

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam  
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle  
für Bauproducte und Bauarten**

Datum: Geschäftszeichen:

06.10.2025 I 37.1-1.8.331-32/25

## Bescheid

**über die Änderung, Ergänzung und  
Verlängerung der Geltungsdauer der  
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/  
allgemeinen Bauartgenehmigung  
vom 23. Oktober 2018**

**Nummer:**  
**Z-8.331-882**

**Geltungsdauer**  
vom: **11. November 2025**  
bis: **11. November 2026**

**Antragsteller:**  
**Wilhelm Layher GmbH & Co. KG**  
74361 Güglingen-Eibensbach

**Gegenstand des Bescheides:**  
**Halbkupplung mit Schraub- oder Keilverschluss  
zur Verwendung am Stahl- und Aluminiumrohr**

Dieser Bescheid ändert, ergänzt und verlängert die Geltungsdauer der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung Nr. Z-8.331-882 vom 23. Oktober 2018, geändert und ergänzt durch Bescheide vom 20. Oktober 2020 und vom 1. November 2021.

Dieser Bescheid umfasst drei Seiten. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.



## II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert und ergänzt:

**a) Abschnitt 2.1.2 einschließlich Tabelle 2 wird durch folgende Fassung ersetzt:**

**2.1.2 Werkstoffe**

Die Werkstoffe der Bauteile müssen den technischen Regeln nach Tabelle 2 entsprechen; ihre Eigenschaften sind durch Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 zu belegen.

**Tabelle 2:** Technische Regeln für die Bauteile der Halbkupplungen

Bauteile	Werkstoffnummer	Kurzname	Technische Regel
Schließbügel, Sattelstück, Unterlagscheibe	1.0038	S235JR	
Augenbolzen	1.0050	E295	DIN EN 10025-2
Keil	1.0070	E360	
	1.0986	S550MC	DIN EN 10149-2
Halbrundniet	1.0050	E295	DIN EN 10025-2
	1.1121	C10E *)	DIN EN ISO 683-3
	1.1172	C35EC *)	DIN EN 10263-4

\*)  $R_{eH} \geq 295 \text{ N/mm}^2$ ;  $R_m \geq 470 \text{ N/mm}^2$ ;  $A \geq 20\%$

Die Augenschrauben M14 müssen der Festigkeitsklasse 5.8 nach DIN EN ISO 898-1 und die zugehörigen Bundmuttern M14 der Festigkeitsklasse 5 nach DIN EN ISO 898-2 entsprechen. Die eingeschweißten Gewindegelenke (vgl. Anlage 5) in die Halbkupplung der Ausführungsvariante "Anschraubkupplung" müssen mindestens M 14 der Festigkeitsklasse 5.6 nach DIN EN ISO 898-1 mit dazugehörigen Muttern nach DIN EN ISO 898-2 entsprechen.

**b) Abschnitt 2.1.1 wird durch folgende Fassung ersetzt:**

**2.2.1 Herstellung**

Bezüglich der Herstellung der Gerüstbauteile nach Tabelle 1 gilt DIN EN 17293, sofern in diesem Bescheid nicht anders geregelt.

Betriebe, die die Gewindegelenke in die Halbkupplungen der Ausführungsvariante "Anschraubkupplung" einschweißen oder die den Schweißanschluss der Ausführungsvariante "Anschweißkupplung" herstellen, müssen nachgewiesen haben, dass sie hierfür geeignet sind.

Für Stahlbauteile gilt dieser Nachweis als erbracht, wenn die Qualifizierung von Schweißverfahren und Schweißpersonal nach DIN EN 1090-2 erfolgt und für den Betrieb ein Schweißzertifikat<sup>1</sup> mindestens der EXC 2 nach DIN EN 1090-1 vorliegt, welches mindestens die zur Herstellung der Halbkupplungen nach diesem Bescheid erforderlichen Schweißverfahren und Werkstoffe umfasst.

**c) Abschnitt 2.3.3 wird bei den Prüfungen wie folgt ergänzt:**

- Überprüfung des Vorhandenseins der zur Herstellung der Gerüstbauteile erforderlichen Schweißanweisungen (WPS) und der zugehörigen Qualifizierungsberichte (WPQR)

<sup>1</sup>

Als gleichwertig zum Schweißzertifikat darf ein Zertifikat nach DIN EN ISO 3834-3 gelten, sofern dort im Anwendungsbereich explizit DIN EN 1090-2 i.V.m. der EXC 2 genannt wird und das im Übrigen den gestellten Anforderungen entspricht.

**Folgende technische Spezifikationen werden in Bezug genommen:**

- DIN EN ISO 683-3:2022-06 Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle - Teil 3: Einsatzstähle
- DIN EN ISO 898-1:2013-05 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde
- DIN EN ISO 898-2:2023-02 Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen
- DIN EN 1090-1:2012-02 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile
- DIN EN 1090-2:2024-09 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
- DIN EN ISO 3834-3:2021-08 Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen - Teil 3: Standard-Qualitätsanforderungen
- DIN EN 10025-2:2019-10 Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle
- DIN EN 10149-2:2013-12 Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte Stähle
- DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
- DIN EN 10263-4:2018-02 Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpressstählen - Teil 4: Technische Lieferbedingungen für Vergütungsstäbe
- DIN EN 17293:2020-07 Temporäre Konstruktionen für Bauwerke - Ausführung - Anforderungen für die Herstellung

Andreas Schult  
Referatsleiter

Begläubigt  
Gilow-Schiller