

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Europäische Technische
Bewertungsstelle für Bauprodukte



Europäische Technische Bewertung

ETA-10/0180
vom 27. Mai 2026

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die
die Europäische Technische Bewertung
ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung
enthält

Diese Europäische Technische Bewertung
wird ausgestellt gemäß Artikel 95(4) der
Verordnung (EU) Nr. 2024/3110, auf der
Grundlage von

Diese Fassung ersetzt

Deutsches Institut für Bautechnik

Expandet Throughbolt EXG II

Mechanischer Dübel zur Verankerung im Beton

Kyocera Fastening Solutions A/S

Svendbuen 2

3230 GRAESTED

DÄNEMARK

Werk 1, Germany

15 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser
Bewertung sind.

EAD 330232-02-0601

ETA-10/0180 vom 25. September 2015

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 36 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 2024/3110.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der Expandet Throughbolt EXG II ist ein Dübel aus verzinktem Stahl oder nichtrostendem Stahl, der in ein Bohrloch gesteckt und durch Aufbringen des Montagedrehmoments verankert wird. Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und Bedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von mindestens 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristischer Widerstand unter Zugbeanspruchung (statische und quasi-statische Lasten) Methode A	Siehe Anhang B4, C1 und C2
Charakteristischer Widerstand unter Querbeanspruchung (statische und quasi-statische Lasten)	Siehe Anhang C3
Verschiebungen	Siehe Anhang C4
Steifigkeitskennwerte	Keine Leistung bewertet
Charakteristischer Widerstand für die seismischen Leistungskategorien C1 und C2	Keine Leistung bewertet

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Klasse A1
Feuerwiderstand	Keine Leistung bewertet

3.3 Aspekte der Dauerhaftigkeit

Wesentliches Merkmal	Leistung
Dauerhaftigkeit	Siehe Anhang B1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß dem Europäischen Bewertungsdokument EAD 330232-02-0601 gilt folgende Rechtsgrundlage: [96/582/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 1

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Prüfplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

Ausgestellt in Berlin am 27. Mai 2026 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Dipl.-Ing. Beatrix Wittstock
Referatsleiterin

