

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

05.01.2026

Geschäftszeichen:

I 88-1.14.4-63/25

**Allgemeine
bauaufsichtliche
Zulassung/
Allgemeine
Bauartgenehmigung**

Nummer:

Z-14.4-1001

Antragsteller:

Tucker GmbH
Max-Eyth-Straße 1
35394 Gießen

Geltungsdauer

vom: **5. Januar 2026**

bis: **5. Januar 2031**

Gegenstand dieses Bescheides:

**Blindniete der Typen Monobolt und Interlock
und die damit hergestellten Verbindungen**

Der oben genannte Regelungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich
zugelassen/genehmigt.

Dieser Bescheid umfasst neun Seiten und zwölf Anlagen.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungs- bzw. Anwendungsbereich

1.1. Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

Zulassungsgegenstand sind die in Tabelle 1 aufgelisteten Blindniete für die Verbindung von Stahlbauteilen.

Tabelle 1 - Blindniettypen

Nr.	Blindniet	Werkstoff	Kopfform	Nenndurchmesser d [mm]
1	Monobolt 02771-00817	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	6,4
2	Monobolt 02771-01228	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	9,5
3	Monobolt 02761-00821	Kohlenstoffstahl	Senkkopf	6,4
4	Monobolt 02711-00817	nichtrostender Stahl	Flachrundkopf	6,4
5	Interlock SSPI-08-06	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	6,4

1.2. Genehmigungsgegenstand und Anwendungsbereich

Genehmigungsgegenstand ist die Planung, Bemessung und Ausführung der mit den in Tabelle 1 aufgelisteten Blindnieten hergestellten Verbindungen. Die Blindnietverbindungen können statisch und quasi-statisch beansprucht werden. Die Anwendungsbereiche sind Stahlleichtbau- und Stahlbaukonstruktionen.

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Werkstoffe

Bei Blindnieten der Nr. 1 bis 3 und 5 aus Tabelle 1 besteht die Niethülse aus unlegiertem Stahl und der Nietdorn aus niedrig legiertem Stahl. Die Niethülse und der Nietdorn sind mit einem galvanisch aufgetragenen Korrosionsschutz versehen.

Der Blindniet Nr. 4 aus Tabelle 1 besteht aus nichtrostendem Stahl.

Weitere Angaben zu den Werkstoffen und deren Festigkeitseigenschaften sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

2.1.2 Abmessungen

Die Hauptabmessungen der Blindniete sind in Anlage 1 angegeben. Weitere Angaben zu den Abmessungen sind beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt.

2.2 Kennzeichnung

Die Verpackung der Blindniete oder der Beipackzettel muss vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 erfüllt sind.

Jede Verpackung muss zusätzlich mit einem Etikett versehen sein, das Angaben zum Herstellwerk, zur Bezeichnung, zur Geometrie und zum Werkstoff der Blindniete enthält.

Die Blindniete sind mit einem Kopfzeichen (Herstellerkennzeichen) versehen.

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung der Blindniete mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung des Herstellers auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Blindniete eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung des Bauprodukts mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die in den vom Deutschen Institut für Bautechnik veröffentlichten Grundsätzen für den Übereinstimmungsnachweis für Verbindungselemente im Metalleichtbau (siehe Heft 6/1999 der "DIBt Mitteilungen") aufgeführten Maßnahmen einschließen.

Die im Abschnitt 2.1.2 geforderten Hauptabmessungen sind für jeden Nenndurchmesser regelmäßig zu überprüfen. Der Nachweis, der im Abschnitt 2.1.1 geforderten Werkstoffeigenschaften ist durch ein Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204, zu erbringen. Die Übereinstimmung der Angaben im Abnahmeprüfzeugnis 3.1 mit den Anforderungen in Abschnitt 2.1.1 ist zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials oder der Bestandteile,
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, dürfen nicht verwendet werden und sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk ist das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch einmal jährlich.

Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Blindniete durchzuführen und es sind stichprobenartige Prüfungen durchzuführen. Die Probenahme obliegt jeweils der anerkannten Überwachungsstelle und hat nach den Regelungen des beim DIBt hinterlegten Prüfplanes zu erfolgen.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Planung, Bemessung und Ausführung

3.1 Planung

Sofern im Folgenden nicht anders angegeben, erfolgt die Planung nach den für die bauliche Anlage maßgebenden Technischen Baubestimmungen.

Das Bauteil, an dem der Setzkopf des Blindnietes anliegt, wird als "Bauteil I" und das Bauteil, an dem der Schließkopf anliegt, als "Bauteil II" bezeichnet.

Die als Bauteil I und Bauteil II anwendbaren Stähle ergeben sich aus den Angaben in Abschnitt 3.2 in Verbindung mit den Anlagen zu diesem Bescheid.

Die Bauteildicken von Bauteil I und Bauteil II dürfen die Mindestwerte nach Tabelle 2 für Blindniete der Typen Monobolt und Interlock nicht unterschreiten.

