

Bescheid

über die Änderung und Ergänzung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/
allgemeinen Bauartgenehmigung
vom 17. Juni 2024

Eine vom Bund und den Ländern gemeinsam
getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Zulassungs- und Genehmigungsstelle
für Bauprodukte und Bauarten

Datum: 02.03.2026 Geschäftszeichen: II 74-1.59.21-50/25

Nummer:
Z-59.21-532

Geltungsdauer
vom: **2. März 2026**
bis: **17. Juni 2029**

Antragsteller:
Doha Waterproof Factory (DWF)
MESSAEED INDUSTRIAL CITY, DOHA, QATAR
QATAR

Gegenstand des Bescheides:
**Dichtungsbahn "DWF-GER-PE" als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und Auffangräumen
zum Lagern von wassergefährdenden Stoffen**

Dieser Bescheid ändert/ergänzt die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung/allgemeine
Bauartgenehmigung Nr. Z-59.21-532 vom 17. Juni 2024.
Dieser Bescheid umfasst drei Seiten und zwei Anlagen. Er gilt nur in Verbindung mit der oben
genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung und darf nur
zusammen mit dieser verwendet werden.

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit diesem Bescheid ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Regelungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Dem Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes sind, unbeschadet weiter gehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen. Zudem ist der Verwender bzw. Anwender des Regelungsgegenstandes darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungs- bzw. Anwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeinen Bauartgenehmigung werden wie folgt geändert/ergänzt:

Die Anlagen 3 und 4 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung/allgemeine Bauartgenehmigung Nr. Z-59.21-532 vom 17. Juni 2024 werden durch die Anlagen 1 und 2 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Brigitte Westphal-Kay
Referatsleiterin

Beglaubigt
Wolf

Prüfgegenstand	Eigenschaft	Einheit	Prüfgrundlage	Überwachungswerte
Formmasse A Lotrène Q 307	Formmassenbezeichnung	--	DIN EN ISO 17855-1 ¹³	ISO 17885-1-PE-MD EANH, 38-T012
	Schmelzindex MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133-1 ¹⁴	0,25 ± 0,05
	Dichte (d _R)	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁵ , Verfahren A	0,937 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN ISO 11357-6 ¹⁶ bei 210 °C	> 60
Masterbatch B MPE9D2203 Alternativ: ASTRA AS1487-	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 ¹⁷	40,0 ± 1,5
Formstoff DWF-GER-PE	Dicke	mm	DIN EN 1849-2 ¹⁸	2,0 } +10 % / -5 % 2,5 } (Einzelwerte ± 10 %) 3,0 }
	Schmelzindex MFR 190/2,16	g/10 min	DIN EN ISO 1133-1 ¹⁴	0,20 ± 0,05
	Dichte (d _R)	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁵ , Verfahren A	0,948 ± 0,004
	Oxidations-Induktionszeit	min	DIN EN ISO 11357-6 ¹⁶ bei 210 °C	≥ 100
	Streckspannung (σ _y)	N/mm ²	DIN EN ISO 527-3 ¹⁹	20,5 ± 15 %
	Dehnung bei Streckspannung (ε _y)	%	Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min	11,0 ± 15 % (relativ)
	Verhalten nach Erwärmung	%	DIN EN 1107-2 ²⁰ (120 °C, 60 min)	Maßänderung ≤ 3 %
	Rußgehalt	%	DIN EN ISO 11358 ¹⁷	2,2 ± 0,2
	Homogenität der Rußverteilung	--	ASTM D 5596 ²¹	mindestens 7 x Category 1, alle weiteren mindestens Category 2
	Dehnverfestigungsmodul	MPa	DIN EN 17096 ²² (80 °C)	30,0 ± 15 %
¹³ DIN EN ISO 17855-1:2015-02 Kunststoffe — Polyethylen (PE)-Formmassen – Teil 1: Bezeichnungssystem und Basis für Spezifikationen ¹⁴ DIN EN ISO 1133-1:2022-10 Kunststoffe – Bestimmung der Schmelze-Massefließrate (MFR) und der Schmelze-Volumenfließrate (MVR) von Thermoplasten – Teil 1: Allgemeines Prüfverfahren ¹⁵ DIN EN ISO 1183-1:2019-09 Kunststoffe – Verfahren zur Bestimmung der Dichte von nicht verschäumten Kunststoffen – Teil 1: Eintauchverfahren, Verfahren mit Flüssigkeitspyknometer und Titrationsverfahren ¹⁶ DIN EN ISO 11357-6:2018-07 Kunststoffe – Dynamische Differenz-Thermoanalyse (DSC) – Teil 6: Bestimmung der Oxidations-Induktionszeit (isothermische OIT) und Oxidations-Induktionstemperatur (dynamische OIT) ¹⁷ DIN EN ISO 11358-1:2022-07 Kunststoffe – Thermogravimetrie (TG) von Polymeren – Teil 1: Allgemeine Grundsätze ¹⁸ DIN EN 1849-2:2019-09 Abdichtungsbahnen – Bestimmung der Dicke und der flächenbezogenen Masse – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen ¹⁹ DIN EN ISO 527-3:2019-02 Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 3: Prüfbedingungen für Folien und Tafeln ²⁰ DIN EN 1107-2:2001-04 Abdichtungsbahnen – Bestimmung der Maßhaltigkeit – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachabdichtungen ²¹ ASTM D 5596:2003 Mikroskopische Bewertung der Dispersion von Kohleschwarz in Polyolefin-Geokunststoffen ²² DIN EN 17096: 2019-02 Geokunststoffe - Prüfverfahren für die Bestimmung des Dehnverfestigungsmoduls von PE-HD-Dichtungsbahnen				
Dichtungsbahn "DWF-GER-PE" als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und Auffangräumen zum Lagern von wassergefährdenden Stoffen				Anlage 1
Überwachungswerte/mechanisch-physikalische Kenndaten				