Beglaubigt
Baderschneider

Expandet Throughbolt EXG II

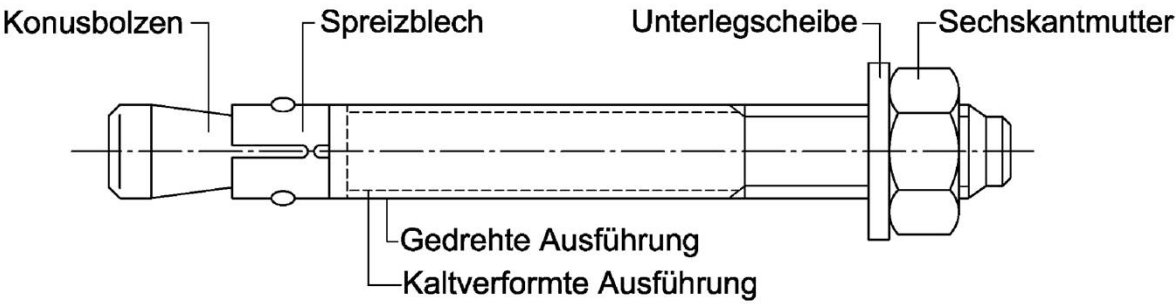


Tabelle A1: Dübelabmessungen

Dübelgröße	Dübellänge L			Schlüsselweite
	Verankerungstiefe h _{ef,1}	Verankerungstiefe h _{ef,2}	Verankerungstiefe h _{ef,3}	
M6	t _{fix hef,1} + 47,4	t _{fix,hef,2} + 57,4	t _{fix,hef,3} + 77,4	10
M8	t _{fix hef,1} + 57,4	t _{fix,hef,2} + 66,4	t _{fix,hef,3} + 92,4	13
M10	t _{fix hef,1} + 68,0	t _{fix,hef,2} + 74,0	t _{fix,hef,3} + 106,0	17
M12	t _{fix hef,1} + 82,3	t _{fix,hef,2} + 97,3	t _{fix,hef,3} + 132,3	19
M16	t _{fix hef,1} + 103,0 (t _{fix hef,1} + 101,8) ¹⁾	t _{fix,hef,2} + 121,0 (t _{fix,hef,2} + 117,8) ¹⁾	t _{fix,hef,3} + 159,0 (t _{fix,hef,3} + 157,8) ¹⁾	24
M20	t _{fix hef,1} + 120,7	t _{fix,hef,2} + 142,7	t _{fix,hef,3} + 157,7	30

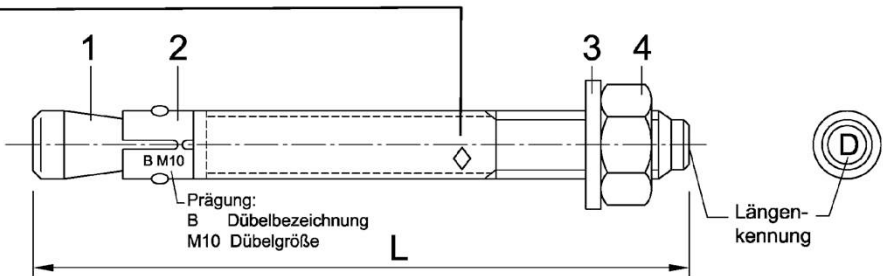
1) Dübelausführung EXG II A2 / EXG II A4 / EXG II HCR

Prägung: z.B. ◇ 15/21

- ◇ Werkzeugen
- 15 maximale Anbauteildicke bei h_{ef,2}
- 21 maximale Anbauteildicke bei h_{ef,1}

zusätzliche Kennung:

- A2 nichtrostender Stahl
- A4 nichtrostender Stahl
- HCR hochkorrosionsbeständiger Stahl



Längenkenung	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
Dübellänge min ≥	38,1	50,8	63,5	76,2	88,9	101,6	114,3	127,0	139,7	152,4	165,1	177,8	190,5
Dübellänge max <	50,8	63,5	76,2	88,9	101,6	114,3	127,0	139,7	152,4	165,1	177,8	190,5	203,2

Längenkenung	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z
Dübellänge min ≥	203,2	215,9	228,6	241,3	254,0	279,4	304,8	330,2	355,6	381,0	406,4	431,8	457,2
Dübellänge max <	215,9	228,6	241,3	254,0	279,4	304,8	330,2	355,6	381,0	406,4	431,8	457,2	483,0

Maße in mm

Expandet Throughbolt EXG II

Produktbeschreibung
Prägung und Dübelabmessungen

Anhang A1

Tabelle A2: Werkstoffe

Teil	Benennung	Werkstoff
Verzinkter Stahl		
Throughbolt EXG II	Galvanisch verzinkt	$\geq 5 \mu\text{m}$
Throughbolt EXG II fvz	Feuerverzinkt	50 μm (mittlere Schichtdicke gem. EN ISO 10684:2004+AC:2009 oder EN ISO 1461:2009)
Throughbolt EXG II sh	Diffusionsverzinkt	$\geq 45 \mu\text{m}$ gemäß EN ISO 17668:2016
1	Konusbolzen	Kaltstauch- bzw. Automatenstahl
2	Spreizblech	Nichtrostender Stahl
3	Unterlegscheibe	Stahl, verzinkt
4	Sechskantmutter	Stahl, verzinkt
Nichtrostender Stahl		
Throughbolt EXG II A2 nichtrostender Stahl CRC II ¹⁾		
1	Konusbolzen	Nichtrostender Stahl
2	Spreizblech	Nichtrostender Stahl
3	Unterlegscheibe	Nichtrostender Stahl
4	Sechskantmutter	Nichtrostender Stahl
Throughbolt EXG II A4 nichtrostender Stahl CRC III ¹⁾		
1	Konusbolzen	Nichtrostender Stahl
2	Spreizblech	Nichtrostender Stahl
3	Unterlegscheibe	Nichtrostender Stahl
4	Sechskantmutter	Nichtrostender Stahl
Throughbolt EXG II HCR hochkorrosionsbeständiger Stahl CRC V ¹⁾		
1	Konusbolzen	Hochkorrosionsbeständiger Stahl
2	Spreizblech	Nichtrostender Stahl
3	Unterlegscheibe	Hochkorrosionsbeständiger Stahl
4	Sechskantmutter	Hochkorrosionsbeständiger Stahl

