

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

**Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten**

Datum:

28.05.2026

Geschäftszeichen:

III 55-1.42.5-91/25

Zulassungsnummer:

Z-42.5-467

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2026**

bis: **29. Mai 2031**

Antragsteller:

Trelleborg Pipe Seals Lelystad B.V.

Pascallaan 80

8218NJ LELYSTAD

NIEDERLANDE

Zulassungsgegenstand:

**Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit
der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500**

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Dieser Bescheid umfasst sechs Seiten und zehn Anlagen.

DIBt

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender des Zulassungsgegenstandes Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung zur Verfügung zu stellen.
- 5 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung nicht widersprechen. Übersetzungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller im Zulassungsverfahren zum Zulassungsgegenstand gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Zulassungsgrundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Regelungsgegenstand und Verwendungsbereich

Dieser Bescheid gilt für die Herstellung und Verwendung:

- 1) für Elastomerdichtungen mit der Bezeichnung "910" zum nachträglichen Anschluss von erdverlegten Abwasserrohren:
 - aus PVC-U nach DIN EN 1401-1¹ der Nennweiten DN 110 bis DN 500,
 - an Schachtunterteile aus unbewehrtem Beton nach DIN 4034-1² sowie
 - an Abwasserrohre aus Beton (unbewehrt) und Stahlbeton (mit ausschließlich mittiger Bewehrung) nach DIN EN 1916³ in Verbindung mit DIN V 1201⁴ und
- 2) für das Dichtungssystem mit der Bezeichnung "910.KA", bestehend aus einer Elastomerdichtung und einem Anschlussformstück (Anschlussstutzen) aus PVC-U nach DIN EN 1401-1¹ der Nennweite DN 150 zum nachträglichen Anschluss von erdverlegten Abwasserrohren:
 - aus PVC-U nach DIN EN 1401-1¹ der Nennweite DN 150,
 - an Schachtunterteile aus unbewehrtem Beton nach DIN 4034-1² sowie an
 - Abwasserrohre aus Beton (unbewehrt) und Stahlbeton (mit ausschließlich mittiger Bewehrung) nach DIN EN 1916³ in Verbindung mit DIN V 1201⁴.

Alle Abwasserrohre oder -schächte, an denen die nachträglichen Anschlüsse ausgeführt werden sollen, müssen mindestens die doppelte Nennweite der anzuschließenden Abwasserrohre aufweisen.

Die Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Abwasserrohren aus Stahlbeton mit einer Nennweite größer DN 600 ist nicht zulässig.

Abwasserleitungen mit Anschlussstutzen dieser Zulassung dürfen nur als Freispiegelleitungen (drucklos) betrieben werden, und nur für die Ableitung von überwiegend häuslichem Abwasser nach DIN 1986-3⁵ bestimmt sein, welches keine höheren Temperaturen aufweist als solche, die in DIN EN 476⁶ festgelegt sind.

1	DIN EN 1401-1	Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) – Teil 1: Anforderungen an Rohre, Formstücke und das Rohrleitungssystem; Deutsche Fassung EN 1401-1:2019+A1:2023; Ausgabe:2023-11
2	DIN 4034-1	Schächte aus Beton-, Stahlfaserbeton- und Stahlbetonfertigteilen - Teil 1: Anforderungen, Prüfung und Kennzeichnung für Abwasserleitungen und -kanäle in Ergänzung zu DIN EN 1917:2003-04; Ausgabe:2020-04
3	DIN EN 1916	Rohre und Formstücke aus Beton, Stahlfaserbeton und Stahlbeton; Deutsche Fassung EN 1916:2002; Ausgabe:2003-04 in Verbindung mit Berichtigung 1; Ausgabe:2004-05 und Berichtigung 2; Ausgabe:2008-08
4	DIN V 1201	(Vornorm) Rohre und Formstücke aus Beton, Stahlfaserbeton und Stahlbeton für Abwasserleitungen und -kanäle – Typ 1 und Typ 2 - Anforderungen, Prüfung und Bewertung der Konformität; Ausgabe:2004-08
5	DIN 1986-3	Entwässerungsanlagen für Gebäude und Grundstücke – Teil 3: Regeln für Betrieb und Wartung; Ausgabe:2024-05
6	DIN EN 476	Allgemeine Anforderungen an Bauteile für Abwasserleitungen und -kanäle; Deutsche Fassung EN 476:2022; Ausgabe:2022-09

2 Bestimmungen für das Bauprodukt

2.1 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.1.1 Allgemeines

Soweit nachfolgend nichts anderes festgelegt ist, gelten die Anforderungen und Prüfungen von DIN EN 1401-1¹ in Verbindung mit DIN CEN/TS 1401-2⁷.

2.1.2 Werkstoff

Der Anschlussstutzen des Dichtsystems "910.KA" besteht aus Polyvinylchlorid PVC-U entsprechend der Anforderungen von DIN EN 1401-1¹ in Verbindung mit DIN CEN/TS 1401-2⁷.

2.1.3 Abmessungen

Die Abmessungen der Elastomerdichtungen "910" entsprechen den Angaben in den Anlagen 1 bis 6.

Die Abmessungen des Dichtsystems "910.KA" entsprechen den Darstellungen der Anlagen 7 und 8.

2.1.4 Einfärbung

Die Anschlussformstücke sind durchgehend gleichmäßig eingefärbt.

2.1.5 Dichtungen

Die Elastomerdichtungen müssen der DIN EN 681-1⁸ entsprechen und bestehen aus vulkanisiertem Gummi SBR, EPDM oder NBR.

2.2 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.2.1 Herstellung

Die PVC- Anschlussstutzen sind im Spritzgießverfahren herzustellen.

