

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts

Mitglied der EOTA, der UEAtc und der WFTAO

Datum:

14.09.2017

Geschäftszeichen:

II 24-1.40.11-47/17

Zulassungsnummer:

Z-40.11-395

Geltungsdauer

vom: **14. September 2017**

bis: **14. September 2022**

Antragsteller:

Plasticon Europe BV

Expolaan 50

7556 BE HENGLO (OV)

NIEDERLANDE

Zulassungsgegenstand:

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder Chemieschutzschicht

Der oben genannte Zulassungsgegenstand wird hiermit allgemein bauaufsichtlich zugelassen.
Diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung umfasst zehn Seiten und sieben Anlagen mit 27 Seiten.
Der Gegenstand ist erstmals am 6. Juli 2007 allgemein bauaufsichtlich zugelassen worden.

I ALLGEMEINE BESTIMMUNGEN

- 1 Mit der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Verwendbarkeit bzw. Anwendbarkeit des Zulassungsgegenstandes im Sinne der Landesbauordnungen nachgewiesen.
- 2 Dieser Bescheid ersetzt nicht die für die Durchführung von Bauvorhaben gesetzlich vorgeschriebenen Genehmigungen, Zustimmungen und Bescheinigungen.
- 3 Dieser Bescheid wird unbeschadet der Rechte Dritter, insbesondere privater Schutzrechte, erteilt.
- 4 Hersteller und Vertreiber des Zulassungsgegenstandes haben, unbeschadet weitergehender Regelungen in den "Besonderen Bestimmungen", dem Verwender bzw. Anwender Kopien dieses Bescheides zur Verfügung zu stellen und darauf hinzuweisen, dass dieser Bescheid an der Verwendungsstelle vorliegen muss. Auf Anforderung sind den beteiligten Behörden ebenfalls Kopien zur Verfügung zu stellen.
- 5 Dieser Bescheid darf nur vollständig vervielfältigt werden. Eine auszugsweise Veröffentlichung bedarf der Zustimmung des Deutschen Instituts für Bautechnik. Texte und Zeichnungen von Werbeschriften dürfen diesem Bescheid nicht widersprechen, Übersetzungen müssen den Hinweis "Vom Deutschen Institut für Bautechnik nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung" enthalten.
- 6 Dieser Bescheid wird widerruflich erteilt. Die Bestimmungen können nachträglich ergänzt und geändert werden, insbesondere, wenn neue technische Erkenntnisse dies erfordern.
- 7 Dieser Bescheid bezieht sich auf die von dem Antragsteller gemachten Angaben und vorgelegten Dokumente. Eine Änderung dieser Grundlagen wird von diesem Bescheid nicht erfasst und ist dem Deutschen Institut für Bautechnik unverzüglich offenzulegen.
- 8 Dieser Bescheid beinhaltet zugleich eine allgemeine Bauartgenehmigung. Die von diesem Bescheid umfasste allgemeine Bauartgenehmigung gilt zugleich als allgemeine bauaufsichtliche Zulassung für die Bauart.

II BESONDERE BESTIMMUNGEN

1 Zulassungsgegenstand und Verwendungsbereich

(1) Gegenstand dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind stehende zylindrische, einwandige Flachbodenbehälter und entsprechende Auffangvorrichtungen aus textilglasverstärktem ungesättigten Polyesterharz bzw. Phenacrylatharz mit einer inneren Schutzschicht (Vliessschicht oder Chemieschutzschicht). Die Höhe des Behälters darf nicht mehr als das 6-fache des Zylinderdurchmessers betragen ($H/D \leq 6$).

Die Behälter sind in Anlage 1 dargestellt.

(2) Dieser Bescheid gilt für die Verwendung der Behälter in nicht durch Erdbeben gefährdeten Gebieten.

(3) Die Behälter und Auffangvorrichtungen dürfen in Gebäuden und im Freien aufgestellt werden, jedoch nicht in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 0 und 1.

(4) Die Behälter dürfen zur drucklosen Lagerung von wassergefährdenden Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt über 100 °C verwendet werden. Die maximale Betriebstemperatur darf 60 °C betragen, sofern in den Medienlisten nach Absatz (5) keine Einschränkungen der Temperatur vorgesehen sind.

(5) Flüssigkeiten nach den Medienlisten 40-2.1.1, 40-2.1.2 und 40-2.1.3¹ erfordern keinen gesonderten Nachweis der Dichtheit und Beständigkeit des Behälterwerkstoffes.

(6) Die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung wird unbeschadet der Bestimmungen und der Prüf- oder Genehmigungsvorbehalte anderer Rechtsbereiche erteilt.

(7) Durch diese allgemeine bauaufsichtliche Zulassung entfällt für den Zulassungsgegenstand die wasserrechtliche Eignungsfeststellung nach § 63 des WHG². Der Verwender hat jedoch in eigener Verantwortung nach der Anlagenverordnung zu prüfen, ob die gesamte Anlage einer Eignungsfeststellung bedarf, obwohl diese für den Zulassungsgegenstand entfällt.

(8) Die Geltungsdauer dieses Bescheides (siehe Seite 1) bezieht sich auf die Verwendung im Sinne von Einbau oder Aufstellung des Zulassungsgegenstandes und nicht auf die Verwendung im Sinne der späteren Nutzung.

2 Bestimmungen für die Bauprodukte

2.1 Allgemeines

Die Behälter und ihre Teile müssen den Besonderen Bestimmungen und den Anlagen dieses Bescheides sowie den beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegten Angaben³ entsprechen.

2.2 Eigenschaften und Zusammensetzung

2.2.1 Werkstoffe

Die zu verwendenden Werkstoffe müssen der Anlage 3 entsprechen.

2.2.2 Konstruktionsdetails

Konstruktionsdetails müssen der Anlage 1 sowie den Hinterlegungen³ zu dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

¹ Medienlisten 40-2.1.1; 40-2.1.2 und 40-2.1.3 Stand: März. 2016; erhältlich beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt)

² Gesetz zur Ordnung des Wasserhaushalts (Wasserhaushaltsgesetz- WHG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2585)

³ Zeichnerische Unterlagen hinterlegt beim DIBt

2.2.3 Standsicherheitsnachweis

(1) Die Behälter müssen Wanddicken aufweisen, die durch eine statische Berechnung nach der Berechnungsempfehlung 40-B1⁴ des DIBt ermittelt wurden. Dabei ist eine Betriebstemperatur von mindestens 30 °C zugrunde zu legen. Die mechanischen Werkstoffkennwerte und die entsprechenden Abminderungsfaktoren sind der Anlage 2.1 und 2.2, Blatt 1 bis Blatt 6 zu entnehmen. Die Chemieschutzschicht bzw. innere Vliesschicht und die Oberflächenschicht nach Anlage 3, Abschnitt 2 gehören nicht zum tragenden Laminat.

(2) Sofern keine genauen Nachweise über die betriebsbedingten Über- und Unterdrücke geführt werden, sind sowohl kurzzeitig als auch langfristig folgende Werte für den statischen Nachweis anzusetzen:

$$p_{\text{uk}} = p_{\text{ü}} = 0,005 \text{ bar (Überdruck = resultierender Innendruck)}$$

$$p_{\text{uk}} = p_{\text{u}} = 0,003 \text{ bar (Unterdruck = resultierender Außendruck)}$$

Die langfristig wirkenden Drücke müssen nur angesetzt werden, wenn sie auch auftreten können.

(3) Stützen für flüssigkeitsführende Rohrleitungsteile müssen Wanddicken aufweisen, die mindestens für die Nenndruckstufe PN 6 ausreichend sind; der statische Nachweis anderer Stützen hat mindestens für die Nenndruckstufe PN 1 zu erfolgen.

(4) Auffangvorrichtungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung müssen Wanddicken aufweisen, die entsprechend Absatz (1) unter sinngemäßer Beachtung des Abschnitts 5 der Berechnungsempfehlung 40-B1 des DIBt ermittelt wurden. Die Auffangvorrichtung muss eine solche Höhe aufweisen, dass bei dem in ihr stehenden leeren Behälter bei Aufstellung im Freien durch Windlast keine unzulässigen Kippmomente auftreten können.

(5) Zur Bedienung und Wartung darf eine ortsfeste Leiter und eine Bühne an den Behältern befestigt werden. Es ist darauf zu achten, dass die Metallkonstruktion keine unzulässigen Zwängungen auf das Bauteil ausübt.

Die Standsicherheit der Bühnen- und Leiterkonstruktion selbst ist in jedem Anwendungsfall unter Berücksichtigung der Einwirkungen nach dem Merkblatt der LGA⁵ nachzuweisen. Die Verankerungspunkte am Behälter sind gemäß den Hinterlegungen³ auszuführen. Die zulässigen Tragkräfte an diesen Punkten sind in den Hinterlegungen angegeben.

(6) Sofern die Behälter nach Bauordnungsrecht nicht zu den genehmigungs-/verfahrensfreien baulichen Anlagen zählen, ist die Prüfpflicht/Bescheinigungspflicht nach § 66 Abs. 3 Satz 1 Nr. 2b MBO anhand des Kriterienkatalogs zu beurteilen. Hinweis: Die Behälter sind nach dem Kriterienkatalog prüf- bzw. bescheinigungspflichtig. Es wird empfohlen, Prüfmänner oder Prüfsachverständige für Standsicherheit mit besonderen Kenntnissen im Kunststoffbau zu beauftragen, z. B.:

- Prüfmänner für Standsicherheit der LGA in Nürnberg,
- Deutsches Institut für Bautechnik (für Typenprüfungen).

2.2.4 Brandverhalten

Der Werkstoff textilglasverstärktes Reaktionsharz ist in der zur Anwendung kommenden Dicke normal entflammbar (Klasse B2 nach DIN 4102-1⁶). Zur Widerstandsfähigkeit gegen Flammeneinwirkungen siehe Abschnitt 3 (2).

⁴ erhältlich beim Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt)

⁵ Merkblatt "Bühnen-, Podest- und Leiterkonstruktionen auf Flachbodenbehältern aus Kunststoffen", Fassung 6.2.2017; LGA Nürnberg, Prüfmänner für Baustatik

⁶ DIN 4102-1:1998-05 Brandverhalten von Baustoffen und Bauteilen – Teil 1: Baustoffe, Begriffe, Anforderungen und Prüfungen

2.2.5 Nutzungssicherheit

(1) Behälter mit einem Rauminhalt von mehr als 2 m³ müssen mit einer Einsteigeöffnung ausgerüstet sein; Behälter ohne Einsteigeöffnung müssen eine Besichtigungsöffnung mit einem lichten Durchmesser von mindestens 60 mm erhalten.

(2) . Bei Außenaufstellung der Auffangvorrichtungen ist der Zwischenraum Behälter/Auffangvorrichtung gegen eindringendes Regenwasser gemäß Anlage 1, Blatt 3 abzudecken.

(3) Bei Ausrüstung der Behälter mit Leiter und Bühne sind die hierfür gültigen Unfallverhütungsvorschriften (UVV) einzuhalten. Die Anforderungen an die Leiter sind der DIN 18799-1⁷ zu entnehmen.

2.3 Herstellung, Verpackung, Transport, Lagerung und Kennzeichnung

2.3.1 Herstellung

(1) Die Herstellung muss nach der beim DIBt hinterlegten Herstellungsbeschreibung erfolgen.