¹⁾ Korrosionsbeständigkeitsklasse nach EN 1993-1-4:2015, Anhang A, Tabelle A.3

Expandet Throughbolt EXG II

Produktbeschreibung
Werkstoffe

Anhang A2

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Expandet Throughbolt EXG II		M6	M8	M10	M12	M16	M20
Verzinkter Stahl	EXG II (galvanisch verzinkt)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EXG II fvz (feuerverzinkt)	- ¹⁾	✓	✓	✓	✓	✓
	EXG II sh (diffusionsverzinkt)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nichtrostender Stahl	EXG II A2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EXG II A4	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	EXG II HCR	✓	✓	✓	✓	✓	✓
alle Ausführungen	statische oder quasi-statische Einwirkung	✓					
	ungerissener Beton	✓					

¹⁾ Keine Leistung bewertet

Verankerungsgrund:

- Verdichteter bewehrter oder unbewehrter Normalbeton ohne Fasern nach EN 206:2013 + A1:2016
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 nach EN 206:2013 + A1:2016

Anwendungsbedingungen (Umweltbedingungen):

- Bauteile unter den Bedingungen trockener Innenräume (alle Werkstoffe).
- Für alle anderen Bedingungen gilt:

Dübelausführung	Verwendung gemäß EN 1993-1-4:2015 entsprechend der Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC nach Anhang A, Tabelle A2
EXG II A2	CRC II
EXG II A4	CRC III
EXG II HCR	CRC V

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.) anzugeben.
- Die Bemessung der Verankerung erfolgt nach EN 1992-4:2018 oder TR 055:2018.

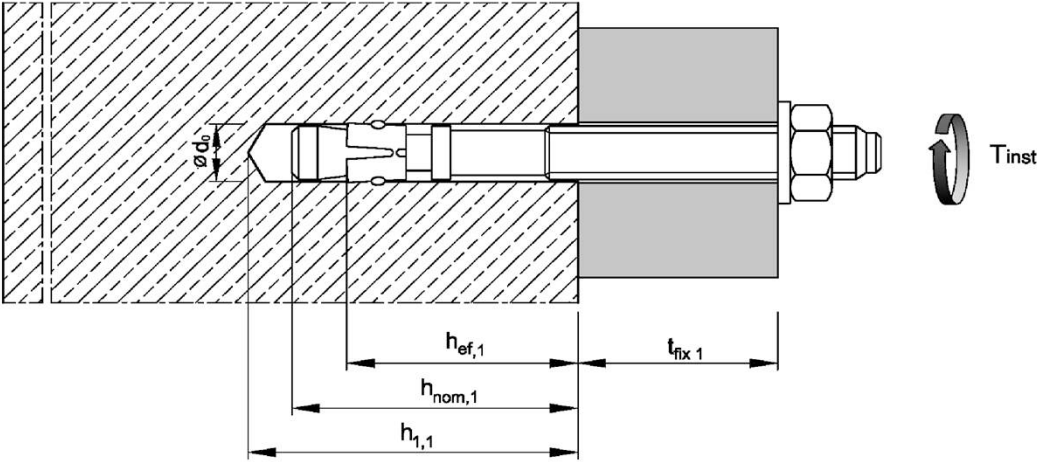
Einbau:

- Bohrlochherstellung mit Hammer- oder Saugbohrer
- Verwendung wie vom Hersteller geliefert, ohne Austausch einzelner Teile
- Der Dübel kann in Vorsteck- und Durchsteckmontage gesetzt werden.