Bei der Fertigung werden folgende Herstellungsparameter vom jeweiligen Vorarbeiter einmal pro Produktion erfasst und festgelegt.

- Temperatur (Matrizen, Maschinen, Vulkanisation)
- Druck (Einspritzung)
- Geschwindigkeit (Einspritzung, Extrusion, Förderband)
- Zeit (Vulkanisation, Kühlung)

2.2.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Die Elastomerdichtungen und Anschlussformstücke sind so zu verpacken, zu lagern und zu transportieren, dass sie sich nicht schädlich verformen. Sie sind bei Temperaturen um $\pm 0^\circ\text{C}$ und darunter wegen der verminderten Schlagfestigkeit entsprechend vorsichtig zu behandeln.

Die Anschlussformstücke des Dichtsystems "910.KA" dürfen nur gemeinsam mit den in dazu gehörenden Elastomerdichtungen ausgeliefert werden.

2.2.3 Kennzeichnung

Die Anschlussformstücke müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder einschließlich der Bescheidnummer Z-42.5-467 gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.3 Übereinstimmungsbestätigung zum Übereinstimmungsnachweis erfüllt sind.

- | | | |
|---|-------------------|---|
| 7 | DIN CEN/TS 1401-2 | Kunststoff-Rohrleitungssysteme für erdverlegte drucklose Abwasserkanäle und -leitungen - Weichmacherfreies Polyvinylchlorid (PVC-U) - Teil 2: Empfehlungen für die Beurteilung der Konformität; Deutsche Fassung CEN/TS 1401-2:2025; Ausgabe:2025-12 |
| 8 | DIN EN 681-1 | Elastomer-Dichtungen - Werkstoff-Anforderungen für Rohrleitungs-Dichtungen für Anwendungen in der Wasserversorgung und Entwässerung – Teil 1: Vulkanisierter Gummi; Deutsche Fassung EN 681-1:1996 + A1:1998 + A2:2002 + AC:2002 + A3:2005; Ausgabe:2006-11 |

Die Anschlussformstücke sind zusätzlich deutlich sichtbar und dauerhaft jeweils mindestens einmal wie folgt zu kennzeichnen mit:

- Nennweite
- Herstellwerk
- Herstellungsjahr

2.3 Übereinstimmungsbestätigung

2.3.1 Allgemeines

Die Bestätigung der Übereinstimmung des Bauprodukts mit den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einer Übereinstimmungserklärung auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und eines Übereinstimmungszertifikats einer hierfür anerkannten Zertifizierungsstelle sowie einer regelmäßigen Fremdüberwachung durch eine anerkannte Überwachungsstelle nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen:

Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller des Bauprodukts eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

Die Übereinstimmungserklärung hat der Hersteller durch Kennzeichnung der Bauprodukte mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben.

2.3.2 Werkseigene Produktionskontrolle

In jedem Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Bauprodukte den Bestimmungen der von diesem Bescheid erfassten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

Die werkseigene Produktionskontrolle soll mindestens die im Folgenden aufgeführten Maßnahmen einschließen.

– Beschreibung und Überprüfung des Ausgangsmaterials und der Bestandteile:

Die werkstoffbezogenen Anforderungen an die Anschlussformstücke nach DIN EN 1401-1¹ sind durch die in der Norm vorgesehenen Prüfungen nachzuweisen. Dazu hat sich der Antragsteller vom Vorlieferanten bei jeder Lieferung mindestens eine Werksbescheinigung 2.1 in Anlehnung an DIN EN 10204⁹ vorlegen zu lassen.

Außerdem sind vom Antragsteller bei jeder Rohstofflieferung die werkstoffbezogenen Prüfungen durchzuführen.

Der Antragsteller hat sich bei jeder Lieferung der Elastomerdichtungen davon zu überzeugen, dass die Elastomerdichtungen bzw. deren Begleitdokumente die CE-Konformitätskennzeichnung sowie die spezifischen Angaben nach DIN EN 681-1⁸ aufweisen.

– Kontrolle und Prüfungen, die während der Herstellung durchzuführen sind:

Es sind die in Abschnitt 2.2.1 genannten Festlegungen einzuhalten.

– Nachweise und Prüfungen, die am fertigen Bauprodukt durchzuführen sind:

1. Es sind für die Elastomerdichtungen die Anforderungen nach DIN EN 681-1⁸ bzw. für die Anschlussformstücke die Anforderungen von DIN EN 1401-1¹ in Verbindung und die davon abweichenden Feststellungen der folgenden Abschnitte zu prüfen.

⁹

DIN EN 10204

Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung
EN 10204:2004; Ausgabe:2005-01

2. Die Übereinstimmung der in Abschnitt 2.1.3 getroffenen Feststellungen zu den Abmessungen der Elastomerdichtungen und Anschlussformstücke sind während der Fertigung ständig an jeder Maschine zu überprüfen.
3. Die Gleichmäßigkeit der Einfärbung nach Abschnitt 2.1.4 ist während der Fertigung ständig visuell zu überprüfen.
4. Die Einhaltung der Festlegungen zur Kennzeichnung in Abschnitt 2.2.3 sind während der Fertigung ständig zu überprüfen.

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsprodukts und der Bestandteile
- Art der Kontrolle oder Prüfung
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und, soweit zutreffend, Vergleich mit den Anforderungen
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen

Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und für die Fremdüberwachung eingeschaltete Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Bauprodukte, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit Übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.3.3 Fremdüberwachung

In jedem Herstellwerk sind das Werk und die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu prüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich.