Die Gesamtdicke von Bauteil I und Bauteil II muss sich innerhalb des vorgegebenen Klemmbereiches des verwendeten Blindnietes befinden. Unter der Voraussetzung, dass der Klemmbereich eingehalten ist, dürfen auch mehr als zwei Bauteile verbunden werden.

Tabelle 2 - Mindestdicken der zu verbindenden Bauteile (Klemmpaket)

Nr.	Blindniet	Werkstoff	Kopfform	Bauteil I [mm]	Bauteil II [mm]
1	Monobolt 02771-00817	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	1,00	1,00
2	Monobolt 02771-01228	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	2,00	2,00
3	Monobolt 02761-00821	Kohlenstoffstahl	Senkkopf	2,50	2,50
4	Monobolt 02711-00817	nichtrostender Stahl	Flachrundkopf	1,00	1,00
5	Interlock SSPI-08-06	Kohlenstoffstahl	Flachrundkopf	1,00	1,00

Es gelten die in den Anlagen zu diesem Bescheid angegebenen Mindeststrand- und Mindestlochabstände unter Beachtung der Mindestdicken für Bauteile nach Tabelle 2.

Im Hinblick auf das Herstellen der Löcher gelten die Vorgaben der DIN EN 1090-2. Bei der Lochherstellung sind die in Tabelle 3 angegebenen maximalen Durchmesser zu beachten. Langlochverbindungen sind generell nicht zulässig.

Hinsichtlich des Korrosionsschutzes für Blindniete aus nichtrostendem Stahl gelten die Anforderungen nach DIN EN 1993-1-4 in Verbindung mit dem nationalen Anhang DIN EN 1993-1-4/NA sowie die Anforderungen nach dem Bescheid Nr. Z-30.3-6.

Der aus nichtrostendem Stahl gefertigte Blindniet (Monobolt 02711-00817 Tabelle 1) erfüllt die Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeitsklasse CRC II nach DIN EN 1993-1-4, Anhang A.

Alle Blindniete dieses Bescheides, die aus anderen als nichtrostenden Werkstoffen hergestellt sind (z. B. mit Korrosionsschutz durch galvanische Verzinkung), dürfen nur im Bereich der Korrosionsbeständigkeitsklasse (CRC) I verwendet werden, somit in Bereichen wo eine Befeuchtung des Verbindungselementes nicht zu erwarten ist oder die Verbindung vor dem Einfluss korrosiver Medien geschützt zu verbauen ist. Im Allgemeinen gilt dies für die Innenschalen mehrschaliger Dach- und Wandkonstruktionen bei trockenen überwiegend geschlossenen Räumen sowie für einschalige, unbelüftete Dachkonstruktionen mit oberseitiger Wärmedämmung bzw. Deckensysteme über trockenen, überwiegend geschlossenen Räumen. Bei anderen Einbaubedingungen ist ein weiterer Korrosionsschutz erforderlich.

Für lastabtragende Bauteile aus Baustahl gelten die Anforderungen nach DIN EN 1090-2, Abschnitt 10. Im Rahmen regelmäßiger Kontrollen ist insbesondere auf Bimetallkorrosion zu achten und ggf. geeignete Maßnahmen einzuleiten.

In jedem Einzelfall ist zu prüfen, welche Korrosionsbelastung für das jeweilige Bauwerk oder Bauteil zu erwarten ist.

Eine Beschädigung des Korrosionsschutzes infolge von bspw. Transport und Montage ist auszubessern.

3.2 Bemessung

3.2.1 Bemessung mit Tragfähigkeitswerten aus den Anlagen 2 bis 11

Verbindungen mit den in Tabelle 1 genannten Blindnieten sind für die entsprechenden Kombinationen von Bauteil I und Bauteil II (Werkstoffe und Blechdicken) mit den Bemessungswerten der in den Anlagen 2 bis 11 angegebenen charakteristischen Tragfähigkeitswerte (N_{Rk} und V_{Rk}) zu bemessen.

Die Bemessungswerte der Widerstände sind nach dem folgenden Schema zu berechnen (vgl. DIN EN 1990, Abschnitt 6.3.5, Absatz 3):

$$R_d = \frac{R_k}{\gamma_M} \quad \text{mit } \gamma_M = 1,33 \quad \text{und } R_k = \{N_{Rk}, V_{Rk}\} \quad (\text{bzw. } R_d = \{N_{Rd}, V_{Rd}\})$$

Die in den Anlagen 2 bis 11 angegebenen charakteristischen Werte der Zugtragfähigkeit N_{Rk} sind mit dem Faktor 0,67 abzumindern, wenn der zu bemessende Blindniet zur Befestigung von flächenförmigen Bauteilen mit Beanspruchung durch Wind eingesetzt wird (z. B. Dach- oder Wandbekleidungen).