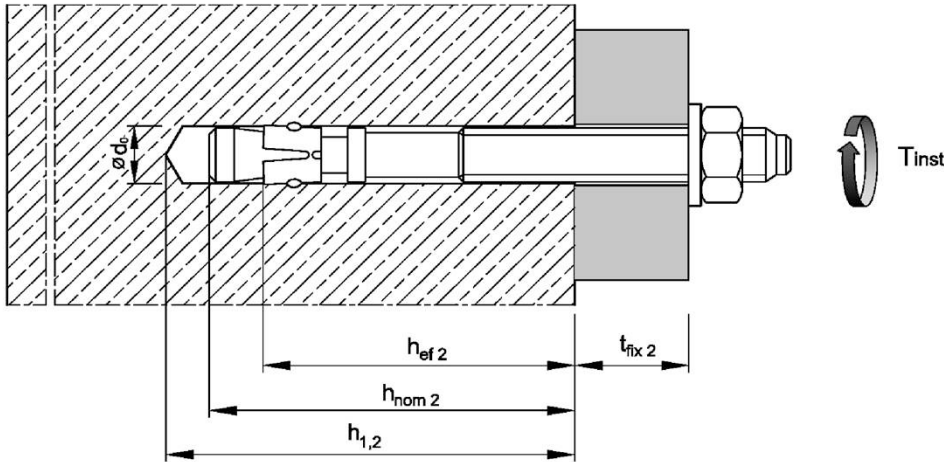
Expandet Throughbolt EXG II	Anhang B1
Verwendungszweck Spezifikationen	