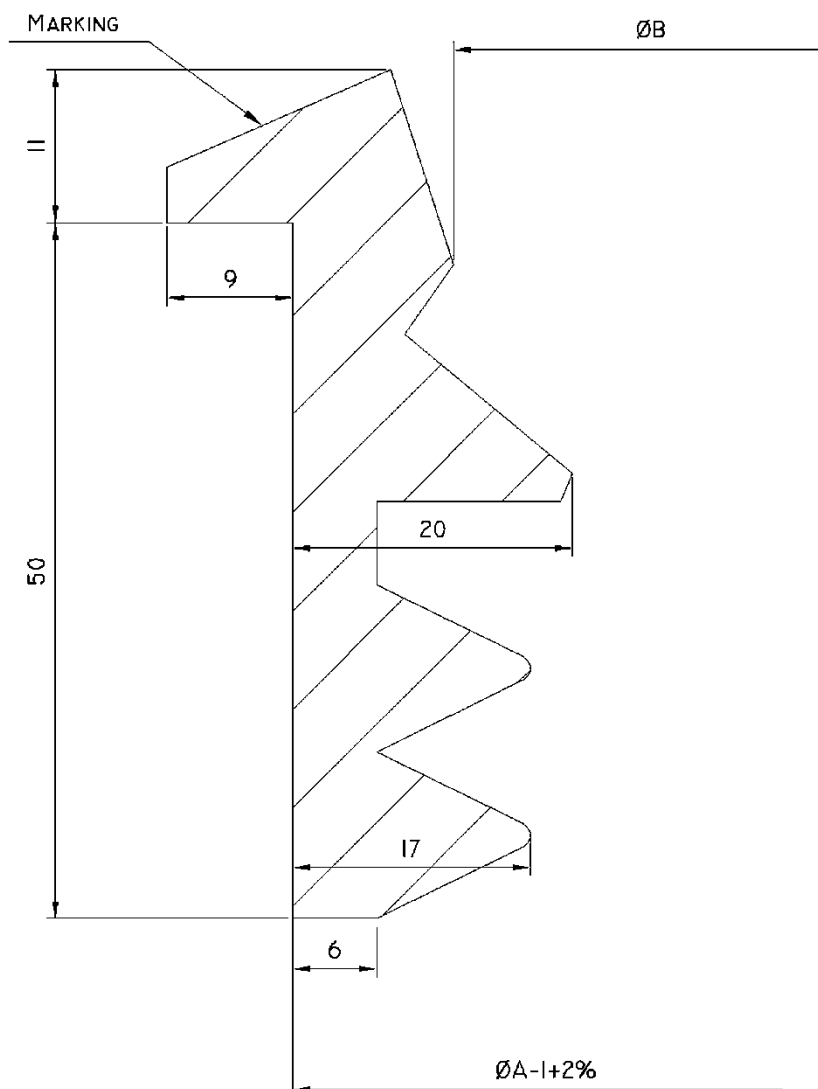
Außerdem sind die Anforderungen an die Herstellung nach Abschnitt 2.2.1 stichprobenartig zu prüfen.

Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

Ronny Schmidt
Referatsleiter

Beglaubigt
Griese



Einheit mm

Dim	ØA	ØB
315	351	328
500	544	521

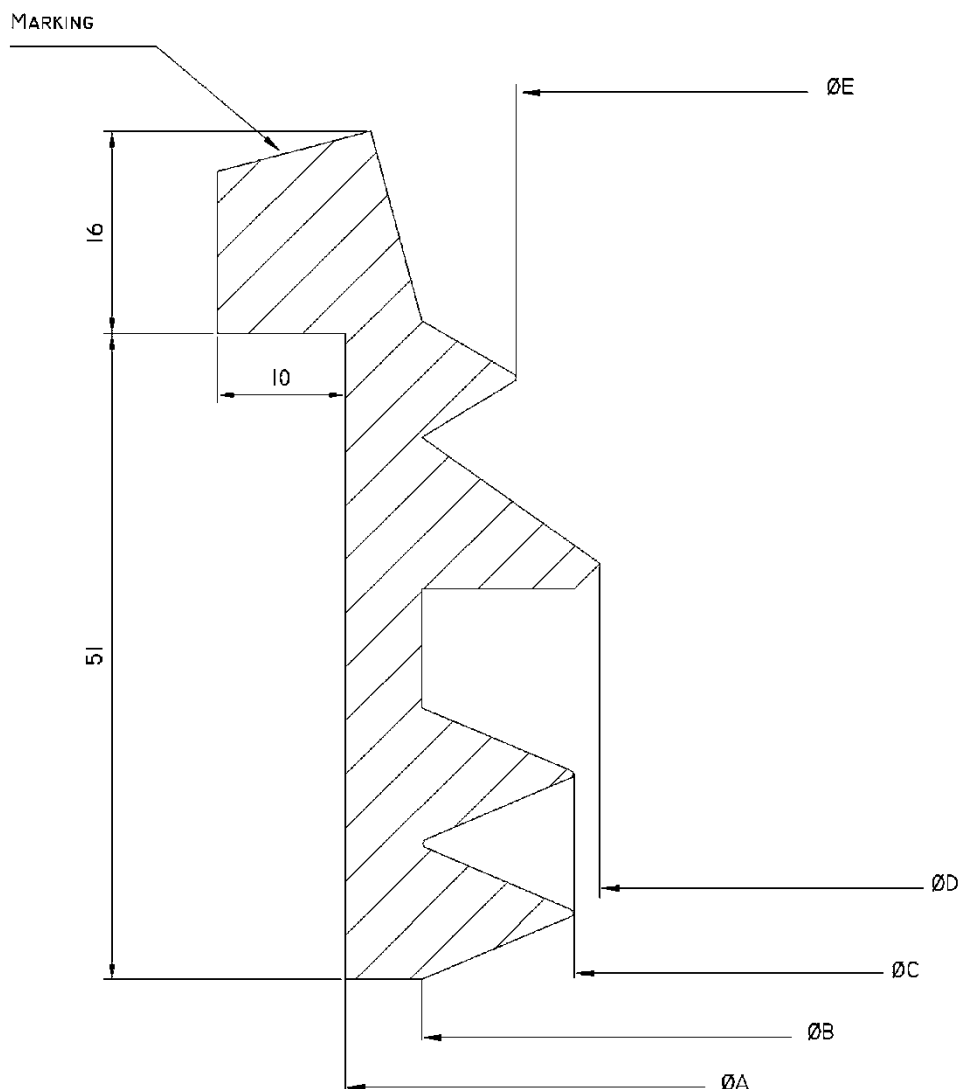
Dimensions in the table are examples. Any diameter (ØA) in the range 200-560 mm is possible.