Folgender Nachweis ist zu führen:

$$\frac{N_{Ed}}{N_{Rd}} + \frac{V_{Ed}}{V_{Rd}} \leq 1,0$$

mit: N_{Ed} - Bemessungswert der einwirkenden Zugkraft auf einen Blindniet

V_{Ed} - Bemessungswert der einwirkenden Abscherkraft auf einen Blindniet

3.2.2 Bemessung nach DIN EN 1993-1-8 in Verbindung mit DIN EN 1993-1-8/NA

3.2.2.1 Allgemeines

Für Bauteildicken von Bauteil I und Bauteil II mit jeweils $t > 3$ mm ist, sofern in den Anlageblättern für die jeweilige Bauteilkombination keine Tragfähigkeitswerte angegeben sind und im Folgenden nichts anderes angegeben ist, die Bemessung für Kategorie A- und D-Verbindungen mit den in Tabelle 1, Nr. 2 genannten Blindniet gemäß DIN EN 1993-1-8 durchzuführen.

Die Voraussetzungen hierfür sind:

- Die verbundenen Bauteile entsprechen mindestens der Festigkeitsklasse S235 und höchstens der Festigkeitsklasse S460 nach den Normen der Reihe DIN EN 10025, DIN EN 10149 sowie nach DIN EN 10346.

3.2.2.2 Scherverbindungen - Kategorie A (Scher-/Lochleibungsverbindungen)

Der Bemessungswert der Abscherkraft beträgt $F_{v,Rd} = F_{v,Rk} / \gamma_{M2}$.

$$F_{v,Rk} = 22,84 \text{ kN}$$

$$\gamma_{M2} = 1,33$$

3.2.2.3 Zugverbindungen - Kategorie D (nicht vorgespannt)

Der Bemessungswert der Zugtragfähigkeit beträgt $F_{t,Rd} = F_{t,Rk} / \gamma_{M2}$.

$$F_{t,Rk} = 10 \text{ kN}$$

$$\gamma_{M2} = 1,33$$

Der Durchstanznachweis muss nicht geführt werden.

3.2.2.4 Kombinierte Scher- und Zugbeanspruchung

Bei kombinierter Beanspruchung durch die Bemessungswerte der einwirkenden Querkräfte $F_{v,Ed}$ und Zugkräfte $F_{t,Ed}$ ist zusätzlich folgender Interaktionsnachweis zu führen:

$$\frac{F_{v,Ed}}{F_{v,Rd}} + \frac{F_{t,Ed}}{F_{t,Rd}} \leq 1,0$$

mit: $F_{v,Ed}$ Bemessungswert der einwirkenden Abscherkraft auf einen Blindniet

$F_{t,Ed}$ Bemessungswert der einwirkenden Zugkraft auf einen Blindniet

Für d ist der Nenndurchmesser nach Tabelle 1 einzusetzen.

3.3 Ausführung

Die Ausführung erfolgt nach den für die bauliche Anlage maßgebenden Technischen Baubestimmungen und anerkannten Regeln der Technik. Insbesondere gilt hier DIN EN 1090-2, sofern im Folgenden nichts anderes angegeben ist.

Die Ausführung der Blindnietverbindungen darf nur von Firmen mit entsprechend erfahrener oder eingewiesenem Fachpersonal erfolgen. Vom Hersteller ist eine Montageanweisung für den Einbau der Blindniete anzufertigen und den Montagefirmen zur Verfügung zu stellen.

Bauteil I und Bauteil II sind entsprechend den Angaben in Tabelle 3 vorzulochen. Die Löcher sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche einzubringen.

Das Vernieten erfolgt mit speziellen Setzgeräten (nach Anlage 12). Die Blindniete sind dabei rechtwinklig zur Bauteiloberfläche einzusetzen. Der vom Hersteller angegebene Klemmbereich des jeweiligen Blindniets ist einzuhalten.

Bei Verbindungselementen, die der Witterung oder einer anderen Feuchtebelastung ausgesetzt sind, ist Abschnitt 3.1 zu beachten. Durch die Ausführung ist außerdem sicherzustellen, dass keine Kontaktkorrosion auftreten kann.

Tabelle 3 - Vorlochdurchmesser

Nr.	Blindniet	Werkstoffe	Nenn- durchmesser [mm]	Vorloch- durchmesser [mm]
1	Monobolt 02771-00817	Kohlenstoffstahl	6,4	6,6 – 7,0
2	Monobolt 02771-01228	Kohlenstoffstahl	9,5	9,95 – 10,4
3	Monobolt 02761-00821	Kohlenstoffstahl	6,4	6,6 – 7,0
4	Monobolt 02711-00817	nichtrostender Stahl	6,4	6,6 – 7,0
5	Interlock SSPI-08-06	Kohlenstoffstahl	6,4	6,6 – 7,0

Die bauausführende Firma hat zur Bestätigung der Übereinstimmung der mit den Blindnieten ausgeführten Verbindungen mit den Bestimmungen der von dem Bescheid erfassten allgemeinen Bauartgenehmigung eine Übereinstimmungserklärung gemäß § 16a Abs. 5, in Verbindung mit § 21 Abs. 2 MBO abzugeben.

4 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt und Wartung

Für Maßnahmen zur Änderung oder Erneuerung der Blindnietverbindungen (z. B. auch bei Auswechslung der mit Blindnietverbindungen befestigten Bauteile) gelten die Bestimmungen des Abschnitts 3 sinngemäß.