Montagekennwerte

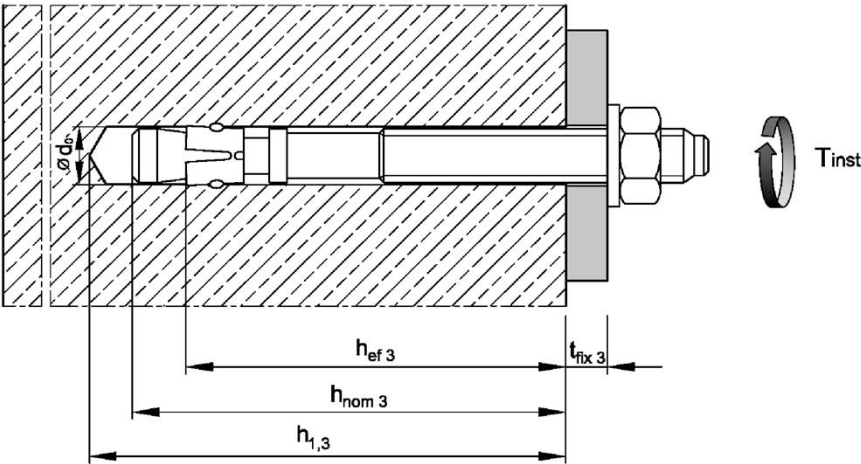
Effektive Verankerungstiefe $h_{ef,1}$



Effektive Verankerungstiefe $h_{ef,2}$



Effektive Verankerungstiefe $h_{ef,3}$



Expandet Throughbolt EXG II

Verwendungszweck
Montagekennwerte

Anhang B2

Tabelle B1: Montagekennwerte

Dübelgröße			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Bohrerinnendurchmesser		$d_0 =$ [mm]	6	8	10	12	16	20
Bohrerschneidendurchmesser		$d_{cut} \leq$ [mm]	6,40	8,45	10,45	12,5	16,5	20,55
Montage- drehmoment	EXG II	$T_{inst} =$ [Nm]	8	15	30	50	100	200
	EXG II fvz	$T_{inst} =$ [Nm]	- ²⁾	15	30	40	90	120
	EXG II sh	$T_{inst} =$ [Nm]	5	15	30	40	90	120
	EXG II A2 EXG II A4 EXG II HCR	$T_{inst} =$ [Nm]	6	15	25	50	100	160
Durchgangsloch im Anbauteil		$d_f \leq$ [mm]	7	9	12	14	18	22
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$								
Verankerungstiefe		$h_{ef,1} \geq$ [mm]	30	35	42	50	64	78
Bohrlochtiefe		$h_{1,1} \geq$ [mm]	45	55	65	75	95	110
Setztiefe		$h_{nom,1} \geq$ [mm]	39	47	56	67	84	99
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$								
Verankerungstiefe		$h_{ef,2} \geq$ [mm]	40	44	48	65	82 (80) ¹⁾	100
Bohrlochtiefe		$h_{1,2} \geq$ [mm]	55	65	70	90	110	130
Setztiefe		$h_{nom,2} \geq$ [mm]	49	56	62	82	102	121
Verankerungstiefe $h_{ef,3}$								
Verankerungstiefe		$h_{ef,3} \geq$ [mm]	60	70	80	100	120	115
Bohrlochtiefe		$h_{1,3} \geq$ [mm]	75	91	102	125	148	145
Setztiefe		$h_{nom,3} \geq$ [mm]	69	82	94	117	140	136

¹⁾ Dübelausführung EXG II A2 / EXG II A4 / EXG II HCR

²⁾ Keine Leistung bewertet

Expandet Throughbolt EXG II

Verwendungszweck
Montagekennwerte

Anhang B3

Tabelle B2: Minimale Achs- und Randabstände, verzinkter Stahl ¹⁾

Dübelgröße			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	80	80	100	100	130	160
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	40	55	100	100	140
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	45	65	100	100	140
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100	100	100	130	170	200
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	40	55	75	90	105
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	45	65	90	105	125
Verankerungstiefe $h_{ef,3}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	120	126	132	165	208	215
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	40	55	75	90	105
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	45	65	90	105	125

¹⁾ Dübelausführung EXG II fvz: M8-M20

Tabelle B3: Minimale Achs- und Randabstände, nichtrostender Stahl

Dübelgröße			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	80	80	100	100	130	160
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	60	55	100	110	140
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	40	60	65	100	110	140
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100	100	100	130	160	200
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	35	45	60	80	100
	für $c \geq$	[mm]	40	65	70	100	120	150
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	35	45	55	70	80	100
	für $s \geq$	[mm]	60	110	80	100	140	180
Verankerungstiefe $h_{ef,3}$								
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	120	126	132	165	200	215
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	35	35	45	60	80	100
	für $c \geq$	[mm]	40	65	70	100	120	150
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	35	45	55	70	80	100
	für $s \geq$	[mm]	60	110	80	100	140	180

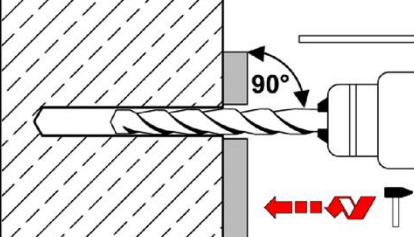
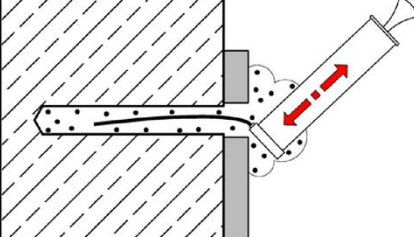
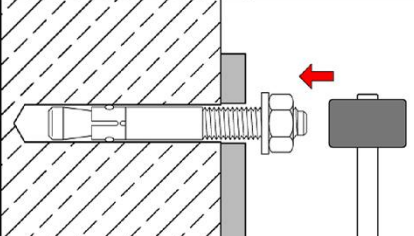
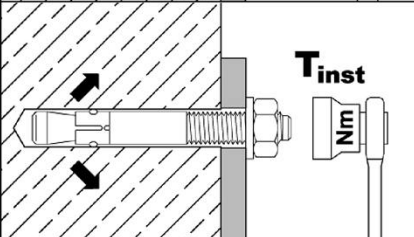
Zwischenwerte dürfen interpoliert werden