(2) Außer der Herstellungsbeschreibung sind die Anforderungen nach Anlage 4, Abschnitt 1 einzuhalten.

(3) Die Behälter dürfen nur in den Werken

- Platicon Poland S.A. in Torun (Polen)
- Platicon The Netherlands BV in Hengelo (Niederlande)
- Polem in Lemmer (Niederlande)

hergestellt werden.

2.3.2 Verpackung, Transport, Lagerung

Verpackung, Transport und Lagerung müssen gemäß Anlage 4, Abschnitt 2 erfolgen.

2.3.3 Kennzeichnung

Die Behälter und Auffangvorrichtungen müssen vom Hersteller mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) nach den Übereinstimmungszeichen-Verordnungen der Länder gekennzeichnet werden. Die Kennzeichnung darf nur erfolgen, wenn die Voraussetzungen nach Abschnitt 2.4 erfüllt sind. Außerdem hat der Hersteller die Behälter gut sichtbar und dauerhaft mit folgenden Angaben zu kennzeichnen:

- Herstellungsnummer,
- Herstellungsjahr,
- Rauminhalt in m³ bei zulässigem Füllungsgrad (gemäß Abschnitt 5.1.3),
- zulässige Betriebstemperatur (bei nicht atmosphärischen Bedingungen),
- zulässiger Füllungsgrad oder Füllhöhe (entsprechend dem zulässigen Füllungsgrad),
- zulässige Volumenströme beim Befüllen und Entleeren,
- Hinweis auf drucklosen Betrieb,
- Außenaufstellung zulässig/nicht zulässig (entsprechend statischer Berechnung),
- Art der inneren Schutzschicht.

Die Auffangvorrichtungen sind entsprechend mit den folgenden Angaben zu kennzeichnen:

- Herstellungsnummer,
- Herstellungsjahr,

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-40.11-395

Seite 6 von 10 | 14. September 2017

- Rauminhalt in m³,
- Außenaufstellung zulässig/nicht zulässig (entsprechend statischer Berechnung),
- Art der inneren Schutzschicht.

Hinsichtlich der Kennzeichnung der Behälter durch den Betreiber siehe Abschnitt 5.1.5.

2.4 Übereinstimmungsnachweis

2.4.1 Allgemeines

(1) Die Bestätigung der Übereinstimmung der Behälter und Auffangvorrichtungen mit den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung muss für jedes Herstellwerk mit einem Übereinstimmungszertifikat auf der Grundlage einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer regelmäßigen Fremdüberwachung einschließlich einer Erstprüfung der Behälter und Auffangvorrichtungen nach Maßgabe der folgenden Bestimmungen erfolgen.

(2) Für die Erteilung des Übereinstimmungszertifikats und für die Fremdüberwachung einschließlich der dabei durchzuführenden Produktprüfungen hat der Hersteller der Behälter und Auffangvorrichtungen eine hierfür anerkannte Zertifizierungsstelle sowie eine hierfür anerkannte Überwachungsstelle einzuschalten.

(3) Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist von der Zertifizierungsstelle eine Kopie des von ihr erteilten Übereinstimmungszertifikats zur Kenntnis zu geben. Dem Deutschen Institut für Bautechnik ist zusätzlich eine Kopie des Erstprüfberichts zur Kenntnis zu geben.

(4) Die Erklärung, dass ein Übereinstimmungszertifikat erteilt ist, hat der Hersteller der Behälter und Auffangvorrichtungen mit dem Übereinstimmungszeichen (Ü-Zeichen) unter Hinweis auf den Verwendungszweck abzugeben.

2.4.2 Werkseigene Produktionskontrolle

(1) Im Herstellwerk ist eine werkseigene Produktionskontrolle einzurichten und durchzuführen. Unter werkseigener Produktionskontrolle wird die vom Hersteller vorzunehmende kontinuierliche Überwachung der Produktion verstanden, mit der dieser sicherstellt, dass die von ihm hergestellten Behälter und Auffangvorrichtungen den Bestimmungen dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung entsprechen.

(2) Die werkseigene Produktionskontrolle muss mindestens die in Anlage 5.1, Abschnitt 1 aufgeführten Maßnahmen einschließen.

(3) Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind aufzuzeichnen und auszuwerten. Die Aufzeichnungen müssen mindestens folgende Angaben enthalten:

- Bezeichnung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials und der Bestandteile,
- Art der Kontrolle oder Prüfung,
- Datum der Herstellung und der Prüfung des Bauprodukts bzw. des Ausgangsmaterials,
- Ergebnis der Kontrollen und Prüfungen und Vergleich mit den Anforderungen,
- Unterschrift des für die werkseigene Produktionskontrolle Verantwortlichen.

(4) Die Aufzeichnungen sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren und der für die Fremdüberwachung eingeschalteten Überwachungsstelle vorzulegen. Sie sind dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

(5) Bei ungenügendem Prüfergebnis sind vom Hersteller unverzüglich die erforderlichen Maßnahmen zur Abstellung des Mangels zu treffen. Behälter und Auffangvorrichtungen, die den Anforderungen nicht entsprechen, sind so zu handhaben, dass Verwechslungen mit übereinstimmenden ausgeschlossen werden. Nach Abstellung des Mangels ist - soweit technisch möglich und zum Nachweis der Mängelbeseitigung erforderlich - die betreffende Prüfung unverzüglich zu wiederholen.

2.4.3 Fremdüberwachung

(1) Im Herstellwerk ist die werkseigene Produktionskontrolle durch eine Fremdüberwachung regelmäßig zu überprüfen, mindestens jedoch zweimal jährlich (siehe Anlage 5.1).

(2) Im Rahmen der Fremdüberwachung ist eine Erstprüfung der Behälter und Auffangvorrichtungen entsprechend Anlage 5.1, Abschnitt 2 (1) durchzuführen. Darüber hinaus können auch Proben für Stichprobenprüfungen entnommen werden. Die Probenahme und Prüfungen obliegen jeweils der anerkannten Überwachungsstelle.

(3) Die Ergebnisse der Zertifizierung und Fremdüberwachung sind mindestens fünf Jahre aufzubewahren. Sie sind von der Zertifizierungsstelle bzw. der Überwachungsstelle dem Deutschen Institut für Bautechnik und der zuständigen obersten Bauaufsichtsbehörde auf Verlangen vorzulegen.

3 Bestimmungen für Entwurf und Bemessung

(1) Die Bedingungen für die Aufstellung der Behälter und ggf. zugehörigen Auffangvorrichtungen sind den wasser-, arbeitsschutz- und baurechtlichen Vorschriften zu entnehmen. Es sind außerdem die Anforderungen gemäß Anlage 6 einzuhalten.

(2) Bei Festlegung der Aufstellbedingungen ist davon auszugehen, dass die Behälter nach diesem Bescheid dafür ausgelegt sind, einer Brandeinwirkung von 30 Minuten Dauer zu widerstehen, ohne undicht zu werden.

(3) Die Behälter und Auffangvorrichtungen sind gegen Beschädigungen durch anfahrende Fahrzeuge zu schützen, z. B. durch geschützte Aufstellung, einen Anfahrerschutz oder durch Aufstellen in einem geeigneten Raum.

4 Bestimmungen für die Ausführung

(1) Bei der Aufstellung der Behälter und Auffangvorrichtungen ist Anlage 6 zu beachten.

(2) Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden sind im Einvernehmen mit einem für Kunststofffragen zuständigen Sachverständigen⁸ zu treffen.

5 Bestimmungen für Nutzung, Unterhalt, Wartung, Prüfung

5.1 Nutzung

5.1.1 Ausrüstung der Behälter

(1) Die Bedingungen für die Ausrüstung der Behälter sind den wasser-, bau- und arbeitsschutzrechtlichen Vorschriften zu entnehmen.

(2) Wenn der Einbau einer Leckagesonde erforderlich ist, ist eine Leckagesonde mit bauaufsichtlichem Verwendbarkeitsnachweis zu verwenden.

5.1.2 Lagerflüssigkeiten

(1) Die Behälter dürfen für Lagerflüssigkeiten gemäß Medienliste 40-2.1.1 bis 2.1.3 des DIBt¹ verwendet werden, sofern auch die dort in Abschnitt 0.3 genannten Voraussetzungen für die Anwendung eingehalten werden. Ein Wechsel der Lagermedien bedarf der Zustimmung in Form einer gutachtlichen Stellungnahme eines vom DIBt zu bestimmenden Sachverständigen⁹. In der Regel sind dafür Innenbesichtigungen des Behälters erforderlich.

⁸ Sachverständige von Zertifizierungs- und Überwachungsstellen nach Absatz 2.4.1 (2) sowie weitere Sachverständige, die auf Anfrage vom DIBt bestimmt werden.

⁹ Informationen sind beim DIBt erhältlich

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-40.11-395

Seite 8 von 10 | 14. September 2017

(2) Behälter, die im Auffangraum aufgestellt werden, dürfen auch zur Lagerung anderer Flüssigkeiten als nach den unter Absatz (1) genannten Medienlisten verwendet werden, wenn im Einzelfall durch Gutachten eines vom DIBt zu bestimmenden Sachverständigen⁹ nachgewiesen wird, dass die Abminderungsfaktoren A_{2B} und A_{2I} nicht größer als 1,4 sind und keine zusätzlichen Bestimmungen (z. B. von dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung abweichende Prüfungen, Festlegungen zu reduzierter Gebrauchsdauer der Behälter) erforderlich sind¹⁰.

Im Gutachten enthaltene Auflagen sind einzuhalten.

(3) Vom Nachweis durch Gutachten sind ausgeschlossen:

- Flüssigkeiten mit Flammpunkten ≤ 100 °C
- Explosive Flüssigkeiten (Klasse 1 nach GGVS¹¹/GGVE¹²)
- Selbstentzündliche Flüssigkeiten (Klasse 4.2 nach GGVS/GGVE)
- Flüssigkeiten, die in Berührung mit Wasser entzündliche Gase bilden (Klasse 4.3 nach GGVS/GGVE)
- Organische Peroxide (Klasse 5.2 nach GGVS/GGVE)
- Ansteckungsgefährliche und ekelerregende Flüssigkeiten (Klasse 6.2 nach GGVS/GGVE)
- Radioaktive Flüssigkeiten (Klasse 7 nach GGVS/GGVE)
- Blausäure und Blausäurelösungen, Metallcarbonyle, Brom
- Flüssigkeiten die zur Dickflüssigkeit oder zu Feststoffausscheidung neigen.

(4) Die Flüssigkeiten nach Absatz (1) und (2) müssen für die ggf. verwendete Leckage-sonde zulässig sein.

5.1.3 Nutzbares Behältervolumen

(1) Der zulässige Füllungsgrad von Behältern muss so bemessen sein, dass die Behälter nicht überlaufen oder dass Überdrücke, welche die Dichtheit oder Festigkeit der Behälter beeinträchtigen, nicht entstehen.

(2) Der zulässige Füllungsgrad der Behälter ist nach Maßgabe der Anlage 7 zu bestimmen. Die Überfüllsicherung ist dementsprechend einzurichten.