Material: NBR 55±5 IRHD, this product is according to EN 682 hardness class 50
Dim. tol. according to ISO 3302 class E3, except for diameters

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
NBR, Dimension 200-560 mm

Anlage 1



Einheit mm

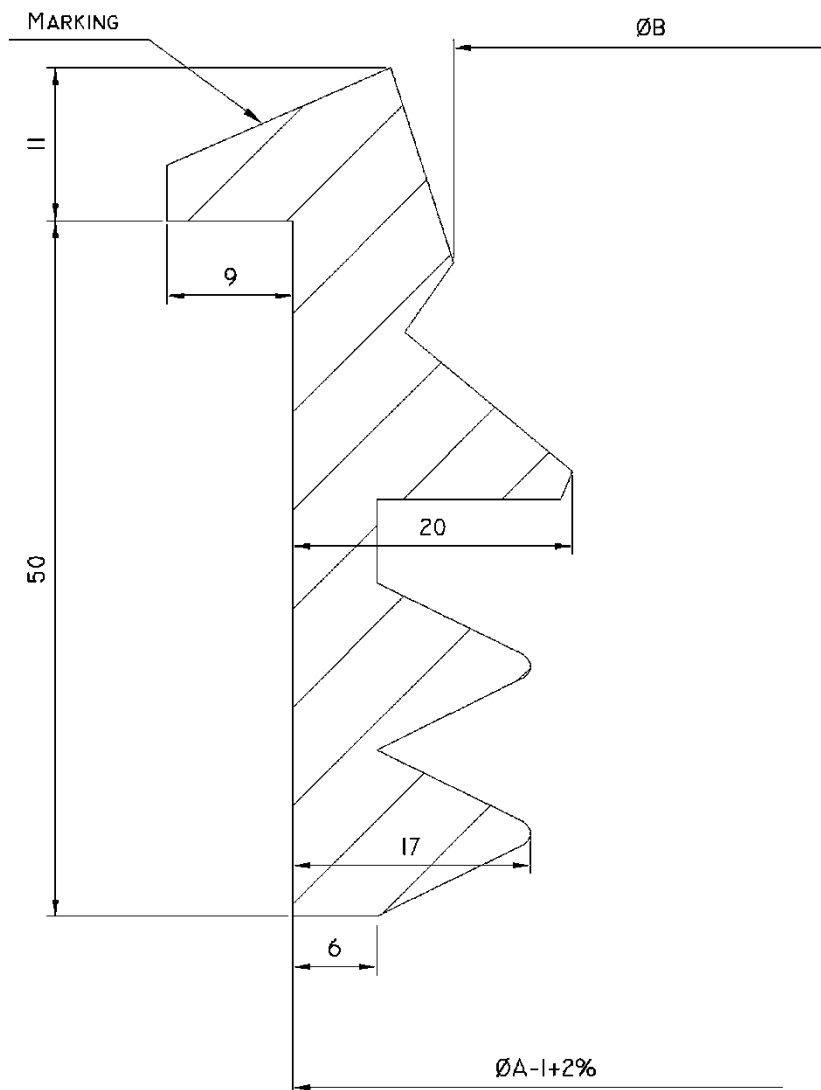
Dim	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
110	142	128	104	99	111
125	154	142	120	113	126
160	190	178	156	149	161

Material: NBR 55±5 IRHD, this product is according to EN 682 hardness class 50
Dim. tol. according to ISO 3302 class M3

