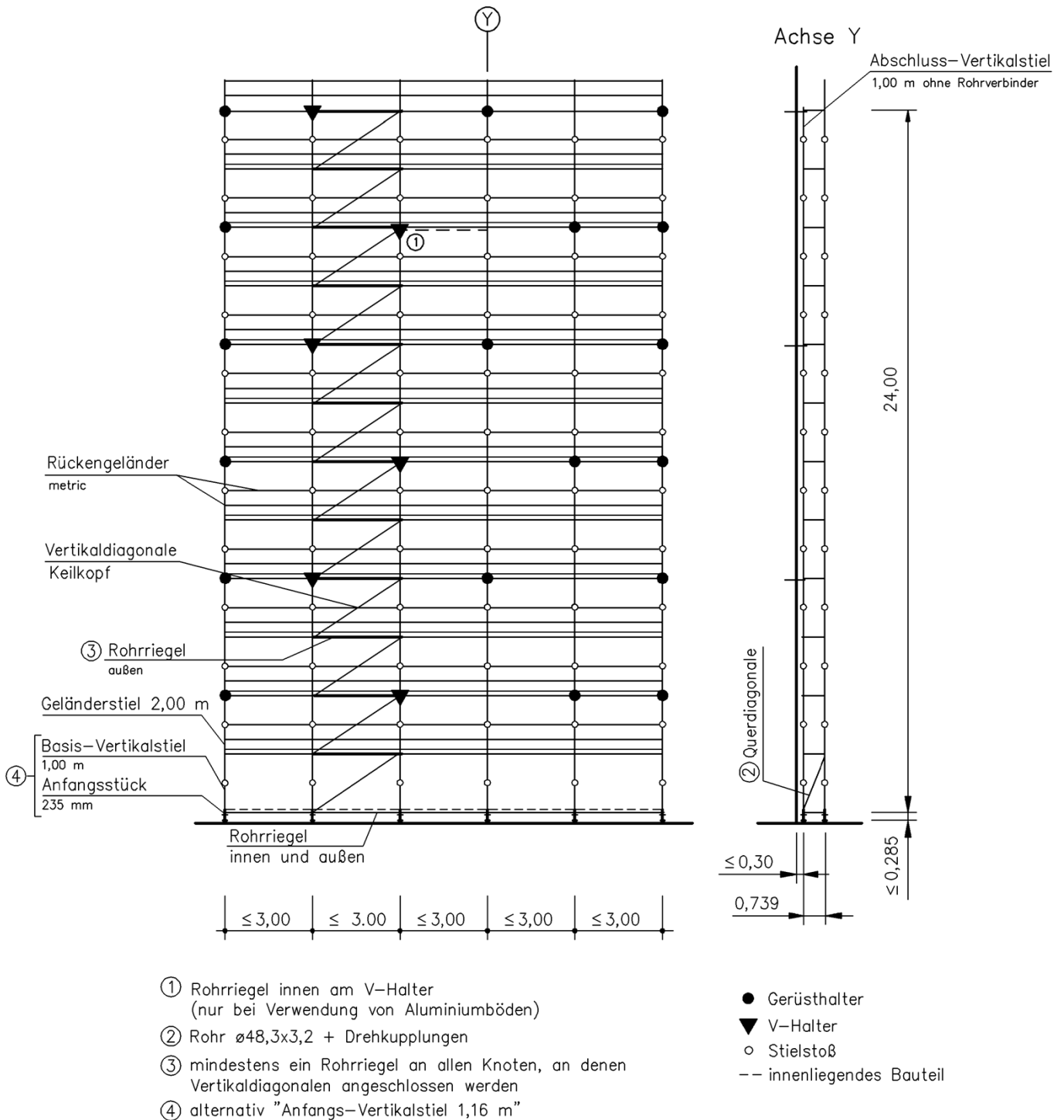
Modulsystem „MJ OPTIMA metric“

Regelausführung – Allgemeiner Teil

Anlage C,
Seite 5

Ausführung ohne Ergänzungsbauteile

teilweise offene / geschlossene Fassade



Modulsystem MJ OPTIMA metric

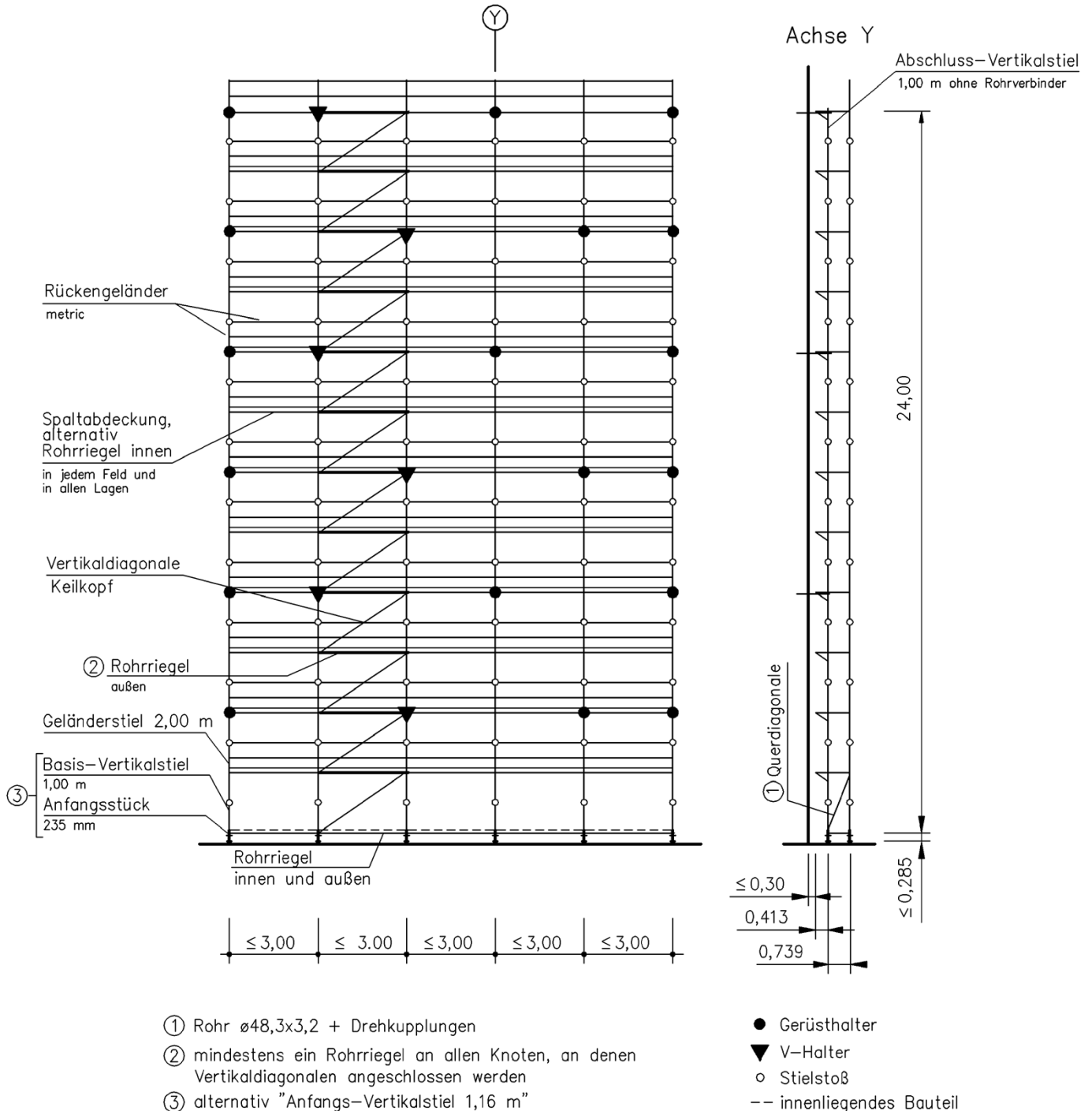
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf

Ausführung ohne Ergänzungsbauteile

Anlage D, Seite 1

Ausführung mit Innenkonsolen

teilweise offene / geschlossene Fassade



Modulsystem MJ OPTIMA metric

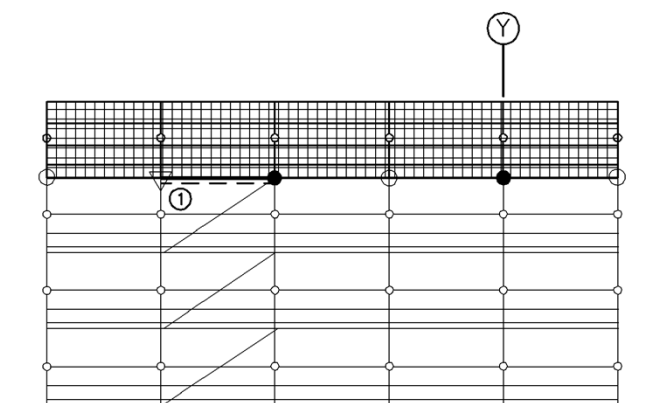
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf

Ausführung mit Innenkonsolen

Anlage D, Seite 2

**Ausführung mit / ohne Innenkonsolen
mit Schutzwand**

teilweise offene / geschlossene Fassade



- ① Rohrriegel innen am V-Halter
(nur bei Verwendung von Aluminiumböden)

Achse Y

Basis-Vertikalstiel
1,00 m

Abschluss-Vertikalstiel
1,00 m ohne Rohrverbinder

- Gerüsthalter
- ▼ V-Halter
- Stielstoß

Die Zusatzmaßnahmen für die Sonderausstattung mit Schutzwand sind hervorgehoben dargestellt. Die weitere Ausführung entspricht der jeweiligen Konfiguration.