(3) Für Flüssigkeiten mit einem kubischen Ausdehnungskoeffizient $\alpha \leq 1,50 \cdot 10^{-3}/K$, die nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung) nicht als giftig oder ätzend eingestuft sind, kann Absatz (1) als erfüllt angesehen werden, wenn der Füllungsgrad 95 % des Fassungsraumes nicht übersteigt.

5.1.4 Unterlagen

Dem Betreiber der Anlage sind vom Hersteller der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen folgende Unterlagen auszuhändigen:

- Abdruck dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung,
- Abdrucke der bauaufsichtlichen Verwendbarkeitsnachweise der für den Verwendungszweck geeigneten Überfüllsicherung und Leckagesonde,
- Abdruck der statischen Berechnung,
- ggf. Abdruck des erforderlichen Prüfberichts zur statischen Berechnung,
- ggf. Abdruck des benötigten Gutachtens nach Abschnitt 5.1.2 (2).

¹⁰ Für die Lagerung von Medien mit Gutachten, die von Absatz 5.1.2 (2) abweichen, ist ein bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis (z. B. Ergänzung der bestehenden allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung) erforderlich.

¹¹ GGVS Gefahrgutverordnung Straße

¹² GGVE Gefahrgutverordnung Eisenbahn

5.1.5 Betrieb

(1) Der Betreiber hat vor Inbetriebnahme der Behälter an geeigneter Stelle ein Schild anzubringen, auf dem die gelagerte Flüssigkeit einschließlich ihrer Dichte und Konzentration angegeben ist. Bei der Lagerung von solchen Medien, bei denen wiederkehrende Prüfungen der Behälter gefordert werden, ist dies in der Kennzeichnung zu vermerken. Die Kennzeichnung nach anderen Rechtsbereichen bleibt unberührt.

(2) Wer eine Anlage befüllt oder entleert, hat diesen Vorgang zu überwachen und vor Beginn der Arbeiten die nachfolgenden Bestimmungen zu beachten.

(3) Vor dem Befüllen ist zu überprüfen, ob das einzulagernde Medium dem zulässigen Medium entspricht, wieviel Lagerflüssigkeit der Behälter aufnehmen kann und ob die Überfüllsicherung in ordnungsgemäßem Zustand ist.

(4) Die tatsächliche Betriebstemperatur der Lagerflüssigkeiten darf die Betriebstemperatur, für die der statische Nachweis geführt wurde, nicht überschreiten. Hierbei dürfen kurzzeitige Temperaturüberschreitungen um 10 K über die Betriebstemperatur (z. B. durch höhere Temperatur der Lagerflüssigkeiten beim Einfüllen) außer Betracht bleiben.

(5) Beim Befüllen darf kein unzulässiger Überdruck im Behälter auftreten. Der Füllvorgang ist ständig zu überwachen.

(6) Die Leckagesonde gemäß Abschnitt 5.1.1 (2) ist in ständiger Alarmbereitschaft zu betreiben.

5.2 Unterhalt, Wartung

(1) Beim Instandhalten/Instandsetzen sind Werkstoffe entsprechend Anlage 3 zu verwenden und Fertigungsverfahren anzuwenden, die in der Herstellungsbeschreibung beschrieben sind.

(2) Maßnahmen zur Beseitigung von Schäden sind im Einvernehmen mit einem für Kunststofffragen zuständigen Sachverständigen⁸ zu klären.

(3) Die Reinigung des Innern von Behältern aus Produktionsgründen oder für eine Inspektion ist unter Beachtung der folgenden Punkte vorzunehmen:

a) Behälter restlos leeren.

b) Bei wasserlöslichen oder mit Wasser emulgierbaren Flüssigkeiten mit Wasser abspritzen. Bei eventuellen Ablagerungen Behälter mit bis zu 10 K über der zulässigen Betriebstemperatur warmem Wasser füllen. Nach einigen Stunden Einwirkungszeit entleeren. Eventuell noch feste Rückstände mit Spachtel aus Holz oder Kunststoff ohne Beschädigung der Innenfläche des Behälters entfernen. Keine Werkzeuge oder Bürsten aus Metall verwenden.

c) Die Unfallverhütungsvorschriften sowie die jeweiligen Vorschriften für die Verarbeitung chemischer Reinigungsmittel und die Beseitigung anfallender Reste müssen beachtet werden.

(4) Wird die Einsteigeöffnung des Behälters zu Reinigungs-, Wartungs- oder Instandhaltungsmaßnahmen geöffnet, so ist vor dem Verschließen die Behälterinnenseite auf Schäden hin zu untersuchen. Hierbei soll sichergestellt werden, dass der Boden des Behälters nicht beschädigt worden ist (z. B. durch herabfallendes Werkzeug während der Arbeiten am Behälter). Das Ergebnis der Untersuchung ist zu dokumentieren.

5.3 Prüfungen

5.3.1 Funktionsprüfung

(1) Nach Aufstellung der Behälter und Montage der entsprechenden Rohrleitungen und Sicherheitseinrichtungen ist eine Funktionsprüfung erforderlich. Diese besteht aus Sichtprüfung, Dichtheitsprüfung, Prüfung der Befüll-, Belüftungs- und Entnahmeleitungen und der Armaturen und sonstigen Einrichtungen.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung

Nr. Z-40.11-395

Seite 10 von 10 | 14. September 2017

(2) Die Funktionsprüfung ersetzt nicht eine erforderliche Prüfung vor Inbetriebnahme durch einen Sachverständigen nach Wasserrecht, die gemeinsame Durchführung ist jedoch möglich.

5.3.2 Laufende Prüfungen

(1) Der Betreiber hat mindestens einmal wöchentlich die Behälter durch Inaugenscheinnahme auf Dichtheit zu überprüfen. Sobald Undichtheiten entdeckt werden, ist die Anlage außer Betrieb zu nehmen und der schadhafte Behälter ggf. zu entleeren.

(2) Die Funktionsfähigkeit der Überfüllsicherung und der ggf. vorhandenen Leckagesonde ist nach den Maßgaben deren bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweise zu prüfen.

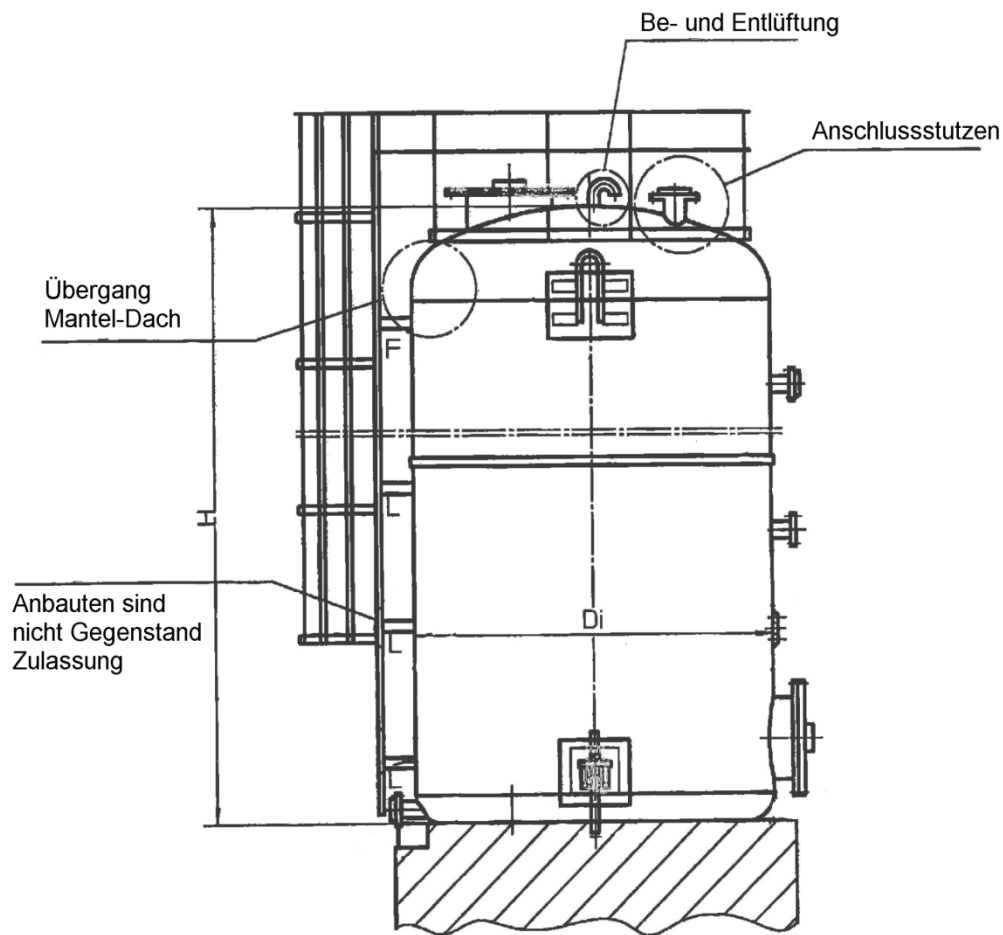
(3) Der Betreiber hat zu veranlassen, dass bei der Lagerung von solchen Medien, bei denen wiederkehrende Prüfungen der Behälter gefordert werden, die Behälter vor Inbetriebnahme und wiederkehrend entsprechend den Vorgaben eines für Kunststofffragen zuständigen Sachverständigen⁸⁸ einer Innenbesichtigung unterzogen werden.

(4) Prüfungen nach anderen Rechtsbereichen bleiben unberührt.

Holger Eggert
Referatsleiter

Beglaubigt

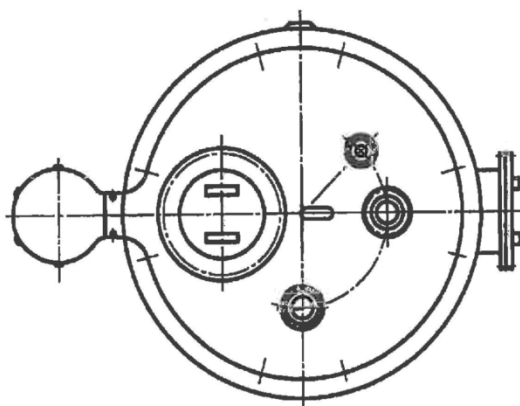
Stahlteile galvanisch behandelt oder VA



PE/PP - Schutzplatte unter den Behälter

Details sind den Hinterlegungen zur
 allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung
 zu entnehmen