Verweise:

Folgende Spezifikationen werden in diesem Bescheid in Bezug genommen:

DIN EN 10204:2005-01	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
DIN EN 1993-1-4:2015-10	Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
DIN EN 1993-1-4/NA:2020-11	Nationaler Anhang - National festgelegte Parameter - Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 1-4: Allgemeine Bemessungsregeln - Ergänzende Regeln zur Anwendung von nichtrostenden Stählen
Z-30.3-6 vom 20.04.2022	Erzeugnisse, Verbindungsmittel und Bauteile aus nichtrostenden Stählen
DIN EN 1090-2:2024-09	Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken Teil 2: Technische Regeln für die Ausführung von Stahltragwerken
DIN EN 1990:2021-10	Eurocode: Grundlagen der Tragwerksplanung
DIN EN 1993-1-8:2010-12	Eurocode 3 - Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 1-8: Anschlüsse
DIN EN 1993-1-8/NA:2020-11	Nationaler Anhang Eurocode 3: Bemessung und Konstruktion von Stahlbauten Teil 1-8: Bemessung von Anschlüssen
DIN EN 10025 (alle Teile)	Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

DIN EN 10149:2013-12

Warmgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen

DIN EN 10346:2015-10

Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen

Dr.-Ing. Ronald Schwuchow
Referatsleiter

Beglaubigt
Hahn

Abbildung A1.1 – Hauptabmessungen des Monobolts

02771-00817, 02771-01228 und 02711-00817

02761-00821

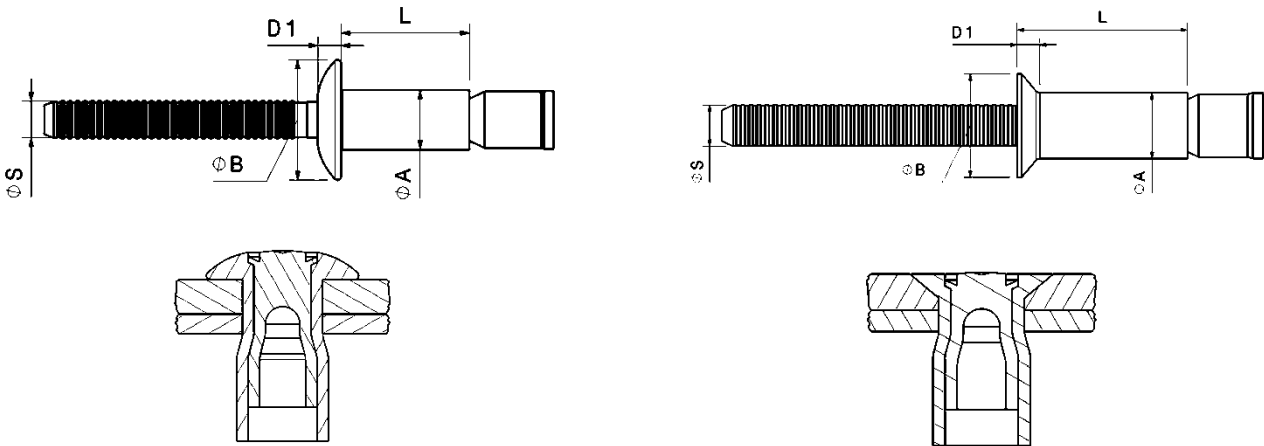


Tabelle A1.1 – Zuordnung der Hauptabmessungen des Monobolts (Angaben in mm)

Nr.	Blindniet (Bezeichnung)	Hülsen- durchmesser A	Setzkopf- durchmesser B	Setzkopfhöhe D ₁	Hülsenlänge L	Dorn- durchmesser S
1	02771-00817	6,40	13,08	2,67	14,22	4,06
2	02771-01228	9,50	19,65	3,86	22,35	6,09
3	02761-00821	6,40	10,03	2,13	16,89	4,06
4	02711-00817	6,40	13,08	2,66	14,22	4,08

Abbildung A1.2 – Hauptabmessungen des Interlocks®

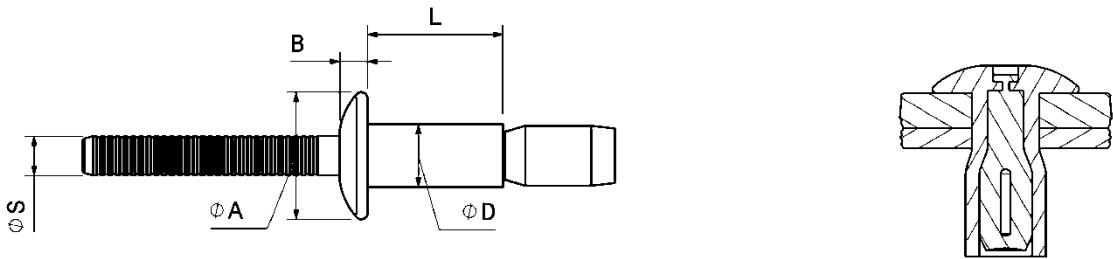


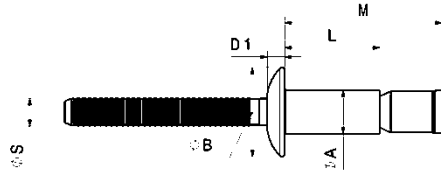
Tabelle A1.2 – Zuordnung der Hauptabmessungen des Interlocks® (Angaben in mm)