Modulsystem MJ OPTIMA metric

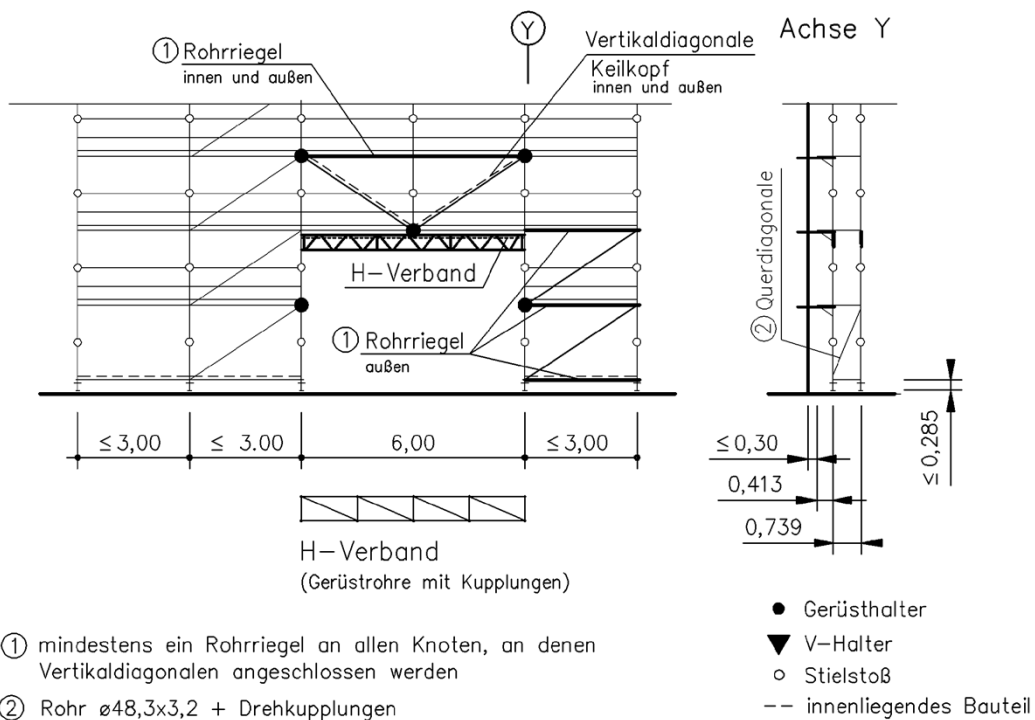
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf
mit Schutzwand

Anlage D, Seite 3

**Ausführung mit / ohne Innenkonsolen
mit Überbrückung**

teilweise offene / geschlossene Fassade

Die Zusatzmaßnahmen für die Sonderausstattung mit Überbrückung sind hervorgehoben dargestellt. Die weitere Ausführung entspricht der jeweiligen Konfiguration.