Expandet Throughbolt EXG II

Verwendungszweck
Minimale Achs- und Randabstände

Anhang B4

Montageanweisung

1		Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrunds erstellen. Bei Verwendung eines Saugbohrers mit Schritt 3 fortfahren.
2		Bohrloch vom Grund her ausblasen oder aussaugen.
3		Anker soweit einschlagen, bis die gewählte Verankerungstiefe erreicht ist.
4		In Tabelle B1 angegebenes Montagedrehmoment T_{inst} aufbringen.

Expandet Throughbolt EXG II

Verwendungszweck
Montageanweisung

Anhang B5

Tabelle C1: Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, verzinkter Stahl ¹⁾

Dübelgröße				M6	M8	M10	M12	M16	M20
Montagebeiwert		γ_{inst}	[-]	1,0					
Stahlversagen									
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	8,7	15,3	26	35	65	107
Teilsicherheitsbeiwert ⁴⁾		γ_{Ms}	[-]	1,5				1,6	
Herausziehen									
Charakteristischer Widerstand im ungerissenen Beton C20/25	für $h_{ef,1}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	6,5 ²⁾	10,2 ²⁾	13,4	17,4	25,2	33,9
	für $h_{ef,2}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	10	13	16,4	25,8	36,5	49,2
	für $h_{ef,3}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	10	13	16,4	26	40	55
Erhöhungsfaktor $N_{Rk,p} = \psi_C \cdot N_{Rk,p}$ (C20/25)		ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$				$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,33}$	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$
Spalten									
Charakteristischer Widerstand		$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	min [$N_{Rk,p}$; $N^0_{Rk,c}$ ³⁾]					
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$									
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	180	210	230	240	320	400
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	90	105	115	120	160	200
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$									
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	160	220	240	330	410	500
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	80	110	120	165	205	250
Verankerungstiefe $h_{ef,3}$									
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	160	220	240	330	410	520
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	80	110	120	165	205	260
Betonausbruch									
Effektive Verankerungstiefe	für $h_{ef,1}$	[mm]	30 ²⁾	35 ²⁾	42	50	64	78	
	für $h_{ef,2}$	[mm]	40	44	48	65	82	100	
	für $h_{ef,3}$	[mm]	60	70	80	100	120	115	
Achsabstand		$s_{cr,N}$	[mm]	3 h_{ef} (1,2,3)					
Randabstand		$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef} (1,2,3)					
Faktor	ungerissener Beton	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0					
	gerissener Beton	$k_{cr,N}$	[-]	keine Leistung bewertet					

¹⁾ Dübelausführung EXG II fvz: M8-M20

²⁾ Befestigungen mit $h_{ef} < 40\text{mm}$ sind auf die Verwendung statisch unbestimmter Bauteile unter Innenraumbedingungen beschränkt.