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
NBR, Dimension 110-160 mm

Anlage 2



Einheit mm

Dim	ØA	ØB
315	351	328
500	544	521

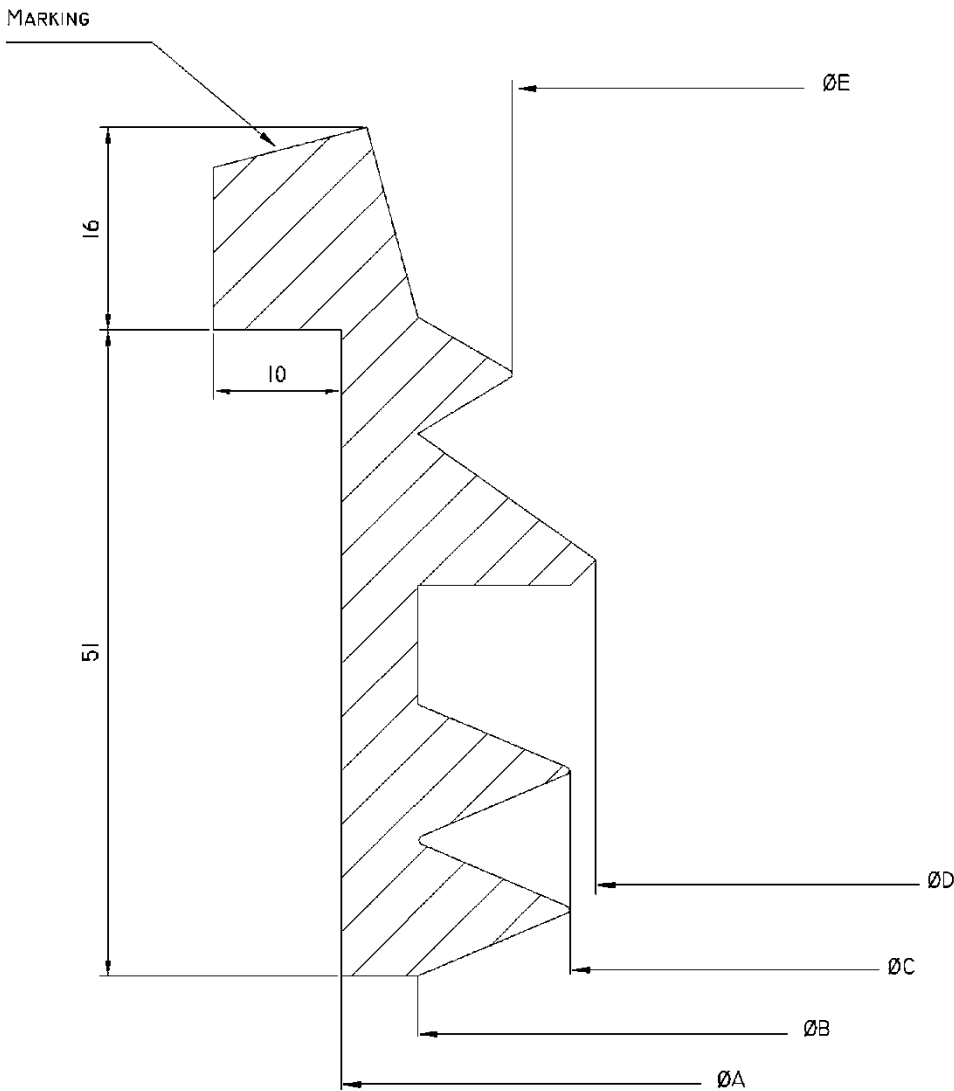
Dimensions in the table are examples. Any diameter (ØA) in the range 200-560 mm is possible.

Material: SBR 40±5 IRHD, this product is according to EN 681-1 hardness class 40
Dim. tol. according to ISO 3302 class E3, except for diameters

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
SBR, Dimension 200-560 mm

Anlage 3



Einheit mm

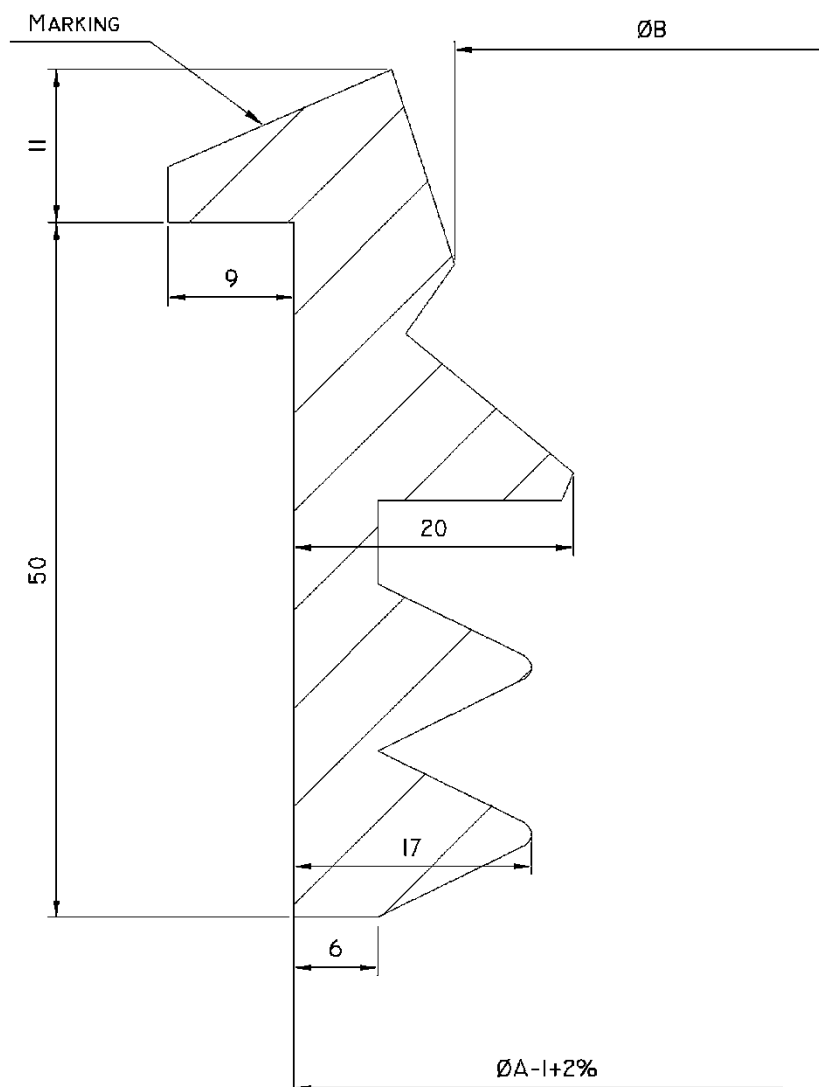
Dim	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
110	142	128	104	99	111
125	154	142	120	113	126
160	190	178	156	149	161

Material: SBR 40±5 IRHD, this product is according to EN 681-1 hardness class 40
Dim. tol. according to ISO 3302 class M3