Nr.	Blindniet (Bezeichnung)	Hülsen durchmesser D	Setzkopf- durchmesser A	Setzkopfhöhe B	Hülsenlänge L	Dorn- durchmesser S
1	SSPI-08-06	6,40	12,82	2,97	14,12	4,00

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Hauptabmessungen der Blindniete

Anlage 1



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus: S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Bauteil II aus: S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

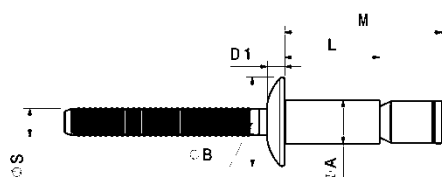
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm											
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-	
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	-	-	
		1,25	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	-	-	
		1,50	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	3,28	-	-	
		1,75	3,28	3,28	3,28	5,17	5,17	5,17	5,17	5,17	-	-	
		2,00	3,28	3,28	3,28	5,17	7,05	7,05	7,05	7,05	-	-	
		2,25	3,28	3,28	3,28	5,17	7,05	7,51	7,51	7,51	-	-	
		2,50	3,28	3,28	3,28	5,17	7,05	7,51	7,96	7,96	-	-	
		2,75	3,28	3,28	3,28	5,17	7,05	7,51	7,96	8,42	-	-	
		3,00	3,28	3,28	3,28	5,17	7,05	7,51	7,96	8,42	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	1,00	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	-	-	
		1,25	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	-	-	
		1,50	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	1,12	-	-	
		1,75	1,12	1,12	1,12	2,05	2,05	2,05	2,05	2,05	-	-	
		2,00	1,12	1,12	1,12	2,05	2,97	2,97	2,97	2,97	-	-	
		2,25	1,12	1,12	1,12	2,05	2,97	3,54	3,54	3,54	-	-	
		2,50	1,12	1,12	1,12	2,05	2,97	3,54	4,10	4,10	-	-	
		2,75	1,12	1,12	1,12	2,05	2,97	3,54	4,10	4,67	-	-	
		3,00	1,12	1,12	1,12	2,05	2,97	3,54	4,10	4,67	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Bemerkung: Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD dürfen die Werte um 8 % erhöht werden.
Bei Bauteil I und Bauteil II aus S350GD dürfen die Werte um 13 % erhöht werden.

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02711-00817
Nenn Durchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 2



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Bauteil II aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

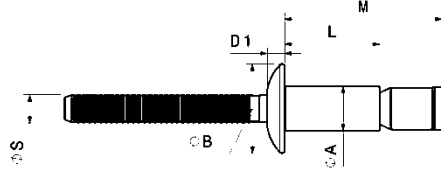
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	-	-
		1,25	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	-	-
		1,50	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	4,56	-	-
		1,75	4,56	4,56	4,56	6,51	6,51	6,51	6,51	6,51	-	-
		2,00	4,56	4,56	4,56	6,51	8,46	8,46	8,46	8,46	-	-
		2,25	4,56	4,56	4,56	6,51	8,46	8,98	8,98	8,98	-	-
		2,50	4,56	4,56	4,56	6,51	8,46	8,98	9,50	9,50	-	-
		2,75	4,56	4,56	4,56	6,51	8,46	8,98	9,50	10,02	-	-
		3,00	4,56	4,56	4,56	6,51	8,46	8,98	9,50	10,02	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,00	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	-	-
		1,25	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	-	-
		1,50	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	1,47	-	-
		1,75	1,47	1,47	1,47	2,93	2,93	2,93	2,93	2,93	-	-
		2,00	1,47	1,47	1,47	2,93	4,38	4,38	4,38	4,38	-	-
		2,25	1,47	1,47	1,47	2,93	4,38	4,38	4,38	4,38	-	-
		2,50	1,47	1,47	1,47	2,93	4,38	4,38	4,38	4,38	-	-
		2,75	1,47	1,47	1,47	2,93	4,38	4,38	4,38	4,38	-	-
		3,00	1,47	1,47	1,47	2,93	4,38	4,38	4,38	8,56	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung:

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02711-00817
Nenn Durchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 3



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus: S280GD, S320GD und S350GD nach DIN EN 10346

Bauteil II aus: S235JR nach DIN EN 10025-1
S280GD, S320GD und S350GD nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände $e_1 = 30 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