³⁾ $N^0_{Rk,c}$ nach EN 1992-4:2018

⁴⁾ Sofern nationale Regelungen fehlen

Expandet Throughbolt EXG II

Leistung
Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, verzinkter Stahl

Anhang C1

Tabelle C2: Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, nichtrostender Stahl

Dübelgröße				M6	M8	M10	M12	M16	M20
Montagebeiwert		γ_{inst}	[-]	1,0					
Stahlversagen									
Charakteristischer Widerstand		$N_{Rk,s}$	[kN]	10	18	30	44	88	134
Teilsicherheitsbeiwert ³⁾		γ_{Ms}	[-]	1,50					
Herausziehen									
Charakteristischer Widerstand im ungerissenen Beton C20/25	für $h_{ef,1}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	6,5 ¹⁾	9 ¹⁾	12	17,4	25,2	33,9
	für $h_{ef,2}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	8	15	16,4	25	35,2	49,2
	für $h_{ef,3}$	$N_{Rk,p}$	[kN]	8	15	16,4	25	42	60
Erhöhungsfaktor $N_{Rk,p} = \psi_C \cdot N_{Rk,p} \text{ (C20/25)}$		ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$					
Spalten									
Charakteristischer Widerstand		$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	$\min [N_{Rk,p} ; N^0_{Rk,c} \text{ } ^2)]$					
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$									
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	180	210	230	300	320	400
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	90	105	115	150	160	200
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$									
Es darf der höhere Widerstand aus Fall 1 und Fall 2 angesetzt werden									
Fall 1	Charakteristischer Widerstand	$N^0_{Rk,sp}$	[kN]	6	9	12	20	30	40
	Achsabstand	$s_{cr,sp}$	[mm]	3 h_{ef}					
	Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	1,5 h_{ef}					
	Erhöhungsfaktor $N^0_{Rk,sp} = \psi_C \cdot N^0_{Rk,sp} \text{ (C20/25)}$	ψ_C	[-]	$\left(\frac{f_{ck}}{20}\right)^{0,5}$					
Fall 2	Achsabstand	$s_{cr,sp}$	[mm]	160	220	240	340	410	560
	Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	80	110	120	170	205	280
Verankerungstiefe $h_{ef,3}$									
Achsabstand		$s_{cr,sp}$	[mm]	160	220	240	340	410	620
Randabstand		$c_{cr,sp}$	[mm]	80	110	120	170	205	310
Betonausbruch									
Effektive Verankerungstiefe	für $h_{ef,1}$	[mm]	30 ¹⁾	35 ¹⁾	42	50	64	78	
	für $h_{ef,2}$	[mm]	40	44	48	65	80	100	
	für $h_{ef,3}$	[mm]	60	70	80	100	120	115	
Achsabstand		$s_{cr,N}$	[mm]	3 h_{ef}					
Randabstand		$c_{cr,N}$	[mm]	1,5 h_{ef}					
Faktor	ungerissener Beton	$k_{ucr,N}$	[-]	11,0					
	gerissener Beton	$k_{cr,N}$	[-]	keine Leistung bewertet					

¹⁾ Befestigungen mit $h_{ef} < 40\text{mm}$ sind auf die Verwendung statisch unbestimmter Bauteile unter Innenraumbedingungen beschränkt.