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
SBR, Dimension 110-160 mm

Anlage 4



Einheit mm

Dim	ØA	ØB
315	351	328
500	544	521

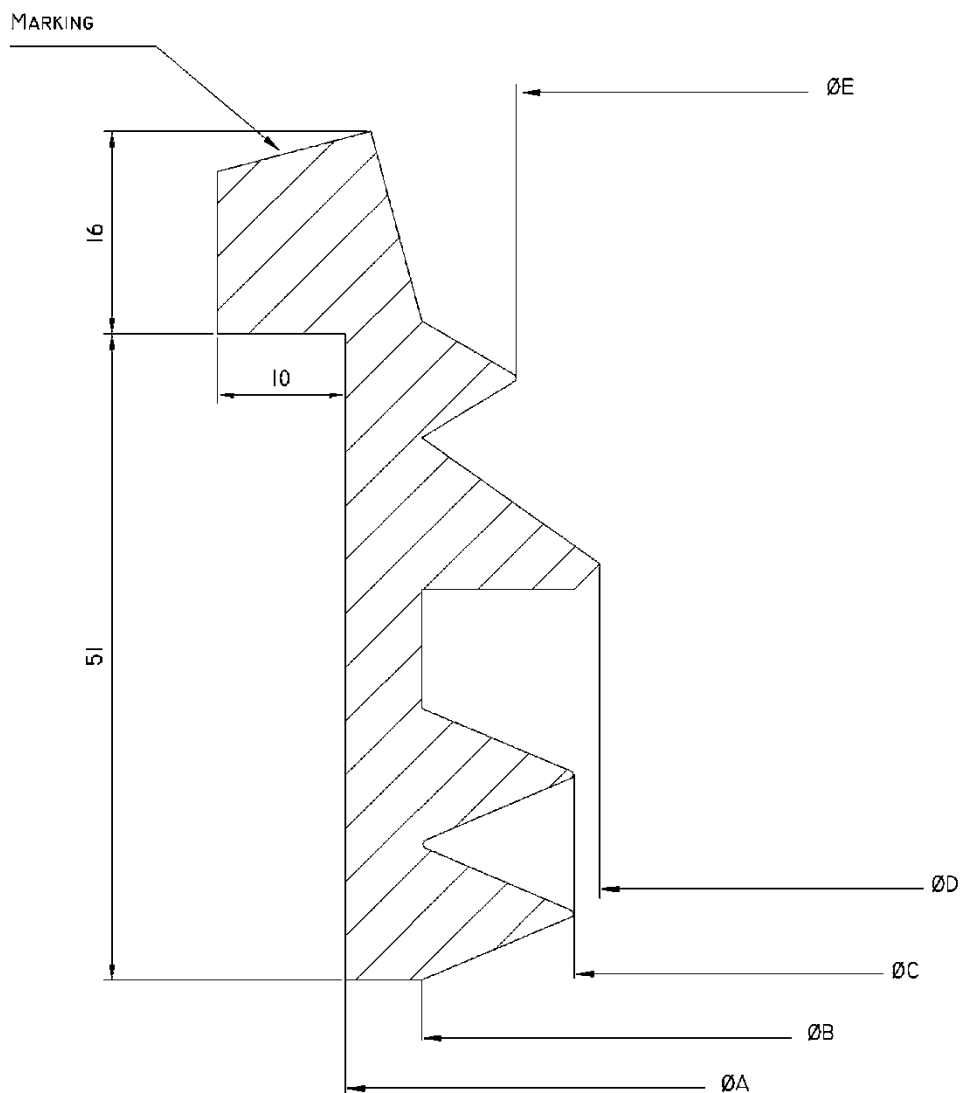
Dimensions in the table are examples. Any diameter (ØA) in the range 200-560 mm is possible.

Material: EPDM 40±5 IRHD, this product is according to EN 681-1 hardness class 40
Dim. tol. according to ISO 3302 class E3, except for diameters

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
EPDM, Dimension 200-560 mm

Anlage 5



Einheit mm

Dim	ØA	ØB	ØC	ØD	ØE
110	142	128	104	99	111
125	154	142	120	113	126
160	190	178	156	149	161

Material: EPDM 40±5 IRHD, this product is according to EN 681-1 hardness class 40
Dim. tol. according to ISO 3302 class M3

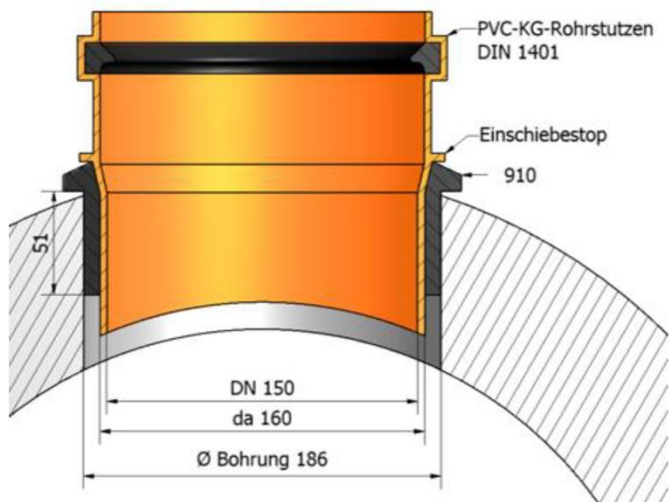
Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Dichtung: 910
EPDM, Dimension 110-160 mm

Anlage 6

910 Kombiset

bestehend aus Dichtung und Stutzen



Anwendungsbereich

910 Kombiset dient zum nachträglichen Anschluss von PVC-U Röhren an Abwasserrohre aus Beton / Stahlbeton nach DIN 4032 /4035 und DIN EN 1916 .