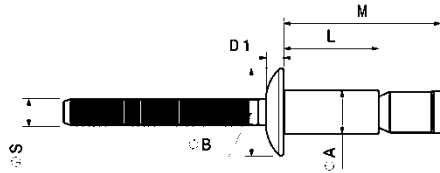
Vorlochen mit $\varnothing 9,95 - 10,4 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,00	-	-	-	-	10,3	10,5	10,7	11,0	11,2	-
		2,25	-	-	-	-	10,6	10,8	11,0	11,1	11,3	-
		2,50	-	-	-	-	11,0	11,1	11,2	11,3	11,4	-
		2,75	-	-	-	-	11,3	11,4	11,4	11,5	11,5	-
		3,00	-	-	-	-	11,6	11,6	11,6	11,6	11,6	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,00	-	-	-	-	4,89	4,89	4,89	4,89	4,89	-
		2,25	-	-	-	-	4,89	4,89	4,89	4,89	4,89	-
		2,50	-	-	-	-	4,89	4,89	4,89	4,89	4,89	-
		2,75	-	-	-	-	4,89	4,89	4,89	4,89	4,89	-
		3,00	-	-	-	-	4,89	4,89	4,89	4,89	4,89	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung:

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02771-01228
Nenndurchmesser $d = 9,5 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 4



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Bauteil I aus:

S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Bauteil II aus:

S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Zugkraft N_{Rk}



Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

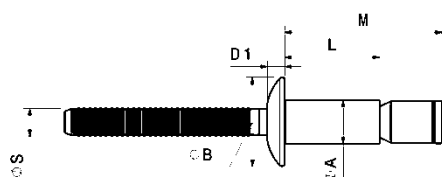
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	-	-
		1,25	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	-	-
		1,50	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	3,34	-	-
		1,75	3,34	3,34	3,34	5,31	5,31	5,31	5,31	5,31	-	-
		2,00	3,34	3,34	3,34	5,31	7,27	7,27	7,27	7,27	-	-
		2,25	3,34	3,34	3,34	5,31	7,27	7,65	7,65	7,65	-	-
		2,50	3,34	3,34	3,34	5,31	7,27	7,65	8,03	8,03	-	-
		2,75	3,34	3,34	3,34	5,31	7,27	7,65	8,03	8,40	-	-
		3,00	3,34	3,34	3,34	5,31	7,27	7,65	8,03	8,40	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,00	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	-	-
		1,25	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	-	-
		1,50	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	1,28	-	-
		1,75	1,28	1,28	1,28	2,35	2,35	2,35	2,35	2,35	-	-
		2,00	1,28	1,28	1,28	2,35	3,42	3,42	3,42	3,42	-	-
		2,25	1,28	1,28	1,28	2,35	3,42	3,97	3,97	3,97	-	-
		2,50	1,28	1,28	1,28	2,35	3,42	3,97	4,53	4,53	-	-
		2,75	1,28	1,28	1,28	2,35	3,42	3,97	4,53	5,08	-	-
		3,00	1,28	1,28	1,28	2,35	3,42	3,97	4,53	5,08	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung: Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD dürfen die Werte um 8 % erhöht werden.
Bei Bauteil I und Bauteil II aus S350GD dürfen die Werte um 13 % erhöht werden.

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02771-00817
Nenndurchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 5

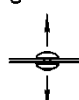


Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Bauteil II aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

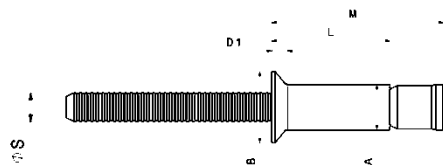
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	-	-
		1,25	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	-	-
		1,50	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	4,49	-	-
		1,75	4,49	4,49	4,49	6,46	6,46	6,46	6,46	6,46	-	-
		2,00	4,49	4,49	4,49	6,46	8,43	8,43	8,43	8,43	-	-
		2,25	4,49	4,49	4,49	6,46	8,43	8,98	8,98	8,98	-	-
		2,50	4,49	4,49	4,49	6,46	8,43	8,98	9,52	9,52	-	-
		2,75	4,49	4,49	4,49	6,46	8,43	8,98	9,52	10,07	-	-
		3,00	4,49	4,49	4,49	6,46	8,43	8,98	9,52	10,07	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,00	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	-	-
		1,25	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	-	-
		1,50	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	1,81	-	-
		1,75	1,81	1,81	1,81	3,54	3,54	3,54	3,54	3,54	-	-
		2,00	1,81	1,81	1,81	3,54	5,27	5,27	5,27	5,27	-	-
		2,25	1,81	1,81	1,81	3,54	5,27	5,27	5,27	5,27	-	-
		2,50	1,81	1,81	1,81	3,54	5,27	5,27	5,27	5,27	-	-
		2,75	1,81	1,81	1,81	3,54	5,27	5,27	5,27	5,27	-	-
		3,00	1,81	1,81	1,81	3,54	5,27	5,27	5,27	9,42	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung:

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02771-00817
Nenndurchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 6



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus: S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Bauteil II aus: S280GD, S320GD und S350GD
nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

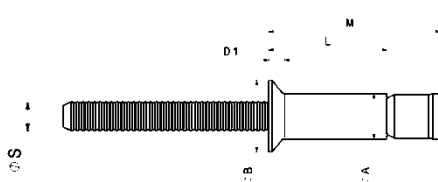
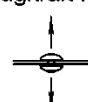
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,50	-	-	-	-	-	5,66	5,66	5,66	-	-
		2,75	-	-	-	-	-	5,66	6,24	6,24	-	-
		3,00	-	-	-	-	-	5,66	6,24	6,82	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		2,50	-	-	-	-	-	4,55	4,55	4,55	-	-
		2,75	-	-	-	-	-	4,55	5,22	5,22	-	-
		3,00	-	-	-	-	-	4,55	5,22	5,88	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung: Maximale Senktiefe $s = 2,1 \text{ mm}$
Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD dürfen die Werte um 8 % erhöht werden.
Bei Bauteil I und Bauteil II aus S350GD dürfen die Werte um 13 % erhöht werden.