Draufsicht

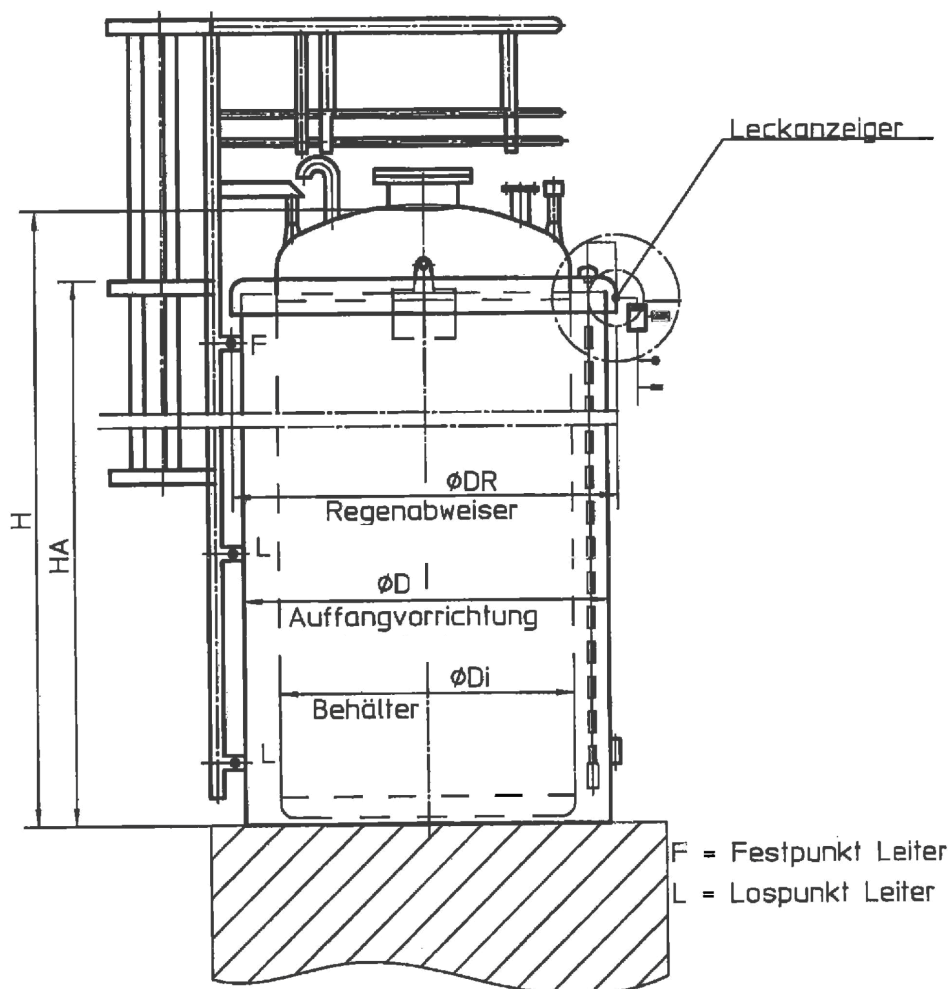


Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder Chemieschutzschicht

Übersicht

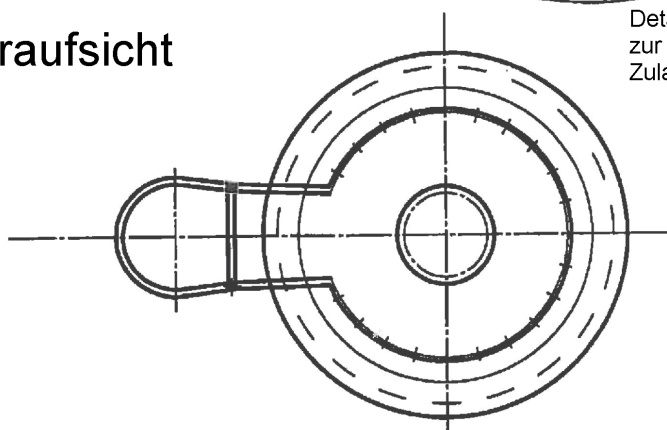
Anlage 1
 Blatt 1

Aufstellung im Freien



F = Festpunkt Leiter
 L = Lospunkt Leiter

Draufsicht



Details sind den Hinterlegungen
 zur allgemeinen bauaufsichtlichen
 Zulassung zu entnehmen

elektronische Kopie der abZ des dibt: z-40.11-395

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder Chemieschutzschicht

Aufstellung im Freien

Anlage 1
 Blatt 3

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.1
Seite 1 von 1

ABMINDERUNGSFAKTOREN

Index B = Bruch

Index I = Instabilität

Der **Abminderungsfaktor** A_1 zur Berücksichtigung des Zeiteinflusses beträgt:

| Laminat | | | A_{1B} | | A_{1I} | |
|--------------------|-----------------------------|----------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Typ | Herstellwerk | Richtung | $2 \cdot 10^3$ h | $2 \cdot 10^5$ h | $2 \cdot 10^3$ h | $2 \cdot 10^5$ h |
| Wickellaminat 1 | Oldenzaal / Hengelo | Axialrichtung | 1,50 | 1,75 | 1,50 | 1,75 |
| | | Umfangsrichtung | 1,30 | 1,40 | 1,30 | 1,40 |
| Wickellaminat 2 | Torun | Axialrichtung | 1,50 | 1,75 | 1,50 | 1,75 |
| | | Umfangsrichtung | 1,25 | 1,30 | 1,25 | 1,30 |
| Wickellaminat 3 | Lemmer | Axialrichtung | 1,45 | 1,70 | 1,50 | 1,80 |
| | | Umfangsrichtung | 1,30 | 1,45 | 1,30 | 1,50 |
| Mischlaminat 1 | Oldenzaal / Hengelo, Lemmer | | 1,22 | 1,31 | 1,22 | 1,31 |
| Mischlaminat 2 | Torun, Lemmer | | 1,40 | 1,50 | 1,40 | 1,50 |
| Mischlaminat 3 | Torun, Lemmer | | 1,40 | 1,50 | 1,40 | 1,50 |
| Wirrfaserlaminat 1 | Oldenzaal / Hengelo, Torun, | | 1,55 | 1,70 | 1,55 | 1,70 |
| Wirrfaserlaminat 2 | Lemmer | getemperte Laminat | 1,40 | 1,60 | 1,45 | 1,70 |
| | | ungetemperte Laminat | 1,40 | 1,60 | 1,50 | 1,80 |

Der **Abminderungsfaktor** A_2 zur Berücksichtigung des Medieneinflusses auf das Traglaminat ist den Medienlisten II 4-40-2.1.1 bis 2.1.3 bzw. dem Gutachten gemäß Abschnitt 5.1.2 (2) der Besonderen Bestimmungen dieses Bescheids zu entnehmen.

Der **Abminderungsfaktor** A_3 zur Berücksichtigung des Temperatureinflusses beträgt für sämtliche Laminat:

$$A_3 = 1,00 + 0,4 \cdot \left(\frac{DT - 20}{HDT - 30} \right) \quad \text{für getemperte Laminat}$$

$$A_3 = 1,05 + 0,4 \cdot \left(\frac{DT - 20}{HDT - 30} \right) \quad \text{für ungetemperte Laminat}$$

DT = Auslegungstemperatur (Design Temperature) in °C

HDT = Wärmeformbeständigkeit (Heat-Deflection-Temperature) des im Traglaminat eingesetzten Harzes in °C, ermittelt nach ISO 75 Verfahren A

Die Gleichung zur Ermittlung des A_3 -Faktors ist nur anwendbar in den Grenzen $1,0 \leq A_3 \leq 1,4$

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.2
Seite 1 von 1

WICKELLAMINAT 1

Herstellwerk: Oldenzaal / Hengelo

Laminataufbau: M1 + z · Rapport + F + M1 + V

Rapport: (F + U) 1600 g/m²
z = Anzahl der Rapporte

M1 = Wirrfasermatte 450 g/m²
F = Roving 1100 g/m²
U = unidirektionales Gelege 500 g/m² (1:12)
V = Vlies ca. 30 g/m²

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|-------------------------------|------------------|-------------------|--|
| Laminatdicke (Nenndicke) | t _n | mm | 2,76 + 1,52 · z |
| Glas-Flächengewicht | m _G | g/m ² | 2000 + 1600 · z |
| Axialrichtung | | | |
| Bruchnormalkraft | n _x | N/mm | 139,4 · t _n - 189,2 |
| Bruchmoment | m _x | Nm/m | 242,5 - 107,8 · t _n + 27,2 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _{Z,x} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 7571 + 456 · t _n - 16,2 · t _n ² + 0,19 · t _n ³ für t _n > 30 mm: 11800 |
| E-Modul Biegung ^{*)} | E _{B,x} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 5900 + 420 · t _n - 11,94 · t _n ² + 0,119 · t _n ³ für t _n > 30 mm: 10970 |
| Umfangsrichtung | | | |
| Bruchnormalkraft | n _y | N/mm | 447,6 · t _n - 935,9 |
| Bruchmoment | m _y | Nm/m | 1011,6 - 495,3 · t _n + 87,9 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _{Z,y} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 15637 + 1174 · t _n - 69 · t _n ² + 1,78 · t _n ³ - 0,017 · t _n ⁴ für t _n > 30 mm: 23050 |
| E-Modul Biegung ^{*)} | E _{B,y} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 5698 + 1803 · t _n - 82 · t _n ² + 1,72 · t _n ³ - 0,014 · t _n ⁴ für t _n > 30 mm: 21090 |

^{*)} Die in der Tabelle genannten Rechenwerte für den Biege-E-Modul gelten für getemperte Lamine. Für ungetemperte Lamine ist dieser Wert auf den 0,9-fachen Wert zu reduzieren.

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.3
Seite 1 von 1

WICKELLAMINAT 2

Herstellwerk: Torun

Laminataufbau: M1 + z · Rapport + F + M1 + V

Rapport: (F + U) 1550 g/m²
z = Anzahl der Rapporte

M1 = Wirrfasermatte 450 g/m²
F = Roving 1050 g/m²
U = unidirektionales Gelege 500 g/m² (1:12)
V = Vlies ca. 30 g/m²

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|-------------------------------|------------------|-------------------|--|
| Laminatdicke (Nenndicke) | t _n | mm | 2,95 + 1,45 · z |
| Glas-Flächengewicht | m _G | g/m ² | 1950 + 1550 · z |
| Axialrichtung | | | |
| Bruchnormalkraft | n _x | N/mm | 172 · t _n - 179 |
| Bruchmoment | m _x | Nm/m | 321 - 103 · t _n + 32,5 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _{Z,x} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 7807 + 750 · t _n - 30,1 · t _n ² + 0,41 · t _n ³ für t _n > 30 mm: 14290 |
| E-Modul Biegung ^{*)} | E _{B,x} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 6942 + 520 · t _n - 15,6 · t _n ² + 0,18 · t _n ³ für t _n > 30 mm: 13370 |
| Umfangsrichtung | | | |
| Bruchnormalkraft | n _y | N/mm | 332 · t _n - 119 |
| Bruchmoment | m _y | Nm/m | 460 - 120 · t _n + 67 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _{Z,y} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 12751 + 1405 · t _n - 88,2 · t _n ² + 2,56 · t _n ³ - 0,028 · t _n ⁴ für t _n > 30 mm: 21960 |
| E-Modul Biegung ^{*)} | E _{B,y} | N/mm ² | für t _n ≤ 30 mm: 487 + 2787 · t _n - 164,4 · t _n ² + 4,60 · t _n ³ - 0,049 · t _n ⁴ für t _n > 30 mm: 20650 |

^{*)} Die in der Tabelle genannten Rechenwerte für den Biege-E-Modul gelten für getemperte Lamine. Für ungetemperte Lamine ist dieser Wert auf den 0,9-fachen Wert zu reduzieren.

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.4
Seite 1 von 4

**WICKELLAMINAT 3 -
AXIALRICHTUNG**

Bei dem Wickellaminat handelt es sich um das Laminat FM 4 nach DIN 18820-2¹.