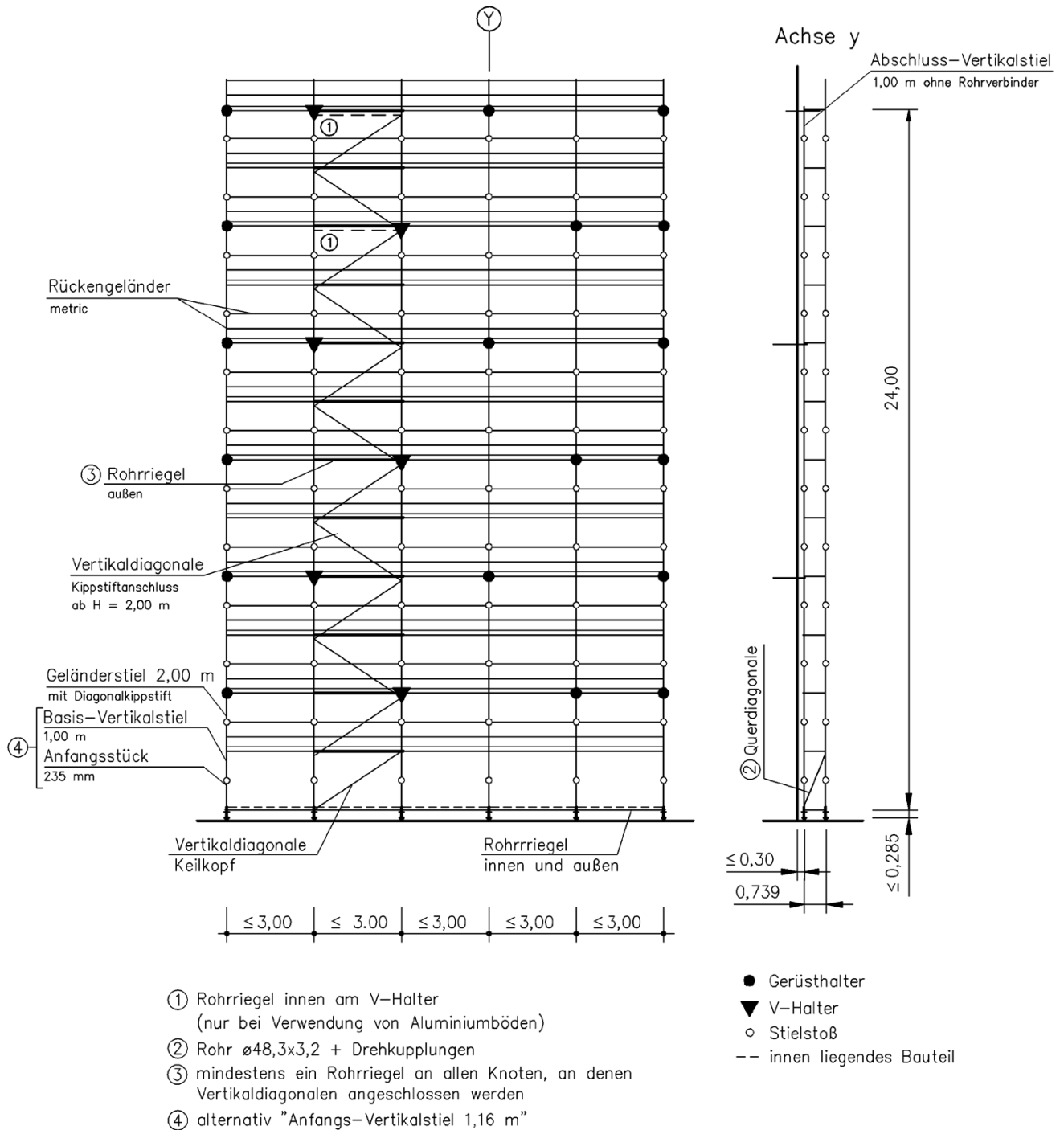
Modulsystem MJ OPTIMA metric

**Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Keilkopf
mit Überbrückung**

Anlage D, Seite 4

Ausführung ohne Ergänzungsbauteile

teilweise offene / geschlossene Fassade



Modulsystem MJ OPTIMA metric

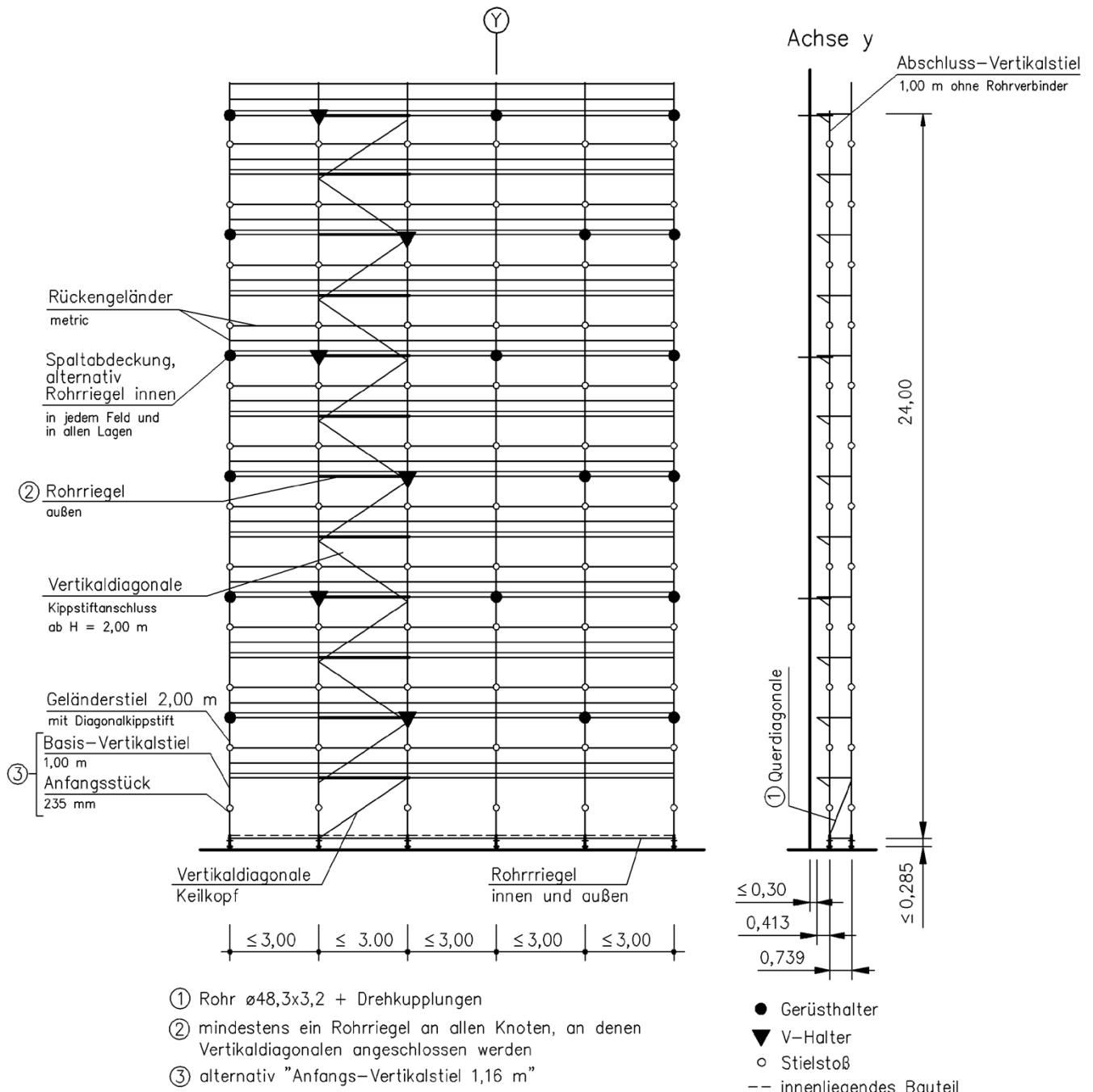
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss

Ausführung ohne Ergänzungsbauteile

Anlage D, Seite 5

Ausführung mit Innenkonsolen

teilweise offene / geschlossene Fassade



Modulsystem MJ OPTIMA metric

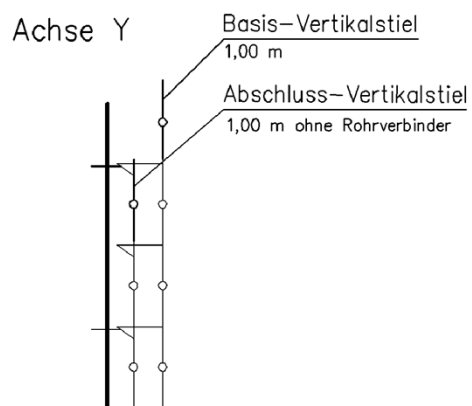
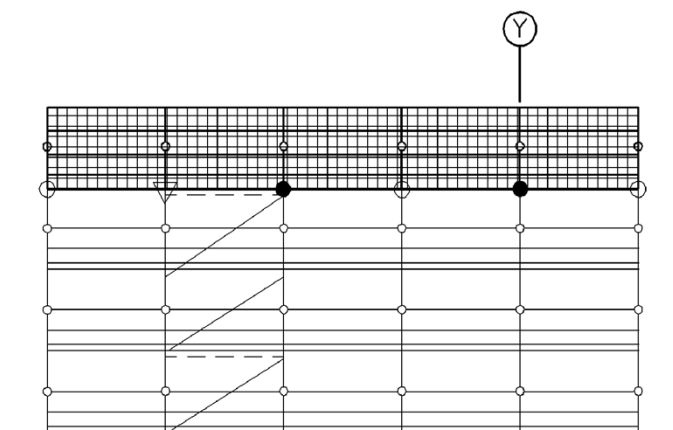
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss

Ausführung mit Innenkonsolen

Anlage D, Seite 6

**Ausführung mit / ohne Innenkonsolen
mit Schutzwand**

teilweise offene / geschlossene Fassade



Die Zusatzmaßnahmen für die Sonderausstattung mit Schutzwand sind hervorgehoben dargestellt. Die weitere Ausführung entspricht der jeweiligen Konfiguration.