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02761-00821
Nenndurchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Senkkopf

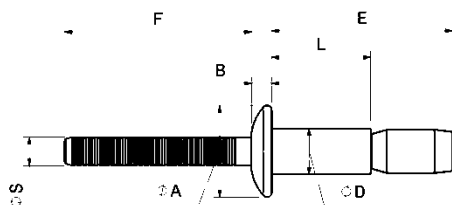
Anlage 7

		Verbindungsarten: Querkraft V_{Rk}  Zugkraft N_{Rk}  Bauteil I aus: HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346 Bauteil II aus: HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346 Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ $e_2 = 25 \text{ mm}$ $p_1 = 6 d_0$ $p_2 = 3 d_0$																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		<table><tr><th>Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$</th><th colspan="11">Nennblechdicke Bauteil II in mm</th></tr><tr><th></th><th>1,00</th><th>1,25</th><th>1,50</th><th>1,75</th><th>2,00</th><th>2,25</th><th>2,50</th><th>2,75</th><th>3,00</th><th>-</th><th>-</th></tr><tr><td rowspan="22">Nennblechdicke Bauteil I in mm</td><td>1,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,25</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,50</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,75</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,25</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,50</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>6,54</td><td>6,54</td><td>6,54</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,75</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>6,54</td><td>7,25</td><td>7,25</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>6,54</td><td>7,25</td><td>7,96</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,25</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,50</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>1,75</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,25</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,50</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>5,77</td><td>5,77</td><td>5,77</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>2,75</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>5,77</td><td>6,72</td><td>6,72</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>3,00</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>5,77</td><td>6,72</td><td>7,66</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>											Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$	Nennblechdicke Bauteil II in mm												1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-	Nennblechdicke Bauteil I in mm	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,50	-	-	-	-	-	-	6,54	6,54	6,54	-	-	2,75	-	-	-	-	-	-	6,54	7,25	7,25	-	-	3,00	-	-	-	-	-	-	6,54	7,25	7,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,50	-	-	-	-	-	-	5,77	5,77	5,77	-	-	2,75	-	-	-	-	-	-	5,77	6,72	6,72	-	-	3,00	-	-	-	-	-	-	5,77	6,72	7,66	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$	Nennblechdicke Bauteil II in mm																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Nennblechdicke Bauteil I in mm	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,50	-	-	-	-	-	-	6,54	6,54	6,54	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,75	-	-	-	-	-	-	6,54	7,25	7,25	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	3,00	-	-	-	-	-	-	6,54	7,25	7,96	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	1,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,50	-	-	-	-	-	-	5,77	5,77	5,77	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	2,75	-	-	-	-	-	-	5,77	6,72	6,72	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	3,00	-	-	-	-	-	-	5,77	6,72	7,66	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Bemerkung:		Maximale Senktiefe $s = 2,1 \text{ mm}$																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Monobolt 02761-00821
Nenn Durchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Senkkopf

Anlage 8



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Bauteil II aus:

HX500LAD und S550GD nach DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 21 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_1 = 3 d_0$

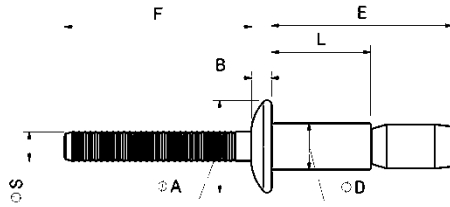
Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm									
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	-
		1,25	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	-
		1,50	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	-
		1,75	4,34	4,34	4,34	6,51	6,51	6,51	6,51	6,51	-
		2,00	4,34	4,34	4,34	6,51	8,67	8,67	8,67	8,67	-
		2,25	4,34	4,34	4,34	6,51	8,67	9,28	9,28	9,28	-
		2,50	4,34	4,34	4,34	6,51	8,67	9,28	9,90	9,90	-
		2,75	4,34	4,34	4,34	6,51	8,67	9,28	9,90	10,51	-
		3,00	4,34	4,34	4,34	6,51	8,67	9,28	9,90	10,51	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	1,00	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	-
		1,25	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	-
		1,50	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	1,38	-
		1,75	1,38	1,38	1,38	2,65	2,65	2,65	2,65	2,65	-
		2,00	1,38	1,38	1,38	2,65	3,91	3,91	3,91	3,91	-
		2,25	1,38	1,38	1,38	2,65	3,91	3,91	3,91	3,91	-
		2,50	1,38	1,38	1,38	2,65	3,91	3,91	3,91	3,91	-
		2,75	1,38	1,38	1,38	2,65	3,91	3,91	3,91	3,91	-
		3,00	1,38	1,38	1,38	2,65	3,91	3,91	3,91	7,09	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung:

