

Bescheid

**über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
vom 2. September 2011**

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamts

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

29.05.2013

Geschäftszeichen:

II 74-1.59.12-21/13

Zulassungsnummer:

Z-59.12-309

Geltungsdauer

vom: **29. Mai 2013**

bis: **31. August 2016**

Antragsteller:

StoCretec GmbH

Gutenbergstraße 6

65830 Kriftel

Zulassungsgegenstand:

Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1"

Dieser Bescheid ändert die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011, geändert durch Bescheid vom 5. Februar 2013. Durch diesen Bescheid werden die technischen Kenndaten in Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011, geändert durch Bescheid vom 5. Februar 2013, angepasst.

Dieser Bescheid umfasst zwei Seiten und eine Anlage. Er gilt nur in Verbindung mit der oben genannten allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung und darf nur zusammen mit dieser verwendet werden.

**Bescheid über die Änderung der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung**

Nr. Z-59.12-309

Seite 2 von 2 | 29. Mai 2013

ZU II BESONDERE BESTIMMUNGEN

Die Besonderen Bestimmungen der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung werden wie folgt geändert.

Die Anlage 2 der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Nr. Z-59.12-309 vom 2. September 2011, geändert durch Bescheid vom 5. Februar 2013, wird durch die Anlage 1 dieses Bescheides ersetzt.

Dr.-Ing. Ullrich Kluge
Referatsleiter

Beglaubigt

Anlagenübersicht:

Anlage 1: Aufbau und technische Kenndaten des Beschichtungssystems (1 Blatt)

| Systemaufbau | Grundierung* | | Deckschicht | | | |
|--|---|------------------------------|--|--|-------|------|
| | StoPox WHG Grund 100 | | StoPox WHG Deck 100 | | | |
| Komponente | Boden | Wand | | | | |
| Dichte [g/cm ³] (bei 23 °C) | | | | | | |
| Komponente A | 1,10 | 1,10 | 1,34 | | | |
| Komponente B | 1,02 | 1,02 | 1,05 | | | |
| Füllstoff (Schüttdichte) | --- | 1,45 | --- | | | |
| fertige Mischung | 1,08 | thixotrop | 1,22 | | | |
| Viskosität [mPas] (bei 23 °C) | | | | | | |
| Komponente A | 540 | | 1.500 | | | |
| Komponente B | 130 | | 1.300 | | | |
| max. Lagerzeit (bei 15 – 20 °C) der Komponenten | bei kühler und trockener Lagerung der Komponenten in unangebrochenen Originalgebinden | | | | | |
| Füllstoff | 15 Monate | | 12 Monate | | | |
| | --- | 24 Monate | --- | | | |
| Mischungsverhältnis der Komponenten A : B | [Gewichtsteile] 100 : 45 | | [Gewichtsteile] 100 : 50 | | | |
| A + B : Füllstoff | --- | 1 : 1 | --- | | | |
| Füllstoff | --- | StoQuarzsand- gemisch**** | --- | | | |
| Stellmittelzugabe** [Gew.-%] | bis max. 4 | 4 | bis max. 4 | | | |
| Verarbeitungstemperatur (der Beschichtungsmasse) [°C] | mind. + 8 °C bei max. 75 % RLF max. + 30 °C bei max. 75 % RLF | | mind. +8 °C / max. +30 °C bei max. 80 % RLF | | | |
| Verarbeitungszeit (der frisch angemischten Beschichtungsmasse) | 10°C / 60 min. 23°C / 40 min. 30°C / 20 min. | | 10°C / 60 min. 23°C / 25 min. 30°C / 15 min. | | | |
| Verbrauch [g/m ²] | | | | | | |
| Beschichtungsmasse | 300 - 500 | ca. 1.000 | ca. 2.500 | | | |
| Trockenschichtdicke [mm] | ca. 0,2 | ca. 0,4 | ca. 2,1 | | | |
| Wartezeit | °C | mind. | max. | °C | mind. | max. |
| Stunden [h], Tage [d] | 10 | 24 h | 3 d | 10 | 24 h | 3 d |
| bis zur Begehbarkeit bzw. bis zum nächsten Arbeitsgang | 23 | 12 h | 3 d | 23 | 18 h | 2 d |
| | 30 | 8 h | 1 d | 30 | 12 h | 1 d |
| Mindesthärtungszeit | bis zur vollen mechanischen Belastbarkeit 3 Tage | | | bis zur vollen mechanischen und chemischen Belastbarkeit 7 Tage | | |
| Shore-Härte (D) | der ausgehärteten Beschichtungsmasse | | | | | |
| | 80 | | 67 | | | |
| Farbton der Beschichtung | transparent | opak | RAL*** | | | |

* bei großer Untergrundrauigkeit (> 0,5 mm), Löchern und Fehlstellen ist ein Kratzspachtel aus je 1:1 Gewichtsteilen Grundierung "StoPox WHG Grund 100" (Boden) und StoQuarzsandgemisch**** zu verwenden

** Stellmittel "StoDivers ST" Zugabe je nach Neigung des Untergrundes

*** RAL 1001 (Beige), 3009 (Oxidrot), 5014 (Taubenblau), 6011 (Resedagrün), 7001 (Silbergrau), 7012 (Basaltgrau), 7016 (Anthrazitgrau), 7023 (Betongrau), 7030 (Steingrau), 7032 (Kieselgrau), 7035 (Lichtgrau), 7038 (Achatgrau), 7042 (Verkehrsgrau A)

**** "StoQuarzsandgemisch" bestehend aus 1:1 Gewichtsteilen "StoQuarz" 0,1 - 0,5mm und "StoQuarz" 0,01 mm

Elektronische Kopie der abZ des DIBt: Z-59.12-309

| | |
|--|----------|
| Beschichtungssystem "StoCretec WHG System 1" | Anlage 1 |
| Aufbau und technische Kenndaten | |