Technische Anforderungen

910 Kombiset erfüllt die Anforderungen aller gültigen europäischen Normen.

Die Prüfzeugnisse sind bei Trelleborg Pipe Seals erhältlich

Material Dichtung

- Synthetischer Gummi SBR /EPDM
- Härte 40 (+/- 5) IRHD
- Geprüft nach EN 681-1

Material Stutzen

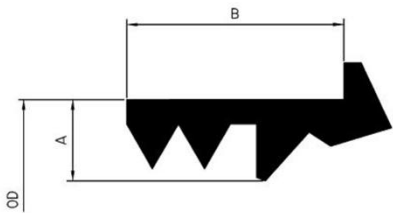
- Formteil aus PVC-U nach DIN EN 1401

Qualitätssicherung

- SS-EN ISO 9001:2000
- CE Konformitätskennzeichnung
- Qualitätsrichtlinie QR 4060
- DIBt Zulassung Nr.Z-42.5-467

Kennzeichnung, Beschriftung und Verpackung

Auf jeder Dichtung sind Profilstärke, Außendurchmesser, empfohlene Rohrabmessung und Produktionszeitraum angegeben. Die entsprechenden Daten befinden sich auch auf der Verpackung.



Profildicke mm	A, mm	B, mm	Spaltmaß mm
20,5	20,5	51	13,0±1,75

910 Kombiset (Alle Maße in mm)

Rohr- nenn- weite	Rohr- außen- durchm.	Durchm. Bohrung	Kombiset	Durch- messer	Profil	Einstecktiefe	Artikelnummern
150	160	186	160/186	190	20,5	51,00	Kombi Set 150

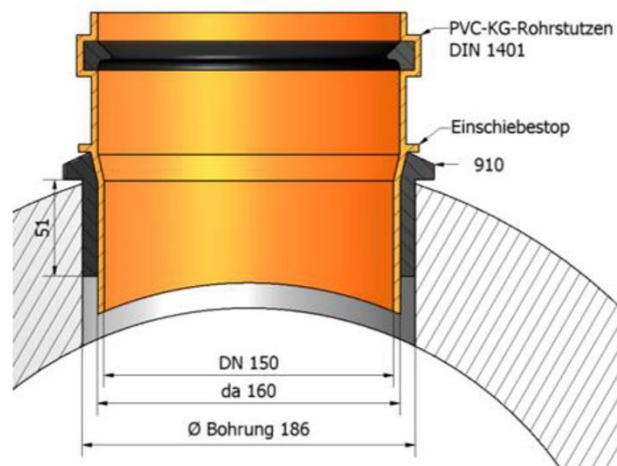
Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500	Anlage 7
Kombiset	

910

Kombiset

Montageanleitung

1. Betonrohr anbohren/ Bohrungsdurchmesser 186 mm
2. Die Dichtung 910 in das Bohrloch einsetzen.
Achtung, kein Gleitmittel verwenden.
Das Spitzende des Rohrstutzen / Anschlussstutzen vor dem Einschieben mit Gleitmittel bestreichen.
3. Darauf achten, dass die Dichtung für KG Rohre eingelegt ist.
4. Der Einschiebestop des Stutzens muss an der Dichtung 910 anliegen.
5. Den Stutzen so in das Rohr einschieben, das die Kontur des Stutzenspitzendes mit dem Konturverlauf des Rohres übereinstimmt (Kreisbogen)



Wichtige Hinweise:

- Das Kombiset ist geeignet zum Anschluss an Betonrohre, Stahlbetonrohre DN 300 bis DN 500
- Der Anschlusswinkel soll 90° betragen.
- Durch das Bohren des Loches freigelegte Stahlarmerung ist mit einem Rostschutzmittel zu behandeln.

Herstellerinformation zur 910

- Das Prüfzeugnis der MFPA weist eine Dichtheit bis 1,5 bar aus.
- Dichtheit unter Abwinklung der Anschlussleitung bis 50 mm/m geprüft.
- Dichtheit bei Eintrag einer Scherlast von 1,5 kN (über einen Zeitraum von 3 Monaten getestet)
- Gemäß EN 681-1 durchgeführte Materialtests
- CE – Beschriftung entsprechend Anhang ZA 2.2 der Norm EN 681-1

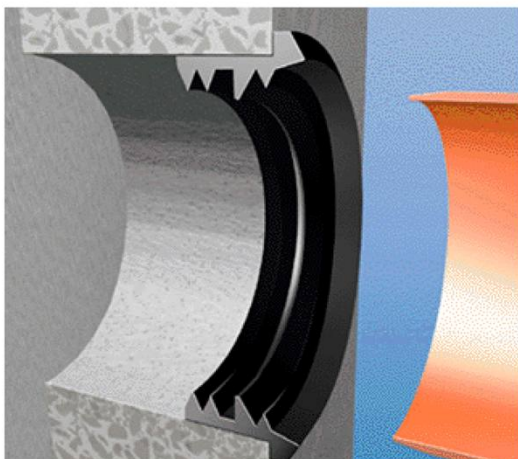
Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Kombiset

Anlage 8

910

Anschlussdichtung



Anwendungsbereich

910 Anschlußdichtung dient zum nachträglichen Anschluss von PVC-U Röhren an Abwasserrohre aus Beton / Stahlbeton nach DIN 4032 /4035 und DIN EN 1916 .

Technische Anforderungen

Es werden alle gültigen europäischen Normen erfüllt.