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Interlock SSPI-08-06
Nenn Durchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 9



Verbindungsarten:

Querkraft V_{Rk}



Zugkraft N_{Rk}



Bauteil I aus:

S280GD, S320GD und S350GD nach
DIN EN 10346

Bauteil II aus:

S235JR nach DIN EN 10025-1
S280GD, S320GD und S350GD nach
DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 30 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

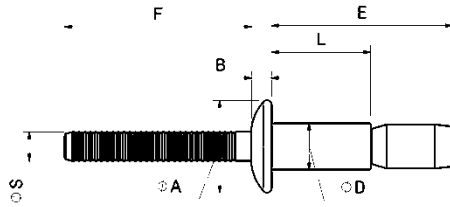
Vorlochen mit Ø 6,6 – 7,0 mm		Nennblechdicke Bauteil II in mm										
		1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	-	-	
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{Rk} in [kN]	1,00	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	2,65 ^{a)}	-	-	
		1,13	2,65 ^{a)}	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	-	-
		1,25	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	4,12	-	-
		1,50	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	5,58	5,58	5,58	5,58	5,58	-	-
		1,75	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	5,58	6,30	6,30	6,30	6,30	-	-
		2,00	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	5,58	6,30	7,02	7,02	7,02	-	-
		2,50	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	5,58	6,30	7,02	8,19	8,19	-	-
		3,00	2,65 ^{a)}	3,38	4,12	5,58	6,30	7,02	8,19	9,35	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zugkraft N_{Rk} in [kN]	1,00	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		1,13	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		1,25	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		1,50	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		1,75	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		2,00	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		2,50	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		3,00	0,96 ^{a)}	1,10	1,23	1,50	1,96	2,41	3,43	4,37	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung: Bei Bauteil I und Bauteil II aus S320GD oder S350GD dürfen die mit ^{a)} indizierten Werten um 8 % erhöht werden.

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Interlock SSPI-08-06
Nenndurchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 10



Verbindungsarten:

Querkraft V_{RK}



Zugkraft N_{RK}



Bauteil I aus:

S250GD, S280GD und S320GD nach
DIN EN 10346

Bauteil II aus:

S235JR nach DIN EN 10025-1
S250GD, S280GD und S320GD nach
DIN EN 10346

Minimale Randabstände: $e_1 = 30 \text{ mm}$ | $e_2 = 25 \text{ mm}$
 $p_1 = 6 d_0$ | $p_2 = 3 d_0$

Vorlochen mit $\varnothing 6,6 - 7,0 \text{ mm}$		Nennblechdicke Bauteil II in mm									
		1,00	1,13	1,25	1,50	1,75	2,00	2,50	3,00	-	-
Nennblechdicke Bauteil I in mm	Querkraft V_{RK} in [kN]	1,00	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	2,41	-	-
		1,13	2,41	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	3,11	-	-
		1,25	2,41	3,11	3,75	3,75	3,75	3,75	3,75	-	-
		1,50	2,41	3,11	3,75	5,09	5,09	5,09	5,09	-	-
		1,75	2,41	3,11	3,75	5,09	5,88	5,88	5,88	-	-
		2,00	2,41	3,11	3,75	5,09	5,88	6,67	6,67	-	-
		2,50	2,41	3,11	3,75	5,09	5,88	6,67	8,00	-	-
		3,00	2,41	3,11	3,75	5,09	5,88	6,67	8,00	9,33	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Zugkraft N_{RK} in [kN]	1,00	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		1,13	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		1,25	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		1,50	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		1,75	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		2,00	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		2,50	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		3,00	0,88	1,01	1,13	1,38	1,80	2,21	3,14	4,01	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Bemerkung:

Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Charakteristische Tragfähigkeitswerte für den Blindniet Interlock SSPI-08-06
Nenn Durchmesser $d = 6,4 \text{ mm}$, Flachrundkopf

Anlage 11

Tabelle A12.1 - STANLEY-Verarbeitungswerkzeuge für Blindniete der Typen Monobolt und Interlock

ProSet XT3 Air Tool	ProSet XT4 Air Tool	73200 Air Tool	7287 Hydraulic Tool
			
PB3400 Battery Tool	BRF30PB-20 Smart Battery Tool	BLC40PB-35 Smart Battery Tool	
			

Die in diesem Bescheid geregelten Tragfähigkeiten gelten nur für Verbindungen mit STANLEY-Blindnieten, die mit den für die jeweiligen Blindniettypen zulässigen Original-Verarbeitungsgeräten und -mundstücken verarbeitet wurden. Zulässige Werkzeug- und Mundstückkombinationen können mithilfe der Teilenummer im Online-Katalog unter <https://www.stanleyengineeredfastening.com/> nachvollzogen (Link über QR-Code) oder unter [Contact Us | STANLEY® Engineered Fastening | SEF](#) direkt beim Hersteller angefragt werden.

Direktlink zum Online-Katalog:



Blindniete der Typen Monobolt und Interlock sowie die damit hergestellten Verbindungen

Zulässige Verarbeitungsgeräte

Anlage 12