Überwachungsgegenstand	Eigenschaft	Prüfgrundlage	Dokumentation	Häufigkeit der		
				werkseigenen Produktionskontrolle	Fremdüberwachung	
Formmasse A Lotrène Q 307	Handelsware, Typenbezeichnung, Formmassenbezeichnung nach DIN EN ISO 17855-1 ¹³	--	Werksbescheinigung 2.1 nach DIN EN 10204 ²³	jede Lieferung		
	Schmelzindex ^{a)}	DIN EN ISO 1133-1 ¹⁴ MFR 190/2,16	Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204 ²³ oder Aufzeichnung			
	Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁵				
	Oxidations-Induktionszeit	DIN EN ISO 11357-6 ¹⁶ bei 210 °C				
Masterbatch B MPE9D2203 Alternativ: ASTRA AS1487-	Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁷	Aufzeichnung	2 x jährlich	2 x jährlich	
Formstoff DWF-GER-PE	Dicke	DIN EN 1849-2 ¹⁸		2 x je Schicht, wenn keine kontinuierliche Messung		
	Beschaffenheit	Prüfplan oder DIN 1850 ²³		2 x je Schicht		
	Schmelzindex ^{a)}	DIN EN ISO 1133-1 ¹⁴ MFR 190/2,16		nach jedem Anfahren sowie 2 x je Woche		
	Dichte ^{a)}	DIN EN ISO 1183-1 ¹⁵		2 x je Woche		
	Oxidations-Induktionszeit	DIN EN ISO 11357-6 ¹⁶ bei 210 °C		--		
	Streckspannung ^{a)}	längs		DIN EN ISO 527-3 ¹⁹ Probekörper 5, Prüfgeschwindigkeit v = 100 mm/min		nach jedem Anfahren sowie 1 x je Woche
		quer				
	Dehnung bei Streckspannung ^{a)}	längs				
		quer				
	Verhalten nach Erwärmung	längs		DIN EN 1107-2 ²⁰ (120 °C, 60 min)		1 x je Arbeitstag
quer						
Rußgehalt	DIN EN ISO 11358 ¹⁷			2 x jährlich		
Homogenität der Rußverteilung	ASTM D 5596 ²¹					
Dehnverfestigungsmodul	DIN EN 17096 ²² (80 °C)		1 x jährlich	1 x 5 Jahre		

^{a)} Feststellung der Identität gemäß Abschnitt 2.3.3 (2) der Besonderen Bestimmungen

²³ DIN EN 1850-2:2001-09 Abdichtungsbahnen – Bestimmungen sichtbarer Mängel – Teil 2: Kunststoff- und Elastomerbahnen für Dachdichtungen

²⁴ DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen

Dichtungsbahn "DWF-GER-PE" als Abdichtungsmittel von Auffangwannen und Auffangräumen zum Lagern von wassergefährdenden Stoffen	Anlage 2
Grundlage für den Übereinstimmungsnachweis	