- Gerüsthalter
- ▼ V-Halter
- Stielstoß
- innenliegendes Bauteil

Modulsystem MJ OPTIMA metric

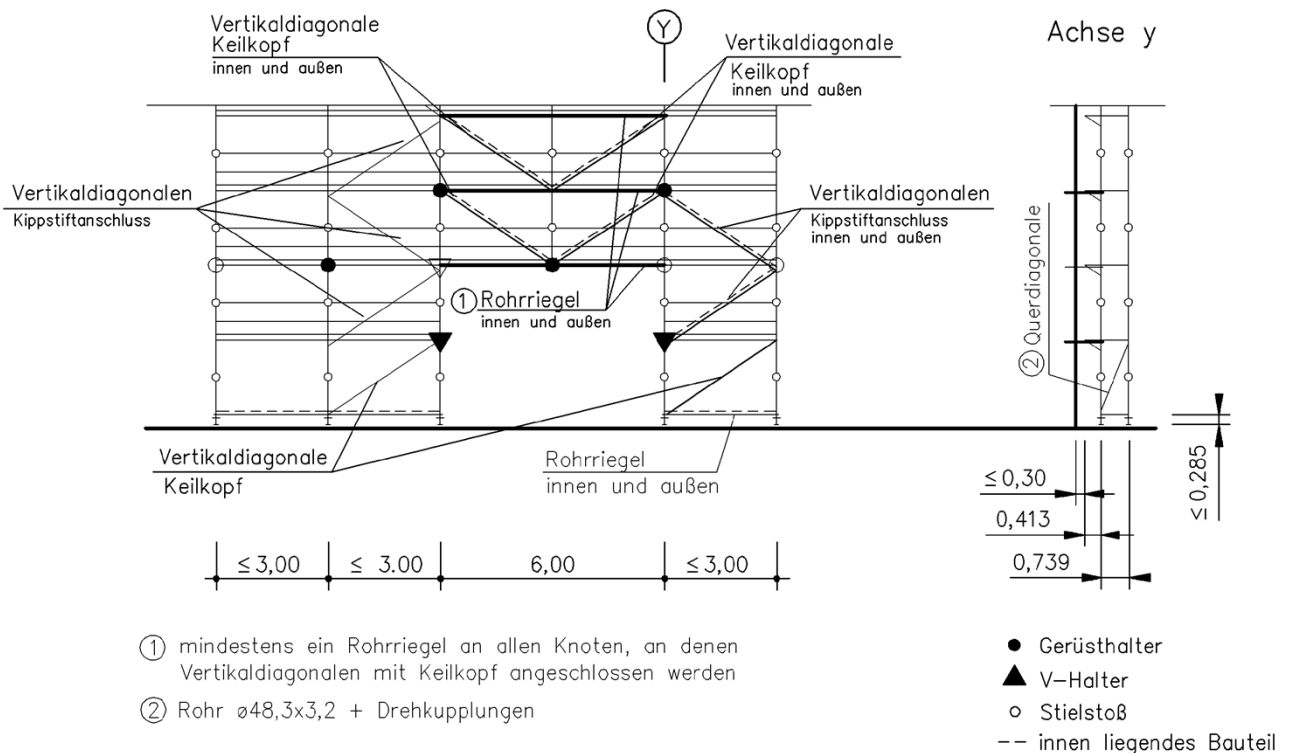
Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss
mit Schutzwand

Anlage D, Seite 7

**Ausführung mit / ohne Innenkonsolen
mit Überbrückung**

teilweise offene / geschlossene Fassade

Die Zusatzmaßnahmen für die Sonderausstattung mit Überbrückung sind hervorgehoben dargestellt. Die weitere Ausführung entspricht der jeweiligen Konfiguration.