Herstellwerk: Lemmer

Laminataufbau: M + p · Modul
zusätzlich beidseitig Oberflächenschichten
Modul: (F + M)

M = Wirrfaser 450 g/m²

F = Roving 120 g/m²

Glas-Masseanteil: $\psi = 0,35$

Glasvolumenanteil: $V_G = 0,212$

Laminatbehandlung: getempert oder ungetempert

p = Anzahl der Moduln

t_n = Wanddicke für nominalen Fasergehalt

m_G = Glasflächengewicht

N_⊥ = Bruchnormalkraft je Breite

M_⊥ = Bruchmoment je Breite

E_{ZL} = E-Modul Zug

E_{BL} = E-Modul Biegung

| p | m _G g/m ² | t _n mm | N _⊥ N/mm | M _⊥ N·m/m | E _{ZL} ¹⁾ N/mm ² | E _{BL} ¹⁾ N/mm ² |
|----|------------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|--|--|
| 3 | 2160 | 4,0 | 288 | 264 | 6386 | 6379 |
| 4 | 2730 | 5,1 | 360 | 405 | 6365 | 6358 |
| 5 | 3300 | 6,2 | 432 | 570 | 6350 | 6343 |
| 6 | 3870 | 7,3 | 504 | 764 | 6336 | 6336 |
| 7 | 4440 | 8,4 | 576 | 981 | 6329 | 6329 |
| 8 | 5010 | 9,4 | 648 | 1226 | 6322 | 6321 |
| 9 | 5580 | 10,5 | 720 | 1494 | 6322 | 6321 |
| 10 | 6150 | 11,6 | 792 | 1787 | 6314 | 6314 |
| 11 | 6720 | 12,7 | 864 | 2112 | 6314 | 6314 |
| 12 | 7290 | 13,8 | 936 | 2456 | 6314 | 6314 |
| 13 | 7860 | 14,8 | 1008 | 2828 | 6314 | 6314 |
| 14 | 8430 | 15,9 | 1080 | 3229 | 6314 | 6314 |
| 15 | 9000 | 17,0 | 1152 | 3654 | 6314 | 6314 |
| 16 | 9570 | 18,1 | 1227 | 4142 | 6314 | 6314 |
| 17 | 10140 | 19,2 | 1301 | 4661 | 6314 | 6314 |
| 18 | 10710 | 20,3 | 1375 | 5210 | 6314 | 6314 |
| 19 | 11280 | 21,4 | 1449 | 5790 | 6314 | 6314 |
| 20 | 11850 | 22,5 | 1523 | 6401 | 6314 | 6314 |
| 21 | 12420 | 23,6 | 1597 | 7042 | 6314 | 6314 |
| 22 | 12990 | 24,7 | 1671 | 7713 | 6314 | 6314 |

Fortsetzung siehe Anlage 2.4 Seite 2

¹

DIN 18820-2:1991-03

Lamine aus textilglasverstärkten ungesättigten Polyester- und Phenacrylatharzen für tragende Bauteile (GF-UP, GF-PHA); Physikalische Kennwerte der Regellamine

WICKELLAMINAT - AXIALRICHTUNG

Fortsetzung von Anlage 2.4 Seite 1

| p | m _G g/m ² | t _n mm | N _⊥ N/mm | M _⊥ N·m/m | E _{ZL} ^{*)} N/mm ² | E _{BL} ^{*)} N/mm ² |
|----|------------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------------|--|--|
| 23 | 13560 | 25,8 | 1745 | 8416 | 6314 | 6314 |
| 24 | 14130 | 26,9 | 1819 | 9149 | 6314 | 6314 |
| 25 | 14700 | 28,0 | 1893 | 9912 | 6314 | 6314 |
| 26 | 15270 | 29,1 | 1967 | 10706 | 6314 | 6314 |
| 27 | 15840 | 30,2 | 2041 | 11531 | 6314 | 6314 |
| 28 | 16410 | 31,3 | 2115 | 12386 | 6314 | 6314 |
| 29 | 16980 | 32,4 | 2189 | 13272 | 6314 | 6314 |
| 30 | 17550 | 33,5 | 2263 | 14189 | 6314 | 6314 |
| 31 | 18120 | 34,6 | 2337 | 15136 | 6314 | 6314 |
| 32 | 18690 | 35,7 | 2411 | 16113 | 6314 | 6314 |
| 33 | 19260 | 36,8 | 2485 | 17122 | 6314 | 6314 |
| 34 | 19830 | 37,9 | 2559 | 18161 | 6314 | 6314 |
| 35 | 20400 | 39,0 | 2633 | 19230 | 6314 | 6314 |
| 36 | 20970 | 40,1 | 2707 | 20330 | 6314 | 6314 |
| 37 | 21540 | 41,2 | 2781 | 21461 | 6314 | 6314 |
| 38 | 22110 | 42,3 | 2855 | 22622 | 6314 | 6314 |
| 39 | 22680 | 43,4 | 2929 | 23814 | 6314 | 6314 |
| 40 | 23250 | 44,5 | 3003 | 25036 | 6314 | 6314 |
| 41 | 23820 | 45,6 | 3077 | 26290 | 6314 | 6314 |
| 42 | 24390 | 46,7 | 3151 | 27273 | 6314 | 6314 |
| 43 | 24960 | 47,8 | 3225 | 28887 | 6314 | 6314 |

*) Bei getemperten Laminaten dürfen für den Zugmodul E_{ZL} und den Biegemodul E_{BL} die 1,1-fachen Werte angesetzt werden. Bei Dehnungen ≥ 0,2 % aus Zugbeanspruchung in Axialrichtung (senkrecht zur Wickelrichtung) dürfen für den Zug-E-Modul E_{ZL} maximal die 0,8-fachen Werte angesetzt werden (Abminderungsfaktor K_Z = 1,25).

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.4
Seite 3 von 4

**WICKELLAMINAT 3 -
UMFANGSRICHTUNG**

Bei dem Wickellaminat handelt es sich um das Laminat FM 4 nach DIN 18820-2.

Herstellwerk: Lemmer

Laminataufbau: M + p · Modul
zusätzlich beidseitig Oberflächenschichten

Modul: (F + M)

M = Wirrfaser 450 g/m²

F = Roving 120 g/m²

Glas-Masseanteil: $\psi = 0,35$

Glasvolumenanteil: VG = 0,212

Laminatbehandlung: getempert oder ungetempert

p = Anzahl der Moduln

t_n = Wanddicke für nominalen Fasergehalt

m_G = Glasflächengewicht

N_{||} = Bruchnormalkraft je Breite

M_{||} = Bruchmoment je Breite

E_{Z||} = E-Modul Zug

E_{B||} = E-Modul Biegung

| p | m _G g/m ² | t _n mm | N N/mm | M N·m/m | E _Z ^{*)} N/mm ² | E _B ^{*)} N/mm ² |
|----|------------------------------------|----------------------|-------------------------|--------------------------|---|---|
| 3 | 2160 | 4,0 | 461 | 363 | 7826 | 7142 |
| 4 | 2730 | 5,1 | 590 | 570 | 7884 | 7315 |
| 5 | 3300 | 6,2 | 720 | 825 | 7927 | 7437 |
| 6 | 3870 | 7,3 | 850 | 1117 | 7949 | 7524 |
| 7 | 4440 | 8,4 | 979 | 1457 | 7970 | 7596 |
| 8 | 5010 | 9,4 | 1109 | 1884 | 7985 | 7646 |
| 9 | 5580 | 10,5 | 1238 | 2258 | 7999 | 7690 |
| 10 | 6150 | 11,6 | 1368 | 2725 | 8006 | 7726 |
| 11 | 6720 | 12,7 | 1498 | 3234 | 8006 | 7726 |
| 12 | 7290 | 13,8 | 1627 | 3786 | 8006 | 7726 |
| 13 | 7860 | 14,8 | 1757 | 4384 | 8006 | 7726 |
| 14 | 8430 | 15,9 | 1886 | 5020 | 8006 | 7726 |
| 15 | 9000 | 17,0 | 2016 | 5704 | 8006 | 7726 |
| 16 | 9570 | 18,1 | 2146 | 6466 | 8006 | 7726 |
| 17 | 10140 | 19,2 | 2277 | 7275 | 8006 | 7726 |
| 18 | 10710 | 20,3 | 2407 | 8133 | 8006 | 7726 |
| 19 | 11280 | 21,4 | 2537 | 9038 | 8006 | 7726 |
| 20 | 11850 | 22,5 | 2667 | 9991 | 8006 | 7726 |
| 21 | 12420 | 23,6 | 2797 | 10992 | 8006 | 7726 |
| 22 | 12990 | 24,7 | 2927 | 12041 | 8006 | 7726 |

Fortsetzung siehe Anlage 2.4 Seite 4

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.4
Seite 4 von 4

**WICKELLAMINAT -
UMFANGSRICHTUNG**

Fortsetzung von Anlage 2.4 Seite 3

| p | m_G g/m ² | t_n mm | N N/mm | M N·m/m | E_Z^{*)} N/mm ² | E_B^{*)} N/mm ² |
|----------|--|----------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--|--|
| 23 | 13560 | 25,8 | 3057 | 13137 | 8006 | 7726 |
| 24 | 14130 | 26,9 | 3187 | 14281 | 8006 | 7726 |
| 25 | 14700 | 28,0 | 3317 | 15473 | 8006 | 7726 |
| 26 | 15270 | 29,1 | 3447 | 16713 | 8006 | 7726 |
| 27 | 15840 | 30,2 | 3577 | 18000 | 8006 | 7726 |
| 28 | 16410 | 31,3 | 3707 | 19335 | 8006 | 7726 |
| 29 | 16980 | 32,4 | 3837 | 20718 | 8006 | 7726 |
| 30 | 17550 | 33,5 | 3967 | 22149 | 8006 | 7726 |
| 31 | 18120 | 34,6 | 4097 | 23627 | 8006 | 7726 |
| 32 | 18690 | 35,7 | 4227 | 25153 | 8006 | 7726 |
| 33 | 19260 | 36,8 | 4357 | 26727 | 8006 | 7726 |
| 34 | 19830 | 37,9 | 4487 | 28349 | 8006 | 7726 |
| 35 | 20400 | 39,0 | 4617 | 30018 | 8006 | 7726 |
| 36 | 20970 | 40,1 | 4747 | 31736 | 8006 | 7726 |
| 37 | 21540 | 41,2 | 4877 | 33501 | 8006 | 7726 |
| 38 | 22110 | 42,3 | 5007 | 35313 | 8006 | 7726 |
| 39 | 22680 | 43,4 | 5137 | 37174 | 8006 | 7726 |
| 40 | 23250 | 44,5 | 5267 | 39082 | 8006 | 7726 |
| 41 | 23820 | 45,6 | 5397 | 41038 | 8006 | 7726 |
| 42 | 24390 | 46,7 | 5527 | 43042 | 8006 | 7726 |
| 43 | 24960 | 47,8 | 5657 | 45094 | 8006 | 7726 |

^{*)} Bei getemperten Laminaten dürfen für den Zugmodul E_{Z||} und den Biegemodul E_{B||} die 1,1-fachen Werte angesetzt werden.