²⁾ $N^0_{Rk,c}$ nach EN 1992-4:2018

³⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen

Expandet Throughbolt EXG II

Leistung

Charakteristische Werte bei Zugbeanspruchung, nichtrostender Stahl

Anhang C2

Tabelle C3: Charakteristische Werte bei Querbeanspruchung

Dübelgröße				M6	M8	M10	M12	M16	M20
Montagebeiwert			γ_{inst}	[-]	1,0				
Stahlversagen ohne Hebelarm									
Charakteristischer Widerstand	verzinkter Stahl ¹⁾	$V^0_{\text{Rk,s}}$	[kN]	5	11	17	25	44	69
	nichtrostender Stahl	$V^0_{\text{Rk,s}}$	[kN]	7	12	19	27	50	86
Duktilitätsfaktor			k_7	[-]	1,0				
Stahlversagen mit Hebelarm									
Charakteristischer Biege­widerstand	verzinkter Stahl ¹⁾	$M^0_{\text{Rk,s}}$	[Nm]	9	23	45	78	186	363
	nichtrostender Stahl	$M^0_{\text{Rk,s}}$	[Nm]	10	24	49	85	199	454
Teilsicherheitsbeiwert ⁴⁾ für $V^0_{\text{Rk,s}}$ und $M^0_{\text{Rk,s}}$	verzinkter Stahl ¹⁾	γ_{Ms}	[-]	1,25				1,33	
	nichtrostender Stahl	γ_{Ms}	[-]	1,25					1,4
Betonausbruch auf der lastabgewandten Seite									
Faktor für h_{ef}	verzinkter Stahl ¹⁾	k_8	[-]	1,0	2,3	2,5	2,9	2,8	3,1
	nichtrostender Stahl	k_8	[-]	1,0	2,3	2,8	2,8	3,0	3,3
Betonkantenbruch									
Wirksame Dübellänge bei Querlast	für $h_{\text{ef},1}$	l_f	[mm]	30 ²⁾	35 ²⁾	42	50	64	78
	für $h_{\text{ef},2}$	l_f	[mm]	40	44	48	65	82 (80) ³⁾	100
	für $h_{\text{ef},3}$	l_f	[mm]	60	70	80	100	120	115
Wirksamer Außendurchmesser		d_{nom}	[mm]	6	8	10	12	16	20

¹⁾ Dübelausführung EXG II fvz: M8-M20

²⁾ Die Verwendung ist beschränkt auf die Verankerung statisch unbestimmter Systeme unter Innenraumbedingungen.

³⁾ Dübelausführung nichtrostender Stahl

⁴⁾ Sofern andere nationale Regelungen fehlen

Expandet Throughbolt EXG II

Leistung
Charakteristische Werte bei **Querbeanspruchung**

Anhang C3

Tabelle C4: Verschiebung unter Zuglast

Dübelgröße			M6	M8	M10	M12	M16	M20
Verankerungstiefe $h_{ef,1}$								
verzinkter Stahl ¹⁾								
Zuglast	N	[kN]	2,9	5,0	6,5	8,5	12,3	16,6
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,3	0,4				
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,6	1,8				
nichtrostender Stahl								
Zuglast	N	[kN]	2,9	4,3	5,7	8,5	12,3	16,6
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,4	0,7	0,4	0,4	0,6	1,5
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,3					2,9
Verankerungstiefe $h_{ef,2}$ und $h_{ef,3}$								
verzinkter Stahl ¹⁾								
Zuglast	N	[kN]	4,3	5,8	7,6	11,9	16,7	23,8
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,4	0,5				
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,7	2,3				
nichtrostender Stahl								
Zuglast	N	[kN]	3,6	5,7	7,6	11,9	17,2	24,0
Verschiebung	δ_{N0}	[mm]	0,7	0,9	0,5	0,6	0,9	2,1
	$\delta_{N\infty}$	[mm]	1,8					4,2

¹⁾ Dübelausführung EXG II fvz: M8-M20

Tabelle C5: Verschiebung unter Querlast

Dübelgröße			M6	M8	M10	M12	M16	M20
verzinkter Stahl ¹⁾								
Querlast	V	[kN]	2,9	6,3	9,7	14,3	23,6	37,0
Verschiebung	δ_{V0}	[mm]	1,2	1,5	1,6	2,6	3,1	4,4
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	2,4	2,2	2,4	3,9	4,6	6,6
nichtrostender Stahl								
Querlast	V	[kN]	4,0	6,9	10,9	15,4	28,6	43,7
Verschiebung	δ_{V0}	[mm]	1,1	2,0	1,2	2,0	2,2	2,1
	$\delta_{V\infty}$	[mm]	1,7	3,0	1,8	3,0	3,3	3,2

¹⁾ Dübelausführung EXG II fvz: M8-M20

Expandet Throughbolt EXG II

Leistung
Verschiebung

Anhang C4