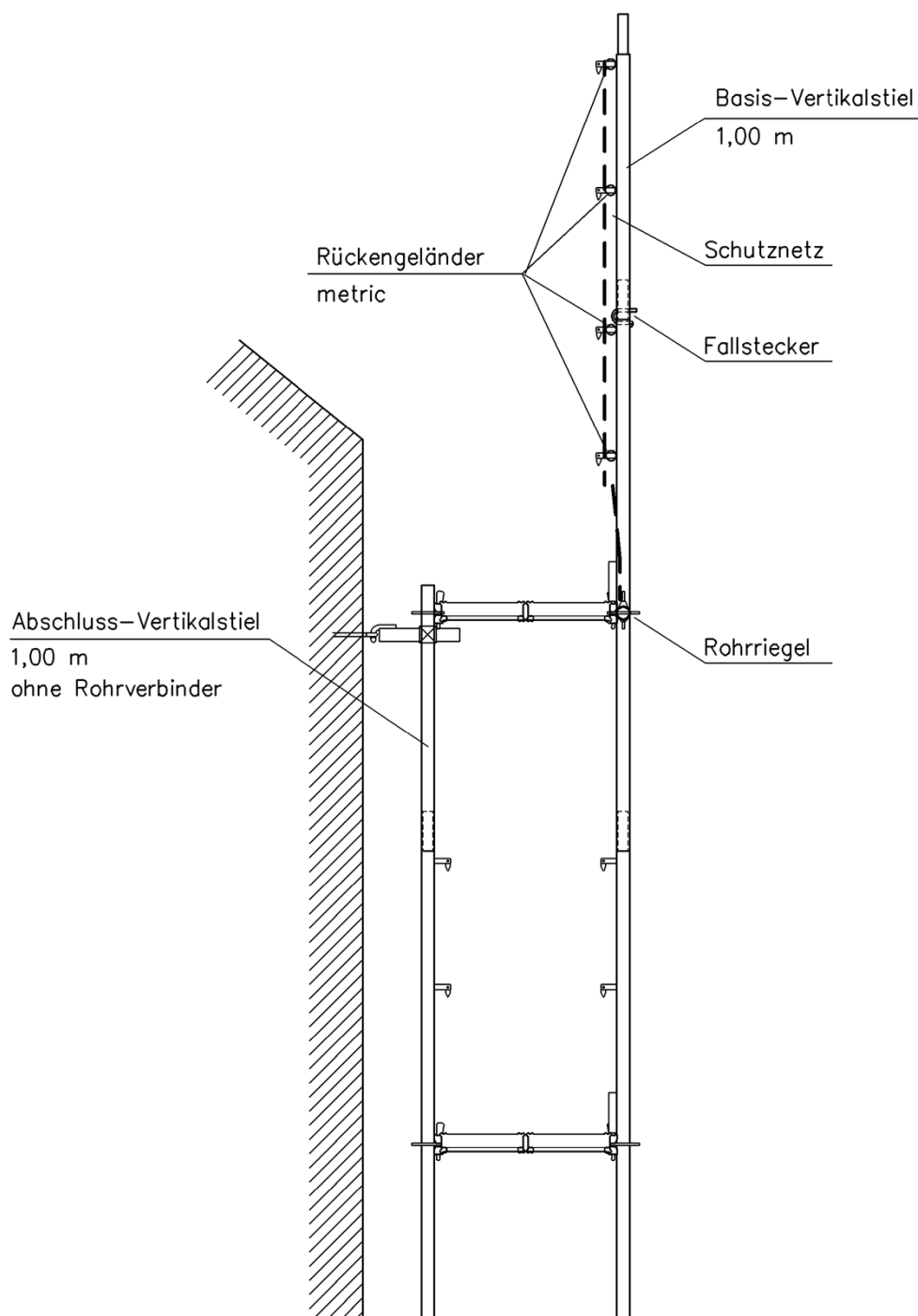


Modulsystem MJ OPTIMA metric

**Konfiguration mit Vertikaldiagonalen mit Kippstiftanschluss
mit Überbrückung**

Anlage D, Seite 8

Ausführung mit Schutzwand: Details



Modulsystem MJ OPTIMA metric

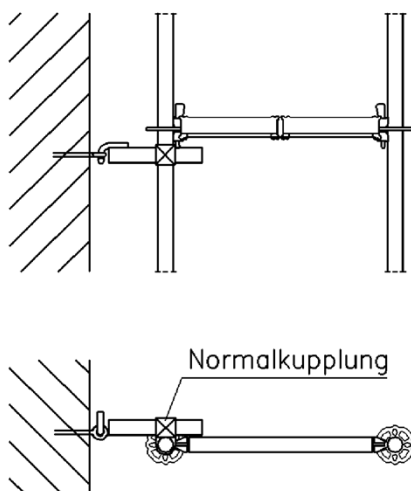
Ausführung mit Schutzwand: Details

Anlage D, Seite 9

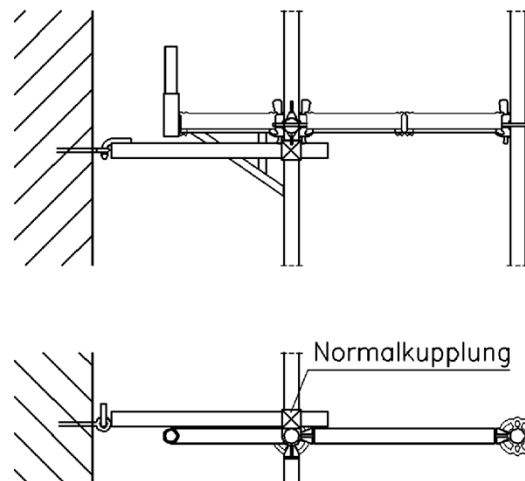
Ausführungsdetail: Verankerung

Gerüsthalter

Gerüstlage ohne Konsolen

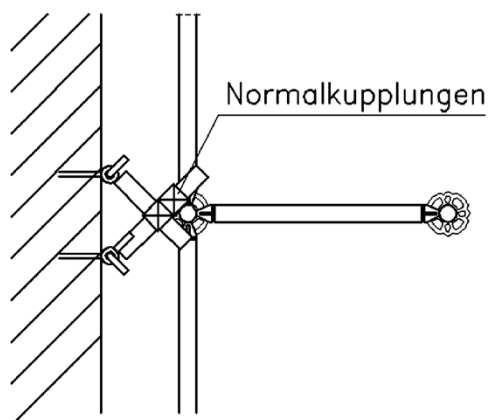


Gerüstlage mit Konsolen