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
 Chemieschutzschicht

Anlage 2.5
 Seite 1 von 1

MISCHLAMINAT 1

Herstellwerk: Oldenzaal / Hengelo, Lemmer

Laminataufbau: M1 + z · Rapport + M1 + V

Rapport: (M1 + W1) 1250 g/m²
 z = Anzahl der Rapporte

M1 = Wirrfasermatte 450 g/m²
 W1 = bidirektionales Gewebe 800 g/m²
 V = Vlies ca. 30 g/m²

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|-------------------------------|----------------|-------------------|--|
| Laminatdicke (Nenndicke) | t _n | mm | 1,90 + 2,05 · z |
| Glas-Flächengewicht | m _G | g/m ² | 900 + 1250 · z |
| Bruchnormalkraft | n | N/mm | 152 · t _n |
| Bruchmoment | m | Nm/m | 31 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _Z | N/mm ² | 10964 + 86,13 · t _n - 2,50 · t _n ² + 0,023 · t _n ³ |
| E-Modul Biegung ¹⁾ | E _B | N/mm ² | 9511 + 116,3 · t _n - 3,132 · t _n ² + 0,0277 · t _n ³ |

¹⁾ Der in der Tabelle genannte Rechenwert für den Biege-E-Modul gilt für getemperte Laminare. Für ungetemperte Laminare ist dieser Wert auf den 0,9-fachen Wert zu reduzieren.

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.6
Seite 1 von 1

MISCHLAMINAT 2

Herstellwerk: Torun, Lemmer

Laminataufbau: $z \cdot \text{Rapport} + M1 + V$

Rapport: $(M1 + W2)$ 1050 g/m²
 z = Anzahl der Rapporte

$M1$ = Wirrfasermatte 450 g/m²
 $W2$ = bidirektionales Gewebe 600 g/m²
 V = Vlies ca. 30 g/m²

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|---------------------------|-------|-------------------|--|
| Laminatdicke (Nenn Dicke) | t_n | mm | $0,70 + 1,70 \cdot z$ |
| Glas-Flächengewicht | m_G | g/m ² | $450 + 1050 \cdot z$ |
| Bruchnormalkraft | n | N/mm | $150 \cdot t_n$ |
| Bruchmoment | m | Nm/m | $28 \cdot t_n^2$ |
| E-Modul Zug | E_Z | N/mm ² | 9500 |
| E-Modul Biegung | E_B | N/mm ² | 9000 (für getemperte Lamine) 8100 (für ungetemperte Lamine) |

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
 Chemieschutzschicht

Anlage 2.7
 Seite 1 von 1

MISCHLAMINAT 3

Herstellwerk: Torun, Lemmer

Laminataufbau: z · Rapport + M2 + V

Rapport: (M2 + W3) 750 g/m²
 z = Anzahl der Rapporte

M2 = Wirrfasermatte 300 g/m²
 W3 = bidirektionales Gewebe 450 g/m²
 V = Vlies ca. 30 g/m²

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|--------------------------|----------------|-------------------|--|
| Laminatdicke (Nenndicke) | t _n | mm | 0,50 + 1,20 · z |
| Glas-Flächengewicht | m _G | g/m ² | 300 + 750 · z |
| Bruchnormalkraft | n | N/mm | 138 · t _n |
| Bruchmoment | m | Nm/m | 26 · t _n ² |
| E-Modul Zug | E _Z | N/mm ² | 9600 |
| E-Modul Biegung | E _B | N/mm ² | 8400 (für getemperte Lamine) 7600 (für ungetemperte Lamine) |

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.8
Seite 1 von 1

WIRRFASERLAMINAT 1

Herstellwerk: Oldenzaal / Hengelo, Torun

Glas-Masseanteil: $\psi = 0,32$

Glasvolumenanteil: $V_G = 0,190$

t_n = Wanddicke des tragenden Laminats ohne Schutzschichten (Nenndicke)

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|---------------------|-------|----------|--|
| Glas-Flächengewicht | m_G | g/m^2 | $474 \cdot t_n$ |
| Bruchnormalkraft | n | N/mm | $88 \cdot t_n$ |
| Bruchmoment | m | Nm/m | $17,8 \cdot t_n^2$ |
| E-Modul Zug | E_Z | N/mm^2 | 7200 |
| E-Modul Biegung | E_B | N/mm^2 | 7200 (für getemperte Lamine) 6500 (für ungetemperte Lamine) |

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 2.9
Seite 1 von 1

WIRRFASERLAMINAT 2

Herstellwerk: Lemmer

Glas-Masseanteil: $\psi = 0,35$

Glasvolumenanteil: $V_G = 0,212$

t_n = Wanddicke des tragenden Laminats ohne Schutzschichten (Nenndicke)

Kennwerte:

| Eigenschaft | | Einheit | Rechenwert |
|---------------------|-------|----------|------------------|
| Glas-Flächengewicht | m_G | g/m^2 | $540 \cdot t_n$ |
| Bruchnormalkraft | n | N/mm | $85 \cdot t_n$ |
| Bruchmoment | m | Nm/m | $18 \cdot t_n^2$ |
| E-Modul Zug | E_Z | N/mm^2 | 7300 |
| E-Modul Biegung | E_B | N/mm^2 | 7300 |

**Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht**

**Anlage 3
Seite 1 von 2**

WERKSTOFFE

Für die Herstellung der Behälter dürfen nur allgemein bauaufsichtlich zugelassene Harze und Verstärkungswerkstoffe verwendet werden. Abweichend hiervon dürfen Verstärkungswerkstoffe entsprechend Abschnitt 1.2 verwendet werden.

1 Grundwerkstoffe für das tragende Laminat

1.1 Reaktionsharze

1.1.1 Laminierharze

Es sind ungesättigte Polyesterharze der Harzgruppen 1A bis 8 nach DIN 13121-1² zu verwenden.

1.1.2 Klebeharz

Identisch mit 1.1.1

1.1.3 Härtungssysteme

Es sind für die verschiedenen Harze geeignete Härtungssysteme zu verwenden.

1.2 Verstärkungswerkstoffe

| Verstärkungswerkstoff | Technische Regel | Bescheinigung nach DIN EN 10204 ³ |
|---|-----------------------|--|
| Textilglasmatten aus E- bzw. E-CR Glas nach ISO 2078 ⁴ mit einem Glasflächengewicht von 300 g/m ² und 450 g/m ² | ISO 2559 ⁵ | Bescheinigung 3.1 |
| Textilglasgewebe aus E- bzw. E-CR Glas nach ISO 2078 mit einem Glasflächengewicht von a) UD: 500 g/m ² Verstärkungsverhältnis 1:12 Schussfäden 1200 tex oder 2400 tex b) BD: 450, 600 oder 800 g/m ² mit Leinwand-, Atlas- oder Köperbindung Verstärkungsverhältnis 1:1 | ISO 2113 ⁶ | Bescheinigung 3.1 |
| Textilglasrovings (Wickelrovings) aus E- bzw. E-CR Glas nach ISO 2078 mit 1200 tex oder 2400 tex Die Schnittlänge beträgt mindestens 17 mm für das Wirrfaserlaminat und für die Chemieschutzschicht. | ISO 2797 ⁷ | Bescheinigung 3.1 |

² DIN 13121-1:2003-10 Oberirdische GFK-Tanks und Behälter; Ausgangsmaterialien, Spezifikations- und Annahmebedingungen
³ DIN EN 10204:2005-01 Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen; Deutsche Fassung EN 10204:2004
⁴ DIN EN ISO 2078:2016-05 Textilglas - Garne - Bezeichnung (ISO 2078:1993 + Amd 1:2015); Deutsche Fassung EN ISO 2078:1994 + A1:2015
⁵ ISO 2559:2011-12 Textilglas - Matten (hergestellt aus geschnittener oder endloser Faser) - Bezeichnung und Basis für Spezifikationen
⁶ ISO 2113:1996-06 Verstärkungsfasern - Gewebe - Grundlage für eine Spezifikation
⁷ ISO 2797:1986-08 Textilglas; Rovings; Grundlage für technische Lieferbedingungen

WERKSTOFFE

2 Innere Vliesschicht bzw. Chemieschutzschicht und äußere Vlies- bzw. Feinschicht

2.1 Harz und Härtingssystem

Es sind Harze und Härtingssysteme entsprechend den Abschnitten 1.1.1 und 1.1.2 zu verwenden. Für die äußere Schutzschicht können gegebenenfalls geeignete Zusatzstoffe bis maximal 10 Gewichts-% eingesetzt werden.

2.2 Verstärkungswerkstoffe

Es sind Verstärkungswerkstoffe entsprechend Abschnitt 1.2 zu verwenden sowie weitere ECR-Gläser-, C-Gläser- bzw. Synthesefaservliese mit 30 bis 40 g/m² Flächengewicht.

3 Stahlteile

Es sind unlegierte Baustähle mit Werkstoffnummern 1.0036 oder größer nach DIN EN 10025⁸, nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088⁹ oder bauaufsichtlich zugelassene nichtrostende Stähle gemäß Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik zu verwenden.

Alle einlamierten Stahlbauteile aus unlegierten Stählen müssen mit einer Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461¹⁰ versehen werden. Sind diese Bauteile teilweise einlamiert, ist in den nicht einlamierten Bereichen ein zusätzlicher Korrosionsschutz in Abhängigkeit von den örtlichen Gegebenheiten vorzunehmen.

| | | |
|----|-------------------------|---|
| 8 | DIN EN 10025-1:2005-02 | Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen – Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10025-1:2004 |
| 9 | DIN EN 10088-1:2014-12 | Nichtrostende Stähle – Teil 1: Verzeichnis der nichtrostenden Stähle; Deutsche Fassung EN 10088-1:2014 |
| 10 | DIN EN ISO 1461:2009-10 | Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebraute Zinküberzüge (Stückverzinken) - Anforderungen und Prüfungen (ISO 1461:2009); Deutsche Fassung EN ISO 1461:2009 |

HERSTELLUNG, VERPACKUNG, TRANSPORT UND LAGERUNG

1 Herstellung

(1) Die gesamte innere Oberfläche des Behälters und der Auffangvorrichtung muss in Abhängigkeit vom Lagermedium und der Betriebstemperatur mit einer Vliesschicht oder einer Chemieschutzschicht (CSS) versehen werden. Der Aufbau der Vlies- bzw. Chemieschutzschicht muss den Vorbemerkungen zu den Medienlisten 40-2.1.1 bis 40-2.1.3 entsprechen.

(2) Für die inneren Über- bzw. Dichtlamine ist das für die innere Schutzschicht verwendete Harz einzusetzen.

(3) Verbindungsflächen im Bereich der Überlamine oder Verklebungen müssen aufgeraut bzw. bearbeitet werden.

(4) Passgenauigkeit der Stumpfstoße:

- maximaler Kantenversatz $\leq t/2$
 $\leq 5 \text{ mm}$
- maximale Spaltbreite $\leq D/200$
 $\leq 5 \text{ mm}$

(5) Die Stutzenausbildung muss der DIN 16966-4¹¹ entsprechen.

(6) Die Behälter und Auffangvorrichtungen sind innerhalb von 8 Tagen nach der Herstellung mindestens 1 Stunde je mm Laminatdicke (einschließlich Schutzschicht), höchstens jedoch 15 Stunden bei einer maximalen Temperatur von 100 °C, mindestens aber 5 Stunden bei mindestens 80 °C thermisch nachzubehandeln (tempern).

¹¹ DIN 16966-4:1982-07 Formstücke und Verbindungen aus glasfaserverstärkten Polyesterharzen (UP-GF); T-Stücke, Stutzen, Maße

HERSTELLUNG, VERPACKUNG, TRANSPORT UND LAGERUNG

2 Verpackung, Transport, Lagerung

2.1 Verpackung

Behälter mit einem Rauminhalt bis 2000 l müssen mit einer Transportverpackung ausgeliefert werden.