Die Prüfzeugnisse sind bei Trelleborg Pipe Seals erhältlich

910 Anschlussdichtungen, Lieferprogramm (Alle Maße in mm)

Rohr- nenn- weite	Rohr- außen- durchm.	Durchm. Bohrung	Dichtungstyp	Durch- messer	Profil	Einstecktiefe	Artikelnummern	
							EN 682	EN 681-1
Passend für Rohre und Formstücke PVC nach DIN EN 1401								
100	110	138	110/138	142	21,5	51,00	158.86.51	158.86.24
125	125	151	125/151	154	20	51,00	156.81.55	156.81.21
150	160	186	160/186	190	20,5	51,00	158.49.50	158.49.23
200	200	226	200/226	233	20	50,00	189.17.51	189.17.24
250	250	276	250/276	287	20	50,00	189.19.54	189.19.20
300	315	341	315/341	351	20	50,00	189.21.53	189.21.26
400	400	426	400/426	439	20	50,00	189.81.56	189.81.22
500	500	526	500/526	544	20	50,00	184.12.53	184.12.26

Material

- Synthetischer Gummi SBR / EPDM
- Härte 40 (+/- 5) IRHD
- Geprüft nach EN 681-1
- Auch in Ölresistentem Material (NBR) entsprechend EN 682 lieferbar

Detaillierte Materialspezifikationen sind bei Trelleborg Pipe Seals erhältlich.

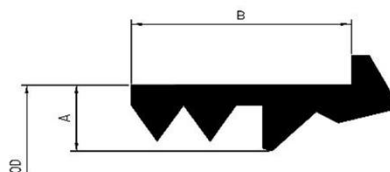
Qualitätssicherung

- SS-EN ISO 9001:2000
- Britisch Standard „Kitemark“ und „KIWA“
- CE Konformitätskennzeichnung
- Qualitätsrichtlinie QR 4060
- DIBt Zulassung Nr.Z-42.5-467

Kennzeichnung, Beschriftung und Verpackung

Auf jeder Dichtung sind Profilstärke, Außendurchmesser, empfohlene Rohrabmessung und Produktionszeitraum angegeben. Die entsprechenden Daten befinden sich auch auf der Verpackung

Dichtungsabmessungen



Profildicke mm	A, mm	B, mm	Spaltmaß mm
20 ,0	20	50 / 51	13,0±1,75
20,5	20,5	51	13,0±1,75
21,5	21,5	51	14,0±1,75

Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Anschlussdichtung

Anlage 9

910

Anschlussdichtung

Montageanleitung

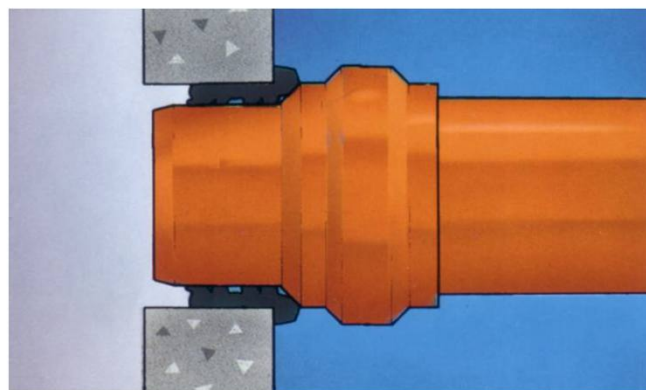
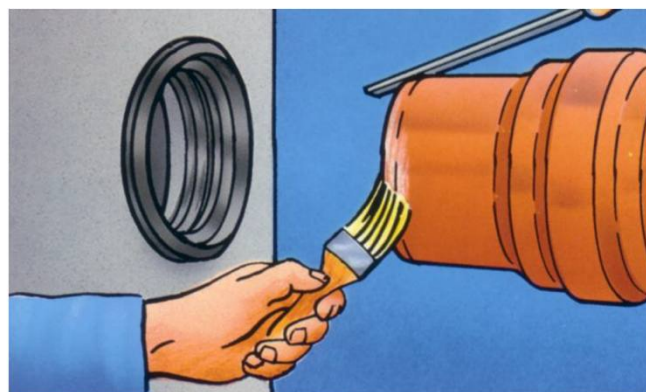
1. Die Dichtung 910 in das Bohrloch einsetzen.
Achtung, kein Gleitmittel verwenden.
2. Das anzuschließende Rohrstück incl. der Muffe bauseits auf Maß ablängen.
Das Rohrende vor dem Einschieben in die Dichtung abschrägen und mit Gleitmittel bestreichen.
3. Dabei ist darauf zu achten, dass das Spitzende des Rohrstück mit der Innenwand des Hauptrohres abschließt und die Muffe bis zum Anschlag an die Dichtung 910 eingeschoben wird.

Wichtige Hinweise:

- Die Nennweite des anzubohrenden Rohres sollte immer mindestens doppelt so groß wie der Durchmesser des Zulaufes sein.
- Der Anschlusswinkel soll 90° betragen.
- Durch das Bohren des Loches freigelegte Stahlarmierung ist mit einem Rostschutzmittel zu behandeln.

Herstellerinformation

- Das Prüfzeugnis der MFPA weist eine Dichtheit bis 1,5 bar aus.
- Dichtheit unter Abwinklung der Anschlussleitung bis 50 mm/m geprüft.
- Dichtheit bei Eintrag einer Scherlast von 1,5 kN (über einen Zeitraum von 3 Monaten getestet)
- EN 681-1 Materialtests durchgeführt
- CE – Beschriftung entsprechend Anhang ZA 2.2 der Norm EN 681-1
- EN 682 Materialtests durchgeführt für NBR Materialien
- DIBt Zulassung Nr.Z-42.5-467



Dichtungssystem zur Herstellung nachträglicher Anschlüsse an Betonrohre und -schächte mit der Bezeichnung "910" für Abwasserrohre in den Nennweiten DN 100 bis DN 500

Montageanleitung

Anlage 10