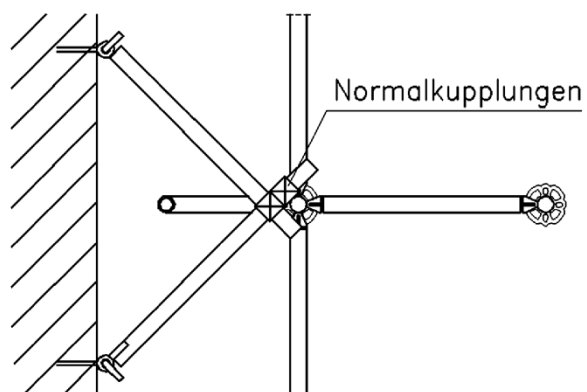


V-Halter

Gerüstlage ohne Konsolen



Gerüstlage mit Konsolen

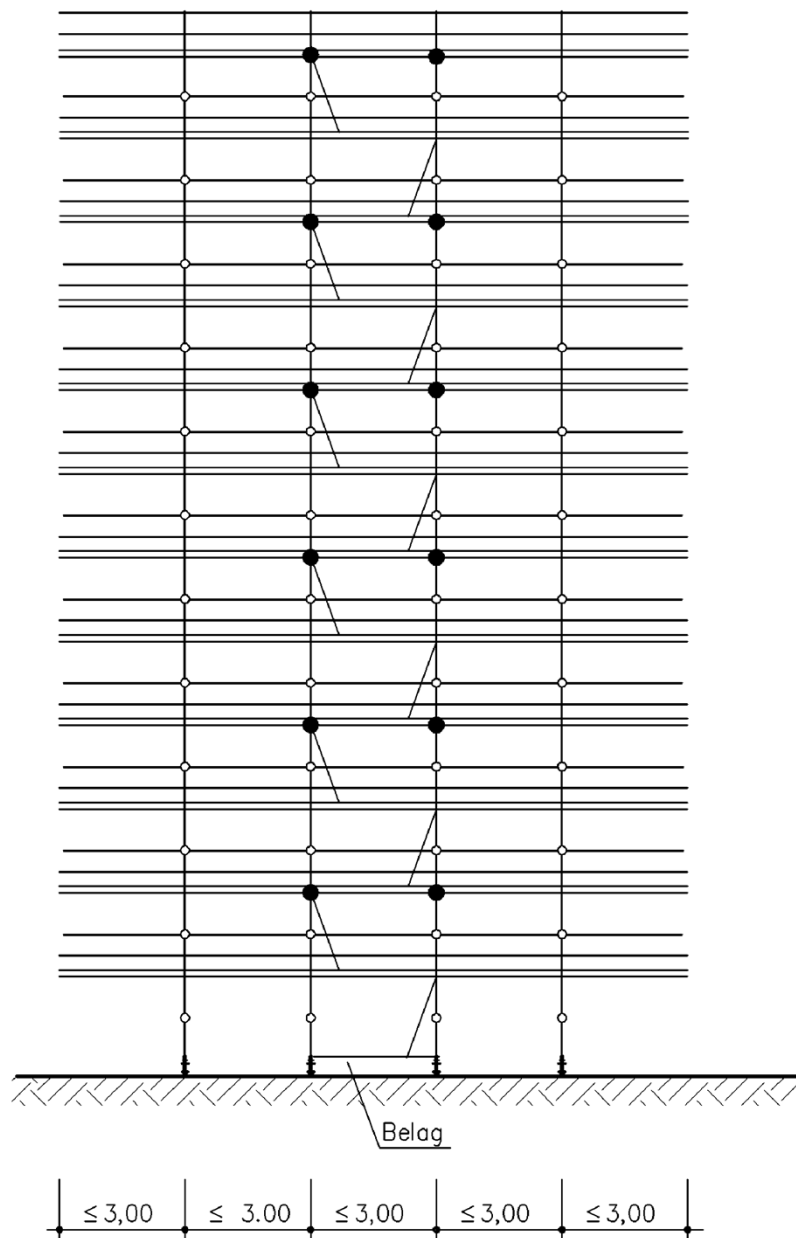


Modulsystem MJ OPTIMA metric

Ausführungsdetail: Verankerung

Anlage D, Seite 10

Ausführungsdetail: Innenliegender Leiteraufstieg



Die gezeigten Anker + Aussteifungselemente sind zusätzlich einzubauen, sofern sie nicht schon in den entsprechenden Konfigurationen enthalten sind.

Modulsystem MJ OPTIMA metric

Ausführungsdetail: Innenliegender Leiteraufstieg

Anlage D, Seite 11