2.2 Transport, Lagerung

2.2.1 Allgemeines

Der Transport ist nur von solchen Firmen durchzuführen, die über fachliche Erfahrungen, geeignete Geräte, Einrichtungen und Transportmittel sowie ausreichend geschultes Personal verfügen.

Zur Vermeidung von Gefahren für Beschäftigte und Dritte sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten.

2.2.2 Transportvorbereitung

Die Behälter bzw. Auffangvorrichtungen sind so für den Transport vorzubereiten, dass beim Verladen, Transportieren und Abladen keine Schäden auftreten.

Die Ladefläche des Transportfahrzeugs muss so beschaffen sein, dass Beschädigungen der Behälter durch punktförmige Stoß- oder Druckbelastungen auszuschließen sind.

2.2.3 Auf- und Abladen

Beim Abheben, Verfahren und Absetzen der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen müssen stoßartige Beanspruchungen vermieden werden.

Kommt ein in Größe und Tragkraft entsprechender Gabelstapler zum Einsatz, sollen die Gabeln eine Breite von mindestens 12 cm aufweisen, andernfalls sind lastverteilende Mittel einzusetzen. Während der Fahrt mit dem Stapler sind die Behälter zu sichern.

Zum Aufrichten oder für den Transport der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen sind die dafür vorgesehenen Hebeösen (siehe Hinterlegung 1.10¹²) zu verwenden. Die Anschlagmittel sind an einer Traverse zu befestigen.

Stützen und sonstige hervorstehende Behälterteile dürfen nicht zur Befestigung oder zum Heben herangezogen werden. Rollbewegungen über Stützen oder Flansche und ein Schleifen der Behälter über den Untergrund sind nicht zulässig.

2.2.4 Beförderung

Die Behälter und Auffangvorrichtungen sind gegen Lageveränderung während der Beförderung zu sichern. Durch die Art der Befestigung dürfen die Bauteile nicht beschädigt werden.

2.2.5 Lagerung

Sollte eine Lagerung der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen vor dem Einbau erforderlich sein, so darf diese nur auf ebenem, von scharfkantigen Gegenständen befreitem Untergrund geschehen. Bei Lagerung im Freien sind die Behälter bzw. Auffangvorrichtungen gegen Beschädigung und Sturm einwirkung zu schützen.

2.2.6 Schäden

Bei Schäden, die durch den Transport bzw. bei der Lagerung entstanden sind, ist nach den Feststellungen eines Sachverständigen¹³ für Kunststofffragen zu verfahren.

¹² Zeichnerische Unterlagen hinterlegt beim DIBt

¹³ Sachverständige von Zertifizierungs- und Überwachungsstellen nach Abschnitt 2.4.2 (2) sowie weitere Sachverständige, die auf Anfrage vom DIBt bestimmt werden

ÜBEREINSTIMMUNGSNACHWEIS

Sämtliche in dieser Anlage für den Behälter enthaltenen Angaben gelten sinngemäß auch für die Auffangvorrichtung.

1 Werkseigene Produktionskontrolle

1.1 Eingangskontrollen der Ausgangsmaterialien

Der Verarbeiter hat anhand von Bescheinigungen 3.1 nach DIN EN 10204¹⁴ der Hersteller der Ausgangsmaterialien oder durch Prüfungen nachzuweisen, dass Harze und Verstärkungswerkstoffe den in Anlage 3 festgelegten Baustoffen entsprechen. Bei Ausgangsmaterialien mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung ersetzt das bauaufsichtliche Übereinstimmungszeichen die Bescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204.

1.2 Prüfungen an Behältern bzw. Behälterteilen

- a) An jedem Behälter sind am Behältermantel, am Behälterboden und am Behälterdach an mindestens je 5 über das gesamte Bauteil verteilten Stellen die Wanddicken zu messen. Sie müssen, abzüglich der äußeren Oberflächenschicht und der inneren Vliesschicht bzw. Chemieschutzschicht, die in der statischen Berechnung angegebenen Werte erreichen.
- b) Zur Prüfung der Aushärtung sind für jeden Harzansatz an Ausschnitten aus den Behälterteilen oder, falls keine Ausschnitte anfallen, aus parallel zur Herstellung der Behälterteile aus demselben Mischungsansatz gefertigten Laminaten mindestens 3 Probekörper für einen 24 h-Biegekrechversuch in Anlehnung an DIN EN ISO 14125¹⁵ zu entnehmen. Die Versuche sind entsprechend den in Anlage 5.2 genannten Bedingungen durchzuführen. Bei den angegebenen Belastungen und Stützweiten dürfen die aus den ermittelten Durchbiegungen zu errechnenden Verformungsmoduln nach einer Belastungszeit von einer Stunde die in der Anlage 5.2 angegebenen Werte nicht unterschreiten bzw. die Kriechneigungen nach 24 Stunden die angegebenen Werte nicht überschreiten. Für das Wickellaminat 3 und das Wirrfaserlaminat 2 gilt: Die aus den ermittelten Durchbiegungen zu errechnenden Verformungsmoduln E_C dürfen den nach Anlage 5.2 zu errechnenden Anforderungswert nicht unterschreiten.
- c) An jedem Behälter sind an Probekörpern aus den Behälterbauteilen oder, falls keine Ausschnitte anfallen, aus parallel gefertigten Laminaten der Glasgehalt und der Verstärkungsaufbau durch Veraschen nach DIN EN ISO 1172¹⁶ zu bestimmen.
 - 1) Der Aufbau der Textilglasverstärkung muss mit dem Aufbau in den Anlagen 2.2 bis 2.9 übereinstimmen.
 - 2) Der Glasgehalt ψ [Masse-%] muss mindestens die folgenden Werte erreichen:
 - Wickellaminat 1 $\psi \geq 53 \%$
 - Wickellaminat 2 $\psi \geq 50 \%$
 - Wickellaminat 3 $\psi \geq 35 \%$
 - Mischlaminat 1 $\psi \geq 42 \%$
 - Mischlaminat 2 $\psi \geq 40 \%$
 - Mischlaminat 3 $\psi \geq 40 \%$
 - Wirrfaserlaminat 1 $\psi \geq 32 \%$
 - Wirrfaserlaminat 2 $\psi \geq 35 \%$

Bei den Wickellaminaten darf der Glasgehalt ψ den Wert 60 % nicht überschreiten.

| | | |
|----|--------------------------|--|
| 14 | DIN EN 10204:2005-01 | Metallische Erzeugnisse, Arten von Prüfbescheinigungen, Deutsche Fassung EN 10204:2004) |
| 15 | DIN EN ISO 14125:2011-05 | Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften, (ISO 14125:1998 + Cor.1:2001 + Amd.1:2011); Deutsche Fassung EN ISO 14125:1998 + AC:2002 + A1:2011) |
| 16 | DIN EN ISO 1172:1998-12 | Textilglasverstärkte Kunststoffe; Prepregs, Formmassen und Laminat; Bestimmung des Textilglas- und Mineralfüllstoffgehalts |

ÜBEREINSTIMMUNGSNACHWEIS

- d) An jedem Behälter sind an 3 Probekörpern aus den Behälterbauteilen oder, falls keine Ausschnitte anfallen, aus parallel gefertigten Laminaten Biegeprüfungen nach DIN EN ISO 14125 durchzuführen. Kein Einzelwert aus 3 Proben darf unter dem in der Anlage 5.2 geforderten Mindestwert liegen.
- e) An jedem Behälter ist eine Dichtheitsprüfung mit dem hydrostatischen Druck der zu lagernden Flüssigkeit, jedoch mindestens mit dem hydrostatischen Druck von Wasser, durchzuführen. Die Prüfdauer muss mindestens 24 h betragen.

1.3 Nichteinhaltung der geforderten Werte

Werden bei den Prüfungen nach den Abschnitten 1.2 b), c2) und d) Werte ermittelt, die die Anforderungswerte nicht erfüllen, können in der zweiten Stufe die fortgeschriebenen Werte der Produktionsstreuung benutzt werden, um unter Berücksichtigung des großen Stichprobenumfangs die 5 %-Quantile zu bestimmen. Ist diese 5 %-Quantile noch zu klein, können in einer dritten Stufe zusätzliche Prüfkörper entnommen, geprüft und erneut die 5 %-Quantile bestimmt werden. Diese darf nicht kleiner als der jeweils geforderte Wert sein, sonst muss das Bauteil als nicht brauchbar ausgesondert werden. Der Wert k zur Berechnung der 5 %-Quantile darf in den genannten Fällen zu $k = 1,65$ angenommen werden.

1.4 Auswertung

Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind nach Maßgabe der Prüfstelle aufzuzeichnen und auszuwerten.

2 Fremdüberwachung

(1) Vor Beginn der laufenden Überwachung des Werkes muss durch die Zertifizierungsstelle oder unter deren Verantwortung in Übereinstimmung mit dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ein willkürlich aus der inspizierten Herstellmenge nach Gutdünken des Probenehmers zu entnehmender Behälter geprüft werden (Erstprüfung). Die Proben für die Erstprüfung sind vom Vertreter der Zertifizierungsstelle normalerweise während der Erstinspektion des Werkes zu entnehmen und zu markieren. Die Proben und die Prüfanforderungen müssen den Bestimmungen der Anlage 5.2 entsprechen. Der Probenehmer muss über das Verfahren der Probeentnahme ein Protokoll anfertigen.

(2) Die stichprobenartigen Prüfungen im Rahmen der Fremdüberwachung sollen den Prüfungen der werkseigenen Produktionskontrolle entsprechen.

3 Dokumentation

Zur Dokumentation siehe die Abschnitte 2.4.2 und 2.4.3 der Besonderen Bestimmungen. Darüber hinaus hat der Hersteller Gutachten gemäß Abschnitt 5.1.2 (2) der Besonderen Bestimmungen aufzubewahren und dem DIBt und der Überwachungs- und Zertifizierungsstelle auf Verlangen vorzulegen.

ZEITSTANDBIEGEVERSUCH

Prüfbedingungen in Anlehnung an DIN EN ISO 14125:

- 3-Punkt-Lagerung
- Beginn der Versuchsdurchführung vor Auslieferung, spätestens 28 Tage nach Herstellung
- Die bei der Herstellung in der Form liegende Seite des Laminats ist in die Zugzone zu legen
- Lagerungs- und Prüfklima: Normalklima 23/50 nach DIN EN ISO 291¹⁷
- Probekörperdicke: $t_p = \text{Laminatdicke}$
- Probekörperbreite:
 - bei Wickel- und Mischlaminat: $b \geq 50 \text{ mm}$
 $b \geq 2,5 \cdot t_p$
 - bei Wirrfaserlaminat: $b \geq 30 \text{ mm}$
 $b \geq 2,5 \cdot t_p$
- Stützweite: $l_s \geq 20 \cdot t_p$
- Prüfungsgeschwindigkeit 1% rechn. Randfaserdehnung/min.
- Biegespannung für Biegekriechversuch $\sigma_f \cong 0,15 \cdot \sigma_{\text{Bruch}}$

Anforderungswerte

Die Anforderungswerte für die in Anlage 5.1 beschriebenen Versuche sind nachfolgend angegeben.

Wickellaminat 1

| | |
|------------------------------|--|
| Bruchmoment [Nm/m] | $m_x \geq 242,5 - 107,8 \cdot t_p + 27,2 \cdot t_p^2$ |
| m_y | $\geq 1011,6 - 495,3 \cdot t_p + 87,9 \cdot t_p^2$ |
| E-Modul [N/mm ²] | $E_{1h,x} \geq 5430 + 386 \cdot t_p - 11,0 \cdot t_p^2 + 0,10 \cdot t_p^3$ |
| $E_{1h,y}$ | $\geq 5415 + 1710 \cdot t_p - 78 \cdot t_p^2 + 1,63 \cdot t_p^3 - 0,013 \cdot t_p^4$ |
| Kriechneigung [%] | $kn_x \leq 13$ |
| kn_y | ≤ 8 |

Wickellaminat 2

| | |
|------------------------------|--|
| Bruchmoment [Nm/m] | $m_x \geq 353 - 114 \cdot t_p + 35 \cdot t_p^2$ |
| m_y | $\geq 460 - 120 \cdot t_p + 67 \cdot t_p^2$ |
| E-Modul [N/mm ²] | $E_{1h,x} \geq 6387 + 478 \cdot t_p - 14,4 \cdot t_p^2 + 0,17 \cdot t_p^3$ |
| $E_{1h,y}$ | $\geq 463 + 2684 \cdot t_p - 156,2 \cdot t_p^2 + 4,37 \cdot t_p^3 - 0,047 \cdot t_p^4$ |
| Kriechneigung [%] | $kn_x \leq 13$ |
| kn_y | ≤ 5 |

¹⁷ DIN EN ISO 291:2006-02 Normklimat für Konditionierung und Prüfung

Flachbodenbehälter aus GFK mit innerer Vlies- oder
Chemieschutzschicht

Anlage 5.2
Seite 2 von 3

ZEITSTANDBIEGEVERSUCH

Wickellaminat 3

$$E_C = E_{1h} \cdot \left[\frac{f_{1h}}{f_{24h}} \right]^{3,84} \geq \frac{0,8 \cdot E_B}{A_{11}}$$

E_C = Verformungsmodul

E_{1h} = E-Modul berechnet aus der Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

f_{1h} = Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

f_{24h} = Durchbiegung nach 24 Stunden Belastungsdauer

E_B = Biegemodul nach Anlagen 2.4 Seite 1 bis Seite 4

A_{11} = Abminderungsbeiwert nach Anlage 2.1 für $2 \cdot 10^5$ h

$$M_V \geq k \cdot M$$

M_V = Bruchmoment/Breite aus Versuch

k = Erhöhungsfaktor axial: $k = 2,3$

tangential: $k = 1,8$

M = Bruchmoment/Breite nach Anlagen 2.4 Seite 1 bis Seite 4

Mischlaminat 1

$$\text{Bruchmoment [Nm/m]} \quad m \geq 38,8 \cdot t_p^2$$

$$\text{E-Modul [N/mm}^2\text{]} \quad E_{1h} \geq 8560 + 104,7 \cdot t_p - 2,82 \cdot t_p^2 + 0,025 \cdot t_p^3$$

$$\text{Kriechneigung [\%]} \quad kn \leq 6$$

Mischlaminat 2

$$\text{Bruchmoment [Nm/m]} \quad m \geq 40 \cdot t_p^2$$

$$\text{E-Modul [N/mm}^2\text{]} \quad E_{1h} \geq 8200$$

$$\text{Kriechneigung [\%]} \quad kn \leq 8$$

Mischlaminat 3

$$\text{Bruchmoment [Nm/m]} \quad m \geq 38 \cdot t_p^2$$

$$\text{E-Modul [N/mm}^2\text{]} \quad E_{1h} \geq 8000$$

$$\text{Kriechneigung [\%]} \quad kn \leq 8$$

Wirrfaserlaminat 1

$$\text{Bruchmoment [Nm/m]} \quad m \geq 27 \cdot t_p^2$$

$$\text{E-Modul [N/mm}^2\text{]} \quad E_{1h} \geq 6800$$

$$\text{Kriechneigung [\%]} \quad kn \leq 11$$

ZEITSTANDBIEGEVERSUCH

Wirrfaserlaminat 2

$$E_C = E_{1h} \cdot \left[\frac{f_{1h}}{f_{24h}} \right]^{3,84} \geq \frac{0,8 \cdot E_B}{A_{II}}$$

E_C = Verformungsmodul

E_{1h} = E-Modul berechnet aus der Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

f_{1h} = Durchbiegung nach 1 Stunde Belastungsdauer

f_{24h} = Durchbiegung nach 24 Stunden Belastungsdauer

E_B = Biegemodul nach Anlagen 2.9

A_{II} = Abminderungsbeiwert nach Anlage 2.1 für $2 \cdot 10^5$ h

$$M_V \geq k \cdot M$$

M_V = Bruchmoment/Breite aus Versuch

k = Erhöhungsfaktor $k = 1,8$

M = Bruchmoment/Breite nach Anlage 2.9

AUFSTELLBEDINGUNGEN

1 Allgemeines

In Überschwemmungsgebieten sind die Behälter bzw. Auffangvorrichtungen so aufzustellen, dass sie von der Flut nicht erreicht werden können.

2 Auflagerung

(1) Der Boden der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen muss vollständig auf einer ebenen, biegesteifen Auflagerplatte gebettet sein.

(2) Bei Behältern, die nicht in Auffangvorrichtungen aus Kunststoff aufgestellt werden, ist bei Außenaufstellung zwischen Auflagerplatte und Behälterboden als Sperr- und Gleitschicht eine einteilige PE-Tafel von mindestens 2 mm Dicke vorzusehen.

Bei Aufstellung innerhalb von Gebäuden ist zwischen Auflagerplatte und Behälterboden eine PE- oder PP-Tafel von mindestens 2 mm Dicke vorzusehen.

(3) Bei Behältern, die in Auffangvorrichtungen aus Kunststoff aufgestellt werden, ist zwischen Auffangvorrichtung und Behälterboden als Gleitschicht eine PE- oder PP-Tafel von mindestens 2 mm Dicke vorzusehen. In diesem Fall darf die PE- oder PP-Tafel aus mehreren Teilen (unverschweißt gestoßen) bestehen.

(4) Unter Auffangvorrichtungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung ist die Anordnung einer PE- oder PP-Tafel nicht erforderlich.

(5) Bei nicht ebener Bodenunterseite der Behälter bzw. der Auffangvorrichtungen ist zwischen PE- bzw. PP-Tafel und Boden bzw. zwischen Auflagerplatte und Boden eine Zwischenschicht (Mörtelbett oder Spachtelmasse) aufzubringen. Die Zwischenschicht kann entfallen, wenn der Flachboden werksseitig mit faserverstärktem Mörtel glatt abgezogen und anschließend mit einer Mattenlage (450 g/m²) abgedeckt wird.

3 Abstände

Die Behälter müssen von Wänden und sonstigen Bauteilen sowie untereinander einen solchen Abstand haben, dass die Erkennung von Leckagen und die Zustandskontrolle auch der Auffangräume durch Inaugenscheinnahme jederzeit möglich ist. Außerdem müssen die Behälter so aufgestellt werden, dass Explosionsgefahren ausreichend gering und Möglichkeiten zur Brandbekämpfung in ausreichendem Maße vorhanden sind.

4 Montage

(1) Die Behälter und die ggf. verwendeten Auffangvorrichtungen sind lotrecht aufzustellen.

(2) Bei Aufstellung im Freien sind bei Aufstellung ohne Auffangvorrichtungen die Behälter, bei Aufstellung in Auffangvorrichtungen die Auffangvorrichtungen gegen Windlast zu verankern. Behälterverankerungen in Auffangvorrichtungen nach dieser allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung sind jedoch nicht zulässig.

(3) Erfolgt das Verschließen der Einsteigeöffnung bei Aufstellung des Behälters oder Montage der Rohrleitungen an den Behälter, so ist vorher die Behälterinnenseite auf Montageschäden hin zu untersuchen. Hierbei soll sichergestellt werden, dass der Boden des Behälters nicht beschädigt worden ist (z. B. durch herabfallendes Werkzeug während der Montage). Das Ergebnis der Untersuchung ist zu dokumentieren.

AUFSTELLBEDINGUNGEN

5 Anschließen von Rohrleitungen

(1) Rohrleitungen sind so auszulegen und zu montieren, dass unzulässiger Zwang vermieden wird.

(2) Be- und Entlüftungsleitungen dürfen nicht absperrbar sein. Nur solche Behälter dürfen über eine gemeinsame Leitung be- und entlüftet werden, bei denen die zu lagernden Flüssigkeiten und deren Dämpfe keine gefährlichen Verbindungen miteinander eingehen können.

(3) Be- und Entlüftungseinrichtungen, die gefährliche Dämpfe abgeben, dürfen nicht in geschlossene Räume münden; ihre Austrittsöffnungen müssen gegen das Eindringen von Regenwasser geschützt sein.

(4) Beim Anschließen von Wasserschleusen oder sonstigen Vorlagen ist darauf zu achten, dass die zulässigen Drücke gemäß Abschnitt 2.2.3 (2) der Besonderen Bestimmungen nicht über- oder unterschritten werden.

6 Sonstige Auflagen

Sofern am Behälter Bühnen bzw. Leitern angebracht werden sollen, sind diese entsprechend den hinterlegten Anlagen¹² am Behälter zu befestigen. Durch das Anbringen der Einrichtungen darf auf den Behälter – auch während des Betriebes – kein unzulässiger Zwang aufgebracht werden.

ZULÄSSIGER FÜLLGRAD

(1) Bei der Festlegung des zulässigen Füllungsgrades sind der kubische Ausdehnungskoeffizient der für die Befüllung eines Behälters in Frage kommenden Flüssigkeiten und die bei der Lagerung mögliche Erwärmung und eine dadurch bedingte Zunahme des Volumens der Flüssigkeit zu berücksichtigen.

(2) Wird die Flüssigkeit innerhalb der im Abschnitt 1 (4) der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung vorgegebenen Grenzen im gekühlten Zustand eingefüllt, so sind zusätzlich die dadurch bedingten Ausdehnungen bei der Festlegung des Füllungsgrades zu berücksichtigen.

(3) Für die Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten ohne zusätzliche gefährliche Eigenschaften (giftig oder ätzend nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008) in ortsfesten Behältern ist der zulässige Füllungsgrad bei Einfülltemperatur wie folgt festzulegen:

$$\text{Füllungsgrad} = \frac{100}{1 + \alpha \cdot 35} \text{ in \% des Fassungsraumes}$$

Der mittlere kubische Ausdehnungskoeffizient α kann wie folgt ermittelt werden:

$$\alpha = \frac{d_{15} - d_{50}}{35 \cdot d_{50}}$$

Dabei bedeuten d_{15} bzw. d_{50}

die Dichte der Flüssigkeit bei +15 °C bzw. +50 °C.

(4) Für Behälter zur Lagerung wassergefährdender Flüssigkeiten, die nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP-Verordnung) als giftig oder ätzend eingestuft sind, soll ein mindestens 3 % niedrigerer Füllungsgrad als nach Absatz (3) bestimmt, eingehalten werden.